

Holzbohrer Oberfräser



230

Flachzentrumborher, in EV-Pack



1/4"
DIN 3126
E6.3

Ausführung: Flachzentrumborher mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	152	1	230.0600	3,77
8	152	1	230.0800	3,77
10	152	1	230.1000	3,98
12	152	1	230.1200	4,28
13	152	1	230.1300	4,28
14	152	1	230.1400	4,48
15	152	1	230.1500	5,03
16	152	1	230.1600	5,09
17	152	1	230.1700	5,41
18	152	1	230.1800	5,41
19	152	1	230.1900	5,41
20	152	1	230.2000	5,41

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22	152	1	230.2200	5,92
24	152	1	230.2400	6,43
25	152	1	230.2500	6,84
26	152	1	230.2600	7,34
28	152	1	230.2800	8,37
30	152	1	230.3000	8,77
32	152	1	230.3200	9,07
35	152	1	230.3500	10,61
36	152	1	230.3600	10,61
38	152	1	230.3800	11,82
40	152	1	230.4000	13,05

Flachzentrumborher, in Box



1/4"
DIN 3126
E6.3

Ausführung: Flachzentrumborher mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	152	10	230.0601	33,98
8	152	10	230.0801	33,98
10	152	10	230.1001	35,84
12	152	10	230.1201	38,58
13	152	10	230.1301	38,58
14	152	10	230.1401	40,43
15	152	10	230.1501	42,78
16	152	10	230.1601	45,89
17	152	10	230.1701	48,60
18	152	10	230.1801	48,60

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19	152	10	230.1901	48,60
20	152	10	230.2001	48,60
22	152	10	230.2201	53,20
24	152	10	230.2401	57,79
25	152	10	230.2501	61,51
26	152	5	230.2601	33,05
28	152	5	230.2801	37,65
30	152	5	230.3001	39,44
32	152	5	230.3201	40,85
35	152	5	230.3501	47,74

900

Flachzentrumborhersatz, in Holzkiste



Ausführung: Flachzentrumborher mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Flachzentrumborhersatz	230	1x ø6, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 24 und 25mm	1	900.1018	40,47

Flachzentrumsbohrersatz, im Kunststoffkoffer



Ausführung: Flachzentrumsbohrer mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Flachzentrumsbohrersatz	230	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 und 32mm	1	900.1022K	43,42

230

Verlängerung, Schnellspann



Ausführung: Verlängerung für Werkzeuge mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126-E6.3 (wie z.B. Flachzentrumsbohrer). Mit Schnellwechselkupplung für ein schnelles und einfaches Wechseln der Bohrer.

l ₁	D ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
150	12	1	230.5000	18,42
300	12	1	230.5001	21,84

Verlängerung für Flachzentrumsbohrer

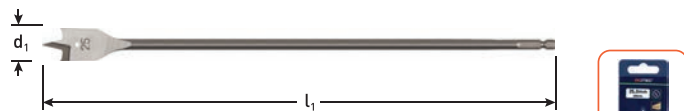


Ausführung: Verlängerung für Werkzeuge mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126-E6.3 (wie z.B. Flachzentrumsbohrer).

l ₁	D ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
300	12	1	230.5003	17,80

231

Flachzentrumsbohrer, lang, im Clip



Ausführung: Flachzentrumsbohrer mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, lange Ausführung, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	400	1	231.0600	7,40
8	400	1	231.0800	7,74
10	400	1	231.1000	8,43
12	400	1	231.1200	9,11
14	400	1	231.1400	9,42
16	400	1	231.1600	9,48
18	400	1	231.1800	9,82
19	400	1	231.1900	10,37

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	400	1	231.2000	10,37
22	400	1	231.2200	12,18
24	400	1	231.2400	12,59
25	400	1	231.2500	13,49
28	400	1	231.2800	15,78
30	400	1	231.3000	16,26
32	400	1	231.3200	17,22
35	400	1	231.3500	18,12

233

Flachzentrumborher, Heavy-Duty, im Clip



DIN 3126 E6.3

Ausführung: Heavy-Duty Flachzentrumborher mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, extra schwere Ausföhrung, dickes und stabiles Blatt, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Für die Bohrarbeiten mit extra hohen Anforderungen in z.B. Holzkropf, Wurzelholz aber auch Holz mit Eisenteile wie Nägel.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	152	1	233.0600	5,33
8	152	1	233.0800	5,08
10	152	1	233.1000	5,38
12	152	1	233.1200	5,79
13	152	1	233.1300	5,79
14	152	1	233.1400	6,05
16	152	1	233.1600	6,86
18	152	1	233.1800	7,27
19	152	1	233.1900	7,27
20	152	1	233.2000	7,27

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22	152	1	233.2200	7,96
24	152	1	233.2400	8,64
25	152	1	233.2500	9,21
26	152	1	233.2600	9,89
28	152	1	233.2800	11,28
30	152	1	233.3000	11,81
32	152	1	233.3200	12,23
35	152	1	233.3500	14,30
38	152	1	233.3800	15,93
40	152	1	233.4000	17,57

900

Flachzentrumborhersatz, Heavy-Duty, im Kunststoffkoffer



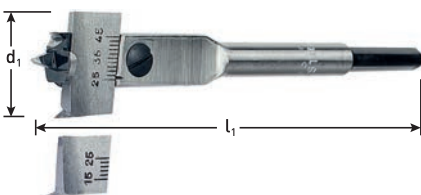
Ausführung: Heavy-Duty Flachzentrumborher mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, extra schwere Ausföhrung, dickes und stabiles Blatt, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Für die Bohrarbeiten mit extra hohen Anforderungen in z.B. Holzkropf, Wurzelholz aber auch Holz mit Eisenteile wie Nägel.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Flachzentrumborhersatz Heavy-Duty	233	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 und 32mm	1	900.1021K	60,03

231

Verstellbare Kunstborher

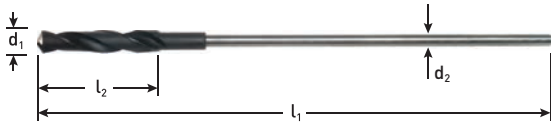


Ausführung: Verstellbarer Kunstborher, alle Teile gehärtet, Körper poliert, 2 auswechselbare Messer blank poliert. Schaft 3-kant.

Anwendung: Leichtes und rasantes Bohren genauer, maßhaltiger Löcher in Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnliche Hölzer. Auch für sehr hohe Drehzahlen bestens geeignet.

d (min-max)	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
15 - 45	128	1	231.9001	120,14
22 - 75	170	1	231.9002	138,59
70 - 110	170	1	231.9003	254,32
15 - 45	205	1	231.9004	162,55

232 HSS Schalungsbohrer



Ausführung: HSS Schalungsbohrer im Spezialverfahren hergestellt (nicht angelötet), daher bruchsicher und unempfindlich gegen stärkste Belastung. Kein Lösen des Bohrers vom Schaft, selbst bei härtestem Einsatz. Holzspiralbohrer-Schneide, mit Sonderschliff, leicht nachschärfbar, robust und unverwundlich.

Anwendung: Zur Herstellung von Schalungen in der Bauwirtschaft. Auch geeignet zum Bohren von Schalungen mit Stahleinlagen. Durchbohren von Holzdecken und Holzböden für Installation in der Altbauanierung. Durchbohren der Schalung in nur 1 Arbeitsgang. Empfohlene Drehzahlen: 1.200 bis 3.000 U/min.

d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	57	400	5	1	232.0600	12,09
6	57	600	5	1	232.0601	12,94
8	75	400	6	1	232.0800	12,15
8	75	600	6	1	232.0801	13,07
8	75	800	6	1	232.0802	18,75
10	87	400	8	1	232.1000	14,14
10	87	600	8	1	232.1001	15,17
10	87	800	8	1	232.1002	18,75
12	100	400	8	1	232.1200	18,06
12	100	600	8	1	232.1201	19,03
12	100	800	8	1	232.1202	22,77
14	100	400	8	1	232.1400	21,69
14	100	600	8	1	232.1401	22,77

d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14	100	800	8	1	232.1402	27,20
16	100	400	10	1	232.1600	25,68
16	100	600	10	1	232.1601	27,15
16	100	800	10	1	232.1602	32,20
18	100	400	10	1	232.1800	30,73
18	100	600	10	1	232.1801	32,54
18	100	800	10	1	232.1802	38,05
20	100	400	10	1	232.2000	39,12
20	100	600	10	1	232.2001	40,84
20	100	800	10	1	232.2002	46,34
22	100	400	10	1	232.2200	52,31
22	100	600	10	1	232.2201	55,15
22	100	800	10	1	232.2202	63,20

235 Holzspiralbohrer, in EV-Pack



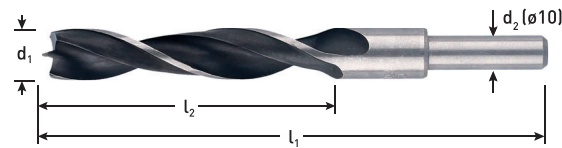
Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.

Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	61	33	3	1	235.0300	2,11
4	75	43	4	1	235.0400	2,11
5	86	52	5	1	235.0500	2,32
6	93	57	6	1	235.0600	2,32
6	250	200	6	1	235.0602	7,71
7	109	69	7	1	235.0700	2,58

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	117	75	8	1	235.0800	2,79
8	250	200	8	1	235.0802	8,99
9	120	81	9	1	235.0900	4,20
10	133	87	10	1	235.1000	3,42
10	250	200	10	1	235.1002	10,50

235 Holzspiralbohrer, Schaft ø10



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.

Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11	142	89	10	1	235.1100	4,63
12	151	96	10	1	235.1200	5,09
12	250	200	10	1	235.1202	13,08
13	151	96	10	1	235.1300	5,91
14	151	96	10	1	235.1400	6,49

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15	160	100	10	1	235.1500	7,53
16	160	100	10	1	235.1600	8,68
18	180	120	10	1	235.1800	13,60
20	200	130	10	1	235.2000	23,68
22	200	130	10	1	235.2200	27,64

Holzspiralbohrer, in 10er Pack



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	61	33	10	235.0301	18,95
4	75	43	10	235.0401	18,95
5	86	52	10	235.0501	20,84
6	93	57	10	235.0601	20,84

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7	109	69	10	235.0701	23,22
8	117	75	10	235.0801	25,11
9	120	81	10	235.0901	37,80
10	133	87	10	235.1001	30,77

900

Holzspiralbohrersatz, in PVC-Kassette



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Holzspiralbohrersatz	235	1x ø4, 5, 6, 8 und 10	1	900.1050	7,68
8-tlg. Holzspiralbohrersatz	235	1x ø3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 und 10	1	900.1051	11,18

Spiralbohrersatz typ '100', '225' und '235' in ABS-Kassette



Ausführung: Spiralbohrersatz für Metall (Typ '100'), Holz (Typ '235') und Stein (Typ '225') in eine praktische Kassette aus schlagfestem ABS.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18-tlg. Kombi-Spiralbohrersatz	100	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je	1	900.1059	32,71
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			

Holzspiralbohrersatz mit Tiefenanschläge, im Kunststoffkoffer

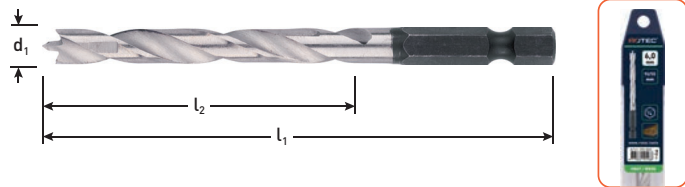


Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Holzspiralbohrersatz	235	1x Holzspiralbohrer ø3, 4, 5, 6, 8 und 10 1x Tiefenanschlag ø3, 4, 5, 6, 8 und 10 1x Sechskant-Stiftschlüssel	1	900.1052	52,45

235

Holzspiralbohrer, 1/4" (E6.3) Schaft, in EV-Pack



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	65	35	1	235.4030	6,25
4	75	40	1	235.4040	6,25
5	85	50	1	235.4050	6,25

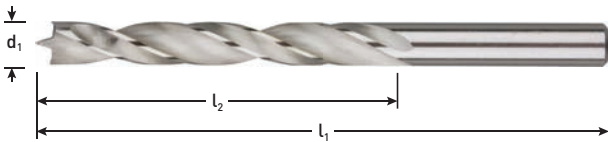
d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	90	55	1	235.4060	6,25
8	90	55	1	235.4080	7,30

Zentrierspitze
Absolute Präzision dank der CNC geschliffene Zentrierspitze

Spezialstahl
Der legierte Spezialstahl sorgt für einen stabileren und schleissfesteren Bohrer mit längere Standzeiten

Vorschneidern
Optimale Vorschneidern in gezogener Ausführung sorgen für das Niederziehen und Durchtrennen der Holzfasern, bevor das Loch gebohrt wird

Spirale mit 4 Führungsfasen
Die 4 Führungsfasen verhindern das Abweichen des Durchmessers

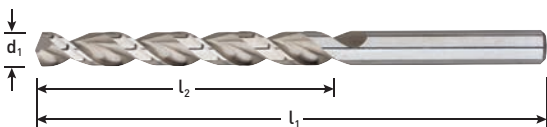


Ausführung: Holzspiralbohrer mit Zentrierspitze, 2 Schneidern und 2 Vorschneidern in gezogener Ausführung sorgen für das Niederziehen und Durchtrennen der Holzfasern, bevor das Loch gebohrt wird. Die 4 Führungsfasen verhindern das Abweichen des Durchmessers.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in alle Arten von Hölzern, verleimte Hölzer sowie MDF und Acrylglas.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	70	30	1	236.0300	10,08
4	75	43	1	236.0400	11,63
5	85	52	1	236.0500	13,80
6	95	57	1	236.0600	14,96
6	200	160	1	236.0601	38,14
7	110	70	1	236.0700	18,11
7	200	160	1	236.0701	44,63
8	110	70	1	236.0800	19,75
8	117	75	1	236.0801	22,43
8	200	160	1	236.0802	51,40
9	110	70	1	236.0900	22,52
9	200	160	1	236.0901	54,52
10	110	70	1	236.1000	24,85
10	133	87	1	236.1001	26,54
10	200	160	1	236.1002	54,56
11	200	160	1	236.1101	61,18
12	110	70	1	236.1200	29,63
12	151	101	1	236.1201	36,61

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	200	160	1	236.1202	61,22
13	110	70	1	236.1300	37,11
14	110	70	1	236.1400	37,11
14	151	96	1	236.1401	51,95
14	200	160	1	236.1402	63,95
15	110	70	1	236.1500	46,77
15	200	160	1	236.1501	67,99
16	160	100	1	236.1600	57,57
16	200	160	1	236.1601	69,79
18	140	100	1	236.1800	61,05
18	180	130	1	236.1801	71,52
20	200	160	1	236.2000	84,47
22	210	140	1	236.2200	101,09
24	215	140	1	236.2400	122,07
26	215	145	1	236.2600	128,13
28	220	145	1	236.2800	136,52
30	220	145	1	236.3000	140,83
32	220	145	1	236.3200	143,12



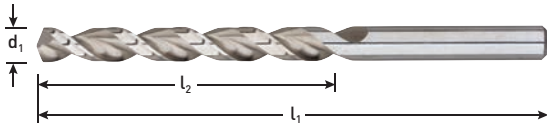
Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,0	61	33	1	262.0300E	2,00
3,5	70	39	1	262.0350E	2,26
4,0	75	43	1	262.0400E	2,59
4,5	80	47	1	262.0450E	3,24
5,0	86	52	1	262.0500E	3,63
6,0	93	57	1	262.0600E	4,73

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7,0	109	69	1	262.0700E	6,35
8,0	117	75	1	262.0800E	9,09
8,5	117	75	1	262.0850E	18,60
10,0	133	87	1	262.1000E	21,38
10,5	133	87	1	262.1050E	34,41
12,0	151	101	1	262.1200E	46,61

HSS-G Holzspiralbohrer, Typ TLS, in Box



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	61	33	10	262.0300	14,82
3,5	70	39	10	262.0350	17,46
4,0	75	43	10	262.0400	20,71
4,5	80	47	10	262.0450	27,20
5,0	86	52	10	262.0500	31,16

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0	93	57	10	262.0600	42,12
7,0	109	69	10	262.0700	57,75
8,0	117	75	10	262.0800	84,96
10,0	133	87	5	262.1000	69,78

900

HSS-G Holzspiralbohrersatz, Typ 'TLS', in PVC-Kassette



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

Umschreibung	Typ	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Holzspiralbohrersatz 'Azobé'	262	1x ø4, 5, 6, 8 und 10	900.1055	31,90

264

HSS-G Holzspiralbohrer, lang, Typ TLS, in EV-Pack



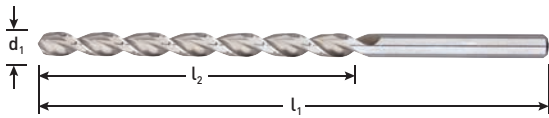
Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 340 (lang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	100	66	1	264.0300E	5,08
3,5	112	73	1	264.0350E	6,05
4,0	119	78	1	264.0400E	6,17
4,5	126	82	1	264.0450E	7,28
5,0	132	87	1	264.0500E	8,18
5,5	139	91	1	264.0550E	8,58
6,0	139	91	1	264.0600E	9,34
6,5	148	97	1	264.0650E	10,23
7,0	156	102	1	264.0700E	11,11

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8,0	165	109	1	264.0800E	16,19
8,5	165	109	1	264.0850E	19,76
10,0	184	121	1	264.1000E	28,41
10,5	184	121	1	264.1050E	29,85
11,0	195	128	1	264.1100E	32,91
12,0	205	134	1	264.1200E	30,64
12,5	205	134	1	264.1250E	41,44
13,0	205	134	1	264.1300E	45,88

