



**LES DÉTAILS FONT  
LA DIFFÉRENCE**

**2024**



## Cher client,

Voici le nouveau catalogue Rotec 2024 contenant notre programme de livraison, qui est entièrement adapté à l'utilisateur final professionnel dans la construction et l'industrie.

Depuis plus de 30 ans que nous sommes présents sur le marché avec Rotec et, en toute modestie, nous sommes devenus le label de qualité en matière de "technologie rotative". Au début, nous nous sommes concentrés sur le marché néerlandais, mais nous sommes aujourd'hui présents dans plus de 40 pays. Pour bien servir ces différents marchés, la numérisation a été un point central de plus en plus important ces dernières années. Notre site web remanié a donné une forte impulsion à nos activités aux Pays-Bas, mais aussi au-delà.

### Nos méthodes

Ce que nous faisons, nous le faisons de manière très cohérente et méticuleuse. Cela signifie que la gamme de produits Rotec® est distribuée exclusivement par l'intermédiaire de revendeurs opérant en tant que grossistes techniques spécialisés dans la construction et/ou l'industrie. La qualité et la disponibilité sont des valeurs essentielles. Et enfin, des prix qui correspondent à la qualité et à la durée de vie du produit. Notre succès est principalement déterminé par l'équipe Rotec. Les connaissances, le dynamisme et l'enthousiasme sont présents chez tous les employés de Rotec. Des plus jeunes aux plus âgés. Ensemble, nous cherchons constamment à améliorer le processus, le produit, la performance, la présentation et l'attention portée au client.

### Disponibilité et vitesse

Notre dynamisme dans ce domaine se reflète dans les performances que nous réalisons chaque jour en tant qu'équipe enthousiaste. Pour tous nos produits, commandés aujourd'hui, expédiés aujourd'hui, avec un excellent taux de livraison.

Une motivation supplémentaire pour travailler encore plus dur afin de continuer à faire la différence pour vous. En arrière-plan, nous travaillons continuellement au développement de produits, d'emballages, de présentations et à l'approvisionnement de produits pertinents qui rendent notre gamme encore plus complète. Si vous avez des recommandations ou des demandes, n'hésitez pas à nous en faire part.

### Passer au vert

Rotec souhaite contribuer à rendre l'ensemble de la chaîne plus durable. C'est pourquoi nous avons accéléré nos efforts pour réduire notre empreinte. Nous y parvenons notamment en innovant en matière d'emballage. Nous remplaçons par exemple le PVC par des plastiques et/ou des cartons plus recyclables. Nous ferons tout ce qui est en notre pouvoir dans ce domaine, car nous sommes conscients que chaque impact que nous pouvons avoir est important. C'est pourquoi nous avons rendu nos entrepôts et nos bureaux neutres sur le plan énergétique. En installant des panneaux solaires, nous avons franchi la dernière étape vers l'autosuffisance énergétique. Pour Rotec, la durabilité va au-delà de l'écologie. Sur la base de notre responsabilité sociale, nous examinons également la composition de notre équipe, par exemple, et nous sommes heureux de participer à un certain nombre de causes caritatives et d'initiatives locales.

Enfin, cher client, vous comprenez que Rotec déborde d'idées et d'initiatives nouvelles. Avec vous, nous aimerions poursuivre dans cette voie jusqu'en 2024. Car même à ce moment-là, tout se joue dans les détails.

Nous nous réjouissons de vos commandes!

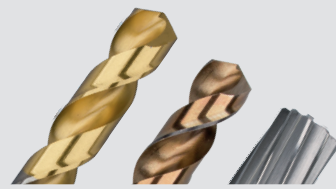
L'équipe Rotec





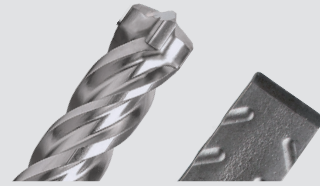
Forets métaux  
Alésoirs

5



Forets marteaux  
Burins

63



Mèches à bois  
Fraises à défoncer

101



Outils de filetage et  
réparation de filetage

153



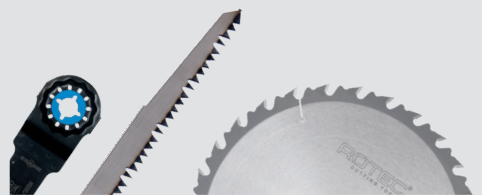
Fraises à chanfreiner  
Fraises à ebavurer  
Couteaux

209



Scies  
Outils multifonctions

245



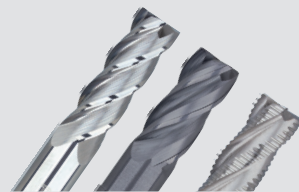
Scies cloches  
Fraises à carotter

321



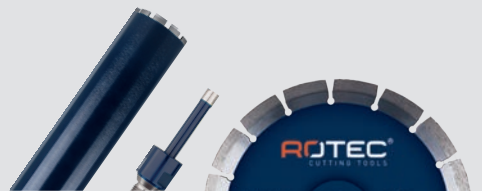
Fraises

365



Outils diamantés

379



Disques à tronçonner  
Brosses

419



Outils de vissage

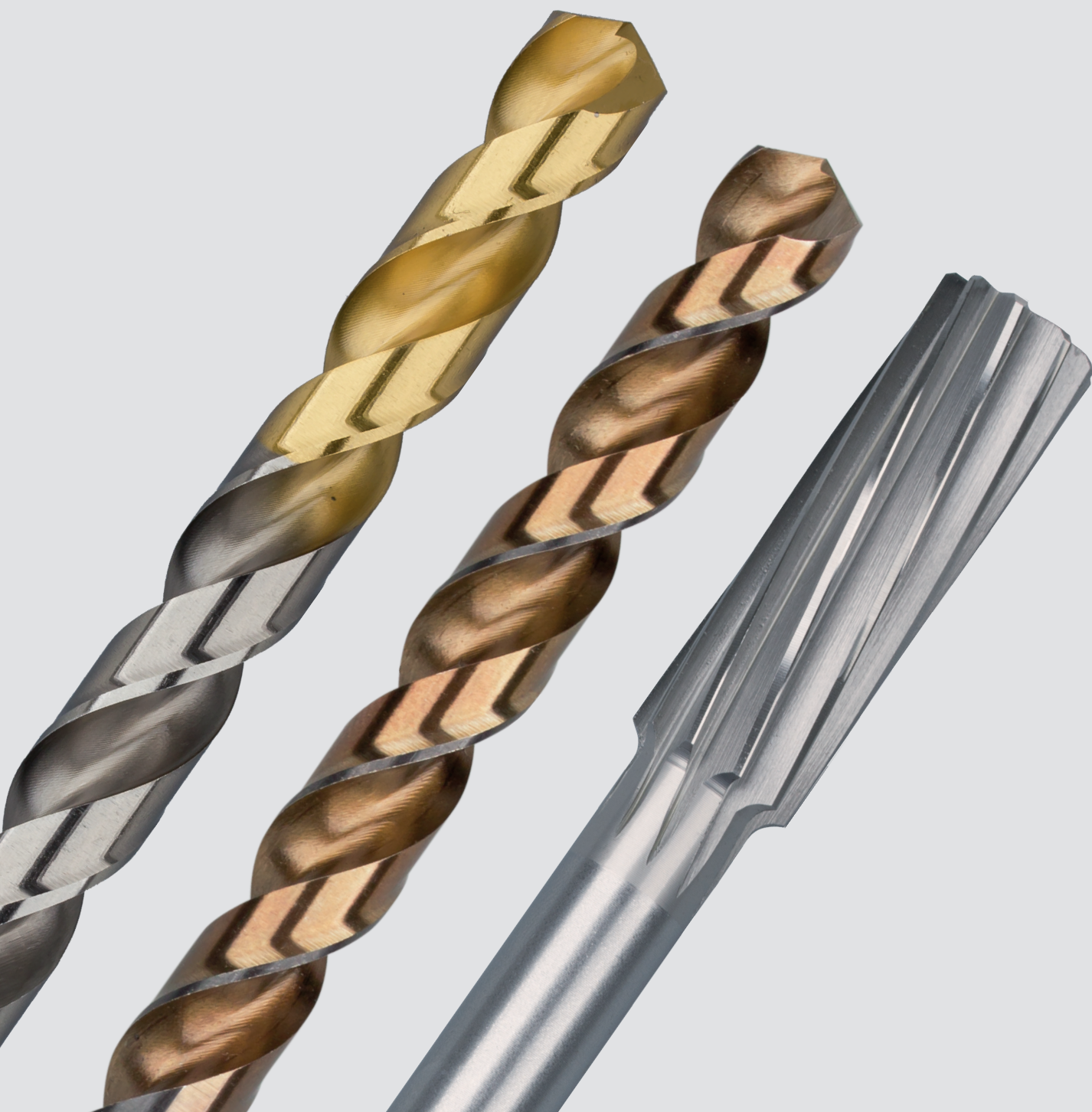
427







# Forets métaux Alésoirs



# VITESSE DE COUPE ET AVANCE INDICATIVE POUR FORETS HÉLICOÏDAUX HSS

Diamètre												
Matériaux	Vc [m/min]		ø2	ø3	ø5	ø8	ø12	ø16	ø20	ø25	ø40	ø60
Aciers < 500 N/mm <sup>2</sup>	28 - 32	f	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4800	3200	1900	1200	800	600	480	380	240	160
Aciers 500 - 700 N/mm <sup>2</sup>	25 - 30	f	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4200	2800	1650	1050	700	520	420	330	210	140
Aciers 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	16 - 20	f	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,25	0,30	0,30
		n	2500	1700	1150	720	480	360	290	230	140	95
Aciers 900 - 1100 N/mm <sup>2</sup>	8 - 12	f	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,25	0,40
		n	1600	1050	640	400	270	200	160	130	80	55
Aciers inoxydable < 900 N/mm <sup>2</sup>	7 - 12	f	0,02	0,03	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,27
		n	1600	850	500	320	210	160	130	100	65	45
Fonte < 200 HB	18 - 25	f	0,04	0,08	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
		n	3200	2100	1300	800	530	400	320	260	160	110
Fonte < 350 HB	7 - 12	f	0,03	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40
		n	1400	950	570	360	240	180	150	120	70	50
Laiton	60 - 90	f	0,06	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
		n	10000	7500	4500	3000	2000	1500	1200	925	560	360
Cuivre	35 - 65	f	0,05	0,06	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,45	0,50
		n	8000	5300	3200	2000	1350	1000	800	640	400	270
Aluminium	40 - 65	f	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	8000	5300	3200	2000	1320	1000	800	640	400	260
Plastiques	25 - 40	f	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4800	3200	1900	1200	800	600	480	380	240	160

f Avance en mm par tour [mm/rev]

n Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]

## Formules

Tour par minute (n) 
$$n = \frac{V_c \times 1000}{3,14 \times \varnothing d}$$
 n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]  
 V<sub>c</sub> = Vitesse de coupe en mètre par minute [m/min]  
 ød = Diamètre de l'outil de coupe [mm]

Vitesse de coupe (V<sub>c</sub>) 
$$V_c = \frac{\varnothing d \times 3,14 \times n}{1000}$$
 V<sub>c</sub> = Vitesse de coupe en mètre par minute [m/min]  
 ød = Diamètre de l'outil de coupe [mm]  
 n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]

Avance (F<sub>t</sub>) 
$$F_t = n \times f$$
 F<sub>t</sub> = Vitesse d'avance en mm par minute [mm/min]  
 n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]  
 f = Avance en mm par tour [mm/tr]



**100**

**Foret HSS-R, SILVER-LINE**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

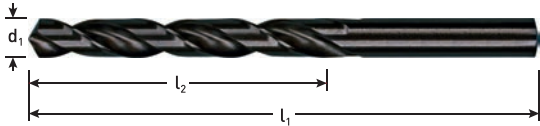
**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
0,2	19	2,5	10	100.0020	<b>19,50</b>
0,3	19	3	10	100.0030	<b>17,50</b>
0,4	20	5	10	100.0040	<b>12,50</b>
0,5	22	6	10	100.0050	<b>12,50</b>
0,6	24	7	10	100.0060	<b>12,50</b>
0,7	28	9	10	100.0070	<b>12,50</b>
0,8	30	10	10	100.0080	<b>12,00</b>
0,9	32	11	10	100.0090	<b>12,00</b>
1,0	34	12	10	100.0100	<b>7,00</b>
1,1	36	14	10	100.0110	<b>7,00</b>
1,2	38	16	10	100.0120	<b>7,00</b>
1,3	38	16	10	100.0130	<b>7,00</b>
1,4	40	18	10	100.0140	<b>7,00</b>
1,5	40	18	10	100.0150	<b>7,00</b>
1,6	43	20	10	100.0160	<b>7,00</b>
1,7	43	20	10	100.0170	<b>7,00</b>
1,8	46	22	10	100.0180	<b>7,00</b>
1,9	46	22	10	100.0190	<b>7,00</b>
2,0	49	24	10	100.0200	<b>6,70</b>
2,1	49	24	10	100.0210	<b>6,50</b>
2,2	53	27	10	100.0220	<b>6,50</b>
2,3	53	27	10	100.0230	<b>6,50</b>
2,4	57	30	10	100.0240	<b>7,80</b>
2,5	57	30	10	100.0250	<b>7,80</b>
2,6	57	30	10	100.0260	<b>7,80</b>
2,7	61	33	10	100.0270	<b>7,80</b>
2,8	61	33	10	100.0280	<b>7,80</b>
2,9	61	33	10	100.0290	<b>7,80</b>
3,0	61	33	10	100.0300	<b>7,00</b>
3,1	65	36	10	100.0310	<b>8,00</b>
3,2	65	36	10	100.0320	<b>8,00</b>
3,3	65	36	10	100.0330	<b>8,90</b>
3,4	70	39	10	100.0340	<b>8,90</b>
3,5	70	39	10	100.0350	<b>8,90</b>
3,6	70	39	10	100.0360	<b>8,90</b>
3,7	70	39	10	100.0370	<b>8,90</b>
3,8	75	43	10	100.0380	<b>9,90</b>
3,9	75	43	10	100.0390	<b>9,90</b>
4,0	75	43	10	100.0400	<b>9,30</b>
4,1	75	43	10	100.0410	<b>9,90</b>
4,2	75	43	10	100.0420	<b>9,90</b>
4,3	80	47	10	100.0430	<b>11,30</b>
4,4	80	47	10	100.0440	<b>11,30</b>
4,5	80	47	10	100.0450	<b>11,60</b>
4,6	80	47	10	100.0460	<b>11,30</b>
4,7	80	47	10	100.0470	<b>12,20</b>
4,8	86	52	10	100.0480	<b>12,20</b>
4,9	86	52	10	100.0490	<b>12,00</b>
5,0	86	52	10	100.0500	<b>12,50</b>
5,1	86	52	10	100.0510	<b>13,10</b>
5,2	86	52	10	100.0520	<b>13,10</b>
5,3	86	52	10	100.0530	<b>13,40</b>
5,4	93	57	10	100.0540	<b>17,80</b>
5,5	93	57	10	100.0550	<b>15,50</b>
5,6	93	57	10	100.0560	<b>16,20</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
5,7	93	57	10	100.0570	<b>16,20</b>
5,8	93	57	10	100.0580	<b>16,20</b>
5,9	93	57	10	100.0590	<b>16,60</b>
6,0	93	57	10	100.0600	<b>15,50</b>
6,1	101	63	10	100.0610	<b>18,60</b>
6,2	101	63	10	100.0620	<b>18,60</b>
6,3	101	63	10	100.0630	<b>18,60</b>
6,4	101	63	10	100.0640	<b>19,60</b>
6,5	101	63	10	100.0650	<b>19,30</b>
6,6	101	63	10	100.0660	<b>19,60</b>
6,7	101	63	10	100.0670	<b>19,60</b>
6,8	109	69	10	100.0680	<b>23,10</b>
6,9	109	69	10	100.0690	<b>22,60</b>
7,0	109	69	10	100.0700	<b>20,80</b>
7,1	109	69	10	100.0710	<b>23,40</b>
7,2	109	69	10	100.0720	<b>24,30</b>
7,3	109	69	10	100.0730	<b>24,30</b>
7,4	109	69	10	100.0740	<b>24,30</b>
7,5	109	69	10	100.0750	<b>22,60</b>
7,6	117	75	10	100.0760	<b>26,40</b>
7,7	117	75	10	100.0770	<b>26,40</b>
7,8	117	75	10	100.0780	<b>26,40</b>
7,9	117	75	10	100.0790	<b>26,40</b>
8,0	117	75	10	100.0800	<b>26,60</b>
8,1	117	75	10	100.0810	<b>27,50</b>
8,2	117	75	10	100.0820	<b>28,60</b>
8,3	117	75	10	100.0830	<b>27,50</b>
8,4	117	75	10	100.0840	<b>27,50</b>
8,5	117	75	10	100.0850	<b>27,50</b>
8,6	125	81	10	100.0860	<b>33,40</b>
8,7	125	81	10	100.0870	<b>33,40</b>
8,8	125	81	10	100.0880	<b>33,40</b>
8,9	125	81	10	100.0890	<b>34,30</b>
9,0	125	81	10	100.0900	<b>32,80</b>
9,1	125	81	10	100.0910	<b>34,30</b>
9,2	125	81	10	100.0920	<b>34,30</b>
9,3	125	81	10	100.0930	<b>34,70</b>
9,4	125	81	10	100.0940	<b>34,70</b>
9,5	125	81	10	100.0950	<b>36,40</b>
9,6	133	87	10	100.0960	<b>38,40</b>
9,7	133	87	10	100.0970	<b>38,40</b>
9,8	133	87	10	100.0980	<b>38,40</b>
9,9	133	87	10	100.0990	<b>39,80</b>
10,0	133	87	10	100.1000	<b>38,90</b>
10,2	133	87	5	100.1020	<b>23,25</b>
10,5	133	87	5	100.1050	<b>26,35</b>
10,8*	142	94	5	100.1080	<b>32,65</b>
11,0	142	94	5	100.1100	<b>30,90</b>
11,5	142	94	5	100.1150	<b>31,30</b>
12,0	151	101	5	100.1200	<b>38,35</b>
12,4*	151	101	5	100.1240	<b>45,90</b>
12,5	151	101	5	100.1250	<b>43,15</b>
13,0	151	101	5	100.1300	<b>46,85</b>
15,5*	178	120	1	100.1550	<b>18,54</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**Foret HSS-R, SILVER-LINE, dans EV-pack**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	2	100.0100B	1,72
1,1	36	14	2	100.0110B	1,89
1,2	38	16	2	100.0120B	1,89
1,3	38	16	2	100.0130B	1,89
1,4	40	18	2	100.0140B	1,89
1,5	40	18	2	100.0150B	1,83
1,6	43	20	2	100.0160B	1,89
1,7	43	20	2	100.0170B	1,89
1,8	46	22	2	100.0180B	1,89
1,9	46	22	2	100.0190B	1,89
2,0	49	24	2	100.0200B	1,96
2,1	49	24	2	100.0210B	1,80
2,2	53	27	2	100.0220B	1,80
2,3	53	27	2	100.0230B	1,80
2,4	57	30	2	100.0240B	2,01
2,5	57	30	2	100.0250B	2,12
2,6	57	30	2	100.0260B	2,01
2,7	61	33	2	100.0270B	2,01
2,8	61	33	2	100.0280B	2,01
2,9	61	33	2	100.0290B	2,01
3,0	61	33	2	100.0300B	2,28
3,1*	65	36	2	100.0310B	2,55
3,2	65	36	2	100.0320B	2,45
3,3	65	36	2	100.0330B	2,55
3,4	70	39	2	100.0340B	2,27
3,5	70	39	2	100.0350B	2,55
3,6	70	39	2	100.0360B	2,27
3,7	70	39	2	100.0370B	2,27
3,8	75	43	2	100.0380B	2,46
3,9	75	43	2	100.0390B	2,46
4,0	75	43	2	100.0400B	2,55
4,1*	75	43	1	100.0410E	1,90
4,2	75	43	1	100.0420E	1,90
4,3	80	47	1	100.0430E	1,65
4,4	80	47	1	100.0440E	1,65
4,5	80	47	1	100.0450E	1,90
4,6	80	47	1	100.0460E	1,65
4,7	80	47	1	100.0470E	1,73
4,8*	86	52	1	100.0480E	1,95
4,9	86	52	1	100.0490E	1,71
5,0	86	52	1	100.0500E	2,24
5,1*	86	52	1	100.0510E	2,24
5,2	86	52	1	100.0520E	2,24
5,3	86	52	1	100.0530E	1,84
5,4	93	57	1	100.0540E	2,12
5,5	93	57	1	100.0550E	2,24
5,6	93	57	1	100.0560E	2,12
5,7	93	57	1	100.0570E	2,12
5,8	93	57	1	100.0580E	2,12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	1	100.0590E	2,16
6,0	93	57	1	100.0600E	2,39
6,1	101	63	1	100.0610E	2,36
6,2	101	63	1	100.0620E	2,36
6,3	101	63	1	100.0630E	2,36
6,4	101	63	1	100.0640E	2,47
6,5	101	63	1	100.0650E	2,47
6,6	101	63	1	100.0660E	2,47
6,7	101	63	1	100.0670E	2,47
6,8*	109	69	1	100.0680E	2,54
6,9	109	69	1	100.0690E	2,82
7,0	109	69	1	100.0700E	2,54
7,1	109	69	1	100.0710E	2,91
7,2	109	69	1	100.0720E	2,99
7,3	109	69	1	100.0730E	2,99
7,4	109	69	1	100.0740E	2,99
7,5	109	69	1	100.0750E	3,20
7,6	117	75	1	100.0760E	3,20
7,7	117	75	1	100.0770E	3,20
7,8	117	75	1	100.0780E	3,20
7,9	117	75	1	100.0790E	3,20
8,0	117	75	1	100.0800E	3,56
8,1	117	75	1	100.0810E	3,32
8,2	117	75	1	100.0820E	3,43
8,3	117	75	1	100.0830E	3,32
8,4	117	75	1	100.0840E	3,32
8,5	117	75	1	100.0850E	3,74
8,6	125	81	1	100.0860E	3,97
8,7	125	81	1	100.0870E	3,97
8,8	125	81	1	100.0880E	3,97
8,9	125	81	1	100.0890E	4,05
9,0	125	81	1	100.0900E	4,55
9,1	125	81	1	100.0910E	4,05
9,2	125	81	1	100.0920E	4,05
9,3	125	81	1	100.0930E	4,08
9,4	125	81	1	100.0940E	4,08
9,5	125	81	1	100.0950E	4,67
9,6	133	87	1	100.0960E	4,46
9,7	133	87	1	100.0970E	4,46
9,8	133	87	1	100.0980E	4,46
9,9	133	87	1	100.0990E	4,61
10,0	133	87	1	100.1000E	4,95
10,5	133	87	1	100.1050E	5,90
11,0	142	94	1	100.1100E	7,69
11,5	142	94	1	100.1150E	7,85
12,0	151	101	1	100.1200E	8,41
12,5	151	101	1	100.1250E	9,50
13,0	151	101	1	100.1300E	10,29

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**900**

**Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans cassette en PVC**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1020	<b>7,68</b>

**Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0019K	<b>20,56</b>
25 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0025K	<b>41,18</b>
50 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 5,9 / 0,1mm croissant par / 1 pc de chaque	1	900.0035	<b>51,54</b>
41 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø6 - 10 / 0,1mm croissant par / 1 pc de chaque	1	900.0040	<b>118,04</b>

**Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18 pcs - jeu de forets combi	100 225 235	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque	1	900.1059	<b>32,71</b>

**Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans coffret en plastique**


**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm<sup>2</sup>, l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 8 / 0,5mm croissant par / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / 0,5mm croissant par / 5 pcs de chaque	1	900.0170K	<b>119,03</b>
202 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 8 / 0,5mm croissant par / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / 0,5mm croissant par / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / 0,5mm croissant par / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0202K	<b>242,21</b>



**120**

**Foret HSS-R, SILVER-LINE, queue ø13**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur, avec queue réduite de ø13mm.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
13,5	160	108	13	1	120.1350	<b>14,37</b>
14,0	160	108	13	1	120.1400	<b>15,10</b>
14,5	169	114	13	1	120.1450	<b>17,21</b>
15,0	169	114	13	1	120.1500	<b>18,02</b>
15,5	178	120	13	1	120.1550	<b>19,90</b>
16,0	178	120	13	1	120.1600	<b>20,96</b>
16,5	185	125	13	1	120.1650	<b>26,36</b>
17,0	185	125	13	1	120.1700	<b>29,77</b>
17,5	195	130	13	1	120.1750	<b>32,47</b>
18,0	195	130	13	1	120.1800	<b>33,96</b>
18,5	200	135	13	1	120.1850	<b>36,75</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
19,0	200	135	13	1	120.1900	<b>38,49</b>
19,5	205	140	13	1	120.1950	<b>41,54</b>
20,0	205	140	13	1	120.2000	<b>43,31</b>
20,5	205	140	13	1	120.2050	<b>45,23</b>
21,0	215	145	13	1	120.2100	<b>46,36</b>
22,0	215	145	13	1	120.2200	<b>48,31</b>
22,5	215	145	13	1	120.2250	<b>60,14</b>
23,0	220	150	13	1	120.2300	<b>61,72</b>
24,0	245	160	13	1	120.2400	<b>66,11</b>
25,0	245	160	13	1	120.2500	<b>73,84</b>
26,0	245	160	13	1	120.2600	<b>88,81</b>

**121**

**Foret HSS-R, SILVER-LINE, queue ø10**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur, avec queue réduite de ø10mm.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
10,5	133	87	10	1	121.1050	<b>6,11</b>
11,0	142	94	10	1	121.1100	<b>6,99</b>
11,5	142	94	10	1	121.1150	<b>7,60</b>
12,0	151	101	10	1	121.1200	<b>8,12</b>
12,5	151	101	10	1	121.1250	<b>8,75</b>
13,0	151	101	10	1	121.1300	<b>9,17</b>
13,5	160	108	10	1	121.1350	<b>17,10</b>
14,0	160	108	10	1	121.1400	<b>17,98</b>
14,5	169	114	10	1	121.1450	<b>20,09</b>
15,0	169	114	10	1	121.1500	<b>21,03</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
15,5	178	120	10	1	121.1550	<b>23,23</b>
16,0	178	120	10	1	121.1600	<b>24,44</b>
16,5	185	125	10	1	121.1650	<b>29,12</b>
17,0	185	125	10	1	121.1700	<b>31,95</b>
17,5	195	130	10	1	121.1750	<b>33,97</b>
18,0	195	130	10	1	121.1800	<b>36,36</b>
18,5	200	135	10	1	121.1850	<b>38,01</b>
19,0	200	135	10	1	121.1900	<b>40,25</b>
19,5	205	140	10	1	121.1950	<b>40,40</b>
20,0	205	140	10	1	121.2000	<b>44,46</b>



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	10	101.0100	<b>7,61</b>
1,1	36	14	10	101.0110	<b>8,63</b>
1,2	38	16	10	101.0120	<b>8,63</b>
1,3	38	16	10	101.0130	<b>8,63</b>
1,4	40	18	10	101.0140	<b>8,63</b>
1,5	40	18	10	101.0150	<b>8,63</b>
1,6	43	20	10	101.0160	<b>8,63</b>
1,7	43	20	10	101.0170	<b>8,63</b>
1,8	46	22	10	101.0180	<b>8,63</b>
1,9	46	22	10	101.0190	<b>8,63</b>
2,0	49	24	10	101.0200	<b>7,92</b>
2,1	49	24	10	101.0210	<b>8,63</b>
2,2	53	27	10	101.0220	<b>8,63</b>
2,3	53	27	10	101.0230	<b>8,63</b>
2,4	57	30	10	101.0240	<b>8,63</b>
2,5	57	30	10	101.0250	<b>8,63</b>
2,6	57	30	10	101.0260	<b>8,63</b>
2,7	61	33	10	101.0270	<b>10,35</b>
2,8	61	33	10	101.0280	<b>10,35</b>
2,9	61	33	10	101.0290	<b>10,35</b>
3,0	61	33	10	101.0300	<b>8,63</b>
3,1	65	36	10	101.0310	<b>10,35</b>
3,2	65	36	10	101.0320	<b>10,35</b>
3,25 *	65	36	10	101.0325	<b>10,35</b>
3,3	65	36	10	101.0330	<b>10,35</b>
3,4	70	39	10	101.0340	<b>10,35</b>
3,5	70	39	10	101.0350	<b>10,86</b>
3,6	70	39	10	101.0360	<b>10,86</b>
3,7	70	39	10	101.0370	<b>10,86</b>
3,75 *	70	39	10	101.0375	<b>11,37</b>
3,8	75	43	10	101.0380	<b>11,37</b>
3,9	75	43	10	101.0390	<b>12,38</b>
4,0	75	43	10	101.0400	<b>10,86</b>
4,1	75	43	10	101.0410	<b>12,38</b>
4,2	75	43	10	101.0420	<b>12,38</b>
4,25 *	75	43	10	101.0425	<b>12,38</b>
4,3	80	47	10	101.0430	<b>12,38</b>
4,4	80	47	10	101.0440	<b>13,60</b>
4,5	80	47	10	101.0450	<b>13,60</b>
4,6	80	47	10	101.0460	<b>15,33</b>
4,7	80	47	10	101.0470	<b>15,33</b>
4,75 *	80	47	10	101.0475	<b>17,36</b>
4,8	86	52	10	101.0480	<b>14,11</b>
4,9	86	52	10	101.0490	<b>15,73</b>
5,0	86	52	10	101.0500	<b>15,73</b>
5,1	86	52	10	101.0510	<b>15,73</b>
5,2	86	52	10	101.0520	<b>16,24</b>
5,25 *	86	52	10	101.0525	<b>19,89</b>
5,3	86	52	10	101.0530	<b>17,36</b>
5,4	93	57	10	101.0540	<b>17,36</b>
5,5	93	57	10	101.0550	<b>17,36</b>
5,6	93	57	10	101.0560	<b>18,98</b>
5,7	93	57	10	101.0570	<b>18,98</b>
5,75 *	93	57	10	101.0575	<b>25,48</b>
5,8	93	57	10	101.0580	<b>18,98</b>
5,9	93	57	10	101.0590	<b>18,98</b>
6,0	93	57	10	101.0600	<b>18,98</b>
6,1	101	63	10	101.0610	<b>23,24</b>
6,2	101	63	10	101.0620	<b>24,26</b>
6,3	101	63	10	101.0630	<b>24,26</b>
6,4	101	63	10	101.0640	<b>24,26</b>
6,5	101	63	10	101.0650	<b>21,72</b>
6,6	101	63	10	101.0660	<b>24,26</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,7	101	63	10	101.0670	<b>24,26</b>
6,75 *	101	63	10	101.0675	<b>31,97</b>
6,8	109	69	10	101.0680	<b>25,48</b>
6,9	109	69	10	101.0690	<b>25,48</b>
7,0	109	69	10	101.0700	<b>25,48</b>
7,1	109	69	10	101.0710	<b>25,98</b>
7,2	109	69	10	101.0720	<b>27,61</b>
7,3	109	69	10	101.0730	<b>27,61</b>
7,4	109	69	10	101.0740	<b>27,61</b>
7,5	109	69	10	101.0750	<b>27,61</b>
7,6	117	75	10	101.0760	<b>30,35</b>
7,7	117	75	10	101.0770	<b>30,35</b>
7,8	117	75	10	101.0780	<b>30,35</b>
7,9	117	75	10	101.0790	<b>31,36</b>
8,0	117	75	10	101.0800	<b>31,36</b>
8,1	117	75	10	101.0810	<b>32,58</b>
8,2	117	75	10	101.0820	<b>32,58</b>
8,3	117	75	10	101.0830	<b>35,22</b>
8,4	117	75	10	101.0840	<b>35,22</b>
8,5	117	75	10	101.0850	<b>34,71</b>
8,6	125	81	10	101.0860	<b>39,48</b>
8,7	125	81	10	101.0870	<b>39,48</b>
8,75 *	125	81	10	101.0875	<b>60,60</b>
8,8	125	81	10	101.0880	<b>40,09</b>
8,9	125	81	10	101.0890	<b>41,11</b>
9,0	125	81	10	101.0900	<b>38,87</b>
9,1	125	81	10	101.0910	<b>41,11</b>
9,2	125	81	10	101.0920	<b>41,11</b>
9,25 *	125	81	10	101.0925	<b>48,21</b>
9,3	125	81	10	101.0930	<b>42,22</b>
9,4	125	81	10	101.0940	<b>42,22</b>
9,5	125	81	10	101.0950	<b>42,22</b>
9,6	133	87	10	101.0960	<b>46,59</b>
9,7	133	87	10	101.0970	<b>46,59</b>
9,8	133	87	10	101.0980	<b>51,56</b>
9,9	133	87	10	101.0990	<b>51,56</b>
10,0	133	87	10	101.1000	<b>48,21</b>
10,1	133	87	5	101.1010	<b>28,72</b>
10,2	133	87	5	101.1020	<b>28,72</b>
10,3	133	87	5	101.1030	<b>33,24</b>
10,4	133	87	5	101.1040	<b>33,24</b>
10,5	133	87	5	101.1050	<b>29,54</b>
10,6	133	87	5	101.1060	<b>35,47</b>
10,7	142	94	5	101.1070	<b>40,35</b>
10,8	142	94	5	101.1080	<b>40,35</b>
10,9	142	94	5	101.1090	<b>41,92</b>
11,0	142	94	5	101.1100	<b>33,24</b>
11,1	142	94	5	101.1110	<b>41,92</b>
11,2	142	94	5	101.1120	<b>41,92</b>
11,25 *	142	94	5	101.1125	<b>42,73</b>
11,3	142	94	5	101.1130	<b>42,73</b>
11,4	142	94	5	101.1140	<b>42,73</b>
11,5	142	94	5	101.1150	<b>37,15</b>
11,6	142	94	5	101.1160	<b>42,73</b>
11,7	142	94	5	101.1170	<b>44,91</b>
11,8	142	94	5	101.1180	<b>47,10</b>
11,9	151	101	5	101.1190	<b>49,58</b>
12,0	151	101	5	101.1200	<b>40,80</b>
12,1	151	101	5	101.1210	<b>52,53</b>
12,2	151	101	5	101.1220	<b>54,15</b>
12,4	151	101	5	101.1240	<b>56,38</b>
12,5	151	101	5	101.1250	<b>48,77</b>
12,6	151	101	5	101.1260	<b>58,26</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7 *	151	101	5	101.1270	<b>58,72</b>
12,8	151	101	5	101.1280	<b>61,15</b>
12,9	151	101	5	101.1290	<b>65,87</b>
13,0	151	101	5	101.1300	<b>50,29</b>
13,2	151	101	1	101.1320	<b>13,76</b>
13,25*	151	101	1	101.1325	<b>14,57</b>
13,3	160	108	1	101.1330	<b>16,40</b>
13,4	160	108	1	101.1340	<b>16,40</b>
13,5	160	108	1	101.1350	<b>14,23</b>
13,6	160	108	1	101.1360	<b>16,40</b>
13,7	160	108	1	101.1370	<b>16,68</b>
13,8	160	108	1	101.1380	<b>16,68</b>
13,9	160	108	1	101.1390	<b>17,65</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	160	108	1	101.1400	<b>14,68</b>
14,5	169	114	1	101.1450	<b>20,10</b>
15,0	169	114	1	101.1500	<b>20,10</b>
15,5	178	120	1	101.1550	<b>21,66</b>
16,0	178	120	1	101.1600	<b>21,66</b>
16,5*	184	125	1	101.1650	<b>23,99</b>
17,0*	184	125	1	101.1700	<b>24,75</b>
17,5*	191	130	1	101.1750	<b>25,56</b>
18,0*	191	130	1	101.1800	<b>26,31</b>
18,5*	198	135	1	101.1850	<b>29,39</b>
19,0*	198	135	1	101.1900	<b>30,97</b>
19,5*	205	140	1	101.1950	<b>31,72</b>
20,0*	205	140	1	101.2000	<b>33,30</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

## 101 Foret HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans EV-pack ROTEC®



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm<sup>2</sup>, l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	2	101.0100E	<b>2,03</b>
1,5	40	18	2	101.0150E	<b>2,15</b>
2,0	49	24	2	101.0200E	<b>2,03</b>
2,5	57	30	2	101.0250E	<b>2,15</b>
3,0	61	33	2	101.0300E	<b>2,15</b>
3,3	65	36	2	101.0330E	<b>2,50</b>
3,5	70	39	2	101.0350E	<b>2,58</b>
4,0	75	43	2	101.0400E	<b>2,58</b>
4,2	75	43	1	101.0420E	<b>1,70</b>
4,5	80	47	1	101.0450E	<b>1,79</b>
5,0	86	52	1	101.0500E	<b>2,01</b>
5,5	93	57	1	101.0550E	<b>2,18</b>
6,0	93	57	1	101.0600E	<b>2,40</b>
6,5	101	63	1	101.0650E	<b>2,58</b>
6,8	109	69	1	101.0680E	<b>3,02</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	1	101.0700E	<b>3,02</b>
7,5	109	69	1	101.0750E	<b>3,33</b>
8,0	117	75	1	101.0800E	<b>3,59</b>
8,5	117	75	1	101.0850E	<b>3,92</b>
9,0	125	81	1	101.0900E	<b>4,39</b>
9,5	125	81	1	101.0950E	<b>4,92</b>
10,0	133	87	1	101.1000E	<b>5,54</b>
10,2	133	87	1	101.1020E	<b>6,22</b>
10,5	133	87	1	101.1050E	<b>6,65</b>
11,0	142	94	1	101.1100E	<b>7,23</b>
11,5	142	94	1	101.1150E	<b>7,96</b>
12,0	151	101	1	101.1200E	<b>8,75</b>
12,5	151	101	1	101.1250E	<b>10,25</b>
13,0	151	101	1	101.1300E	<b>10,57</b>

## 900 Jeu de forets HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans cassette en ABS ROTEC®



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm<sup>2</sup>, l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0024	<b>50,14</b>
25 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0030	<b>94,50</b>

**Jeu de forets HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans coffret en plastique**

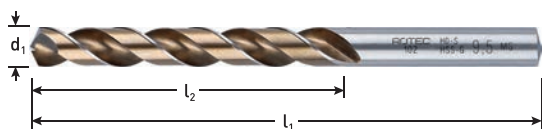

**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

**Application:** Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm<sup>2</sup>, l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0171K	<b>346,47</b>
202 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0212K	<b>530,17</b>

**102**

**Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

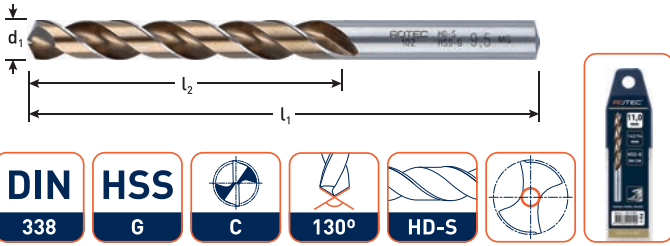
**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0,3	19	3	10	102.0030	<b>40,19</b>
0,4	20	5	10	102.0040	<b>32,68</b>
0,5	22	6	10	102.0050	<b>26,49</b>
0,6	24	7	10	102.0060	<b>26,09</b>
0,7	28	9	10	102.0070	<b>23,85</b>
0,8	30	10	10	102.0080	<b>22,03</b>
0,9	32	11	10	102.0090	<b>22,03</b>
1,0	34	12	10	102.0100	<b>22,03</b>
1,1	36	14	10	102.0110	<b>20,91</b>
1,2	38	16	10	102.0120	<b>22,03</b>
1,3	38	16	10	102.0130	<b>20,91</b>
1,4	40	18	10	102.0140	<b>20,40</b>
1,5	40	18	10	102.0150	<b>16,85</b>
1,6	43	20	10	102.0160	<b>15,83</b>
1,7	43	20	10	102.0170	<b>16,85</b>
1,8	46	22	10	102.0180	<b>14,41</b>
1,9	46	22	10	102.0190	<b>14,82</b>
2,0	49	24	10	102.0200	<b>13,20</b>
2,1	49	24	10	102.0210	<b>15,33</b>
2,2	53	27	10	102.0220	<b>15,33</b>
2,3	53	27	10	102.0230	<b>15,33</b>
2,4	57	30	10	102.0240	<b>16,34</b>
2,5	57	30	10	102.0250	<b>16,34</b>
2,6	57	30	10	102.0260	<b>16,34</b>
2,7	61	33	10	102.0270	<b>16,34</b>
2,8	61	33	10	102.0280	<b>16,85</b>
2,9	61	33	10	102.0290	<b>16,85</b>
3,0	61	33	10	102.0300	<b>20,91</b>
3,1	65	36	10	102.0310	<b>23,85</b>
3,2	65	36	10	102.0320	<b>23,85</b>
3,25	65	36	10	102.0325	<b>18,88</b>
3,3	65	36	10	102.0330	<b>23,85</b>
3,4	70	39	10	102.0340	<b>23,85</b>
3,5	70	39	10	102.0350	<b>22,94</b>
3,6	70	39	10	102.0360	<b>26,09</b>
3,7	70	39	10	102.0370	<b>33,91</b>
3,8	75	43	10	102.0380	<b>27,61</b>
3,9	75	43	10	102.0390	<b>28,01</b>
4,0	75	43	10	102.0400	<b>23,45</b>
4,1	75	43	10	102.0410	<b>28,52</b>
4,2	75	43	10	102.0420	<b>27,10</b>
4,3	80	47	10	102.0430	<b>38,81</b>
4,4	80	47	10	102.0440	<b>30,65</b>
4,5	80	47	10	102.0450	<b>27,61</b>
4,6	80	47	10	102.0460	<b>30,65</b>
4,7	80	47	10	102.0470	<b>38,81</b>
4,8	86	52	10	102.0480	<b>30,65</b>
4,9	86	52	10	102.0490	<b>32,68</b>
5,0	86	52	10	102.0500	<b>27,61</b>
5,1	86	52	10	102.0510	<b>32,68</b>
5,2	86	52	10	102.0520	<b>32,68</b>
5,3	86	52	10	102.0530	<b>32,68</b>
5,4	93	57	10	102.0540	<b>47,29</b>
5,5	93	57	10	102.0550	<b>35,83</b>
5,6	93	57	10	102.0560	<b>46,00</b>
5,7	93	57	10	102.0570	<b>37,86</b>
5,8	93	57	10	102.0580	<b>38,37</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	10	102.0590	<b>48,01</b>
6,0	93	57	10	102.0600	<b>35,83</b>
6,1	101	63	10	102.0610	<b>41,41</b>
6,2	101	63	10	102.0620	<b>51,36</b>
6,3	101	63	10	102.0630	<b>42,02</b>
6,4	101	63	10	102.0640	<b>54,86</b>
6,5	101	63	10	102.0650	<b>42,02</b>
6,6	101	63	10	102.0660	<b>44,96</b>
6,7	101	63	10	102.0670	<b>59,80</b>
6,8	109	69	10	102.0680	<b>55,62</b>
6,9	109	69	10	102.0690	<b>55,62</b>
7,0	109	69	10	102.0700	<b>48,01</b>
7,1	109	69	10	102.0710	<b>56,03</b>
7,2	109	69	10	102.0720	<b>57,75</b>
7,3	109	69	10	102.0730	<b>72,98</b>
7,4	109	69	10	102.0740	<b>58,77</b>
7,5	109	69	10	102.0750	<b>55,62</b>
7,6	117	75	10	102.0760	<b>79,69</b>
7,7	117	75	10	102.0770	<b>79,69</b>
7,8	117	75	10	102.0780	<b>79,69</b>
7,9	117	75	10	102.0790	<b>80,34</b>
8,0	117	75	10	102.0800	<b>55,62</b>
8,1	117	75	5	102.0810	<b>41,28</b>
8,2	117	75	5	102.0820	<b>32,94</b>
8,3	117	75	5	102.0830	<b>35,22</b>
8,4	117	75	5	102.0840	<b>45,11</b>
8,5	117	75	5	102.0850	<b>34,26</b>
8,6	125	81	5	102.0860	<b>38,77</b>
8,7	125	81	5	102.0870	<b>38,77</b>
8,8	125	81	5	102.0880	<b>39,84</b>
8,9	125	81	5	102.0890	<b>52,65</b>
9,0	125	81	5	102.0900	<b>37,25</b>
9,1	125	81	5	102.0910	<b>52,65</b>
9,2	125	81	5	102.0920	<b>52,65</b>
9,3	125	81	5	102.0930	<b>52,65</b>
9,4	125	81	5	102.0940	<b>52,65</b>
9,5	125	81	5	102.0950	<b>41,11</b>
9,6	133	87	5	102.0960	<b>58,57</b>
9,7	133	87	5	102.0970	<b>58,57</b>
9,8	133	87	5	102.0980	<b>50,04</b>
9,9	133	87	5	102.0990	<b>50,04</b>
10,0	133	87	5	102.1000	<b>43,44</b>
10,1	133	87	5	102.1010	<b>50,55</b>
10,2	133	87	5	102.1020	<b>55,11</b>
10,3	133	87	5	102.1030	<b>63,03</b>
10,4	133	87	5	102.1040	<b>63,03</b>
10,5	133	87	5	102.1050	<b>57,70</b>
10,8	142	94	5	102.1080	<b>75,06</b>
11,0	142	94	5	102.1100	<b>65,37</b>
11,5	142	94	5	102.1150	<b>70,24</b>
12,0	151	101	5	102.1200	<b>79,17</b>
12,1	151	101	5	102.1210	<b>98,35</b>
12,2	151	101	5	102.1220	<b>101,35</b>
12,3	151	101	5	102.1230	<b>98,35</b>
12,4	151	101	5	102.1240	<b>103,17</b>
12,5	151	101	5	102.1250	<b>102,16</b>
13,0	151	101	5	102.1300	<b>96,27</b>



**Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans EV-pack**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12

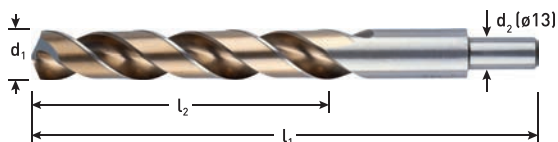
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,0	34	12	1	102.0100E	<b>2,52</b>
1,1	36	14	1	102.0110E	<b>2,45</b>
1,2	38	16	1	102.0120E	<b>2,52</b>
1,3	38	16	1	102.0130E	<b>2,45</b>
1,4	40	18	1	102.0140E	<b>2,33</b>
1,5	40	18	1	102.0150E	<b>2,13</b>
1,6	43	20	1	102.0160E	<b>2,07</b>
1,7	43	20	1	102.0170E	<b>2,13</b>
1,8	46	22	1	102.0180E	<b>1,93</b>
1,9	46	22	1	102.0190E	<b>1,98</b>
2,0	49	24	1	102.0200E	<b>1,80</b>
2,1	49	24	1	102.0210E	<b>2,01</b>
2,2	53	27	1	102.0220E	<b>2,01</b>
2,3	53	27	1	102.0230E	<b>2,01</b>
2,4	57	30	1	102.0240E	<b>2,10</b>
2,5	57	30	1	102.0250E	<b>2,10</b>
2,6	57	30	1	102.0260E	<b>2,10</b>
2,7	61	33	1	102.0270E	<b>2,10</b>
2,8	61	33	1	102.0280E	<b>2,17</b>
2,9	61	33	1	102.0290E	<b>2,17</b>
3,0	61	33	1	102.0300E	<b>2,42</b>
3,1	65	36	1	102.0310E	<b>2,76</b>
3,2	65	36	1	102.0320E	<b>2,76</b>
3,25	65	36	1	102.0325E	<b>2,26</b>
3,3	65	36	1	102.0330E	<b>2,76</b>
3,4	70	39	1	102.0340E	<b>2,76</b>
3,5	70	39	1	102.0350E	<b>2,65</b>
3,6	70	39	1	102.0360E	<b>2,95</b>
3,7	70	39	1	102.0370E	<b>3,07</b>
3,8	75	43	1	102.0380E	<b>3,12</b>
3,9	75	43	1	102.0390E	<b>3,16</b>
4,0	75	43	1	102.0400E	<b>2,72</b>
4,1	75	43	1	102.0410E	<b>3,21</b>
4,2	75	43	1	102.0420E	<b>3,07</b>
4,3	80	47	1	102.0430E	<b>3,47</b>
4,4	80	47	1	102.0440E	<b>3,47</b>
4,5	80	47	1	102.0450E	<b>3,15</b>
4,6	80	47	1	102.0460E	<b>3,47</b>
4,7	80	47	1	102.0470E	<b>3,47</b>
4,8	86	52	1	102.0480E	<b>3,47</b>
4,9	86	52	1	102.0490E	<b>3,69</b>
5,0	86	52	1	102.0500E	<b>3,15</b>
5,1	86	52	1	102.0510E	<b>3,69</b>
5,2	86	52	1	102.0520E	<b>3,69</b>
5,3	86	52	1	102.0530E	<b>3,69</b>
5,4	93	57	1	102.0540E	<b>5,04</b>
5,5	93	57	1	102.0550E	<b>4,00</b>
5,6	93	57	1	102.0560E	<b>5,16</b>
5,7	93	57	1	102.0570E	<b>4,23</b>
5,8	93	57	1	102.0580E	<b>4,27</b>
5,9	93	57	1	102.0590E	<b>5,26</b>
6,0	93	57	1	102.0600E	<b>4,00</b>
6,1	101	63	1	102.0610E	<b>4,59</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6,2	101	63	1	102.0620E	<b>5,65</b>
6,3	101	63	1	102.0630E	<b>4,64</b>
6,4	101	63	1	102.0640E	<b>4,75</b>
6,5	101	63	1	102.0650E	<b>4,64</b>
6,6	101	63	1	102.0660E	<b>4,97</b>
6,7	101	63	1	102.0670E	<b>6,35</b>
6,8	109	69	1	102.0680E	<b>5,93</b>
6,9	109	69	1	102.0690E	<b>5,93</b>
7,0	109	69	1	102.0700E	<b>5,35</b>
7,1	109	69	1	102.0710E	<b>5,98</b>
7,2	109	69	1	102.0720E	<b>6,15</b>
7,3	109	69	1	102.0730E	<b>7,88</b>
7,4	109	69	1	102.0740E	<b>6,23</b>
7,5	109	69	1	102.0750E	<b>5,93</b>
7,6	117	75	1	102.0760E	<b>8,48</b>
7,7	117	75	1	102.0770E	<b>8,48</b>
7,8	117	75	1	102.0780E	<b>8,48</b>
7,9	117	75	1	102.0790E	<b>8,55</b>
8,0	117	75	1	102.0800E	<b>5,93</b>
8,1	117	75	1	102.0810E	<b>8,75</b>
8,3	117	75	1	102.0830E	<b>7,47</b>
8,4	117	75	1	102.0840E	<b>9,57</b>
8,5	117	75	1	102.0850E	<b>7,27</b>
8,6	125	81	1	102.0860E	<b>8,26</b>
8,7	125	81	1	102.0870E	<b>8,26</b>
8,8	125	81	1	102.0880E	<b>8,49</b>
8,9	125	81	1	102.0890E	<b>11,21</b>
9,0	125	81	1	102.0900E	<b>7,94</b>
9,1	125	81	1	102.0910E	<b>8,75</b>
9,2	125	81	1	102.0920E	<b>11,21</b>
9,3	125	81	1	102.0930E	<b>11,21</b>
9,4	125	81	1	102.0940E	<b>11,21</b>
9,5	125	81	1	102.0950E	<b>8,75</b>
9,6	133	87	1	102.0960E	<b>12,13</b>
9,7	133	87	1	102.0970E	<b>12,13</b>
9,8	133	87	1	102.0980E	<b>10,39</b>
9,9	133	87	1	102.0990E	<b>10,39</b>
10,0	133	87	1	102.1000E	<b>9,29</b>
10,1	133	87	1	102.1010E	<b>10,44</b>
10,2	133	87	1	102.1020E	<b>11,48</b>
10,3	133	87	1	102.1030E	<b>12,95</b>
10,4	133	87	1	102.1040E	<b>12,95</b>
10,5	133	87	1	102.1050E	<b>11,97</b>
10,8	142	94	1	102.1080E	<b>15,96</b>
11,0	142	94	1	102.1100E	<b>13,48</b>
11,5	142	94	1	102.1150E	<b>14,46</b>
12,0	151	101	1	102.1200E	<b>16,23</b>
12,1	151	101	1	102.1210E	<b>19,74</b>
12,2	151	101	1	102.1220E	<b>20,26</b>
12,3	151	101	1	102.1230E	<b>18,53</b>
12,4	151	101	1	102.1240E	<b>20,96</b>
12,5	151	101	1	102.1250E	<b>17,99</b>
13,0	151	101	1	102.1300E	<b>19,65</b>

**102**

**Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, queue ø13**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.  
**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	13	1	102.1350	<b>22,08</b>
14,0	160	108	13	1	102.1400	<b>24,15</b>
14,5	169	114	13	1	102.1450	<b>25,59</b>
15,0	169	114	13	1	102.1500	<b>27,89</b>
15,5	178	120	13	1	102.1550	<b>34,27</b>
16,0	178	120	13	1	102.1600	<b>33,15</b>
16,5	184	125	13	1	102.1650	<b>41,52</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17,0	184	125	13	1	102.1700	<b>41,47</b>
17,5	191	130	13	1	102.1750	<b>47,66</b>
18,0	191	130	13	1	102.1800	<b>47,49</b>
18,5	198	135	13	1	102.1850	<b>53,84</b>
19,0	198	135	13	1	102.1900	<b>55,21</b>
19,5	205	140	13	1	102.1950	<b>62,50</b>
20,0	205	140	13	1	102.2000	<b>63,34</b>

**900**

**Jeu de forets HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.  
**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0022	<b>91,01</b>
25 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0028	<b>179,63</b>
50 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 5,9 / croissant par 0,1mm / 1 pc de chaque	1	900.0036	<b>156,45</b>
41 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø6 - 10 / croissant par 0,1mm / 1 pc de chaque	1	900.0041	<b>344,72</b>

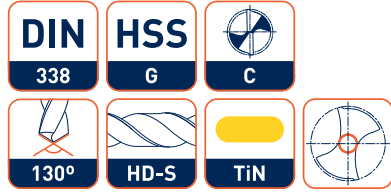
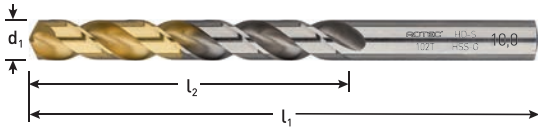
**Jeu de forets HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.  
**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0174K	<b>664,91</b>
202 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0222WK	<b>912,43</b>



