

Schleifscheiben Bürsten



786

Trennschleifscheibe für (Edel-) Stahl, GOLD-LINE

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	1,3	22,2	25	786.1115	63,25
125	1,3	22,2	25	786.1125	65,50
115	1,6	22,2	25	786.2115	66,00
125	1,6	22,2	25	786.2125	67,00
180	2,0	22,2	25	786.3180	105,25
230	2,0	22,2	25	786.3230	142,50



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.
Verkauf nur in vollen Verpackungen zu 10 Stück.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	1,3	22,2	10	786.1116	23,91
125	1,3	22,2	10	786.1126	24,70

Gross-Trennschleifscheibe für Stahl

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben in großen Durchmessern und in dünner Ausführung. Für ein schnelles stationäres Trennen von Werkstücke aus vollem Material, Profile oder Rohre mit hoher Leistungsstärke und erheblicher Standzeit.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
300	4,0	20,0	25	786.3002	13,11
350	4,0	20,0	10	786.3502	14,20
350	4,0	25,4	10	786.3504	14,20

Trennschleifscheibe für Aluminium

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.

Anwendung: Speziell für Aluminium.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	1,3	22,2	25	786.5125	67,00

789

Schruppschleifscheibe für Stahl

ROTEC®



Ausführung: Schrupscheiben mit hoher Leistungsstärke und geringem Anpressdruck, wodurch sich eine komfortable Schleiferfahrung ergibt.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	6,5	22,2	10	789.1115	35,90
125	6,5	22,2	10	789.1125	38,80
180	7,0	22,2	10	789.1180	70,51
230	7,0	22,2	10	789.1230	95,10

799

Trennschleifscheibe SILVER-LINE

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!!

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,0	22,2	10	799.1010	38,25
125	1,0	22,2	25	799.1015	42,00
230	2,5	22,2	10	799.1030	35,75

799

Trennschleifscheibe OPTI-LINE, in Dose

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!! Verpackt per 10 Stück in Blechdose.

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,0	22,2	10	799.2001	14,04
125	1,0	22,2	10	799.2002	15,65

Trennschleifscheibe OPTI-LINE

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!!

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,0	22,2	25	799.2010	28,25
125	1,0	22,2	25	799.2015	30,25

796

Fächerschleifscheibe, konisch, für (Edel-) Stahl GOLD-LINE

ROTEC®



Ausführung: Fächerschleifscheiben mit Lamellen in ein implantiertes System, wodurch die Körnungsstruktur sich während dem Schleifen automatisch schärft. Somit ergibt sich eine leistungsstarke Zerspanung mit langer Standzeit.

d ₁	Körnung	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	40	22,2	10	796.1152	37,80
115	60	22,2	10	796.1154	37,80
115	80	22,2	10	796.1156	37,80
125	40	22,2	10	796.1252	43,70
125	60	22,2	10	796.1254	43,70
125	80	22,2	10	796.1256	43,70

799

Fächerschleifscheibe SILVER-LINE

ROTEC®



Anwendung: Metall

d ₁	Körnung	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	40	22,2	10	799.0200	24,80
115	60	22,2	10	799.0205	21,40
115	80	22,2	10	799.0210	29,00
115	100	22,2	10	799.0215	29,80
115	120	22,2	10	799.0220	29,80
125	40	22,2	10	799.0225	31,80
125	60	22,2	10	799.0230	31,80
125	80	22,2	10	799.0235	32,60
125	100	22,2	10	799.0240	32,90
125	120	22,2	10	799.0245	33,60

739

Quick-Lock Schnellwechsellmutter



Ausführung: Für alle handelsüblichen Winkelschleifer bis ø230mm.

Anwendung: Für ein sicheres, schnelles und werkzeugloses Wechseln von Scheiben auf Winkelschleifer.

Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Quick-Lock Schnellwechsellmutter	1	739.9002	30,03

798

Gezopfte Topfbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
65	M14	0,50	12.500	1	798.0005	10,68
65	M14	0,35	12.500	1	798.0010	12,22

Gezopfte Topfbürste M14, Edelstahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
65	M14	0,50	12.500	1	798.0015	17,45

Gezopfte Topfbürste mit Stützring M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern. **Stützring entfernen, sobald der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet ist. So kann der restliche Besatz freigesetzt und vollständig verbraucht werden.**

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
65	M14	0,50	12.500	1	798.0020	12,12
80	M14	0,50	8.500	1	798.0025	20,12
100	M14	0,50	8.500	1	798.0030	27,54
120	M14	0,50	6.500	1	798.0035	33,81

Gezopfte Kegelbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	M14	0,50	12.500	1	798.0040	11,72

Ungezopfte Topfbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
60	M14	0,30	12.500	1	798.0100	9,41
75	M14	0,30	12.500	1	798.0115	11,82
80	M14	0,30	8.500	1	798.0120	13,23
100	M14	0,30	8.500	1	798.0125	15,91

Ungezopfte Topfbürste M14, Edelstahl



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
60	M14	0,30	12.500	1	798.0105	17,58

Ungezopfte Topfbürste M14, Messing



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
60	M14	0,30	12.500	1	798.0110	20,70

Ungezopfte Kegelbürste M14, Stahl

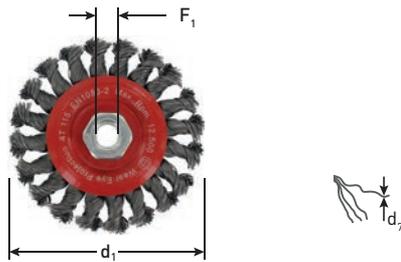


Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern bis 80 m/s geeignet. Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
100	M14	0,30	12.500	1	798.0130	12,43

Gezopfte Rundbürste M14, Stahl

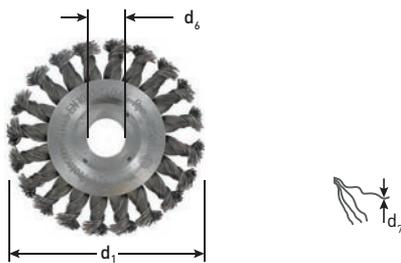


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrostern, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet. **Linksgezopft für längere Standzeiten!**

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	M14	0,50	12.500	1	798.0200	13,36

Gezopfte Rundbürste 22,2mm Bohrung, Stahl



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrostern, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet. **Linksgezopft für längere Standzeiten!**

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₆	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0205	13,36
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0215	13,53
180	22,2	0,50	9.000	1	798.0230	28,70

Gezopfte Rundbürste 22,2mm Bohrung, Edelstahl

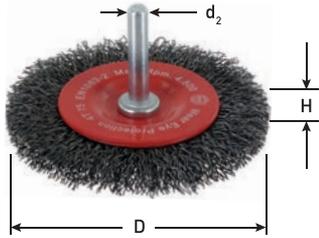


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet.
Linksgezopft für längere Standzeiten!

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₆	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0210	27,88
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0220	28,63

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Stahl

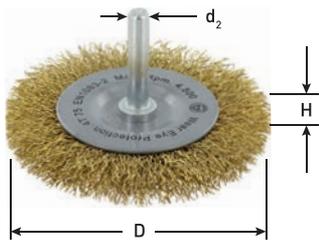


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE	
50 x 8	6	0,30	4500	20	1	798.0310	3,15
75 x 10	6	0,30	4500	10	1	798.0315	4,26
75 x 15	6	0,30	4500	10	1	798.0320	7,54
100 x 12	6	0,30	4500	10	1	798.0345	4,61

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Messing

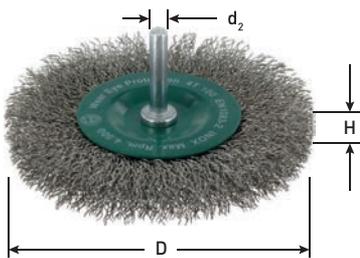


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE	
75 x 10	6	0,30	4500	10	1	798.0330	10,74