HSS-G Holzspiralbohrer, lang, Typ TLS, in Box



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 340 (lang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,0	100	66	5	264.0300	22,58
3,5	112	73	5	264.0350	32,63
4,0	119	78	5	264.0400	27,76
4,5	126	82	5	264.0450	32,68
5,0	132	87	5	264.0500	37,15
5,5	139	91	5	264.0550	39,08

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,0	139	91	5	264.0600	42,88
6,5	148	97	5	264.0650	47,30
7,0	156	102	5	264.0700	51,77
8,0	165	109	5	264.0800	77,19
8,5	165	109	5	264.0850	93,33
10,0	184	121	5	264.1000	136,62

266

HSS-G Holzspiralbohrer, überlang, Typ TLS, in Rohr



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 1869 (überlang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4,0	175	120	1	266.0401E	11,69
4,5	185	125	1	266.0451E	12,32
5,0	195	135	1	266.0501E	14,56
6,0	205	140	1	266.0601E	20,02
6,0	260	180	1	266.0602E	29,24
6,5	275	190	1	266.0652E	34,44
7,0	370	250	1	266.0703E	47,72
8,0	240	165	1	266.0801E	26,25
8,0	305	210	1	266.0802E	42,00
8,0	390	265	1	266.0803E	63,60

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8,5	240	165	1	266.0851E	30,75
10,0	265	185	1	266.1001E	40,86
10,0	430	295	1	266.1003E	84,00
10,5	265	185	1	266.1051E	45,56
11,0	455	310	1	266.1103E	92,90
12,0	295	205	1	266.1201E	56,70
12,5	295	205	1	266.1251E	57,26
13,0	295	205	1	266.1301E	61,32
13,0	375	260	1	266.1302E	87,88

HSS-G Holzspiralbohrer, überlang, Typ TLS, in Box



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 1869 (überlang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

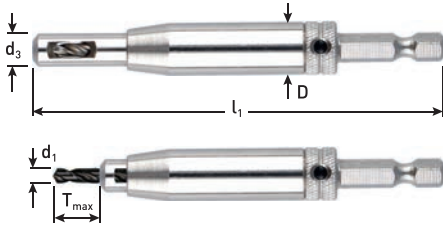
Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4,0	175	120	5	266.0401	53,39
4,5	185	125	5	266.0451	56,59
5,0	195	135	5	266.0501	67,70

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,0	205	140	5	266.0601	95,05
6,0	260	180	5	266.0602	140,43

269

HSS Scharnierbohrer, selbstzentrierend

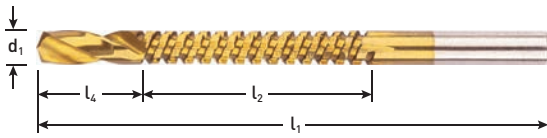


Ausführung: Selbstzentrierender Scharnierbohrer mit E6.3-Bitaufnahme für (Akkku-)Bohrmaschinen.
Anwendung: Geeignet zum präzisen Vorbohren von Löchern für Scharniere oder Schubladenfürungen. Die perfekte Zentrierung und Positionierung der Löcher reduziert den Verzug oder übermäßigen Verschleiß des Scharniers oder der Schubladenfürung erheblich.

d ₁	T _{max}	Geeignet für	d ₃	D (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2,0	8	Schrauben ø3,0 - 3,5 mm	6	10	1	268.0001	14,95
2,75	10	Schrauben ø4,0 - 4,5 mm	6	10	1	268.0003	14,95
3,5	13	Schrauben ø5,0 - 5,5 mm	8	13	1	268.0005	17,50

269

HSS Fräsbohrer, TiN, in EV-Pack

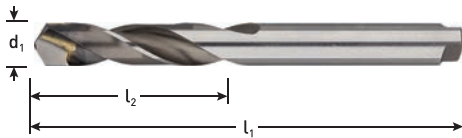


Ausführung: HSS Universal-Fräsbohrer mit TiN-Beschichtung für extra hohe Standzeit.
Anwendung: Geeignet zum Bohren und Fräsen in einer Bearbeitung von Holz, Kunststoff und Blech.

d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0	90	42	18	1	269.0600	7,65

134

HM Spiralbohrer, kurz, HM-bestückt



Ausführung: HM-bestückter Spiralbohrer, DIN 8037, Schneiden und Spannut geschliffen, 120° Spitzenwinkel.
Anwendung: Ideal zum Bohren in HPL-Platten wie Trespa®.

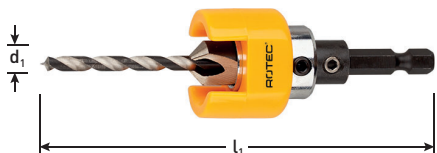
d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	50	20	1	134.0300	20,89
3,3	56	25	1	134.0330	23,10
3,5	56	25	1	134.0350	21,45
4,0	56	25	1	134.0400	20,46
4,2	63	28	1	134.0420	23,10
4,5	63	28	1	134.0450	20,46
5,0	63	28	1	134.0500	20,46
5,2	71	32	1	134.0520	24,91
5,5	71	32	1	134.0550	22,23
6,0	71	32	1	134.0600	23,10
6,5	71	32	1	134.0650	23,67
6,8	80	40	1	134.0680	28,50

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7,0	80	40	1	134.0700	26,68
7,5	80	40	1	134.0750	28,12
8,0	80	40	1	134.0800	29,90
8,5	90	50	1	134.0850	31,15
9,0	90	50	1	134.0900	34,36
9,5	90	50	1	134.0950	38,81
10,0	100	56	1	134.1000	40,05
10,2	100	56	1	134.1020	48,71
10,5	100	56	1	134.1050	46,17
12,0	112	63	1	134.1200	57,59
13,0	112	63	1	134.1300	68,72

237

Terassendielenbohrer mit Holzspiralbohrer

ROTEC®

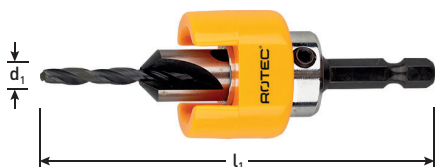


Ausführung: Die Holzspiralbohrer und Senker sind geschliffen und aus HSS Werkzeugstahl. Mit 1/4" 6-knt. Bitschaft und in einem Stück gefertigt (nicht geklebt und nicht gelötet) und ist weiteres speziell gehärtet, um größeren Beanspruchungen von z.B. rotierend schlagenden Akkuschraubern standzuhalten.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4	110	1	237.0001	76,88

Terassendielenbohrer mit Metallbohrer

ROTEC®



Ausführung: Die Metallschraubbohrer und Senker sind geschliffen und aus HSS Werkzeugstahl. Mit 1/4" 6-knt. Bitschaft und in einem Stück gefertigt (nicht geklebt und nicht gelötet) und ist weiteres speziell gehärtet, um größeren Beanspruchungen von z.B. rotierend schlagenden Akkuschraubern standzuhalten.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,2	110	1	237.0010	84,63
4	110	1	237.0011	84,63

Terassendielenbohrersatz mit Holzspiralbohrer

ROTEC®



Ausführung: Die Holzspiralbohrer und Senker sind geschliffen und aus HSS Werkzeugstahl. Mit 1/4" 6-knt. Bitschaft und in einem Stück gefertigt (nicht geklebt und nicht gelötet) und ist weiteres speziell gehärtet, um größeren Beanspruchungen von z.B. rotierend schlagenden Akkuschraubern standzuhalten.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11-tlg. Terassendielenbohrersatz (Holz)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Aufsteckversenker ø12, kunststoff Tiefenanschlag, Bithalter , 4 Torx-Bits	1	237.9001	225,14
11-tlg. Terassendielenbohrersatz (Holz)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Aufsteckversenker ø12mm, Kunststoff-Tiefenanschlag, Zapfenschneider , 4 Torx-Bits	1	237.9002	218,59

Drehbarer Tiefenanschlag

ROTEC®



Ausführung: Der Außenteil ist aus Kunststoff, der Innenteil aus Stahl Befestigung am Bohrerschaft mittels Inbusschraube.

Anwendung: Zum Einstellen der exakten Bohrtiefe. In Verwendung mit Schlangenbohrer, Holzspiralbohrer usw. Die Spanabfuhr wird nicht beeinträchtigt und es gibt keine Beschädigung des Werkstücks. Stoppt bei Werkstückberührung.

d ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	1	237.1030	16,59
4	1	237.1040	21,92
5	1	237.1050	21,92
6	1	237.1060	21,92
8	1	237.1080	22,98
9	1	237.1090	37,65
10	1	237.1100	23,72
11	1	237.1110	25,05
12	1	237.1120	26,80

d ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13	1	237.1130	32,90
15	1	237.1150	27,34
16	1	237.1160	41,62
18	1	237.1180	35,03
21	1	237.1210	33,72
24	1	237.1240	52,72
27	1	237.1270	41,62
30	1	237.1300	52,49

238 HSS-G Langlochbohrer, rechtsschneidend



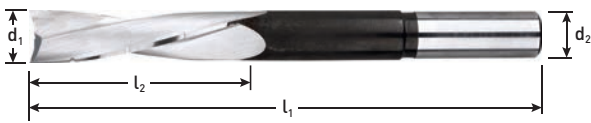
Ausführung: HSS-G Langlochbohrer, Zweischneidig mit Spanbrecher für eine reduzierte Leistungsaufnahme an der Bohrspindel. Rechtsschneidend.

Anwendung: In Langlochbohrmaschinen, zum Bohren und Fräsen von Schlitzen. Besonders ruhig verlaufender Schnitt. Geeignet in Weichholz und Hartholz. Drehzahl: 3000-5000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	120	36	13	1	238.0600	35,45
8	130	40	13	1	238.0800	35,45
10	140	45	13	1	238.1000	35,45
12	150	50	13	1	238.1200	35,45
14	160	56	13	1	238.1400	40,37

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16	170	63	16	1	238.1601	46,35
18	180	67	16	1	238.1801	47,19
20	185	71	16	1	238.2001	64,02
22	190	75	16	1	238.2201	84,86

HSS-G Langlochbohrer, linksschneidend



Ausführung: HSS-G Langlochbohrer, Zweischneidig mit Spanbrecher für eine reduzierte Leistungsaufnahme an der Bohrspindel. Linksschneidend.

Anwendung: In Langlochbohrmaschinen, zum Bohren und Fräsen von Schlitzen. Besonders ruhig verlaufender Schnitt. Geeignet in Weichholz und Hartholz. Drehzahl: 3000-5000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	120	36	13	1	238.0600L	35,45
8	130	40	13	1	238.0800L	35,45
10	140	45	13	1	238.1000L	35,45
12	150	50	13	1	238.1200L	35,45
14	160	56	13	1	238.1400L	40,37

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16	180	63	16	1	238.1601L	46,35
18	180	67	16	1	238.1801L	47,19
20	185	71	16	1	238.2001L	64,02
22	190	75	16	1	238.2201L	84,86

239 WS Aufsteckversenker

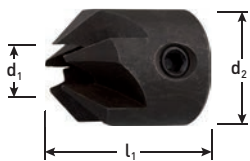


Ausführung: Aufsteck-Versenker aus Spezialstahl, 5-schneidig, Rechtslauf, 90°. Inkl. Schlüssel, ohne Bohrer.

Anwendung: Für rationelles, sauberes und ratterfreies Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Auch als Tiefenanschlag verwendbar.

d ₁	d ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	16	25	1	239.0300	14,67
4	16	25	1	239.0400	14,67
5	16	25	1	239.0500	14,67
6	16	25	1	239.0600	14,67
8	16	25	1	239.0800	14,67
10	16	25	1	239.1000	19,83

HSS Aufsteckversenker

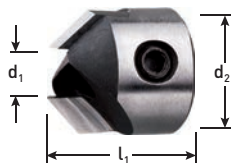


Ausführung: HSS Aufsteckversenker, 5-schneidig, Rechtslauf, 90 Grad, ohne Bohrer.

Anwendung: Für rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Drehzahl: 1500-3000 U/min, hohe Standzeit.

d ₁	d ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	16	25	1	239.2030	20,97
4	16	25	1	239.2040	20,97
5	16	25	1	239.2050	20,97
6	16	25	1	239.2060	20,97
7	20	25	1	239.2070	23,06
8	20	25	1	239.2080	23,06
10	20	25	1	239.2100	24,15
12	25	25	1	239.2120	24,15

HM Aufsteckversenker

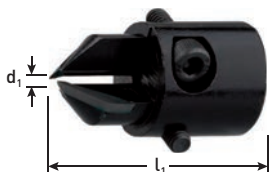


Ausführung: HM Aufsteckversenker, HM-bestückt, 2-schneidig, rechtslauf, 90°, ohne Bohrer.

Anwendung: Für rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang für Hartholz, furnierte Platten, MDF und Kunststoffe Drehzahl: 3000-9000 U/min.

d ₁	d ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	16	25	1	239.3030	102,17
4	16	25	1	239.3040	102,17
5	16	25	1	239.3050	102,17
6	16	25	1	239.3060	102,17
8	20	25	1	239.3080	109,30
10	25	25	1	239.3100	109,30

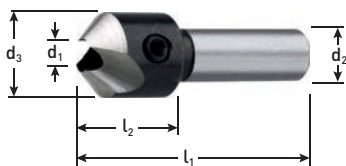
HM Aufsteckversenker, verstellbar



Ausführung: HM-verstellbarer Aufsteckversenker, HM-bestückt, 90°, 2 Klemmschrauben mit Innensechskant, geeignet für alle Holzspiralbohrer ø3-8mm, ohne Bohrer.

Anwendung: Zum Bohren und Ansenken in einem Arbeitsgang. Drehzahlen: 1500-3500 U/min

WS Maschinen-Aufsteckversenker



Ausführung: Maschinen-Aufsteckversenker aus Werkzeugstahl, 2-schneidig, Zylinderschaft, ohne Vorbohrer, Rechtslauf, ohne Bohrer.

Anwendung: Zum Bohren und Ansenken von Weich- und Hartholz in einem Arbeitsgang. Für die Montage auf einem Holzspiralbohrer. Drehzahl: 3000-6000 U/min.

d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	16	45	10	10	1	239.6030	32,30
4	16	45	10	10	1	239.6040	35,69
5	16	46	10	10	1	239.6050	32,16
6	16	48	10	10	1	239.6060	34,02
8	20	51	13	13	1	239.6080	44,03
10	20	51	13	13	1	239.6100	51,03

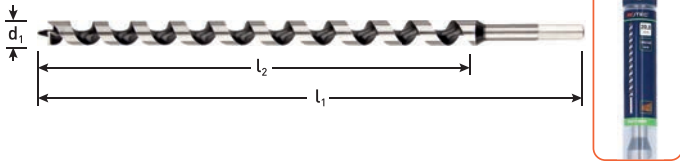
WS Versenker



Ausführung: Ähnlich DIN 6444B mit abgesetztem Zylinderschaft, 90°, Schaftlänge 30mm.

Anwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen.

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10	90	6	1	239.5010	19,76
12	90	6	1	239.5012	22,46
13	90	6	1	239.5013	22,46
16	90	6	1	239.5016	22,99
18	90	6	1	239.5018	26,47
20	90	8	1	239.5020	26,47
25	90	10	1	239.5025	41,67
30	90	10	1	239.5030	129,06



Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-kant-Schaft und optimierte Spirale für besserer Späneabtransport.

Anwendung: Für Zimmereien, zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	230	155	1	240.0300	9,94
4	230	155	1	240.0400	9,94
5	230	155	1	240.0500	9,94
6	230	155	1	240.0600	9,94
8	230	155	1	240.0800	10,47
8	460	385	1	240.0801	12,57
8,5	230	155	1	240.0850	11,06
10	230	155	1	240.1000	11,06
10	460	385	1	240.1001	13,62
10	600	530	1	240.1002	31,28
10,5	230	155	1	240.1050	11,66
11	230	155	1	240.1100	11,66
12	230	155	1	240.1200	11,66
12	460	385	1	240.1201	14,74
12	600	530	1	240.1202	34,82
12,5	230	155	1	240.1250	12,24
13	230	155	1	240.1300	12,24
14	230	155	1	240.1400	12,24
14	460	385	1	240.1401	18,03
14	600	530	1	240.1402	40,43
16	230	155	1	240.1600	13,86

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16	460	385	1	240.1601	21,22
16	600	530	1	240.1602	45,83
18	230	155	1	240.1800	18,19
18	460	385	1	240.1801	28,90
18	600	530	1	240.1802	58,01
20	230	155	1	240.2000	20,16
20	460	385	1	240.2001	32,33
20	600	530	1	240.2002	65,34
22	230	155	1	240.2200	22,48
22	460	385	1	240.2201	35,43
22	600	530	1	240.2202	72,53
24	230	155	1	240.2400	24,66
24	460	385	1	240.2401	38,76
26	230	155	1	240.2600	26,78
26	460	385	1	240.2601	42,04
28	230	155	1	240.2800	31,56
28	460	385	1	240.2801	45,48
30	230	155	1	240.3000	37,10
30	460	385	1	240.3001	49,88
32	230	155	1	240.3200	42,57
32	460	385	1	240.3201	55,38



Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-kant-Schaft und optimierte Spirale für besserer Späneabtransport.