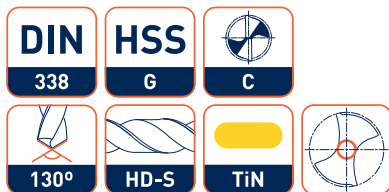
**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	10	102.0100T	<b>43,34</b>
1,1	36	14	10	102.0110T	<b>41,41</b>
1,2	38	16	10	102.0120T	<b>43,34</b>
1,3	38	16	10	102.0130T	<b>40,90</b>
1,4	40	18	10	102.0140T	<b>40,90</b>
1,5	40	18	10	102.0150T	<b>37,86</b>
1,6	43	20	10	102.0160T	<b>36,24</b>
1,7	43	20	10	102.0170T	<b>36,24</b>
1,8	46	22	10	102.0180T	<b>33,70</b>
1,9	46	22	10	102.0190T	<b>33,70</b>
2,0	49	24	10	102.0200T	<b>19,49</b>
2,1	49	24	10	102.0210T	<b>22,03</b>
2,2	53	27	10	102.0220T	<b>22,03</b>
2,3	53	27	10	102.0230T	<b>22,03</b>
2,4	57	30	10	102.0240T	<b>23,45</b>
2,5	57	30	10	102.0250T	<b>23,45</b>
2,6	57	30	10	102.0260T	<b>23,45</b>
2,7	61	33	10	102.0270T	<b>23,45</b>
2,8	61	33	10	102.0280T	<b>23,85</b>
2,9	61	33	10	102.0290T	<b>23,85</b>
3,0	61	33	10	102.0300T	<b>27,10</b>
3,1	65	36	10	102.0310T	<b>30,65</b>
3,2	65	36	10	102.0320T	<b>30,65</b>
3,3	65	36	10	102.0330T	<b>30,65</b>
3,4	70	39	10	102.0340T	<b>30,65</b>
3,5	70	39	10	102.0350T	<b>29,13</b>
3,6	70	39	10	102.0360T	<b>33,29</b>
3,7	70	39	10	102.0370T	<b>34,21</b>
3,8	75	43	10	102.0380T	<b>35,22</b>
3,9	75	43	10	102.0390T	<b>35,83</b>
4,0	75	43	10	102.0400T	<b>29,54</b>
4,1	75	43	10	102.0410T	<b>37,35</b>
4,2	75	43	10	102.0420T	<b>34,21</b>
4,3	80	47	10	102.0430T	<b>39,28</b>
4,4	80	47	10	102.0440T	<b>39,28</b>
4,5	80	47	10	102.0450T	<b>35,22</b>
4,6	80	47	10	102.0460T	<b>39,28</b>
4,7	80	47	10	102.0470T	<b>39,28</b>
4,8	86	52	10	102.0480T	<b>39,28</b>
4,9	86	52	10	102.0490T	<b>42,02</b>
5,0	86	52	10	102.0500T	<b>35,22</b>
5,1	86	52	10	102.0510T	<b>42,02</b>
5,2	86	52	10	102.0520T	<b>42,02</b>
5,3	86	52	10	102.0530T	<b>42,02</b>
5,4	93	57	10	102.0540T	<b>47,10</b>
5,5	93	57	10	102.0550T	<b>45,98</b>
5,6	93	57	10	102.0560T	<b>47,10</b>
5,7	93	57	10	102.0570T	<b>48,01</b>
5,8	93	57	10	102.0580T	<b>48,62</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,9	93	57	10	102.0590T	<b>48,62</b>
6,0	93	57	10	102.0600T	<b>45,98</b>
6,1	101	63	10	102.0610T	<b>54,10</b>
6,2	101	63	10	102.0620T	<b>54,10</b>
6,3	101	63	10	102.0630T	<b>55,62</b>
6,4	101	63	10	102.0640T	<b>57,25</b>
6,5	101	63	10	102.0650T	<b>55,62</b>
6,6	101	63	10	102.0660T	<b>60,29</b>
6,7	101	63	10	102.0670T	<b>60,90</b>
6,8	109	69	10	102.0680T	<b>70,44</b>
6,9	109	69	10	102.0690T	<b>70,44</b>
7,0	109	69	10	102.0700T	<b>63,34</b>
7,1	109	69	10	102.0710T	<b>70,95</b>
7,2	109	69	10	102.0720T	<b>72,98</b>
7,3	109	69	10	102.0730T	<b>72,98</b>
7,4	109	69	10	102.0740T	<b>75,11</b>
7,5	109	69	10	102.0750T	<b>70,44</b>
7,6	117	75	10	102.0760T	<b>79,68</b>
7,7	117	75	10	102.0770T	<b>79,68</b>
7,8	117	75	10	102.0780T	<b>79,68</b>
7,9	117	75	10	102.0790T	<b>80,29</b>
8,0	117	75	10	102.0800T	<b>70,44</b>
8,1	117	75	5	102.0810T	<b>41,11</b>
8,2	117	75	5	102.0820T	<b>41,87</b>
8,3	117	75	5	102.0830T	<b>45,98</b>
8,4	117	75	5	102.0840T	<b>45,98</b>
8,5	117	75	5	102.0850T	<b>44,41</b>
8,6	125	81	5	102.0860T	<b>51,05</b>
8,7	125	81	5	102.0870T	<b>51,05</b>
8,8	125	81	5	102.0880T	<b>51,61</b>
8,9	125	81	5	102.0890T	<b>53,64</b>
9,0	125	81	5	102.0900T	<b>48,52</b>
9,1	125	81	5	102.0910T	<b>53,64</b>
9,2	125	81	5	102.0920T	<b>53,64</b>
9,3	125	81	5	102.0930T	<b>53,64</b>
9,4	125	81	5	102.0940T	<b>53,64</b>
9,5	125	81	5	102.0950T	<b>53,64</b>
9,6	133	87	5	102.0960T	<b>58,21</b>
9,7	133	87	5	102.0970T	<b>58,21</b>
9,8	133	87	5	102.0980T	<b>64,86</b>
9,9	133	87	5	102.0990T	<b>64,86</b>
10,0	133	87	5	102.1000T	<b>57,50</b>
10,2	133	87	5	102.1020T	<b>71,25</b>
10,5	133	87	5	102.1050T	<b>74,55</b>
11,0	142	94	5	102.1100T	<b>83,99</b>
11,5	142	94	5	102.1150T	<b>90,44</b>
12,0	151	101	5	102.1200T	<b>102,67</b>
12,5	151	101	5	102.1250T	<b>113,68</b>
13,0	151	101	5	102.1300T	<b>124,59</b>

**Foret HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans EV-pack**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	102.0100TE	4,68
1,1	36	14	1	102.0110TE	4,48
1,2	38	16	1	102.0120TE	4,68
1,3	38	16	1	102.0130TE	4,43
1,4	40	18	1	102.0140TE	4,43
1,5	40	18	1	102.0150TE	4,13
1,6	43	20	1	102.0160TE	3,95
1,7	43	20	1	102.0170TE	3,95
1,8	46	22	1	102.0180TE	3,70
1,9	46	22	1	102.0190TE	3,70
2,0	49	24	1	102.0200TE	2,30
2,1	49	24	1	102.0210TE	2,56
2,2	53	27	1	102.0220TE	2,56
2,3	53	27	1	102.0230TE	2,56
2,4	57	30	1	102.0240TE	2,72
2,5	57	30	1	102.0250TE	2,72
2,6	57	30	1	102.0260TE	2,72
2,7	61	33	1	102.0270TE	2,72
2,8	61	33	1	102.0280TE	2,76
2,9	61	33	1	102.0290TE	2,76
3,0	61	33	1	102.0300TE	3,07
3,1	65	36	1	102.0310TE	3,44
3,2	65	36	1	102.0320TE	3,44
3,3	65	36	1	102.0330TE	3,44
3,4	70	39	1	102.0340TE	3,44
3,5	70	39	1	102.0350TE	3,29
3,6	70	39	1	102.0360TE	3,70
3,7	70	39	1	102.0370TE	3,81
3,8	75	43	1	102.0380TE	3,92
3,9	75	43	1	102.0390TE	3,97
4,0	75	43	1	102.0400TE	3,35
4,1	75	43	1	102.0410TE	4,16
4,2	75	43	1	102.0420TE	3,81
4,3	80	47	1	102.0430TE	4,37
4,4	80	47	1	102.0440TE	4,37
4,5	80	47	1	102.0450TE	3,96
4,6	80	47	1	102.0460TE	4,37
4,7	80	47	1	102.0470TE	4,37
4,8	86	52	1	102.0480TE	4,37
4,9	86	52	1	102.0490TE	4,64
5,0	86	52	1	102.0500TE	3,96
5,1	86	52	1	102.0510TE	4,64
5,2	86	52	1	102.0520TE	4,64
5,3	86	52	1	102.0530TE	4,64
5,4	93	57	1	102.0540TE	5,18
5,5	93	57	1	102.0550TE	5,08
5,6	93	57	1	102.0560TE	5,18
5,7	93	57	1	102.0570TE	5,30
5,8	93	57	1	102.0580TE	5,34

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	1	102.0590TE	5,34
6,0	93	57	1	102.0600TE	5,08
6,1	101	63	1	102.0610TE	5,78
6,2	101	63	1	102.0620TE	5,78
6,3	101	63	1	102.0630TE	5,88
6,4	101	63	1	102.0640TE	6,03
6,5	101	63	1	102.0650TE	5,88
6,6	101	63	1	102.0660TE	6,33
6,7	101	63	1	102.0670TE	6,39
6,8	109	69	1	102.0680TE	7,47
6,9	109	69	1	102.0690TE	7,47
7,0	109	69	1	102.0700TE	6,73
7,1	109	69	1	102.0710TE	7,52
7,2	109	69	1	102.0720TE	7,73
7,3	109	69	1	102.0730TE	7,73
7,4	109	69	1	102.0740TE	7,94
7,5	109	69	1	102.0750TE	7,47
7,6	117	75	1	102.0760TE	8,43
7,7	117	75	1	102.0770TE	8,43
7,8	117	75	1	102.0780TE	8,43
7,9	117	75	1	102.0790TE	8,50
8,0	117	75	1	102.0800TE	7,47
8,1	117	75	1	102.0810TE	8,69
8,2	117	75	1	102.0820TE	8,85
8,3	117	75	1	102.0830TE	9,45
8,4	117	75	1	102.0840TE	9,45
8,5	117	75	1	102.0850TE	9,28
8,6	125	81	1	102.0860TE	10,59
8,7	125	81	1	102.0870TE	10,59
8,8	125	81	1	102.0880TE	10,72
8,9	125	81	1	102.0890TE	11,12
9,0	125	81	1	102.0900TE	10,08
9,1	125	81	1	102.0910TE	11,12
9,2	125	81	1	102.0920TE	11,12
9,3	125	81	1	102.0930TE	11,12
9,4	125	81	1	102.0940TE	11,12
9,5	125	81	1	102.0950TE	11,12
9,6	133	87	1	102.0960TE	12,10
9,7	133	87	1	102.0970TE	12,10
9,8	133	87	1	102.0980TE	13,25
9,9	133	87	1	102.0990TE	13,25
10,0	133	87	1	102.1000TE	11,93
10,2	133	87	1	102.1020TE	14,62
10,5	133	87	1	102.1050TE	15,29
11,0	142	94	1	102.1100TE	17,16
11,5	142	94	1	102.1150TE	18,47
12,0	151	101	1	102.1200TE	20,82
12,5	151	101	1	102.1250TE	23,01
13,0	151	101	1	102.1300TE	25,16

900

**Jeu de forets HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	102T	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0022T	<b>106,22</b>
25 pcs - jeu de forets métal	102T	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0028T	<b>220,78</b>

**Jeu de forets HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	102T	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0174TK	<b>803,71</b>



**105**

**Foret HSS-G, SILVER-LINE**



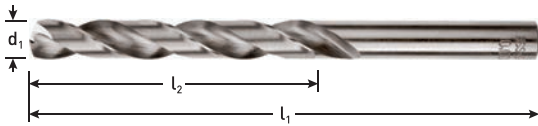
**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	105.0100	<b>4,80</b>
1,1	36	14	10	105.0110	<b>5,40</b>
1,2	38	16	10	105.0120	<b>5,40</b>
1,3	38	16	10	105.0130	<b>5,40</b>
1,4	40	18	10	105.0140	<b>5,40</b>
1,5	40	18	10	105.0150	<b>5,40</b>
1,6	43	20	10	105.0160	<b>5,90</b>
1,7	43	20	10	105.0170	<b>5,90</b>
1,8	46	22	10	105.0180	<b>5,90</b>
1,9	46	22	10	105.0190	<b>5,90</b>
2,0	49	24	10	105.0200	<b>5,90</b>
2,1	49	24	10	105.0210	<b>6,50</b>
2,2	53	27	10	105.0220	<b>6,50</b>
2,3	53	27	10	105.0230	<b>6,50</b>
2,4	57	30	10	105.0240	<b>6,50</b>
2,5	57	30	10	105.0250	<b>6,50</b>
2,6	57	30	10	105.0260	<b>10,80</b>
2,7	61	33	10	105.0270	<b>10,80</b>
2,8	61	33	10	105.0280	<b>10,80</b>
2,9	61	33	10	105.0290	<b>10,80</b>
3,0	61	33	10	105.0300	<b>10,80</b>
3,1	61	36	10	105.0310	<b>12,60</b>
3,2	65	36	10	105.0320	<b>12,60</b>
3,3	65	36	10	105.0330	<b>12,60</b>
3,4	70	39	10	105.0340	<b>12,60</b>
3,5	70	39	10	105.0350	<b>12,60</b>
3,6	70	39	10	105.0360	<b>14,50</b>
3,7	70	39	10	105.0370	<b>14,50</b>
3,8	75	43	10	105.0380	<b>14,50</b>
3,9	75	43	10	105.0390	<b>14,80</b>
4,0	75	43	10	105.0400	<b>14,50</b>
4,1	75	43	10	105.0410	<b>15,80</b>
4,2	75	43	10	105.0420	<b>16,70</b>
4,3	80	47	10	105.0430	<b>16,70</b>
4,4	80	47	10	105.0440	<b>16,70</b>
4,5	80	47	10	105.0450	<b>17,20</b>
4,6	80	47	10	105.0460	<b>19,60</b>
4,7	80	47	10	105.0470	<b>19,60</b>
4,8	86	52	10	105.0480	<b>19,30</b>
4,9	86	52	10	105.0490	<b>18,70</b>
5,0	86	52	10	105.0500	<b>19,30</b>
5,1	86	52	10	105.0510	<b>22,60</b>
5,2	86	52	10	105.0520	<b>22,60</b>
5,3	86	52	10	105.0530	<b>23,70</b>
5,4	93	57	10	105.0540	<b>23,70</b>
5,5	86	52	10	105.0550	<b>23,40</b>
5,6	93	57	10	105.0560	<b>29,10</b>
5,7	93	57	10	105.0570	<b>27,70</b>
5,8	93	57	10	105.0580	<b>27,70</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	10	105.0590	<b>29,10</b>
6,0	93	57	10	105.0600	<b>28,40</b>
6,1	101	63	10	105.0610	<b>31,20</b>
6,2	101	63	10	105.0620	<b>31,20</b>
6,3	101	63	10	105.0630	<b>31,20</b>
6,4	101	63	10	105.0640	<b>32,80</b>
6,5	101	63	10	105.0650	<b>32,40</b>
6,6	101	63	10	105.0660	<b>36,40</b>
6,7	101	63	10	105.0670	<b>38,20</b>
6,8	109	69	10	105.0680	<b>37,80</b>
6,9	109	69	10	105.0690	<b>36,40</b>
7,0	109	69	10	105.0700	<b>37,80</b>
7,1	109	69	10	105.0710	<b>46,60</b>
7,2	109	69	10	105.0720	<b>44,40</b>
7,3	109	69	10	105.0730	<b>44,40</b>
7,4	109	69	10	105.0740	<b>44,40</b>
7,5	109	69	10	105.0750	<b>45,60</b>
7,6	117	75	10	105.0760	<b>49,00</b>
7,7	117	75	10	105.0770	<b>49,00</b>
7,8	117	75	10	105.0780	<b>51,50</b>
7,9	117	75	10	105.0790	<b>51,50</b>
8,0	117	75	10	105.0800	<b>51,00</b>
8,1	117	75	5	105.0810	<b>26,10</b>
8,2	117	75	5	105.0820	<b>26,10</b>
8,3	117	75	5	105.0830	<b>26,10</b>
8,4	117	75	5	105.0840	<b>28,70</b>
8,5	117	75	5	105.0850	<b>27,10</b>
8,6	125	81	5	105.0860	<b>30,75</b>
8,7	125	81	5	105.0870	<b>30,75</b>
8,8	125	81	5	105.0880	<b>30,75</b>
8,9	125	81	5	105.0890	<b>32,30</b>
9,0	125	81	5	105.0900	<b>32,20</b>
9,1	125	81	5	105.0910	<b>36,75</b>
9,2	125	81	5	105.0920	<b>36,75</b>
9,3	125	81	5	105.0930	<b>33,40</b>
9,4	125	81	5	105.0940	<b>33,40</b>
9,5	125	81	5	105.0950	<b>34,85</b>
9,6	133	87	5	105.0960	<b>39,00</b>
9,7	133	87	5	105.0970	<b>40,95</b>
9,8	133	87	5	105.0980	<b>39,00</b>
9,9	133	87	5	105.0990	<b>40,95</b>
10,0	133	87	5	105.1000	<b>41,35</b>
10,2	133	87	5	105.1020	<b>43,25</b>
10,5	133	87	5	105.1050	<b>43,25</b>
11,0	142	94	5	105.1100	<b>50,30</b>
11,5	142	94	5	105.1150	<b>54,60</b>
12,0	151	101	5	105.1200	<b>62,25</b>
12,5	151	101	5	105.1250	<b>67,45</b>
13,0	151	101	5	105.1300	<b>72,45</b>

**Foret HSS-G, SILVER-LINE, dans EV-pack**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4/2.1 - 2.2/3.1/4-1 - 4.11/5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	2	105.0100E	<b>1,26</b>
1,1	36	14	2	105.0110E	<b>1,53</b>
1,2	38	16	2	105.0120E	<b>1,53</b>
1,3	38	16	2	105.0130E	<b>1,53</b>
1,4	40	18	2	105.0140E	<b>1,53</b>
1,5	40	18	2	105.0150E	<b>1,66</b>
1,6	43	20	2	105.0160E	<b>1,66</b>
1,7	43	20	2	105.0170E	<b>1,66</b>
1,8	46	22	2	105.0180E	<b>1,66</b>
1,9	46	22	2	105.0190E	<b>1,66</b>
2,0	49	24	2	105.0200E	<b>1,39</b>
2,1	49	24	2	105.0210E	<b>1,80</b>
2,2	53	27	2	105.0220E	<b>1,80</b>
2,3	53	27	2	105.0230E	<b>1,80</b>
2,4	57	30	2	105.0240E	<b>1,80</b>
2,5	57	30	2	105.0250E	<b>1,74</b>
2,6	57	30	2	105.0260E	<b>2,63</b>
2,7	61	33	2	105.0270E	<b>2,63</b>
2,8	61	33	2	105.0280E	<b>2,63</b>
2,9	61	33	2	105.0290E	<b>2,63</b>
3,0	61	33	2	105.0300E	<b>2,46</b>
3,1	61	36	2	105.0310E	<b>2,53</b>
3,2	65	36	2	105.0320E	<b>2,77</b>
3,3	65	36	2	105.0330E	<b>2,77</b>
3,4	70	39	2	105.0340E	<b>3,00</b>
3,5	70	39	2	105.0350E	<b>2,77</b>
3,6	70	39	2	105.0360E	<b>3,37</b>
3,7	70	39	2	105.0370E	<b>3,37</b>
3,8	75	43	2	105.0380E	<b>3,37</b>
3,9	75	43	2	105.0390E	<b>3,44</b>
4,0	75	43	2	105.0400E	<b>2,91</b>
4,1	75	43	1	105.0410E	<b>1,98</b>
4,2	75	43	1	105.0420E	<b>1,98</b>
4,3	80	47	1	105.0430E	<b>2,14</b>
4,4	80	47	1	105.0440E	<b>2,14</b>
4,5	80	47	1	105.0450E	<b>1,98</b>
4,6	80	47	1	105.0460E	<b>2,46</b>
4,7	80	47	1	105.0470E	<b>2,46</b>
4,8	86	52	1	105.0480E	<b>2,39</b>
4,9	86	52	1	105.0490E	<b>2,34</b>
5,0	86	52	1	105.0500E	<b>2,34</b>
5,1	86	52	1	105.0510E	<b>2,56</b>
5,2	86	52	1	105.0520E	<b>2,71</b>
5,3	86	52	1	105.0530E	<b>2,87</b>
5,4	93	57	1	105.0540E	<b>2,87</b>
5,5	86	52	1	105.0550E	<b>2,91</b>
5,6	93	57	1	105.0560E	<b>3,40</b>
5,7	93	57	1	105.0570E	<b>3,24</b>
5,8	93	57	1	105.0580E	<b>3,24</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,9	93	57	1	105.0590E	<b>3,40</b>
6,0	93	57	1	105.0600E	<b>3,24</b>
6,1	101	63	1	105.0610E	<b>3,59</b>
6,2	101	63	1	105.0620E	<b>3,59</b>
6,3	101	63	1	105.0630E	<b>3,59</b>
6,4	101	63	1	105.0640E	<b>3,77</b>
6,5	101	63	1	105.0650E	<b>3,51</b>
6,6	101	63	1	105.0660E	<b>4,18</b>
6,7	101	63	1	105.0670E	<b>4,39</b>
6,8	109	69	1	105.0680E	<b>4,08</b>
6,9	109	69	1	105.0690E	<b>4,18</b>
7,0	109	69	1	105.0700E	<b>4,08</b>
7,1	109	69	1	105.0710E	<b>5,23</b>
7,2	109	69	1	105.0720E	<b>4,98</b>
7,3	109	69	1	105.0730E	<b>4,98</b>
7,4	109	69	1	105.0740E	<b>4,98</b>
7,5	109	69	1	105.0750E	<b>4,69</b>
7,6	117	75	1	105.0760E	<b>5,43</b>
7,7	117	75	1	105.0770E	<b>5,43</b>
7,8	117	75	1	105.0780E	<b>5,70</b>
7,9	117	75	1	105.0790E	<b>5,70</b>
8,0	117	75	1	105.0800E	<b>6,59</b>
8,1	117	75	1	105.0810E	<b>5,74</b>
8,2	117	75	1	105.0820E	<b>5,74</b>
8,3	117	75	1	105.0830E	<b>5,74</b>
8,4	117	75	1	105.0840E	<b>6,31</b>
8,5	117	75	1	105.0850E	<b>8,15</b>
8,6	125	81	1	105.0860E	<b>6,79</b>
8,7	125	81	1	105.0870E	<b>6,79</b>
8,8	125	81	1	105.0880E	<b>6,79</b>
8,9	125	81	1	105.0890E	<b>7,13</b>
9,0	125	81	1	105.0900E	<b>9,06</b>
9,1	125	81	1	105.0910E	<b>8,06</b>
9,2	125	81	1	105.0920E	<b>8,06</b>
9,3	125	81	1	105.0930E	<b>7,33</b>
9,4	125	81	1	105.0940E	<b>7,33</b>
9,5	125	81	1	105.0950E	<b>10,58</b>
9,6	133	87	1	105.0960E	<b>8,46</b>
9,7	133	87	1	105.0970E	<b>8,88</b>
9,8	133	87	1	105.0980E	<b>8,46</b>
9,9	133	87	1	105.0990E	<b>8,88</b>
10,0	133	87	1	105.1000E	<b>11,51</b>
10,2	133	87	1	105.1020E	<b>12,24</b>
10,5	133	87	1	105.1050E	<b>12,24</b>
11,0	142	94	1	105.1100E	<b>13,25</b>
11,5	142	94	1	105.1150E	<b>14,44</b>
12,0	151	101	1	105.1200E	<b>14,54</b>
12,5	151	101	1	105.1250E	<b>16,22</b>
13,0	151	101	1	105.1300E	<b>16,15</b>

**Foret HSS-G, SILVER-LINE, queue ø13**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant, queue réduite ø13mm.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	13	1	105.1350	<b>16,87</b>
14,0	160	108	13	1	105.1400	<b>17,68</b>
14,5	169	114	13	1	105.1450	<b>19,92</b>
15,0	169	114	13	1	105.1500	<b>20,96</b>
15,5	178	120	13	1	105.1550	<b>23,01</b>
16,0	178	120	13	1	105.1600	<b>24,23</b>
16,5	185	125	13	1	105.1650	<b>28,14</b>
17,0	185	125	13	1	105.1700	<b>29,47</b>
17,5	195	130	13	1	105.1750	<b>31,98</b>
18,0	195	130	13	1	105.1800	<b>33,48</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,5	200	135	13	1	105.1850	<b>36,57</b>
19,0	200	135	13	1	105.1900	<b>38,16</b>
19,5	205	140	13	1	105.1950	<b>41,15</b>
20,0	205	140	13	1	105.2000	<b>42,92</b>
21,0	215	145	13	1	105.2100	<b>40,78</b>
22,0	215	145	13	1	105.2200	<b>44,32</b>
23,0	220	150	13	1	105.2300	<b>51,99</b>
24,0	245	160	13	1	105.2400	<b>57,41</b>
25,0	245	160	13	1	105.2500	<b>61,53</b>
26,0	245	160	13	1	105.2600	<b>74,55</b>

**Foret HSS-G, SILVER-LINE, queue ø10**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant, queue réduite ø10mm.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,5	133	87	10	1	105.1051	<b>11,79</b>
11,5	142	94	10	1	105.1101	<b>13,17</b>
11,5	142	94	10	1	105.1151	<b>14,04</b>
12,0	151	101	10	1	105.1201	<b>15,56</b>
12,5	151	101	10	1	105.1251	<b>16,60</b>
13,0	151	101	10	1	105.1301	<b>17,60</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	10	1	105.1351	<b>17,68</b>
14,0	160	108	10	1	105.1401	<b>16,75</b>
14,5	169	114	10	1	105.1451	<b>19,92</b>
15,0	169	114	10	1	105.1501	<b>20,96</b>
15,5	178	120	10	1	105.1551	<b>23,01</b>
16,0	178	120	10	1	105.1601	<b>24,23</b>

900

**Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans cassette en PVC**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	105	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1025	<b>18,30</b>

**Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0020K	<b>57,80</b>
25 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0026K	<b>108,90</b>

**Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0173K	<b>212,90</b>
202 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0222K	<b>650,74</b>

107

Foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE

**Affûtage en croix**

Bon centrage, faible force d'avance. L'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Hélice UNI**

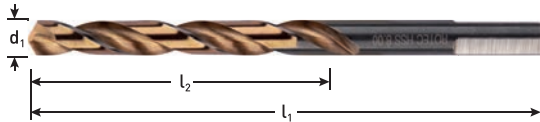
Foret universel à haut rendement pour utilisation en perceuses à main, convient également pour visseuse à batterie.

**Angle de pointe 135°**

La pointe à 135° assure un centrage très précis, en particulier pour les utilisations à la volée avec des perceuses électroportatives. Idéal pour épaisseur jusqu'à 5,0 mm.

**Queue: avec 3 méplats**

Les 3 méplats garantissent un entraînement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,0	34	12	10	107.0100	5,80
1,5	40	18	10	107.0150	6,60
2,0	49	24	10	107.0200	7,50
2,5	57	30	10	107.0250	8,10
3,0	61	33	10	107.0300	13,30
3,3	65	36	10	107.0330	15,50
3,5	70	39	10	107.0350	15,50
4,0	75	43	10	107.0400	17,60
4,2	75	43	10	107.0420	20,70
4,5	80	47	10	107.0450	21,40
5,0	86	52	10	107.0500	23,70
5,5	86	52	10	107.0550	28,80
6,0	93	57	10	107.0600	35,00
6,5	101	63	10	107.0650	40,00

**Exécution:**

Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:**

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6,8	109	69	10	107.0680	46,50
7,0	109	69	10	107.0700	46,50
7,5	109	69	10	107.0750	56,40
8,0	117	75	10	107.0800	62,70
8,5	117	75	5	107.0850	33,40
9,0	125	81	5	107.0900	39,55
9,5	125	81	5	107.0950	42,85
10,0	133	87	5	107.1000	51,00
10,5	133	87	5	107.1050	53,40
11,0	142	94	5	107.1100	61,95
11,5	142	94	5	107.1150	67,20
12,0	151	101	5	107.1200	76,60
12,5	151	101	5	107.1250	83,15
13,0	151	101	5	107.1300	89,25

Foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,0	34	12	2	107.0100E	1,91
1,5	40	18	2	107.0150E	2,15
2,0	49	24	2	107.0200E	2,23
2,5	57	30	2	107.0250E	2,23
3,0	61	33	2	107.0300E	3,71
3,3	65	36	2	107.0330E	3,94
3,5	70	39	2	107.0350E	3,94
4,0	75	43	1	107.0400E	2,25
4,2	75	43	1	107.0420E	2,63
4,5	80	47	1	107.0450E	2,79
5,0	86	52	1	107.0500E	2,96
5,5	86	52	1	107.0550E	3,44
6,0	93	57	1	107.0600E	4,13
6,5	101	63	1	107.0650E	4,70

**Exécution:**

Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:**

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6,8	109	69	1	107.0680E	5,39
7,0	109	69	1	107.0700E	5,39
7,5	109	69	1	107.0750E	6,39
8,0	117	75	1	107.0800E	6,94
8,5	117	75	1	107.0850E	7,33
9,0	125	81	1	107.0900E	8,68
9,5	125	81	1	107.0950E	9,35
10,0	133	87	1	107.1000E	11,01
10,5	133	87	1	107.1050E	11,41
11,0	142	94	1	107.1100E	13,32
11,5	142	94	1	107.1150E	14,35
12,0	151	101	1	107.1200E	16,30
12,5	151	101	1	107.1250E	17,63
13,0	151	101	1	107.1300E	18,75



900

**Jeu de forets HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4/2.1 - 2.2/3.1/4-1 - 4.11/5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	107	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1027	<b>21,79</b>

900

**Jeu de foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4/2.1 - 2.2/3.1/4-1 - 4.11/5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	UNI-X	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0056K	<b>72,46</b>
25 pcs - jeu de forets métal	UNI-X	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0057K	<b>135,11</b>

**Jeu de foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4/2.1 - 2.2/3.1/4-1 - 4.11/5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	UNI-X	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0175K	<b>428,65</b>

104

Foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE

**Affûtage en croix / 118° angle de pointe**

Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°.

**Goujures ouvertes**

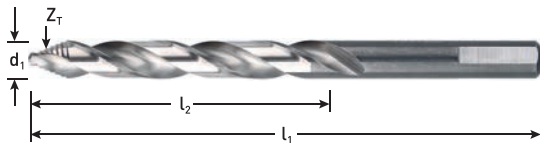
Les goujures ouvertes et largement rectifiées assurent une évacuation rapide et sans problème des copeaux.

**Géométrie unique du pas**

La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles.

**Queue à 3 méplats (à partir de ø5 mm)**

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



**DIN 338** **HSS G** **118°** **≥ ø5**

**Exécution:**

Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

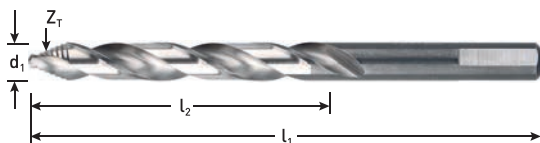
**Application:**

Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Z <sub>T</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	0	10	104.0100	7,00
1,5	40	18	0	10	104.0150	8,00
2,0	49	24	0	10	104.0200	10,00
2,5	57	30	0	10	104.0250	11,00
3,0	61	33	1	10	104.0300	16,30
3,3	65	36	1	10	104.0330	16,90
3,5	70	39	1	10	104.0350	18,90
4,0	75	43	2	10	104.0400	25,40
4,2	75	43	2	10	104.0420	28,00
4,5	80	47	2	10	104.0450	30,60
5,0	86	52	3	10	104.0500	41,00
5,5	86	52	3	10	104.0550	45,50
6,0	93	57	3	10	104.0600	48,80
6,5	101	63	3	10	104.0650	55,30
6,8	109	69	4	10	104.0680	69,60

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Z <sub>T</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	4	10	104.0700	69,60
7,5	109	69	4	10	104.0750	78,00
8,0	117	75	5	10	104.0800	93,60
8,5	117	75	5	5	104.0850	50,70
9,0	125	81	5	5	104.0900	56,25
9,5	125	81	5	5	104.0950	61,10
10,0	133	87	6	5	104.1000	70,85
10,2	133	87	6	5	104.1020	76,40
10,5	133	87	6	5	104.1050	76,40
11,0	142	94	6	5	104.1100	84,85
11,5	142	94	6	5	104.1150	90,05
12,0	151	101	8	5	104.1200	102,05
12,5	151	101	8	5	104.1250	108,55
13,0	151	101	8	5	104.1300	115,70

Foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



**DIN 338** **HSS G** **118°** **≥ ø5**

**Exécution:**

Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

**Application:**

Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Z <sub>T</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	0	1	104.0100E	1,20
1,5	40	18	0	1	104.0150E	1,30
2,0	49	24	0	1	104.0200E	1,50
2,5	57	30	0	1	104.0250E	1,60
3,0	61	33	1	1	104.0300E	2,13
3,3	65	36	1	1	104.0330E	2,41
3,5	70	39	1	1	104.0350E	2,60
4,0	75	43	2	1	104.0400E	3,12
4,2	75	43	2	1	104.0420E	3,45
4,5	80	47	2	1	104.0450E	3,71
5,0	86	52	3	1	104.0500E	4,81
5,5	86	52	3	1	104.0550E	5,27
6,0	93	57	3	1	104.0600E	5,59
6,5	101	63	3	1	104.0650E	6,24
6,8	109	69	4	1	104.0680E	7,61

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Z <sub>T</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	4	1	104.0700E	7,61
7,5	109	69	4	1	104.0750E	8,52
8,0	117	75	5	1	104.0800E	10,08
8,5	117	75	5	1	104.0850E	10,60
9,0	125	81	5	1	104.0900E	11,64
9,5	125	81	5	1	104.0950E	12,68
10,0	133	87	6	1	104.1000E	14,56
10,2	133	87	6	1	104.1020E	15,73
10,5	133	87	6	1	104.1050E	15,73
11,0	142	94	6	1	104.1100E	17,55
11,5	142	94	6	1	104.1150E	18,59
12,0	151	101	8	1	104.1200E	21,00
12,5	151	101	8	1	104.1250E	22,30
13,0	151	101	8	1	104.1300E	23,73

900

**Jeu de forets HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

**Application:** Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	104	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1024	<b>26,52</b>

**Jeu de foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

**Application:** Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	STEP-X	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0176	<b>761,28</b>

900

**Jeu de foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

**Application:** Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	STEP-X	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0070	<b>99,00</b>
25 pcs - jeu de forets métal	STEP-X	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0071	<b>199,00</b>

**110**

**Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE**



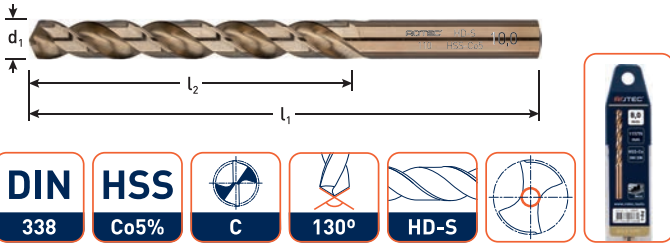
**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	110.0100	<b>39,28</b>
1,1	36	14	10	110.0110	<b>38,67</b>
1,2	38	16	10	110.0120	<b>39,28</b>
1,3	38	16	10	110.0130	<b>37,66</b>
1,4	40	18	10	110.0140	<b>36,54</b>
1,5	40	18	10	110.0150	<b>34,31</b>
1,6	43	20	10	110.0160	<b>32,78</b>
1,7	43	20	10	110.0170	<b>33,90</b>
1,8	46	22	10	110.0180	<b>30,15</b>
1,9	46	22	10	110.0190	<b>30,65</b>
2,0	49	24	10	110.0200	<b>27,51</b>
2,1	49	24	10	110.0210	<b>30,15</b>
2,2	53	27	10	110.0220	<b>31,77</b>
2,3	53	27	10	110.0230	<b>31,77</b>
2,4	57	30	10	110.0240	<b>31,77</b>
2,5	57	30	10	110.0250	<b>32,18</b>
2,6	57	30	10	110.0260	<b>32,78</b>
2,7	61	33	10	110.0270	<b>32,78</b>
2,8	61	33	10	110.0280	<b>33,90</b>
2,9	61	33	10	110.0290	<b>33,90</b>
3,0	61	33	10	110.0300	<b>29,54</b>
3,1	65	35	10	110.0310	<b>34,31</b>
3,2	65	35	10	110.0320	<b>31,77</b>
3,3	65	35	10	110.0330	<b>34,92</b>
3,4	70	39	10	110.0340	<b>34,31</b>
3,5	70	39	10	110.0350	<b>31,77</b>
3,6	70	39	10	110.0360	<b>37,15</b>
3,7	70	39	10	110.0370	<b>38,67</b>
3,8	75	43	10	110.0380	<b>39,28</b>
3,9	75	43	10	110.0390	<b>41,62</b>
4,0	75	43	10	110.0400	<b>33,90</b>
4,1	75	43	10	110.0410	<b>43,54</b>
4,2	75	43	10	110.0420	<b>38,67</b>
4,3	80	47	10	110.0430	<b>44,15</b>
4,4	80	47	10	110.0440	<b>44,15</b>
4,5	80	47	10	110.0450	<b>41,62</b>
4,6	80	47	10	110.0460	<b>44,15</b>
4,7	80	47	10	110.0470	<b>45,17</b>
4,8	86	52	10	110.0480	<b>45,57</b>
4,9	86	52	10	110.0490	<b>47,40</b>
5,0	86	52	10	110.0500	<b>39,28</b>
5,1	86	52	10	110.0510	<b>48,42</b>
5,2	86	52	10	110.0520	<b>48,42</b>
5,3	86	52	10	110.0530	<b>48,42</b>
5,4	93	57	10	110.0540	<b>54,81</b>
5,5	93	57	10	110.0550	<b>53,29</b>
5,6	93	57	10	110.0560	<b>55,93</b>
5,7	93	57	10	110.0570	<b>57,55</b>
5,8	93	57	10	110.0580	<b>58,16</b>
5,9	93	57	10	110.0590	<b>58,67</b>
6,0	93	57	10	110.0600	<b>53,29</b>
6,1	101	63	10	110.0610	<b>63,03</b>
6,2	101	63	10	110.0620	<b>63,03</b>
6,3	101	63	10	110.0630	<b>63,54</b>
6,4	101	63	10	110.0640	<b>67,29</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,5	101	63	10	110.0650	<b>64,55</b>
6,6	101	63	10	110.0660	<b>69,93</b>
6,7	101	63	10	110.0670	<b>71,56</b>
6,8	109	69	10	110.0680	<b>82,72</b>
6,9	109	69	10	110.0690	<b>82,72</b>
7,0	109	69	10	110.0700	<b>76,94</b>
7,1	109	69	10	110.0710	<b>87,70</b>
7,2	109	69	10	110.0720	<b>88,10</b>
7,3	109	69	10	110.0730	<b>88,10</b>
7,4	109	69	10	110.0740	<b>89,83</b>
7,5	109	69	10	110.0750	<b>83,84</b>
7,6	117	75	10	110.0760	<b>95,31</b>
7,7	117	75	10	110.0770	<b>95,31</b>
7,8	117	75	10	110.0780	<b>96,73</b>
7,9	117	75	10	110.0790	<b>99,47</b>
8,0	117	75	10	110.0800	<b>83,84</b>
8,1	117	75	5	110.0810	<b>50,65</b>
8,2	117	75	5	110.0820	<b>51,11</b>
8,3	117	75	5	110.0830	<b>55,42</b>
8,4	117	75	5	110.0840	<b>55,42</b>
8,5	117	75	5	110.0850	<b>53,29</b>
8,6	125	81	5	110.0860	<b>61,66</b>
8,7	125	81	5	110.0870	<b>61,66</b>
8,8	125	81	5	110.0880	<b>62,37</b>
8,9	125	81	5	110.0890	<b>65,06</b>
9,0	125	81	5	110.0900	<b>58,92</b>
9,1	125	81	5	110.0910	<b>65,06</b>
9,2	125	81	5	110.0920	<b>65,06</b>
9,3	125	81	5	110.0930	<b>65,92</b>
9,4	125	81	5	110.0940	<b>63,18</b>
9,5	125	81	5	110.0950	<b>65,92</b>
9,6	133	87	5	110.0960	<b>71,56</b>
9,7	133	87	5	110.0970	<b>71,56</b>
9,8	133	87	5	110.0980	<b>78,56</b>
9,9	133	87	5	110.0990	<b>75,31</b>
10,0	133	87	5	110.1000	<b>69,38</b>
10,2	133	87	5	110.1020	<b>87,65</b>
10,5	133	87	5	110.1050	<b>83,69</b>
11,0	142	94	5	110.1100	<b>101,60</b>
11,1	142	94	5	110.1110	<b>129,67</b>
11,5	142	94	5	110.1150	<b>111,85</b>
12,0	151	101	5	110.1200	<b>126,06</b>
12,5	151	101	5	110.1250	<b>140,07</b>
13,0	151	101	5	110.1300	<b>154,13</b>
13,5	160	108	1	110.1350	<b>35,72</b>
14,0	160	108	1	110.1400	<b>38,51</b>
14,5	169	114	1	110.1450	<b>40,61</b>
15,0	169	114	1	110.1500	<b>44,87</b>
15,5	178	120	1	110.1550	<b>50,38</b>
16,0	178	120	1	110.1600	<b>53,25</b>
17,0	184	125	1	110.1700	<b>64,49</b>
18,0	191	130	1	110.1800	<b>73,15</b>
19,0	198	135	1	110.1900	<b>88,29</b>
20,0	205	140	1	110.2000	<b>100,89</b>

**Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans EV-pack**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

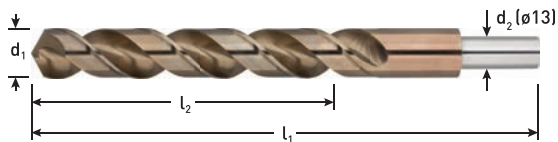
**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	110.0100E	<b>4,28</b>
1,1	36	14	1	110.0110E	<b>4,24</b>
1,2	38	16	1	110.0120E	<b>4,28</b>
1,3	38	16	1	110.0130E	<b>4,17</b>
1,4	40	18	1	110.0140E	<b>4,01</b>
1,5	40	18	1	110.0150E	<b>3,81</b>
1,6	43	20	1	110.0160E	<b>3,70</b>
1,7	43	20	1	110.0170E	<b>3,77</b>
1,8	46	22	1	110.0180E	<b>3,40</b>
1,9	46	22	1	110.0190E	<b>3,45</b>
2,0	49	24	1	110.0200E	<b>3,15</b>
2,1	49	24	1	110.0210E	<b>3,40</b>
2,2	53	27	1	110.0220E	<b>3,56</b>
2,3	53	27	1	110.0230E	<b>3,56</b>
2,4	57	30	1	110.0240E	<b>3,56</b>
2,5	57	30	1	110.0250E	<b>3,64</b>
2,6	57	30	1	110.0260E	<b>3,70</b>
2,7	61	33	1	110.0270E	<b>3,70</b>
2,8	61	33	1	110.0280E	<b>3,77</b>
2,9	61	33	1	110.0290E	<b>3,77</b>
3,0	61	33	1	110.0300E	<b>3,35</b>
3,1	65	35	1	110.0310E	<b>3,81</b>
3,2	65	35	1	110.0320E	<b>3,56</b>
3,3	65	35	1	110.0330E	<b>3,87</b>
3,4	70	39	1	110.0340E	<b>3,81</b>
3,5	70	39	1	110.0350E	<b>3,56</b>
3,6	70	39	1	110.0360E	<b>4,11</b>
3,7	70	39	1	110.0370E	<b>4,24</b>
3,8	75	43	1	110.0380E	<b>4,28</b>
3,9	75	43	1	110.0390E	<b>4,52</b>
4,0	75	43	1	110.0400E	<b>3,77</b>
4,1	75	43	1	110.0410E	<b>4,71</b>
4,2	75	43	1	110.0420E	<b>4,24</b>
4,3	80	47	1	110.0430E	<b>4,80</b>
4,4	80	47	1	110.0440E	<b>4,80</b>
4,5	80	47	1	110.0450E	<b>4,55</b>
4,6	80	47	1	110.0460E	<b>4,80</b>
4,7	80	47	1	110.0470E	<b>4,87</b>
4,8	86	52	1	110.0480E	<b>4,93</b>
4,9	86	52	1	110.0490E	<b>5,15</b>
5,0	86	52	1	110.0500E	<b>4,32</b>
5,1	86	52	1	110.0510E	<b>5,21</b>
5,2	86	52	1	110.0520E	<b>5,21</b>
5,3	86	52	1	110.0530E	<b>5,21</b>
5,4	93	57	1	110.0540E	<b>5,83</b>
5,5	93	57	1	110.0550E	<b>5,67</b>
5,6	93	57	1	110.0560E	<b>5,96</b>
5,7	93	57	1	110.0570E	<b>6,11</b>
5,8	93	57	1	110.0580E	<b>6,18</b>
5,9	93	57	1	110.0590E	<b>6,23</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	93	57	1	110.0600E	<b>5,67</b>
6,1	101	63	1	110.0610E	<b>6,66</b>
6,2	101	63	1	110.0620E	<b>6,66</b>
6,3	101	63	1	110.0630E	<b>6,73</b>
6,4	101	63	1	110.0640E	<b>7,05</b>
6,5	101	63	1	110.0650E	<b>6,77</b>
6,6	101	63	1	110.0660E	<b>7,31</b>
6,7	101	63	1	110.0670E	<b>7,47</b>
6,8	109	69	1	110.0680E	<b>8,60</b>
6,9	109	69	1	110.0690E	<b>8,60</b>
7,0	109	69	1	110.0700E	<b>8,08</b>
7,1	109	69	1	110.0710E	<b>8,57</b>
7,2	109	69	1	110.0720E	<b>8,82</b>
7,3	109	69	1	110.0730E	<b>8,82</b>
7,4	109	69	1	110.0740E	<b>8,97</b>
7,5	109	69	1	110.0750E	<b>8,77</b>
7,6	117	75	1	110.0760E	<b>9,84</b>
7,7	117	75	1	110.0770E	<b>9,50</b>
7,8	117	75	1	110.0780E	<b>9,99</b>
7,9	117	75	1	110.0790E	<b>9,73</b>
8,0	117	75	1	110.0800E	<b>8,77</b>
8,1	117	75	1	110.0810E	<b>10,39</b>
8,2	117	75	1	110.0820E	<b>10,53</b>
8,3	117	75	1	110.0830E	<b>10,92</b>
8,4	117	75	1	110.0840E	<b>10,92</b>
8,5	117	75	1	110.0850E	<b>10,93</b>
8,6	125	81	1	110.0860E	<b>12,15</b>
8,7	125	81	1	110.0870E	<b>12,15</b>
8,8	125	81	1	110.0880E	<b>12,78</b>
8,9	125	81	1	110.0890E	<b>12,82</b>
9,0	125	81	1	110.0900E	<b>12,08</b>
9,1	125	81	1	110.0910E	<b>13,33</b>
9,2	125	81	1	110.0920E	<b>13,33</b>
9,3	125	81	1	110.0930E	<b>12,95</b>
9,4	125	81	1	110.0940E	<b>12,95</b>
9,5	125	81	1	110.0950E	<b>13,45</b>
9,6	133	87	1	110.0960E	<b>14,01</b>
9,7	133	87	1	110.0970E	<b>14,01</b>
9,8	133	87	1	110.0980E	<b>15,89</b>
9,9	133	87	1	110.0990E	<b>15,31</b>
10,0	133	87	1	110.1000E	<b>14,12</b>
10,2	133	87	1	110.1020E	<b>17,70</b>
10,5	133	87	1	110.1050E	<b>16,90</b>
11,0	142	94	1	110.1100E	<b>20,51</b>
11,1	142	94	1	110.1110E	<b>25,95</b>
11,5	142	94	1	110.1150E	<b>22,51</b>
12,0	151	101	1	110.1200E	<b>25,28</b>
12,5	151	101	1	110.1250E	<b>28,00</b>
13,0	151	101	1	110.1300E	<b>30,71</b>



**Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, queue ø13**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, queue réduite à ø13mm.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	13	1	110.1351	<b>40,22</b>
14,0	160	108	13	1	110.1401	<b>42,76</b>
14,5	169	114	13	1	110.1451	<b>45,07</b>
15,0	169	114	13	1	110.1501	<b>49,31</b>
15,5	178	120	13	1	110.1551	<b>54,96</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,0	178	120	13	1	110.1601	<b>57,75</b>
17,0	184	125	13	1	110.1701	<b>70,09</b>
18,0	191	130	13	1	110.1801	<b>79,88</b>
19,0	198	135	13	1	110.1901	<b>95,63</b>
20,0	205	140	13	1	110.2001	<b>108,22</b>

**900**

**Jeu de forets HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans cassette en ABS**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0023A	<b>119,36</b>
25 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0029A	<b>273,91</b>

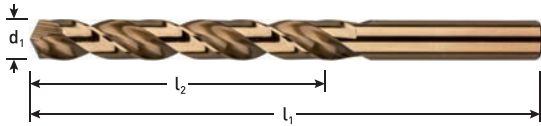
**Jeu de forets HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans coffret en plastique**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0172WK	<b>990,95</b>
202 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0232WK	<b>1359,82</b>



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	10	111.0100	<b>23,40</b>
1,1	36	14	10	111.0110	<b>28,40</b>
1,2	38	16	10	111.0120	<b>28,40</b>
1,3	38	16	10	111.0130	<b>28,40</b>
1,4	40	18	10	111.0140	<b>28,40</b>
1,5	40	18	10	111.0150	<b>22,40</b>
1,6	43	20	10	111.0160	<b>28,40</b>
1,7	43	20	10	111.0170	<b>28,40</b>
1,8	46	22	10	111.0180	<b>28,40</b>
1,9	46	22	10	111.0190	<b>28,40</b>
2,0	49	24	10	111.0200	<b>22,90</b>
2,1	49	24	10	111.0210	<b>29,70</b>
2,2	53	27	10	111.0220	<b>29,70</b>
2,3	53	27	10	111.0230	<b>29,70</b>
2,4	57	30	10	111.0240	<b>29,70</b>
2,5	57	30	10	111.0250	<b>22,90</b>
2,6	57	30	10	111.0260	<b>28,90</b>
2,7	61	33	10	111.0270	<b>28,90</b>
2,8	61	33	10	111.0280	<b>28,90</b>
2,9	61	33	10	111.0290	<b>28,90</b>
3,0	61	33	10	111.0300	<b>22,40</b>
3,1	61	36	10	111.0310	<b>27,30</b>
3,2	65	35	10	111.0320	<b>27,30</b>
3,3	65	36	10	111.0330	<b>27,30</b>
3,4	70	39	10	111.0340	<b>28,90</b>
3,5	70	39	10	111.0350	<b>27,30</b>
3,6	70	39	10	111.0360	<b>34,70</b>
3,7	70	39	10	111.0370	<b>34,70</b>
3,8	75	43	10	111.0380	<b>34,70</b>
3,9	75	43	10	111.0390	<b>34,70</b>
4,0	75	43	10	111.0400	<b>28,90</b>
4,1	75	43	10	111.0410	<b>32,20</b>
4,2	75	43	10	111.0420	<b>32,20</b>
4,3	80	47	10	111.0430	<b>34,70</b>
4,4	80	47	10	111.0440	<b>34,70</b>
4,5	80	47	10	111.0450	<b>33,30</b>
4,6	80	47	10	111.0460	<b>38,40</b>
4,7	80	47	10	111.0470	<b>38,40</b>
4,8	86	52	10	111.0480	<b>38,40</b>
4,9	86	52	10	111.0490	<b>38,40</b>
5,0	86	52	10	111.0500	<b>35,20</b>
5,1	86	52	10	111.0510	<b>41,30</b>
5,2	86	52	10	111.0520	<b>41,30</b>
5,3	86	52	10	111.0530	<b>41,30</b>
5,4	93	57	10	111.0540	<b>41,30</b>
5,5	93	57	10	111.0550	<b>44,40</b>
5,6	93	57	10	111.0560	<b>52,50</b>
5,7	93	57	10	111.0570	<b>52,50</b>
5,8	93	57	10	111.0580	<b>52,50</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,9	93	57	10	111.0590	<b>52,50</b>
6,0	93	57	10	111.0600	<b>47,10</b>
6,1	101	63	10	111.0610	<b>58,60</b>
6,2	101	63	10	111.0620	<b>58,60</b>
6,3	101	63	10	111.0630	<b>58,60</b>
6,4	101	63	10	111.0640	<b>58,60</b>
6,5	101	63	10	111.0650	<b>56,90</b>
6,6	101	63	10	111.0660	<b>69,70</b>
6,7	101	63	10	111.0670	<b>69,70</b>
6,8	109	69	10	111.0680	<b>66,00</b>
6,9	109	69	10	111.0690	<b>69,70</b>
7,0	109	69	10	111.0700	<b>61,80</b>
7,1	109	69	10	111.0710	<b>89,60</b>
7,2	109	69	10	111.0720	<b>89,60</b>
7,3	109	69	10	111.0730	<b>89,60</b>
7,4	109	69	10	111.0740	<b>89,60</b>
7,5	109	69	10	111.0750	<b>66,00</b>
7,6	117	75	10	111.0760	<b>108,00</b>
7,7	117	75	10	111.0770	<b>108,00</b>
7,8	117	75	10	111.0780	<b>108,00</b>
7,9	117	75	10	111.0790	<b>108,00</b>
8,0	117	75	10	111.0800	<b>77,20</b>
8,1	117	75	5	111.0810	<b>51,50</b>
8,2	117	75	5	111.0820	<b>51,50</b>
8,3	117	75	5	111.0830	<b>51,50</b>
8,4	117	75	5	111.0840	<b>51,50</b>
8,5	117	75	5	111.0850	<b>40,10</b>
8,6	125	81	5	111.0860	<b>65,45</b>
8,7	125	81	5	111.0870	<b>65,45</b>
8,8	125	81	5	111.0880	<b>65,45</b>
8,9	125	81	5	111.0890	<b>65,45</b>
9,0	125	81	5	111.0900	<b>51,25</b>
9,1	125	81	5	111.0910	<b>72,50</b>
9,2	125	81	5	111.0920	<b>72,50</b>
9,3	125	81	5	111.0930	<b>72,50</b>
9,4	125	81	5	111.0940	<b>72,50</b>
9,5	125	81	5	111.0950	<b>53,10</b>
9,6	133	87	5	111.0960	<b>85,55</b>
9,7	133	87	5	111.0970	<b>85,55</b>
9,8	133	87	5	111.0980	<b>85,55</b>
9,9	133	87	5	111.0990	<b>85,55</b>
10,0	133	87	5	111.1000	<b>58,05</b>
10,2	133	87	5	111.1020	<b>82,35</b>
10,5	133	87	5	111.1050	<b>82,35</b>
11,0	142	94	5	111.1100	<b>91,35</b>
11,5	142	94	5	111.1150	<b>109,25</b>
12,0	151	101	5	111.1200	<b>116,60</b>
12,5	151	101	5	111.1250	<b>142,30</b>
13,0	151	101	5	111.1300	<b>145,95</b>