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Edelstahl



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE	
100 x 12	6	0,30	4500	10	1	798.0350	10,61

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Stahl



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE	
50	6	0,20	4500	20	1	798.0360	4,40

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Messing



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
50	6	0,20	4500	20	1	798.0365	8,31

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Edelstahl

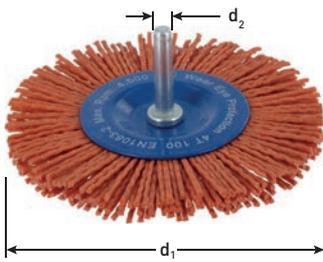


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
75	6	0,30	4500	10	1	798.0370	4,61

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Nylon



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
100	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0400	14,40

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Nylon



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
65	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0405	12,27

Gezopfte Rundbürste mit Schaft, Stahl

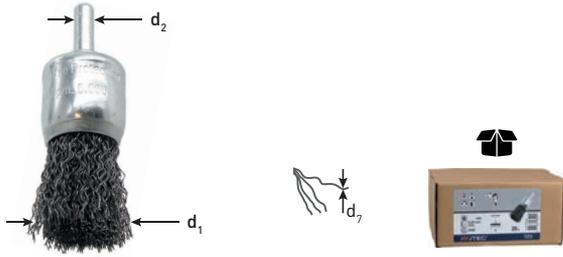


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für Bürstarbeiten in schwer zugänglichen Nuten und Vertiefungen, zum Reinigen und Entrosten sowie zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 500 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
70	6	0,50	15000	10	1	798.0500	9,15

Pinselbürste mit 6mm Schaft, Stahl

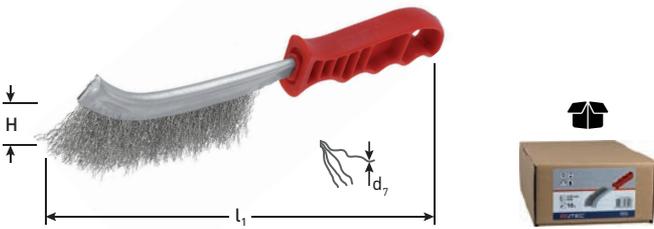


Ausführung: Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation insbesondere an schwer zugänglichen Stellen sowie in Bohrungen und Hohlräumen einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	6	0,30	6000	20	1	798.0600	4,53

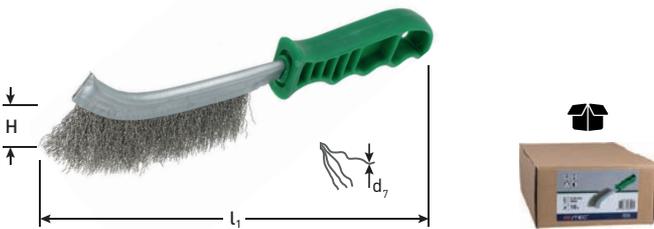
Universal Handbürste, gebogen, Stahl



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H (mm)	d ₇		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
265	28	0,30	10	1	798.0820	3,49

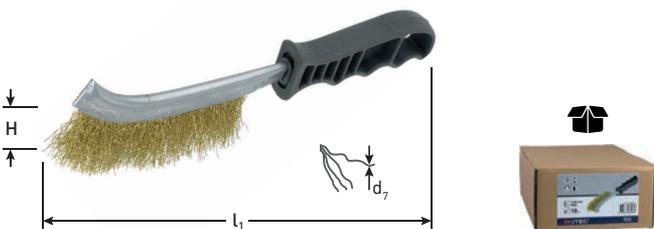
Universal Handbürste, gebogen, Edelstahl



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H (mm)	d ₇		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
265	28	0,30	10	1	798.0825	4,28

Universal Handbürste, gebogen, Messing



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H (mm)	d ₇		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
265	28	0,30	10	1	798.0830	5,43