Anwendung: Für Zimmereien, zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Schlangenbohrersatz, 460mm	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	900.1062	134,59
6-tlg. Schlangenbohrersatz, 600mm	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	900.1064	228,70

900

Schlangenbohrersatz, SILVER-LINE, im Kunststoffkoffer



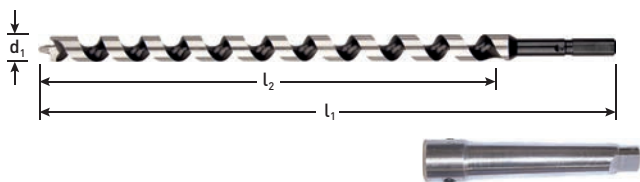
Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-kant-Schaft und optimierte Spirale für besserer Späneabtransport.

Anwendung: Für Zimmereien, zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9-tlg. Schlangenbohrersatz, 230mm	240	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 und 18mm	1	900.1065	93,45

241

Schlangenbohrer, GOLD-LINE



Tipp: einfach zu verwenden mit MK2-Adapter Art.nr. 241.9501

Ausführung: Schlangenbohrer mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-kant-Schaft, Schaft geeignet für Aufsteckversenker, optimierte Spiralgeometrie und Spannuten.

Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	235	165	Zyl.	1	241.0600	20,74
6	320	250	Zyl.	1	241.0601	27,73
6	460	385	Zyl.	1	241.0603	46,18
7	235	165	6,35	1	241.0700	21,63
7	320	250	6,35	1	241.0701	27,73
7	460	385	6,35	1	241.0703	46,18
8	235	165	6,35	1	241.0800	21,63
8	320	250	6,35	1	241.0801	27,73
8	460	385	6,35	1	241.0803	46,18
8	650	580	6,35	1	241.0804	61,93
9	235	165	6,35	1	241.0900	22,05
9	320	250	6,35	1	241.0901	31,63
10	235	165	8,4	1	241.1000	22,05
10	320	250	8,4	1	241.1001	31,63
10	460	385	8,4	1	241.1003	46,48
10	650	580	8,4	1	241.1004	63,31
11	235	165	9,5	1	241.1100	24,19
11	320	250	9,5	1	241.1101	32,59
11	460	385	9,5	1	241.1103	49,77
12	235	165	11	1	241.1200	24,19
12	320	250	11	1	241.1201	32,59
12	460	385	11	1	241.1203	47,42
12	650	580	11	1	241.1204	63,31
12	880	810	11	1	241.1207	150,98
13	235	165	11	1	241.1300	25,16
13	320	250	11	1	241.1301	33,05
13	460	385	11	1	241.1303	50,31
14	235	165	11	1	241.1400	25,16
14	320	250	11	1	241.1401	33,05
14	460	385	11	1	241.1403	50,31
14	650	580	11	1	241.1404	68,04
14	880	810	11	1	241.1405	150,98
16	235	165	11	1	241.1600	27,86
16	320	250	11	1	241.1601	34,09
16	460	385	11	1	241.1603	55,46
16	650	580	11	1	241.1604	74,50
16	880	810	11	1	241.1607	166,25
16	1080	1010	11	1	241.1608	219,96
17	235	165	11	1	241.1700	31,92
17	320	250	11	1	241.1701	37,96
17	460	385	11	1	241.1703	57,92
17	650	580	11	1	241.1704	77,50

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18	235	165	11	1	241.1800	32,05
18	320	250	11	1	241.1801	37,96
18	460	385	11	1	241.1803	57,73
18	650	580	11	1	241.1804	77,74
18	880	810	11	1	241.1807	182,66
18	1080	1010	11	1	241.1808	243,50
19	235	165	11	1	241.1900	32,53
20	235	165	11	1	241.2000	32,59
20	320	250	11	1	241.2001	42,35
20	460	385	11	1	241.2003	63,78
20	650	580	11	1	241.2004	87,55
20	880	810	11	1	241.2007	196,43
20	1080	1010	11	1	241.2008	259,74
22	235	165	11	1	241.2200	37,73
22	320	250	11	1	241.2201	46,24
22	460	385	11	1	241.2203	72,23
22	650	580	11	1	241.2204	95,11
22	880	810	11	1	241.2207	227,52
22	1080	1010	11	1	241.2208	295,07
24	235	165	11	1	241.2400	42,87
24	320	250	11	1	241.2401	50,12
24	460	385	11	1	241.2403	79,12
24	650	580	11	1	241.2404	106,73
24	880	810	11	1	241.2407	243,94
24	1080	1010	11	1	241.2408	323,10
25	320	250	11	1	241.2501	58,41
25	460	385	11	1	241.2503	88,98
25	880	810	11	1	241.2504	270,06
26	235	165	11	1	241.2600	49,77
26	320	250	11	1	241.2601	58,41
26	460	385	11	1	241.2603	88,98
26	650	580	11	1	241.2604	121,57
26	880	810	11	1	241.2607	270,06
26	1080	1010	11	1	241.2608	484,22
28	235	165	11	1	241.2800	55,46
28	320	250	11	1	241.2801	61,93
28	460	385	11	1	241.2803	96,42
28	650	580	11	1	241.2804	127,15
30	235	165	11	1	241.3000	66,18
30	320	250	11	1	241.3001	73,54
30	460	385	11	1	241.3003	105,77
30	650	580	11	1	241.3004	143,49

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32	235	165	11	1	241.3200	71,70
32	320	250	11	1	241.3201	82,35
32	460	385	11	1	241.3203	114,51
32	650	580	11	1	241.3204	153,79
32	880	810	11	1	241.3205	364,90
34	460	385	11	1	241.3403	122,90
35	235	165	11	1	241.3500	92,23
35	320	250	11	1	241.3501	119,71
35	460	385	11	1	241.3503	136,49
35	650	580	11	1	241.3504	182,24
36	235	165	11	1	241.3600	109,60
36	320	250	11	1	241.3601	119,71

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
36	460	385	11	1	241.3603	136,49
36	650	580	11	1	241.3604	192,42
40	235	165	11	1	241.4000	139,77
40	320	250	11	1	241.4001	181,27
40	460	385	11	1	241.4003	218,11
40	650	580	11	1	241.4004	296,99
45	235	165	15	1	241.4500	220,51
45	320	250	15	1	241.4501	259,98
45	460	385	15	1	241.4503	296,99
50	235	165	15	1	241.5000	510,90
50	320	250	15	1	241.5001	527,13
50	460	385	15	1	241.5003	583,27

900

Schlangenbohrersatz, GOLD-LINE, in Holzkiste



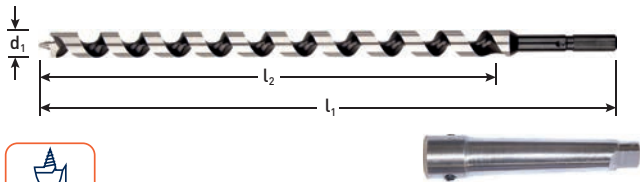
Ausführung: Schlangenbohrer mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-knt Schaft, Schaft geeignet für Aufsteckversenker, optimierte Spiralgeometrie und Spannuten.

Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Schlangenbohrersatz, 320mm	241	1x ø6, 10, 12, 16, 20 und 24 mm	1	900.1092	245,82
7-tlg. Schlangenbohrersatz, 460mm	241	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22 und 24 mm	1	900.1096	393,93

241

Schlangenbohrer, GOLD-LINE, Azobé



Tipp: einfach zu verwenden mit MK2-Adapter Art.nr. 241.9501

Ausführung: Schlangenbohrer mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-knt Schaft, Schaft geeignet für Aufsteckversenker, optimierte Spiralgeometrie und Spannuten.

Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Sehr geeignet für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	235	155	1	241.0600A	42,82
6	320	250	1	241.0601A	48,45
8	235	155	1	241.0800A	43,24
8	320	250	1	241.0801A	48,45
10	235	155	1	241.1000A	44,46
10	320	250	1	241.1001A	52,75
10	460	385	1	241.1003A	65,82
12	235	155	1	241.1200A	46,05
12	320	250	1	241.1201A	53,74
12	460	385	1	241.1203A	70,00
14	235	135	1	241.1400A	45,71
14	320	250	1	241.1401A	50,80
14	380	310	1	241.1402A	59,53
14	460	385	1	241.1403A	69,86
16	235	155	1	241.1600A	49,99
16	320	250	1	241.1601A	55,47
16	460	385	1	241.1603A	75,20
18	235	155	1	241.1800A	53,30

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18	320	250	1	241.1801A	59,62
18	460	385	1	241.1803A	77,62
20	235	155	1	241.2000A	50,05
20	320	250	1	241.2001A	60,22
20	460	385	1	241.2003A	82,22
22	235	155	1	241.2200A	55,56
22	320	250	1	241.2201A	64,28
22	460	385	1	241.2203A	90,94
24	320	250	1	241.2401A	68,20
24	460	385	1	241.2403A	97,79
26	320	250	1	241.2601A	76,77
26	460	385	1	241.2603A	104,68
26	650	580	1	241.2604A	139,72
28	320	250	1	241.2801A	80,19
28	460	385	1	241.2803A	112,08
30	320	250	1	241.3001A	92,11
30	460	385	1	241.3003A	121,51

Schlangenbohrer, Elite ECO



Längsnuten

Die innovative Lösung der Längsnuten am Bohrkopf schafft technische Vorteile, die sich wirtschaftlich auswirken. Geringere Wärmeentwicklung, bis zu 40% weniger Belastung der Bohrmaschine, schnelleres Bohren und längere Standzeiten sowie Akku-Laufzeiten.



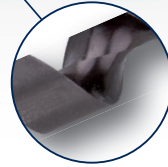
Multi-Funktionsanschluss

Das bewährte System ist kompatibel mit dem gesamten Zubehörprogramm von Aufsteckversenker mit oder ohne Wellenschliff, Verlängerungen und Adapter.



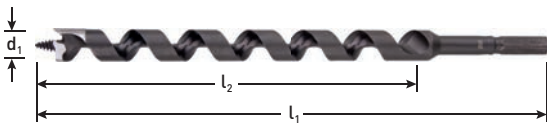
Der abgesetzte Bohrkopf

schaft durch die partiell fokussierte Wärmeentwicklung weniger Gesamtreibung beim Bohrvorgang. Der Bohrer wird einer sehr geringen Belastung hinter dem Bohrkopf ausgesetzt. Dies bewirkt einen sehr effizienten Späneabtransport, auch bei extrem tiefen Bohrungen! Höhere Drehzahlen als bei herkömmlichen Schlangenbohrern sind möglich.



Korrosionsbeständige Oberfläche

Hohe Korrosionsbeständigkeit und weniger Reibung. Die Beschichtung der Bohroberfläche verleiht dem Bohrer eine höhere Standzeit bei Bohrungen in feuchten Hölzern. Besonders für Arbeiten im Schiffsbau, in feuchten Gebieten und in Bereichen mit Salzwasserkontakt empfohlen.



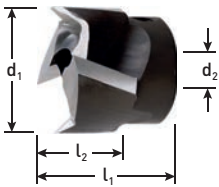
Ausführung: Schlangenbohrer mit 6-kant-Schaft, beschichtete Ausführung mit Gewindespitze für minimalen Kraftaufwand durch selbstständigen Vorschub. Spezialbeschichtung für hohe Korrosionsbeständigkeit und geringe Reibung. Zusätzliche Entlastungsnuten am Schneidkopf verringern neben dem zylindrisch abgesetzten Bohrerkörper die Reibung.

Anwendung: Für tiefe Bohrungen in Weich- und Hartholz, wo geringer Kraftaufwand gefragt ist und Akkumaschinen verwendet werden. Speziell auch für nasse Hölzer oder in feuchter Umgebung ausgezeichnet geeignet. zB. Schiff- bzw. Wasserbau.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	320	250	1	241.1201E	36,59
12	460	390	1	241.1203E	56,13
14	320	250	1	241.1401E	38,16
14	460	390	1	241.1403E	60,08
16	320	250	1	241.1601E	40,25
16	460	390	1	241.1603E	66,68

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18	320	250	1	241.1801E	45,27
18	460	390	1	241.1803E	69,03
20	320	250	1	241.2001E	50,85
20	460	390	1	241.2003E	77,03
22	320	250	1	241.2201E	55,57
22	460	390	1	241.2203E	88,46

HSS Aufsteckstufensenker, für Schlangenbohrer GOLD-LINE und Elite ECO

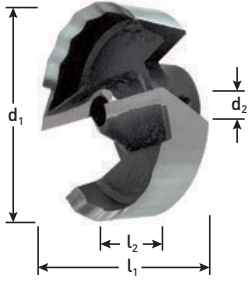


Ausführung: HSS Aufsteckversenker passend zu Bohrer 'GOLD-LINE' (241) und 'Elite ECO' (241E) von ø12-40mm.

Anwendung: Zum rationellen Bohren und Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen in einem Arbeitsgang. Z.B. versenken von Scheiben und Schrauben. Drehzahl: 500-1000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25	25	16	12	1	241.9001	188,02
30	28	18	12	1	241.9004	181,66
35	32	20	12	1	241.9002	302,58
40	32	20	12	1	241.9005	255,37
45	38	25	12	1	241.9003	333,99

WS Aufsteckstufensenker, Wave-Cutter



Ausführung: WS Aufsteckversenker passend zu Bohrer 'GOLD-LINE' (241) und 'Elite ECO' (241E) von $\phi 12-32\text{mm}$.

Anwendung: Zum rationellen Bohren und Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen in einem Arbeitsgang. Speziell einsetzbar im Holzbau. Drehzahl: 500-1000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40	38	15	12	1	241.9010	154,03
45	38	15	12	1	241.9011	155,83
50	38	17	12	1	241.9012	157,22
62	38	20	12	1	241.9013	158,70
65	38	21	12	1	241.9014	173,50
75	38	23	12	1	241.9015	193,07
85	40	25	12	1	241.9016	206,81

Adapter, für 'GOLD-LINE' und 'Elite ECO' Schlangenbohrer



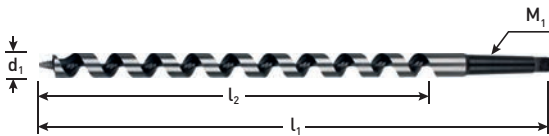
Ausführung: Adapter aus Werkzeugstahl passend zu Bohrer 'GOLD-LINE' und 'Elite ECO' von $\phi 12-40\text{mm}$

Anwendung: Für Maschinen mit MK2, Mafell oders SDS-plus Aufnahme. Der Adapter wird mit zwei Klemmschrauben befestigt.

Schaft	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Morsekegel (MK 2)	90	1	241.9501	75,12
Mafell	90	1	241.9502	75,12
SDS-plus	90	1	241.9503	75,12

242

Schlangenbohrer, GOLD-LINE, Azobé, mit MK-Schaft



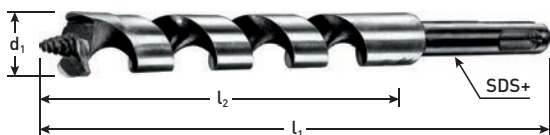
Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, Schaft MK2. Auf Anfrage sind alle Massen auch mit Schaft MK1 verfügbar.

Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Auch geeignet für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	235	155	MK 2	1	242.1200A	116,06
12	320	250	MK 2	1	242.1201A	124,53
12	480	380	MK 2	1	242.1203A	129,02
14	235	155	MK 2	1	242.1400A	112,65
14	320	250	MK 2	1	242.1401A	125,00
14	380	280	MK 2	1	242.1402A	106,84
14	480	380	MK 2	1	242.1403A	138,86
16	235	155	MK 2	1	242.1600A	119,75
16	320	250	MK 2	1	242.1601A	126,03
16	480	380	MK 2	1	242.1603A	141,07
18	235	155	MK 2	1	242.1800A	118,44
18	320	250	MK 2	1	242.1801A	129,97
18	480	380	MK 2	1	242.1803A	143,24
20	235	155	MK 2	1	242.2000A	124,53

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	320	250	MK 2	1	242.2001A	134,38
20	480	380	MK 2	1	242.2003A	150,43
22	235	155	MK 2	1	242.2200A	124,53
22	320	250	MK 2	1	242.2201A	138,29
22	480	380	MK 2	1	242.2203A	138,81
24	320	250	MK 2	1	242.2401A	142,22
24	480	380	MK 2	1	242.2403A	151,66
26	320	250	MK 2	1	242.2601A	150,58
26	460	385	MK 2	1	242.2603A	164,38
26	650	580	MK 2	1	242.2605A	218,71
28	320	250	MK 2	1	242.2801A	154,13
28	480	380	MK 2	1	242.2803A	182,08
30	320	250	MK 2	1	242.3001A	165,85
30	480	380	MK 2	1	242.3003A	193,11

243 Schlangenbohrer, GOLD-LINE, mit SDS-plus-Schaft



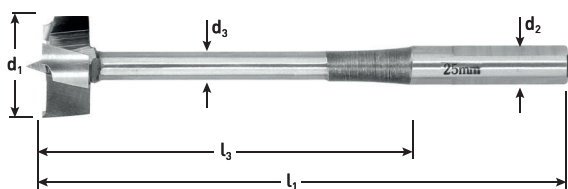
Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, Schaft SDS-plus.
Anwendung: Geeignet für Weich- und Hartholz. Gegen Aufpreis kann die Gewindespitze abgeändert werden somit der Bohrer auch für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobé, Jarrah/Karri usw. Geeignet ist. Bitte ergänzen Sie die Artikelnummer mit 'A' (z.B. 243.1802A)



d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	200	130	1	243.0601	30,43
6	250	180	1	243.0602	33,68
8	250	180	1	243.0802	33,68
8	400	330	1	243.0805	54,25
10	250	180	1	243.1002	33,68
10	400	330	1	243.1005	54,05
12	250	180	1	243.1202	37,78
12	400	330	1	243.1205	54,05
14	250	180	1	243.1402	42,01

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14	400	330	1	243.1405	64,20
16	250	180	1	243.1602	45,26
18	250	180	1	243.1802	56,45
18	400	330	1	243.1805	84,33
20	350	280	1	243.2004	68,54
22	250	130	1	243.2202	71,26
22	400	330	1	243.2205	106,06
26	350	280	1	243.2604	109,84

244 3D-Forstnerbohrer



Ausführung: 3D-Forstnerbohrer aus hochwertigem SP-Stahl (Spezialstahl). Der geschliffene 3-Flächenschaft verhindert das Durchrutschen im Bohrfutter. Die scharf geschliffenen Schneiden und der im Durchmesser reduzierte Hals ermöglichen den Einsatz des Bohrers in jeder Richtung.
Anwendung: "Blitzschnelles Bohren: 2x schneller als mit einem Standardbohrer!
 Senken, Fräsen, Schneiden und sogar Löcher mit einer Kurve bohren in Hart- und Weichholz.



d ₁	l ₃	l ₁	d ₃	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7	74	115	4,0	6,5	3	1	244.0070	18,50
10	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0100	18,50
12	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0120	19,00
15	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0150	19,50
18	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0180	19,50
20	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0200	19,95
25	86	130	6,8	9,2	3	1	244.0250	21,50

3D-Forstnerbohrersatz, im Kunststoffkoffer

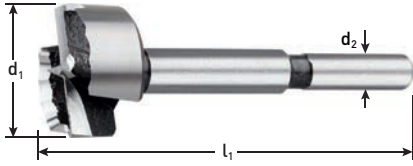


Ausführung: 3D-Forstnerbohrer aus hochwertigem SP-Stahl (Spezialstahl). Der geschliffene 3-Flächenschaft verhindert das Durchrutschen im Bohrfutter. Die scharf geschliffenen Schneiden und der im Durchmesser reduzierte Hals ermöglichen den Einsatz des Bohrers in jeder Richtung.
Anwendung: "Blitzschnelles Bohren: 2x schneller als mit einem Standardbohrer!
 Senken, Fräsen, Schneiden und sogar Löcher mit einer Kurve bohren in Hart- und Weichholz.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. 3D-Forstnerbohrersatz	244	1x ø10, 12, 15, 18, 20 und 25	1	244.9000	129,50

246

Forstnerbohrer 'Wave-Cutter'



Ausführung: Forstnerbohrer nach DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und Schaft mit 3 Flächen, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Bohren ausrißfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer. Die wellenförmige Rundumschneide verhindert ein Ausglühen der Schneiden. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien.