**Foret HSS-E, SILVER-LINE, dans EV-pack**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	111.0100E	<b>2,80</b>
1,1	36	14	1	111.0110E	<b>3,26</b>
1,2	38	16	1	111.0120E	<b>3,26</b>
1,3	38	16	1	111.0130E	<b>3,26</b>
1,4	40	18	1	111.0140E	<b>3,26</b>
1,5	40	18	1	111.0150E	<b>2,68</b>
1,6	43	20	1	111.0160E	<b>3,26</b>
1,7	43	20	1	111.0170E	<b>3,26</b>
1,8	46	22	1	111.0180E	<b>3,26</b>
1,9	46	22	1	111.0190E	<b>3,26</b>
2,0	49	24	1	111.0200E	<b>2,62</b>
2,1	49	24	1	111.0210E	<b>3,39</b>
2,2	53	27	1	111.0220E	<b>3,39</b>
2,3	53	27	1	111.0230E	<b>3,39</b>
2,4	57	30	1	111.0240E	<b>3,39</b>
2,5	57	30	1	111.0250E	<b>2,76</b>
2,6	57	30	1	111.0260E	<b>3,32</b>
2,7	61	33	1	111.0270E	<b>3,32</b>
2,8	61	33	1	111.0280E	<b>3,32</b>
2,9	61	33	1	111.0290E	<b>3,32</b>
3,0	61	33	1	111.0300E	<b>2,76</b>
3,1	65	35	1	111.0310E	<b>3,14</b>
3,2	65	35	1	111.0320E	<b>3,14</b>
3,3	65	35	1	111.0330E	<b>3,14</b>
3,4	70	39	1	111.0340E	<b>3,32</b>
3,5	70	39	1	111.0350E	<b>3,14</b>
3,6	70	39	1	111.0360E	<b>3,89</b>
3,7	70	39	1	111.0370E	<b>3,89</b>
3,8	75	43	1	111.0380E	<b>3,89</b>
3,9	75	43	1	111.0390E	<b>3,89</b>
4,0	75	43	1	111.0400E	<b>3,41</b>
4,1	75	43	1	111.0410E	<b>3,64</b>
4,2	75	43	1	111.0420E	<b>4,01</b>
4,3	80	47	1	111.0430E	<b>3,92</b>
4,4	80	47	1	111.0440E	<b>3,92</b>
4,5	80	47	1	111.0450E	<b>4,01</b>
4,6	80	47	1	111.0460E	<b>4,29</b>
4,7	80	47	1	111.0470E	<b>4,29</b>
4,8	86	52	1	111.0480E	<b>4,29</b>
4,9	86	52	1	111.0490E	<b>4,29</b>
5,0	86	52	1	111.0500E	<b>4,01</b>
5,1	86	52	1	111.0510E	<b>5,62</b>
5,2	86	52	1	111.0520E	<b>5,72</b>
5,3	86	52	1	111.0530E	<b>4,59</b>
5,4	93	57	1	111.0540E	<b>4,59</b>
5,5	93	57	1	111.0550E	<b>5,11</b>
5,6	93	57	1	111.0560E	<b>5,70</b>
5,7	93	57	1	111.0570E	<b>5,70</b>
5,8	93	57	1	111.0580E	<b>5,70</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	1	111.0590E	<b>5,70</b>
6,0	93	57	1	111.0600E	<b>5,11</b>
6,1	101	63	1	111.0610E	<b>6,32</b>
6,2	101	63	1	111.0620E	<b>6,32</b>
6,3	101	63	1	111.0630E	<b>6,32</b>
6,4	101	63	1	111.0640E	<b>6,32</b>
6,5	101	63	1	111.0650E	<b>6,48</b>
6,6	101	63	1	111.0660E	<b>7,43</b>
6,7	101	63	1	111.0670E	<b>7,43</b>
6,8	109	69	1	111.0680E	<b>7,21</b>
6,9	109	69	1	111.0690E	<b>7,48</b>
7,0	109	69	1	111.0700E	<b>6,64</b>
7,1	109	69	1	111.0710E	<b>9,47</b>
7,2	109	69	1	111.0720E	<b>9,47</b>
7,3	109	69	1	111.0730E	<b>9,47</b>
7,4	109	69	1	111.0740E	<b>9,47</b>
7,5	109	69	1	111.0750E	<b>7,91</b>
7,6	117	75	1	111.0760E	<b>11,31</b>
7,7	117	75	1	111.0770E	<b>11,31</b>
7,8	117	75	1	111.0780E	<b>11,31</b>
7,9	117	75	1	111.0790E	<b>11,31</b>
8,0	117	75	1	111.0800E	<b>8,56</b>
8,1	117	75	1	111.0810E	<b>10,81</b>
8,2	117	75	1	111.0820E	<b>10,81</b>
8,3	117	75	1	111.0830E	<b>10,81</b>
8,4	117	75	1	111.0840E	<b>10,81</b>
8,5	117	75	1	111.0850E	<b>9,22</b>
8,6	125	81	1	111.0860E	<b>13,65</b>
8,7	125	81	1	111.0870E	<b>13,65</b>
8,8	125	81	1	111.0880E	<b>13,65</b>
8,9	125	81	1	111.0890E	<b>13,65</b>
9,0	125	81	1	111.0900E	<b>11,37</b>
9,1	125	81	1	111.0910E	<b>15,06</b>
9,2	125	81	1	111.0920E	<b>15,06</b>
9,3	125	81	1	111.0930E	<b>15,06</b>
9,4	125	81	1	111.0940E	<b>15,06</b>
9,5	125	81	1	111.0950E	<b>12,07</b>
9,6	133	87	1	111.0960E	<b>17,67</b>
9,7	133	87	1	111.0970E	<b>17,67</b>
9,8	133	87	1	111.0980E	<b>17,67</b>
9,9	133	87	1	111.0990E	<b>17,67</b>
10,0	133	87	1	111.1000E	<b>13,02</b>
10,2	133	87	1	111.1020E	<b>17,03</b>
10,5	133	87	1	111.1050E	<b>19,04</b>
11,0	142	94	1	111.1100E	<b>20,63</b>
11,5	142	94	1	111.1150E	<b>23,64</b>
12,0	151	101	1	111.1200E	<b>23,64</b>
12,5	151	101	1	111.1250E	<b>30,11</b>
13,0	151	101	1	111.1300E	<b>30,11</b>

900

**Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans cassette en PVC**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1030	<b>23,40</b>

**Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0023K	<b>83,00</b>
25 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0029K	<b>177,13</b>

**Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0172K	<b>503,50</b>
202 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0232K	<b>819,57</b>

116

Foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE

**Affûtage en croix**

Bon centrage, faible force d'avance. L'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Hélice UNI**

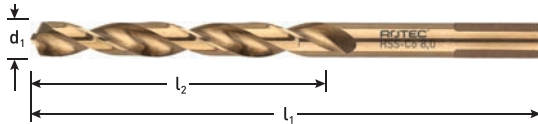
Foret universel à haut rendement pour utilisation en perceuses à main, convient également pour visseuse à batterie.

**Angle de pointe 135°**

La pointe à 135° assure un centrage très précis, en particulier pour les utilisations à la volée avec des perceuses électroportatives. Idéal pour épaisseur jusqu'à 5,0 mm.

**Queue: avec 3 méplats**

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,0	34	12	10	116.0100	28,50
1,5	40	18	10	116.0150	27,20
2,0	49	24	10	116.0200	27,70
2,5	57	30	10	116.0250	27,70
3,0	61	33	10	116.0300	27,20
3,3	65	36	10	116.0330	32,70
3,5	70	39	10	116.0350	33,10
4,0	75	43	10	116.0400	35,20
4,2	75	43	10	116.0420	37,30
4,5	80	47	10	116.0450	40,40
5,0	86	52	10	116.0500	42,60
5,5	86	52	10	116.0550	54,00
6,0	93	57	10	116.0600	57,10
6,5	101	63	10	116.0650	69,00

**Exécution:**

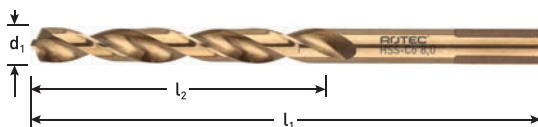
Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:**

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6,8	109	69	10	116.0680	75,50
7,0	109	69	10	116.0700	75,00
7,5	109	69	10	116.0750	80,20
8,0	117	75	10	116.0800	98,00
8,5	117	75	5	116.0850	50,85
9,0	125	81	5	116.0900	65,00
9,5	125	81	5	116.0950	67,35
10,0	133	87	5	116.1000	73,55
10,5	133	87	5	116.1050	104,35
11,0	142	94	5	116.1100	115,85
11,5	142	94	5	116.1150	138,50
12,0	151	101	5	116.1200	147,80
12,5	151	101	5	116.1250	180,45
13,0	151	101	5	116.1300	185,10

Foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,0	34	12	1	116.0100E	3,33
1,5	40	18	1	116.0150E	3,21
2,0	49	24	1	116.0200E	3,27
2,5	57	30	1	116.0250E	3,27
3,0	61	33	1	116.0300E	3,21
3,3	65	36	1	116.0330E	3,76
3,5	70	39	1	116.0350E	3,80
4,0	75	43	1	116.0400E	4,00
4,2	75	43	1	116.0420E	4,20
4,5	80	47	1	116.0450E	4,53
5,0	86	52	1	116.0500E	4,75
5,5	86	52	1	116.0550E	5,88
6,0	93	57	1	116.0600E	6,20
6,5	101	63	1	116.0650E	7,44

**Exécution:**

Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:**

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6,8	109	69	1	116.0680E	8,51
7,0	109	69	1	116.0700E	8,04
7,5	109	69	1	116.0750E	8,55
8,0	117	75	1	116.0800E	10,33
8,5	117	75	1	116.0850E	10,84
9,0	125	81	1	116.0900E	13,66
9,5	125	81	1	116.0950E	14,13
10,0	133	87	1	116.1000E	15,37
10,5	133	87	1	116.1050E	21,56
11,0	142	94	1	116.1100E	23,96
11,5	142	94	1	116.1150E	28,49
12,0	151	101	1	116.1200E	30,35
12,5	151	101	1	116.1250E	36,88
13,0	151	101	1	116.1300E	37,80

900

**Jeu de forets HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	116	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1035	<b>33,11</b>

**Jeu de foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	116	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0064	<b>114,37</b>
25 pcs - jeu de forets métal	116	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0065	<b>239,57</b>

112

**Foret HSS-E, type TLS1000**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grace la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

**Application:** Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

**DIN**  
338
**HSS**  
Co8%

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	112.0100	<b>38,27</b>
1,5	40	18	10	112.0150	<b>43,95</b>
2,0	49	24	10	112.0200	<b>37,35</b>
2,5	57	30	10	112.0250	<b>37,35</b>
3,0	61	33	10	112.0300	<b>39,69</b>
3,5	70	39	10	112.0350	<b>42,02</b>
4,0	75	43	10	112.0400	<b>46,59</b>
4,5	80	47	10	112.0450	<b>55,11</b>
5,0	86	52	10	112.0500	<b>59,28</b>
5,5	93	57	10	112.0550	<b>70,24</b>
6,0	93	57	10	112.0600	<b>76,73</b>
6,5	101	63	10	112.0650	<b>83,94</b>
7,0	109	69	10	112.0700	<b>87,19</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,5	109	69	10	112.0750	<b>105,05</b>
8,0	117	75	10	112.0800	<b>113,17</b>
8,5	117	75	5	112.0850	<b>63,34</b>
9,0	125	81	5	112.0900	<b>65,98</b>
9,5	125	81	5	112.0950	<b>81,91</b>
10,0	133	87	5	112.1000	<b>72,78</b>
11,0	142	94	5	112.1100	<b>126,88</b>
11,5	142	94	5	112.1150	<b>135,05</b>
12,0	151	101	5	112.1200	<b>160,78</b>
12,5	151	101	5	112.1250	<b>173,36</b>
13,0	151	101	5	112.1300	<b>194,52</b>
20,0*	205	140	1	112.2000	<b>195,29</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**112**

**Foret HSS-E, type TLS1000, dans EV-pack**

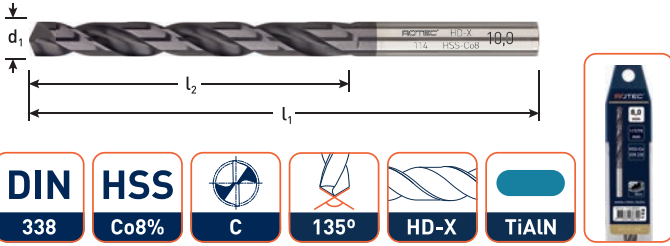


**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grace la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

**Application:** Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	112.0100E	<b>4,33</b>
1,1	36	14	1	112.0110E	<b>4,90</b>
1,2	38	16	1	112.0120E	<b>4,90</b>
1,3	38	16	1	112.0130E	<b>4,90</b>
1,4	40	18	1	112.0140E	<b>4,90</b>
1,5	40	18	1	112.0150E	<b>4,90</b>
1,6	43	20	1	112.0160E	<b>4,57</b>
1,7	43	20	1	112.0170E	<b>4,57</b>
1,8	46	22	1	112.0180E	<b>4,57</b>
1,9	46	22	1	112.0190E	<b>4,57</b>
2,0	49	24	1	112.0200E	<b>4,24</b>
2,1	49	24	1	112.0210E	<b>4,71</b>
2,2	53	27	1	112.0220E	<b>4,71</b>
2,3	53	27	1	112.0230E	<b>4,71</b>
2,4	57	30	1	112.0240E	<b>4,79</b>
2,5	57	30	1	112.0250E	<b>4,24</b>
2,6	57	30	1	112.0260E	<b>4,79</b>
2,7	61	33	1	112.0270E	<b>5,05</b>
2,8	61	33	1	112.0280E	<b>5,05</b>
2,9	61	33	1	112.0290E	<b>5,17</b>
3,0	61	33	1	112.0300E	<b>4,48</b>
3,1	65	36	1	112.0310E	<b>5,24</b>
3,2	65	36	1	112.0320E	<b>5,17</b>
3,3	65	36	1	112.0330E	<b>5,24</b>
3,4	70	39	1	112.0340E	<b>5,71</b>
3,5	70	39	1	112.0350E	<b>4,71</b>
3,6	70	39	1	112.0360E	<b>5,82</b>
3,7	70	39	1	112.0370E	<b>6,02</b>
3,8	75	43	1	112.0380E	<b>6,06</b>
3,9	75	43	1	112.0390E	<b>6,35</b>
4,0	75	43	1	112.0400E	<b>5,17</b>
4,1	75	43	1	112.0410E	<b>6,35</b>
4,2	75	43	1	112.0420E	<b>5,82</b>
4,3	80	47	1	112.0430E	<b>6,50</b>
4,4	80	47	1	112.0440E	<b>6,50</b>
4,5	80	47	1	112.0450E	<b>6,02</b>
4,6	80	47	1	112.0460E	<b>6,85</b>
4,7	80	47	1	112.0470E	<b>6,85</b>
4,8	86	52	1	112.0480E	<b>6,85</b>
4,9	86	52	1	112.0490E	<b>7,03</b>
5,0	86	52	1	112.0500E	<b>6,44</b>
5,1	86	52	1	112.0510E	<b>7,03</b>
5,2	86	52	1	112.0520E	<b>7,27</b>
5,3	86	52	1	112.0530E	<b>7,27</b>
5,4	93	57	1	112.0540E	<b>7,75</b>
5,5	93	57	1	112.0550E	<b>7,53</b>
5,6	93	57	1	112.0560E	<b>8,14</b>
5,7	93	57	1	112.0570E	<b>8,14</b>
5,8	93	57	1	112.0580E	<b>8,14</b>
5,9	93	57	1	112.0590E	<b>8,23</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	93	57	1	112.0600E	<b>8,18</b>
6,1	101	63	1	112.0610E	<b>8,54</b>
6,2	101	63	1	112.0620E	<b>9,00</b>
6,3	101	63	1	112.0630E	<b>9,54</b>
6,4	101	63	1	112.0640E	<b>10,00</b>
6,5	101	63	1	112.0650E	<b>8,90</b>
6,6	101	63	1	112.0660E	<b>10,23</b>
6,7	101	63	1	112.0670E	<b>10,23</b>
6,8	109	69	1	112.0680E	<b>10,47</b>
6,9	109	69	1	112.0690E	<b>10,89</b>
7,0	109	69	1	112.0700E	<b>9,23</b>
7,1	109	69	1	112.0710E	<b>14,05</b>
7,2	109	69	1	112.0720E	<b>14,05</b>
7,3	109	69	1	112.0730E	<b>14,05</b>
7,4	109	69	1	112.0740E	<b>14,05</b>
7,5	109	69	1	112.0750E	<b>11,01</b>
7,6	117	75	1	112.0760E	<b>15,39</b>
7,7	117	75	1	112.0770E	<b>15,39</b>
7,8	117	75	1	112.0780E	<b>15,39</b>
7,9	117	75	1	112.0790E	<b>15,39</b>
8,0	117	75	1	112.0800E	<b>11,82</b>
8,1	117	75	1	112.0810E	<b>16,89</b>
8,2	117	75	1	112.0820E	<b>17,21</b>
8,3	117	75	1	112.0830E	<b>20,62</b>
8,4	117	75	1	112.0840E	<b>20,62</b>
8,5	117	75	1	112.0850E	<b>13,17</b>
8,6	125	81	1	112.0860E	<b>20,62</b>
8,7	125	81	1	112.0870E	<b>21,13</b>
8,8	125	81	1	112.0880E	<b>21,13</b>
8,9	125	81	1	112.0890E	<b>21,13</b>
9,0	125	81	1	112.0900E	<b>13,70</b>
9,1	125	81	1	112.0910E	<b>22,50</b>
9,2	125	81	1	112.0920E	<b>23,67</b>
9,3	125	81	1	112.0930E	<b>23,67</b>
9,4	125	81	1	112.0940E	<b>23,67</b>
9,5	125	81	1	112.0950E	<b>16,89</b>
9,6	133	87	1	112.0960E	<b>25,20</b>
9,7	133	87	1	112.0970E	<b>27,21</b>
9,8	133	87	1	112.0980E	<b>27,21</b>
9,9	133	87	1	112.0990E	<b>27,21</b>
10,0	133	87	1	112.1000E	<b>15,06</b>
10,2	133	87	1	112.1020E	<b>25,88</b>
10,5	133	87	1	112.1050E	<b>24,19</b>
10,8	142	94	1	112.1080E	<b>36,86</b>
11,0	142	94	1	112.1100E	<b>25,88</b>
11,5	142	94	1	112.1150E	<b>27,52</b>
12,0	151	101	1	112.1200E	<b>32,66</b>
12,5	151	101	1	112.1250E	<b>35,18</b>
12,8	151	101	1	112.1280E	<b>63,93</b>
13,0	151	101	1	112.1300E	<b>39,41</b>



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type HD-S, noyau renforcé, revêtement TiAlN -TOP.

**Application:** Pour les aciers non alliés et alliés de ténacité <1.400N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	1	114.0100C	<b>9,37</b>
1,1	36	14	1	114.0110C	<b>9,37</b>
1,2	38	16	1	114.0120C	<b>9,37</b>
1,3	38	16	1	114.0130C	<b>9,12</b>
1,4	40	18	1	114.0140C	<b>9,02</b>
1,5	40	18	1	114.0150C	<b>8,60</b>
1,6	43	20	1	114.0160C	<b>8,42</b>
1,7	43	20	1	114.0170C	<b>8,42</b>
1,8	46	22	1	114.0180C	<b>8,01</b>
1,9	46	22	1	114.0190C	<b>8,05</b>
2,0	49	24	1	114.0200C	<b>7,57</b>
2,1	49	24	1	114.0210C	<b>8,05</b>
2,2	53	27	1	114.0220C	<b>8,18</b>
2,3	53	27	1	114.0230C	<b>8,18</b>
2,4	57	30	1	114.0240C	<b>8,23</b>
2,5	57	30	1	114.0250C	<b>8,23</b>
2,6	57	30	1	114.0260C	<b>8,42</b>
2,7	61	33	1	114.0270C	<b>8,42</b>
2,8	61	33	1	114.0280C	<b>8,42</b>
2,9	61	33	1	114.0290C	<b>8,42</b>
3,0	61	33	1	114.0300C	<b>7,84</b>
3,1	65	36	1	114.0310C	<b>8,60</b>
3,2	65	36	1	114.0320C	<b>8,60</b>
3,3	65	36	1	114.0330C	<b>8,66</b>
3,4	70	39	1	114.0340C	<b>8,60</b>
3,5	70	39	1	114.0350C	<b>8,23</b>
3,6	70	39	1	114.0360C	<b>9,02</b>
3,7	70	39	1	114.0370C	<b>9,12</b>
3,8	75	43	1	114.0380C	<b>9,37</b>
3,9	75	43	1	114.0390C	<b>9,53</b>
4,0	75	43	1	114.0400C	<b>8,42</b>
4,1	75	43	1	114.0410C	<b>9,92</b>
4,2	75	43	1	114.0420C	<b>9,23</b>
4,3	80	47	1	114.0430C	<b>9,96</b>
4,4	80	47	1	114.0440C	<b>9,96</b>
4,5	80	47	1	114.0450C	<b>9,53</b>
4,6	80	47	1	114.0460C	<b>9,96</b>
4,7	80	47	1	114.0470C	<b>10,00</b>
4,8	86	52	1	114.0480C	<b>10,10</b>
4,9	86	52	1	114.0490C	<b>10,37</b>
5,0	86	52	1	114.0500C	<b>9,37</b>
5,1	86	52	1	114.0510C	<b>10,42</b>
5,2	86	52	1	114.0520C	<b>10,56</b>
5,3	86	52	1	114.0530C	<b>10,56</b>
5,4	93	57	1	114.0540C	<b>11,46</b>
5,5	93	57	1	114.0550C	<b>11,21</b>
5,6	93	57	1	114.0560C	<b>11,46</b>
5,7	93	57	1	114.0570C	<b>11,60</b>
5,8	93	57	1	114.0580C	<b>11,79</b>
5,9	93	57	1	114.0590C	<b>11,91</b>
6,0	93	57	1	114.0600C	<b>11,21</b>
6,1	101	63	1	114.0610C	<b>13,25</b>
6,2	101	63	1	114.0620C	<b>13,25</b>
6,3	101	63	1	114.0630C	<b>13,25</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,4	101	63	1	114.0640C	<b>13,84</b>
6,5	101	63	1	114.0650C	<b>13,40</b>
6,6	101	63	1	114.0660C	<b>17,09</b>
6,7	101	63	1	114.0670C	<b>17,24</b>
6,8	109	69	1	114.0680C	<b>18,81</b>
6,9	109	69	1	114.0690C	<b>18,81</b>
7,0	109	69	1	114.0700C	<b>17,95</b>
7,1	109	69	1	114.0710C	<b>18,97</b>
7,2	109	69	1	114.0720C	<b>19,42</b>
7,3	109	69	1	114.0730C	<b>19,42</b>
7,4	109	69	1	114.0740C	<b>19,68</b>
7,5	109	69	1	114.0750C	<b>18,81</b>
7,6	117	75	1	114.0760C	<b>20,38</b>
7,7	117	75	1	114.0770C	<b>20,38</b>
7,8	117	75	1	114.0780C	<b>20,52</b>
7,9	117	75	1	114.0790C	<b>20,73</b>
8,0	117	75	1	114.0800C	<b>18,81</b>
8,1	117	75	1	114.0810C	<b>21,61</b>
8,2	117	75	1	114.0820C	<b>22,17</b>
8,3	117	75	1	114.0830C	<b>23,19</b>
8,4	117	75	1	114.0840C	<b>23,19</b>
8,5	117	75	1	114.0850C	<b>22,76</b>
8,6	125	81	1	114.0860C	<b>24,65</b>
8,7	125	81	1	114.0870C	<b>24,65</b>
8,8	125	81	1	114.0880C	<b>25,07</b>
8,9	125	81	1	114.0890C	<b>25,69</b>
9,0	125	81	1	114.0900C	<b>24,06</b>
9,1	125	81	1	114.0910C	<b>25,69</b>
9,2	125	81	1	114.0920C	<b>25,69</b>
9,3	125	81	1	114.0930C	<b>25,96</b>
9,4	125	81	1	114.0940C	<b>25,96</b>
9,5	125	81	1	114.0950C	<b>25,96</b>
9,6	133	87	1	114.0960C	<b>27,68</b>
9,7	133	87	1	114.0970C	<b>27,68</b>
9,8	133	87	1	114.0980C	<b>29,24</b>
9,9	133	87	1	114.0990C	<b>29,24</b>
10,0	133	87	1	114.1000C	<b>26,98</b>
10,2	133	87	1	114.1020C	<b>33,63</b>
10,5	133	87	1	114.1050C	<b>34,33</b>
11,0	142	94	1	114.1100C	<b>37,24</b>
11,5	142	94	1	114.1150C	<b>40,86</b>
12,0	151	101	1	114.1200C	<b>44,50</b>
12,5	151	101	1	114.1250C	<b>50,12</b>
13,0	151	101	1	114.1300C	<b>53,73</b>
13,5	160	108	1	114.1350C	<b>62,66</b>
14,0	160	108	1	114.1400C	<b>67,73</b>
14,5	169	114	1	114.1450C	<b>71,34</b>
15,0	169	114	1	114.1500C	<b>76,37</b>
16,0	178	120	1	114.1600C	<b>90,98</b>
17,0	184	125	1	114.1700C	<b>106,87</b>
18,0	191	130	1	114.1800C	<b>127,46</b>
19,0	198	135	1	114.1900C	<b>147,57</b>
20,0	205	140	1	114.2000C	<b>166,39</b>

**118**

**Foret carbure, plaque carbure**

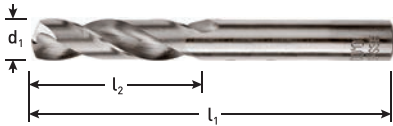


**Exécution:** Foret carbure, DIN 338, taille meulé, plaque carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

**Application:** Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm<sup>2</sup> et les matériaux trempés < 55HRc. Un résolveur de problèmes.  
Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
2,0	49	24	1	118.0200	<b>21,80</b>
2,1	49	24	1	118.0210	<b>21,80</b>
2,2	53	27	1	118.0220	<b>21,80</b>
2,3	53	27	1	118.0230	<b>21,80</b>
2,4	57	30	1	118.0240	<b>21,80</b>
2,5	57	30	1	118.0250	<b>21,80</b>
2,6	57	30	1	118.0260	<b>21,80</b>
2,7	61	33	1	118.0270	<b>21,80</b>
2,8	61	33	1	118.0280	<b>21,80</b>
2,9	61	33	1	118.0290	<b>21,80</b>
3,0	61	33	1	118.0300	<b>20,02</b>
3,1	65	36	1	118.0310	<b>21,80</b>
3,2	65	36	1	118.0320	<b>21,80</b>
3,3	65	36	1	118.0330	<b>21,80</b>
3,4	70	39	1	118.0340	<b>21,80</b>
3,5	70	39	1	118.0350	<b>20,46</b>
3,6	70	39	1	118.0360	<b>21,80</b>
3,7	70	39	1	118.0370	<b>21,80</b>
3,8	75	43	1	118.0380	<b>21,80</b>
3,9	75	43	1	118.0390	<b>21,80</b>
4,0	75	43	1	118.0400	<b>19,59</b>
4,1	75	43	1	118.0410	<b>21,80</b>
4,2	75	43	1	118.0420	<b>21,80</b>
4,3	80	47	1	118.0430	<b>21,80</b>
4,4	80	47	1	118.0440	<b>21,80</b>
4,5	80	47	1	118.0450	<b>20,02</b>
4,6	80	47	1	118.0460	<b>21,80</b>
4,7	80	47	1	118.0470	<b>21,80</b>
4,8	86	52	1	118.0480	<b>21,80</b>
4,9	86	52	1	118.0490	<b>21,80</b>
5,0	86	52	1	118.0500	<b>19,59</b>
5,1	86	52	1	118.0510	<b>23,67</b>
5,2	86	52	1	118.0520	<b>23,67</b>
5,3	86	52	1	118.0530	<b>23,67</b>
5,4	93	57	1	118.0540	<b>23,67</b>
5,5	93	57	1	118.0550	<b>20,89</b>
5,6	93	57	1	118.0560	<b>24,05</b>
5,7	93	57	1	118.0570	<b>24,05</b>
5,8	93	57	1	118.0580	<b>24,05</b>
5,9	93	57	1	118.0590	<b>24,05</b>
6,0	93	57	1	118.0600	<b>22,23</b>
6,1	101	63	1	118.0610	<b>24,47</b>
6,2	101	63	1	118.0620	<b>24,47</b>
6,3	101	63	1	118.0630	<b>24,47</b>
6,4	101	63	1	118.0640	<b>24,47</b>
6,5	101	63	1	118.0650	<b>22,69</b>
6,6	101	63	1	118.0660	<b>27,12</b>
6,7	101	63	1	118.0670	<b>27,12</b>
6,8	109	69	1	118.0680	<b>27,12</b>
6,9	109	69	1	118.0690	<b>27,12</b>
7,0	109	69	1	118.0700	<b>25,46</b>
7,1	109	69	1	118.0710	<b>28,50</b>
7,2	109	69	1	118.0720	<b>28,50</b>
7,3	109	69	1	118.0730	<b>28,50</b>
7,4	109	69	1	118.0740	<b>28,50</b>
7,5	109	69	1	118.0750	<b>26,68</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
7,6	117	75	1	118.0760	<b>30,35</b>
7,7	117	75	1	118.0770	<b>30,35</b>
7,8	117	75	1	118.0780	<b>30,35</b>
7,9	117	75	1	118.0790	<b>30,35</b>
8,0	117	75	1	118.0800	<b>28,50</b>
8,1	117	75	1	118.0810	<b>31,15</b>
8,2	117	75	1	118.0820	<b>31,15</b>
8,3	117	75	1	118.0830	<b>31,15</b>
8,4	117	75	1	118.0840	<b>31,15</b>
8,5	117	75	1	118.0850	<b>29,90</b>
8,6	125	81	1	118.0860	<b>34,36</b>
8,7	125	81	1	118.0870	<b>34,36</b>
8,8	125	81	1	118.0880	<b>34,36</b>
8,9	125	81	1	118.0890	<b>34,36</b>
9,0	125	81	1	118.0900	<b>32,95</b>
9,1	125	81	1	118.0910	<b>37,80</b>
9,2	125	81	1	118.0920	<b>37,80</b>
9,3	125	81	1	118.0930	<b>37,80</b>
9,4	125	81	1	118.0940	<b>37,80</b>
9,5	125	81	1	118.0950	<b>37,03</b>
9,6	133	87	1	118.0960	<b>40,48</b>
9,7	133	87	1	118.0970	<b>40,48</b>
9,8	133	87	1	118.0980	<b>40,48</b>
9,9	133	87	1	118.0990	<b>40,48</b>
10,0	133	87	1	118.1000	<b>38,28</b>
10,1	133	87	1	118.1010	<b>46,17</b>
10,2	133	87	1	118.1020	<b>46,17</b>
10,3	133	87	1	118.1030	<b>46,17</b>
10,4	133	87	1	118.1040	<b>46,17</b>
10,5	133	87	1	118.1050	<b>43,93</b>
10,7	142	94	1	118.1070	<b>48,94</b>
10,8	142	94	1	118.1080	<b>48,94</b>
11,0	142	94	1	118.1100	<b>47,05</b>
11,5	142	94	1	118.1150	<b>50,37</b>
11,6	142	94	1	118.1160	<b>58,39</b>
12,0	151	101	1	118.1200	<b>54,82</b>
12,1	151	101	1	118.1210	<b>64,27</b>
12,2	151	101	1	118.1220	<b>64,27</b>
12,3	151	101	1	118.1230	<b>64,27</b>
12,4	151	101	1	118.1240	<b>64,27</b>
12,5	151	101	1	118.1250	<b>60,38</b>
13,0	151	101	1	118.1300	<b>65,62</b>
13,5	160	108	1	118.1350	<b>71,50</b>
14,0	160	108	1	118.1400	<b>73,41</b>
14,5	169	114	1	118.1450	<b>80,65</b>
15,0	169	114	1	118.1500	<b>90,41</b>
15,5	178	120	1	118.1550	<b>101,52</b>
16,0	178	120	1	118.1600	<b>105,66</b>
16,5	184	125	1	118.1650	<b>132,12</b>
17,0	184	125	1	118.1700	<b>136,25</b>
17,5	191	130	1	118.1750	<b>148,81</b>
18,0	191	130	1	118.1800	<b>148,81</b>
18,5	198	135	1	118.1850	<b>171,04</b>
19,0	198	135	1	118.1900	<b>171,04</b>
19,5	205	140	1	118.1950	<b>194,65</b>
20,0	205	140	1	118.2000	<b>194,65</b>



**Exécution:** Foret HSS-G, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

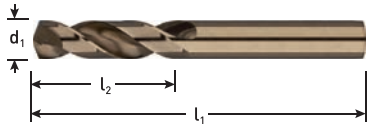
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,3*	30	8	10	130.0130	<b>39,18</b>
2,0	38	12	10	130.0200	<b>5,50</b>
2,5	43	14	10	130.0250	<b>6,10</b>
2,6*	43	14	10	130.0260	<b>9,50</b>
2,7*	46	16	10	130.0270	<b>9,50</b>
2,9*	46	16	10	130.0290	<b>9,50</b>
3,0	46	16	10	130.0300	<b>10,50</b>
3,2	49	18	10	130.0320	<b>12,20</b>
3,3	49	18	10	130.0330	<b>12,20</b>
3,5	52	20	10	130.0350	<b>12,20</b>
3,6*	52	20	10	130.0360	<b>13,40</b>
3,7*	52	20	10	130.0370	<b>12,20</b>
3,8*	55	22	10	130.0380	<b>12,20</b>
3,9*	55	22	10	130.0390	<b>13,40</b>
4,0	55	22	10	130.0400	<b>12,20</b>
4,1	55	22	10	130.0410	<b>14,90</b>
4,2	55	22	10	130.0420	<b>14,90</b>
4,3*	58	24	10	130.0430	<b>17,80</b>
4,4*	58	24	10	130.0440	<b>18,60</b>
4,5	58	24	10	130.0450	<b>15,50</b>
4,6*	58	24	10	130.0460	<b>20,50</b>
4,7*	58	24	10	130.0470	<b>20,50</b>
4,9	62	26	10	130.0490	<b>18,60</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,0	62	26	10	130.0500	<b>18,60</b>
5,1*	62	26	10	130.0510	<b>23,90</b>
5,3*	62	26	10	130.0530	<b>28,93</b>
5,5	66	28	10	130.0550	<b>23,90</b>
5,6*	66	28	10	130.0560	<b>30,00</b>
5,7*	66	28	10	130.0570	<b>26,60</b>
5,8*	66	28	10	130.0580	<b>30,00</b>
6,0	66	28	10	130.0600	<b>26,60</b>
6,5	70	31	10	130.0650	<b>30,00</b>
7,0	74	34	10	130.0700	<b>35,40</b>
7,5	74	34	10	130.0750	<b>43,20</b>
8,0	79	37	10	130.0800	<b>53,80</b>
8,5	79	37	10	130.0850	<b>57,10</b>
9,0	84	40	10	130.0900	<b>71,00</b>
9,5	84	40	10	130.0950	<b>77,70</b>
10,0	89	43	10	130.1000	<b>85,80</b>
10,5	89	43	5	130.1050	<b>54,00</b>
11,0	95	47	5	130.1100	<b>51,80</b>
11,5	95	47	5	130.1150	<b>58,65</b>
12,0	102	51	5	130.1200	<b>67,95</b>
12,5	102	51	5	130.1250	<b>78,90</b>
13,0	102	51	5	130.1300	<b>90,55</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**132**

**Foret HSS-E, court, SILVER-LINE**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

**Application:** Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	38	12	10	132.0200	<b>34,60</b>
2,5	43	14	10	132.0250	<b>31,20</b>
2,8	46	16	10	132.0280	<b>36,30</b>
3,0	46	16	10	132.0300	<b>31,20</b>
3,1	49	18	10	132.0310	<b>33,00</b>
3,2	49	18	10	132.0320	<b>33,00</b>
3,3	49	18	10	132.0330	<b>33,00</b>
3,4	52	20	10	132.0340	<b>40,70</b>
3,5	52	20	10	132.0350	<b>33,00</b>
3,6	52	20	10	132.0360	<b>40,70</b>
3,7	52	20	10	132.0370	<b>40,70</b>
3,8	55	22	10	132.0380	<b>40,70</b>
3,9	55	22	10	132.0390	<b>40,70</b>
4,0	55	22	10	132.0400	<b>36,80</b>
4,1	55	22	10	132.0410	<b>43,60</b>
4,2	55	22	10	132.0420	<b>43,60</b>
4,5	58	24	10	132.0450	<b>43,60</b>
4,6	58	24	10	132.0460	<b>52,70</b>
4,8	62	26	10	132.0480	<b>52,70</b>
4,9	62	26	10	132.0490	<b>52,70</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	62	26	10	132.0500	<b>48,80</b>
5,1	62	26	10	132.0510	<b>59,40</b>
5,2	62	26	10	132.0520	<b>59,40</b>
5,5	66	28	10	132.0550	<b>54,20</b>
5,6	66	28	10	132.0560	<b>62,90</b>
5,7	66	28	10	132.0570	<b>62,90</b>
5,8	66	28	10	132.0580	<b>62,90</b>
5,9	66	28	10	132.0590	<b>62,90</b>
6,0	66	28	10	132.0600	<b>61,70</b>
6,5	70	31	10	132.0650	<b>73,70</b>
6,8	74	34	10	132.0680	<b>103,10</b>
7,0	74	34	10	132.0700	<b>84,80</b>
7,5	74	34	10	132.0750	<b>109,30</b>
8,0	79	37	10	132.0800	<b>106,40</b>
8,5	79	37	10	132.0850	<b>125,80</b>
9,0	84	40	10	132.0900	<b>137,90</b>
9,5	84	40	10	132.0950	<b>155,00</b>
10,0	89	43	10	132.1000	<b>172,80</b>
10,5	89	43	1	132.1050	<b>18,79</b>

**137C**

**Foret HSS-E, court, type HD-X, TiAlN-TOP, GOLD-LINE, dans EV-pack**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type HD-S, noyau renforcé, revêtement TiAlN -TOP.

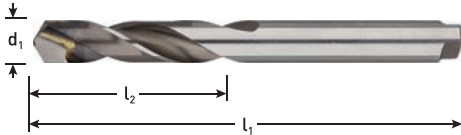
**Application:** Pour les aciers non alliés et alliés de ténacité <1.400N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	26	6	1	137.0100C	<b>9,49</b>
1,2	30	8	1	137.0120C	<b>9,82</b>
1,5	32	9	1	137.0150C	<b>8,83</b>
1,6	34	10	1	137.0160C	<b>9,43</b>
1,8	36	11	1	137.0180C	<b>9,60</b>
1,9	36	11	1	137.0190C	<b>9,39</b>
2,0	38	12	1	137.0200C	<b>7,75</b>
2,3	40	13	1	137.0230C	<b>9,39</b>
2,5	43	14	1	137.0250C	<b>8,29</b>
2,6	40	13	1	137.0260C	<b>9,43</b>
2,7	46	16	1	137.0270C	<b>9,43</b>
2,8	46	16	1	137.0280C	<b>9,43</b>
3,0	46	16	1	137.0300C	<b>8,29</b>
3,2	49	18	1	137.0320C	<b>9,03</b>
3,3	49	18	1	137.0330C	<b>9,39</b>
3,4	52	20	1	137.0340C	<b>10,45</b>
3,5	52	20	1	137.0350C	<b>8,65</b>
3,7	52	20	1	137.0370C	<b>10,45</b>
3,9	55	22	1	137.0390C	<b>10,45</b>
4,0	55	22	1	137.0400C	<b>8,94</b>
4,1	55	22	1	137.0410C	<b>9,64</b>
4,2	55	22	1	137.0420C	<b>9,60</b>
4,3	58	24	1	137.0430C	<b>12,38</b>
4,5	58	24	1	137.0450C	<b>9,64</b>
4,7	58	24	1	137.0470C	<b>12,81</b>
4,8	62	26	1	137.0480C	<b>12,81</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	62	26	1	137.0500C	<b>10,08</b>
5,1	62	26	1	137.0510C	<b>12,81</b>
5,5	66	28	1	137.0550C	<b>11,79</b>
5,6	66	28	1	137.0560C	<b>13,92</b>
5,8	66	28	1	137.0580C	<b>13,92</b>
6,0	66	28	1	137.0600C	<b>11,79</b>
6,5	70	31	1	137.0650C	<b>13,98</b>
6,8	74	34	1	137.0680C	<b>21,38</b>
6,9	74	34	1	137.0690C	<b>22,34</b>
7,0	74	34	1	137.0700C	<b>18,64</b>
7,5	74	34	1	137.0750C	<b>19,66</b>
8,0	79	37	1	137.0800C	<b>20,19</b>
8,3	79	37	1	137.0830C	<b>30,27</b>
8,5	79	37	1	137.0850C	<b>25,72</b>
8,6	84	40	1	137.0860C	<b>31,03</b>
9,0	84	40	1	137.0900C	<b>24,58</b>
9,5	84	40	1	137.0950C	<b>34,60</b>
10,0	89	43	1	137.1000C	<b>27,59</b>
10,2	89	43	1	137.1020C	<b>44,10</b>
10,5	89	43	1	137.1050C	<b>45,49</b>
11,0	95	47	1	137.1100C	<b>45,49</b>
11,5	95	47	1	137.1150C	<b>46,92</b>
12,0	102	51	1	137.1200C	<b>54,80</b>
12,5	102	51	1	137.1250C	<b>59,69</b>
13,0	102	51	1	137.1300C	<b>61,83</b>

134

**Foret carbure, court, plaquette carbure**



**Exécution:** Foret carbure, DIN 1897, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

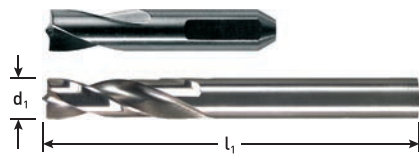
**Application:** Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm² et les matériaux trempés < 55HRC. Un résolveur de problèmes. Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3,0	50	20	1	134.0300	<b>20,89</b>
3,3	56	25	1	134.0330	<b>23,10</b>
3,5	56	25	1	134.0350	<b>21,45</b>
4,0	56	25	1	134.0400	<b>20,46</b>
4,2	63	28	1	134.0420	<b>23,10</b>
4,5	63	28	1	134.0450	<b>20,46</b>
5,0	63	28	1	134.0500	<b>20,46</b>
5,2	71	32	1	134.0520	<b>24,91</b>
5,5	71	32	1	134.0550	<b>22,23</b>
6,0	71	32	1	134.0600	<b>23,10</b>
6,5	71	32	1	134.0650	<b>23,67</b>
6,8	80	40	1	134.0680	<b>28,50</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
7,0	80	40	1	134.0700	<b>26,68</b>
7,5	80	40	1	134.0750	<b>28,12</b>
8,0	80	40	1	134.0800	<b>29,90</b>
8,5	90	50	1	134.0850	<b>31,15</b>
9,0	90	50	1	134.0900	<b>34,36</b>
9,5	90	50	1	134.0950	<b>38,81</b>
10,0	100	56	1	134.1000	<b>40,05</b>
10,2	100	56	1	134.1020	<b>48,71</b>
10,5	100	56	1	134.1050	<b>46,17</b>
12,0	112	63	1	134.1200	<b>57,59</b>
13,0	112	63	1	134.1300	<b>68,72</b>

427

**Foret à dépointer HSS-E, dans EV-pack**



**Exécution:** Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique.

**Application:** Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces. Extrême précision, perçage sans bavures et sans pointage. Perce la tôle d'acier, de laiton, d'aluminium, de zinc, de cuivre et les plaques en matière synthétique.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Matériau	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	66	HSS-E	1	427.0600	<b>10,81</b>
6,5	40	HSS-E	1	427.0651	<b>27,57</b>
8	79	HSS-E	1	427.0800	<b>11,52</b>
8	40	HSS-E	1	427.0801	<b>14,35</b>

**Foret à dépointer HSS-E, revêtu (TiAlN), dans EV-pack**



**Exécution:** Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique.

**Application:** Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces. Extrême précision, perçage sans bavures et sans pointage. Perce la tôle d'acier, de laiton, d'aluminium, de zinc, de cuivre et les plaques en matière synthétique.

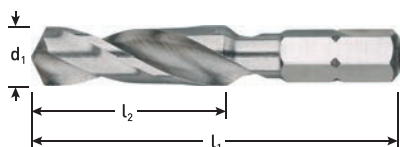
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Matériau	pcs/UD	Ref.	€/UD
8	79	HSS-E	1	427.0800T	<b>24,18</b>



**140**

**Embout de perçage, HSS-G, emm. 1/4" C6.3**

**ROTEC®**



**Exécution:** Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).

d <sub>1</sub>	Convient à	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0		32	7	1	140.0100	<b>8,09</b>
1,5		32	10	1	140.0150	<b>8,09</b>
2,0		34	12	1	140.0200	<b>8,09</b>
2,5	M3	36	14	1	140.0250	<b>8,09</b>
3,0		38	16	1	140.0300	<b>8,09</b>
3,3	M4	40	18	1	140.0330	<b>8,09</b>
3,5		40	18	1	140.0350	<b>8,09</b>
4,0		44	20	1	140.0400	<b>8,09</b>
4,2	M5	45	20	1	140.0420	<b>8,09</b>
4,5		46	24	1	140.0450	<b>8,09</b>
5,0	M6	50	26	1	140.0500	<b>8,09</b>
5,5		50	26	1	140.0550	<b>8,38</b>

d <sub>1</sub>	Convient à	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0		50	26	1	140.0600	<b>8,38</b>
6,5		50	30	1	140.0650	<b>8,38</b>
6,8	M8	50	30	1	140.0680	<b>8,38</b>
7,0		50	30	1	140.0700	<b>8,38</b>
7,5		51	32	1	140.0750	<b>9,84</b>
8,0		51	32	1	140.0800	<b>9,84</b>
8,5	M10	53	33	1	140.0850	<b>11,28</b>
9,0		53	33	1	140.0900	<b>11,28</b>
9,5		54	38	1	140.0950	<b>12,72</b>
10,0		54	38	1	140.1000	<b>12,72</b>
10,2	M12	54	38	1	140.1020	<b>12,72</b>

**900**

**Jeu d'embouts de perçage, HSS-G, emm. 1/4" C6.3**

**ROTEC®**



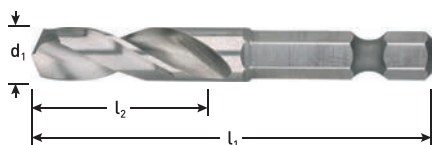
**Exécution:** Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu d'embouts de perçage	140	HSS-G	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.2037	<b>131,74</b>

**141**

**Embout de perçage, HSS-G, emm. 1/4" E6.3, dans EV-pack**

**ROTEC®**

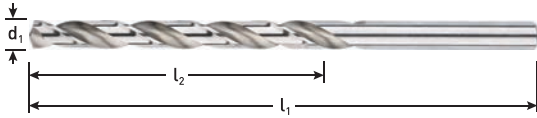


**Exécution:** Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

d <sub>1</sub>	Convient à	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0		45	14	1	141.0100	<b>6,79</b>
1,5		45	14	1	141.0150	<b>6,79</b>
2,0		47	16	1	141.0200	<b>6,55</b>
2,5		47	16	1	141.0250	<b>5,93</b>
3,0		47	16	1	141.0300	<b>5,93</b>
3,2		47	16	1	141.0320	<b>5,93</b>
3,3	M4	47	16	1	141.0330	<b>5,93</b>
3,5		47	16	1	141.0350	<b>5,93</b>
4,0		53	20	1	141.0400	<b>5,93</b>
4,2	M5	53	20	1	141.0420	<b>5,93</b>
4,5		53	20	1	141.0450	<b>5,93</b>

d <sub>1</sub>	Convient à	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	M6	59	26	1	141.0500	<b>5,93</b>
5,5		59	26	1	141.0550	<b>5,93</b>
6,0		59	26	1	141.0600	<b>5,93</b>
6,5		59	26	1	141.0650	<b>5,93</b>
7,0		59	30	1	141.0700	<b>6,81</b>
7,5		60	32	1	141.0750	<b>6,81</b>
8,0		60	32	1	141.0800	<b>6,81</b>
8,5		83	45	1	141.0850	<b>6,81</b>
9,0		83	45	1	141.0900	<b>6,81</b>
9,5		83	45	1	141.0950	<b>7,12</b>
10,0		87	50	1	141.1000	<b>7,12</b>

**Exécution:** Foret HSS, DIN 340, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.



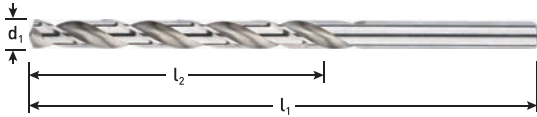
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	56	33	10	150.0100	<b>12,70</b>
1,5	70	45	10	150.0150	<b>14,00</b>
2,0	85	56	10	150.0200	<b>14,70</b>
2,5	95	62	10	150.0250	<b>15,30</b>
2,7*	100	66	10	150.0270	<b>22,80</b>
3,0	100	66	10	150.0300	<b>18,10</b>
3,1	106	69	10	150.0310	<b>20,70</b>
3,2	106	69	10	150.0320	<b>20,70</b>
3,3	106	69	10	150.0330	<b>20,70</b>
3,5	112	73	10	150.0350	<b>20,70</b>
3,6	112	73	10	150.0360	<b>39,80</b>
3,8	119	78	10	150.0380	<b>23,50</b>
3,9*	119	78	10	150.0390	<b>23,50</b>
4,0	119	78	10	150.0400	<b>23,50</b>
4,1	119	78	10	150.0410	<b>27,30</b>
4,2	119	78	10	150.0420	<b>27,30</b>
4,5	126	82	10	150.0450	<b>27,30</b>
4,8	132	87	10	150.0480	<b>28,90</b>
5,0	132	87	10	150.0500	<b>28,90</b>
5,2	132	87	10	150.0520	<b>38,00</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,5	139	91	10	150.0550	<b>38,00</b>
6,0	139	91	10	150.0600	<b>42,00</b>
6,2	148	97	10	150.0620	<b>46,70</b>
6,5	148	97	10	150.0650	<b>46,70</b>
6,8	156	102	10	150.0680	<b>55,50</b>
7,0	156	102	10	150.0700	<b>50,00</b>
7,5	156	102	10	150.0750	<b>65,90</b>
8,0	165	109	5	150.0800	<b>37,90</b>
8,5	165	109	5	150.0850	<b>45,10</b>
9,0	175	115	5	150.0900	<b>53,40</b>
9,5	175	115	5	150.0950	<b>58,45</b>
10,0	184	121	5	150.1000	<b>64,35</b>
10,2	184	121	5	150.1020	<b>66,75</b>
10,5	184	121	5	150.1050	<b>66,75</b>
11,0	195	128	5	150.1100	<b>77,50</b>
11,5	195	128	5	150.1150	<b>84,55</b>
12,0	205	134	5	150.1200	<b>107,55</b>
12,5	205	134	5	150.1250	<b>105,15</b>
13,0	205	134	5	150.1300	<b>125,50</b>
14,0	214	140	1	150.1400	<b>24,77</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

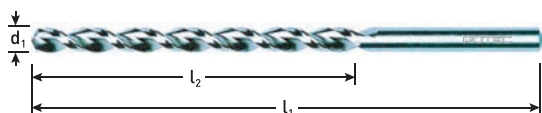
**Foret HSS-G, longue, SILVER-LINE, dans EV-pack**

**Exécution:** Foret HSS, DIN 340, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	56	33	1	150.0100E	<b>1,72</b>
1,5	70	45	1	150.0150E	<b>1,85</b>
2,0	85	56	1	150.0200E	<b>2,01</b>
2,5	95	62	1	150.0250E	<b>2,07</b>
3,0	100	66	1	150.0300E	<b>2,34</b>
3,2	106	69	1	150.0320E	<b>2,60</b>
3,3	106	69	1	150.0330E	<b>2,53</b>
3,5	112	73	1	150.0350E	<b>2,60</b>
4,0	119	78	1	150.0400E	<b>2,89</b>
4,2	119	78	1	150.0420E	<b>3,19</b>
4,5	126	82	1	150.0450E	<b>3,26</b>
5,0	132	87	1	150.0500E	<b>3,42</b>
5,5	139	91	1	150.0550E	<b>4,34</b>
6,0	139	91	1	150.0600E	<b>4,74</b>
6,5	148	97	1	150.0650E	<b>5,21</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,8	156	102	1	150.0680E	<b>5,70</b>
7,0	156	102	1	150.0700E	<b>5,59</b>
7,5	156	102	1	150.0750E	<b>7,18</b>
8,0	165	109	1	150.0800E	<b>8,17</b>
8,5	165	109	1	150.0850E	<b>9,61</b>
9,0	175	115	1	150.0900E	<b>11,32</b>
9,5	175	115	1	150.0950E	<b>12,33</b>
10,0	184	121	1	150.1000E	<b>13,53</b>
10,5	184	121	1	150.1050E	<b>13,99</b>
11,0	195	128	1	150.1100E	<b>16,15</b>
11,5	195	128	1	150.1150E	<b>17,55</b>
12,0	205	134	1	150.1200E	<b>22,16</b>
12,5	205	134	1	150.1250E	<b>21,67</b>
13,0	205	134	1	150.1300E	<b>25,75</b>



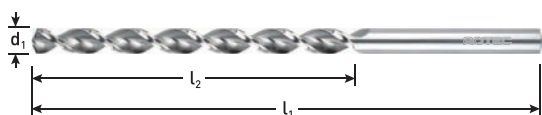
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	56	33	10	151.0100	<b>88,20</b>
1,5	70	45	10	151.0150	<b>79,17</b>
2,0	85	56	10	151.0200	<b>58,16</b>
2,5	95	62	10	151.0250	<b>62,52</b>
3,0	100	66	10	151.0300	<b>65,57</b>
3,5	112	73	10	151.0350	<b>75,01</b>
4,0	119	78	10	151.0400	<b>81,30</b>
4,5	126	82	10	151.0450	<b>99,27</b>
5,0	132	87	10	151.0500	<b>95,51</b>
5,5	139	91	10	151.0550	<b>121,90</b>
6,0	139	91	10	151.0600	<b>125,86</b>
6,5	148	97	10	151.0650	<b>142,91</b>
7,0	156	102	10	151.0700	<b>171,94</b>

**Exécution:** Foret HSS-G, DIN 340, longue, taille meulé, hélice type TLS500, affûtage en croix selon DIN 14-12-C, angle de pointe 130°. Perçages profonds sans déburrage grâce la goujure type TLS500.

**Application:** Adapté pour le perçage des matériaux tendres (<500 N/mm²) comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, cuivre, zinc, plastiques tendres, etc.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,5	156	102	10	151.0750	<b>206,15</b>
8,0	165	109	10	151.0800	<b>191,84</b>
8,5	165	109	5	151.0850	<b>127,13</b>
9,0	175	115	5	151.0900	<b>119,92</b>
9,5	175	115	5	151.0950	<b>178,23</b>
10,0	184	121	5	151.1000	<b>137,58</b>
10,5	184	121	1	151.1050	<b>53,15</b>
11,0	195	128	1	151.1100	<b>43,77</b>
11,5	195	128	1	151.1150	<b>70,88</b>
12,0	205	134	1	151.1200	<b>54,20</b>
12,5	205	134	1	151.1250	<b>55,25</b>
13,0	205	134	1	151.1300	<b>61,52</b>

**Foret HSS-G, longue, type TLS500, dans EV-pack**

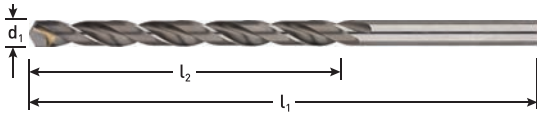


d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	56	33	1	151.0100E	<b>9,33</b>
1,5	70	45	1	151.0150E	<b>8,42</b>
2,0	85	56	1	151.0200E	<b>6,32</b>
2,5	95	62	1	151.0250E	<b>6,76</b>
3,0	100	66	1	151.0300E	<b>7,06</b>
3,5	112	73	1	151.0350E	<b>8,01</b>
4,0	119	78	1	151.0400E	<b>8,64</b>
4,5	126	82	1	151.0450E	<b>10,43</b>
5,0	132	87	1	151.0500E	<b>10,06</b>
5,5	139	91	1	151.0550E	<b>12,70</b>

**Exécution:** Foret HSS-G, DIN 340, longue, taille meulé, hélice type TLS500, affûtage en croix selon DIN 14-12-C, angle de pointe 130°. Perçages profonds sans déburrage grâce la goujure type TLS500.

**Application:** Adapté pour le perçage des matériaux tendres (<500 N/mm²) comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, cuivre, zinc, plastiques tendres, etc.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	139	91	1	151.0600E	<b>13,09</b>
6,5	148	97	1	151.0650E	<b>14,80</b>
7,0	156	102	1	151.0700E	<b>17,70</b>
7,5	156	102	1	151.0750E	<b>21,12</b>
8,0	165	109	1	151.0800E	<b>19,69</b>
8,5	165	109	1	151.0850E	<b>25,93</b>
9,0	175	115	1	151.0900E	<b>24,49</b>
9,5	175	115	1	151.0950E	<b>36,15</b>
10,0	184	121	1	151.1000E	<b>28,02</b>



**Exécution:** Foret carbure, DIN 340, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

**Application:** Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm<sup>2</sup> et les matériaux trempés < 55HRC. Un résolveur de problèmes.  
Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2



$d_1$	$l_1$	$l_2$	pcs/UD	Ref.	€/UD
2,0	85	56	1	153.0200	<b>42,14</b>
2,5	95	62	1	153.0250	<b>42,14</b>
3,0	100	66	1	153.0300	<b>35,92</b>
3,5	112	73	1	153.0350	<b>35,92</b>
4,0	119	78	1	153.0400	<b>31,69</b>
4,5	126	82	1	153.0450	<b>31,69</b>
5,0	132	87	1	153.0500	<b>41,16</b>
5,5	139	91	1	153.0550	<b>42,14</b>
6,0	139	91	1	153.0600	<b>43,93</b>

$d_1$	$l_1$	$l_2$	pcs/UD	Ref.	€/UD
6,5	148	97	1	153.0650	<b>47,28</b>
7,0	156	102	1	153.0700	<b>47,28</b>
7,5	156	102	1	153.0750	<b>54,82</b>
8,0	165	109	1	153.0800	<b>54,82</b>
8,5	165	109	1	153.0850	<b>57,71</b>
9,0	175	115	1	153.0900	<b>57,71</b>
9,5	175	115	1	153.0950	<b>61,84</b>
10,0	184	121	1	153.1000	<b>63,84</b>

**155**

**Foret pour couvreurs HSS-G**



**Exécution:** Foret HSS-G Spécial, goujure courte, queue longue, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 118°, traitement vapeur.

**Application:** Pour le perçage des palplanches.

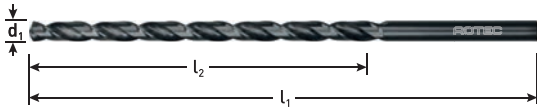


d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
4,2	135	30	10	155.0421	<b>104,75</b>
4,9	135	30	10	155.0491	<b>104,75</b>
5,0	150	30	10	155.0501	<b>194,58</b>
5,0	260	30	10	155.0505	<b>160,37</b>
5,1	135	30	10	155.0511	<b>83,13</b>
5,1	150	30	10	155.0512	<b>104,85</b>
5,2 *	135	30	10	155.0520	<b>83,13</b>
5,2 *	150	30	10	155.0521	<b>160,37</b>
5,2	180	30	10	155.0522	<b>181,79</b>
5,3	180	30	10	155.0533	<b>123,53</b>
5,5	180	30	10	155.0552	<b>185,34</b>
5,7 *	100	30	10	155.0570	<b>113,17</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
5,7 *	135	30	10	155.0571	<b>93,58</b>
5,7	150	30	10	155.0572	<b>79,27</b>
5,7	180	30	10	155.0573	<b>96,12</b>
5,7	210	30	10	155.0574	<b>114,90</b>
5,7	300	30	10	155.0576	<b>271,11</b>
5,8	100	30	10	155.0580	<b>94,29</b>
5,8	135	30	10	155.0581	<b>94,29</b>
5,8	150	30	10	155.0582	<b>94,29</b>
5,8	180	30	10	155.0583	<b>110,64</b>
5,8	210	30	10	155.0584	<b>117,54</b>
5,8	250	30	10	155.0585	<b>142,30</b>
5,8	300	30	10	155.0586	<b>247,15</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**Foret HSS-G, type N, extra longue**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 1869, extra longue, taille meulé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

**Application:** Foret standard pour le perçage des trous profonds dans les aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,5	150	100	1	160.0151	<b>32,70</b>
2,0	125	85	1	160.0201	<b>11,31</b>
2,5	140	95	1	160.0251	<b>11,66</b>
3,0	150	100	1	160.0301	<b>12,97</b>
3,0	190	130	1	160.0302	<b>17,18</b>
3,2	155	105	1	160.0321	<b>16,27</b>
3,2	200	135	1	160.0322	<b>30,91</b>
3,5	165	115	1	160.0351	<b>12,97</b>
3,5	210	145	1	160.0352	<b>18,78</b>
4,0	175	120	1	160.0401	<b>14,06</b>
4,0	220	150	1	160.0402	<b>19,47</b>
4,0	280	190	1	160.0403	<b>26,33</b>
4,2	175	120	1	160.0421	<b>19,69</b>
4,2	220	150	1	160.0422	<b>26,99</b>
4,2	280	190	1	160.0423	<b>30,04</b>
4,5	185	125	1	160.0451	<b>15,85</b>
4,5	235	160	1	160.0452	<b>22,71</b>
4,5	295	200	1	160.0453	<b>33,42</b>
5,0	195	135	1	160.0501	<b>16,24</b>
5,0	245	170	1	160.0502	<b>22,36</b>
5,0	315	210	1	160.0503	<b>31,83</b>
5,2	195	135	1	160.0521	<b>23,86</b>
5,5	205	140	1	160.0551	<b>18,76</b>
5,5	260	180	1	160.0552	<b>27,24</b>
5,5	330	225	1	160.0553	<b>35,83</b>
6,0	205	140	1	160.0601	<b>19,47</b>
6,0	260	180	1	160.0602	<b>28,95</b>
6,0	330	225	1	160.0603	<b>35,55</b>
6,5	215	150	1	160.0651	<b>21,62</b>
6,5	275	190	1	160.0652	<b>31,49</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,5	350	235	1	160.0653	<b>38,92</b>
7,0	225	155	1	160.0701	<b>24,60</b>
7,0	290	200	1	160.0702	<b>34,48</b>
7,0	370	250	1	160.0703	<b>53,09</b>
7,5	225	155	1	160.0751	<b>31,03</b>
7,5	290	200	1	160.0752	<b>41,60</b>
7,5	370	250	1	160.0753	<b>60,80</b>
8,0	240	165	1	160.0801	<b>31,72</b>
8,0	305	210	1	160.0802	<b>41,11</b>
8,0	390	265	1	160.0803	<b>62,26</b>
8,5	240	165	1	160.0851	<b>40,37</b>
8,5	305	210	1	160.0852	<b>55,76</b>
8,5	390	265	1	160.0853	<b>79,49</b>
9,0	250	175	1	160.0901	<b>44,69</b>
9,0	320	220	1	160.0902	<b>60,05</b>
9,5	250	175	1	160.0951	<b>53,28</b>
10,0	265	185	1	160.1001	<b>50,00</b>
10,0	340	235	1	160.1002	<b>66,80</b>
10,0	430	295	1	160.1003	<b>96,86</b>
10,5	265	185	1	160.1051	<b>74,43</b>
10,5	340	235	1	160.1052	<b>97,14</b>
11,0	280	195	1	160.1101	<b>88,32</b>
11,0	365	250	1	160.1102	<b>103,44</b>
11,0	455	310	1	160.1103	<b>112,29</b>
12,0	295	205	1	160.1201	<b>93,71</b>
12,0	375	260	1	160.1202	<b>114,82</b>
12,0	480	330	1	160.1203	<b>124,88</b>
13,0	295	205	1	160.1301	<b>99,65</b>
13,0	375	260	1	160.1302	<b>121,11</b>
13,0	480	330	1	160.1303	<b>134,97</b>

**Foret HSS-G, type TLS, extra longue**



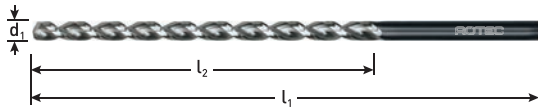
**Exécution:** Foret HSS, DIN 1869, extra longue, taille meulé, angle de pointe 130°, goujure type TLS, brillant.

**Application:** Foret standard pour le perçage des trous profonds dans les aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
4,0	175	120	1	164.0401	<b>12,86</b>
4,5	185	125	1	164.0451	<b>13,55</b>
5,0	195	135	1	164.0501	<b>16,01</b>
6,0	205	140	1	164.0601	<b>22,02</b>
6,0	260	180	1	164.0602	<b>32,17</b>
6,5	275	190	1	164.0652	<b>37,88</b>
7,0	370	250	1	164.0703	<b>52,49</b>
8,0	240	165	1	164.0801	<b>34,90</b>
8,0	305	210	1	164.0802	<b>46,20</b>
8,0	390	265	1	164.0803	<b>69,96</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
8,5	240	165	1	164.0851	<b>38,90</b>
10,0	265	185	1	164.1001	<b>44,95</b>
10,0	430	295	1	164.1003	<b>92,41</b>
10,5	265	185	1	164.1051	<b>50,12</b>
11,0	455	310	1	164.1103	<b>102,19</b>
12,0	295	205	1	164.1201	<b>62,37</b>
12,5	295	205	1	164.1251	<b>62,98</b>
13,0	295	205	1	164.1301	<b>67,45</b>
13,0	375	260	1	164.1302	<b>96,67</b>



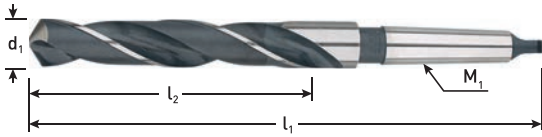


**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 1869, extra longue, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans débouillage est possible) grâce la goujure type TLS1000, affûtage en croix [DIN 1412-C < ø3,0], angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

**Application:** Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 - 4.8 / 4.11 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
2,0	125	85	1	165.0201	<b>17,66</b>
2,5	140	95	1	165.0251	<b>17,66</b>
3,0	190	130	1	165.0302	<b>26,89</b>
3,2	200	135	1	165.0322	<b>25,87</b>
3,5	165	115	1	165.0351	<b>20,17</b>
3,5	210	145	1	165.0352	<b>27,46</b>
4,0	175	120	1	165.0401	<b>20,51</b>
4,0	220	150	1	165.0402	<b>28,81</b>
4,0	280	190	1	165.0403	<b>36,47</b>
4,2	175	120	1	165.0421	<b>28,17</b>
4,2	220	150	1	165.0422	<b>48,94</b>
4,5	185	125	1	165.0451	<b>22,08</b>
4,5	235	160	1	165.0452	<b>30,72</b>
4,5	295	200	1	165.0453	<b>44,11</b>
5,0	195	135	1	165.0501	<b>23,62</b>
5,0	245	170	1	165.0502	<b>30,72</b>
5,0	315	210	1	165.0503	<b>44,11</b>
5,5	205	140	1	165.0551	<b>25,87</b>
5,5	260	180	1	165.0552	<b>37,38</b>
5,5	330	225	1	165.0553	<b>47,95</b>
6,0	205	140	1	165.0601	<b>25,87</b>
6,0	260	180	1	165.0602	<b>37,38</b>
6,0	330	225	1	165.0603	<b>50,87</b>
6,5	215	150	1	165.0651	<b>34,55</b>
6,5	275	190	1	165.0652	<b>42,21</b>
6,5	350	235	1	165.0653	<b>54,69</b>
7,0	225	155	1	165.0701	<b>36,47</b>
7,0	290	200	1	165.0702	<b>47,95</b>
7,0	370	250	1	165.0703	<b>70,02</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
7,5	290	200	1	165.0752	<b>55,62</b>
7,5	370	250	1	165.0753	<b>80,56</b>
8,0	240	165	1	165.0801	<b>46,04</b>
8,0	305	210	1	165.0802	<b>54,69</b>
8,0	390	265	1	165.0803	<b>82,51</b>
8,5	240	165	1	165.0851	<b>58,52</b>
8,5	305	210	1	165.0852	<b>86,33</b>
8,5	390	265	1	165.0853	<b>103,55</b>
9,0	250	175	1	165.0901	<b>63,25</b>
9,0	320	220	1	165.0902	<b>84,42</b>
9,5	250	175	1	165.0951	<b>72,91</b>
10,0	265	185	1	165.1001	<b>65,20</b>
10,0	340	235	1	165.1002	<b>89,16</b>
10,0	430	295	1	165.1003	<b>130,45</b>
10,5	265	185	1	165.1051	<b>113,12</b>
10,5	340	235	1	165.1052	<b>126,60</b>
10,5	430	295	1	165.1053	<b>140,01</b>
11,0	280	195	1	165.1101	<b>85,32</b>
11,0	365	250	1	165.1102	<b>124,69</b>
11,0	455	310	1	165.1103	<b>149,59</b>
11,5	280	195	1	165.1151	<b>105,48</b>
12,0	295	205	1	165.1201	<b>97,81</b>
12,0	375	260	1	165.1202	<b>140,01</b>
12,0	480	330	1	165.1203	<b>174,56</b>
12,5	295	205	1	165.1251	<b>118,87</b>
12,5	375	260	1	165.1252	<b>140,01</b>
13,0	295	205	1	165.1301	<b>118,87</b>
13,0	375	260	1	165.1302	<b>145,74</b>
13,0	480	330	1	165.1303	<b>164,90</b>



**Exécution:** Foret HSS, DIN 345, fraisée et taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.11 - 4.12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
10,0	168	87	CM 1	1	170.1000	<b>26,92</b>
10,25 *	168	87	CM 1	1	170.1025	<b>27,06</b>
10,5	168	87	CM 1	1	170.1050	<b>26,92</b>
11,0	175	94	CM 1	1	170.1100	<b>26,66</b>
11,5	175	94	CM 1	1	170.1150	<b>26,66</b>
11,75 *	175	94	CM 1	1	170.1175	<b>22,71</b>
12,0	182	101	CM 1	1	170.1200	<b>14,84</b>
12,25 *	182	101	CM 1	1	170.1225	<b>22,71</b>
12,5	182	101	CM 1	1	170.1250	<b>14,36</b>
13,0	182	101	CM 1	1	170.1300	<b>19,88</b>
13,5	189	108	CM 1	1	170.1350	<b>21,63</b>
14,0	189	108	CM 1	1	170.1400	<b>22,92</b>
14,25 *	212	114	CM 2	1	170.1425	<b>24,79</b>
14,5	212	114	CM 2	1	170.1450	<b>24,70</b>
15,0	212	114	CM 2	1	170.1500	<b>24,70</b>
15,5	218	120	CM 2	1	170.1550	<b>25,99</b>
15,75 *	218	120	CM 2	1	170.1575	<b>29,13</b>
16,0	218	120	CM 2	1	170.1600	<b>26,82</b>
16,25 *	223	125	CM 2	1	170.1625	<b>29,40</b>
16,5	223	125	CM 2	1	170.1650	<b>26,50</b>
16,75 *	223	125	CM 2	1	170.1675	<b>30,03</b>
17,0	223	125	CM 2	1	170.1700	<b>26,50</b>
17,25 *	228	130	CM 2	1	170.1725	<b>30,65</b>
17,5	228	130	CM 2	1	170.1750	<b>28,16</b>
18,0	228	130	CM 2	1	170.1800	<b>29,56</b>
18,5	233	135	CM 2	1	170.1850	<b>34,02</b>
19,0	233	135	CM 2	1	170.1900	<b>30,63</b>
19,5	238	140	CM 2	1	170.1950	<b>34,41</b>
20,0	238	140	CM 2	1	170.2000	<b>34,41</b>
20,25 *	243	145	CM 2	1	170.2025	<b>44,40</b>
20,5	243	145	CM 2	1	170.2050	<b>39,07</b>
21,0	243	145	CM 2	1	170.2100	<b>39,80</b>
21,5	248	150	CM 2	1	170.2150	<b>43,61</b>
21,75 *	248	150	CM 2	1	170.2175	<b>43,06</b>
22,0	248	150	CM 2	1	170.2200	<b>43,61</b>
22,5	253	155	CM 2	1	170.2250	<b>47,16</b>
23,0	253	155	CM 2	1	170.2300	<b>45,98</b>
23,5	276	155	CM 3	1	170.2350	<b>49,94</b>
24,0	281	160	CM 3	1	170.2400	<b>52,05</b>
24,5	281	160	CM 3	1	170.2450	<b>57,08</b>
25,0	281	160	CM 3	1	170.2500	<b>57,83</b>
25,25 *	286	165	CM 3	1	170.2525	<b>73,25</b>
25,5	286	165	CM 3	1	170.2550	<b>61,71</b>
26,0	286	165	CM 3	1	170.2600	<b>60,85</b>
26,5	286	165	CM 3	1	170.2650	<b>64,55</b>
26,75 *	291	170	CM 3	1	170.2675	<b>79,64</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
27,0	291	170	CM 3	1	170.2700	<b>65,30</b>
27,5	291	170	CM 3	1	170.2750	<b>67,46</b>
28,0	291	170	CM 3	1	170.2800	<b>69,76</b>
28,5	296	175	CM 3	1	170.2850	<b>80,25</b>
28,75 *	296	175	CM 3	1	170.2875	<b>108,79</b>
29,0	296	175	CM 3	1	170.2900	<b>82,90</b>
29,5	296	175	CM 3	1	170.2950	<b>86,90</b>
30,0	296	175	CM 3	1	170.3000	<b>80,19</b>
30,5	301	180	CM 3	1	170.3050	<b>84,82</b>
31,0	301	180	CM 3	1	170.3100	<b>96,08</b>
31,5	301	180	CM 3	1	170.3150	<b>117,92</b>
32,0	334	185	CM 4	1	170.3200	<b>106,03</b>
32,5	334	185	CM 4	1	170.3250	<b>143,99</b>
33,0	334	185	CM 4	1	170.3300	<b>114,68</b>
33,5	334	185	CM 4	1	170.3350	<b>124,38</b>
34,0	339	190	CM 4	1	170.3400	<b>118,46</b>
34,5	339	190	CM 4	1	170.3450	<b>131,25</b>
35,0	339	190	CM 4	1	170.3500	<b>122,66</b>
35,5	339	190	CM 4	1	170.3550	<b>154,10</b>
36,0	344	195	CM 4	1	170.3600	<b>134,14</b>
37,0	344	195	CM 4	1	170.3700	<b>145,34</b>
37,5	344	195	CM 4	1	170.3750	<b>185,15</b>
38,0	349	200	CM 4	1	170.3800	<b>176,33</b>
38,5	349	200	CM 4	1	170.3850	<b>185,15</b>
39,0	349	200	CM 4	1	170.3900	<b>176,33</b>
39,5	349	200	CM 4	1	170.3950	<b>188,67</b>
40,0	349	200	CM 4	1	170.4000	<b>176,33</b>
40,5	354	205	CM 4	1	170.4050	<b>194,54</b>
41,0	354	205	CM 4	1	170.4100	<b>192,84</b>
41,5	354	205	CM 4	1	170.4150	<b>205,47</b>
42,0	354	205	CM 4	1	170.4200	<b>193,28</b>
42,5	354	205	CM 4	1	170.4250	<b>245,04</b>
43,0	359	210	CM 4	1	170.4300	<b>208,70</b>
44,0	359	210	CM 4	1	170.4400	<b>247,82</b>
44,5	359	210	CM 4	1	170.4450	<b>260,21</b>
45,0	364	215	CM 4	1	170.4500	<b>247,82</b>
46,0	364	215	CM 4	1	170.4600	<b>328,55</b>
46,5	364	215	CM 4	1	170.4650	<b>322,00</b>
47,0	364	215	CM 4	1	170.4700	<b>331,73</b>
48,0	369	220	CM 4	1	170.4800	<b>331,73</b>
48,5	369	220	CM 4	1	170.4850	<b>325,10</b>
49,0	369	220	CM 4	1	170.4900	<b>331,73</b>
50,0	369	220	CM 4	1	170.5000	<b>322,00</b>
55,0	417	230	CM 5	1	170.5500	<b>454,45</b>
60,0	422	235	CM 5	1	170.6000	<b>520,79</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**900**

**Jeu de forets HSS, cône morse, SILVER-LINE, dans coffret en métal**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS, DIN 345, fraisée et taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N, 1 pc douille de réduction de CM 3 à CM 2 inclu.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.11 - 4.12

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs - jeu de forets métal cône Morse	170	1x ø14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28 et 30 mm 1x dpouille de réduction CM3 > CM2	1	900.0905	<b>584,65</b>

**173**

**Foret HSS-E, type HD-X, cône morse**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS-E, DIN 345, taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, affûtage en croix (DIN 1412-C), angle de pointe 135°, goujure type HD-X.

**Application:** Perçage des aciers < 1.400 N/mm², le bronze tres dur, les aciers inoxydables et les aciers résistants aux acides et à la chaleur. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.11 - 4.12 / 5.3 - 5.4

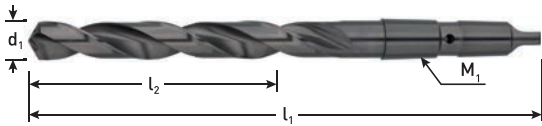
<b>DIN</b> 345	<b>DIN</b> 228B	<b>HSS</b> Co8%				
-------------------	--------------------	--------------------	--	--	--	--

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	182	101	CM 1	1	173.1200	<b>78,70</b>
12,5	182	101	CM 1	1	173.1250	<b>81,77</b>
13,0	182	101	CM 1	1	173.1300	<b>88,94</b>
13,5	189	108	CM 1	1	173.1350	<b>95,02</b>
14,0	189	108	CM 1	1	173.1400	<b>94,02</b>
14,5	212	114	CM 2	1	173.1450	<b>100,15</b>
15,0	212	114	CM 2	1	173.1500	<b>106,30</b>
15,5	218	120	CM 2	1	173.1550	<b>109,36</b>
16,0	218	120	CM 2	1	173.1600	<b>113,45</b>
16,5	223	125	CM 2	1	173.1650	<b>119,59</b>
17,0	223	125	CM 2	1	173.1700	<b>115,51</b>
17,5	228	130	CM 2	1	173.1750	<b>125,72</b>
18,0	228	130	CM 2	1	173.1800	<b>132,84</b>
18,5	233	135	CM 2	1	173.1850	<b>137,99</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0	233	135	CM 2	1	173.1900	<b>137,99</b>
19,5	238	140	CM 2	1	173.1950	<b>159,41</b>
20,0	238	140	CM 2	1	173.2000	<b>148,19</b>
20,5	243	145	CM 2	1	173.2050	<b>175,90</b>
21,0	243	145	CM 2	1	173.2100	<b>183,88</b>
21,5	248	150	CM 2	1	173.2150	<b>247,33</b>
22,0	248	150	CM 2	1	173.2200	<b>179,86</b>
22,5	253	155	CM 2	1	173.2250	<b>255,50</b>
23,0	253	155	CM 2	1	173.2300	<b>198,25</b>
23,5	276	155	CM 3	1	173.2350	<b>267,76</b>
24,0	281	160	CM 3	1	173.2400	<b>222,76</b>
24,5	281	160	CM 3	1	173.2450	<b>282,06</b>
25,0	281	160	CM 3	1	173.2500	<b>252,96</b>

174

**Foret HSS-G, cône morse, à trous d`huile**



**Exécution:** Foret HSS-G Spécial, goujure longue, queue cône Morse, âme amincie (DIN 1412-A), angle de pointe 118°, traitement vapeur. Durabilité enlevée grace le refroidissement intérieur.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	236	116	CM 3	1	174.1000	<b>220,62</b>
11,0	245	125	CM 3	1	174.1100	<b>226,65</b>
12,0	254	134	CM 3	1	174.1200	<b>230,93</b>
13,0	254	134	CM 3	1	174.1300	<b>232,67</b>
14,0	262	142	CM 3	1	174.1400	<b>267,02</b>
15,0	267	147	CM 3	1	174.1500	<b>290,12</b>
16,0	273	153	CM 3	1	174.1600	<b>301,33</b>
17,0	279	159	CM 3	1	174.1700	<b>314,21</b>
18,0	285	165	CM 3	1	174.1800	<b>320,16</b>
19,0	291	171	CM 3	1	174.1900	<b>348,51</b>
20,0	297	177	CM 3	1	174.2000	<b>354,51</b>
21,0	304	184	CM 3	1	174.2100	<b>394,92</b>
22,0	312	191	CM 3	1	174.2200	<b>386,28</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
23,0	319	198	CM 3	1	174.2300	<b>450,72</b>
24,0	327	206	CM 3	1	174.2400	<b>445,30</b>
25,0	327	206	CM 3	1	174.2500	<b>499,00</b>
26,0	335	214	CM 3	1	174.2600	<b>445,30</b>
27,0	372	222	CM 4	1	174.2700	<b>499,00</b>
28,0	372	222	CM 4	1	174.2800	<b>499,00</b>
29,0	380	230	CM 4	1	174.2900	<b>494,51</b>
30,0	380	230	CM 4	1	174.3000	<b>536,50</b>
31,0	389	239	CM 4	1	174.3100	<b>643,90</b>
32,0	389	239	CM 4	1	174.3200	<b>643,90</b>
33,0	397	248	CM 4	1	174.3300	<b>777,98</b>
34,0	406	257	CM 4	1	174.3400	<b>777,98</b>
35,0	406	257	CM 4	1	174.3500	<b>885,30</b>

175

**Foret HSS-G, cône morse, longue**



**Exécution:** HSS-G spiraalboren DIN 1870, type N, met morsekonus, lang, geslepen uitvoering, genitreerd, tophoek 118°, met uitgedunde ziel volgens DIN 1412-A.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3



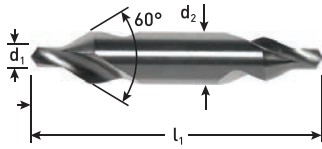
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	360	235	CM 1	1	175.1002	<b>137,90</b>
10,5	360	235	CM 1	1	175.1052	<b>152,77</b>
11,0	375	250	CM 1	1	175.1102	<b>147,86</b>
11,5	375	250	CM 1	1	175.1152	<b>152,77</b>
12,0	395	260	CM 1	1	175.1202	<b>157,74</b>
12,5	395	260	CM 1	1	175.1252	<b>164,71</b>
13,0	310	205	CM 1	1	175.1301	<b>111,11</b>
13,0	395	260	CM 1	1	175.1302	<b>163,72</b>
13,5	410	275	CM 1	1	175.1352	<b>170,66</b>
14,0	325	220	CM 1	1	175.1401	<b>115,08</b>
14,0	410	275	CM 1	1	175.1402	<b>175,62</b>
14,5	425	275	CM 2	1	175.1452	<b>179,60</b>
15,0	340	220	CM 2	1	175.1501	<b>138,90</b>
15,0	425	275	CM 2	1	175.1502	<b>188,50</b>
15,5	355	230	CM 2	1	175.1551	<b>146,83</b>
15,5	445	295	CM 2	1	175.1552	<b>191,49</b>
16,0	355	230	CM 2	1	175.1601	<b>144,86</b>
16,0	445	295	CM 2	1	175.1602	<b>194,45</b>
16,5	445	295	CM 2	1	175.1652	<b>208,36</b>
17,0	355	230	CM 2	1	175.1701	<b>162,69</b>
17,0	445	295	CM 2	1	175.1702	<b>212,31</b>
17,5	465	310	CM 2	1	175.1752	<b>227,21</b>
18,0	370	245	CM 2	1	175.1801	<b>170,66</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	465	310	CM 2	1	175.1802	<b>227,21</b>
18,5	465	310	CM 2	1	175.1852	<b>246,05</b>
19,0	465	310	CM 2	1	175.1902	<b>248,05</b>
19,5	490	325	CM 2	1	175.1952	<b>274,83</b>
20,0	385	260	CM 2	1	175.2001	<b>203,38</b>
20,0	490	325	CM 2	1	175.2002	<b>269,87</b>
21,0	490	325	CM 2	1	175.2102	<b>311,52</b>
22,0	405	270	CM 2	1	175.2201	<b>261,91</b>
22,0	515	345	CM 2	1	175.2202	<b>353,19</b>
23,0	515	345	CM 2	1	175.2302	<b>367,11</b>
24,0	555	365	CM 3	1	175.2402	<b>414,72</b>
25,0	440	290	CM 3	1	175.2501	<b>339,29</b>
25,0	555	365	CM 3	1	175.2502	<b>450,44</b>
26,0	440	290	CM 3	1	175.2601	<b>376,98</b>
26,0	555	365	CM 3	1	175.2602	<b>496,06</b>
27,0	580	385	CM 3	1	175.2702	<b>535,74</b>
28,0	460	305	CM 3	1	175.2801	<b>416,69</b>
28,0	580	385	CM 3	1	175.2802	<b>565,51</b>
30,0	580	385	CM 3	1	175.3002	<b>625,03</b>
32,0	635	410	CM 4	1	175.3202	<b>734,15</b>
35,0	665	430	CM 4	1	175.3502	<b>823,47</b>
38,0	695	460	CM 4	1	175.3802	<b>952,43</b>
40,0	695	460	CM 4	1	175.4002	<b>1091,33</b>

**190**

**Foret à centrer HSS-G**

**Exécution:** Foret à centrer HSS-G selon DIN 333-A, taillé, 60°, coupe à droite.



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	31,5	3,15	1	190.0100	<b>6,47</b>
1,25	31,5	3,15	1	190.0125	<b>6,47</b>
1,6	35,5	4	1	190.0160	<b>7,05</b>
2,0	40,0	5	1	190.0200	<b>7,85</b>
2,5	45,0	6,3	1	190.0250	<b>8,38</b>

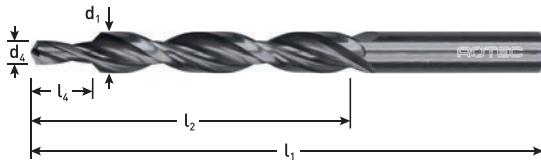
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
3,15	50,0	8,0	1	190.0315	<b>10,53</b>
4,0	56,0	10	1	190.0400	<b>17,01</b>
5,0	63,0	12,5	1	190.0500	<b>24,02</b>
6,3	71,0	16,0	1	190.0630	<b>37,49</b>
8,0	80,0	20	1	190.0800	<b>65,11</b>

**196**

**Foret etagé 90° HSS-G, ajustement fin**

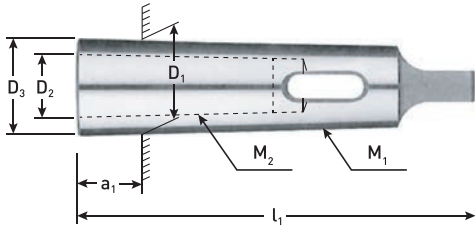
**Exécution:** Foret etagé HSS-G selon DIN 8374, type N, taillé, 90°, angle de pointe 118°, traitement vapeur, ajustement fin.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3



M	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
M3	6,0	3,2	93	57	9	1	196.0300	<b>53,02</b>
M4	8,0	4,3	117	75	11	1	196.0400	<b>62,52</b>
M5	10,0	5,3	133	87	13	1	196.0500	<b>77,62</b>
M6	11,5	6,4	142	94	15	1	196.0600	<b>87,58</b>
M8	15,0	8,4	169	114	19	1	196.0800	<b>146,34</b>
M10	19,0	10,5	198	135	23	1	196.1000	<b>225,06</b>

**Exécution:** Douille de réduction selon DIN 2185, entièrement trempée et taillée.

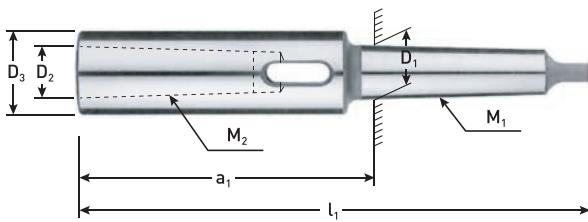


**DIN 2185** **DIN 228B**

M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 2	CM 1	17,780	12,065	18,6	17	92	1	180.0021	<b>14,89</b>
CM 3	CM 1	23,825	12,065	24,1	5	99	1	180.0031	<b>19,34</b>
CM 3	CM 2	23,825	17,780	24,7	18	112	1	180.0032	<b>17,85</b>
CM 4	CM 1	31,267	12,065	31,6	6,5	124	1	180.0041	<b>29,16</b>
CM 4	CM 2	31,267	17,780	31,6	6,5	124	1	180.0042	<b>26,78</b>
CM 4	CM 3	31,267	23,825	32,4	22,5	140	1	180.0043	<b>27,37</b>
CM 5	CM 2	44,399	17,780	44,7	6,5	156	1	180.0052	<b>77,35</b>
CM 5	CM 3	44,399	23,825	44,7	6,5	156	1	180.0053	<b>56,53</b>
CM 5	CM 4	44,399	31,267	45,5	21,5	171	1	180.0054	<b>56,53</b>
CM 6	CM 5	63,348	44,399	63,8	8	218	1	180.0065	<b>175,54</b>

**Douille allongée**

**Exécution:** Douille allongée selon DIN 2187, entièrement trempée et taillée.



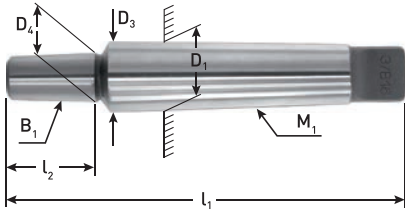
**DIN 2187** **DIN 228B**

M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 1	CM 2	12,065	17,780	30	91	160	1	180.0112	<b>40,16</b>
CM 2	CM 1	17,780	12,065	20	85	160	1	180.0121	<b>40,16</b>
CM 2	CM 2	17,780	17,780	30	100	175	1	180.0122	<b>40,16</b>
CM 2	CM 3	17,780	23,825	36	112	196	1	180.0123	<b>56,53</b>
CM 3	CM 1	23,825	12,065	20	81	175	1	180.0131	<b>50,58</b>
CM 3	CM 2	23,825	17,780	30	100	194	1	180.0132	<b>50,58</b>
CM 3	CM 3	23,825	23,825	36	121	215	1	180.0133	<b>65,46</b>
CM 3	CM 4	23,825	31,267	48	137	240	1	180.0134	<b>80,33</b>
CM 4	CM 2	31,267	17,780	30	97,5	210	1	180.0142	<b>80,33</b>
CM 4	CM 3	31,267	23,825	36	122,5	240	1	180.0143	<b>92,23</b>
CM 4	CM 4	31,267	31,267	48	147,5	265	1	180.0144	<b>89,26</b>
CM 4	CM 5	31,267	44,399	63	172	300	1	180.0145	<b>181,48</b>
CM 5	CM 4	44,399	31,267	48	150,5	300	1	180.0154	<b>169,59</b>
CM 5	CM 5	44,399	44,399	63	185,5	300	1	180.0155	<b>193,39</b>



**Arbre pour mandrins de perçage, type B**

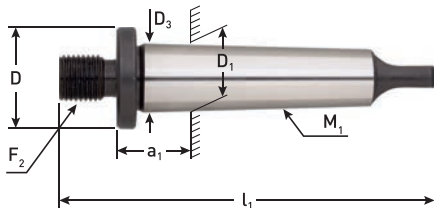
**Exécution:** Arbre pour mandrins de perçage selon DIN 238, cône morse selon DIN 228-B, entièrement trempé et taillé.



M <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 1	B10	12,065	10,095		14,5	86	1	180.1010	<b>10,71</b>
CM 1	B16	12,065	15,733		24	96	1	180.1016	<b>10,71</b>
CM 1	B18	12,065	17,780		32	104	1	180.1018	<b>11,61</b>
CM 2	B10	17,780	10,095		14,5	105	1	180.2010	<b>10,71</b>
CM 2	B12	17,780	12,065		18,5	105	1	180.2012	<b>10,71</b>
CM 2	B16	17,780	15,733		24	112	1	180.2016	<b>13,08</b>
CM 2	B18	17,780	17,780		32	119	1	180.2018	<b>13,39</b>
CM 2	B22	17,780	21,739		40,5	128	1	180.2022	<b>19,34</b>
CM 3	B16	23,825	15,733		24	130	1	180.3016	<b>17,56</b>
CM 3	B18	23,825	17,780		32	138	1	180.3018	<b>17,85</b>
CM 4	B16	31,267	15,733		24	156	1	180.4016	<b>26,78</b>
CM 4	B18	31,267	17,780		32	164	1	180.4018	<b>26,78</b>
CM 5	B18	44,399	17,780		32	198	1	180.5018	<b>83,81</b>

**Arbre pour mandrins perceuse, fileté**

**Exécution:** Arbre pour mandrins perceuse selon DIN 238, cône morse selon DIN 228-B, entièrement trempé et taillé.



M <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D (mm)	D <sub>3</sub>	a <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 2	1/2"-20 UNF	17,780	26,8	18,0	24	100	1	180.6002	<b>39,31</b>
CM 3	1/2"-20 UNF	23,825	27,0	24,1	19,6	123	1	180.6003	<b>48,50</b>

**Chasse-cône**

**Exécution:** Chasse-cône selon DIN 317 pour cônes selon DIN 228 B, acier trempé et passivé.



Type	Convient à	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
Nr. 0	CM 0	90	1	180.9000	<b>8,46</b>
Nr. 1	CM 1 + 2	140	1	180.9001	<b>11,31</b>
Nr. 3	CM 3	190	1	180.9003	<b>17,56</b>
Nr. 4	CM 4	225	1	180.9004	<b>37,13</b>

**181R**

**Mandrin perceuse à clé, premium**

**ROTEC®**



**Exécution:** Mandrin perceuses portables avec clé, en habillage plastique.

d (min-max)	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.1001R	<b>24,72</b>

**Mandrin perceuse sans clé, standard**

**ROTEC®**



**Exécution:** Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portables, sans système de verrouillage, double chemise, classe L bricolage, capacité maximale de serrage de 10 et 13mm, emmanchements taraudées, en habillage plastique.

d (min-max)	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0 - 10	3/8"-24 UNF	1	181.2001R	<b>24,72</b>
2,0 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.2005R	<b>24,72</b>

**Mandrin perceuse sans clé, système de verrouillage**

**ROTEC®**



**Exécution:** Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portables, système de verrouillage breveté, double chemise, classe L bricolage, capacité maximale de serrage de 13mm, emmanchements taraudées, habillage plastique.

d (min-max)	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.3005R	<b>30,90</b>

**Mandrin perceuse sans clé, premium, système de verrouillage**

**ROTEC®**



**Exécution:** Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portables professionnelles, avec système de verrouillage breveté, double chemise, classe M professionnelle, capacité maximale de serrage de 13mm, emmanchements taraudées, en habillage plastique.

d (min-max)	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.4001R	<b>49,49</b>

**Mandrin perceuse sans clé, premium**

**ROTEC®**



**Exécution:** Mandrin auto-serrant, pour des perceuses portables professionnelles, classe M professionnelle, capacité maximale de serrage de 13 et 16mm, emmanchements coniques ou taraudées, système auto-serrant, en habillage plastique.

d (min-max)	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.5015R	<b>74,27</b>
1,0 - 16	B16	1	181.5020R	<b>99,04</b>

**180**

**Clé**

**ROTEC®**



**Exécution:** Clé standard

d (min-max)	LFA-Nr.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	9102C2	1	181.1901	<b>5,75</b>
2,5 - 16	9100C3	1	181.1902	<b>7,68</b>

**Adaptateur (hexagon)**

**ROTEC®**



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4" - E6.3	3/8" - 24 UNF	1	181.9001	<b>6,97</b>

**200**

**Adaptateur (SDS-plus)**

**ROTEC®**

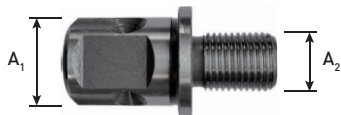


A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SDS-plus	1/2" - 20 UNF	1	200.9007	<b>14,31</b>

**545**

**Adaptateur (Weldon)**

**ROTEC®**

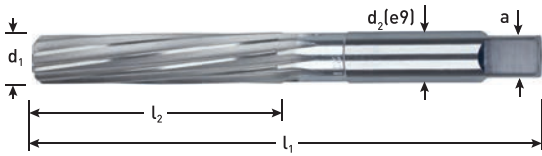


**Exécution:** Adaptateur pour des mandrins de perceuses.

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	<b>48,05</b>
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	<b>46,45</b>

**182**

**Alésoir à main HSS-G, H7**



**Exécution:** Alésoir à main HSS-G, selon DIN 206-B avec queue cylindrique, 7° hélice à gauche, coupe à droite, entrée conique, pour des trous avec tolérance H7.

**DIN 206B** **DIN 10** **HSS G** **H7 Tolérance** **7°**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
3,0	62	31	3	2,24	1	182.0300	<b>20,51</b>
3,5	71	35	3,5	2,8	1	182.0350	<b>20,51</b>
4,0	76	38	4	3,15	1	182.0400	<b>19,39</b>
5,0	87	44	5	4	1	182.0500	<b>21,04</b>
5,5	93	47	5,5	4,5	1	182.0550	<b>22,21</b>
6,0	93	47	6	4,5	1	182.0600	<b>22,64</b>
6,5	100	50	6,5	5	1	182.0650	<b>23,78</b>
7,0	107	54	7	5,6	1	182.0700	<b>24,00</b>
8,0	115	58	8	6,3	1	182.0800	<b>26,11</b>
9,0	124	62	9	7,1	1	182.0900	<b>27,48</b>
10,0	133	66	10	8	1	182.1000	<b>30,43</b>
11,0	142	71	11	9	1	182.1100	<b>39,81</b>
12,0	152	76	12	10	1	182.1200	<b>43,69</b>
13,0	152	76	13	10	1	182.1300	<b>47,58</b>
14,0	163	81	14	11,2	1	182.1400	<b>53,38</b>
15,0	163	81	15	11,2	1	182.1500	<b>58,27</b>
16,0	175	87	16	12,5	1	182.1600	<b>65,53</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
17,0	175	87	17	12,5	1	182.1700	<b>66,52</b>
18,0	188	93	18	14	1	182.1800	<b>67,47</b>
19,0	188	93	19	14	1	182.1900	<b>70,89</b>
20,0	201	100	20	16	1	182.2000	<b>79,72</b>
21,0	200	100	21	16	1	182.2100	<b>80,15</b>
22,0	215	107	22	18	1	182.2200	<b>88,98</b>
24,0	231	115	24	20	1	182.2400	<b>109,79</b>
25,0	231	115	25	20	1	182.2500	<b>110,27</b>
26,0	231	115	26	20	1	182.2600	<b>122,80</b>
28,0	247	124	28	22,4	1	182.2800	<b>146,44</b>
30,0	247	124	30	22,4	1	182.3000	<b>160,76</b>
32,0	265	133	32	25	1	182.3200	<b>188,56</b>
34,0	284	142	34	28	1	182.3400	<b>218,22</b>
35,0	284	142	35	28	1	182.3500	<b>230,27</b>
36,0	284	142	36	28	1	182.3600	<b>239,10</b>
38,0	305	152	38	31,5	1	182.3800	<b>278,02</b>
40,0	305	152	40	31,5	1	182.4000	<b>302,11</b>

**183**

**Alésoir machine HSS-E, cône morse, H7**



**Exécution:** Alésoir machine HSS-E selon DIN 208-B avec cône morse (CM) selon DIN 228-B, 10° hélice à gauche, coupe à droite, chanfreinage à 45°, pour des trous avec tolérance H7.

**DIN 208B** **DIN 228B** **HSS E** **H7 Tolérance** **10°**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
5,0	133	23	CM 1	1	183.0500	<b>37,10</b>
6,0	138	26	CM 1	1	183.0600	<b>36,06</b>
7,0	150	31	CM 1	1	183.0700	<b>36,58</b>
8,0	156	33	CM 1	1	183.0800	<b>37,10</b>
9,0	162	36	CM 1	1	183.0900	<b>37,67</b>
10,0	168	38	CM 1	1	183.1000	<b>38,20</b>
11,0	175	41	CM 1	1	183.1100	<b>39,09</b>
12,0	182	44	CM 1	1	183.1200	<b>38,34</b>
13,0	182	44	CM 1	1	183.1300	<b>42,18</b>
14,0	189	47	CM 1	1	183.1400	<b>47,36</b>
15,0	204	50	CM 2	1	183.1500	<b>53,53</b>
16,0	210	52	CM 2	1	183.1600	<b>58,13</b>
17,0	214	54	CM 2	1	183.1700	<b>59,17</b>
18,0	219	56	CM 2	1	183.1800	<b>63,82</b>
19,0	223	58	CM 2	1	183.1900	<b>67,43</b>
20,0	228	60	CM 2	1	183.2000	<b>70,89</b>
21,0	232	62	CM 2	1	183.2100	<b>72,30</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
22,0	237	64	CM 2	1	183.2200	<b>77,20</b>
23,0	241	66	CM 2	1	183.2300	<b>82,52</b>
24,0	268	68	CM 3	1	183.2400	<b>99,98</b>
25,0	268	68	CM 3	1	183.2500	<b>95,46</b>
26,0	273	70	CM 3	1	183.2600	<b>107,48</b>
27,0	277	71	CM 3	1	183.2700	<b>108,43</b>
28,0	277	71	CM 3	1	183.2800	<b>118,62</b>
29,0	281	73	CM 3	1	183.2900	<b>119,10</b>
30,0	281	73	CM 3	1	183.3000	<b>131,10</b>
32,0	317	77	CM 4	1	183.3200	<b>164,04</b>
34,0	321	78	CM 4	1	183.3400	<b>183,01</b>
35,0	321	78	CM 4	1	183.3500	<b>189,51</b>
36,0	325	79	CM 4	1	183.3600	<b>200,62</b>
38,0	329	81	CM 4	1	183.3800	<b>218,70</b>
40,0	329	81	CM 4	1	183.4000	<b>241,43</b>
45,0	336	83	CM 4	1	183.4500	<b>296,09</b>

**184**

**Alésoir machine HSS-E, queue cylindrique, H7**



**DIN 212D**   **HSS E**   **H7 Tolérance**   **10°**   **h9**

**Exécution:** Alésoir machine HSS-E selon DIN 212-D, queue cylindrique, 10° hélice à gauche, coupe à droite, pour des trous avec tolérance H7.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	61	15	3	-	1	184.0300	<b>18,27</b>
3,5	70	18	3,5	-	1	184.0350	<b>18,79</b>
4,0	75	19	4	32	1	184.0400	<b>19,36</b>
4,5	80	21	4,5	33	1	184.0450	<b>19,93</b>
5,0	86	23	5	34	1	184.0500	<b>20,51</b>
5,5	93	26	5,6	36	1	184.0550	<b>21,57</b>
6,0	93	26	5,6	36	1	184.0600	<b>21,89</b>
6,5	101	28	6,3	38	1	184.0650	<b>24,49</b>
7,0	109	31	7,1	40	1	184.0700	<b>24,35</b>
8,0	117	33	8	42	1	184.0800	<b>24,30</b>
9,0	125	36	9	44	1	184.0900	<b>28,81</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	133	38	10	46	1	184.1000	<b>30,55</b>
12,0	151	44	10	46	1	184.1200	<b>36,39</b>
13,0	151	44	10	46	1	184.1300	<b>40,66</b>
14,0	160	47	12,5	50	1	184.1400	<b>45,80</b>
15,0	162	50	12,5	50	1	184.1500	<b>48,35</b>
16,0	170	52	12,5	52	1	184.1600	<b>50,49</b>
17,0	175	54	14	52	1	184.1700	<b>53,38</b>
18,0	182	56	14	52	1	184.1800	<b>58,75</b>
19,0	189	58	16	58	1	184.1900	<b>63,11</b>
20,0	195	60	16	58	1	184.2000	<b>72,84</b>

**185**

**Alésoir de chaudronniers HSS-G**



**DIN 311**   **DIN 228B**   **HSS G**   **25°**

**Exécution:** Alésoir de chaudronniers HSS-G, selon DIN 311, cône morse selon DIN 228-B, hélice à gauche, coupe à droite.

d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	7,0	171	95	CM 1	1	185.1000	<b>50,35</b>
11,0	7,7	176	100	CM 1	1	185.1100	<b>53,23</b>
12,0	8,4	199	105	CM 2	1	185.1200	<b>62,40</b>
13,0	9,1	199	105	CM 2	1	185.1300	<b>65,61</b>
14,0	9,8	209	115	CM 2	1	185.1400	<b>72,08</b>
15,0	10,5	219	125	CM 2	1	185.1500	<b>75,63</b>
16,0	11,2	229	135	CM 2	1	185.1600	<b>79,62</b>
17,0	11,9	251	135	CM 3	1	185.1700	<b>89,82</b>
18,0	12,6	261	145	CM 3	1	185.1800	<b>98,55</b>
19,0	13,3	261	145	CM 3	1	185.1900	<b>111,17</b>
20,0	14,0	271	155	CM 3	1	185.2000	<b>120,85</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
21,0	14,7	271	155	CM 3	1	185.2100	<b>124,74</b>
22,0	15,4	281	165	CM 3	1	185.2200	<b>136,90</b>
23,0	16,4	281	165	CM 3	1	185.2300	<b>142,73</b>
24,0	16,8	296	180	CM 3	1	185.2400	<b>158,72</b>
25,0	17,5	296	180	CM 3	1	185.2500	<b>167,75</b>
26,0	18,2	296	180	CM 3	1	185.2600	<b>169,59</b>
27,0	18,9	311	195	CM 3	1	185.2700	<b>189,97</b>
28,0	19,6	311	195	CM 3	1	185.2800	<b>199,24</b>
29,0	20,3	311	195	CM 3	1	185.2900	<b>225,63</b>
30,0	21,0	311	195	CM 3	1	185.3000	<b>220,07</b>
31,0	21,7	326	210	CM 3	1	185.3100	<b>232,84</b>

**189**

**Alésoir à main ajustable HSS-G**



**DIN 10**   **HSS G**   **10°**

**Exécution:** Alésoir à main HSS-G, ajustable, queue cylindrique, coupe à droite.

d (min-max)	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€ / UD
8,0 - 9,0	111	32	5,2	4,3	1	189.0800	<b>257,65</b>
9,0 - 10,0	115	35	5,6	4,3	1	189.0900	<b>264,06</b>
10,0 - 11,0	120	35	6,1	4,9	1	189.1000	<b>269,15</b>
11,0 - 12,0	125	35	7,4	6,2	1	189.1100	<b>257,63</b>
12,0 - 13,5	130	42	8,4	6,2	1	189.1200	<b>286,37</b>
13,5 - 15,5	145	50	9,4	7,0	1	189.1350	<b>302,95</b>
15,5 - 18,0	165	60	10,4	8,0	1	189.1550	<b>325,76</b>

d (min-max)	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€ / UD
18,0 - 21,0	180	65	11,4	9,0	1	189.1800	<b>361,32</b>
21,0 - 24,0	190	70	13,1	10,0	1	189.2100	<b>419,21</b>
24,0 - 27,5	205	75	14,1	11,0	1	189.2400	<b>511,18</b>
27,5 - 31,5	225	80	16,1	12,0	1	189.2750	<b>695,12</b>
31,5 - 37,0	240	90	18,1	14,5	1	189.3150	<b>985,67</b>
37,0 - 45,0	285	100	20,1	16,0	1	189.3700	<b>1288,04</b>

901

**RS-50 Huile de coupe en aérosol**

**ROTEC®**



**UNI**

**Exécution:** En aérosols de 400ml, emballées par 12 pièces.  
**Application:** Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (ml)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-50	Aérosol	400	1	901.9000	14,62

**RS-50 Huile de coupe UNI**

**ROTEC®**



**Application:** Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-50	Pissette	0,25	1	901.9010	13,54
RS-50	Flacon	1	1	901.9015	40,75
RS-50	Jerrican	5	1	901.9025	102,17

**UNI**

**RS-60 Huile de coupe INOX**

**ROTEC®**



**Application:** Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-60	Pissette	0,25	1	901.9011	14,23
RS-60	Flacon	1	1	901.9016	42,68
RS-60	Jerrican	5	1	901.9026	106,71

**HD INOX**

**RS-70 Huile de coupe ALU**

**ROTEC®**



**Application:** Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-70	Pissette	0,25	1	901.9012	14,88
RS-70	Flacon	1	1	901.9017	44,62
RS-70	Jerrican	5	1	901.9027	109,93

**NON-FERRO ALU**



**RZ Huile de sciage**



**BLANC**

**Application:** Huile de sciage émulsifiable très concentré en particulier pour des scies à ruban. Ne contient pas des composés chlorés, amines secondaires et/ou nitriles.