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	90	8	1	246.0100	24,33
12	90	8	1	246.0120	23,89
15	90	8	1	246.0150	30,74
16	90	8	1	246.0160	30,94
18	90	8	1	246.0180	31,21
19	90	10	1	246.0190	31,47
20	90	8	1	246.0200	31,47
22	90	8	1	246.0220	32,61
23	90	10	1	246.0230	35,75
24	90	8	1	246.0240	35,75
25	90	8	1	246.0250	36,13
26	90	8	1	246.0260	36,47
28	90	8	1	246.0280	36,87
30	90	8	1	246.0300	37,01
32	90	10	1	246.0320	37,27
33	90	10	1	246.0330	38,93

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
34	90	10	1	246.0340	38,93
35	90	10	1	246.0350	39,18
36	90	10	1	246.0360	44,45
38	90	10	1	246.0380	44,45
40	90	10	1	246.0400	44,72
42	90	10	1	246.0420	47,71
44	90	10	1	246.0440	49,97
45	90	10	1	246.0450	49,97
46	90	10	1	246.0460	54,18
48	90	10	1	246.0480	56,29
50	90	10	1	246.0500	56,29
51	90	10	1	246.0510	102,20
60	90	10	1	246.0600	102,20
68	90	10	1	246.0680	119,85
70	90	12	1	246.0700	130,49

900

Forstnerbohrersatz 'Wave-Cutter', in Holzkiste



Ausführung: Forstnerbohrer nach DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und Schaft mit 3 Flächen, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Bohren ausrißfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer. Die wellenförmige Rundumschneide verhindert ein Ausglühen der Schneiden. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Forstnerbohrersatz	246	1x ø15, 20, 25, 30 und 35	1	900.1070	203,28

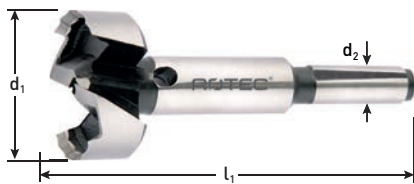
246

Verlängerung für Forstnerbohrer



d ₁	d ₂	l ₁	D ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	8	330	16	1	246.9000	60,56
10	10	330	18	1	246.9001	60,56
10	10	230	18	1	246.9002	46,89

246 Multi-Function 'Wave-Cutter'



Ausführung: Ähnlich DIN 7483G, mit austauschbarer Zentrierspitze und Zentrierbohrer, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und einem Kegelschaft mit 3 Flächen.

Anwendung: Der neue WAVE CUTTER Forstnerbohrer ist multifunktional und kann für viele verschiedene Anwendungen eingesetzt werden.
 - Präzises Bohren in extremen Winkellagen
 - Austauschbare Zentrierspitzen und Zentrierbohrer
 - Mit einer neuen Verbindungstechnik ohne Schrauben
 - Schnelles Verbinden der notwendigen Verlängerung mit dem jeweiligen Bohrer mittels neuer Anslusstechnik
 - Verlängerung mit Morsekonus Adapter (MK2) für zB Drechselarbeiten erhältlich
 - 100% Rundlaufgenauigkeit

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
15	90	10	1	246.1150	65,62
16	90	10	1	246.1160	65,62
18	90	10	1	246.1180	69,21
20	90	10	1	246.1200	72,87
22	90	10	1	246.1220	74,99
25	90	10	1	246.1250	81,44

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
30	90	10	1	246.1300	91,49
35	90	10	1	246.1350	107,59
40	90	10	1	246.1400	124,30
45	90	10	1	246.1450	149,86
50	90	10	1	246.1500	169,49

900 Multi-Function 'Wave-Cutter'-Satz, in Holzkiste



Ausführung: Ähnlich DIN 7483G, mit austauschbarer Zentrierspitze und Zentrierbohrer, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und einem Kegelschaft mit 3 Flächen.

Anwendung: Der neue WAVE CUTTER Forstnerbohrer ist multifunktional und kann für viele verschiedene Anwendungen eingesetzt werden.
 - Präzises Bohren in extremen Winkellagen
 - Austauschbare Zentrierspitzen und Zentrierbohrer
 - Mit einer neuen Verbindungstechnik ohne Schrauben
 - Schnelles Verbinden der notwendigen Verlängerung mit dem jeweiligen Bohrer mittels neuer Anslusstechnik
 - Verlängerung mit Morsekonus Adapter (MK2) für zB Drechselarbeiten erhältlich
 - 100% Rundlaufgenauigkeit

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
11-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø15, 20, 25, 30 und 35mm 1x Verlängerung 93mm 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1076	510,36
11-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø20, 22, 25, 30 und 35mm 1x Verlängerung 93mm 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1077	519,72
11-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø25, 30, 35, 40 und 50mm 1x Verlängerung 150mm 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1078	669,39
17-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø15, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45 und 50mm 1x Verlängerung 150 und 250mm 1x Adapter MK2 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1079	1156,52

246 Multi-Function 'Wave- Cutter', Zubehör



Nr.	Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	Verlängerung 93mm	1	246.1900	52,37
1	Verlängerung 150mm	1	246.1901	56,88
1	Verlängerung 250mm	1	246.1902	62,34
2	Adapter MK2	1	246.1903	101,41
3	Demontagewerkzeug	1	246.1904	41,26
4	Zentrierspitze ø4 x 24mm	1	246.1905	58,76
5	Zentrierbohrer ø4 x 40mm	1	246.1906	41,73

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

247 HM Forstnerbohrer



Ausführung: HW, hochqualitative Hartmetallsorten, mit kleiner Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden, mit abgesetztem, zylindrischem Schaft. Engste Toleranzen. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

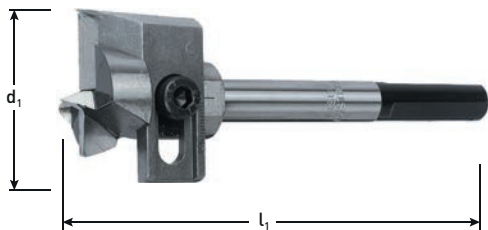
Anwendung: Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Preß-Span- und kunststoffbeschichteten Platten.
Drehzahl: 1.200-6.000 U/min.



d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	90	10	1	247.0100	64,62
11	90	10	1	247.0110	67,56
12	90	10	1	247.0120	67,62
13	90	10	1	247.0130	69,48
14	90	10	1	247.0140	69,48
15	90	10	1	247.0150	69,54
16	90	10	1	247.0160	71,11
17	90	10	1	247.0170	73,01
18	90	10	1	247.0180	73,06
19	90	10	1	247.0190	74,45
20	90	10	1	247.0200	74,45
21	90	10	1	247.0210	80,43
22	90	10	1	247.0220	80,43
23	90	10	1	247.0230	82,64
24	90	10	1	247.0240	82,64
25	90	10	1	247.0250	82,84
26	90	10	1	247.0260	84,32
27	90	10	1	247.0270	86,43
28	90	10	1	247.0280	86,54

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
29	90	10	1	247.0290	88,40
30	90	10	1	247.0300	88,52
31	90	10	1	247.0310	94,98
32	90	10	1	247.0320	95,04
33	90	10	1	247.0330	95,22
34	90	10	1	247.0340	95,28
35	90	10	1	247.0350	95,40
36	90	10	1	247.0360	104,09
38	90	10	1	247.0380	109,72
40	90	10	1	247.0400	112,11
42	90	10	1	247.0420	128,63
44	90	10	1	247.0440	134,69
45	90	10	1	247.0450	136,01
48	90	10	1	247.0480	139,07
50	90	10	1	247.0500	139,96
52	90	10	1	247.0520	163,08
54	90	10	1	247.0540	181,22
55	90	10	1	247.0550	188,76
60	90	10	1	247.0600	190,99

248 Kunstbohrer, verstellbar



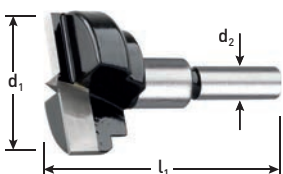
Ausführung: SP, verstellbarer Schneiddurchmesser, mit 2 auswechselbaren Messern und einem dazupassenden Inbusschlüssel.

Anwendung: Zum Bohren in Kiefern-, Buchen- und Eichenholz sowie in Hartfaserplatten, robuste Ausführung.

d (min-max)	l ₁	Schaft	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22 - 52	140	3-Flächen	1	248.0005	259,54



249 HM Scharnierlochbohrer



Ausführung: HM-Scharnierbohrer mit eingelötete HM-Platte mit 2 Schneiden und Zentrierspitze. Präzisionsgeschliffen.

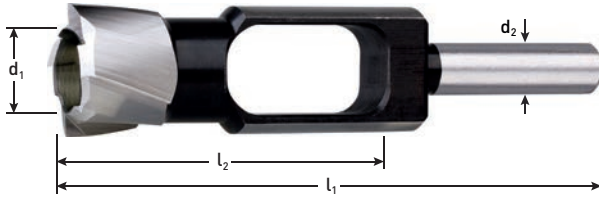
Anwendung: Präzise Bohrungen für passgenaue Montage von Einbauscharniere, besonders geeignet zur Bearbeitung von resopalbelegten Werkstoffen, Kunststoffen, Plexiglas und Harthölzern.
Nur für Maschinengebrauch!

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
26	58	8	1	249.0260	24,45
30	58	8	1	249.0300	24,61
35	58	8	1	249.0350	24,71



251

Zapfenschneider, Premium



Ausführung: Zapfenschneider nach DIN 7489, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft. HS- und HW-Ausführung sowie Spezialschäfte wie MK und Innengewinde auf Anfrage.

Anwendung: Zum Bohren von sehr langen Ausflückdübel. Die Zapfenschneider werden mit leichtem Übermaß gefertigt, damit die Ausflückdübel einwandfrei sitzen. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

SP

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	140	80	13	4	1	251.0600	97,12
8	140	80	13	4	1	251.0800	97,35
10	140	80	13	4	1	251.1000	98,35
12	140	80	13	4	1	251.1200	103,92
13	140	80	13	4	1	251.1300	106,29
14	140	80	13	4	1	251.1400	106,37
15	140	80	13	4	1	251.1500	106,64
16	140	80	13	4	1	251.1600	128,13
18	140	80	13	4	1	251.1800	128,18
20	140	80	13	5	1	251.2000	128,24
22	140	80	13	5	1	251.2200	134,17
25	140	80	13	5	1	251.2500	134,24

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
30	140	80	13	5	1	251.3000	139,39
32	140	80	13	5	1	251.3200	159,86
35	160	100	16	5	1	251.3500	162,12
40	160	100	16	6	1	251.4000	187,03
45	160	100	16	6	1	251.4500	209,76
50	160	100	16	6	1	251.5000	241,01
55	160	100	16	6	1	251.5500	332,25
60	160	100	16	6	1	251.6000	316,93
65	160	100	16	8	1	251.6500	417,72
70	160	100	16	8	1	251.7000	494,36
80	160	100	16	8	1	251.8000	661,40

900

Zapfenschneidersatz, Premium, in Holzkiste



Ausführung: Zapfenschneider nach DIN 7489, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von sehr langen Ausflückdübel. Die Zapfenschneider werden mit leichtem Übermaß gefertigt, damit die Ausflückdübel einwandfrei sitzen. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Zapfenschneidersatz	251	ø15, 20, 25, 30 und 35mm / jeweils 1 Stück	1	900.1080	771,13

900

Zapfenschneider- und Forstnerbohrersatz, Premium, in Holzkiste



Ausführung: Zapfenschneider [251]: Zapfenschneider nach DIN 7489, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft.

Forstnerbohrer [245]: DIN 7483 G, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden und abgesetztem zylindrischem Schaft.

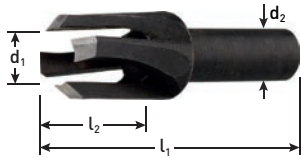
Anwendung: Zapfenschneider [251]: Zum Bohren von sehr langen Ausflückdübel. Die Zapfenschneider werden mit leichtem Übermaß gefertigt, damit die Ausflückdübel einwandfrei sitzen. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

Forstnerbohrer [245]: Eignet sich besonders für präzise Bohrungen in Hart- und Weichhölzer sowie unbeschichtete Spanplatten.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Zapfenschneidersatz	251 & 245	ø15, 20 und 25mm / jeweils 1 Stück von beide Ausführungen	1	900.1085	554,01
6-tlg. Zapfenschneidersatz	251 & 245	ø25, 35 und 50mm / 1 stuks elk van beide uitvoeringen	1	900.1086	955,18
10-tlg. Zapfenschneider- und Forstnerbohrersatz	251 & 245	ø8, 10, 12, 15 and 20mm / jeweils 1 St. beider Ausführungen	1	900.1087	779,10
10-tlg. Zapfenschneider- und Forstnerbohrersatz	251 & 245	ø15, 20, 25, 30 und 35mm / jeweils 1 St. beider Ausführungen	1	900.1088	990,52

251

Zapfenschneider, standard



Ausführung: Konische 4-schneidige Ausführung.

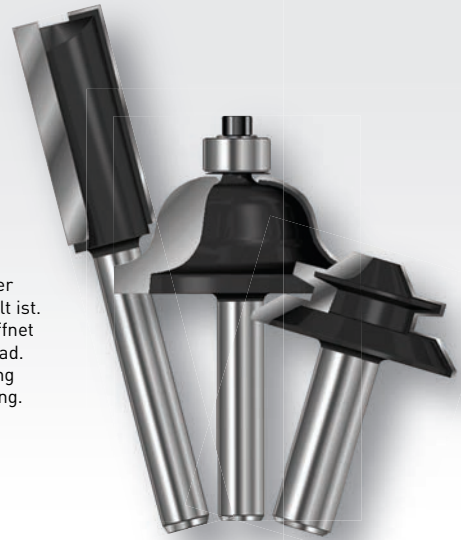
Anwendung: Zum Produzieren von konischen Holzdübeln oder Deckplatten, zum Ausbessern von Ästen oder zum Verdecken von Löchern von Holzbefestigungsschrauben. Spezielle Verwendung im Fußboden, Steg oder Bootsbau. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

d_1	l_1	l_2	d_2	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	53	18	10	4	1	251.9080	33,87
10	53	18	10	4	1	251.9100	33,64
12	53	18	10	4	1	251.9120	39,99
15	53	18	10	4	1	251.9150	42,71

Oberfräser, GOLD-LINE

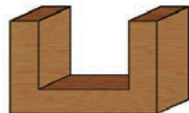
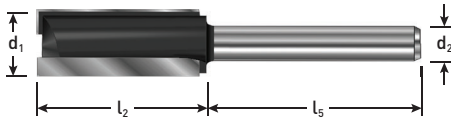


Alle GOLD-LINE Oberfräser werden geliefert in einer 'Twist-Pack' Verpackung in der der Fräser verriegelt ist. Der Fräser wird entriegelt und die Verpackung geöffnet durch ein einfaches Drehen des Oberteils um 45 Grad. Die Verriegelung und das Schliessen der Verpackung geht genau so einfach in entgegengesetzter Richtung.