**Concentration avec un application:**  
Normale: 1:20  
Dur: 1:15

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RZ-50	Jerrican	5	1	901.9050	<b>64,03</b>



**TRANSPARENT**

**Application:** Huile de sciage émulsifiable très concentré en particulier pour des scies à ruban. Ne contient pas des composés chlorés, amines secondaires et/ou nitriles.

**Concentration avec un application:**  
Normale: 1:20  
Dur: 1:15

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RZ-60	Jerrican	5	1	901.9055	<b>63,37</b>

**RW Batons de cire**



**Exécution:** Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

**Application:** Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

Type	Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RW-30	Baton	30	1	901.9020	<b>6,10</b>



**Exécution:** Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

**Application:** Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

Type	Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RW-30	Baton	300	1	901.2025	<b>20,37</b>

**RP-12 Pâte de coupe INOX**



**INOX**

**Exécution:** Pâte de coupe dans le tube commode, sans chlore et sans odeur.

**Application:** Cette pâte a été spécialement développé pour les applications très fortes comme le perçage, fraise et tournage des matériaux allié comme l'acier inoxydable, titane, l'acier au manganèse, etc.

Type	Emballage	Contenu (ml)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RP-12	Tube	120	1	901.9040	<b>18,34</b>

**RP-25 Pâte de coupe**



**Exécution:** Pâte de coupe pour des fraises de carottage avec des propriétés lubrifiantes extrêmes. La pâte se dépose sur les dents et se liquéfie pendant le coupage. Sans chlore et respectueux de l'environnement!

**Application:** Idéal pour le perçage, fraisage et tournage des matériaux allié comme l'acier inoxydable, titane, l'acier au manganèse, etc.

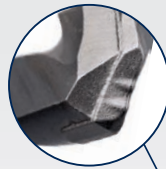
Type	Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RP-25	Boîte	250	1	901.4045	<b>15,96</b>
RP-25	Boîte	750	1	901.4046	<b>38,16</b>

# Forets marteaux Burins



# LISTE DES MARQUES ET MODÈLES SELON EMMANCHMENT

Emmanchement		Marques	
SDS-plus	(ø10mm)	Convient pour tous les machines avec SDS-plus	
SDS-max	(ø18mm)	Convient pour tous les machines avec SDS-max (Hilti TE-Y)	
		Atlas Copco	HEX 19mm PB 14 D
		AEG	HEX 19mm 6385, 900B, 900S, 900KS, 900XS, 1400B
		Casals	HEX 19mm Tornado
		Kango	HEX 19mm 5335
		Milwaukee	ø16,5 x 35 / HEX 19mm PB10H, PH5H, PH11H, PH40H, PHE50H, PH24DD, PH350, PH38, PHD26, PHD38, PHD 350D, 430S, 501S, 637S, 950S, 950KS, 950XS, 9788S, 5311, 5312, 5316, 6317, 5347, 5348, 5352, 5353 ø19 x 65 / HEX 21mm P86C, PB10C, PB14C, PH11C 900, 900K, 900X, 928, 950, 950K, 950X, 1400, 1400K, 1900K ø13 x 45 / HEX 17mm PHSF
		Bosch	HEX 19mm 11032, USH10 (11305), 11310, 11312, HSH10 (12312) ø16,5 x 35 / HEX 19mm UBH6/35, UBH6/35D, UBH12/50 (11209) GBH7.45DE (11214), USH6 GSH27, USH27 (11304), HSH28 (12314)
		Black & Decker	HEX 28mm SH60K
		DeWalt	HEX 19mm DW558K, D25941K, D25940K
		ELU	ø16,5 x 35 / HEX 19mm BH41K, BH41EK, BH46EK
		Hitachi	HEX 19mm DH50SA1 ø16,5 x 35 / HEX 19mm DH38YF, DH38YA, DH50SR, DH40FA/FB ø19 x 65 / HEX 21mm DH50SA, DH50SA1, H555A ø24 x 55 / HEX 30mm H65SB, H70SA HEX 28mm 1165SD ø13 x 45 / HEX 17mm H41SA
		ITW Spit	HEX 19mm 400
		Kango	HEX 19mm 638, 900 B, 900 KS, 900S, 900 XS, 1400 B
		Makita	HEX 19mm HMT 200B, HM 1200 B, HM 1242 C, HM 1211 B ø16,5 x 35 / HEX 19mm HR3850B, HR3520B, HR404C, HR5060, HM0810B, HM1242C, HM1140C HEX 28mm HM1500B, HM1800, HM1303B ø19 x 65 / HEX 21mm HM1200K, HR3580K, HR5000K ø12 x 40mm HK1800, HK1800L, HK1810, HM1810 ø13 x 45 / HEX 17mm HR3520, HR3850, HM0810, 8035NB, THM1130C ø16 x 45 / HEX 20,5mm HM1200, 8900S ø24 x 55 / HEX 30mm HM1300, HM1303, HM1204, HM1400, HM1500, 8900N
		Milwaukee	5335
		Ryobi	HEX 19mm CH 486 K ø24 x 55 / HEX 30mm CH-500K ø16,5 x 35 / 19mm CH465 / 1138
		Spit	HEX 19mm 400
		Wacker	HEX 19 x 82mm EH8/220, EHB10/220, EHUB10Y/220, EHU8Y/220, EHL8Y, BH814



Tranchants avec des briseurs

Goujure renforcé

Pointe de centrage

Phase de barres d'armature



**Exécution:**

Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Le système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	110	50	1	200.0400	5,06
4,0	160	100	1	200.0401	6,82
5,0	110	50	1	200.0500	4,02
5,0	140	80	1	200.0501	5,69
5,0	160	100	1	200.0502	4,76
5,0	210	150	1	200.0503	7,91
5,0	260	200	1	200.0503L	10,03
5,0	310	250	1	200.0504	13,08
5,0	400	340	1	200.0506	26,92
5,0	450	390	1	200.0507	28,46
5,5	110	50	1	200.0550	4,44
5,5	160	100	1	200.0551	5,11
5,5	210	150	1	200.0552	8,37
5,5	260	200	1	200.0553	9,77
5,5	310	250	1	200.0554	14,55
5,5	410	350	1	200.0555	24,36
5,5	460	400	1	200.0556	28,16
5,5	600	540	1	200.0558	35,73
6,0	110	50	1	200.0600	3,99
6,0	160	100	1	200.0601	4,51
6,0	210	150	1	200.0602	6,99
6,0	260	200	1	200.0603	9,11
6,0	310	250	1	200.0603L	14,28
6,0	460	400	1	200.0604	21,60
6,5	110	50	1	200.0650	4,71
6,5	160	100	1	200.0651	5,85
6,5	210	150	1	200.0652	8,32
6,5	260	200	1	200.0653	10,07
6,5	310	250	1	200.0654	11,67
6,5	400	340	1	200.0655	28,62
6,5	450	390	1	200.0656	33,39
7,0	110	50	1	200.0700	5,06
7,0	160	100	1	200.0701	6,21
7,0	210	150	1	200.0702	7,96
7,0	250	190	1	200.0703	10,72
8,0	110	50	1	200.0800	5,24
8,0	160	100	1	200.0801	5,42
8,0	210	150	1	200.0802	6,99
8,0	260	200	1	200.0803	8,53
8,0	310	250	1	200.0804	12,24
8,0	400	340	1	200.0804L	19,98

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	460	400	1	200.0805	21,48
8,0	610	550	1	200.0806	27,36
8,0	1000	950	1	200.0807	95,53
8,5	260	200	1	200.0853	14,73
9,0	160	100	1	200.0901	7,39
9,0	210	150	1	200.0902	8,85
9,5	160	100	1	200.0951	9,61
9,5	310	250	1	200.0953	25,79
10,0	110	50	1	200.1000	5,85
10,0	160	100	1	200.1001	6,37
10,0	210	150	1	200.1002	8,19
10,0	260	200	1	200.1003	9,77
10,0	310	250	1	200.1004	12,50
10,0	350	290	1	200.1004L	16,39
10,0	450	400	1	200.1005	19,63
10,0	600	540	1	200.1006	27,24
10,0	800	740	1	200.1006L	32,71
10,0	1000	940	1	200.1007	70,90
11,0	160	100	1	200.1100	9,04
11,0	210	160	1	200.1101	10,46
11,0	260	210	1	200.1102	12,63
11,0	310	260	1	200.1103	14,83
12,0	160	110	1	200.1200	7,45
12,0	210	160	1	200.1201	9,77
12,0	260	210	1	200.1202	11,89
12,0*	360	310	1	200.1202M	19,53
12,0	310	260	1	200.1202L	17,89
12,0	450	400	1	200.1203	22,11
12,0	600	550	1	200.1204	29,55
12,0	1000	950	1	200.1205	71,49
13,0	160	100	1	200.1300	10,35
13,0	210	160	1	200.1301	13,83
13,0	260	210	1	200.1302	16,72
13,0	310	260	1	200.1302L	20,29
13,0	450	400	1	200.1303	25,23
14,0	160	110	1	200.1400	11,38
14,0	210	160	1	200.1401	13,70
14,0	260	210	1	200.1402	15,35
14,0	310	260	1	200.1403	17,06
14,0	450	400	1	200.1404	25,30
14,0	600	550	1	200.1405	35,38

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
14,0	1000	950	1	200.1406	<b>76,18</b>
15,0	160	110	1	200.1500	<b>13,63</b>
15,0	210	160	1	200.1501	<b>15,65</b>
15,0	260	210	1	200.1502	<b>16,33</b>
15,0	450	400	1	200.1503	<b>28,99</b>
16,0	160	110	1	200.1600	<b>14,57</b>
16,0	210	160	1	200.1601	<b>17,19</b>
16,0	260	210	1	200.1601L	<b>19,95</b>
16,0	310	260	1	200.1602	<b>24,16</b>
16,0	450	400	1	200.1603	<b>33,26</b>
16,0	600	550	1	200.1604	<b>35,75</b>
16,0	800	750	1	200.1605	<b>54,34</b>
16,0	1000	950	1	200.1606	<b>79,79</b>
17,0	210	160	1	200.1700	<b>22,69</b>
17,0	450	400	1	200.1703	<b>49,40</b>
18,0	200	150	1	200.1800	<b>26,50</b>
18,0	250	200	1	200.1801	<b>32,38</b>
18,0	300	250	1	200.1802	<b>35,83</b>
18,0	450	400	1	200.1803	<b>36,46</b>
18,0	600	550	1	200.1804	<b>64,83</b>
18,0	1000	950	1	200.1805	<b>94,32</b>
19,0	200	150	1	200.1900	<b>31,01</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
19,0	450	400	1	200.1902	<b>40,13</b>
20,0	200	150	1	200.2000	<b>32,29</b>
20,0	300	250	1	200.2002	<b>37,59</b>
20,0	450	400	1	200.2003	<b>41,27</b>
20,0	600	550	1	200.2004	<b>53,49</b>
20,0	1000	950	1	200.2005	<b>100,82</b>
22,0	250	200	1	200.2201	<b>43,03</b>
22,0	300	250	1	200.2202	<b>51,12</b>
22,0	450	400	1	200.2203	<b>51,17</b>
22,0	600	550	1	200.2204	<b>71,95</b>
22,0	1000	950	1	200.2205	<b>133,11</b>
23,0	250	200	1	200.2301	<b>53,75</b>
24,0	250	200	1	200.2400	<b>50,00</b>
24,0	450	400	1	200.2402	<b>59,31</b>
24,0	600	550	1	200.2403	<b>87,55</b>
25,0	250	200	1	200.2500	<b>50,00</b>
25,0	450	400	1	200.2502	<b>64,83</b>
25,0	600	550	1	200.2503	<b>84,76</b>
25,0	1000	950	1	200.2505	<b>127,53</b>
26,0	250	200	1	200.2600	<b>54,34</b>
26,0	450	400	1	200.2602	<b>67,14</b>

**201**

**Foret marteau, SDS-plus, V-Breaker, dans box**



**Exécution:** Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. La système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
4,0	110	50	10	201.0400	<b>49,08</b>
4,0	160	100	10	201.0401	<b>65,03</b>
5,0	110	50	10	201.0500	<b>39,98</b>
5,0	140	80	10	201.0501	<b>54,02</b>
5,0	160	100	10	201.0502	<b>45,39</b>
5,0	210	150	10	201.0503	<b>74,99</b>
5,0	310	250	10	201.0504	<b>128,34</b>
5,5	110	50	10	201.0550	<b>43,03</b>
5,5	160	100	10	201.0551	<b>49,64</b>
5,5	210	150	10	201.0552	<b>79,44</b>
5,5	260	200	10	201.0553	<b>93,18</b>
5,5	310	250	10	201.0554	<b>151,87</b>
6,0	110	50	10	201.0600	<b>37,87</b>
6,0	160	100	10	201.0601	<b>42,48</b>
6,0	210	150	10	201.0602	<b>67,85</b>
6,0	260	200	10	201.0603	<b>86,61</b>
6,5	110	50	10	201.0650	<b>44,68</b>
6,5	160	100	10	201.0651	<b>55,72</b>
6,5	210	150	10	201.0652	<b>78,88</b>
6,5	260	200	10	201.0653	<b>95,97</b>
6,5	310	250	10	201.0654	<b>116,16</b>
7,0	110	50	10	201.0700	<b>47,94</b>
7,0	160	100	10	201.0701	<b>59,01</b>
7,0	210	150	10	201.0702	<b>75,56</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
8,0	110	50	10	201.0800	<b>49,69</b>
8,0	160	100	10	201.0801	<b>51,17</b>
8,0	210	150	10	201.0802	<b>67,85</b>
8,0	260	200	10	201.0803	<b>82,74</b>
8,0	310	250	10	201.0804	<b>118,94</b>
9,0	160	100	10	201.0901	<b>72,67</b>
9,0	210	150	10	201.0902	<b>86,93</b>
9,5	160	100	10	201.0951	<b>93,18</b>
10,0	110	50	10	201.1000	<b>56,81</b>
10,0	160	100	10	201.1001	<b>59,69</b>
10,0	210	150	10	201.1002	<b>79,44</b>
10,0	260	200	10	201.1003	<b>94,83</b>
10,0	310	250	10	201.1004	<b>122,24</b>
11,0	160	110	10	201.1101	<b>89,22</b>
11,0	210	160	10	201.1102	<b>102,99</b>
11,0	260	210	10	201.1103	<b>124,41</b>
11,0	310	260	10	201.1104	<b>148,51</b>
12,0	160	110	10	201.1200	<b>71,08</b>
12,0	210	160	10	201.1201	<b>92,92</b>
12,0	260	210	10	201.1202	<b>112,86</b>
12,0	310	260	10	201.1204	<b>170,80</b>
14,0	160	110	10	201.1400	<b>109,05</b>
14,0	210	160	10	201.1401	<b>129,45</b>
14,0	260	210	10	201.1402	<b>145,55</b>



**900**

**Jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Le système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
7 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker	200	ø5, 6 et 8x110 / 1 pc de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 1 pc de chaque	1	900.1010K	<b>46,27</b>

**Jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



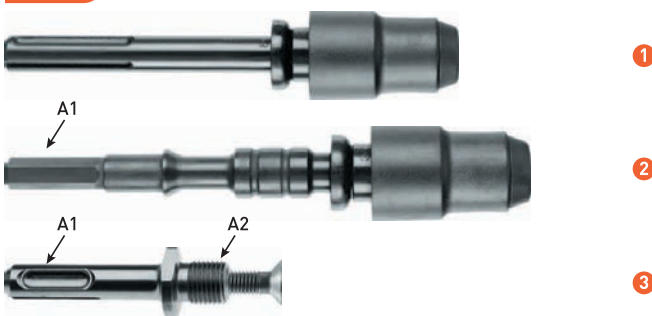
**Exécution:** Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Le système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
40 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker	200	ø6x110 / 5 pcs de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 5 pcs de chaque ø8, 10 et 12x210 / 5 pcs de chaque	1	900.1015	<b>276,81</b>

**200**

**Adaptateur**

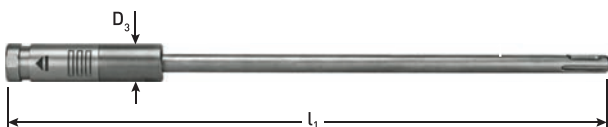
**ROTEC®**



Nr.	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	SDS-max	SDS-plus	1	200.9001	<b>138,22</b>
2	HEX 13	SDS-plus	1	200.9003	<b>133,05</b>
3	SDS-plus	1/2 - 20 UNF	1	200.9007	<b>14,31</b>

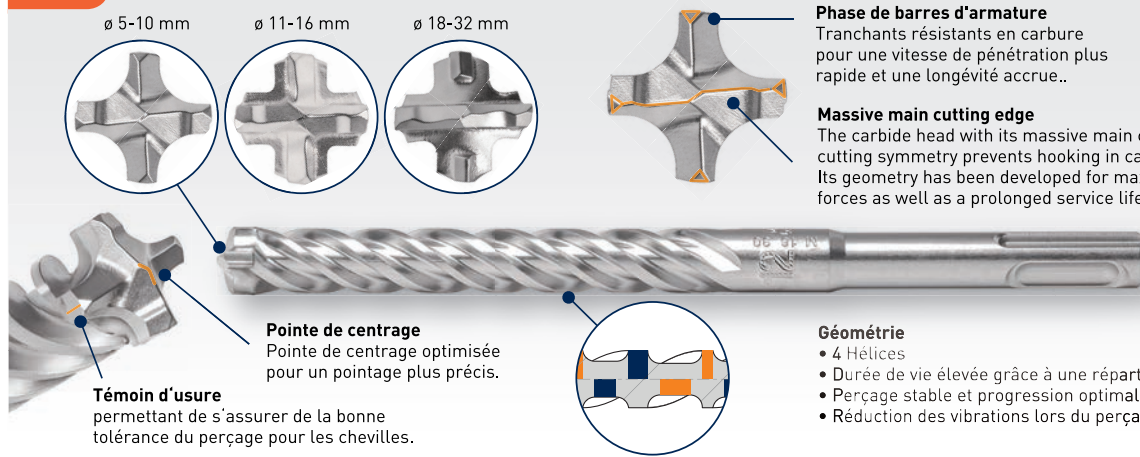
**Rallonge, SDS-plus**

**ROTEC®**



**Exécution:** Rallonge universelle SDS-plus avec système de changement rapide pour forets marteaux, trépan pour béton, burins, etc.  
**Application:** Pour percer dans des espaces étroits ou difficiles d'accès.

Description	l <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
Rallonge SDS+	300	21	1	200.9010	<b>237,30</b>
Rallonge SDS+	450	21	1	200.9011	<b>244,75</b>



**Phase de barres d'armature**  
Tranchants résistants en carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue..

**Massive main cutting edge**  
The carbide head with its massive main cutting edge and its 4x90° cutting symmetry prevents hooking in case of reinforcement strikes. Its geometry has been developed for maximum impact and torsion forces as well as a prolonged service life.

- Géométrie**
- 4 Hélices
  - Durée de vie élevée grâce à une répartition des charges égale
  - Perçage stable et progression optimale
  - Réduction des vibrations lors du perçage

**Pointe de centrage**  
Pointe de centrage optimisée pour un pointage plus précis.

**Témoin d'usure**  
permettant de s'assurer de la bonne tolérance du perçage pour les chevilles.



**Exécution:** Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

**Application:** L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
5,0	115	50	1	202.0500	8,32
5,0	165	100	1	202.0502	8,96
5,0	215	150	1	202.0503	15,59
5,0	265	200	1	202.0504	17,54
5,0	315	250	1	202.0505	24,94
5,5	115	50	1	202.0550	8,34
5,5	165	100	1	202.0551	8,98
6,0	115	50	1	202.0600	8,05
6,0	165	100	1	202.0601	8,66
6,0	215	150	1	202.0602	11,29
6,0	265	200	1	202.0603	13,94
6,0	315	250	1	202.0604	19,31
6,5	165	100	1	202.0651	11,43
6,5	215	150	1	202.0652	15,39
6,5	265	200	1	202.0653	20,48
6,5	315	250	1	202.0654	24,87
7,0	115	50	1	202.0700	10,82
7,0	165	100	1	202.0701	11,48
7,0	215	150	1	202.0702	16,15
8,0	115	50	1	202.0800	9,42
8,0	165	100	1	202.0801	9,95
8,0	215	150	1	202.0802	11,34
8,0	265	200	1	202.0803	13,35
8,0	315	250	1	202.0804	18,89
8,0	365	300	1	202.0804L	25,75
8,0	465	400	1	202.0805	31,03
9,0	165	100	1	202.0901	11,46
9,0	265	200	1	202.0903	14,67
10,0	115	50	1	202.1000	10,12
10,0	165	100	1	202.1001	11,01
10,0	215	150	1	202.1002	12,58
10,0	265	200	1	202.1003	14,69
10,0	315	250	1	202.1004	18,15
10,0	365	300	1	202.1004L	27,33
10,0	455	390	1	202.1005	33,93
10,0	600	540	1	202.1006	40,43
10,0	1000	940	1	202.1007	102,86
11,0	160	110	1	202.1101	16,85
11,0	210	160	1	202.1102	20,10
11,0	260	210	1	202.1103	23,46
11,0	310	260	1	202.1104	30,87
12,0	160	110	1	202.1200	12,24
12,0	210	160	1	202.1201	14,91
12,0	260	210	1	202.1202	16,93
12,0	310	260	1	202.1203	23,23

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,0	450	400	1	202.1204	34,89
12,0	600	550	1	202.1205	48,94
12,0	1000	950	1	202.1207	109,09
13,0	160	110	1	202.1300	16,01
13,0	210	160	1	202.1301	26,77
13,0	260	210	1	202.1302	30,19
13,0*	310	260	1	202.1303	32,27
14,0	160	110	1	202.1400	17,26
14,0	210	160	1	202.1401	23,10
14,0	260	210	1	202.1402	27,24
14,0	310	260	1	202.1403	28,68
14,0	450	400	1	202.1404	35,99
14,0	600	550	1	202.1405	53,79
14,0	1000	950	1	202.1407	112,17
15,0	160	110	1	202.1500	26,95
15,0	210	160	1	202.1501	30,45
15,0	260	210	1	202.1502	33,42
15,0	450	400	1	202.1503	45,20
16,0	160	110	1	202.1600	27,20
16,0	210	160	1	202.1600L	29,93
16,0	260	210	1	202.1601	43,77
16,0	310	260	1	202.1602	37,59
16,0	450	400	1	202.1603	54,04
16,0	600	550	1	202.1604	58,03
16,0	1000	950	1	202.1607	127,90
18,0	250	200	1	202.1801	49,47
18,0	450	400	1	202.1803	61,37
18,0	600	550	1	202.1804	84,27
20,0	250	200	1	202.2001	54,31
20,0	450	400	1	202.2003	68,78
20,0	600	550	1	202.2004	91,56
22,0	250	200	1	202.2201	62,82
22,0	450	400	1	202.2203	79,71
22,0	600	550	1	202.2204	109,74
24,0	250	200	1	202.2401	67,95
24,0	450	400	1	202.2402	85,84
25,0	250	200	1	202.2501	74,57
25,0	450	400	1	202.2502	93,85
26,0	450	400	1	202.2602	110,41
28,0	250	200	1	202.2801	84,47
28,0	450	400	1	202.2802	107,97
30,0	250	200	1	202.3001	93,50
30,0	450	400	1	202.3002	125,09
32,0	450	400	1	202.3202	137,00

**202**

**Foret 4 taillants, SDS-plus, QUATTRO-X, dans box**



**Exécution:** Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

**Application:** L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	115	50	10	202.0500B	<b>83,16</b>
5,0	165	100	10	202.0502B	<b>89,53</b>
5,5	115	50	10	202.0550B	<b>83,39</b>
5,5	165	100	10	202.0551B	<b>89,76</b>
6,0	115	50	10	202.0600B	<b>80,61</b>
6,0	165	100	10	202.0601B	<b>86,63</b>
6,0	215	150	10	202.0602B	<b>112,93</b>
6,0	265	200	10	202.0603B	<b>139,33</b>
6,0	315	250	10	202.0604B	<b>193,08</b>
6,5	165	100	10	202.0651B	<b>114,20</b>
6,5	215	150	10	202.0652B	<b>153,93</b>
6,5	265	200	10	202.0653B	<b>204,78</b>
6,5	315	250	10	202.0654B	<b>248,78</b>
7,0	115	50	10	202.0700B	<b>109,11</b>
7,0	165	100	10	202.0701B	<b>114,73</b>
8,0	115	50	10	202.0800B	<b>94,16</b>
8,0	165	100	10	202.0801B	<b>99,50</b>
8,0	215	150	10	202.0802B	<b>113,49</b>
8,0	265	200	10	202.0803B	<b>133,54</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	315	250	10	202.0804B	<b>188,78</b>
9,0	165	100	10	202.0901B	<b>114,90</b>
9,0	265	200	10	202.0903B	<b>150,74</b>
10,0	115	50	10	202.1000B	<b>101,24</b>
10,0	165	100	10	202.1001B	<b>110,03</b>
10,0	215	150	10	202.1002B	<b>125,89</b>
10,0	265	200	10	202.1003B	<b>146,86</b>
10,0	315	250	10	202.1004B	<b>181,50</b>
11,0	160	110	10	202.1101B	<b>169,34</b>
11,0	210	160	10	202.1102B	<b>201,00</b>
12,0	160	110	10	202.1200B	<b>122,32</b>
12,0	210	160	10	202.1201B	<b>149,18</b>
12,0	260	210	10	202.1202B	<b>169,21</b>
12,0	310	260	10	202.1203B	<b>237,27</b>
14,0	160	110	10	202.1400B	<b>174,54</b>
14,0	210	160	10	202.1401B	<b>231,07</b>
14,0	260	210	10	202.1402B	<b>274,91</b>
14,0	310	260	10	202.1403B	<b>290,55</b>

**900**

**Jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO, dans cassette en ABS**



**Exécution:** Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

**Application:** L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO-X	202	ø5, 6 et 8x110 / 1 pc de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 1 pc de chaque	1	900.1011K	<b>72,91</b>

**Jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO, dans coffret en plastique**



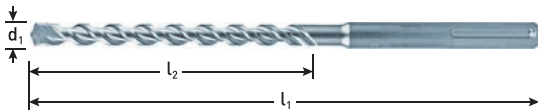
**Exécution:** Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

**Application:** L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO-X	202	ø6x110 / 5 pcs de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 5 pcs de chaque ø8, 10 et 12x210 / 5 pcs de chaque	1	900.1016	<b>450,55</b>

**203**

**Foret 2 taillants, SDS-max**



**Exécution:** Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Système AVS transfère l'énergie directement vers la pointe du foret.

**Application:** L'usure est uniforme: Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

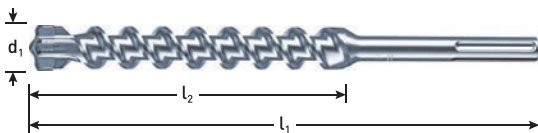
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	340	200	1	203.1201	<b>60,20</b>
12,0	540	400	1	203.1202	<b>75,72</b>
12,0 *	740	600	1	203.1203	<b>91,84</b>
12,0 *	920	800	1	203.1204	<b>115,46</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	340	200	1	203.1401	<b>72,86</b>
14,0	540	400	1	203.1402	<b>81,08</b>
15,0 *	340	200	1	203.1501	<b>73,45</b>
15,0 *	540	400	1	203.1502	<b>84,48</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**203**

**Foret 4 taillants, SDS-max, QUATTRO-X**

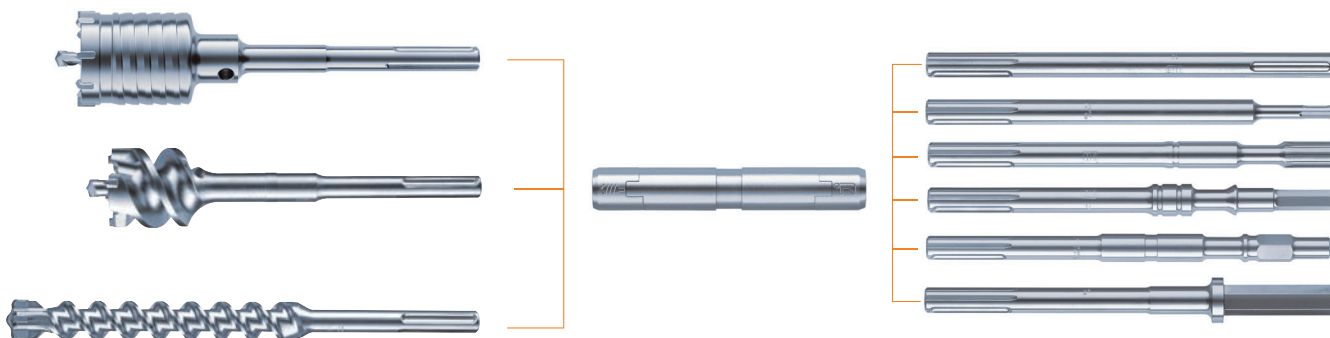


**Exécution:** Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

**Application:** L'usure est uniforme: Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	340	200	1	203.1211	<b>65,67</b>
12,0	540	400	1	203.1212	<b>82,45</b>
12,0	740	600	1	203.1213	<b>100,28</b>
14,0	340	200	1	203.1411	<b>79,41</b>
14,0	540	400	1	203.1412	<b>88,57</b>
14,0	940	800	1	203.1414	<b>128,86</b>
15,0	340	200	1	203.1511	<b>80,42</b>
15,0	540	400	1	203.1512	<b>92,65</b>
16,0	340	200	1	203.1601	<b>77,43</b>
16,0	540	400	1	203.1602	<b>93,76</b>
16,0	740	600	1	203.1603	<b>115,02</b>
16,0	940	800	1	203.1604	<b>136,94</b>
16,0	1320	1180	1	203.1605	<b>260,98</b>
18,0	340	200	1	203.1801	<b>79,43</b>
18,0	540	400	1	203.1802	<b>94,77</b>
18,0	740	600	1	203.1803	<b>99,27</b>
18,0	940	800	1	203.1804	<b>111,69</b>
18,0	1320	1180	1	203.1805	<b>275,20</b>
20,0	320	200	1	203.2001	<b>80,76</b>
20,0	520	400	1	203.2002	<b>97,29</b>
20,0	720	600	1	203.2003	<b>128,04</b>
20,0	920	800	1	203.2004	<b>134,20</b>
20,0	1320	1200	1	203.2005	<b>276,00</b>
22,0	320	200	1	203.2201	<b>86,78</b>
22,0	520	400	1	203.2202	<b>101,07</b>
22,0	720	600	1	203.2203	<b>122,45</b>
22,0	920	800	1	203.2204	<b>146,64</b>
22,0	1320	1200	1	203.2205	<b>289,45</b>
24,0	320	200	1	203.2401	<b>93,76</b>
24,0	520	400	1	203.2402	<b>111,64</b>
25,0	320	200	1	203.2501	<b>95,73</b>
25,0	520	400	1	203.2502	<b>108,67</b>
25,0	720	600	1	203.2503	<b>129,50</b>
25,0	920	800	1	203.2504	<b>169,26</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25,0	1320	1200	1	203.2505	<b>316,29</b>
26,0	520	400	1	203.2602	<b>119,81</b>
28,0	370	250	1	203.2801	<b>110,21</b>
28,0	570	450	1	203.2802	<b>126,89</b>
28,0	670	550	1	203.2803	<b>165,28</b>
28,0	920	800	1	203.2804	<b>194,14</b>
28,0	1320	1200	1	203.2805	<b>331,34</b>
30,0	370	250	1	203.3001	<b>121,53</b>
30,0	570	450	1	203.3002	<b>146,64</b>
30,0	720	600	1	203.3002L	<b>198,82</b>
30,0	920	800	1	203.3003	<b>206,09</b>
32,0	370	250	1	203.3201	<b>125,98</b>
32,0	570	450	1	203.3202	<b>152,82</b>
32,0	720	600	1	203.3202L	<b>208,41</b>
32,0	920	800	1	203.3203	<b>220,93</b>
32,0	1320	1200	1	203.3205	<b>328,62</b>
35,0	370	250	1	203.3501	<b>140,17</b>
35,0	570	450	1	203.3502	<b>169,00</b>
35,0	670	550	1	203.3503	<b>197,24</b>
35,0	920	800	1	203.3504	<b>267,96</b>
35,0	1320	1200	1	203.3505	<b>353,89</b>
37,0	370	250	1	203.3701	<b>167,46</b>
38,0	570	450	1	203.3802	<b>204,53</b>
38,0	720	600	1	203.3803	<b>299,00</b>
38,0	920	800	1	203.3804	<b>314,88</b>
40,0	370	250	1	203.4001	<b>212,48</b>
40,0	570	450	1	203.4002	<b>251,13</b>
40,0	720	600	1	203.4003	<b>360,85</b>
40,0	920	800	1	203.4004	<b>326,60</b>
40,0	1320	1200	1	203.4005	<b>399,78</b>
45,0	570	450	1	203.4502	<b>299,63</b>
45,0	920	800	1	203.4504	<b>375,35</b>
50,0	570	450	1	203.5002	<b>340,99</b>
52,0	570	450	1	203.5202	<b>401,67</b>



Les rallonges Dre-Connect permettent de combiner des outils SDS-max et avec tout autre emmanchement.

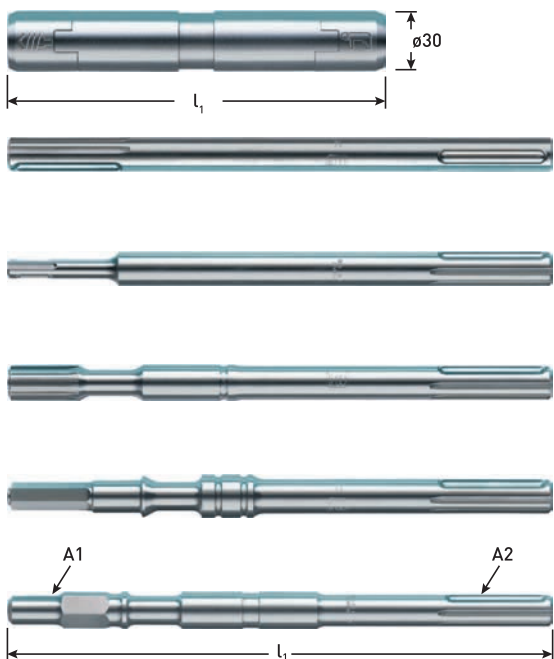
Avec ses deux emmanchements femelles SDS-max, le DreConnect permet une connexion sûre et rapide entre l'outil de perçage, la rallonge ou le porte-outil.

Deux "clics" seulement et l'outil a la longueur désirée.

Avec l'adaptateur Dre-Connect, il n'y a aucune perte d'énergie, contrairement aux systèmes existants. La totalité de la puissance du marteau est ainsi transmise dans la tête de l'outil de perçage.

Le DreConnect n'a aucun point de faiblesse. Une rupture due à un usage excessif est improbable.

C'est l'économie réalisée avec le système DreConnect qui convainc les professionnels! Outils de perçage DreConnect: Une seule longueur est suffisante!



Nr.	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	SDS-max	SDS-max	190	1	209.0001	<b>337,73</b>
2	SDS-max	SDS-max	320	1	209.0010	<b>42,97</b>
2	SDS-max	SDS-max	750	1	209.0012	<b>53,84</b>
2	SDS-max	SDS-max	1100	1	209.0014	<b>72,76</b>
3	SDS-plus	SDS-max	320	1	209.0030	<b>47,26</b>
3	SDS-plus	SDS-max	750	1	209.0032	<b>60,14</b>
4	Cannelé droite	SDS-max	320	1	209.0040	<b>53,28</b>
4	Cannelé droite	SDS-max	750	1	209.0042	<b>67,02</b>
5	Hex. 13	SDS-max	750	1	209.0052	<b>69,90</b>
6	Hex. 19	SDS-max	750	1	209.0062	<b>69,90</b>



206

**Foret à aspiration, SDS-plus**



**Exécution:** Foret marteau SDS-plus (ø10mm) à aspiration de poussière intégrée. Fabriqué d'acier allié et des plaquettes carbure monobloc avec pointe de centrage spéciale le plus nouveau et PGM-certifiée avec des géométries innovants.

**Livré avec un adaptateur monté**

**Application:** Très convenable pour le perçage de béton et pierre, convenable pour béton armé et briques.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	330	200	1	206.1121	<b>62,73</b>
14	360	240	1	206.1141	<b>65,95</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	360	240	1	206.1161	<b>69,44</b>
18	360	240	1	206.1181	<b>82,79</b>

**Foret à aspiration, SDS-max**



**Exécution:** Foret marteau SDS-plus (ø18mm) à aspiration de poussière intégrée. Fabriqué d'acier allié et des plaquettes carbure à 4 taillants avec pointe de centrage spéciale le plus nouveau et PGM-certifiée avec des géométries innovants.

**Livré avec un adaptateur monté**

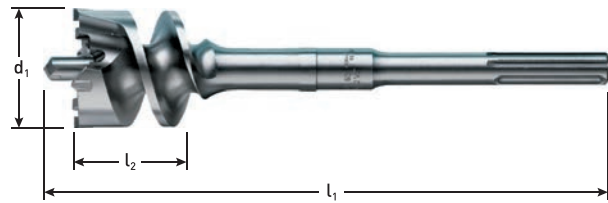
**Application:** Très convenable pour le perçage de béton et pierre, convenable pour béton armé et briques.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	600	400	1	206.6161	<b>143,80</b>
18	600	400	1	206.6181	<b>150,20</b>
20	600	400	1	206.6201	<b>152,78</b>
22	600	400	1	206.6221	<b>155,99</b>
24	600	400	1	206.6241	<b>160,94</b>
25	600	400	1	206.6251	<b>162,08</b>
28	600	400	1	206.6281	<b>181,55</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
28	900	700	1	206.6282	<b>254,16</b>
30	600	400	1	206.6301	<b>187,95</b>
30	900	700	1	206.6302	<b>262,89</b>
32	600	400	1	206.6321	<b>196,36</b>
32	900	700	1	206.6322	<b>275,96</b>
35	600	400	1	206.6351	<b>202,18</b>
35	900	700	1	206.6352	<b>284,10</b>

205

**Tête de forage béton, SDS-max**



**Exécution:** Fabrication monobloc, avec foret centreur. Jusqu'à 30% plus rapide qu'un trepan en 2 pieces. Durée de vie largement accrue. Utilisable avec tous les perfos SDS-Max.

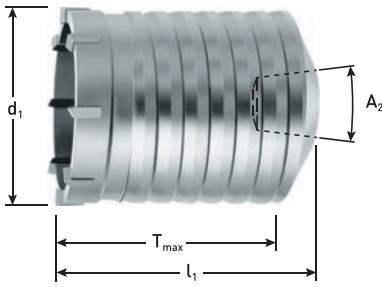
**Fabriqués en Allemagne.**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40	310	80	1	205.4001	<b>244,38</b>
40	550	80	1	205.4002	<b>302,04</b>
45	550	80	1	205.4502	<b>306,25</b>
45	990	80	1	205.4503	<b>363,33</b>
55	550	80	1	205.5502	<b>347,49</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
55	990	80	1	205.5503	<b>409,39</b>
65	550	80	1	205.6502	<b>380,44</b>
65	990	80	1	205.6503	<b>442,16</b>
80	550	80	1	205.8002	<b>422,94</b>
80	990	80	1	205.8003	<b>549,23</b>



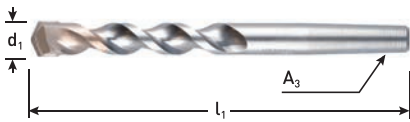
**Exécution:** Fabrication monobloc. Avec cône intérieur 1:8  
Ne pas utiliser avec perforateurs > 10 kg



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
35	100	75	1:8	1	207.0350	<b>137,57</b>
40	100	75	1:8	1	207.0400	<b>145,13</b>
45	100	75	1:8	1	207.0450	<b>156,07</b>
50	100	75	1:8	1	207.0500	<b>160,96</b>
60	100	75	1:8	1	207.0600	<b>181,93</b>
65	100	75	1:8	1	207.0650	<b>197,48</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68	100	75	1:8	1	207.0680	<b>237,39</b>
80	100	75	1:8	1	207.0800	<b>264,73</b>
90	100	75	1:8	1	207.0900	<b>287,81</b>
100	100	75	1:8	1	207.1000	<b>327,55</b>
125	100	75	1:8	1	207.1250	<b>404,15</b>

**Accessoires**



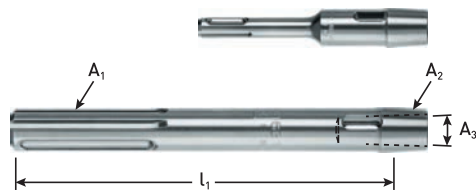
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11	120	1:20	1	207.5002	<b>13,49</b>
10	150	1:20	1	207.5003	<b>14,31</b>
10	225	1:20	1	207.5005	<b>19,53</b>

**Chasse-cône**



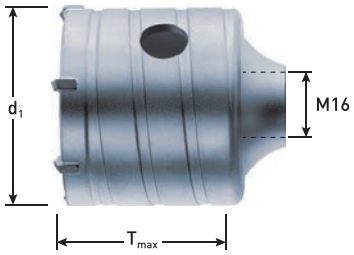
**Exécution:** Chasse-cône selon DIN 317 pour cônes selon DIN 228 B, acier trempé et passivé.

Type	Convient à	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Nr. 1	CM 1 + 2	140	1	180.9001	<b>11,31</b>



Nr.	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	SDS-plus	1:8	1:20	115	1	207.5006	<b>56,52</b>
2	SDS-max	1:8	1:20	180	1	207.5008	<b>68,79</b>
2	SDS-max	1:8	1:20	450	1	207.5009	<b>106,78</b>

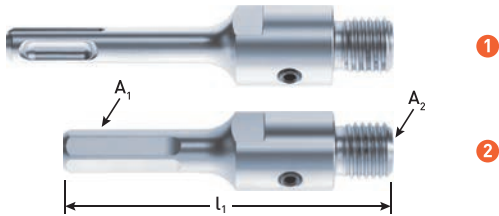
**Exécution:** Emmanchement M16  
Ne pas utiliser avec perforateurs > 4 kg



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	50	1	208.0300	<b>74,78</b>
35	50	1	208.0350	<b>84,09</b>
40	50	1	208.0400	<b>87,31</b>
45	50	1	208.0450	<b>88,87</b>
50	50	1	208.0500	<b>91,19</b>
65	50	1	208.0650	<b>92,47</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68	50	1	208.0680	<b>97,12</b>
80	50	1	208.0800	<b>103,76</b>
82	50	1	208.0820	<b>109,74</b>
100	50	1	208.1000	<b>148,06</b>
112	50	1	208.1120	<b>196,66</b>

**Accessoires**



Nr.	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	105	1	208.5006	<b>32,46</b>
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	220	1	208.5007	<b>46,98</b>
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	350	1	208.5008	<b>66,70</b>
2	Hex. 12	M16 (ext.)	220	1	208.5011	<b>29,64</b>



Description	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Foret centreur HM	8,0	120	1	210.5008	<b>7,22</b>

**220**

**Foret béton - SUPER, dans EV-pack**



**Exécution:** Forets bétons haut de gamme ayant une tête de perçage unique avec un point de centrage et une spirale H pour une vitesse de perçage maximum et une plus grande durée d' utilisation. Diamètres plus de 13mm, avec queue réduite de ø13mm.  
**Fabriqués en Allemagne**

**Application:** Pour matériaux durs tels que le béton, les blocs de béton cellulaire, la maçonnerie, la pierre naturelle, la pierre de synthèse, les plaques de céramique et le granite.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	40	1	220.0300	<b>2,96</b>
4	85	50	1	220.0400	<b>3,14</b>
5	85	50	1	220.0500	<b>3,25</b>
5	150	115	1	220.0501	<b>4,89</b>
5,5 *	85	50	1	220.0550	<b>3,31</b>
6	100	60	1	220.0600	<b>3,29</b>
6	150	115	1	220.0601	<b>5,42</b>
7	100	60	1	220.0700	<b>3,86</b>
7*	150	115	1	220.0701	<b>6,16</b>
8	120	80	1	220.0800	<b>4,32</b>
8	200	160	1	220.0801	<b>6,71</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	120	80	1	220.1000	<b>5,85</b>
10	200	160	1	220.1001	<b>9,17</b>
10*	400	360	1	220.1002	<b>11,02</b>
12	150	110	1	220.1200	<b>8,37</b>
12	200	160	1	220.1201	<b>11,67</b>
14	150	110	1	220.1400	<b>11,38</b>
14*	600	560	1	220.1403	<b>22,85</b>
15*	150	115	1	220.1500	<b>14,06</b>
16	150	110	1	220.1600	<b>15,59</b>
22*	400	360	1	220.2201	<b>42,87</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**900**

**Jeu de forets béton - SUPER, dans cassette en métal**



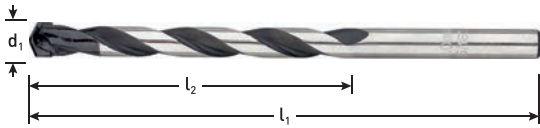
**Exécution:** Forets bétons haut de gamme ayant une tête de perçage unique avec un point de centrage et une spirale H pour une vitesse de perçage maximum et une plus grande durée d' utilisation.  
**Fabriqués en Allemagne**

**Application:** Pour matériaux durs tels que le béton, les blocs de béton cellulaire, la maçonnerie, la pierre naturelle, la pierre de synthèse, les plaques de céramique et le granite.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets béton - super	220	ø4, 5, 8, 10 et 12 / 1 pc de chaque ø6 / 2 pcs	1	900.1005	<b>38,17</b>

**225**

**Foret marteaux, dans EV-pack**



**Exécution:** Forets marteaux, queue cylindrique, les goujures demi-ronde garantissent l'évacuation optimisée des débris. Pour toutes les applications en brique, en pierre et en pierre naturelle.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	60	30	1	225.0300	<b>1,59</b>
4	75	40	1	225.0400	<b>1,59</b>
5	85	50	1	225.0500	<b>1,70</b>
6	100	60	1	225.0600	<b>1,84</b>
6	400	300	1	225.0602	<b>7,63</b>
7	100	60	1	225.0700	<b>1,87</b>
8	120	80	1	225.0800	<b>2,27</b>
8	400	300	1	225.0802	<b>7,95</b>
8*	600	450	1	225.0803	<b>15,61</b>
9	120	80	1	225.0900	<b>2,73</b>
10	120	80	1	225.1000	<b>2,97</b>
10	400	300	1	225.1002	<b>9,08</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11	150	85	1	225.1100	<b>3,85</b>
12	150	85	1	225.1200	<b>4,55</b>
12	400	300	1	225.1202	<b>9,59</b>
14	150	95	1	225.1400	<b>4,75</b>
14	400	300	1	225.1401	<b>13,44</b>
16	150	95	1	225.1600	<b>6,47</b>
16	400	300	1	225.1601	<b>16,97</b>
18	400	300	1	225.1801	<b>19,68</b>
20	160	105	1	225.2000	<b>10,67</b>
20	400	300	1	225.2001	<b>24,97</b>
22	160	100	1	225.2200	<b>9,43</b>
22	400	300	1	225.2201	<b>32,16</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**900**

**Jeu de forets marteaux, dans cassette en PVC**



**Exécution:** Forets marteaux, queue cylindrique, les goujures demi-ronde garantissent l'évacuation optimisée des débris. Pour toutes les applications en brique, en pierre et en pierre naturelle.

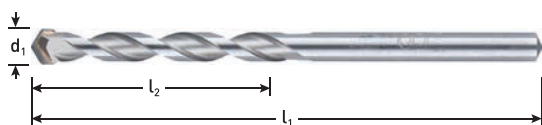
Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de forets marteaux	225	ø4, 5, 6, 8 et 10 / 1 pc de chaque	1	900.1040	<b>9,66</b>

**Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS**



**Exécution:** Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18 pcs - jeu de forets combi	100	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque	1	900.1059	<b>32,71</b>
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			



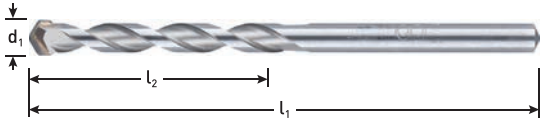
**Exécution:** Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	40	1	226.0300	<b>5,68</b>
4	75	40	1	226.0400	<b>5,57</b>
5	85	45	1	226.0500	<b>5,47</b>
6	100	50	1	226.0600	<b>5,83</b>
6	150	90	1	226.0601	<b>6,38</b>
6	200	140	1	226.0602	<b>7,46</b>
8	120	70	1	226.0800	<b>6,61</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	260	200	1	226.0801	<b>8,18</b>
10	120	70	1	226.1000	<b>7,46</b>
10	260	200	1	226.1001	<b>9,48</b>
12	150	90	1	226.1200	<b>10,29</b>
12	260	200	1	226.1201	<b>11,58</b>
14	260	200	1	226.1400	<b>15,85</b>

**226**

**Foret Multi-Matériaux - UNIDre**



**Exécution:** Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	40	10	226.3030	<b>51,20</b>
4	75	40	10	226.3040	<b>50,20</b>
5	85	45	10	226.3050	<b>49,30</b>
6	100	50	10	226.3060	<b>52,50</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	120	70	10	226.3080	<b>59,50</b>
10	120	70	10	226.3100	<b>67,20</b>
12	150	90	10	226.3120	<b>92,70</b>

**900**

**Jeu de forets UNIDre, dans cassette en métal**



**Exécution:** Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

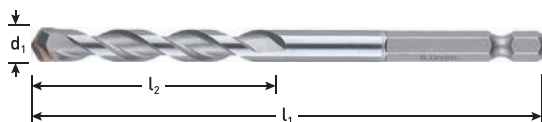
Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets UNIDre	226	ø4, 5, 8, 10 et 12 / 1 pc de chaque ø6 / 2 pcs	1	900.1006	<b>55,83</b>



**226**

**Foret Multi-Matériaux - UNIDre, queue six-pans 1/4" (E6.3), dans EV-pack**

**ROTEC®**



**Exécution:** Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

**Application:** Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

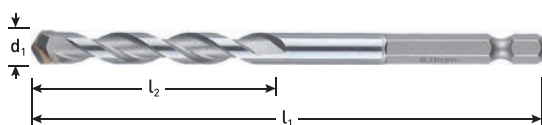
**Fabriqués en Allemagne**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	90	45	1	226.6040	<b>7,03</b>
5	100	50	1	226.6050	<b>7,15</b>
6	100	50	1	226.6060	<b>7,46</b>
8	120	60	1	226.6080	<b>10,07</b>
10	120	60	1	226.6100	<b>10,90</b>

**226**

**Foret Multi-Matériaux - UNIDre, queue six-pans 1/4" (E6.3)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

**Application:** Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

**Fabriqués en Allemagne**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	90	45	10	226.8040	<b>63,30</b>
5	100	50	10	226.8050	<b>64,40</b>
6	100	50	10	226.8060	<b>67,20</b>
8	120	60	10	226.8080	<b>90,70</b>
10	120	60	10	226.8100	<b>98,10</b>

**900**

**Jeu de forets UNIDre, queue six-pans 1/4" (E6.3), dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

**Application:** Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

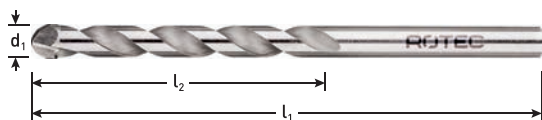
**Fabriqués en Allemagne**

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de forets UNIDre	226	ø4, 5, 6 et 8 / 1 pc de chaque	1	900.1008	<b>31,71</b>

**228**

**Foret de carrelage Extreme, dans EV-pack**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret de carrelage "Extrême" avec la pointe carbure aiguisé extrêmement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets.

**Fabriqués en Allemagne**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	85	50	1	228.0400	<b>22,77</b>
5	85	50	1	228.0500	<b>24,15</b>
6	100	65	1	228.0600	<b>25,28</b>
8	125	75	1	228.0800	<b>31,37</b>
10	150	90	1	228.1000	<b>38,14</b>



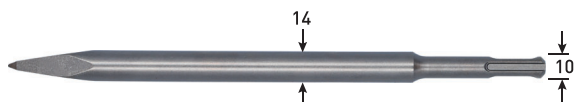
**Exécution:** Forets avec mise carbure rapportée, affûtée en pointe. Conçus pour verre, carrelage, miroirs et céramique.