271

HM Nutfräser, GOLD-LINE

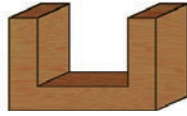
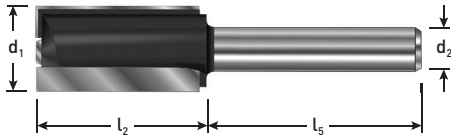


Ausführung: Zweischneidig. Flankenschneidend. Zum Nuten, Fätzen und Langlochfräsen. Glatte, ausrissfreie Kanten. Die angeschliffene Bohrschneide lässt das Einbohren zu. (ø2 = Z1)

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	6	32	8	1	271.01.0200	38,04
3	8	32	8	1	271.01.0300	40,46
5	12	32	8	1	271.01.0500	29,19
5	16	32	8	1	271.01.0501	29,11
5	20	32	8	1	271.01.0502	64,69
6	19	32	8	1	271.01.0600	29,26
6	25	32	8	1	271.01.0601	29,08
8	20	32	8	1	271.01.0800	30,70
8	30	32	8	1	271.01.0801	32,88
10	20	32	8	1	271.01.1000	32,23
10	30	32	8	1	271.01.1001	35,14
12	20	32	8	1	271.01.1200	32,10
12	32	32	8	1	271.01.1201	35,23
12	38	32	8	1	271.01.1202	39,92
12	50	32	8	1	271.01.1203	46,74
14	20	32	8	1	271.01.1400	32,48
14	30	32	8	1	271.01.1401	38,30
15	20	32	8	1	271.01.1500	36,65
15	30	32	8	1	271.01.1501	42,06
16	20	32	8	1	271.01.1600	38,34
16	32	32	8	1	271.01.1601	29,04
16	38	32	8	1	271.01.1602	45,88
16	50	32	8	1	271.01.1603	56,35
18	20	32	8	1	271.01.1800	40,28
18	30	32	8	1	271.01.1801	42,06
20	20	32	8	1	271.01.2000	40,50
20	30	32	8	1	271.01.2001	44,13
22	20	32	8	1	271.01.2200	44,06
22	30	32	8	1	271.01.2201	49,72
24	20	32	8	1	271.01.2400	45,85
25	20	32	8	1	271.01.2500	45,88

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25	30	32	8	1	271.01.2501	55,94
5	12	40	12	1	272.01.0500	28,90
5	16	40	12	1	272.01.0501	28,90
5	20	40	12	1	272.01.0502	64,46
6	19	40	12	1	272.01.0600	29,11
6	25	40	12	1	272.01.0601	30,31
8	20	40	12	1	272.01.0800	30,44
8	30	40	12	1	272.01.0801	33,02
10	20	40	12	1	272.01.1000	31,96
10	30	40	12	1	272.01.1001	35,11
12	20	40	12	1	272.01.1200	32,14
12	32	40	12	1	272.01.1201	35,11
12	38	40	12	1	272.01.1202	39,63
12	50	40	12	1	272.01.1203	46,74
14	20	40	12	1	272.01.1400	31,96
14	30	40	12	1	272.01.1401	38,37
15	20	40	12	1	272.01.1500	36,65
16	20	40	12	1	272.01.1600	38,17
16	32	40	12	1	272.01.1601	41,94
16	50	40	12	1	272.01.1603	56,18
18	20	40	12	1	272.01.1800	40,28
18	30	40	12	1	272.01.1801	41,94
20	20	40	12	1	272.01.2000	40,14
20	30	40	12	1	272.01.2001	43,97
22	20	40	12	1	272.01.2200	44,06
22	30	40	12	1	272.01.2201	49,72
24	20	40	12	1	272.01.2400	46,05
25	20	40	12	1	272.01.2500	45,82
25	30	40	12	1	272.01.2501	55,62

HM Nutfräser, Grundschneide, GOLD-LINE

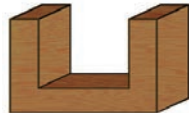
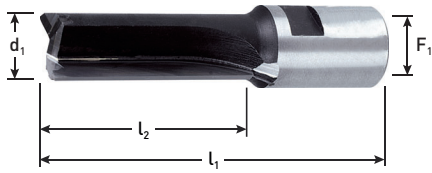


Ausführung: Zweischneidig, Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälen, Langlochfräsen und Bohren in Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen. Die HW Bohrschneide eignet sich speziell zum Einbohren.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	8	32	8	1	271.02.0300	39,63
5	20	32	8	1	271.02.0500	64,67
6	20	32	8	1	271.02.0600	64,69
7	20	32	8	1	271.02.0700	60,30
8	20	32	8	1	271.02.0800	43,97
8	30	32	8	1	271.02.0801	43,96
8	30	58	8	1	271.02.0802	44,06
9	20	32	8	1	271.02.0900	42,06
10	20	32	8	1	271.02.1000	42,06
10	30	58	8	1	271.02.1001	48,29
11	20	32	8	1	271.02.1100	42,22
12	20	32	8	1	271.02.1200	48,84
12	30	32	8	1	271.02.1201	55,58
12	30	58	8	1	271.02.1202	55,69
12	38	32	8	1	271.02.1203	61,40
12	50	32	8	1	271.02.1204	72,03
12	63	32	8	1	271.02.1205	89,02
13	20	32	8	1	271.02.1300	47,62
14	20	32	8	1	271.02.1400	51,86
14	30	32	8	1	271.02.1401	63,93
14	30	58	8	1	271.02.1402	63,27
15	20	32	8	1	271.02.1500	51,76
16	20	32	8	1	271.02.1600	55,62
16	20	50	8	1	271.02.1601	57,54
16	30	32	8	1	271.02.1602	66,87
16	30	58	8	1	271.02.1603	67,13
16	38	32	8	1	271.02.1604	75,70
16	50	32	8	1	271.02.1605	93,11
18	20	32	8	1	271.02.1800	59,08
18	20	50	8	1	271.02.1801	61,04
18	30	32	8	1	271.02.1802	72,80
20	20	32	8	1	271.02.2000	61,92
20	20	50	8	1	271.02.2001	63,24
20	32	32	8	1	271.02.2002	74,91
22	20	32	8	1	271.02.2200	64,87
22	20	50	8	1	271.02.2201	59,97
22	30	32	8	1	271.02.2202	81,09
24	20	32	8	1	271.02.2400	69,49
25	20	32	8	1	271.02.2500	68,89
28	20	32	8	1	271.02.2800	76,54
30	20	32	8	1	271.02.3000	82,52
3	8	40	12	1	272.02.0300	33,25

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4	12	40	12	1	272.02.0400	45,23
5	20	40	12	1	272.02.0500	64,61
8	20	40	12	1	272.02.0800	41,86
8	30	40	12	1	272.02.0801	43,91
10	20	40	12	1	272.02.1000	41,86
10	30	40	12	1	272.02.1001	47,70
10	35	55	12	1	272.02.1002	57,95
12	20	40	12	1	272.02.1200	47,65
12	30	40	12	1	272.02.1201	56,03
12	38	40	12	1	272.02.1202	61,14
12	50	40	12	1	272.02.1203	71,77
12	63	40	12	1	272.02.1204	88,87
14	20	40	12	1	272.02.1400	51,53
14	30	40	12	1	272.02.1401	63,15
14	35	55	12	1	272.02.1402	67,81
15	20	40	12	1	272.02.1500	51,53
15	35	55	12	1	272.02.1501	65,02
16	20	40	12	1	272.02.1600	55,36
16	30	40	12	1	272.02.1601	66,71
16	38	40	12	1	272.02.1602	75,38
16	50	40	12	1	272.02.1603	92,96
16	60	50	12	1	272.02.1604	100,01
18	20	40	12	1	272.02.1800	57,21
18	35	55	12	1	272.02.1801	76,77
18	60	50	12	1	272.02.1802	108,76
20	20	40	12	1	272.02.2000	61,14
20	32	40	12	1	272.02.2001	74,79
20	35	55	12	1	272.02.2002	76,92
20	60	50	12	1	272.02.2003	117,66
22	20	40	12	1	272.02.2200	64,87
22	30	40	12	1	272.02.2201	72,95
22	35	55	12	1	272.02.2202	84,12
22	60	50	12	1	272.02.2204	125,32
24	20	40	12	1	272.02.2400	70,95
24	35	55	12	1	272.02.2401	83,33
24	40	50	12	1	272.02.2402	87,54
25	20	40	12	1	272.02.2500	62,88
25	35	55	12	1	272.02.2501	83,63
26	42	50	12	1	272.02.2600	91,56
28	42	50	12	1	272.02.2801	94,65
30	35	55	12	1	272.02.3000	98,38
35	35	55	12	1	272.02.3500	131,58

HM Nutfräser, M12x1, GOLD-LINE



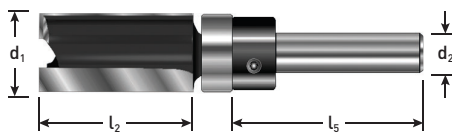
Ausführung: Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangschneidend, Innengewinde M12x1, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Fräsen von Hartund Weichhölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Für händischen und mechanischen Vorschub geeignet. Drehzahl: 15000–24000 U/min. Vorschub: bis zu 8 m/min.

d ₁	l ₁	l ₂	F ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	67	35	MF12x1	1	271.03.0800	58,93
10	67	35	MF12x1	1	271.03.1000	99,07
12	67	35	MF12x1	1	271.03.1200	69,74
12	72	40	MF12x1	1	271.03.1201	63,93
12	77	45	MF12x1	1	271.03.1202	69,06
14	67	35	MF12x1	1	271.03.1400	101,17
14	72	40	MF12x1	1	271.03.1401	63,80
14	77	45	MF12x1	1	271.03.1402	84,69
14	92	60	MF12x1	1	271.03.1403	103,05
16	72	40	MF12x1	1	271.03.1600	123,11

d ₁	l ₁	l ₂	F ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	77	45	MF12x1	1	271.03.1601	76,46
18	77	45	MF12x1	1	271.03.1800	72,53
18	92	60	MF12x1	1	271.03.1801	81,16
20	67	35	MF12x1	1	271.03.2000	104,79
20	77	45	MF12x1	1	271.03.2001	73,08
20	92	60	MF12x1	1	271.03.2002	116,95
22	72	40	MF12x1	1	271.03.2200	77,03
25	67	35	MF12x1	1	271.03.2500	121,47
25	77	45	MF12x1	1	271.03.2501	122,70

HM Nutfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

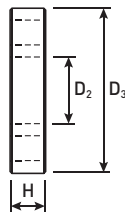
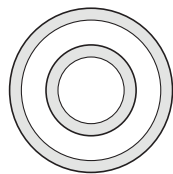


Ausführung: Grund- und flankenschneidend. Verwendbar auch als Bündigfräser. Eignet sich zum Bearbeiten gebogener Werkstücke durch Verwendung einer Schablone. Kugellager auswechselbar.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	25	32	8	1	271.04.1271	45,98
16	19	32	8	1	271.04.1600	52,38
16	25	32	8	1	271.04.1601	55,62

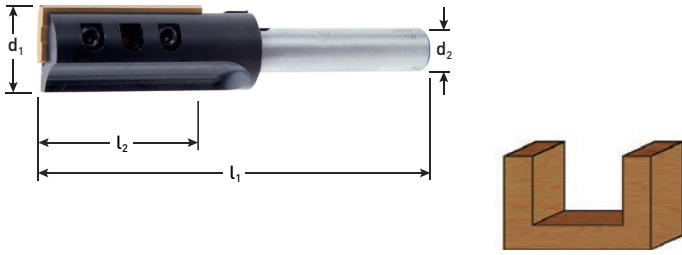
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
19	25	32	8	1	271.04.1900	62,44
22	25	32	8	1	271.04.2200	61,92

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	3,5	8	1	273.01.1208	19,65
16	5	8	1	273.01.1608	18,96
19	6	8	1	273.01.1908	19,69
22	7	8	1	273.01.2208	19,34

Wendeplatten-Nutfräser, GOLD-LINE

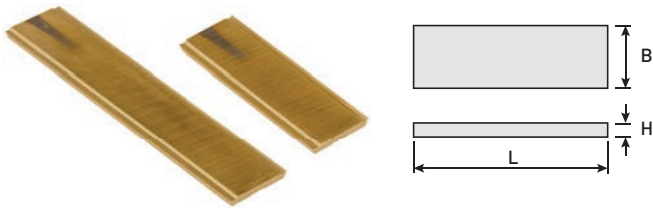


Ausführung: Ein einzigartiges Werkzeug. Wendeplatten Werkzeuge haben grundsätzlich, bei intensiver Nutzung, Vorteile gegenüber herkömmlichen Werkzeugen. Kein Nachschärfen mehr = immer einsatzbereites Werkzeug. Ein immer konstant bleibender Durchmesser. Wendemesser mit 2 oder mehr Schneidekanten. Durch seine einzigartige Plattenspannung ergibt sich bei diesen Werkzeugen ein optimal großer Spanraum. Durch eine in der Wendeplatte eingesinterter Spanleitstufe ergibt sich ein optimaler Schnittwinkel und dies bereits ab dem kleinsten Durchmesser von ø8.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	63	20	8	1	271.05.0800	135,63
10	63	20	8	1	271.05.1000	135,09
12	63	20	8	1	271.05.1200	134,53
14	74	30	8	1	271.05.1400	140,18
15	74	30	8	1	271.05.1500	140,18
16	74	30	8	1	271.05.1600	140,58
18	74	30	8	1	271.05.1800	140,83
20	74	30	8	1	271.05.2000	141,17
22	74	30	8	1	271.05.2200	141,95
8	63	20	12	1	272.05.0800	135,24
10	63	20	12	1	272.05.1000	134,94

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	63	20	12	1	272.05.1200	135,09
14	74	30	12	1	272.05.1400	139,69
14	94	50	12	1	272.05.1401	172,49
15	74	30	12	1	272.05.1500	140,10
16	74	30	12	1	272.05.1600	140,40
16	94	50	12	1	272.05.1601	172,86
18	74	30	12	1	272.05.1800	142,76
18	94	50	12	1	272.05.1801	173,76
20	74	30	12	1	272.05.2000	142,64
20	94	50	12	1	272.05.2001	175,97
22	74	30	12	1	272.05.2200	134,32

Hartmetall Wendeplatte für 271.05



L (mm)	B (mm)	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	5,5	1,1	1	273.02.2055	26,73
30	10	1,5	1	273.02.3010	31,52
50	10	1,5	1	273.02.5010	34,61

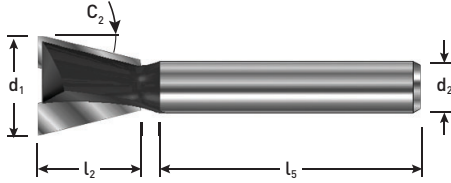
Schraube für 271.05



Abmessungen (mm)	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M2,5 x 3	ø8 - ø12	1	273.03.9000	3,69
M4 x 4	ø14 - ø22	1	273.03.9001	2,99

HM Gratfräser, GOLD-LINE

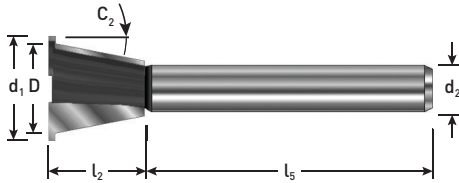
Ausführung: Zweischneidig, ohne Vorschneider



d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,35	7,9	32	7,5°	8	1	271.06.0635	26,33
9,5	9,5	32	9°	8	1	271.06.0950	26,94
9,5	9,5	32	12°	8	1	271.06.0951	26,33
14,3	12,7	32	14°	8	1	271.06.1430	30,19
14,3	13,5	32	15°	8	1	271.06.1431	30,15
22	22	32	15°	8	1	271.06.2200	41,84
9,5	9,5	40	9°	12	1	272.06.0950	26,24
12,7	12,7	40	14°	12	1	272.06.1270	27,76
14,3	12,7	40	14°	12	1	272.06.1430	30,04
19	19	40	14°	12	1	272.06.1900	37,34
19	22,2	40	7°	12	1	272.06.1901	37,79
25,4	22,2	40	14°	12	1	272.06.2540	45,82

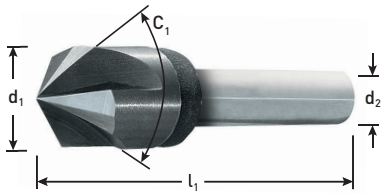
HM Zinkenfräser, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit Vorschneider



d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	D (mm)	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,3	13,5	32	14°	12,7	8	1	271.07.1430	39,96
14,3	13,5	40	14°	12,7	12	1	272.07.1430	39,66

VHM Schriftenfräser, GOLD-LINE

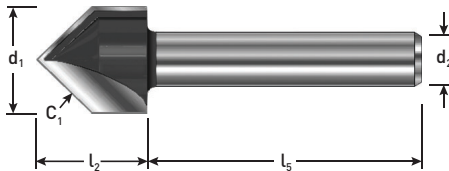


Ausführung: VHM Fräser mit 3 Schneiden, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Längen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Fräsen von V- und Ziernuten sowie von Schriften in Weich und Harthölzern und beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000–24.000 U/min.

d ₁	l ₁	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14	65	60°	8	1	271.08.1401	39,11

HM V-Nut und Schriftenfräser, GOLD-LINE



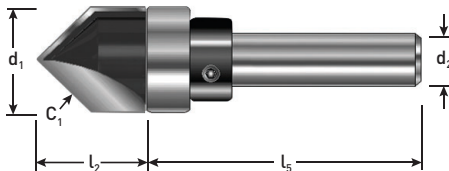
Ausführung: Einsatz auf hochtourigen Oberfräsmaschinen.

Anwendung: Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten. Als Schriftenfräser 60° verwendbar. Geeignet auch zum Anfasen von Harthölzern und Plattenwerkstoffen.

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	15,9	32	60°	8	1	271.09.1270	39,85
19,05	20,6	32	60°	8	1	271.09.1905	59,55
12,7	12,7	32	90°	8	1	271.09.1271	41,84
15,9	12,7	32	90°	8	1	271.09.1590	46,37
19,05	15,9	32	90°	8	1	271.09.1906	53,94

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32	22	32	90°	8	1	271.09.3200	82,23
19,05	20,6	40	60°	12	1	272.09.1905	58,81
19,05	15,9	40	90°	12	1	272.09.1906	54,02
32	23,5	40	90°	12	1	272.09.3200	82,11

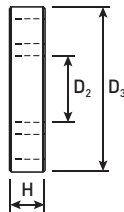
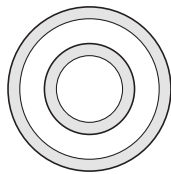
HM V-Nut und Schriftenfräser, Anlaufring, GOLD-LINE



Ausführung: HM-bestückter Fräser, 2-schneidig. Dank kugelgelagertem Anlaufring ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	12	32	90°	8	1	271.10.1200	49,23

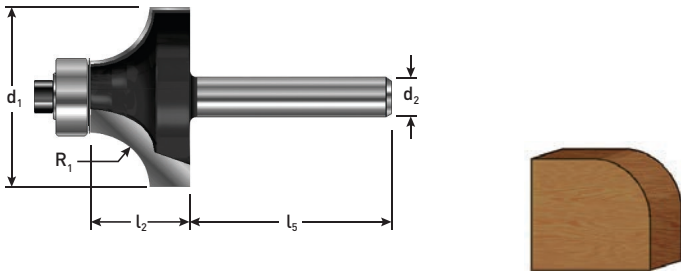
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	3,5	8	1	273.01.1208	19,65

HM Abrundfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

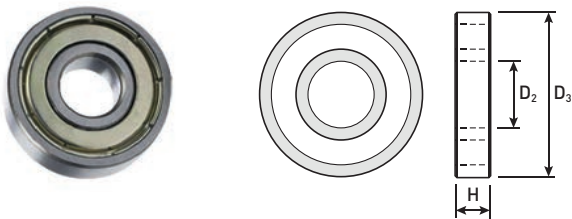
Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufring.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16,7	9,5	32	2	8	1	271.11.0200	45,55
18,7	9,5	32	3	8	1	271.11.0300	45,59
20,7	9,5	32	4	8	1	271.11.0400	49,43
22,7	9,5	32	5	8	1	271.11.0500	53,47
24,7	12,7	32	6	8	1	271.11.0600	55,25
25,4	12,7	32	6,35	8	1	271.11.0635	57,87
28,6	12,7	32	8	8	1	271.11.0800	59,17
31,8	15,9	32	9,5	8	1	271.11.0950	69,82
32,7	16	32	10	8	1	271.11.1000	70,42
36,7	19	32	12	8	1	271.11.1200	75,23
38,1	19	32	12,7	8	1	271.11.1270	78,22
44,7	22	32	16	8	1	271.11.1600	98,41
16,7	9,5	40	2	12	1	272.11.0200	45,29
18,7	9,5	40	3	12	1	272.11.0300	45,29

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20,7	9,5	40	4	12	1	272.11.0400	49,21
22,7	9,5	40	5	12	1	272.11.0500	53,19
24,7	12,7	40	6	12	1	272.11.0600	55,21
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.11.0635	57,69
28,6	12,7	40	8	12	1	272.11.0800	58,97
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.11.0950	69,51
32,7	16	40	10	12	1	272.11.1000	70,36
36,7	19	40	12	12	1	272.11.1200	75,16
38,1	19	40	12,7	12	1	272.11.1270	77,77
44,7	22,2	40	16	12	1	272.11.1600	97,76
50,8	25,4	40	19	12	1	272.11.1900	117,33
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.11.2220	143,94
63,5	31,8	40	24,4	12	1	272.11.2440	158,04
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.11.2860	186,43
76,2	38,1	40	31,8	12	1	272.11.3180	213,28

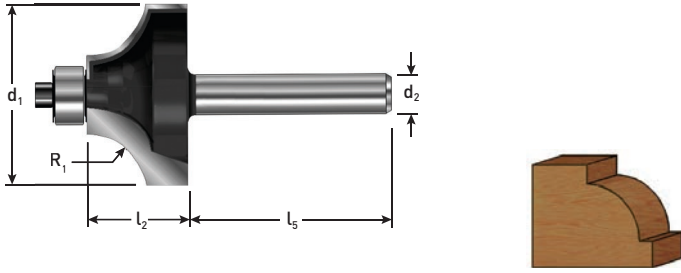
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

HM Viertelstabfräser, GOLD-LINE

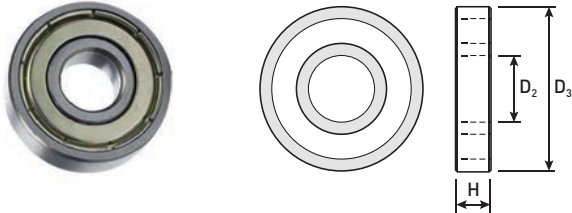
Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlauftring.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22,7	9,5	32	5	8	1	271.12.0500	53,08
24,7	12,7	32	6	8	1	271.12.0600	55,08
32,7	16	32	10	8	1	271.12.1000	70,33
36,7	19	32	12	8	1	271.12.1200	75,12
16,7	9,5	40	2	12	1	272.12.0200	45,38
18,7	9,5	40	3	12	1	272.12.0300	45,38
20,7	9,5	40	4	12	1	272.12.0400	49,27

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
24,7	12,7	40	6	12	1	272.12.0600	55,08
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.12.0635	57,65
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.12.0950	69,59
38,1	19	40	12,7	12	1	272.12.1270	78,58
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.12.2220	141,54
63,5	31,8	40	25,4	12	1	272.12.2540	158,87
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.12.2860	184,26
76,2	38,1	40	31,75	12	1	272.12.3175	215,14

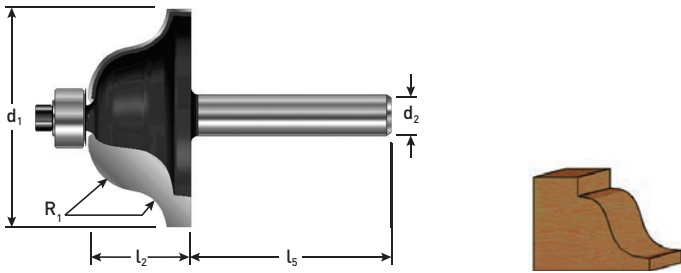
Kugelgelagertem Anlauftring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

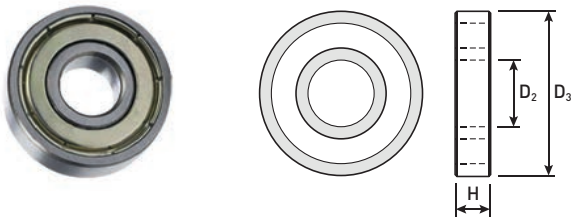
HM Römischer Profilfräser, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
27	11,9	32	4	8	1	271.13.0400	66,03
34,9	16,6	32	6,35	8	1	271.13.0635	77,20
43	25	32	8	8	1	271.13.0800	97,76
43	25	40	8	12	1	272.13.0800	97,87

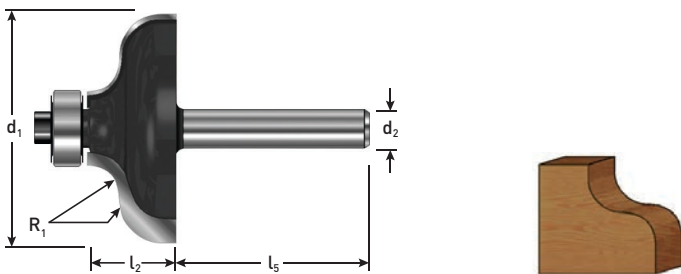
Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

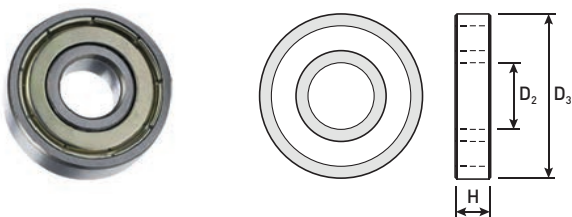
HM Karnisfräser, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
31,8	12,7	32	4,8	8	1	271.14.0480	81,75
38,1	17,5	32	6,35	8	1	271.14.0635	93,77
31,8	12,7	40	4,8	12	1	272.14.0480	81,86

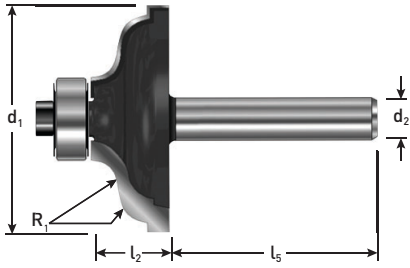
Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

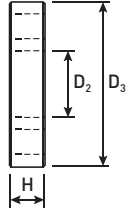
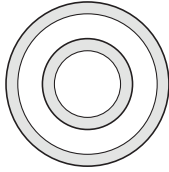
HM Karnisfräser mit Falz, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufring.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
34,9	14,3	32	4,8	8	1	271.15.0480	91,25
41,3	17,5	32	6,35	8	1	271.15.0635	103,58
34,9	14,3	40	4,8	12	1	272.15.0480	91,33
41,3	17,5	40	6,35	12	1	272.15.0635	103,68

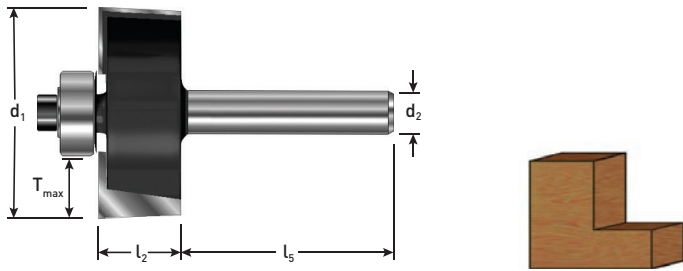
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

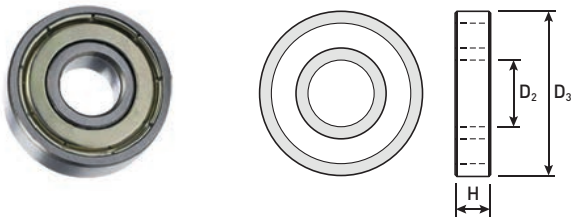
HM Falzfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufring. Falztiefe 9,5mm.



d ₁	T _{max}	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
31,8	9,5	12,7	32	8	1	271.16.3180	57,91
31,8	9,5	12,7	40	12	1	272.16.3180	57,46

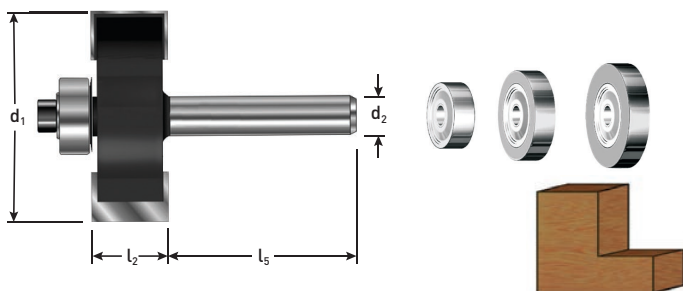
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

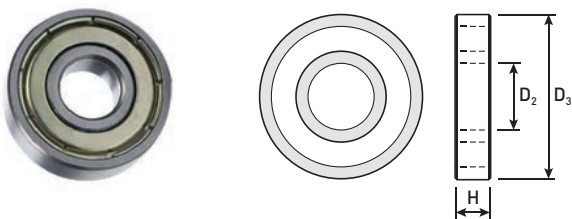
HM Falzfräser, Anlaufringensatz, GOLD-LINE

Ausführung: Set besteht aus 4 Anlaufringe mit verschiedenen Durchmessern. So dass Fälze mit 12,7 / 11,1 / 9,5 / 7,9mm möglich sind.



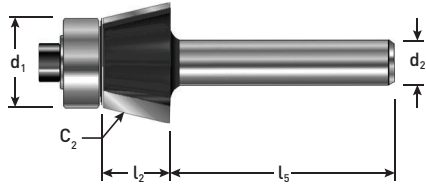
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
34,9	12,7	32	8	1	271.17.3490	94,68
34,9	12,7	40	12	1	272.17.3490	94,02

Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54
15,88	5	5	1	273.01.1505	18,70
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	26,21

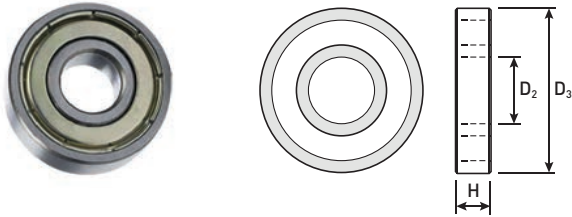
HM Fasefräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlauftring.

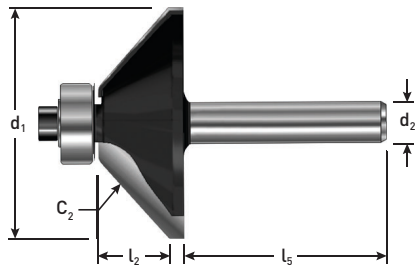
d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
17,2	9,5	32	15°	8	1	271.18.1720	47,73
19,9	9,5	32	22°	8	1	271.18.1990	47,73
23	9,5	32	30°	8	1	271.18.2300	47,87
36	11,6	32	45°	8	1	271.18.3600	66,21
19,9	9,5	40	22°	12	1	272.18.1990	47,70
36	11,6	40	45°	12	1	272.18.3600	72,73

Kugelgelagertem Anlauftring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

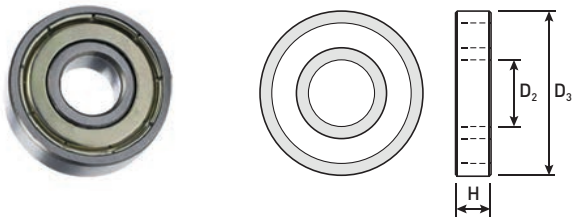
HM Fasefräser, 45°, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlauftring. Für größere Anfasungen.

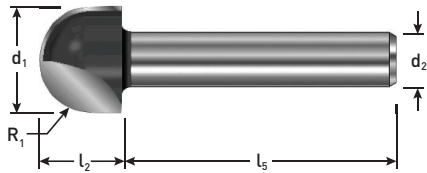
d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
28,6	9	32	45°	8	1	271.19.2860	60,24
44,5	15,9	32	45°	8	1	271.19.4450	78,88
44,5	15,9	40	45°	12	1	272.19.4450	86,91
50,8	19	40	45°	12	1	272.19.5080	105,92
57,2	22,2	40	45°	12	1	272.19.5720	119,32

Kugelgelagertem Anlauftring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

HM Hohlkehlfräser, GOLD-LINE

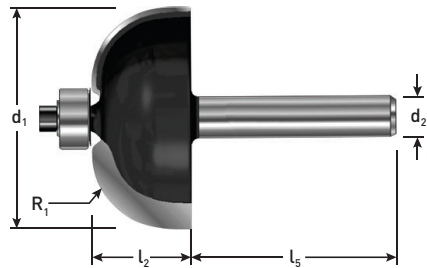


Ausführung: Zweischeidig, bohr- und umfangserschneidend. Die Fräser mit Radius 19 (ø38,1) und 25,4 (ø50,8) können auch für Treppen als Handlauf fräser verwendet werden.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	6	32	3	8	1	271.20.0300	29,73
8	8	32	4	8	1	271.20.0400	30,96
10	9,5	32	5	8	1	271.20.0500	34,03
12	9,5	32	6	8	1	271.20.0600	37,88
12,7	9,5	32	6,35	8	1	271.20.0635	37,72
16	12	32	8	8	1	271.20.0800	43,46
19	11	32	9,5	8	1	271.20.0950	41,96
20	16	32	10	8	1	271.20.1000	53,16
24,4	19	32	12,7	8	1	271.20.1270	67,38

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	6	40	3	12	1	272.20.0300	31,92
8	8	40	4	12	1	272.20.0400	31,92
10	9,5	40	5	12	1	272.20.0500	33,92
12	9,5	40	6	12	1	272.20.0600	37,72
12,7	9,5	40	6,35	12	1	272.20.0635	38,14
16	12	40	8	12	1	272.20.0800	43,42
20	16	40	10	12	1	272.20.1000	52,66
25,4	19	40	12,7	12	1	272.20.1270	71,02
38,1	22,2	40	19,05	12	1	272.20.1905	90,34
50,8	31,8	40	25,4	12	1	272.20.2540	134,32

HM Hohlkehlfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

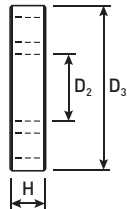
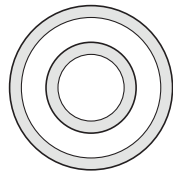


Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufring.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15,5	9,5	32	3	8	1	271.21.0300	45,95
17,5	9,5	32	4	8	1	271.21.0400	49,62
19,5	9,5	32	5	8	1	271.21.0500	51,08
21,5	9,5	32	6	8	1	271.21.0600	55,08
22,2	12,7	32	6,35	8	1	271.21.0635	55,77
25,5	12,7	32	8	8	1	271.21.0800	61,43
28,6	12,7	32	9,5	8	1	271.21.0950	66,03
34,9	15,9	32	12,7	8	1	271.21.1270	78,37
41,5	19	32	16	8	1	271.21.1600	91,08