**Fabriqués en Allemagne.**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	58	1	229.0300	<b>5,89</b>
4,0	64	1	229.0400	<b>7,34</b>
5,0	70	1	229.0500	<b>7,77</b>
6,0	76	1	229.0600	<b>8,36</b>
8,0	83	1	229.0800	<b>11,07</b>
10,0	90	1	229.1000	<b>12,69</b>
12,0	97	1	229.1200	<b>15,59</b>

214

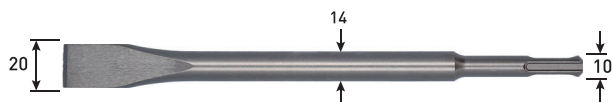
**Burins, SDS-plus, OPTI-LINE**



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	250	1	214.0005	10,95



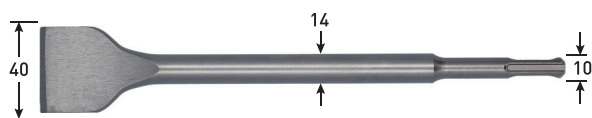
**OPTI**



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	20	250	1	214.0010	10,95



**OPTI**



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	40	250	1	214.0015	14,95



**OPTI**

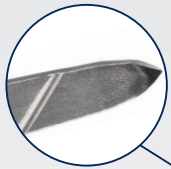
**SDS-plus Jeu de burins, OPTI-LINE**



**OPTI**

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de burins SDS-plus, OPTI-LINE	1x Burin pointé, 250 mm 1x Burin plat, 20x250 mm 1x Burin bêche, 40x250 mm	1	214.9000	29,95

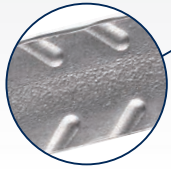
NEXT GENERATION



**Maximized production**  
Optimized transfer of power to the tip of the chisel, work can be done more efficient, faster and without unwanted stops.

SDS-plus  
Pointed chisel  
**Tool life +200%**

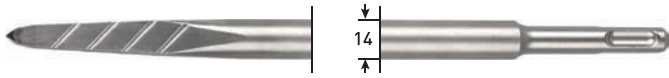
**Longer working area**  
These new generation chisels are made with a longer working area that contributes considerably to a longer tool life without re-sharpening.



**Optimized design**  
Thanks to the new and optimized design friction is reduced and the chance of getting stuck is minimized.

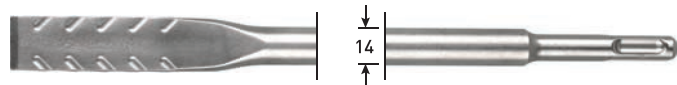
SDS-plus  
Flat chisel  
**Tool life +115%**

The new "V-Breaker" chisel is a top of the line PREMIUM product. Thanks to the self sharpening properties, no valuable time is lost on re-sharpening and a high and constant level of production are guaranteed.



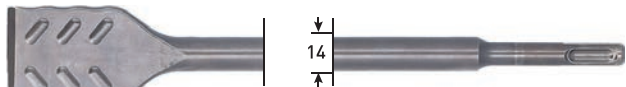
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé 'V-Breaker'	-	250	1	215.0106	20,94



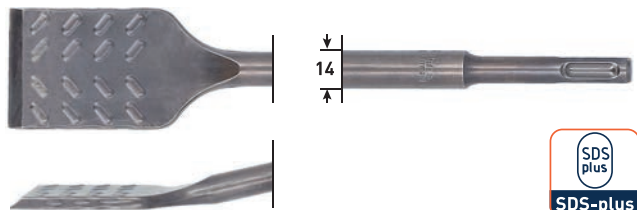
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat 'V-Breaker'	20	250	1	215.0111	20,94



Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

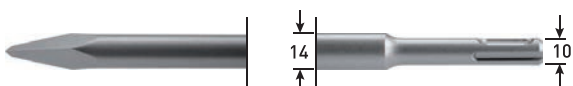
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche 'V-Breaker'	40	250	1	215.0115	29,98



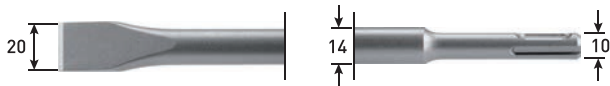
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Ciseau à carreaux 'V-Breaker'	50	250	1	215.0116	43,89
Ciseau à carreaux 'V-Breaker'	75	165	1	215.0118	35,23

Burins, SDS-plus



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	250	1	215.0005	13,08



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	20	250	1	215.0010	<b>13,08</b>



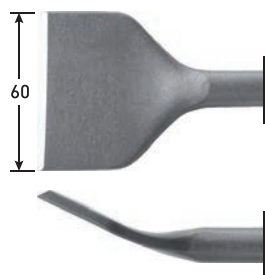
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	40	250	1	215.0015	<b>21,61</b>



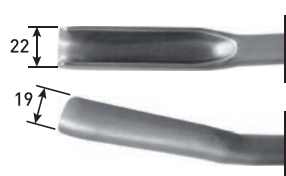
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche courbé	40	250	1	215.0016	<b>23,03</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Carrelage	60	250	1	215.0017	<b>60,49</b>

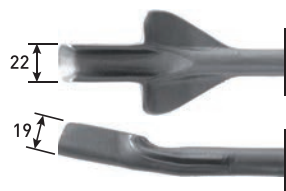


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Carrelage, courbé	60	250	1	215.0018	<b>62,88</b>



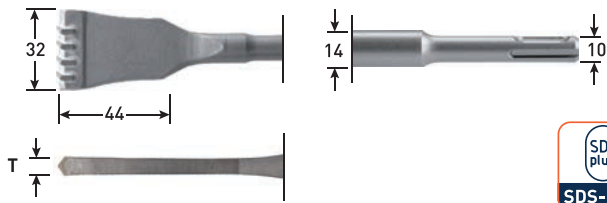
**Application:** Pour réaliser des canaux étroits dans le béton.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Gouge	22	250	1	215.0020	<b>41,78</b>



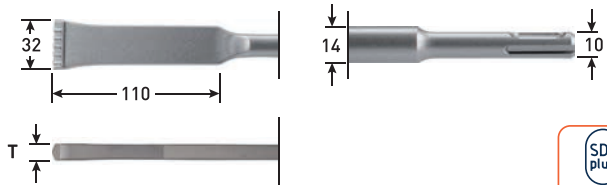
**Exécution:** Pour les travaux dans le grès, la brique et la pierre.  
**Application:** Idéal pour faire varier profondeur du canal grâce aux joues de guidage et pour creuser des emplacements pour boîtes de distribution ou prises de courant sans changer d'outils.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Gouge à joues de guidage	22	250	1	215.0025	<b>82,42</b>



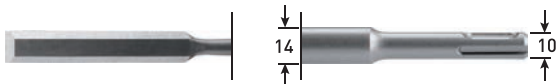
**Exécution:** Burin plat denté en carbure de tungstène pour le parement des surfaces en béton. Ce burin n'est pas destiné à enlever les briques (intactes) et/ou les joints. Pour les burins à joints, voir le groupe '216'. En ce qui concerne la durée de vie de l'outil, ce burin est sans garantie.

Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin à 'Façades' au carbure	10	32	125	1	215.0030	<b>164,16</b>



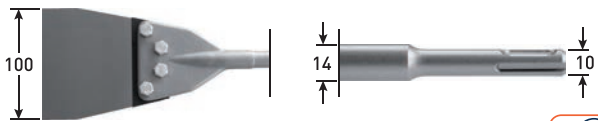
**Exécution:** Burin plat denté en carbure de tungstène pour le parement des surfaces en béton. Ce burin n'est pas destiné à enlever les briques (intactes) et/ou les joints. Pour les burins à joints, voir le groupe '216'. En ce qui concerne la durée de vie de l'outil, ce burin est sans garantie.

Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin à 'Façades' au carbure	10	32	200	1	215.0035	<b>164,16</b>



**Application:** Travail rapide dans le bois tendre.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Ciseau à bois	10	165	1	215.0040	<b>57,64</b>
Ciseau à bois	20	175	1	215.0050	<b>61,96</b>
Ciseau à bois	30	170	1	215.0060	<b>91,28</b>



**Exécution:** Scraper avec une lame remplaçable. Le kit se compose d'une lame et les écrous et boulons associé.

**Application:** Pour enlever les restes de colle, les revêtements de sol (tapis, pvc, etc...).

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Scraper	100	250	1	215.0065	<b>350,45</b>
Kit de remplacement	100		1	215.0066	<b>48,91</b>

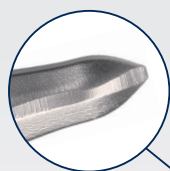
**SDS-plus Jeu de burins**



**Application:** Modèle court pour les petits espaces

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de burins SDS-plus en cas plastique	1x burin pointé x 140 1x burin plat 20 x 140 1x burin bêche 30 x 140	1	215.0100	<b>35,90</b>

**NEXT  
GENERATION**



**Maximized production**  
Optimized transfer of power to the tip of the chisel, work can be done more efficient, faster and without unwanted stops.

**SDS-max  
Pointed chisel  
Tool life  
+170%**

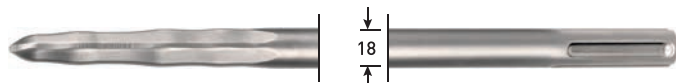
**Longer working area**  
These new generation chisels are made with a longer working area that contributes considerably to a longer tool life without re-sharpening.



**Optimized design**  
Thanks to the new and optimized design friction is reduced and the chance of getting stuck is minimized.

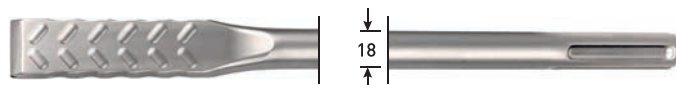
**SDS-max  
Flat chisel  
Tool life  
+125%**

The new 'V-Breaker' chisel is a top of the line PREMIUM product. Thanks to the self sharpening properties, no valuable time is lost on re-sharpening and a high and constant level of production are guaranteed.



**Exécution:** Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé 'V-Breaker'	-	280	1	215.1105	<b>32,39</b>
Burin pointé 'V-Breaker'	-	400	1	215.1108	<b>34,96</b>



**Exécution:** Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Plat 'V-Breaker'	25	280	1	215.1113	<b>32,39</b>
Plat 'V-Breaker'	25	400	1	215.1112	<b>34,96</b>



**Exécution:** Burins nouveaux 'V-Breaker'

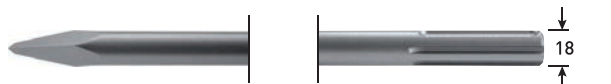
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche 'V-Breaker'	50	380	1	215.1115	<b>47,54</b>



**Exécution:** Burins nouveaux 'V-Breaker'

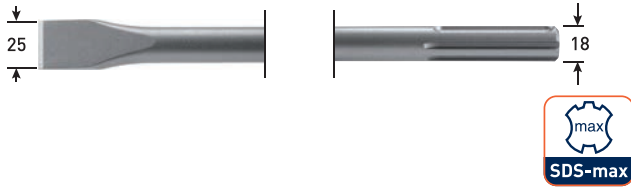
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Ciseau à carreaux 'V-Breaker'	50	380	1	215.1116	<b>59,79</b>

**Burins, SDS-max**

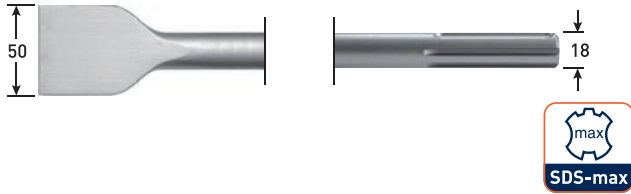


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	280	1	215.1005	<b>18,57</b>
Burin pointé	-	400	1	215.1006	<b>20,35</b>
Burin pointé	-	600	1	215.1007	<b>27,92</b>

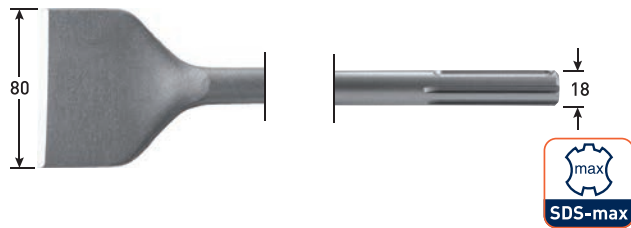




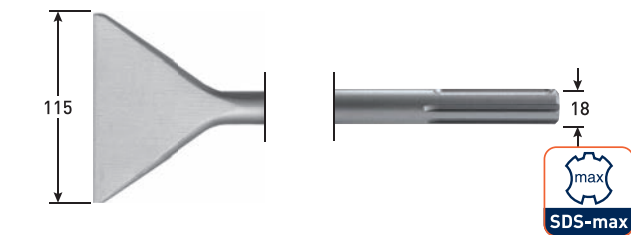
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Plat	25	280	1	215.1010	<b>18,57</b>
Plat	25	400	1	215.1011	<b>20,35</b>
Plat	25	600	1	215.1012	<b>27,92</b>



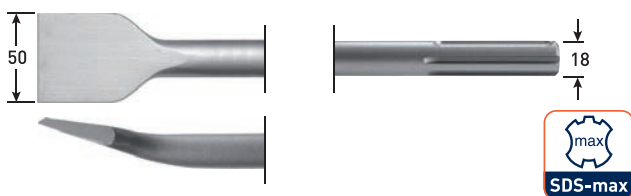
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche	50	360	1	215.1015	<b>33,88</b>



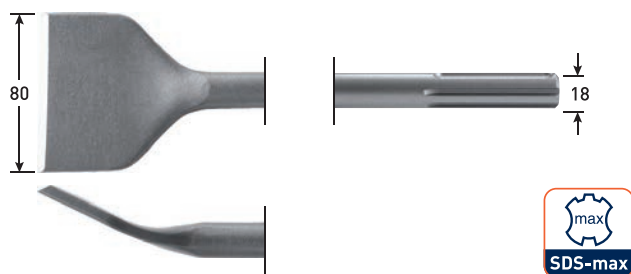
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	80	300	1	215.1017	<b>42,24</b>



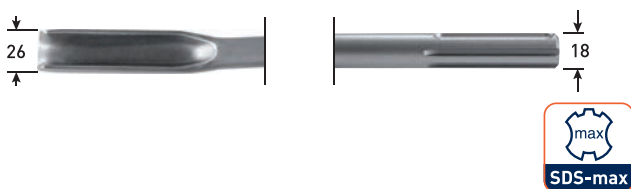
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	115	350	1	215.1018	<b>127,07</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche, courbé	50	300	1	215.1025	<b>59,85</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage, courbé	80	300	1	215.1027	<b>49,83</b>



**Application:** Coupe facile de canaux étroits dans le béton.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin gouge creuse	26	300	1	215.1045	<b>46,44</b>



**Application:** Coupe facile de rainures étroites dans la brique.

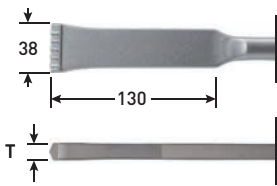
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin gouge	32	300	1	215.1050	<b>81,53</b>



**Exécution:** Coupe de rainures étroites dans le béton et la brique, différentes profondeurs.

**Application:** Idéal pour faire varier profondeur du canal grâce aux joues de guidage et pour creuser des emplacements pour boîtes de distribution ou prises de courant sans changer d'outils.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Gouge à joues de guidage	35	380	1	215.1055	<b>176,40</b>



**Exécution:** Pour déjoindre, enlever sans abîmer les briques ou les pierres de maçonnerie enlever, le carrelage et les couches de crépi. Aucune garantie quant à la durabilité.

Description	T	B (mm)	L (mm)	pc/UD	Ref.	€ / UD
Façade au carbure	10	38	280	1	215.1060	<b>191,70</b>



**Application:** Pour la construction des routes et les travaux dans les sols fermes. Pour assainissement de surface à asphalté. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Couteau à asphalté	90	400	1	215.1070	<b>124,53</b>



**Application:** Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux et la boue. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pelle	110	400	1	215.1075	<b>147,14</b>



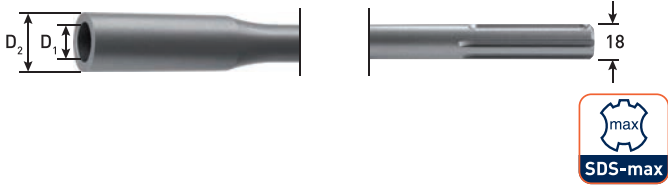
**Application:** Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche arrondi	135	400	1	215.1030	<b>194,00</b>



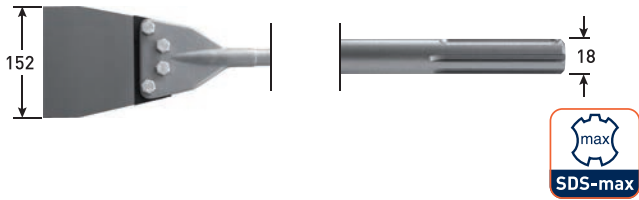
**Application:** Polissage de la pierre, du béton et de l'asphalte.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Boucharde	45x45	240	1	215.1080	<b>195,17</b>



**Application:** Pour enfoncer à la machine des objets en terre par exemple des paratonnerres.

Description	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L (mm)	pc/UD	Ref.	€ / UD
Enfonceur	13	26	260	1	215.1085	<b>99,50</b>
Enfonceur	16.5	26	260	1	215.1087	<b>99,50</b>

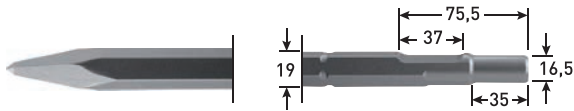


**Exécution:** Scrapper avec une lame remplaçable. Le kit se compose d'une lame et les écrous et boulons associé.

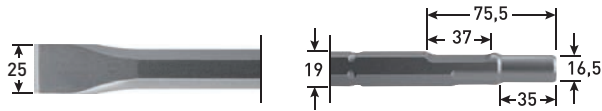
**Application:** Pour enlever les restes de colle, les revêtements de sol (tapis, pvc, etc...).

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin scrapper	152	630	1	215.1090	<b>503,00</b>
Kit de remplacement	152		1	215.1091	<b>124,57</b>

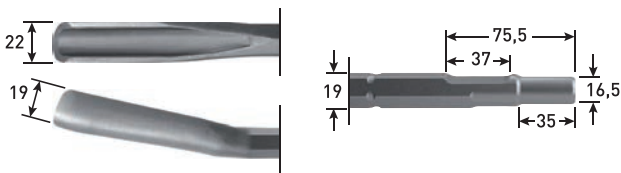
**Burins, hex. 19mm / ø16,5x35**



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	300	1	215.3005	<b>30,36</b>
Burin pointé	-	400	1	215.3006	<b>37,38</b>

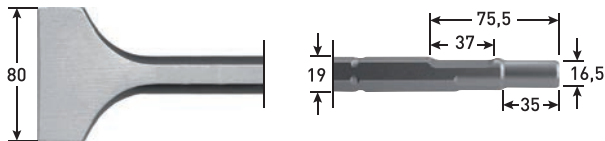


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	300	1	215.3010	<b>29,81</b>
Burin plat	25	400	1	215.3011	<b>35,39</b>
Burin plat	25	450	1	215.3012	<b>37,02</b>

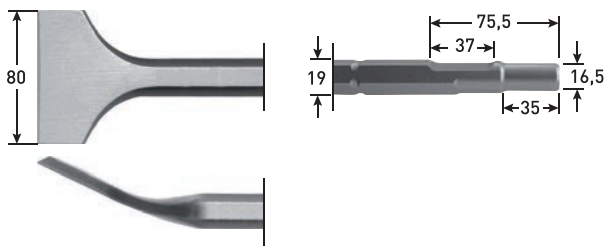


**Application:** Pour réaliser des canaux étroits dans le béton.

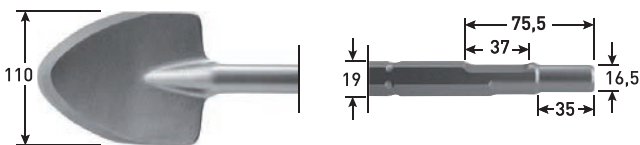
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin gouge creuse	22	250	1	215.3015	<b>43,14</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	80	300	1	215.3040	<b>69,34</b>



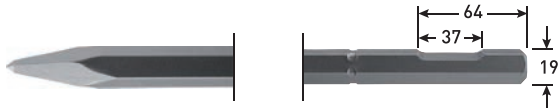
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage, courbé	80	300	1	215.3045	<b>67,98</b>



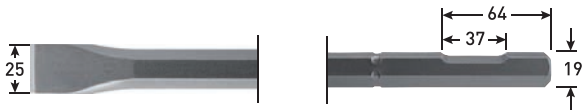
**Application:** Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravillonneux et la boue. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche arrondi	115	350	1	215.3065	<b>169,08</b>

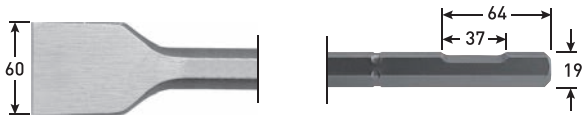
**Burins, hex. 19mm / avec plat**



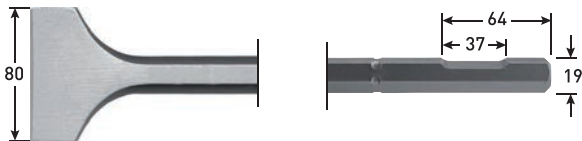
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	400	1	215.3506	<b>29,73</b>
Burin pointé	-	600	1	215.3507	<b>40,60</b>



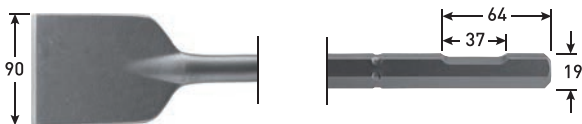
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	400	1	215.3511	<b>32,16</b>
Burin plat	25	600	1	215.3512	<b>41,49</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	60	450	1	215.3521	<b>75,04</b>



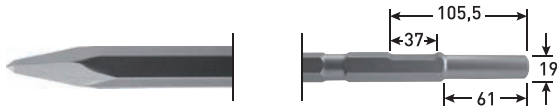
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	80	300	1	215.3525	<b>51,52</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Couteau à asphalte	90	400	1	215.3535	<b>146,05</b>

**Application:** Pour la construction des routes et les travaux dans les sols fermes. Pour assainissement de surface à asphalte. Ne pas utiliser sur du béton!

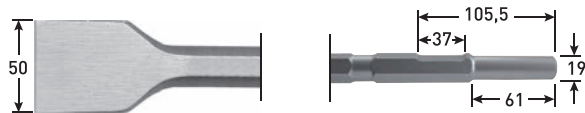
**Burins, hex. 21mm / ø19x61**



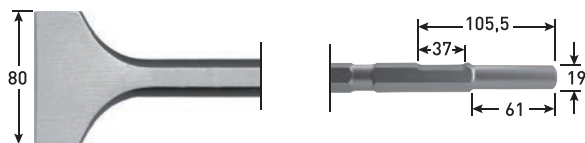
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	300	1	215.4005	<b>36,48</b>
Burin pointé	-	380	1	215.4006	<b>42,33</b>
Burin pointé	-	460	1	215.4007	<b>45,84</b>
Burin pointé	-	600	1	215.4008	<b>55,42</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	380	1	215.4011	<b>43,50</b>
Burin plat	25	460	1	215.4012	<b>47,01</b>
Burin plat	25	600	1	215.4013	<b>58,06</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	50	300	1	215.4015	<b>51,12</b>

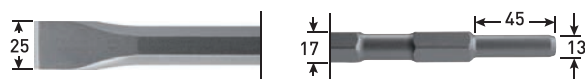


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	75	300	1	215.4020	<b>65,65</b>

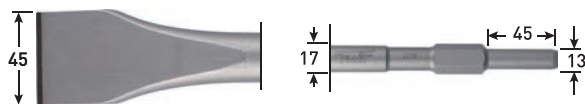
**Burins, hex. 17mm / ø13x45**



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	280	1	215.5005	<b>14,58</b>

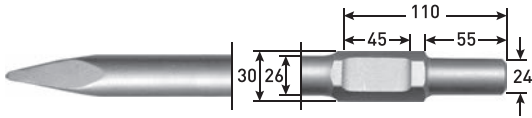


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	280	1	215.5010	<b>35,66</b>
Burin plat	25	450	1	215.5011	<b>44,67</b>

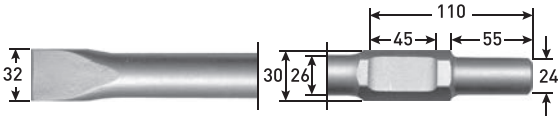


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche	50	280	1	215.5020	<b>59,58</b>

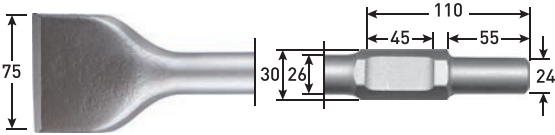
**Burins, hex. 30mm / ø24x55**



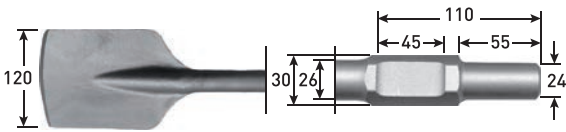
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Burin pointé	-	400	1	215.5205	<b>71,26</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Burin plat	32	400	1	215.5210	<b>72,70</b>



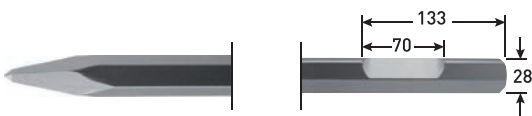
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Burin carrelage	75	400	1	215.5215	<b>160,19</b>



**Application:** Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Burin bêche arrondi	120	400	1	215.5220	<b>187,01</b>

**Burins, hex. 28mm**



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Burin pointé	-	400	1	215.6005	<b>66,22</b>
Burin pointé	-	500	1	215.6010	<b>82,78</b>

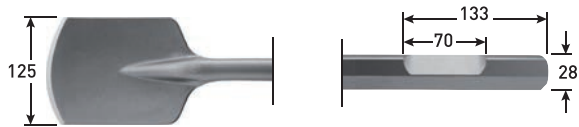


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Burin plat	35	400	1	215.6015	<b>67,19</b>
Burin plat	35	500	1	215.6016	<b>84,05</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Burin bêche	80	400	1	215.6020	<b>157,36</b>

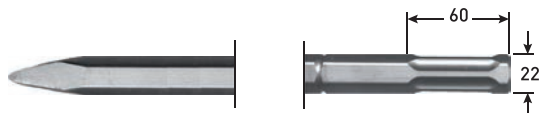




**Application:** Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche arrondi	125	400	1	215.6025	<b>181,10</b>

**Burins, hex. 22mm**



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	360	1	215.6505	<b>77,52</b>
Burin pointé	-	500	1	215.6506	<b>93,85</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	360	1	215.6510	<b>78,41</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche	50	360	1	215.6515	<b>125,91</b>



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	80	360	1	215.6517	<b>176,92</b>



B (mm)	l <sub>1</sub>	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
-	200	14	1	218.0001	<b>7,99</b>
-	200	16	1	218.0003	<b>7,99</b>
-	300	16	1	218.0007	<b>9,75</b>
-	350	18	1	218.0011	<b>12,86</b>

**Acier**  
45 CrMoV7

**DIN**  
7256

**Queue**



**Burin plat pour maçonnerie, octogonal**



B (mm)	l <sub>1</sub>	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	200	14	1	218.0101	<b>7,54</b>
23	200	16	1	218.0103	<b>8,51</b>
23	300	16	1	218.0107	<b>10,34</b>
26	400	18	1	218.0113	<b>14,49</b>

**Acier**  
45 CrMoV7

**DIN**  
7254B

**Queue**



**Burin plat pour la pierre, plat**

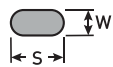


B (mm)	l <sub>1</sub>	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	200	20x12	1	218.0201	<b>8,36</b>
25	250	20x12	1	218.0203	<b>9,06</b>
28	300	23x13	1	218.0205	<b>11,28</b>
28	400	23x13	1	218.0209	<b>14,11</b>

**Acier**  
45 CrMoV7

**DIN**  
7254A

**Queue**



**Burin à métaux, plat**

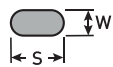


B (mm)	l <sub>1</sub>	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15	125	14x9	1	218.0303	<b>5,95</b>
18	150	17x11	1	218.0305	<b>6,54</b>
21	175	20x12	1	218.0307	<b>7,33</b>
24	200	23x13	1	218.0309	<b>8,24</b>
25	250	23x13	1	218.0311	<b>9,75</b>
26	300	23x13	1	218.0313	<b>11,72</b>
32	400	26x13	1	218.0315	<b>16,34</b>

**Acier**  
45 CrMoV7

**DIN**  
6453

**Queue**



**Burin à rainurer**

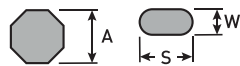


B (mm)	l <sub>1</sub>	A (mm)	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26	230		26x7	1	218.0501	<b>9,38</b>
26	240		26x7	1	218.0503	<b>9,64</b>
30	230	18		1	218.0505	<b>14,20</b>
30	300	18		1	218.0507	<b>15,49</b>

**Acier**  
45 CrMoV7

**Queue**

**Queue**



**Burin pour les électriciens**



B (mm)	l <sub>1</sub>	A (mm)	V (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	200		8	1	218.0601	<b>5,66</b>
10	200		8	1	218.0603	<b>6,22</b>
10	250		8	1	218.0605	<b>6,85</b>
14	250		10	1	218.0607	<b>7,80</b>
10	250	8		1	218.0611	<b>5,38</b>
12	250	10		1	218.0613	<b>5,99</b>
15	250	12		1	218.0615	<b>6,69</b>



**Burin à métaux, octogonal**



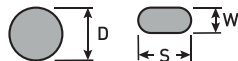
B (mm)	l <sub>1</sub>	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	100	8	1	218.0701	<b>5,21</b>
12	125	10	1	218.0703	<b>5,31</b>
16	150	12	1	218.0705	<b>5,66</b>
22	200	16	1	218.0709	<b>7,65</b>
26	250	18	1	218.0711	<b>10,91</b>



**Ciseau à brique**



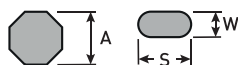
B (mm)	l <sub>1</sub>	D (mm)	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	250		23x13	1	218.1101	<b>14,97</b>
60	230		20x12	1	218.1103	<b>15,82</b>
75	230		23x13	1	218.1105	<b>16,60</b>
100	250	25		1	218.1107	<b>24,86</b>



**Protège-mains**



A (mm)	SxW (mm)	Ref.	€ / UD
	26x7	218.1201	<b>4,08</b>
	23x13	218.1203	<b>3,99</b>
	20x12	218.1207	<b>4,41</b>
16		218.1204	<b>4,41</b>
18		218.1205	<b>4,41</b>





Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette métal	218	1x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 1x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10)	1	218.9001	<b>35,49</b>



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette plastique	218	1x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 1x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10)	1	218.9005	<b>32,60</b>



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - porte outils en plastique	218	1x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 1x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10)	1	218.9007	<b>32,52</b>



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	120	10	1	219.0001	<b>3,84</b>
3	120	10	1	219.0003	<b>3,84</b>
4	120	10	1	219.0005	<b>3,84</b>
5	120	10	1	219.0007	<b>3,84</b>
6	120	10	1	219.0009	<b>3,84</b>
7	120	12	1	219.0011	<b>4,23</b>

**Acier**  
45 CrMoV7

**DIN**  
6458

**Queue**



**Jeu de chasses-pointes**



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - porte outils en plastique	219	1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointe de centrage ø4 x 120 mm	1	219.0092	<b>21,43</b>



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette métal	219	1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointe de centrage ø4 x 120 mm	1	219.0093	<b>25,19</b>



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette plastique	219	1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointe de centrage ø4 x 120 mm	1	219.0094	<b>25,39</b>

**Chasse-goupille**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	150	10	1	219.1001	<b>5,66</b>
3	150	10	1	219.1003	<b>5,66</b>
4	150	10	1	219.1005	<b>5,66</b>
5	150	10	1	219.1007	<b>5,66</b>
6	150	10	1	219.1009	<b>5,66</b>
8	150	10	1	219.1013	<b>5,94</b>
8	150	12	1	219.1015	<b>6,42</b>



**Jeu de chasses-goupilles**



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - porte outils en plastique	219	1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm	1	219.1092	<b>29,20</b>



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette métal	219	1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm	1	219.1093	<b>43,56</b>



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette plastique	219	1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm	1	219.1094	<b>40,19</b>

**Pointeau de centrage**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	120	10	1	219.2001	<b>4,00</b>
5	120	12	1	219.2003	<b>4,36</b>

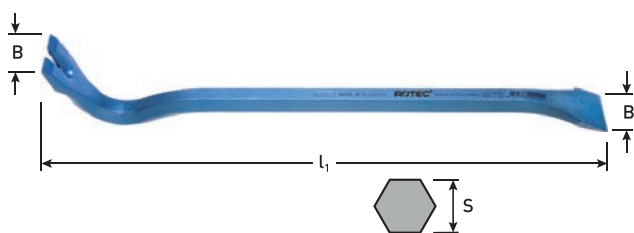
**Acier**  
45 CrMoV7

**DIN**  
7250

**Queue**



**Pied-de-biche**



B (mm)	l <sub>1</sub>	S	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	400	18	1	219.3001	<b>14,39</b>
32	500	18	1	219.3003	<b>15,04</b>
32	600	18	1	219.3005	<b>16,18</b>
32	800	18	1	219.3007	<b>20,45</b>
32	1000	18	1	219.3009	<b>24,27</b>







# Mèches à bois Fraises à défoncer





**230**

**Mèche plate, dans EV-pack**



**Exécution:** Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

**Application:** Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	152	1	230.0600	<b>3,77</b>
8	152	1	230.0800	<b>3,77</b>
10	152	1	230.1000	<b>3,98</b>
12	152	1	230.1200	<b>4,28</b>
13	152	1	230.1300	<b>4,28</b>
14	152	1	230.1400	<b>4,48</b>
15	152	1	230.1500	<b>5,03</b>
16	152	1	230.1600	<b>5,09</b>
17	152	1	230.1700	<b>5,41</b>
18	152	1	230.1800	<b>5,41</b>
19	152	1	230.1900	<b>5,41</b>
20	152	1	230.2000	<b>5,41</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	152	1	230.2200	<b>5,92</b>
24	152	1	230.2400	<b>6,43</b>
25	152	1	230.2500	<b>6,84</b>
26	152	1	230.2600	<b>7,34</b>
28	152	1	230.2800	<b>8,37</b>
30	152	1	230.3000	<b>8,77</b>
32	152	1	230.3200	<b>9,07</b>
35	152	1	230.3500	<b>10,61</b>
36	152	1	230.3600	<b>10,61</b>
38	152	1	230.3800	<b>11,82</b>
40	152	1	230.4000	<b>13,05</b>

**Mèche plate, dans pack**



**Exécution:** Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

**Application:** Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	152	10	230.0601	<b>33,98</b>
8	152	10	230.0801	<b>33,98</b>
10	152	10	230.1001	<b>35,84</b>
12	152	10	230.1201	<b>38,58</b>
13	152	10	230.1301	<b>38,58</b>
14	152	10	230.1401	<b>40,43</b>
15	152	10	230.1501	<b>42,78</b>
16	152	10	230.1601	<b>45,89</b>
17	152	10	230.1701	<b>48,60</b>
18	152	10	230.1801	<b>48,60</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19	152	10	230.1901	<b>48,60</b>
20	152	10	230.2001	<b>48,60</b>
22	152	10	230.2201	<b>53,20</b>
24	152	10	230.2401	<b>57,79</b>
25	152	10	230.2501	<b>61,51</b>
26	152	5	230.2601	<b>33,05</b>
28	152	5	230.2801	<b>37,65</b>
30	152	5	230.3001	<b>39,44</b>
32	152	5	230.3201	<b>40,85</b>
35	152	5	230.3501	<b>47,74</b>

**900**

**Jeu de mèches plates, dans caisse en bois**



**Exécution:** Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

**Application:** Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - jeu de mèches plates	230	1x ø6, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 24 et 25mm	1	900.1018	<b>40,47</b>

**Jeu de mèches plates, dans coffret en plastique**



**Exécution:** Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

**Application:** Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de mèches plates	230	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 et 32mm	1	900.1022K	<b>43,42</b>

**230 Rallonge pour mèches plates, serrage rapide**



**Exécution:** Rallonge pour des mèches plates avec une emmanchement hex 1/4" selon DIN 3126-E6.3. Avec un système de serrage rapide.

l <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
150	12	1	230.5000	<b>18,42</b>
300	12	1	230.5001	<b>21,84</b>

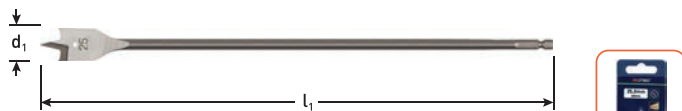
**Rallonge pour mèches plates**



**Exécution:** Rallonge pour des mèches plates avec une emmanchement hex 1/4" selon DIN 3126-E6.3.

l <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	12	1	230.5003	<b>17,80</b>

**231 Mèche plate, longue, dans clip**



**Exécution:** Exécution long, emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

**Application:** Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	400	1	231.0600	<b>7,40</b>
8	400	1	231.0800	<b>7,74</b>
10	400	1	231.1000	<b>8,43</b>
12	400	1	231.1200	<b>9,11</b>
14	400	1	231.1400	<b>9,42</b>
16	400	1	231.1600	<b>9,48</b>
18	400	1	231.1800	<b>9,82</b>
19	400	1	231.1900	<b>10,37</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	400	1	231.2000	<b>10,37</b>
22	400	1	231.2200	<b>12,18</b>
24	400	1	231.2400	<b>12,59</b>
25	400	1	231.2500	<b>13,49</b>
28	400	1	231.2800	<b>15,78</b>
30	400	1	231.3000	<b>16,26</b>
32	400	1	231.3200	<b>17,22</b>
35	400	1	231.3500	<b>18,12</b>

233

Mèche plate "Heavy-Duty", dans clip



DIN 3126 E6.3

**Exécution:** Exécution "Heavy-Duty", emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

**Application:** Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les applications dur, plus résistant à les broussins et des objets métallique logés dans le bois.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	152	1	233.0600	5,33
8	152	1	233.0800	5,08
10	152	1	233.1000	5,38
12	152	1	233.1200	5,79
13	152	1	233.1300	5,79
14	152	1	233.1400	6,05
16	152	1	233.1600	6,86
18	152	1	233.1800	7,27
19	152	1	233.1900	7,27
20	152	1	233.2000	7,27

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	152	1	233.2200	7,96
24	152	1	233.2400	8,64
25	152	1	233.2500	9,21
26	152	1	233.2600	9,89
28	152	1	233.2800	11,28
30	152	1	233.3000	11,81
32	152	1	233.3200	12,23
35	152	1	233.3500	14,30
38	152	1	233.3800	15,93
40	152	1	233.4000	17,57

900

Jeu de mèches plates "Heavy-Duty", dans coffret en plastique



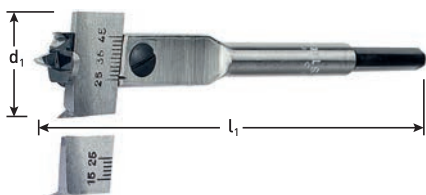
**Exécution:** Exécution "Heavy-Duty", emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

**Application:** Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les applications dur, plus résistant à les broussins et des objets métallique logés dans le bois.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de mèches plates Heavy-Duty	233	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 et 32mm	1	900.1021K	60,03

231

Mèche à bois plate, ajustable

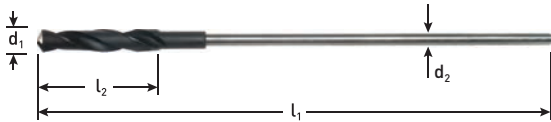


**Exécution:** Avec des lames ajustable, entièrement trempée et taillé. Queue cylindrique à 3 panes.

**Application:** Perçage rapide et légère de taille solide: panneaux de fibres, panneaux de particules (normal et impregné), l'épinette, le pin, le hêtre, le chêne et des espèces de bois similaires. Les meilleurs résultats avec des vitesses de coupe haut.

d (min-max)	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15 - 45	128	1	231.9001	120,14
22 - 75	170	1	231.9002	138,59
70 - 110	170	1	231.9003	254,32
15 - 45	205	1	231.9004	162,55

**232 Mèche pour coffrages**



**Exécution:** Fabriquées en acier HSS pour une plus longue durée de vie. Répondent à la norme DIN 7490. La partie foret est vissée à l'emmanchement cylindrique, pour éliminer les risques de casse et garantir une concentricité absolue. Les larges cannelures garantissent une évacuation des copeaux rapide et sans blocage.

**Application:** Idéales pour les perçages en profondeur dans le contre-plaqué, panneaux de particules et tous les bois tendres et naturels.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	57	400	5	1	232.0600	<b>12,09</b>
6	57	600	5	1	232.0601	<b>12,94</b>
8	75	400	6	1	232.0800	<b>12,15</b>
8	75	600	6	1	232.0801	<b>13,07</b>
8	75	800	6	1	232.0802	<b>18,75</b>
10	87	400	8	1	232.1000	<b>14,14</b>
10	87	600	8	1	232.1001	<b>15,17</b>
10	87	800	8	1	232.1002	<b>18,75</b>
12	100	400	8	1	232.1200	<b>18,06</b>
12	100	600	8	1	232.1201	<b>19,03</b>
12	100	800	8	1	232.1202	<b>22,77</b>
14	100	400	8	1	232.1400	<b>21,69</b>
14	100	600	8	1	232.1401	<b>22,77</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
14	100	800	8	1	232.1402	<b>27,20</b>
16	100	400	10	1	232.1600	<b>25,68</b>
16	100	600	10	1	232.1601	<b>27,15</b>
16	100	800	10	1	232.1602	<b>32,20</b>
18	100	400	10	1	232.1800	<b>30,73</b>
18	100	600	10	1	232.1801	<b>32,54</b>
18	100	800	10	1	232.1802	<b>38,05</b>
20	100	400	10	1	232.2000	<b>39,12</b>
20	100	600	10	1	232.2001	<b>40,84</b>
20	100	800	10	1	232.2002	<b>46,34</b>
22	100	400	10	1	232.2200	<b>52,31</b>
22	100	600	10	1	232.2201	<b>55,15</b>
22	100	800	10	1	232.2202	<b>63,20</b>

**235 Mèche à bois, dans EV-pack**



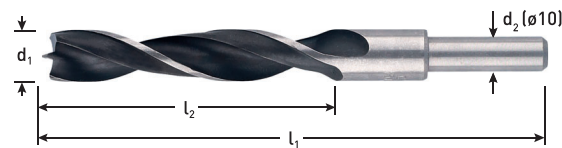
**Exécution:** Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

**Application:** Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	61	33	3	1	235.0300	<b>2,11</b>
4	75	43	4	1	235.0400	<b>2,11</b>
5	86	52	5	1	235.0500	<b>2,32</b>
6	93	57	6	1	235.0600	<b>2,32</b>
6	250	200	6	1	235.0602	<b>7,71</b>
7	109	69	7	1	235.0700	<b>2,58</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
8	117	75	8	1	235.0800	<b>2,79</b>
8	250	200	8	1	235.0802	<b>8,99</b>
9	120	81	9	1	235.0900	<b>4,20</b>
10	133	87	10	1	235.1000	<b>3,42</b>
10	250	200	10	1	235.1002	<b>10,50</b>

**235 Mèche à bois, queue ø10**



**Exécution:** Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

**Application:** Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
11	142	89	10	1	235.1100	<b>4,63</b>
12	151	96	10	1	235.1200	<b>5,09</b>
12	250	200	10	1	235.1202	<b>13,08</b>
13	151	96	10	1	235.1300	<b>5,91</b>
14	151	96	10	1	235.1400	<b>6,49</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
15	160	100	10	1	235.1500	<b>7,53</b>
16	160	100	10	1	235.1600	<b>8,68</b>
18	180	120	10	1	235.1800	<b>13,60</b>
20	200	130	10	1	235.2000	<b>23,68</b>
22	200	130	10	1	235.2200	<b>27,64</b>



**Mèche à bois, dans pack**



**Exécution:** Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

**Application:** Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	61	33	10	235.0301	<b>18,95</b>
4	75	43	10	235.0401	<b>18,95</b>
5	86	52	10	235.0501	<b>20,84</b>
6	93	57	10	235.0601	<b>20,84</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7	109	69	10	235.0701	<b>23,22</b>
8	117	75	10	235.0801	<b>25,11</b>
9	120	81	10	235.0901	<b>37,80</b>
10	133	87	10	235.1001	<b>30,77</b>

**900**

**Jeu de mèches à bois, dans cassette en PVC**



**Exécution:** Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

**Application:** Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de mèches à bois	235	1x ø4, 5, 6, 8 et 10	1	900.1050	<b>7,68</b>
8 pcs - jeu de mèches à bois	235	1x ø3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10	1	900.1051	<b>11,18</b>

**Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS**



**Exécution:** Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18 pcs - jeu de forets combi	100	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque	1	900.1059	<b>32,71</b>
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			

**Jeu de mèches à bois avec butées de profondeur, dans coffret en plastique**

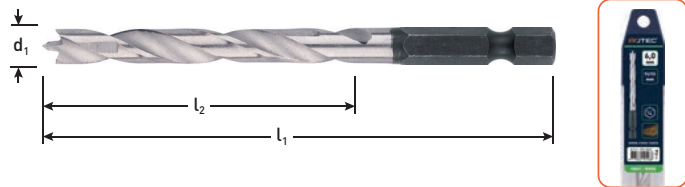


**Exécution:** Mèche à bois, acier chrome-vanadium.  
**Application:** Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - jeu de mèches à bois	235	1x mèche à bois ø3, 4, 5, 6, 8 et 10 1x butée de profondeur ø3, 4, 5, 6, 8 et 10 1x clé hexagonale	1	900.1052	<b>52,45</b>

**235**

**Mèche à bois, queue six-pans 1/4" (E6.3), dans EV-pack**



**Exécution:** Mèche à bois, acier chrome-vanadium.  
**Application:** Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	65	35	1	235.4030	<b>6,25</b>
4	75	40	1	235.4040	<b>6,25</b>
5	85	50	1	235.4050	<b>6,25</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	90	55	1	235.4060	<b>6,25</b>
8	90	55	1	235.4080	<b>7,30</b>

236

Mèche à bois HSS-G

**Pointe de centrage**

Précision absolue garantie grâce à la pointe de centrage affûtée CNC

**Acier spécial**

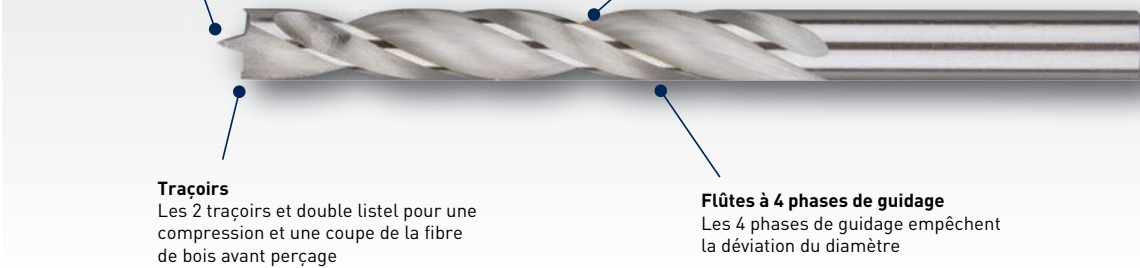
Grace à l'acier allié spécial le foret est plus stable et la durée de vie est plus longue

**Traçoirs**

Les 2 traçoirs et double listel pour une compression et une coupe de la fibre de bois avant perçage

**Flûtes à 4 phases de guidage**

Les 4 phases de guidage empêchent la déviation du diamètre



**Exécution:**

Ce foret spécial dispose d'une pointe de centrage, de 2 coupeaux, 2 traçoirs et double listel pour une compression et une coupe de la fibre de bois avant perçage. Particulièrement adaptés pour travaux intensifs et de perçages à cote constante. Queue cylindrique.

**Application:**

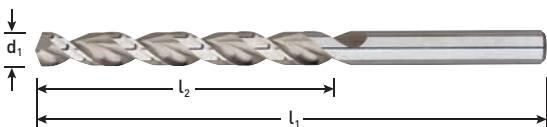
Pour un perçage précis dans tous type de bois, bois reconstitués, lamellé-collé, MDF et même le Plexiglas.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	30	1	236.0300	10,08
4	75	43	1	236.0400	11,63
5	85	52	1	236.0500	13,80
6	95	57	1	236.0600	14,96
6	200	160	1	236.0601	38,14
7	110	70	1	236.0700	18,11
7	200	160	1	236.0701	44,63
8	110	70	1	236.0800	19,75
8	117	75	1	236.0801	22,43
8	200	160	1	236.0802	51,40
9	110	70	1	236.0900	22,52
9	200	160	1	236.0901	54,52
10	110	70	1	236.1000	24,85
10	133	87	1	236.1001	26,54
10	200	160	1	236.1002	54,56
11	200	160	1	236.1101	61,18
12	110	70	1	236.1200	29,63
12	151	101	1	236.1201	36,61

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	200	160	1	236.1202	61,22
13	110	70	1	236.1300	37,11
14	110	70	1	236.1400	37,11
14	151	96	1	236.1401	51,95
14	200	160	1	236.1402	63,95
15	110	70	1	236.1500	46,77
15	200	160	1	236.1501	67,99
16	160	100	1	236.1600	57,57
16	200	160	1	236.1601	69,79
18	140	100	1	236.1800	61,05
18	180	130	1	236.1801	71,52
20	200	160	1	236.2000	84,47
22	210	140	1	236.2200	101,09
24	215	140	1	236.2400	122,07
26	215	145	1	236.2600	128,13
28	220	145	1	236.2800	136,52
30	220	145	1	236.3000	140,83
32	220	145	1	236.3200	143,12

262

Mèche à bois HSS-G, type TLS, dans EV-pack



**Exécution:**

Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

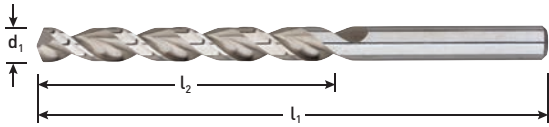
**Application:**

Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	61	33	1	262.0300E	2,00
3,5	70	39	1	262.0350E	2,26
4,0	75	43	1	262.0400E	2,59
4,5	80	47	1	262.0450E	3,24
5,0	86	52	1	262.0500E	3,63
6,0	93	57	1	262.0600E	4,73

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	1	262.0700E	6,35
8,0	117	75	1	262.0800E	9,09
8,5	117	75	1	262.0850E	18,60
10,0	133	87	1	262.1000E	21,38
10,5	133	87	1	262.1050E	34,41
12,0	151	101	1	262.1200E	46,61

**Mèche à bois HSS-G, type TLS, dans pack**



**Exécution:** Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

**Application:** Convient pour des perçages profondes dans les bois dur et précieux.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	61	33	10	262.0300	<b>14,82</b>
3,5	70	39	10	262.0350	<b>17,46</b>
4,0	75	43	10	262.0400	<b>20,71</b>
4,5	80	47	10	262.0450	<b>27,20</b>
5,0	86	52	10	262.0500	<b>31,16</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	93	57	10	262.0600	<b>42,12</b>
7,0	109	69	10	262.0700	<b>57,75</b>
8,0	117	75	10	262.0800	<b>84,96</b>
10,0	133	87	5	262.1000	<b>69,78</b>

**900**

**Jeu de mèches à bois HSS-G, type 'TLS', dans cassette en PVC**



**Exécution:** Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

**Application:** Convient pour des perçages profondes dans les bois dur et précieux.

Description	Type	Contenu	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de mèches à bois 'Azobé'	262	1x ø4, 5, 6, 8 et 10	900.1055	<b>31,90</b>

**264**

**Mèche à bois, longue, type TLS, dans EV-pack**



**Exécution:** Mèche à bois HSS-G, DIN 340 (longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

**Application:** Convient pour des perçages profondes dans les bois dur et précieux.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	100	66	1	264.0300E	<b>5,08</b>
3,5	112	73	1	264.0350E	<b>6,05</b>
4,0	119	78	1	264.0400E	<b>6,17</b>
4,5	126	82	1	264.0450E	<b>7,28</b>
5,0	132	87	1	264.0500E	<b>8,18</b>
5,5	139	91	1	264.0550E	<b>8,58</b>
6,0	139	91	1	264.0600E	<b>9,34</b>
6,5	148	97	1	264.0650E	<b>10,23</b>
7,0	156	102	1	264.0700E	<b>11,11</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	165	109	1	264.0800E	<b>16,19</b>
8,5	165	109	1	264.0850E	<b>19,76</b>
10,0	184	121	1	264.1000E	<b>28,41</b>
10,5	184	121	1	264.1050E	<b>29,85</b>
11,0	195	128	1	264.1100E	<b>32,91</b>
12,0	205	134	1	264.1200E	<b>30,64</b>
12,5	205	134	1	264.1250E	<b>41,44</b>
13,0	205	134	1	264.1300E	<b>45,88</b>

**Mèche à bois, longue, type TLS, dans pack**



**Exécution:** Mèche à bois HSS-G, DIN 340 (longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

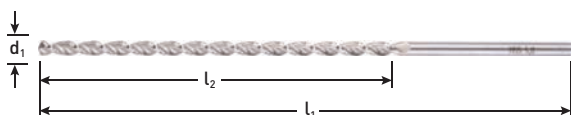
**Application:** Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	100	66	5	264.0300	<b>22,58</b>
3,5	112	73	5	264.0350	<b>32,63</b>
4,0	119	78	5	264.0400	<b>27,76</b>
4,5	126	82	5	264.0450	<b>32,68</b>
5,0	132	87	5	264.0500	<b>37,15</b>
5,5	139	91	5	264.0550	<b>39,08</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	139	91	5	264.0600	<b>42,88</b>
6,5	148	97	5	264.0650	<b>47,30</b>
7,0	156	102	5	264.0700	<b>51,77</b>
8,0	165	109	5	264.0800	<b>77,19</b>
8,5	165	109	5	264.0850	<b>93,33</b>
10,0	184	121	5	264.1000	<b>136,62</b>

**266**

**Mèche à bois, extra longue, type TLS**



**Exécution:** Mèche à bois HSS-G, DIN 1869 (extra longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

**Application:** Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	175	120	1	266.0401E	<b>11,69</b>
4,5	185	125	1	266.0451E	<b>12,32</b>
5,0	195	135	1	266.0501E	<b>14,56</b>
6,0	205	140	1	266.0601E	<b>20,02</b>
6,0	260	180	1	266.0602E	<b>29,24</b>
6,5	275	190	1	266.0652E	<b>34,44</b>
7,0	370	250	1	266.0703E	<b>47,72</b>
8,0	240	165	1	266.0801E	<b>26,25</b>
8,0	305	210	1	266.0802E	<b>42,00</b>
8,0	390	265	1	266.0803E	<b>63,60</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,5	240	165	1	266.0851E	<b>30,75</b>
10,0	265	185	1	266.1001E	<b>40,86</b>
10,0	430	295	1	266.1003E	<b>84,00</b>
10,5	265	185	1	266.1051E	<b>45,56</b>
11,0	455	310	1	266.1103E	<b>92,90</b>
12,0	295	205	1	266.1201E	<b>56,70</b>
12,5	295	205	1	266.1251E	<b>57,26</b>
13,0	295	205	1	266.1301E	<b>61,32</b>
13,0	375	260	1	266.1302E	<b>87,88</b>

**Mèche à bois, extra longue, type TLS, dans pack**



**Exécution:** Mèche à bois HSS-G, DIN 1869 (extra longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

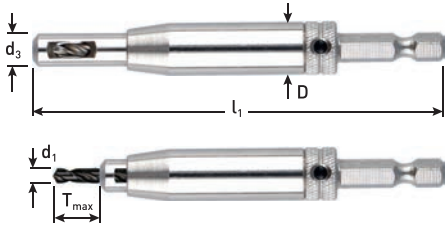
**Application:** Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	175	120	5	266.0401	<b>53,39</b>
4,5	185	125	5	266.0451	<b>56,59</b>
5,0	195	135	5	266.0501	<b>67,70</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	205	140	5	266.0601	<b>95,05</b>
6,0	260	180	5	266.0602	<b>140,43</b>

**269**

**Foret HSS pour charnières à centrage automatique**



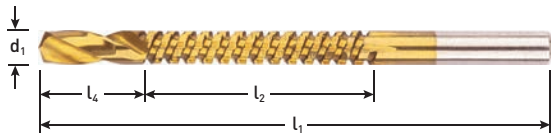
**Exécution:** Foret pour charnières à centrage automatique avec porte-embout E6.3 convient pour perceuses (sans fil).