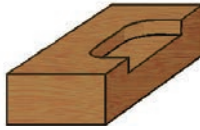
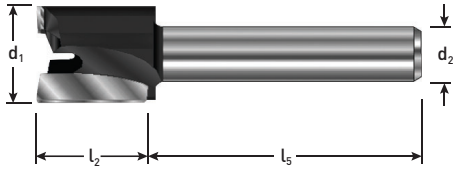
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13,5	9,5	40	2	12	1	272.21.0200	45,38
15,5	9,5	40	3	12	1	272.21.0300	45,38
19,5	9,5	40	5	12	1	272.21.0500	51,08
21,5	9,5	40	6	12	1	272.21.0600	54,97
22,2	12,7	40	6,35	12	1	272.21.0635	43,64
25,5	12,7	40	8	12	1	272.21.0800	61,43
28,6	12,7	40	9,5	12	1	272.21.0950	67,81
41,5	19	40	16	12	1	272.21.1600	90,01
47,6	22,2	40	19	12	1	272.21.1900	117,14
57,1	25,4	40	22,2	12	1	272.21.2220	136,26

Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

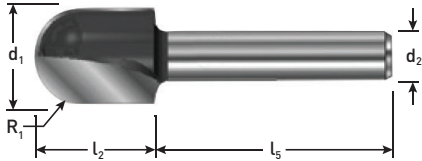
HM Planfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, Umfang- und stirnschneidig. Zum Planfräsen von Holz- oder Kunststoffumleimern. Eignet sich besonders zum Einfräsen von großflächigen Scharnieren.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
19	12	32	8	1	271.22.1400	38,30
30	12	32	8	1	271.22.3000	63,27
19	12	40	12	1	272.22.1900	37,79
30	12	40	12	1	272.22.3000	63,99

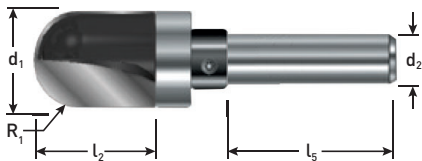
HM Wasserrinnenfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, zum Einbohren geeignet. Der ø6mm (R=3) Fräser ist einschneidig.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	12,7	32	3	8	1	271.23.0300	34,28
9,5	12,7	32	4,75	8	1	271.23.0475	37,84
12,7	15,9	32	6,35	8	1	271.23.0635	45,38
9,5	12,7	40	4,75	12	1	272.23.0475	37,76
12,7	15,9	40	6,35	12	1	272.23.0635	45,41
25,4	31,8	40	12,7	12	1	272.23.1270	85,66

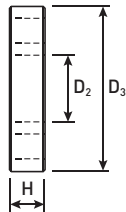
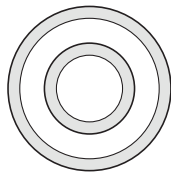
HM Wasserrinnenfräser, Anlaufring, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, zum Einbohren geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

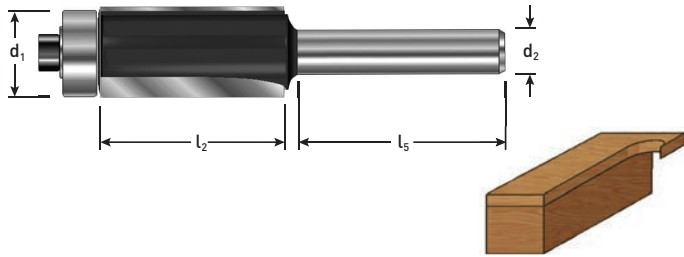
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	16	32	6	8	1	271.24.0600	56,98

Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	3,5	8	1	273.01.1208	19,65
25,4	12,7	8	1	273.01.2548	26,21

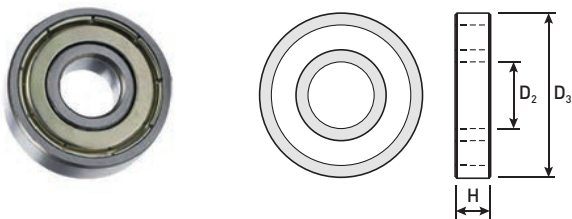
HM Bündigfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweiseitig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone.

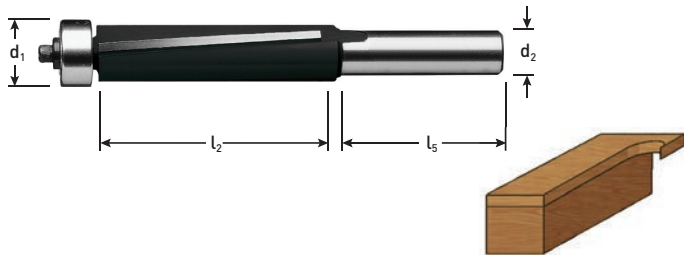
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9,5	12,7	32	8	1	271.25.0950	38,41
12,7	12,7	32	8	1	271.25.1270	38,30
12,7	25,4	32	8	1	271.25.1271	36,09
12,7	25,4	40	12	1	272.25.1270	35,96
12,7	38,1	40	12	1	272.25.1271	45,88

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	26,21

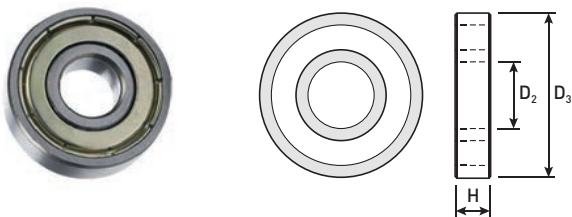
HM Bündigfräser mit Drall, GOLD-LINE



Ausführung: Durch den negativen Achswinkel der HW-Platten entsteht ein ziehender Schnitt. Dadurch entsteht ein sehr sauberes Ergebnis an der Schnittkante. Vorteil bei beschichteten Platten und Kunststoffen aber auch bei langfaserigen Hölzern (Stirnholzbearbeitung). Auch geeignet für die Verwendung mit Schablonen.

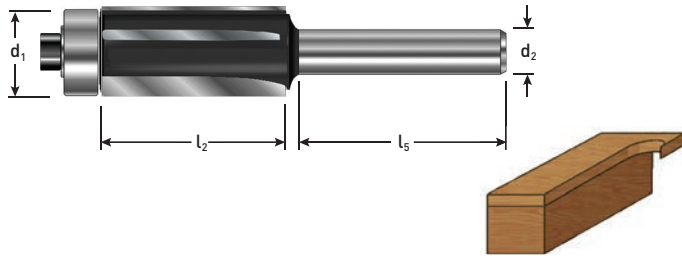
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	25,4	32	8	1	271.26.1270	43,24
19,05	50,8	40	12	1	272.26.1905	94,65

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	26,21

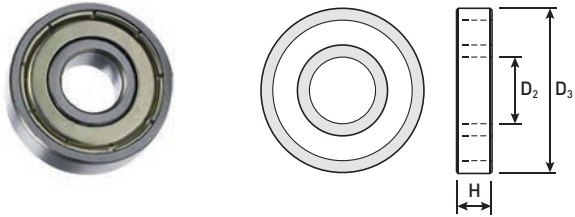
HM Bündigfräser, Z3, GOLD-LINE



Ausführung: Dreischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone.

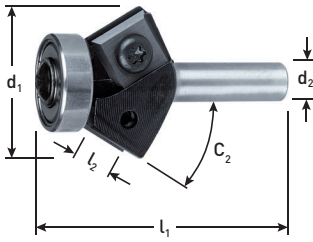
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	12,7	32	8	1	271.27.1270	39,18
12,7	25,4	32	8	1	271.27.1271	43,91
12,7	38,1	40	12	1	272.27.1272	49,95

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

Wendeplatten-Fasenfräser, 45°, GOLD-LINE

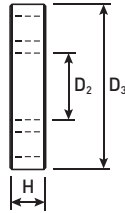
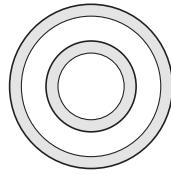


Ausführung: Achsparallele Schneiden, 4-Schneidige HM-Wendeplatten, umfangschneidend. Rechtslauf. Handvorschub.

Anwendung: Zum Fräsen von Fasen in Weichholz, Hartholz, beschichtete Spanholz- bzw. MDF-Platten. Drehzahl: 18.000–30.000 U/min.

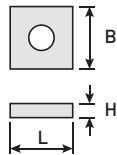
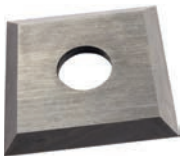
d ₁	C ₂	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
30	45°	12	42	8	1	271.28.3000	111,87

Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

Hartmetall Wendeplatte für 271.28



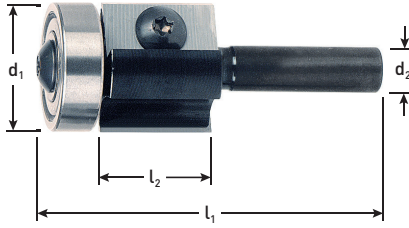
Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	5,60

Schraube für 271.28



Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
M4 x 6	1	273.03.9002	5,76

Wendeplatten-Kantenfräser, 90°, GOLD-LINE



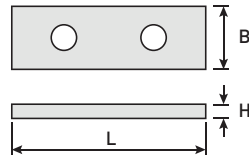
Ausführung: Zwei achsparallele Schneiden. HM-Wendeplatten mit 2 Schneiden, umfangschneidend mit auswechselbarem Anlaufring. Rechtslauf. Handvorschub. Auch geeignet für Verwendungen mit Schablonen.

Anwendung: Zum Fräsen von beschichteten Spanholz, MDF und Hartholz. Drehzahl: 18.000 - 30.000 U/Min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19	50	12	8	1	271.29.1900	71,13
19	90	30	8	1	271.29.1902	86,14
22*	50	12	8	1	271.29.2200	91,98
22*	58	20	8	1	271.29.2201	90,76

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Hartmetall Wendeplatte für 271.29



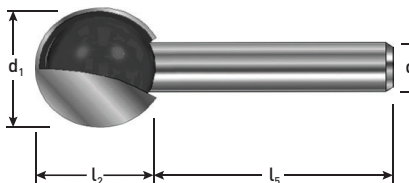
Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	5,60
30 x 12 x 1,5	1	273.02.3012	7,31

Schraube für 271.29



Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M4 x 6	1	273.03.9002	5,76

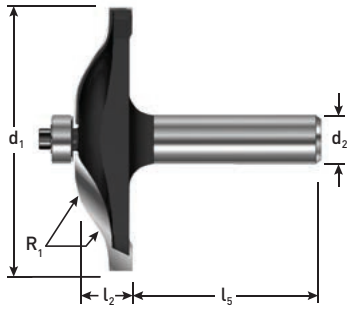
HM Kugelfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig. Zur Herstellung von unten liegenden runden Nuten, z. B. Kabelkanäle. Wenn der ganze Fräser mit voller Nuttiefe eingesetzt wird, ist erst eine Nut zu fräsen, welche dem Schaft später den Durchgang gewährt.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
15,9*	14,8	32	8	1	271.31.1590	55,13
15,9	14,8	40	12	1	272.31.1590	57,54

HM Abplattfräser, Karnisprofil, GOLD-LINE

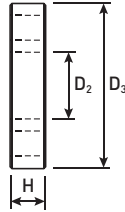
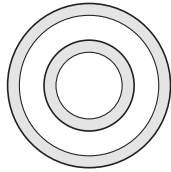


Ausführung: Zweischneidig. Mit auswechselbarem Anlaufing. Horizontaler Einsatz. Profiltiefen von 19mm bis 28,5 mm sind möglich. Bei Schaft 8mm in mehreren Arbeitsgängen arbeiten, bedingt durch sehr großen Durchmesser und Bruchgefahr.

Anwendung: Drehzahl: max. 12.000 U/min.

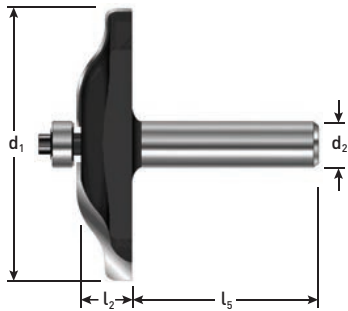
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
50,8	12,7	32	9,52	8	1	271.32.5080	93,11
63,5	16	16	15	10	1	271.32.6350	75,23

Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

HM Abplattfräser, geschwungen, GOLD-LINE

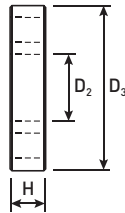
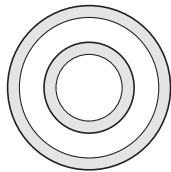


Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing. Horizontaler Einsatz. Radien 2 und 16mm. Max. Profiltiefe 31,7mm.

Anwendung: Drehzahl: max. 12.000 U/min.

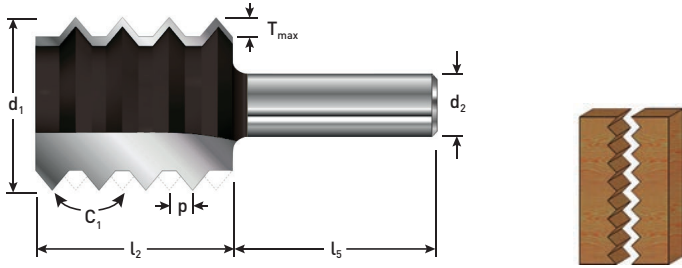
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
76,2	15,9	50	12	1	272.33.7620	167,70

Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

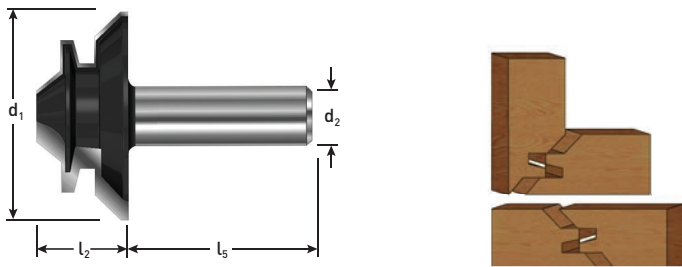
HM Verleimfräser, V-Verzahnung, GOLD-LINE



Ausführung: Durch die versetzte Verzahnung erhält man eine stärker verleimte Oberfläche. Durch die Kantenverleimung von 80° entsteht beim Zusammenfügen der Holzstücke fast keine sichtbare Leimnaht mehr.

d ₁	l ₂	l ₅	T _{max}	p	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
35	40	40	4,76	4	80°	12	1	272.34.3500	228,46

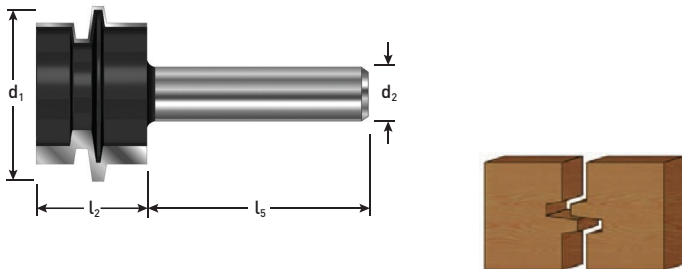
HM Gehrungs-Verleimfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig. Speziell entworfen zum stabilen Verleimen im 90° Winkel von zwei Arbeitsstücken. Auch gerade Verleimungen sind möglich.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
38,1	12,7	32	8	1	271.35.3810	114,30
69,85	30,1	40	12	1	272.35.6985	167,00

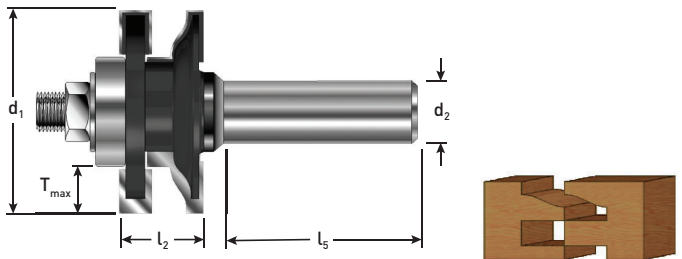
HM Verleimfräser, standard, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig. Große Verleimfläche. Für Holz bis 25 mm Dicke.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
30,2	25,4	32	8	1	271.36.3020	97,52
41,5	25,4	40	12	1	272.36.4150	109,30

HM Profil- und Konterprofilgarniturfräser, Z2, GOLD-LINE



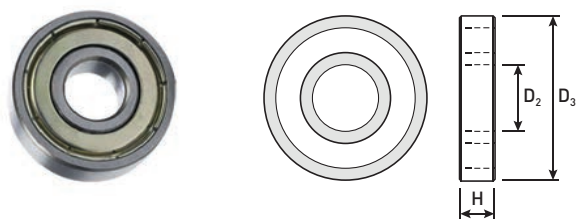
Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbaren Kugellager.

Anwendung: Set zum Produzieren von Profil und Konterprofilen durch Umdrehen der Einzelfräser auf der Spindel. Nuttiefe 9,5mm. Nutbreite 6,35mm.

d ₁	l ₂	l ₅	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
41*	23,8	32	9,5	8	1	271.37.4100	136,58

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

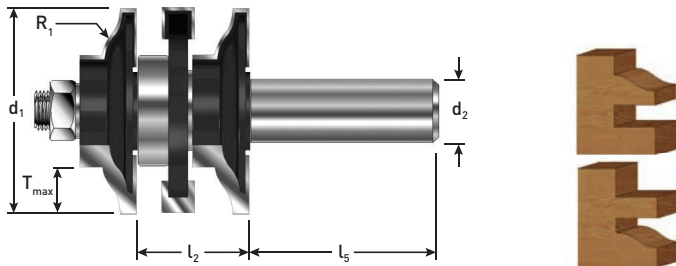
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	7	8	1	273.01.2208	19,34

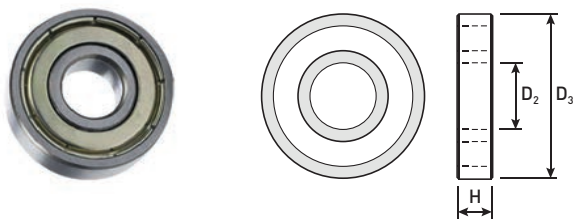
HM Profil- und Konterprofilgarnitur, Z3, GOLD-LINE

Ausführung: Dreischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone geeignet.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
41	23,8	38	4,76	9,5	8	1	271.38.4100	236,88
41	23,8	40	4,76	9,5	12	1	272.38.4100	236,52

Kugellagertem Anlaufring

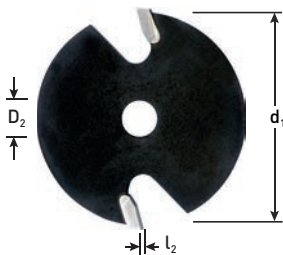


D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22	7	8	1	273.01.2208	19,34

HM Scheibennutfräser, Z2, GOLD-LINE

Ausführung: HM-Scheibenfräser zu Verwenden mit separat gelieferte Aufnahme [271.40].

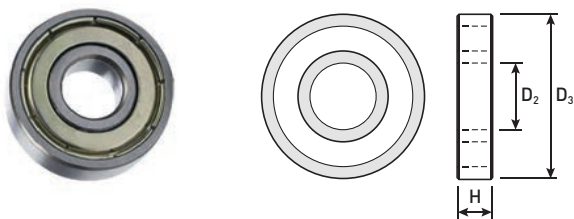
Anwendung: Zum Fräsen von Nuten in Weich- und Hartholz. Drehzahl: 12.000 - 14.000 U/min.



d ₁	l ₂	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40*	2	6	1	271.39.4020	37,38
40*	5	6	1	271.39.4050	57,54

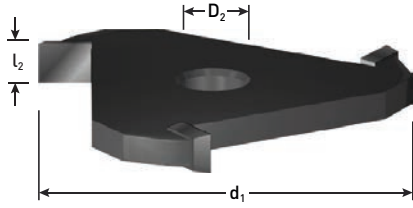
* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19	6	6	1	273.01.1906	17,21

HM Scheibennutfräser, Z3, GOLD-LINE

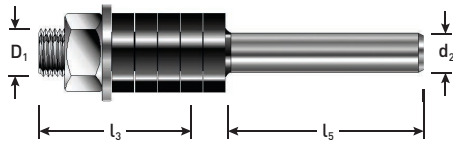


Ausführung: Drei gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Einsatz auf Maschinen mit ø8mm Spindel bzw. Fräsdornen mit Aufnahme 8mm [271.42.0800 und 272.42.0800] ohne Anlaufring oder Fräsdornen [271.44.0800 und 272.44.0800] mit Anlaufring.

Anwendung: Zum Nuten und Schlitzlen.

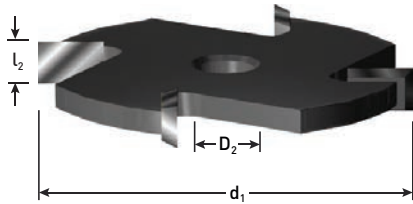
d ₁	l ₂	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
47,6	2	8	1	271.41.4720	43,60
47,6	2,5	8	1	271.41.4725	43,53
47,6	3	8	1	271.41.4730	43,05
47,6	4	8	1	271.41.4740	43,71
47,6	5	8	1	271.41.4750	43,28
47,6	6	8	1	271.41.4760	43,49

Aufnahme für 271.41 und 271.43



D ₁	l ₃	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	23,8	32	8	1	271.42.0800	37,34
8	23,8	40	12	1	272.42.0800	37,04

HM Scheibennutfräser, Z4, GOLD-LINE

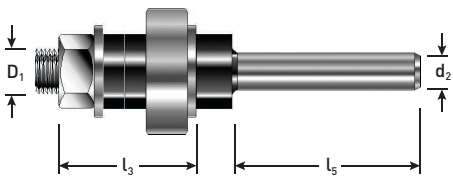


Ausführung: Drei gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Einsatz auf Maschinen mit ø8mm Spindel bzw. Fräsdornen mit Aufnahme 8mm [271.42.0800 und 272.42.0800] ohne Anlaufring oder Fräsdornen [271.44.0800 und 272.44.0800] mit Anlaufring.

Anwendung: Zum Nuten und Schlitzlen.

d ₁	l ₂	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50,8	2	8	1	271.43.5020	53,76
50,8	2,5	8	1	271.43.5025	53,29
50,8	3	8	1	271.43.5030	53,55
50,8	4	8	1	271.43.5040	53,82
50,8	5	8	1	271.43.5050	53,29
50,8	6	8	1	271.43.5060	53,55

Aufnahme mit Anlaufring für 271.43 und 271.41

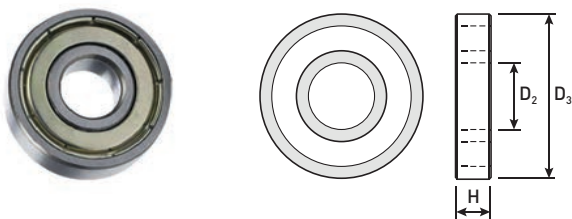


Anwendung: Aufnahme mit Anlaufring für HM-Scheibenfräser 271.43 und 271.41

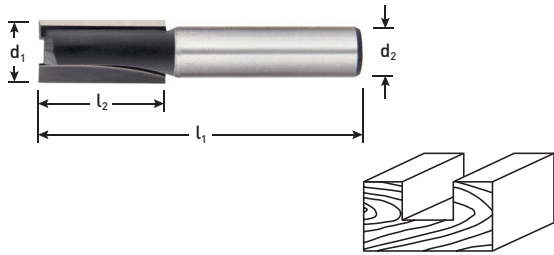
D ₁	l ₃	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	23,8	32	8	1	271.44.0800	41,17
8	23,8	40	12	1	272.44.0800	41,35

Kugelgelagertem Anlaufring für Oberfräser

Ausführung: Kugelgelagerte Anlaufringe zu Schaftoberfräser.

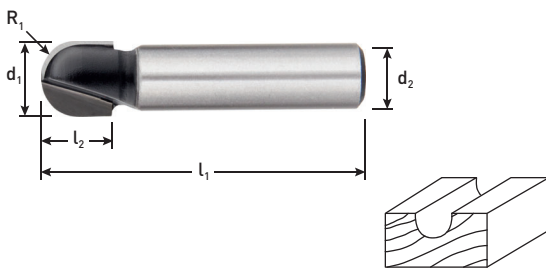


D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22	7	8	1	273.01.2208	19,34



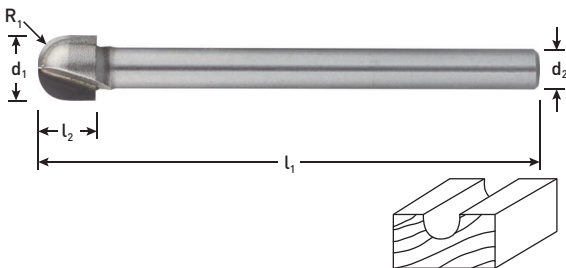
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	11	49	8	1	270.0003	12,46
4	11	48	8	1	270.0004	12,46
5	11	48	8	1	270.0005	12,46
6	16	55	8	1	270.0006	12,46
8	20	55	8	1	270.0008	14,64
10	20	52	8	1	270.0010	15,33
12	20	52	8	1	270.0012	16,28
14	20	52	8	1	270.0014	23,55
16	20	52	8	1	270.0016	25,70
18	20	52	8	1	270.0018	32,24
20	20	52	8	1	270.0020	33,34
22	25	52	8	1	270.0022	34,39
24	42	42	8	1	270.0024	35,48
25	42	41	8	1	270.0025	36,53

HM Kehlfräser, SILVER-LINE



d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,5	4,75	7	41	8	1	270.0110	14,71
12,7	6,35	9	41	8	1	270.0130	17,16

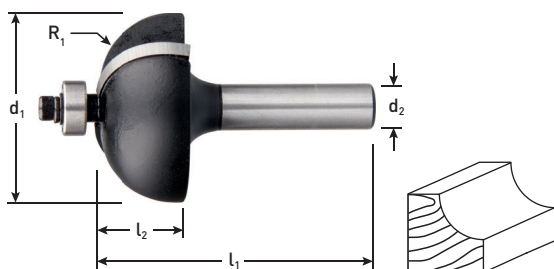
HM Wasserrinnenfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Extra lange Ausführung, 75mm.
Anwendung: Sehr geeignet zum wegfräsen von zB. morsches Fensterholz.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,5	4,75	8	75	6	1	270.0111	23,71

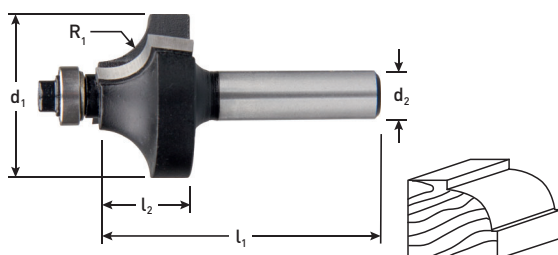
HM Halbhohlkehlfäser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
28,5	9,5	14	45	8	1	270.0228	31,47
35,0	12,7	14	48	8	1	270.0235	35,87

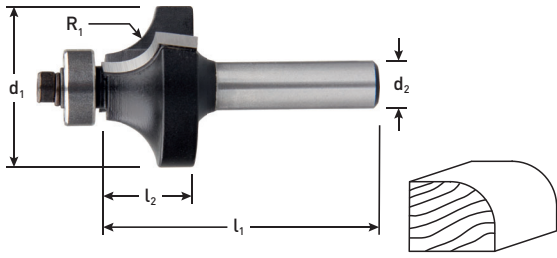
HM Viertelstabfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25,4	6,35	13,5	45	8	1	270.0325	28,48
28,6	8	15	47	8	1	270.0328	25,75
31,8	9,5	16,5	48	8	1	270.0332	36,39
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0338	41,70

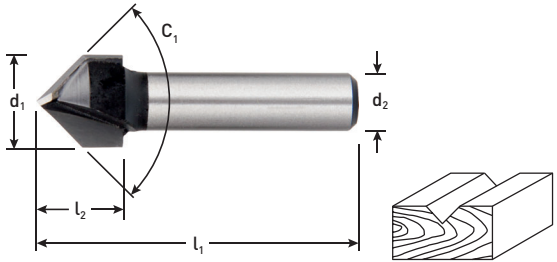
HM Abrundfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

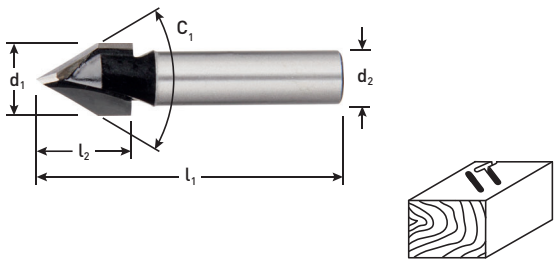
d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25,4	6,35	12,7	44	8	1	270.0425	27,42
28,6	8	15	47	8	1	270.0428	25,75
31,8	9,5	16	47	8	1	270.0432	35,05
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0438	41,70

HM V-Nutfräser 90°, SILVER-LINE



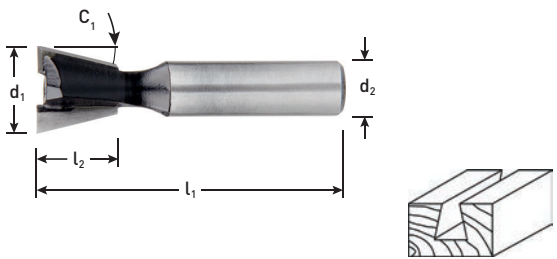
d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	90°	13	48	8	1	270.0513	15,61

HM V-Nutfräser 60°, SILVER-LINE



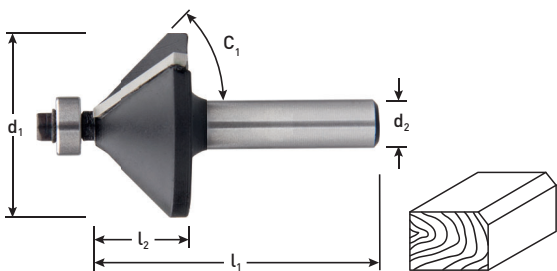
d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11	60°	20	60	8	1	270.0611	49,14

HM Zinkenfräser, SILVER-LINE



d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	15°	13,5	49	8	1	270.0713	15,61

HM Fasenfräser, SILVER-LINE

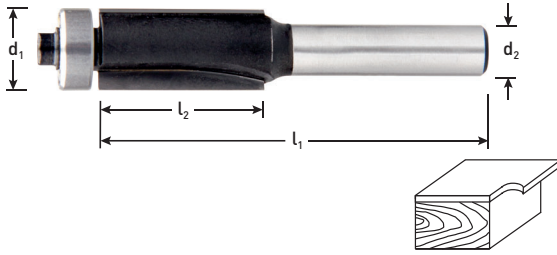


Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
31,8	45°	10	42	8	1	270.0832	26,64

HM Bündigfräser, SILVER-LINE

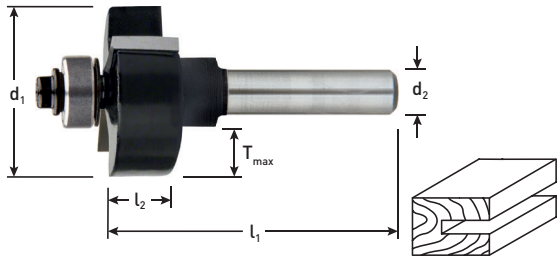
Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufring.



d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	25,4	57	8	1	270.0913	18,50

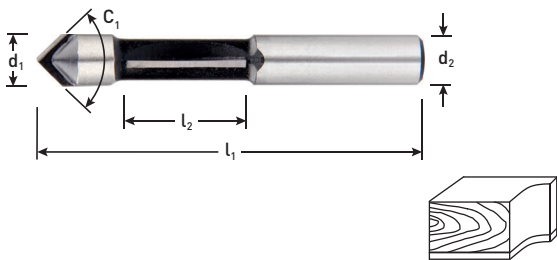
HM Falzfräser, SILVER-LINE

Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufring.



d ₁	T _{max}	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
28,5	9,5	12,7	45	8	1	270.1032	31,57

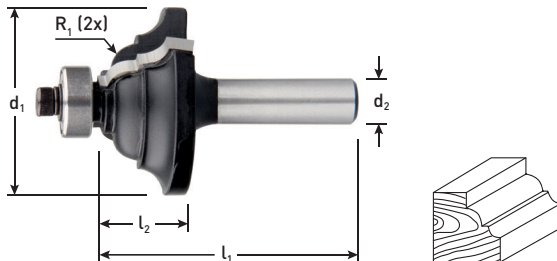
HM Ausstech- und Kopierfräser, SILVER-LINE



d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8,0	100°	19	67	8	1	270.1108	34,65

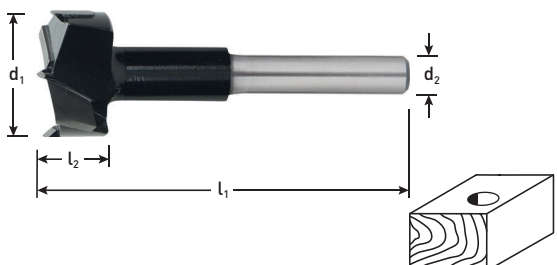
HM Profilfräser, SILVER-LINE

Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufring.



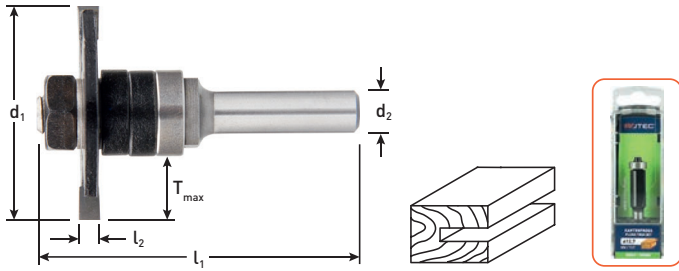
d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
35,0	4,8	17,5	50	8	1	270.1335	41,81

HM Einbauscharnierenfräser, SILVER-LINE



d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
26	12,5	76	8	1	270.1426	39,32
35	12,5	76	8	1	270.1435	52,08

HM Scheibenfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufring.

d ₁	T _{max}	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40	9	1,5	60	8	1	270.1440	39,63
40	9	2	60	8	1	270.1441	39,63
40	9	2,5	60	8	1	270.1442	39,63
40	9	3	60	8	1	270.1443	39,63
40	9	3,5	60	8	1	270.1444	39,63
40	9	4	60	8	1	270.1445	39,63

270

HM Oberfräsersatz, SILVER-LINE, in Holzkiste



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12-tlg. HM-Oberfräsersatz	270	HM Nutfräser ø8, ø12 und ø16 HM Kehlfräser ø12 HM Fasenfräser ø28,6x45° HM Profilefräser ø35 / R4 HM V-Nutfräser ø16x90° HM Zinkenfräser ø14,3x15° HM Halbhohlkehlfäser ø24,7 und ø32,7 HM Abrundfräser ø24,7 und ø32,7	1	270.9002	114,61

519

HM Ersatzklinge für elektrische Handschaber



Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
82,0 x 5,5 x 1,1	10	519.0030	45,76
82,0 x 5,5 x 1,1	2	519.0031	11,00