**Application:** Convient pour prépercer avec précision des trous pour les charnières ou les guides de tiroirs. Le centrage et le positionnement parfaits des trous réduisent considérablement le gauchissement ou l'usure excessive de la charnière ou du guide de tiroir.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Convient à	d <sub>3</sub>	D (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	8	Vis ø3,0 - 3,5 mm	6	10	1	268.0001	<b>14,95</b>
2,75	10	Vis ø4,0 - 4,5 mm	6	10	1	268.0003	<b>14,95</b>
3,5	13	Vis ø5,0 - 5,5 mm	8	13	1	268.0005	<b>17,50</b>

**269**

**HSS Foret de fraisage, TiN, dans EV-pack**



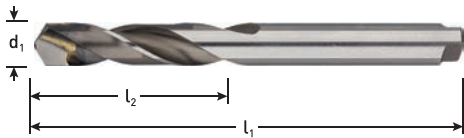
**Exécution:** Foret HSS avec revêtement TiN.

**Application:** Convient pour le perçage et fraisage des bois, plastiques et des tôles avec un outil.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	90	42	18	1	269.0600	<b>7,65</b>

**134**

**Foret carbure, court, plaquette carbure**



**Exécution:** Foret carbure, DIN 1897, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 120°, goujure type N.

**Application:** Convient pour le perçage des panneaux HPL comme Trespa®.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	50	20	1	134.0300	<b>20,89</b>
3,3	56	25	1	134.0330	<b>23,10</b>
3,5	56	25	1	134.0350	<b>21,45</b>
4,0	56	25	1	134.0400	<b>20,46</b>
4,2	63	28	1	134.0420	<b>23,10</b>
4,5	63	28	1	134.0450	<b>20,46</b>
5,0	63	28	1	134.0500	<b>20,46</b>
5,2	71	32	1	134.0520	<b>24,91</b>
5,5	71	32	1	134.0550	<b>22,23</b>
6,0	71	32	1	134.0600	<b>23,10</b>
6,5	71	32	1	134.0650	<b>23,67</b>
6,8	80	40	1	134.0680	<b>28,50</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	80	40	1	134.0700	<b>26,68</b>
7,5	80	40	1	134.0750	<b>28,12</b>
8,0	80	40	1	134.0800	<b>29,90</b>
8,5	90	50	1	134.0850	<b>31,15</b>
9,0	90	50	1	134.0900	<b>34,36</b>
9,5	90	50	1	134.0950	<b>38,81</b>
10,0	100	56	1	134.1000	<b>40,05</b>
10,2	100	56	1	134.1020	<b>48,71</b>
10,5	100	56	1	134.1050	<b>46,17</b>
12,0	112	63	1	134.1200	<b>57,59</b>
13,0	112	63	1	134.1300	<b>68,72</b>

237

Foret étagé pour lames de terrasse avec mèche à bois

ROTEC®



**Exécution:** Le foret à bois et fraiseur sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	110	1	237.0001	76,88

Foret étagé pour lames de terrasse avec foret à métaux

ROTEC®



**Exécution:** Le foret à métaux et fraiseur sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,2	110	1	237.0010	84,63
4	110	1	237.0011	84,63

Jeu de forets étagés pour lames de terrasse avec mèche à bois

ROTEC®



**Exécution:** Les forets et fraiseurs sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs- jeu de forets étagés pour lames de terrasse (bois)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Fraiseur ø12mm, butée de profondeur, <b>Porte d'embout</b> , 4 embouts Torx	1	237.9001	225,14
11 pcs- jeu de forets étagés pour lames de terrasse (bois)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Fraiseur ø12mm, butée de profondeur, <b>fraiseur réglable</b> , 4 embouts Torx	1	237.9002	218,59

Butée de profondeur

ROTEC®



**Exécution:** La partie extérieure est en PVC, l'intérieur en métal. La fixation sur le foret se fait à l'aide d'une vis à six pans creux.

**Application:** Pour un réglage précis de la profondeur de perçage, sur les mèches à hélice et à façonner, les forets bois et métaux. La butée n'empêche pas l'évacuation des copeaux et ne laisse pas de trace sur le support.

d <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD	d <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	1	237.1030	16,59	13	1	237.1130	32,90
4	1	237.1040	21,92	15	1	237.1150	27,34
5	1	237.1050	21,92	16	1	237.1160	41,62
6	1	237.1060	21,92	18	1	237.1180	35,03
8	1	237.1080	22,98	21	1	237.1210	33,72
9	1	237.1090	37,65	24	1	237.1240	52,72
10	1	237.1100	23,72	27	1	237.1270	41,62
11	1	237.1110	25,05	30	1	237.1300	52,49
12	1	237.1120	26,80				



**238 Fraise à rainurer HSS-G, droite**



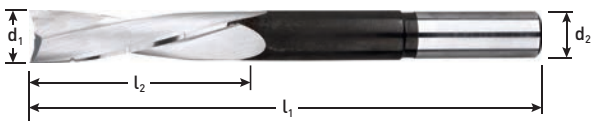
**Exécution:** Fraises à rainurer HSS-G, 2 coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, queue cylindrique de  $\varnothing 13\text{mm}$  ou de  $\varnothing 16\text{mm}$ , sens à droite.

**Application:** Pour la réalisation de trous oblongs et de rainures à l'aide d'une mortaiseuse, pour bois tendres et durs. Vitesse de rotation : 3000-5000 t/min.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	120	36	13	1	238.0600	<b>35,45</b>
8	130	40	13	1	238.0800	<b>35,45</b>
10	140	45	13	1	238.1000	<b>35,45</b>
12	150	50	13	1	238.1200	<b>35,45</b>
14	160	56	13	1	238.1400	<b>40,37</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	170	63	16	1	238.1601	<b>46,35</b>
18	180	67	16	1	238.1801	<b>47,19</b>
20	185	71	16	1	238.2001	<b>64,02</b>
22	190	75	16	1	238.2201	<b>84,86</b>

**Fraise à rainurer HSS-G, gauche**



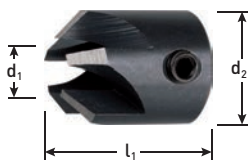
**Exécution:** Fraises à rainurer HSS-G, 2 coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, queue cylindrique de  $\varnothing 13\text{mm}$  ou de  $\varnothing 16\text{mm}$ , sens à gauche.

**Application:** Pour la réalisation de trous oblongs et de rainures à l'aide d'une mortaiseuse, pour bois tendres et durs. Vitesse de rotation : 3000-5000 t/min.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	120	36	13	1	238.0600L	<b>35,45</b>
8	130	40	13	1	238.0800L	<b>35,45</b>
10	140	45	13	1	238.1000L	<b>35,45</b>
12	150	50	13	1	238.1200L	<b>35,45</b>
14	160	56	13	1	238.1400L	<b>40,37</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	180	63	16	1	238.1601L	<b>46,35</b>
18	180	67	16	1	238.1801L	<b>47,19</b>
20	185	71	16	1	238.2001L	<b>64,02</b>
22	190	75	16	1	238.2201L	<b>84,86</b>

**239 Fraise sans queue pour tête de vis WS**

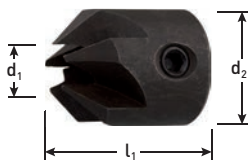


**Exécution:** En acier à outils, 5 coupes, sens à droite, angle de 90°. Clé inclu, sans des forets.

**Application:** Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. Aussi comme butée de perçage.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	16	25	1	239.0300	<b>14,67</b>
4	16	25	1	239.0400	<b>14,67</b>
5	16	25	1	239.0500	<b>14,67</b>
6	16	25	1	239.0600	<b>14,67</b>
8	16	25	1	239.0800	<b>14,67</b>
10	16	25	1	239.1000	<b>19,83</b>

**Fraise sans queue pour tête de vis HSS**

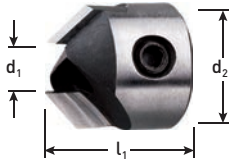


**Exécution:** En acier rapide HSS, 5 coupes, sens à droite, angle de 90°. Adaptable sur tous types de forets.

**Application:** Permet de percer et de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. aussi comme butée de perçage.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	16	25	1	239.2030	<b>20,97</b>
4	16	25	1	239.2040	<b>20,97</b>
5	16	25	1	239.2050	<b>20,97</b>
6	16	25	1	239.2060	<b>20,97</b>
7	20	25	1	239.2070	<b>23,06</b>
8	20	25	1	239.2080	<b>23,06</b>
10	20	25	1	239.2100	<b>24,15</b>
12	25	25	1	239.2120	<b>24,15</b>

**Fraise sans queue pour tête de vis HM**

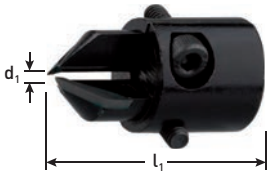


**Exécution:** Fraise sans queue pour tête de vis, 2 coupes en carbure, sens à droite (gauche sur demande), angle de 90°, sans forets.

**Application:** Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000 – 9000 t/min

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	16	25	1	239.3030	<b>102,17</b>
4	16	25	1	239.3040	<b>102,17</b>
5	16	25	1	239.3050	<b>102,17</b>
6	16	25	1	239.3060	<b>102,17</b>
8	20	25	1	239.3080	<b>109,30</b>
10	25	25	1	239.3100	<b>109,30</b>

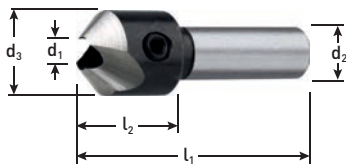
**Fraise sans queue pour tête de vis HM, ajustable**



**Exécution:** Fraises sans queue pour têtes de vis, en 2 parties, avec plaquettes au carbure, angle de 90°. Réglable de 3 à 8mm. Sans forets.

**Application:** Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. Vitesse de rotation : 1500 – 3500 t/min.

**Fraise pour tête de vis WS**



**Exécution:** Fraises pour tête de vis, en acier à outils, 2 coupes, queue cylindrique, livré sans foret centreur, sens à droite.

**Application:** Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000- 6000 t/min

d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	16	45	10	10	1	239.6030	<b>32,30</b>
4	16	45	10	10	1	239.6040	<b>35,69</b>
5	16	46	10	10	1	239.6050	<b>32,16</b>
6	16	48	10	10	1	239.6060	<b>34,02</b>
8	20	51	13	13	1	239.6080	<b>44,03</b>
10	20	51	13	13	1	239.6100	<b>51,03</b>

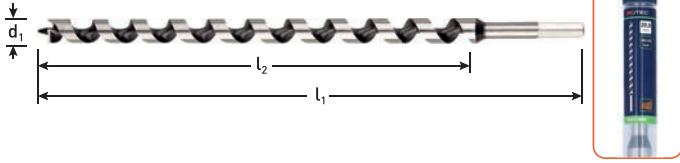
**Fraise pour tête de vis WS**



**Exécution:** Fraises pour tête de vis, en acier, selon la norme DIN 6444 B, avec une queue cylindrique décollée, 5 coupes permettant un fraisage à 90°.

**Application:** Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
10	90	6	1	239.5010	<b>19,76</b>
12	90	6	1	239.5012	<b>22,46</b>
13	90	6	1	239.5013	<b>22,46</b>
16	90	6	1	239.5016	<b>22,99</b>
18	90	6	1	239.5018	<b>26,47</b>
20	90	8	1	239.5020	<b>26,47</b>
25	90	10	1	239.5025	<b>41,67</b>
30	90	10	1	239.5030	<b>129,06</b>



**Exécution:** Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe filetée, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

**Application:** Pour tout type de bois, tendre ou dur.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	230	155	1	240.0300	<b>9,94</b>
4	230	155	1	240.0400	<b>9,94</b>
5	230	155	1	240.0500	<b>9,94</b>
6	230	155	1	240.0600	<b>9,94</b>
8	230	155	1	240.0800	<b>10,47</b>
8	460	385	1	240.0801	<b>12,57</b>
8,5	230	155	1	240.0850	<b>11,06</b>
10	230	155	1	240.1000	<b>11,06</b>
10	460	385	1	240.1001	<b>13,62</b>
10	600	530	1	240.1002	<b>31,28</b>
10,5	230	155	1	240.1050	<b>11,66</b>
11	230	155	1	240.1100	<b>11,66</b>
12	230	155	1	240.1200	<b>11,66</b>
12	460	385	1	240.1201	<b>14,74</b>
12	600	530	1	240.1202	<b>34,82</b>
12,5	230	155	1	240.1250	<b>12,24</b>
13	230	155	1	240.1300	<b>12,24</b>
14	230	155	1	240.1400	<b>12,24</b>
14	460	385	1	240.1401	<b>18,03</b>
14	600	530	1	240.1402	<b>40,43</b>
16	230	155	1	240.1600	<b>13,86</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	460	385	1	240.1601	<b>21,22</b>
16	600	530	1	240.1602	<b>45,83</b>
18	230	155	1	240.1800	<b>18,19</b>
18	460	385	1	240.1801	<b>28,90</b>
18	600	530	1	240.1802	<b>58,01</b>
20	230	155	1	240.2000	<b>20,16</b>
20	460	385	1	240.2001	<b>32,33</b>
20	600	530	1	240.2002	<b>65,34</b>
22	230	155	1	240.2200	<b>22,48</b>
22	460	385	1	240.2201	<b>35,43</b>
22	600	530	1	240.2202	<b>72,53</b>
24	230	155	1	240.2400	<b>24,66</b>
24	460	385	1	240.2401	<b>38,76</b>
26	230	155	1	240.2600	<b>26,78</b>
26	460	385	1	240.2601	<b>42,04</b>
28	230	155	1	240.2800	<b>31,56</b>
28	460	385	1	240.2801	<b>45,48</b>
30	230	155	1	240.3000	<b>37,10</b>
30	460	385	1	240.3001	<b>49,88</b>
32	230	155	1	240.3200	<b>42,57</b>
32	460	385	1	240.3201	<b>55,38</b>



**Exécution:** Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe filetée, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

**Application:** Pour tout type de bois, tendre ou dur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de mèches à bois (460mm)	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	900.1062	<b>134,59</b>
6 pcs - jeu de mèches à bois (600mm)	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	900.1064	<b>228,70</b>

**900**

**Jeu de mèches à bois type Lewis, SILVER-LINE, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Acier au chrome vanadium [CV]. Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe filetée, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

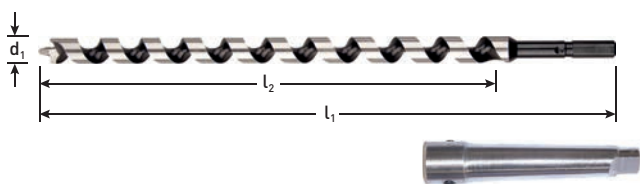
**Application:** Pour tout type de bois, tendre ou dur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pcs - jeu de mèches à bois (230mm)	240	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 et 18mm	1	900.1065	<b>93,45</b>

**241**

**Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE**

**ROTEC®**



*Tip: utiliser un adaptateur CM2 241.9501*

**Exécution:** Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraisoir.

**Application:** Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	235	165	Cyl.	1	241.0600	<b>20,74</b>
6	320	250	Cyl.	1	241.0601	<b>27,73</b>
6	460	385	Cyl.	1	241.0603	<b>46,18</b>
7	235	165	6,35	1	241.0700	<b>21,63</b>
7	320	250	6,35	1	241.0701	<b>27,73</b>
7	460	385	6,35	1	241.0703	<b>46,18</b>
8	235	165	6,35	1	241.0800	<b>21,63</b>
8	320	250	6,35	1	241.0801	<b>27,73</b>
8	460	385	6,35	1	241.0803	<b>46,18</b>
8	650	580	6,35	1	241.0804	<b>61,93</b>
9	235	165	6,35	1	241.0900	<b>22,05</b>
9	320	250	6,35	1	241.0901	<b>31,63</b>
10	235	165	8,4	1	241.1000	<b>22,05</b>
10	320	250	8,4	1	241.1001	<b>31,63</b>
10	460	385	8,4	1	241.1003	<b>46,48</b>
10	650	580	8,4	1	241.1004	<b>63,31</b>
11	235	165	9,5	1	241.1100	<b>24,19</b>
11	320	250	9,5	1	241.1101	<b>32,59</b>
11	460	385	9,5	1	241.1103	<b>49,77</b>
12	235	165	11	1	241.1200	<b>24,19</b>
12	320	250	11	1	241.1201	<b>32,59</b>
12	460	385	11	1	241.1203	<b>47,42</b>
12	650	580	11	1	241.1204	<b>63,31</b>
12	880	810	11	1	241.1207	<b>150,98</b>
13	235	165	11	1	241.1300	<b>25,16</b>
13	320	250	11	1	241.1301	<b>33,05</b>
13	460	385	11	1	241.1303	<b>50,31</b>
14	235	165	11	1	241.1400	<b>25,16</b>
14	320	250	11	1	241.1401	<b>33,05</b>
14	460	385	11	1	241.1403	<b>50,31</b>
14	650	580	11	1	241.1404	<b>68,04</b>
14	880	810	11	1	241.1405	<b>150,98</b>
16	235	165	11	1	241.1600	<b>27,86</b>
16	320	250	11	1	241.1601	<b>34,09</b>
16	460	385	11	1	241.1603	<b>55,46</b>
16	650	580	11	1	241.1604	<b>74,50</b>
16	880	810	11	1	241.1607	<b>166,25</b>
16	1080	1010	11	1	241.1608	<b>219,96</b>
17	235	165	11	1	241.1700	<b>31,92</b>
17	320	250	11	1	241.1701	<b>37,96</b>
17	460	385	11	1	241.1703	<b>57,92</b>
17	650	580	11	1	241.1704	<b>77,50</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	235	165	11	1	241.1800	<b>32,05</b>
18	320	250	11	1	241.1801	<b>37,96</b>
18	460	385	11	1	241.1803	<b>57,73</b>
18	650	580	11	1	241.1804	<b>77,74</b>
18	880	810	11	1	241.1807	<b>182,66</b>
18	1080	1010	11	1	241.1808	<b>243,50</b>
19	235	165	11	1	241.1900	<b>32,53</b>
20	235	165	11	1	241.2000	<b>32,59</b>
20	320	250	11	1	241.2001	<b>42,35</b>
20	460	385	11	1	241.2003	<b>63,78</b>
20	650	580	11	1	241.2004	<b>87,55</b>
20	880	810	11	1	241.2007	<b>196,43</b>
20	1080	1010	11	1	241.2008	<b>259,74</b>
22	235	165	11	1	241.2200	<b>37,73</b>
22	320	250	11	1	241.2201	<b>46,24</b>
22	460	385	11	1	241.2203	<b>72,23</b>
22	650	580	11	1	241.2204	<b>95,11</b>
22	880	810	11	1	241.2207	<b>227,52</b>
22	1080	1010	11	1	241.2208	<b>295,07</b>
24	235	165	11	1	241.2400	<b>42,87</b>
24	320	250	11	1	241.2401	<b>50,12</b>
24	460	385	11	1	241.2403	<b>79,12</b>
24	650	580	11	1	241.2404	<b>106,73</b>
24	880	810	11	1	241.2407	<b>243,94</b>
24	1080	1010	11	1	241.2408	<b>323,10</b>
25	320	250	11	1	241.2501	<b>58,41</b>
25	460	385	11	1	241.2503	<b>88,98</b>
25	880	810	11	1	241.2504	<b>270,06</b>
26	235	165	11	1	241.2600	<b>49,77</b>
26	320	250	11	1	241.2601	<b>58,41</b>
26	460	385	11	1	241.2603	<b>88,98</b>
26	650	580	11	1	241.2604	<b>121,57</b>
26	880	810	11	1	241.2607	<b>270,06</b>
26	1080	1010	11	1	241.2608	<b>484,22</b>
28	235	165	11	1	241.2800	<b>55,46</b>
28	320	250	11	1	241.2801	<b>61,93</b>
28	460	385	11	1	241.2803	<b>96,42</b>
28	650	580	11	1	241.2804	<b>127,15</b>
30	235	165	11	1	241.3000	<b>66,18</b>
30	320	250	11	1	241.3001	<b>73,54</b>
30	460	385	11	1	241.3003	<b>105,77</b>
30	650	580	11	1	241.3004	<b>143,49</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	235	165	11	1	241.3200	<b>71,70</b>
32	320	250	11	1	241.3201	<b>82,35</b>
32	460	385	11	1	241.3203	<b>114,51</b>
32	650	580	11	1	241.3204	<b>153,79</b>
32	880	810	11	1	241.3205	<b>364,90</b>
34	460	385	11	1	241.3403	<b>122,90</b>
35	235	165	11	1	241.3500	<b>92,23</b>
35	320	250	11	1	241.3501	<b>119,71</b>
35	460	385	11	1	241.3503	<b>136,49</b>
35	650	580	11	1	241.3504	<b>182,24</b>
36	235	165	11	1	241.3600	<b>109,60</b>
36	320	250	11	1	241.3601	<b>119,71</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
36	460	385	11	1	241.3603	<b>136,49</b>
36	650	580	11	1	241.3604	<b>192,42</b>
40	235	165	11	1	241.4000	<b>139,77</b>
40	320	250	11	1	241.4001	<b>181,27</b>
40	460	385	11	1	241.4003	<b>218,11</b>
40	650	580	11	1	241.4004	<b>296,99</b>
45	235	165	15	1	241.4500	<b>220,51</b>
45	320	250	15	1	241.4501	<b>259,98</b>
45	460	385	15	1	241.4503	<b>296,99</b>
50	235	165	15	1	241.5000	<b>510,90</b>
50	320	250	15	1	241.5001	<b>527,13</b>
50	460	385	15	1	241.5003	<b>583,27</b>

**900**

**Jeu de mèches à bois type Lewis, GOLD-LINE, dans caisse en bois**

**ROTEC®**



**Exécution:** Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraisoir.

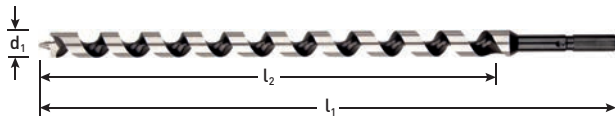
**Application:** Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de mèches à bois, 320mm	241	1x ø6, 10, 12, 16, 20 et 24 mm	1	900.1092	<b>245,82</b>
7 pcs - jeu de mèches à bois, 460mm	241	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22 et 24 mm	1	900.1096	<b>393,93</b>

**241**

**Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, Azobé**

**ROTEC®**



*Tip: utiliser un adaptateur CM2 241.9501*

**Exécution:** Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraisoir.

**Application:** Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est utilisée pour le perçage dans les bois durs et exotiques et également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	235	155	1	241.0600A	<b>42,82</b>
6	320	250	1	241.0601A	<b>48,45</b>
8	235	155	1	241.0800A	<b>43,24</b>
8	320	250	1	241.0801A	<b>48,45</b>
10	235	155	1	241.1000A	<b>44,46</b>
10	320	250	1	241.1001A	<b>52,75</b>
10	460	385	1	241.1003A	<b>65,82</b>
12	235	155	1	241.1200A	<b>46,05</b>
12	320	250	1	241.1201A	<b>53,74</b>
12	460	385	1	241.1203A	<b>70,00</b>
14	235	135	1	241.1400A	<b>45,71</b>
14	320	250	1	241.1401A	<b>50,80</b>
14	380	310	1	241.1402A	<b>59,53</b>
14	460	385	1	241.1403A	<b>69,86</b>
16	235	155	1	241.1600A	<b>49,99</b>
16	320	250	1	241.1601A	<b>55,47</b>
16	460	385	1	241.1603A	<b>75,20</b>
18	235	155	1	241.1800A	<b>53,30</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	320	250	1	241.1801A	<b>59,62</b>
18	460	385	1	241.1803A	<b>77,62</b>
20	235	155	1	241.2000A	<b>50,05</b>
20	320	250	1	241.2001A	<b>60,22</b>
20	460	385	1	241.2003A	<b>82,22</b>
22	235	155	1	241.2200A	<b>55,56</b>
22	320	250	1	241.2201A	<b>64,28</b>
22	460	385	1	241.2203A	<b>90,94</b>
24	320	250	1	241.2401A	<b>68,20</b>
24	460	385	1	241.2403A	<b>97,79</b>
26	320	250	1	241.2601A	<b>76,77</b>
26	650	580	1	241.2603A	<b>104,68</b>
26	460	385	1	241.2604A	<b>139,72</b>
28	460	385	1	241.2801A	<b>80,19</b>
28	320	250	1	241.2803A	<b>112,08</b>
30	320	250	1	241.3001A	<b>92,11</b>
30	460	385	1	241.3003A	<b>121,51</b>

Mèche à bois type Lewis, Elite ECO



**Rainures longitudinales**

La solution innovante des rainures longitudinales au niveau de la tête apporte des avantages techniques avec des conséquences économiques. Durée d'amortissement très courte lors d'utilisations fréquentes (activités industrielles et artisanales).



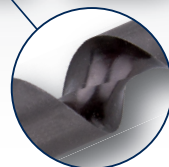
**Emmanchement multifonctionnelle**

Combinaison possible de la mèche avec de nombreux accessoires tels que: le fraiseur avec ou sans coupe ondulée, la rallonge ou l'adaptateur. Elle existe dans 4 longueurs différentes.



**Tête décollée**

La tête décollée crée moins de frottements lors du perçage grâce au développement de chaleur partiellement focalisé. Nous conseillons une vitesse de rotation plus élevée que pour les mèches traditionnelles.

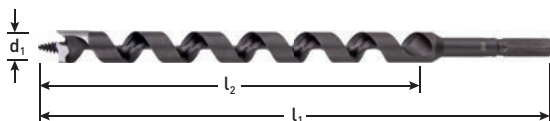


**Résistance à la corrosion**

Avantages du revêtement spécial:

- haute résistance à la corrosion,
- moins de frottements,
- durée de vie prolongée dans le perçage des bois humides.

Utilisation: Elle peut être utilisée par l'industrie navale et dans les secteurs en contact avec l'eau de mer.



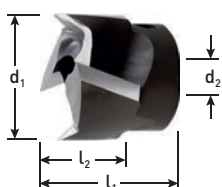
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12	320	250	1	241.1201E	36,59
12	460	390	1	241.1203E	56,13
14	320	250	1	241.1401E	38,16
14	460	390	1	241.1403E	60,08
16	320	250	1	241.1601E	40,25
16	460	390	1	241.1603E	66,68

**Exécution:** Modèle avec pointe fileté pour un effort minimal lors de l'avancée automatique. Le revêtement spécial permet une haute résistance à la corrosion. Des rainures et une tête décollée réduisent le frottement.

**Application:** Pour le perçage de trous profonds dans les bois tendres et durs avec peu de sollicitation pour machines électro-portatives. Spécialement conçue pour le travail des bois humides et mouillés.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
18	320	250	1	241.1801E	45,27
18	460	390	1	241.1803E	69,03
20	320	250	1	241.2001E	50,85
20	460	390	1	241.2003E	77,03
22	320	250	1	241.2201E	55,57
22	460	390	1	241.2203E	88,46

Fraise pour tête de vis HSS, pour mèches à bois type Lewis 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO'

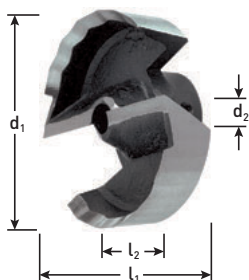


**Exécution:** S'utilise en combinaison avec nos mèches 'GOLD-LINE' (241) et 'Elite ECO' (241E) de diamètre ø12-40mm.

**Application:** Permet de noyer les têtes de boulons, rondelles et écrous en une seule opération. Vitesse de rotation : 500-1000 t/min

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
25	25	16	12	1	241.9001	188,02
30	28	18	12	1	241.9004	181,66
35	32	20	12	1	241.9002	302,58
40	32	20	12	1	241.9005	255,37
45	38	25	12	1	241.9003	333,99

Fraise sans queue pour tête de vis WS, Wave-Cutter



**Exécution:** S'utilise en combinaison avec nos mèches 'GOLD-LINE' (241) et 'Elite ECO' (241E) de diamètre ø12-32mm.

**Application:** Permet de noyer les têtes de boulons, rondelles et écrous en une seule opération. Outil indispensable pour les charpentiers. Vitesse de rotation : 500-1000 t/min

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
40	38	15	12	1	241.9010	154,03
45	38	15	12	1	241.9011	155,83
50	38	17	12	1	241.9012	157,22
62	38	20	12	1	241.9013	158,70
65	38	21	12	1	241.9014	173,50
75	38	23	12	1	241.9015	193,07
85	40	25	12	1	241.9016	206,81

**Adaptateur pour mèches à bois 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO'**



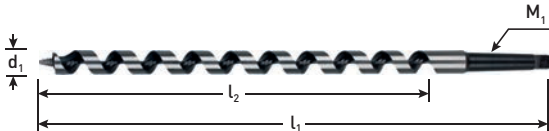
**Exécution:** Adaptateurs en acier à outils, en combinaison avec mèches 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO' entre ø12-40mm.

**Application:** Pour des machines à emmanchement CM2, Mafell ou SDS-plus. L'adaptateur est fixé par 2 vis de serrage.

Queue	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Cône Morse [CM 2]	90	1	241.9501	<b>75,12</b>
Mafell	90	1	241.9502	<b>75,12</b>
SDS-plus	90	1	241.9503	<b>75,12</b>

**242**

**Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, Azobé, cône morse**



**Exécution:** Avec une pointe filetée, 1 traçoir, queue cône morse II.

**Application:** Pour la fabrication industrielle de charpentes et autres ouvrages en bois. Utilisables sur tous types de bois et sur bois exotique.

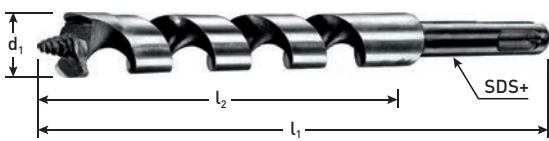


d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	235	155	CM 2	1	242.1200A	<b>116,06</b>
12	320	250	CM 2	1	242.1201A	<b>124,53</b>
12	480	380	CM 2	1	242.1203A	<b>129,02</b>
14	235	155	CM 2	1	242.1400A	<b>112,65</b>
14	320	250	CM 2	1	242.1401A	<b>125,00</b>
14	380	280	CM 2	1	242.1402A	<b>106,84</b>
14	480	380	CM 2	1	242.1403A	<b>138,86</b>
16	235	155	CM 2	1	242.1600A	<b>119,75</b>
16	320	250	CM 2	1	242.1601A	<b>126,03</b>
16	480	380	CM 2	1	242.1603A	<b>141,07</b>
18	235	155	CM 2	1	242.1800A	<b>118,44</b>
18	320	250	CM 2	1	242.1801A	<b>129,97</b>
18	480	380	CM 2	1	242.1803A	<b>143,24</b>
20	235	155	CM 2	1	242.2000A	<b>124,53</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	320	250	CM 2	1	242.2001A	<b>134,38</b>
20	480	380	CM 2	1	242.2003A	<b>150,43</b>
22	235	155	CM 2	1	242.2200A	<b>124,53</b>
22	320	250	CM 2	1	242.2201A	<b>138,29</b>
22	480	380	CM 2	1	242.2203A	<b>138,81</b>
24	320	250	CM 2	1	242.2401A	<b>142,22</b>
24	480	380	CM 2	1	242.2403A	<b>151,66</b>
26	320	250	CM 2	1	242.2601A	<b>150,58</b>
26	460	385	CM 2	1	242.2603A	<b>164,38</b>
26	650	580	CM 2	1	242.2605A	<b>218,71</b>
28	320	250	CM 2	1	242.2801A	<b>154,13</b>
28	480	380	CM 2	1	242.2803A	<b>182,08</b>
30	320	250	CM 2	1	242.3001A	<b>165,85</b>
30	480	380	CM 2	1	242.3003A	<b>193,11</b>

**243**

**Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, SDS-plus**



**Exécution:** Avec une pointe filetée, 1 traçoir, queue SDS-plus.

**Application:** Pour des bois doux et durs. Après un modification utilisables sur tous types de bois exotique.



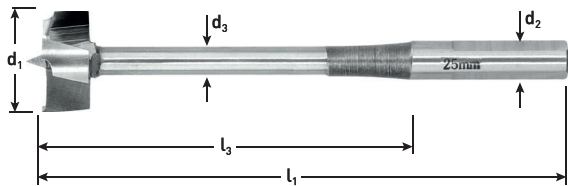
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	200	130	1	243.0601	<b>30,43</b>
6	250	180	1	243.0602	<b>33,68</b>
8	250	180	1	243.0802	<b>33,68</b>
8	400	330	1	243.0805	<b>54,25</b>
10	250	180	1	243.1002	<b>33,68</b>
10	400	330	1	243.1005	<b>54,05</b>
12	250	180	1	243.1202	<b>37,78</b>
12	400	330	1	243.1205	<b>54,05</b>
14	250	180	1	243.1402	<b>42,01</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	400	330	1	243.1405	<b>64,20</b>
16	250	180	1	243.1602	<b>45,26</b>
18	250	180	1	243.1802	<b>56,45</b>
18	400	330	1	243.1805	<b>84,33</b>
20	350	280	1	243.2004	<b>68,54</b>
22	250	130	1	243.2202	<b>71,26</b>
22	400	330	1	243.2205	<b>106,06</b>
26	350	280	1	243.2604	<b>109,84</b>



244

**Mèche Forstner 3D**



**Exécution:** Mèche Forstner 3D à bois en acier SP (acier spécial) de haute qualité. La queue rectifiée à 3 méplats empêche le glissement dans le mandrin de la perceuse. Les tranchants affûtés et le col réduit en diamètre permettent d'utiliser le mèche dans toutes les directions.

**Application:** Perçage à la vitesse de l'éclair : 2x plus rapide qu'avec une mèche standard !  
Chanfreiner, fraiser, couper et même faire des trous avec une courbe dans le bois dur et tendre.

d <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7	74	115	4,0	6,5	3	1	244.0070	<b>18,50</b>
10	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0100	<b>18,50</b>
12	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0120	<b>19,00</b>
15	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0150	<b>19,50</b>
18	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0180	<b>19,50</b>
20	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0200	<b>19,95</b>
25	86	130	6,8	9,2	3	1	244.0250	<b>21,50</b>

**Jeu de mèches Forstner 3D, dans coffret en plastique**



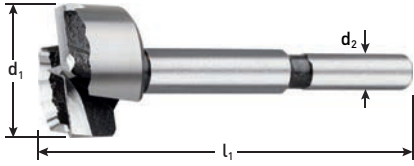
**Exécution:** Mèche Forstner 3D à bois en acier SP (acier spécial) de haute qualité. La queue rectifiée à 3 méplats empêche le glissement dans le mandrin de la perceuse. Les tranchants affûtés et le col réduit en diamètre permettent d'utiliser le mèche dans toutes les directions.

**Application:** Perçage à la vitesse de l'éclair : 2x plus rapide qu'avec une mèche standard !  
Chanfreiner, fraiser, couper et même faire des trous avec une courbe dans le bois dur et tendre.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de mèches Forstner 3D	244	1x ø10, 12, 15, 18, 20 et 25	1	244.9000	<b>129,50</b>

**246**

**Mèche Forstner 'Wave-Cutter'**



**Exécution:** Selon la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 coupeaux. Queue cylindrique avec 3 méplats décollée de 30 mm de longueur.

**Application:** Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des coupeaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	90	8	1	246.0100	<b>24,33</b>
12	90	8	1	246.0120	<b>23,89</b>
15	90	8	1	246.0150	<b>30,74</b>
16	90	8	1	246.0160	<b>30,94</b>
18	90	8	1	246.0180	<b>31,21</b>
19	90	10	1	246.0190	<b>31,47</b>
20	90	8	1	246.0200	<b>31,47</b>
22	90	8	1	246.0220	<b>32,61</b>
23	90	10	1	246.0230	<b>35,75</b>
24	90	8	1	246.0240	<b>35,75</b>
25	90	8	1	246.0250	<b>36,13</b>
26	90	8	1	246.0260	<b>36,47</b>
28	90	8	1	246.0280	<b>36,87</b>
30	90	8	1	246.0300	<b>37,01</b>
32	90	10	1	246.0320	<b>37,27</b>
33	90	10	1	246.0330	<b>38,93</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
34	90	10	1	246.0340	<b>38,93</b>
35	90	10	1	246.0350	<b>39,18</b>
36	90	10	1	246.0360	<b>44,45</b>
38	90	10	1	246.0380	<b>44,45</b>
40	90	10	1	246.0400	<b>44,72</b>
42	90	10	1	246.0420	<b>47,71</b>
44	90	10	1	246.0440	<b>49,97</b>
45	90	10	1	246.0450	<b>49,97</b>
46	90	10	1	246.0460	<b>54,18</b>
48	90	10	1	246.0480	<b>56,29</b>
50	90	10	1	246.0500	<b>56,29</b>
51	90	10	1	246.0510	<b>102,20</b>
60	90	10	1	246.0600	<b>102,20</b>
68	90	10	1	246.0680	<b>119,85</b>
70	90	12	1	246.0700	<b>130,49</b>

**900**

**Jeu de mèches Forstner 'Wave-Cutter', dans caisse en bois**



**Exécution:** Selon la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 coupeaux. Queue cylindrique avec 3 méplats décollée de 30 mm de longueur.

**Application:** Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des coupeaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de mèche Forstner	246	1x ø15, 20, 25, 30 et 35	1	900.1070	<b>203,28</b>

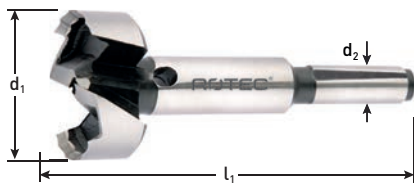
**246**

**Rallonge pour mèches Forstner**



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	8	330	16	1	246.9000	<b>60,56</b>
10	10	330	18	1	246.9001	<b>60,56</b>
10	10	230	18	1	246.9002	<b>46,89</b>

**246 Multi-Fonction 'Wave-Cutter'**



**Exécution:** Selon DIN 7483G, pointes et forets de centrage interchangeables. Coupe circulaire ondulée brevetée, 2 couteaux et queue conique à 3 méplats.

**Application:** La nouvelle mèche Forstner multifonctionnelle WAVE-CUTTER est utilisable pour de multiples applications.

- Perçage précis grands angles
- Pointes et forets interchangeables
- Montage des outils par emboîtement sans vissage.
- Connexions rapides des rallonges.
- Rallonges disponibles en queue cône morse II pour utilisation sur tour.
- Rallonges jusqu'à 4 x la longueur de l'outil.
- 100% de concentricité.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15	90	10	1	246.1150	<b>65,62</b>
16	90	10	1	246.1160	<b>65,62</b>
18	90	10	1	246.1180	<b>69,21</b>
20	90	10	1	246.1200	<b>72,87</b>
22	90	10	1	246.1220	<b>74,99</b>
25	90	10	1	246.1250	<b>81,44</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	90	10	1	246.1300	<b>91,49</b>
35	90	10	1	246.1350	<b>107,59</b>
40	90	10	1	246.1400	<b>124,30</b>
45	90	10	1	246.1450	<b>149,86</b>
50	90	10	1	246.1500	<b>169,49</b>

**900 Jeu de Multi-Fonction 'Wave-Cutter', dans caisse en bois**



**Exécution:** Selon DIN 7483G, pointes et forets de centrage interchangeables. Coupe circulaire ondulée brevetée, 2 couteaux et queue conique à 3 méplats.

**Application:** La nouvelle mèche Forstner multifonctionnelle WAVE CUTTER est utilisable pour de multiples applications.

- Perçage précis grands angles
- Pointes et forets interchangeables
- Montage des outils par emboîtement sans vissage.
- Connexions rapides des rallonges.
- Rallonges disponibles en queue cône morse II pour utilisation sur tour.
- Rallonges jusqu'à 4 x la longueur de l'outil.
- 100% de concentricité.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø15, 20, 25, 30 et 35mm 1x rallonge 93mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1076	<b>510,36</b>
11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø20, 22, 25, 30 et 35mm 1x rallonge 93mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1077	<b>519,72</b>
11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø25, 30, 35, 40 et 50mm 1x rallonge 150mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1078	<b>669,39</b>
17 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø15, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45 et 50mm 1x rallonge 150 et 250mm 1x adaptateur CM2 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1079	<b>1156,52</b>

**246 Multi-Fonction 'Wave-Cutter', accessoires**



Nr.	Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	Rallonge 93mm	1	246.1900	<b>52,37</b>
1	Rallonge 150mm	1	246.1901	<b>56,88</b>
1	Rallonge 250mm	1	246.1902	<b>62,34</b>
2	Adaptateur CM2	1	246.1903	<b>101,41</b>
3	Outil de démontage	1	246.1904	<b>41,26</b>
4	Pointe de centrage ø4 x 24mm	1	246.1905	<b>58,76</b>
5	Foret centreur ø4 x 40mm	1	246.1906	<b>41,73</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**247**

**Mèche Forstner, carbure**



**Exécution:** Au carbure de très haute qualité, cette mèche est équipée d'une petite pointe de centrage, de 2 traçoirs et de 2 couteaux.

**Application:** Pour le perçage de trous propres à cote constante dans du bois dur, des panneaux de particules revêtus ou non.  
Vitesse de rotation : 1.200-6.000 t/min

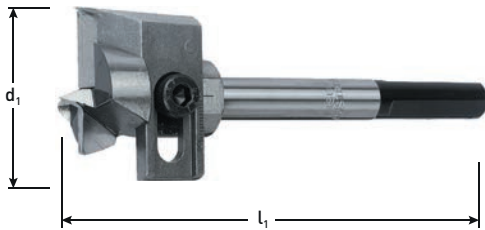
**CARB**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	90	10	1	247.0100	<b>64,62</b>
11	90	10	1	247.0110	<b>67,56</b>
12	90	10	1	247.0120	<b>67,62</b>
13	90	10	1	247.0130	<b>69,48</b>
14	90	10	1	247.0140	<b>69,48</b>
15	90	10	1	247.0150	<b>69,54</b>
16	90	10	1	247.0160	<b>71,11</b>
17	90	10	1	247.0170	<b>73,01</b>
18	90	10	1	247.0180	<b>73,06</b>
19	90	10	1	247.0190	<b>74,45</b>
20	90	10	1	247.0200	<b>74,45</b>
21	90	10	1	247.0210	<b>80,43</b>
22	90	10	1	247.0220	<b>80,43</b>
23	90	10	1	247.0230	<b>82,64</b>
24	90	10	1	247.0240	<b>82,64</b>
25	90	10	1	247.0250	<b>82,84</b>
26	90	10	1	247.0260	<b>84,32</b>
27	90	10	1	247.0270	<b>86,43</b>
28	90	10	1	247.0280	<b>86,54</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
29	90	10	1	247.0290	<b>88,40</b>
30	90	10	1	247.0300	<b>88,52</b>
31	90	10	1	247.0310	<b>94,98</b>
32	90	10	1	247.0320	<b>95,04</b>
33	90	10	1	247.0330	<b>95,22</b>
34	90	10	1	247.0340	<b>95,28</b>
35	90	10	1	247.0350	<b>95,40</b>
36	90	10	1	247.0360	<b>104,09</b>
38	90	10	1	247.0380	<b>109,72</b>
40	90	10	1	247.0400	<b>112,11</b>
42	90	10	1	247.0420	<b>128,63</b>
44	90	10	1	247.0440	<b>134,69</b>
45	90	10	1	247.0450	<b>136,01</b>
48	90	10	1	247.0480	<b>139,07</b>
50	90	10	1	247.0500	<b>139,96</b>
52	90	10	1	247.0520	<b>163,08</b>
54	90	10	1	247.0540	<b>181,22</b>
55	90	10	1	247.0550	<b>188,76</b>
60	90	10	1	247.0600	<b>190,99</b>

**248**

**Mèche à façonner, réglable**



**Exécution:** En acier. Extensible, avec 2 couteaux interchangeables ainsi qu'une clé de réglage.

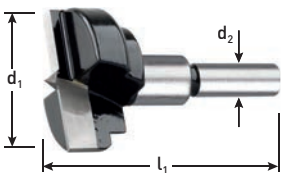
**Application:** Pour un perçage rapide dans les bois tendre, dur et panneaux stratifiés. Modèle très robuste.

d (min-max)	l <sub>1</sub>	Queue	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22 - 52	140	3 panes	1	248.0005	<b>259,54</b>



**249**

**Mèche à façonner au carbure**



**Exécution:**

- Avec pointe de centrage, 2 taillants au carbure et deux ébaucheurs.
- Les plaquettes carbure permettent le perçage dans des matériaux durs.

**Application:**

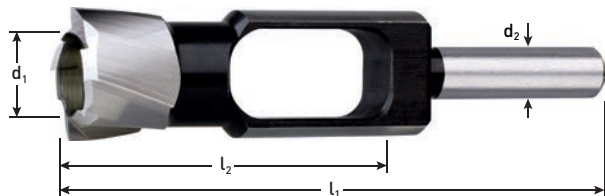
- Pour usage professionnel, perçage précis et sans déchirer des matériaux.
- Conçues pour bois dur et bois exotique, bois résineux, plastiques renforcés, panneaux de bois.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26	58	8	1	249.0260	<b>24,45</b>
30	58	8	1	249.0300	<b>24,61</b>
35	58	8	1	249.0350	<b>24,71</b>

**CARB**

**251**

**Mèche à bouchonner, Premium**



**Exécution:** Mèches à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

**Application:** Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

**SP**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	140	80	13	4	1	251.0600	<b>97,12</b>
8	140	80	13	4	1	251.0800	<b>97,35</b>
10	140	80	13	4	1	251.1000	<b>98,35</b>
12	140	80	13	4	1	251.1200	<b>103,92</b>
13	140	80	13	4	1	251.1300	<b>106,29</b>
14	140	80	13	4	1	251.1400	<b>106,37</b>
15	140	80	13	4	1	251.1500	<b>106,64</b>
16	140	80	13	4	1	251.1600	<b>128,13</b>
18	140	80	13	4	1	251.1800	<b>128,18</b>
20	140	80	13	5	1	251.2000	<b>128,24</b>
22	140	80	13	5	1	251.2200	<b>134,17</b>
25	140	80	13	5	1	251.2500	<b>134,24</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	140	80	13	5	1	251.3000	<b>139,39</b>
32	140	80	13	5	1	251.3200	<b>159,86</b>
35	160	100	16	5	1	251.3500	<b>162,12</b>
40	160	100	16	6	1	251.4000	<b>187,03</b>
45	160	100	16	6	1	251.4500	<b>209,76</b>
50	160	100	16	6	1	251.5000	<b>241,01</b>
55	160	100	16	6	1	251.5500	<b>332,25</b>
60	160	100	16	6	1	251.6000	<b>316,93</b>
65	160	100	16	8	1	251.6500	<b>417,72</b>
70	160	100	16	8	1	251.7000	<b>494,36</b>
80	160	100	16	8	1	251.8000	<b>661,40</b>

**900**

**Jeu de fraises à bouchonner, Premium, dans caisse en bois**



**Exécution:** Fraises à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

**Application:** Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises à bouchonner	251	ø15, 20, 25, 30 et 35mm / 1 pièces chacun	1	900.1080	<b>771,13</b>

**900**

**Jeu de fraises à bouchonner et mèches Forstner, Premium, dans caisse en bois**



**Exécution:** Fraises à bouchonner [251]:  
Fraises à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

Mèches Forstner [245]:  
En acier. Selon la norme DIN 7483 G avec une pointe de centrage, 2 traçoirs, 2 couteaux et une queue cylindrique décollée.

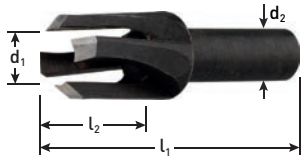
**Application:** Fraises à bouchonner [251]:  
Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

Mèches Forstner [245]:  
Convient particulièrement pour des trous précis dans du bois dur et tendre ainsi que dans des panneaux de particules non plaqués.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	ø15, 20 et 25mm / 1 pièces chacun	1	900.1085	<b>554,01</b>
6 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	ø25, 35 et 50mm / 1 pièces chacun	1	900.1086	<b>955,18</b>
10 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	ø8, 10, 12, 15 et 20mm / 1 pièces chacun	1	900.1087	<b>779,10</b>
10 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	ø15, 20, 25, 30 et 35mm / 1 pièces chacun	1	900.1088	<b>990,52</b>

**251**

**Fraise à bouchonner, standard**

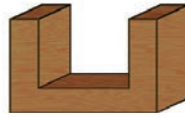
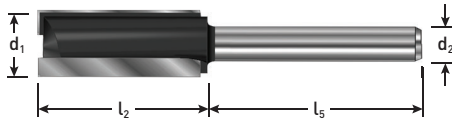


**Exécution:** Eenvoudige 4-saFraise à 4 coupes, utilisable sur une perceuse à colonne.nijder.

**Application:** Pour la confection de bouchons coniques pour cacher ou réparer les imperfections du bois (noeuds). Utilisé majoritairement pour les parquets.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	53	18	10	4	1	251.9080	<b>33,87</b>
10	53	18	10	4	1	251.9100	<b>33,64</b>
12	53	18	10	4	1	251.9120	<b>39,99</b>
15	53	18	10	4	1	251.9150	<b>42,71</b>

**Exécution:** A double tranchant carbure. Pour rainurer, affleurer et mortaiser. Pour des bords lisses sans éclats. Les coupes frontales aiguës permettent une bonne pénétration dans le bois. (ø2 = Z1)

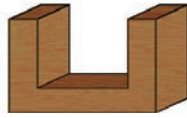
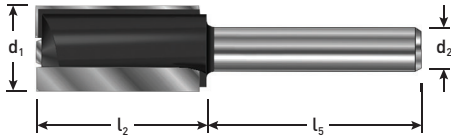


$d_1$	$l_2$	$l_5$	$d_2$	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	6	32	8	1	271.01.0200	<b>38,04</b>
3	8	32	8	1	271.01.0300	<b>40,46</b>
5	12	32	8	1	271.01.0500	<b>29,19</b>
5	16	32	8	1	271.01.0501	<b>29,11</b>
5	20	32	8	1	271.01.0502	<b>64,69</b>
6	19	32	8	1	271.01.0600	<b>29,26</b>
6	25	32	8	1	271.01.0601	<b>29,08</b>
8	20	32	8	1	271.01.0800	<b>30,70</b>
8	30	32	8	1	271.01.0801	<b>32,88</b>
10	20	32	8	1	271.01.1000	<b>32,23</b>
10	30	32	8	1	271.01.1001	<b>35,14</b>
12	20	32	8	1	271.01.1200	<b>32,10</b>
12	32	32	8	1	271.01.1201	<b>35,23</b>
12	38	32	8	1	271.01.1202	<b>39,92</b>
12	50	32	8	1	271.01.1203	<b>46,74</b>
14	20	32	8	1	271.01.1400	<b>32,48</b>
14	30	32	8	1	271.01.1401	<b>38,30</b>
15	20	32	8	1	271.01.1500	<b>36,65</b>
15	30	32	8	1	271.01.1501	<b>42,06</b>
16	20	32	8	1	271.01.1600	<b>38,34</b>
16	32	32	8	1	271.01.1601	<b>29,04</b>
16	38	32	8	1	271.01.1602	<b>45,88</b>
16	50	32	8	1	271.01.1603	<b>56,35</b>
18	20	32	8	1	271.01.1800	<b>40,28</b>
18	30	32	8	1	271.01.1801	<b>42,06</b>
20	20	32	8	1	271.01.2000	<b>40,50</b>
20	30	32	8	1	271.01.2001	<b>44,13</b>
22	20	32	8	1	271.01.2200	<b>44,06</b>
22	30	32	8	1	271.01.2201	<b>49,72</b>
24	20	32	8	1	271.01.2400	<b>45,85</b>
25	20	32	8	1	271.01.2500	<b>45,88</b>

$d_1$	$l_2$	$l_5$	$d_2$	pcs/UD	Ref.	€/UD
25	30	32	8	1	271.01.2501	<b>55,94</b>
5	12	40	12	1	272.01.0500	<b>28,90</b>
5	16	40	12	1	272.01.0501	<b>28,90</b>
5	20	40	12	1	272.01.0502	<b>64,46</b>
6	19	40	12	1	272.01.0600	<b>29,11</b>
6	25	40	12	1	272.01.0601	<b>30,31</b>
8	20	40	12	1	272.01.0800	<b>30,44</b>
8	30	40	12	1	272.01.0801	<b>33,02</b>
10	20	40	12	1	272.01.1000	<b>31,96</b>
10	30	40	12	1	272.01.1001	<b>35,11</b>
12	20	40	12	1	272.01.1200	<b>32,14</b>
12	32	40	12	1	272.01.1201	<b>35,11</b>
12	38	40	12	1	272.01.1202	<b>39,63</b>
12	50	40	12	1	272.01.1203	<b>46,74</b>
14	20	40	12	1	272.01.1400	<b>31,96</b>
14	30	40	12	1	272.01.1401	<b>38,37</b>
15	20	40	12	1	272.01.1500	<b>36,65</b>
16	20	40	12	1	272.01.1600	<b>38,17</b>
16	32	40	12	1	272.01.1601	<b>41,94</b>
16	50	40	12	1	272.01.1603	<b>56,18</b>
18	20	40	12	1	272.01.1800	<b>40,28</b>
18	30	40	12	1	272.01.1801	<b>41,94</b>
20	20	40	12	1	272.01.2000	<b>40,14</b>
20	30	40	12	1	272.01.2001	<b>43,97</b>
22	20	40	12	1	272.01.2200	<b>44,06</b>
22	30	40	12	1	272.01.2201	<b>49,72</b>
24	20	40	12	1	272.01.2400	<b>46,05</b>
25	20	40	12	1	272.01.2500	<b>45,82</b>
25	30	40	12	1	272.01.2501	<b>55,62</b>



**Fraise à rainurer, coupe frontale, GOLD-LINE**

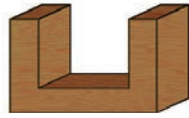
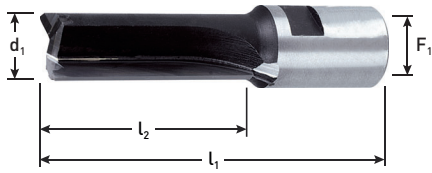


**Exécution:** Fraise à rainurer avec coupe frontale & périphérique au carbure. Pour rainurer, affl eurer, mortaiser et forer. Pour des bords lisse sans éclats.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
3	8	32	8	1	271.02.0300	<b>39,63</b>
5	20	32	8	1	271.02.0500	<b>64,67</b>
6	20	32	8	1	271.02.0600	<b>64,69</b>
7	20	32	8	1	271.02.0700	<b>60,30</b>
8	20	32	8	1	271.02.0800	<b>43,97</b>
8	30	32	8	1	271.02.0801	<b>43,96</b>
8	30	58	8	1	271.02.0802	<b>44,06</b>
9	20	32	8	1	271.02.0900	<b>42,06</b>
10	20	32	8	1	271.02.1000	<b>42,06</b>
10	30	58	8	1	271.02.1001	<b>48,29</b>
11	20	32	8	1	271.02.1100	<b>42,22</b>
12	20	32	8	1	271.02.1200	<b>48,84</b>
12	30	32	8	1	271.02.1201	<b>55,58</b>
12	30	58	8	1	271.02.1202	<b>55,69</b>
12	38	32	8	1	271.02.1203	<b>61,40</b>
12	50	32	8	1	271.02.1204	<b>72,03</b>
12	63	32	8	1	271.02.1205	<b>89,02</b>
13	20	32	8	1	271.02.1300	<b>47,62</b>
14	20	32	8	1	271.02.1400	<b>51,86</b>
14	30	32	8	1	271.02.1401	<b>63,93</b>
14	30	58	8	1	271.02.1402	<b>63,27</b>
15	20	32	8	1	271.02.1500	<b>51,76</b>
16	20	32	8	1	271.02.1600	<b>55,62</b>
16	20	50	8	1	271.02.1601	<b>57,54</b>
16	30	32	8	1	271.02.1602	<b>66,87</b>
16	30	58	8	1	271.02.1603	<b>67,13</b>
16	38	32	8	1	271.02.1604	<b>75,70</b>
16	50	32	8	1	271.02.1605	<b>93,11</b>
18	20	32	8	1	271.02.1800	<b>59,08</b>
18	20	50	8	1	271.02.1801	<b>61,04</b>
18	30	32	8	1	271.02.1802	<b>72,80</b>
20	20	32	8	1	271.02.2000	<b>61,92</b>
20	20	50	8	1	271.02.2001	<b>63,24</b>
20	32	32	8	1	271.02.2002	<b>74,91</b>
22	20	32	8	1	271.02.2200	<b>64,87</b>
22	20	50	8	1	271.02.2201	<b>59,97</b>
22	30	32	8	1	271.02.2202	<b>81,09</b>
24	20	32	8	1	271.02.2400	<b>69,49</b>
25	20	32	8	1	271.02.2500	<b>68,89</b>
28	20	32	8	1	271.02.2800	<b>76,54</b>
30	20	32	8	1	271.02.3000	<b>82,52</b>
3	8	40	12	1	272.02.0300	<b>33,25</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
4	12	40	12	1	272.02.0400	<b>45,23</b>
5	20	40	12	1	272.02.0500	<b>64,61</b>
8	20	40	12	1	272.02.0800	<b>41,86</b>
8	30	40	12	1	272.02.0801	<b>43,91</b>
10	20	40	12	1	272.02.1000	<b>41,86</b>
10	30	40	12	1	272.02.1001	<b>47,70</b>
10	35	55	12	1	272.02.1002	<b>57,95</b>
12	20	40	12	1	272.02.1200	<b>47,65</b>
12	30	40	12	1	272.02.1201	<b>56,03</b>
12	38	40	12	1	272.02.1202	<b>61,14</b>
12	50	40	12	1	272.02.1203	<b>71,77</b>
12	63	40	12	1	272.02.1204	<b>88,87</b>
14	20	40	12	1	272.02.1400	<b>51,53</b>
14	30	40	12	1	272.02.1401	<b>63,15</b>
14	35	55	12	1	272.02.1402	<b>67,81</b>
15	20	40	12	1	272.02.1500	<b>51,53</b>
15	35	55	12	1	272.02.1501	<b>65,02</b>
16	20	40	12	1	272.02.1600	<b>55,36</b>
16	30	40	12	1	272.02.1601	<b>66,71</b>
16	38	40	12	1	272.02.1602	<b>75,38</b>
16	50	40	12	1	272.02.1603	<b>92,96</b>
16	60	50	12	1	272.02.1604	<b>100,01</b>
18	20	40	12	1	272.02.1800	<b>57,21</b>
18	35	55	12	1	272.02.1801	<b>76,77</b>
18	60	50	12	1	272.02.1802	<b>108,76</b>
20	20	40	12	1	272.02.2000	<b>61,14</b>
20	32	40	12	1	272.02.2001	<b>74,79</b>
20	35	55	12	1	272.02.2002	<b>76,92</b>
20	60	50	12	1	272.02.2003	<b>117,66</b>
22	20	40	12	1	272.02.2200	<b>64,87</b>
22	30	40	12	1	272.02.2201	<b>72,95</b>
22	35	55	12	1	272.02.2202	<b>84,12</b>
22	60	50	12	1	272.02.2204	<b>125,32</b>
24	20	40	12	1	272.02.2400	<b>70,95</b>
24	35	55	12	1	272.02.2401	<b>83,33</b>
24	40	50	12	1	272.02.2402	<b>87,54</b>
25	20	40	12	1	272.02.2500	<b>62,88</b>
25	35	55	12	1	272.02.2501	<b>83,63</b>
26	42	50	12	1	272.02.2600	<b>91,56</b>
28	42	50	12	1	272.02.2801	<b>94,65</b>
30	35	55	12	1	272.02.3000	<b>98,38</b>
35	35	55	12	1	272.02.3500	<b>131,58</b>

**Fraise à rainurer, M12x1, GOLD-LINE**



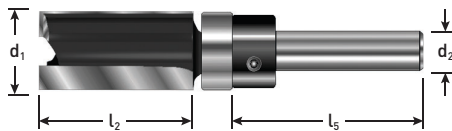
**Exécution:** Au carbure, coupe frontale & périphérique, queue cylindrique ø18 avec méplat et fi letée M12x1, pour mandrin à rotation à droite.

**Application:** Pour fraiser des bois tendres et durs, ainsi que les panneaux revêtus. Convient pour une avance manuelle ou mécanique.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
8	67	35	MF12x1	1	271.03.0800	<b>58,93</b>
10	67	35	MF12x1	1	271.03.1000	<b>99,07</b>
12	67	35	MF12x1	1	271.03.1200	<b>69,74</b>
12	72	40	MF12x1	1	271.03.1201	<b>63,93</b>
12	77	45	MF12x1	1	271.03.1202	<b>69,06</b>
14	67	35	MF12x1	1	271.03.1400	<b>101,17</b>
14	72	40	MF12x1	1	271.03.1401	<b>63,80</b>
14	77	45	MF12x1	1	271.03.1402	<b>84,80</b>
14	92	60	MF12x1	1	271.03.1403	<b>103,05</b>
16	72	40	MF12x1	1	271.03.1600	<b>123,11</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
16	77	45	MF12x1	1	271.03.1601	<b>76,46</b>
18	77	45	MF12x1	1	271.03.1800	<b>72,53</b>
18	92	60	MF12x1	1	271.03.1801	<b>81,16</b>
20	67	35	MF12x1	1	271.03.2000	<b>104,79</b>
20	77	45	MF12x1	1	271.03.2001	<b>73,08</b>
20	92	60	MF12x1	1	271.03.2002	<b>116,95</b>
22	72	40	MF12x1	1	271.03.2200	<b>77,03</b>
25	67	35	MF12x1	1	271.03.2500	<b>121,47</b>
25	77	45	MF12x1	1	271.03.2501	<b>122,70</b>

**Fraise à rainurer, roulement, GOLD-LINE**

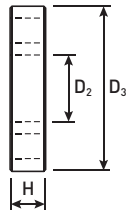
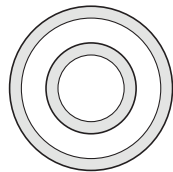


**Exécution:** Coupe frontale & périphérique. S'utilise également comme fraise d'affil eurage. Convient à l'usinage de pièces incurvées au moyen d'un gabarit. Roulement à billes remplaçable sur queue.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,7	25	32	8	1	271.04.1271	<b>45,98</b>
16	19	32	8	1	271.04.1600	<b>52,38</b>
16	25	32	8	1	271.04.1601	<b>55,62</b>

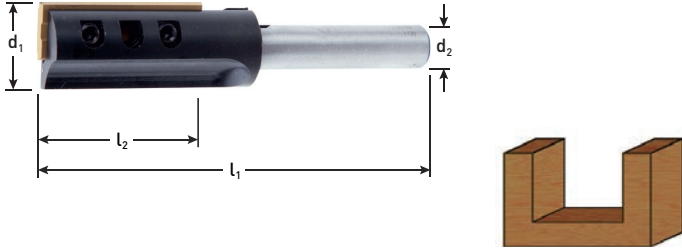
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
19	25	32	8	1	271.04.1900	<b>62,44</b>
22	25	32	8	1	271.04.2200	<b>61,92</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12	3,5	8	1	273.01.1208	<b>19,65</b>
16	5	8	1	273.01.1608	<b>18,96</b>
19	6	8	1	273.01.1908	<b>19,69</b>
22	7	8	1	273.01.2208	<b>19,34</b>

**Fraise à rainurer à plaquette, GOLD-LINE**

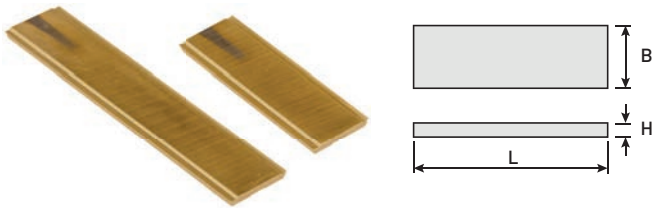


**Exécution:** Un outil unique en son genre. Les outils à plaquettes réversibles présentent des avantages fondamentaux par rapport aux outils conventionnels en cas d'utilisation intensive. Plus besoin d'affûter = outil toujours prêt à l'emploi. Diamètre qui ne change jamais. Tranchant réversible avec 2 arêtes de coupe ou plus. Ces outils assurent un dégagement de copeaux de taille optimale. Un dispositif d'évacuation des copeaux usiné dans la plaquette réversible donne un angle de coupe optimal et ce dès le plus petit diamètre [ø8].

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	63	20	8	1	271.05.0800	<b>135,63</b>
10	63	20	8	1	271.05.1000	<b>135,09</b>
12	63	20	8	1	271.05.1200	<b>134,53</b>
14	74	30	8	1	271.05.1400	<b>140,18</b>
15	74	30	8	1	271.05.1500	<b>140,18</b>
16	74	30	8	1	271.05.1600	<b>140,58</b>
18	74	30	8	1	271.05.1800	<b>140,83</b>
20	74	30	8	1	271.05.2000	<b>141,17</b>
22	74	30	8	1	271.05.2200	<b>141,95</b>
8	63	20	12	1	272.05.0800	<b>135,24</b>
10	63	20	12	1	272.05.1000	<b>134,94</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	63	20	12	1	272.05.1200	<b>135,09</b>
14	74	30	12	1	272.05.1400	<b>139,69</b>
14	94	50	12	1	272.05.1401	<b>172,49</b>
15	74	30	12	1	272.05.1500	<b>140,10</b>
16	74	30	12	1	272.05.1600	<b>140,40</b>
16	94	50	12	1	272.05.1601	<b>172,86</b>
18	74	30	12	1	272.05.1800	<b>142,76</b>
18	94	50	12	1	272.05.1801	<b>173,76</b>
20	74	30	12	1	272.05.2000	<b>142,64</b>
20	94	50	12	1	272.05.2001	<b>175,97</b>
22	74	30	12	1	272.05.2200	<b>134,32</b>

**Plaquette carbure pour 271.05**



L (mm)	B (mm)	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	5,5	1,1	1	273.02.2055	<b>26,73</b>
30	10	1,5	1	273.02.3010	<b>31,52</b>
50	10	1,5	1	273.02.5010	<b>34,61</b>

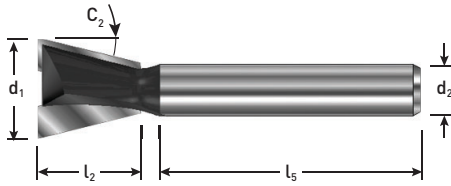
**Vis pour 271.05**



Dimensions (mm)	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M2,5 x 3	ø8 - ø12	1	273.03.9000	<b>3,69</b>
M4 x 4	ø14 - ø22	1	273.03.9001	<b>2,99</b>

**Fraise à queue d'aronde, GOLD-LINE**

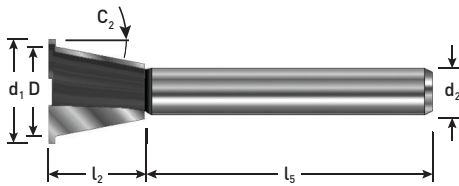
**Exécution:** A double tranchant, sans copeaux.



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	C <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,35	7,9	32	7,5°	8	1	271.06.0635	<b>26,33</b>
9,5	9,5	32	9°	8	1	271.06.0950	<b>26,94</b>
9,5	9,5	32	12°	8	1	271.06.0951	<b>26,33</b>
14,3	12,7	32	14°	8	1	271.06.1430	<b>30,19</b>
14,3	13,5	32	15°	8	1	271.06.1431	<b>30,15</b>
22	22	32	15°	8	1	271.06.2200	<b>41,84</b>
9,5	9,5	40	9°	12	1	272.06.0950	<b>26,24</b>
12,7	12,7	40	14°	12	1	272.06.1270	<b>27,76</b>
14,3	12,7	40	14°	12	1	272.06.1430	<b>30,04</b>
19	19	40	14°	12	1	272.06.1900	<b>37,34</b>
19	22,2	40	7°	12	1	272.06.1901	<b>37,79</b>
25,4	22,2	40	14°	12	1	272.06.2540	<b>45,82</b>

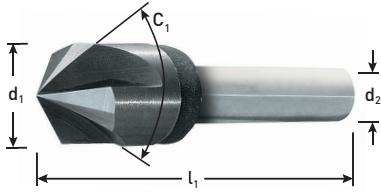
**Fraise à queue d'aronde avec copeaux, GOLD-LINE**

**Exécution:** A double tranchant, avec copeaux



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	C <sub>2</sub>	D (mm)	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
14,3	13,5	32	14°	12,7	8	1	271.07.1430	<b>39,96</b>
14,3	13,5	40	14°	12,7	12	1	272.07.1430	<b>39,66</b>

**Fraise pour écriture, GOLD-LINE**

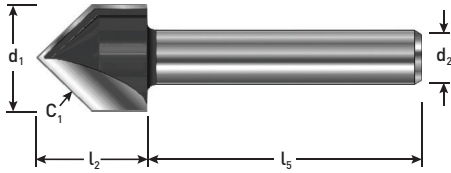


**Exécution:** En carbure monobloc, avec 3 couteaux, rotation à droite.

**Application:** Pour le fraisage décoratif et la gravure des bois tendres et durs ainsi que des panneaux revêtus.  
Vitesse de rotation: 15.000-24.000 t/min.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	65	60°	8	1	271.08.1401	<b>39,11</b>

**Fraise à rainurer en V, GOLD-LINE**

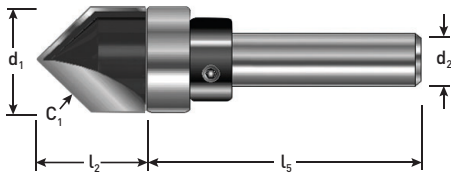


**Exécution:** Utilisation sur défonceuse à régime élevé.  
**Application:** Pour rainures décoratives, pour fraiser en V. Les modèles à 60° peuvent aussi s'utiliser comme fraise à écrire à 60°. Convient également au chanfreinage des bois durs et panneaux en tout genre.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	C <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	15,9	32	60°	8	1	271.09.1270	<b>39,85</b>
19,05	20,6	32	60°	8	1	271.09.1905	<b>59,55</b>
12,7	12,7	32	90°	8	1	271.09.1271	<b>41,84</b>
15,9	12,7	32	90°	8	1	271.09.1590	<b>46,37</b>
19,05	15,9	32	90°	8	1	271.09.1906	<b>53,94</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	C <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	22	32	90°	8	1	271.09.3200	<b>82,23</b>
19,05	20,6	40	60°	12	1	272.09.1905	<b>58,81</b>
19,05	15,9	40	90°	12	1	272.09.1906	<b>54,02</b>
32	23,5	40	90°	12	1	272.09.3200	<b>82,11</b>

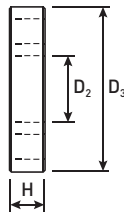
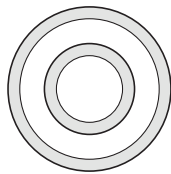
**Fraise à rainurer en V, roulement, GOLD-LINE**



**Exécution:** Fraise au carbure, à double tranchant, pour usinage avec gabarit. Avec roulement à billes remplaçable.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	C <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	12	32	90°	8	1	271.10.1200	<b>49,23</b>

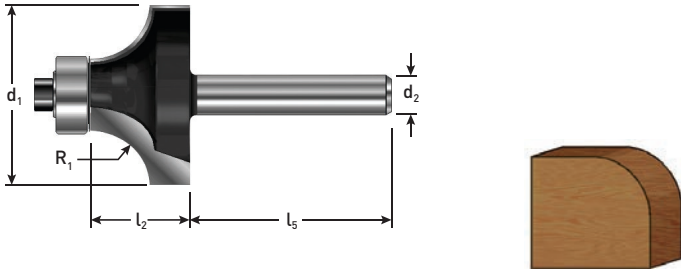
**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	3,5	8	1	273.01.1208	<b>19,65</b>

**Fraise à arrondir, GOLD-LINE**

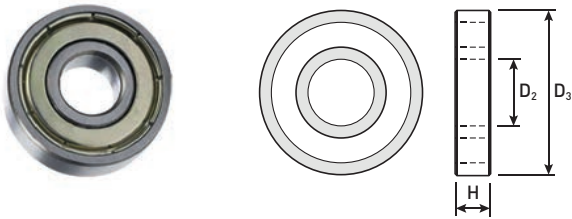
**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,7	9,5	32	2	8	1	271.11.0200	<b>45,55</b>
18,7	9,5	32	3	8	1	271.11.0300	<b>45,59</b>
20,7	9,5	32	4	8	1	271.11.0400	<b>49,43</b>
22,7	9,5	32	5	8	1	271.11.0500	<b>53,47</b>
24,7	12,7	32	6	8	1	271.11.0600	<b>55,25</b>
25,4	12,7	32	6,35	8	1	271.11.0635	<b>57,87</b>
28,6	12,7	32	8	8	1	271.11.0800	<b>59,17</b>
31,8	15,9	32	9,5	8	1	271.11.0950	<b>69,82</b>
32,7	16	32	10	8	1	271.11.1000	<b>70,42</b>
36,7	19	32	12	8	1	271.11.1200	<b>75,23</b>
38,1	19	32	12,7	8	1	271.11.1270	<b>78,22</b>
44,7	22	32	16	8	1	271.11.1600	<b>98,41</b>
16,7	9,5	40	2	12	1	272.11.0200	<b>45,29</b>
18,7	9,5	40	3	12	1	272.11.0300	<b>45,29</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,7	9,5	40	4	12	1	272.11.0400	<b>49,21</b>
22,7	9,5	40	5	12	1	272.11.0500	<b>53,19</b>
24,7	12,7	40	6	12	1	272.11.0600	<b>55,21</b>
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.11.0635	<b>57,69</b>
28,6	12,7	40	8	12	1	272.11.0800	<b>58,97</b>
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.11.0950	<b>69,51</b>
32,7	16	40	10	12	1	272.11.1000	<b>70,36</b>
36,7	19	40	12	12	1	272.11.1200	<b>75,16</b>
38,1	19	40	12,7	12	1	272.11.1270	<b>77,77</b>
44,7	22,2	40	16	12	1	272.11.1600	<b>97,76</b>
50,8	25,4	40	19	12	1	272.11.1900	<b>117,33</b>
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.11.2220	<b>143,94</b>
63,5	31,8	40	24,4	12	1	272.11.2440	<b>158,04</b>
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.11.2860	<b>186,43</b>
76,2	38,1	40	31,8	12	1	272.11.3180	<b>213,28</b>

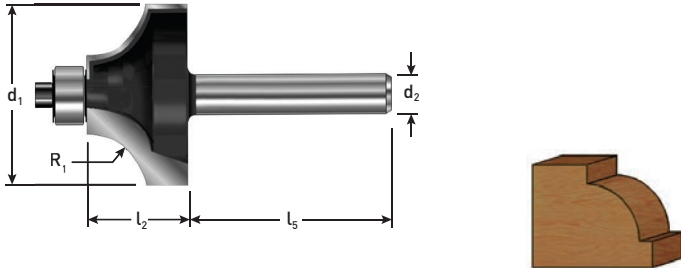
**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

**Fraise à quart de rond, GOLD-LINE**

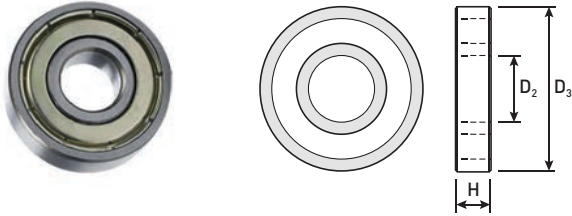
**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
22,7	9,5	32	5	8	1	271.12.0500	<b>53,08</b>
24,7	12,7	32	6	8	1	271.12.0600	<b>55,08</b>
32,7	16	32	10	8	1	271.12.1000	<b>70,33</b>
36,7	19	32	12	8	1	271.12.1200	<b>75,12</b>
16,7	9,5	40	2	12	1	272.12.0200	<b>45,38</b>
18,7	9,5	40	3	12	1	272.12.0300	<b>45,38</b>
20,7	9,5	40	4	12	1	272.12.0400	<b>49,27</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
24,7	12,7	40	6	12	1	272.12.0600	<b>55,08</b>
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.12.0635	<b>57,65</b>
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.12.0950	<b>69,59</b>
38,1	19	40	12,7	12	1	272.12.1270	<b>78,58</b>
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.12.2220	<b>141,54</b>
63,5	31,8	40	25,4	12	1	272.12.2540	<b>158,87</b>
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.12.2860	<b>184,26</b>
76,2	38,1	40	31,75	12	1	272.12.3175	<b>215,14</b>

**Roulement à billes**

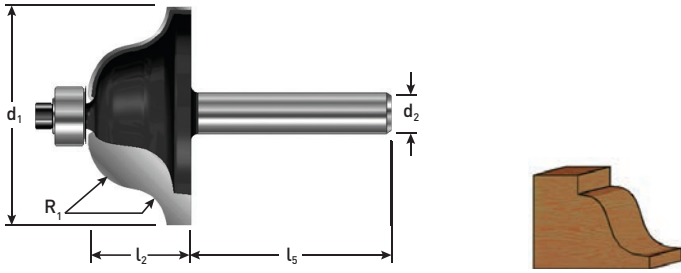


D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	<b>17,54</b>



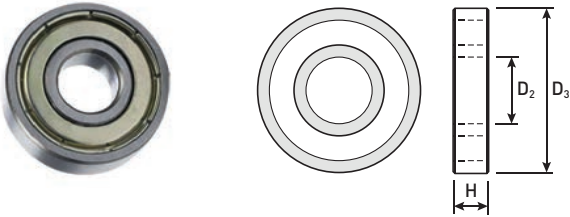
**Fraise pour moules, type Romaine, GOLD-LINE**

**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27	11,9	32	4	8	1	271.13.0400	<b>66,03</b>
34,9	16,6	32	6,35	8	1	271.13.0635	<b>77,20</b>
43	25	32	8	8	1	271.13.0800	<b>97,76</b>
43	25	40	8	12	1	272.13.0800	<b>97,87</b>

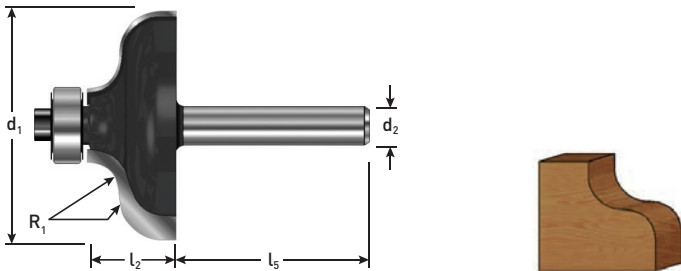
**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	<b>17,54</b>

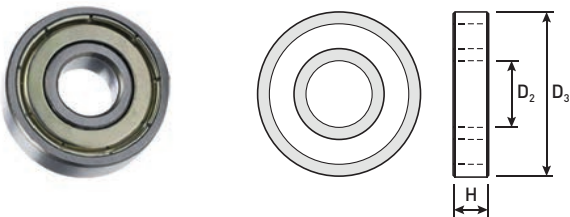
**Fraise à doucine, GOLD-LINE**

**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



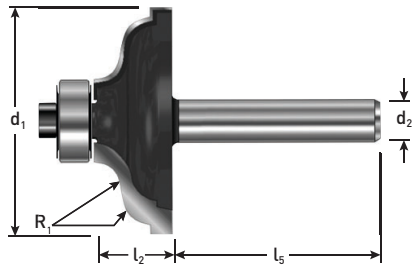
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,8	12,7	32	4,8	8	1	271.14.0480	<b>81,75</b>
38,1	17,5	32	6,35	8	1	271.14.0635	<b>93,77</b>
31,8	12,7	40	4,8	12	1	272.14.0480	<b>81,86</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

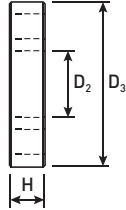
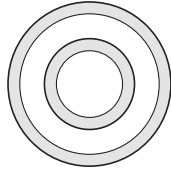
**Fraise à doucine avec feuillure, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
34,9	14,3	32	4,8	8	1	271.15.0480	<b>91,25</b>
41,3	17,5	32	6,35	8	1	271.15.0635	<b>103,58</b>
34,9	14,3	40	4,8	12	1	272.15.0480	<b>91,33</b>
41,3	17,5	40	6,35	12	1	272.15.0635	<b>103,68</b>

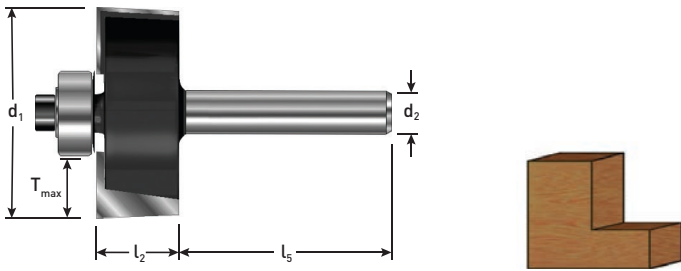
**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

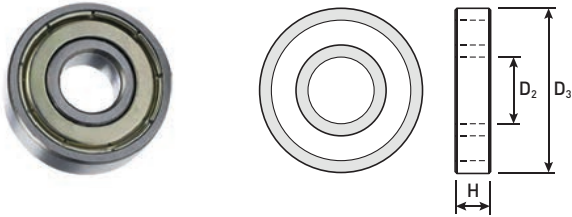
**Fraise à feuillure, roulement, GOLD-LINE**

**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Profondeur de feuillure 9,5mm.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,8	9,5	12,7	32	8	1	271.16.3180	<b>57,91</b>
31,8	9,5	12,7	40	12	1	272.16.3180	<b>57,46</b>

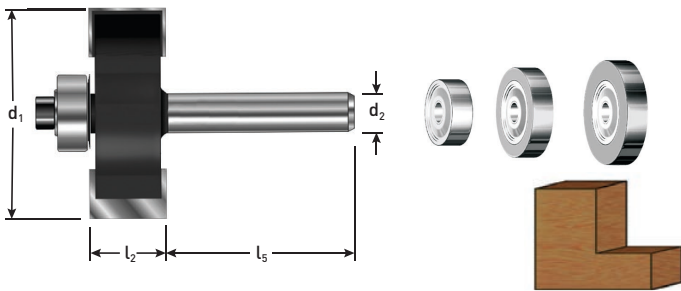
**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

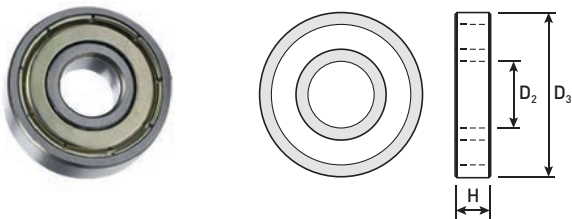
**Fraise à feuillure, 4 roulements, GOLD-LINE**

**Exécution:** Le kit se compose de 4 roulements à billes de différents diamètres. Il est ainsi possible d'obtenir profondeurs de feuillure de 12,7 / 11,1 / 9,5 / 7,9mm.



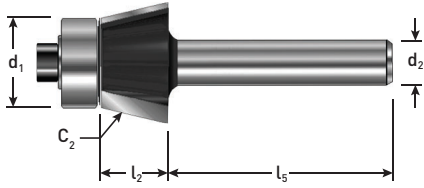
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
34,9	12,7	32	8	1	271.17.3490	<b>94,68</b>
34,9	12,7	40	12	1	272.17.3490	<b>94,02</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	<b>17,54</b>
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>
15,88	5	5	1	273.01.1505	<b>18,70</b>
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	<b>26,21</b>

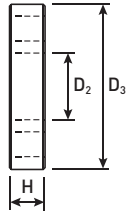
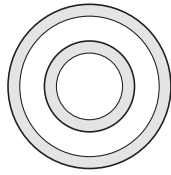
**Fraise à chanfreiner, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

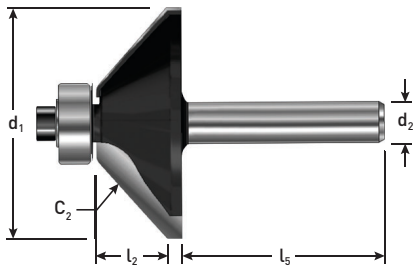
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	C <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17,2	9,5	32	15°	8	1	271.18.1720	<b>47,73</b>
19,9	9,5	32	22°	8	1	271.18.1990	<b>47,73</b>
23	9,5	32	30°	8	1	271.18.2300	<b>47,87</b>
36	11,6	32	45°	8	1	271.18.3600	<b>66,21</b>
19,9	9,5	40	22°	12	1	272.18.1990	<b>47,70</b>
36	11,6	40	45°	12	1	272.18.3600	<b>72,73</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

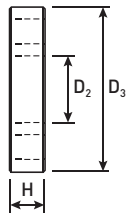
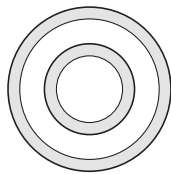
**Fraise à chanfreiner, 45°, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Pour des chanfreinages plus importants.

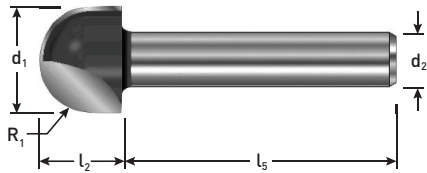
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	C <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
28,6	9	32	45°	8	1	271.19.2860	<b>60,24</b>
44,5	15,9	32	45°	8	1	271.19.4450	<b>78,88</b>
44,5	15,9	40	45°	12	1	272.19.4450	<b>86,91</b>
50,8	19	40	45°	12	1	272.19.5080	<b>105,92</b>
57,2	22,2	40	45°	12	1	272.19.5720	<b>119,32</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	<b>17,54</b>
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

**Fraise à gorge, GOLD-LINE**

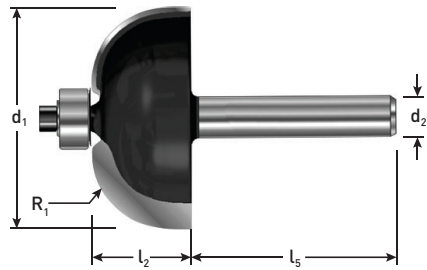


**Exécution:** A double tranchant, coupe plongeante et pourtour. Les fraises avec radius 19 (ø38,1) et 25,4 (ø50,8) s'utilisent également pour usiner.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6	6	32	3	8	1	271.20.0300	<b>29,73</b>
8	8	32	4	8	1	271.20.0400	<b>30,96</b>
10	9,5	32	5	8	1	271.20.0500	<b>34,03</b>
12	9,5	32	6	8	1	271.20.0600	<b>37,88</b>
12,7	9,5	32	6,35	8	1	271.20.0635	<b>37,72</b>
16	12	32	8	8	1	271.20.0800	<b>43,46</b>
19	11	32	9,5	8	1	271.20.0950	<b>41,96</b>
20	16	32	10	8	1	271.20.1000	<b>53,16</b>
24,4	19	32	12,7	8	1	271.20.1270	<b>67,38</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6	6	40	3	12	1	272.20.0300	<b>31,92</b>
8	8	40	4	12	1	272.20.0400	<b>31,92</b>
10	9,5	40	5	12	1	272.20.0500	<b>33,92</b>
12	9,5	40	6	12	1	272.20.0600	<b>37,72</b>
12,7	9,5	40	6,35	12	1	272.20.0635	<b>38,14</b>
16	12	40	8	12	1	272.20.0800	<b>43,42</b>
20	16	40	10	12	1	272.20.1000	<b>52,66</b>
25,4	19	40	12,7	12	1	272.20.1270	<b>71,02</b>
38,1	22,2	40	19,05	12	1	272.20.1905	<b>90,34</b>
50,8	31,8	40	25,4	12	1	272.20.2540	<b>134,32</b>

**Fraise à gorge, roulement, GOLD-LINE**

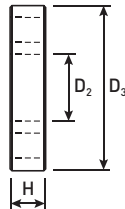
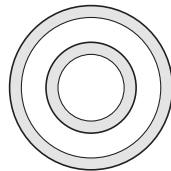


**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
15,5	9,5	32	3	8	1	271.21.0300	<b>45,95</b>
17,5	9,5	32	4	8	1	271.21.0400	<b>49,62</b>
19,5	9,5	32	5	8	1	271.21.0500	<b>51,08</b>
21,5	9,5	32	6	8	1	271.21.0600	<b>55,08</b>
22,2	12,7	32	6,35	8	1	271.21.0635	<b>55,77</b>
25,5	12,7	32	8	8	1	271.21.0800	<b>61,43</b>
28,6	12,7	32	9,5	8	1	271.21.0950	<b>66,03</b>
34,9	15,9	32	12,7	8	1	271.21.1270	<b>78,37</b>
41,5	19	32	16	8	1	271.21.1600	<b>91,08</b>

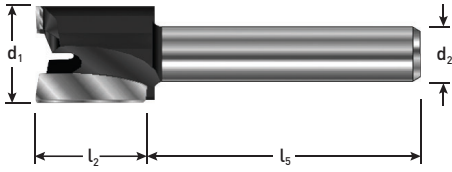
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
13,5	9,5	40	2	12	1	272.21.0200	<b>45,38</b>
15,5	9,5	40	3	12	1	272.21.0300	<b>45,38</b>
19,5	9,5	40	5	12	1	272.21.0500	<b>51,08</b>
21,5	9,5	40	6	12	1	272.21.0600	<b>54,97</b>
22,2	12,7	40	6,35	12	1	272.21.0635	<b>43,64</b>
25,5	12,7	40	8	12	1	272.21.0800	<b>61,43</b>
28,6	12,7	40	9,5	12	1	272.21.0950	<b>67,81</b>
41,5	19	40	16	12	1	272.21.1600	<b>90,01</b>
47,6	22,2	40	19	12	1	272.21.1900	<b>117,14</b>
57,1	25,4	40	22,2	12	1	272.21.2220	<b>136,26</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	<b>17,54</b>

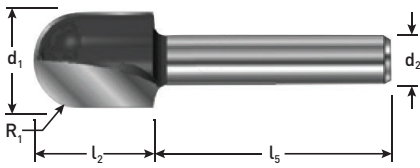
**Fraise à surfacer, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant. Coupe frontale & périphérique. Pour le surfacage et le lamage de bois et de matières synthétiques. Convient particulièrement au fraisage de charnières à surface importante.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
19	12	32	8	1	271.22.1400	<b>38,30</b>
30	12	32	8	1	271.22.3000	<b>63,27</b>
19	12	40	12	1	272.22.1900	<b>37,79</b>
30	12	40	12	1	272.22.3000	<b>63,99</b>

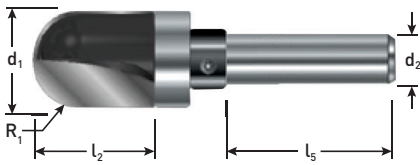
**Fraise à gouttières, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant, coupe plongeante. ø6 (R=3) est simple tranchant.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	12,7	32	3	8	1	271.23.0300	<b>34,28</b>
9,5	12,7	32	4,75	8	1	271.23.0475	<b>37,84</b>
12,7	15,9	32	6,35	8	1	271.23.0635	<b>45,38</b>
9,5	12,7	40	4,75	12	1	272.23.0475	<b>37,76</b>
12,7	15,9	40	6,35	12	1	272.23.0635	<b>45,41</b>
25,4	31,8	40	12,7	12	1	272.23.1270	<b>85,66</b>

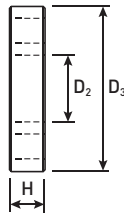
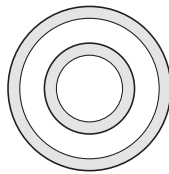
**Fraise à gouttières, roulement, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant. Convient au perçage. Idéal pour l'usinage de pièces avec gabarit.

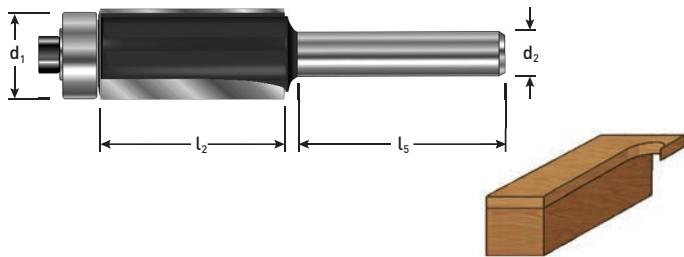
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12	16	32	6	8	1	271.24.0600	<b>56,98</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12	3,5	8	1	273.01.1208	<b>19,65</b>
25,4	12,7	8	1	273.01.2548	<b>26,21</b>

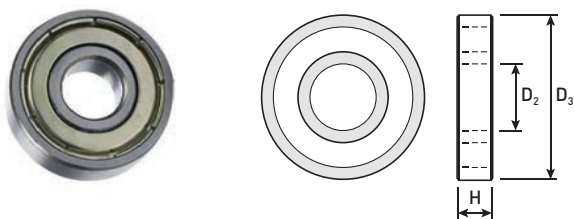
**Fraise d'affleurage, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

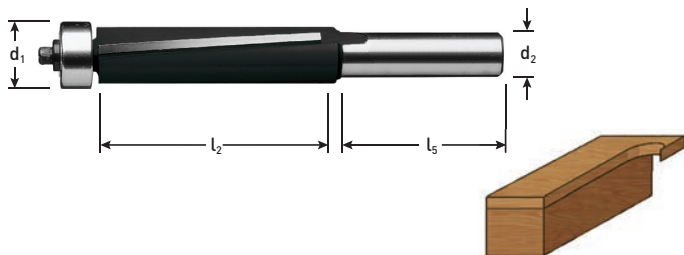
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,5	12,7	32	8	1	271.25.0950	<b>38,41</b>
12,7	12,7	32	8	1	271.25.1270	<b>38,30</b>
12,7	25,4	32	8	1	271.25.1271	<b>36,09</b>
12,7	25,4	40	12	1	272.25.1270	<b>35,96</b>
12,7	38,1	40	12	1	272.25.1271	<b>45,88</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	<b>17,54</b>
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	<b>26,21</b>

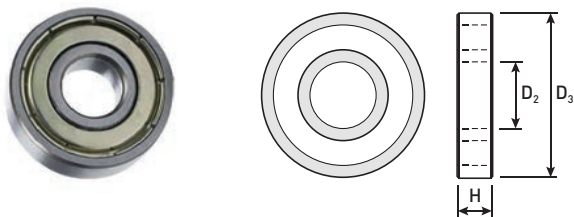
**Fraise d'affleurage à hélix, GOLD-LINE**



**Exécution:** L'angle d'axe négatif de panneaux HM permet une coupe en angle. Le résultat obtenu sur l'arête de coupe est très propre. Un avantage sur les plastiques et les panneaux avec revêtement mais aussi sur les bois à fibre longue.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	25,4	32	8	1	271.26.1270	<b>43,24</b>
19,05	50,8	40	12	1	272.26.1905	<b>94,65</b>

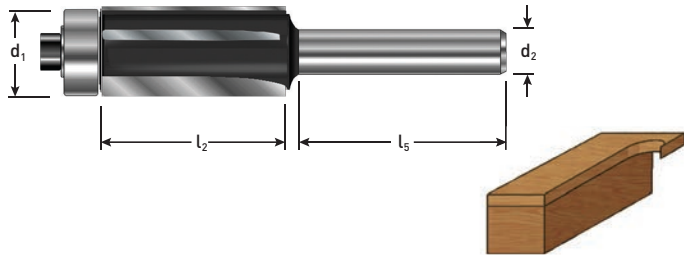
**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	<b>26,21</b>



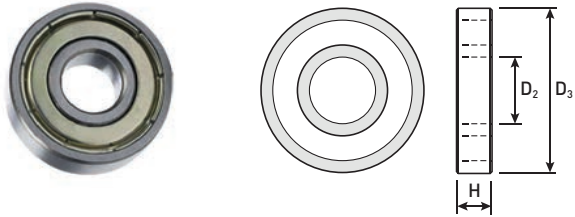
**Fraise d'affleurage, Z3,GOLD-LINE**



**Exécution:** A triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

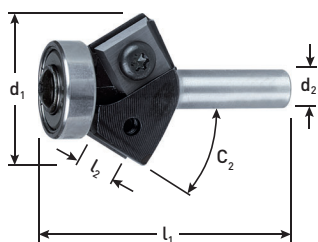
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	12,7	32	8	1	271.27.1270	<b>39,18</b>
12,7	25,4	32	8	1	271.27.1271	<b>43,91</b>
12,7	38,1	40	12	1	272.27.1272	<b>49,95</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

**Fraise à chanfreiner à plaquette, 45°, GOLD-LINE**

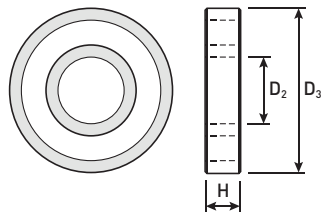


**Exécution:** A plaquettes interchangeable et réversibles 4 coupes. Avec un roulement à billes et une rotation à droite. Avance manuelle.

**Application:** Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux reconstitués et revêtus.  
Vitesse de rotation: 18.000-30.000 t/min.

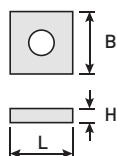
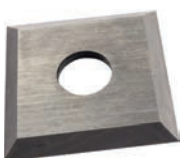
d <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	45°	12	42	8	1	271.28.3000	<b>111,87</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	<b>17,54</b>

**Plaquette carbure pour 271.28**



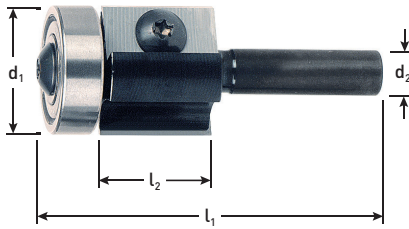
Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	<b>5,60</b>

**Vis pour 271.28**



Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M4 x 6	1	273.03.9002	<b>5,76</b>

**Fraise d'affleurage à plaquettes, GOLD-LINE**



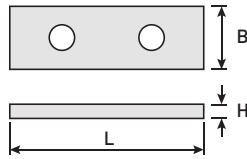
**Exécution:** A plaquettes carbure réversibles avec 2 coupes. Avec un roulement à billes amovible et une rotation à droite. Avance manuelle.

**Application:** Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux plaqués et bois reconstitués et revêtus.  
Vitesse de rotation: 18.000-30.000 t/min

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19	50	12	8	1	271.29.1900	<b>71,13</b>
19	90	30	8	1	271.29.1902	<b>86,14</b>
22*	50	12	8	1	271.29.2200	<b>91,98</b>
22*	58	20	8	1	271.29.2201	<b>90,76</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**Plaquette carbure pour 271.29**



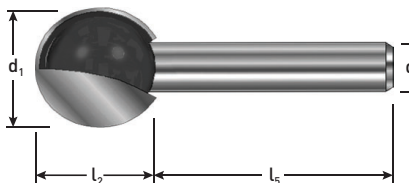
Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	<b>5,60</b>
30 x 12 x 1,5	1	273.02.3012	<b>7,31</b>

**Vis pour 271.29**



Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M4 x 6	1	273.03.9002	<b>5,76</b>

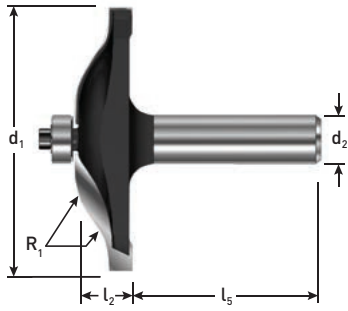
**Fraise boule, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant. Pour obtenir des rainures rondes sous une pièce, ex. gaines ou rigoles. En cas d'utilisation de toute la fraise à pleine profondeur, il faut d'abord fraiser une rainure qui garantit ensuite le passage de la queue.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,9*	14,8	32	8	1	271.31.1590	<b>55,13</b>
15,9	14,8	40	12	1	272.31.1590	<b>57,54</b>

**Fraises pour plate-bande, GOLD-LINE**

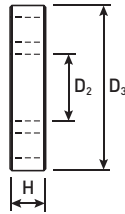
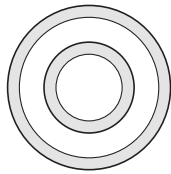


**Exécution:** A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable. Utilisation horizontale. Profondeurs de profilage de 19 à 28,5 mm possibles. Travailler en plusieurs étapes de travail avec queue de 8mm, en raison de diamètres très élevés et du risque de cassure.

**Application:** Vitesse de rotation: max. 12.000 t/min

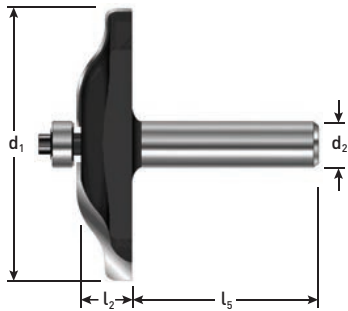
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
50,8	12,7	32	9,52	8	1	271.32.5080	<b>93,11</b>
63,5	16	16	15	10	1	271.32.6350	<b>75,23</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

**Fraises pour plate-bande, galbée, GOLD-LINE**

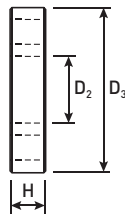
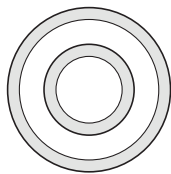


**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Utilisation horizontale. Rayons 2 mm et 16 mm. Profondeur max. de profil 31,7mm.

**Application:** Vitesse de rotation: max. 12.000 t/min.

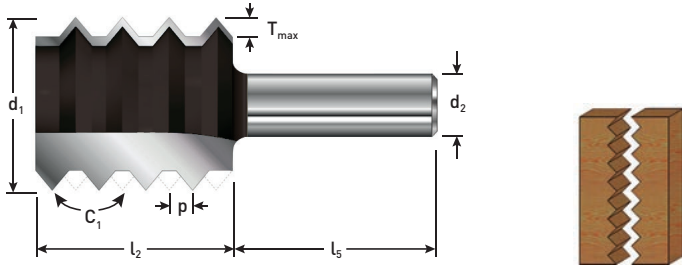
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
76,2	15,9	50	12	1	272.33.7620	<b>167,70</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	<b>17,54</b>

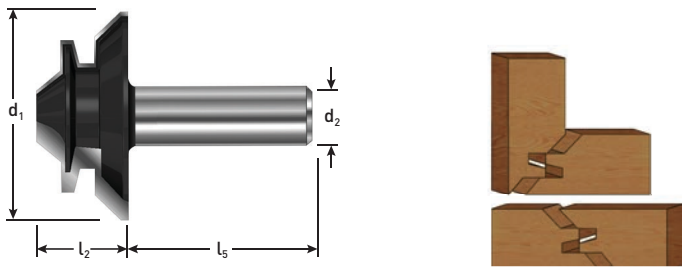
**Fraise pour joints collés, GOLD-LINE**



**Exécution:** Les dents décalées donnent une surface collée d'une grande résistance. Grâce au collage des arêtes à 40°, le joint de collage obtenu lors de l'assemblage des pièces de bois est quasi invisible.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	T <sub>max</sub>	p	C <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
35	40	40	4,76	4	80°	12	1	272.34.3500	<b>228,46</b>

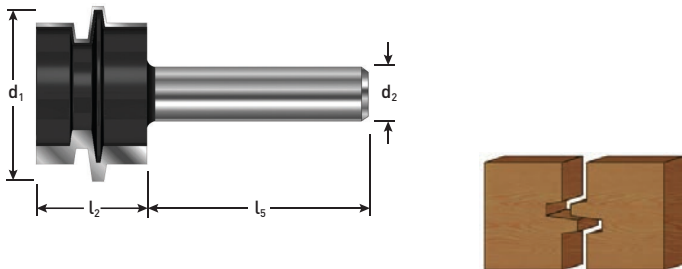
**Fraise pour joints collés bouvetés, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant. Spécialement mise au point pour le collage stable à plat et à 90° de deux pièces. Les collages droits sont également possibles.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
38,1	12,7	32	8	1	271.35.3810	<b>114,30</b>
69,85	30,1	40	12	1	272.35.6985	<b>167,00</b>

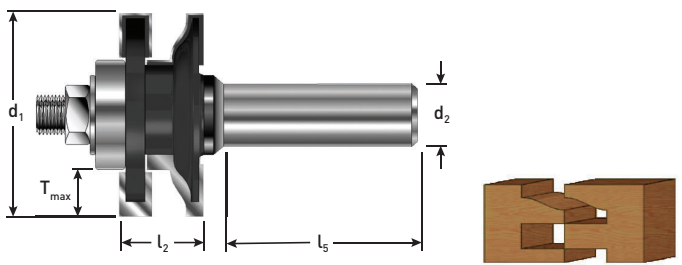
**Fraise pour joints collés, standard, GOLD-LINE**



**Exécution:** A double tranchant. Grande surface de collage. Pour bois jusqu'à 25 mm d'épaisseur.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
30,2	25,4	32	8	1	271.36.3020	<b>97,52</b>
41,5	25,4	40	12	1	272.36.4150	<b>109,30</b>

**Fraise à profil et contre profil, Z2, GOLD-LINE**

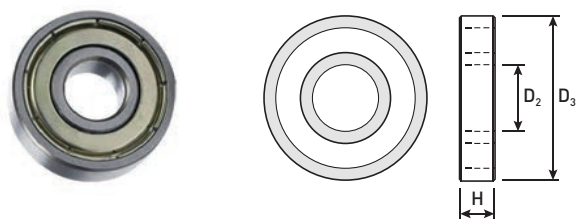


**Exécution:** A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.  
**Application:** Kit pour obtenir des profils et des contre profils en faisant pivoter les différentes fraises sur la broche. Profondeur de rainure 9,5mm. Largeur de rainure 6,35mm.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
41*	23,8	32	9,5	8	1	271.37.4100	<b>136,58</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

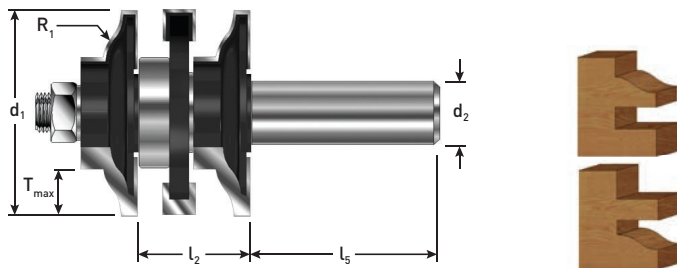
**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
22	7	8	1	273.01.2208	<b>19,34</b>

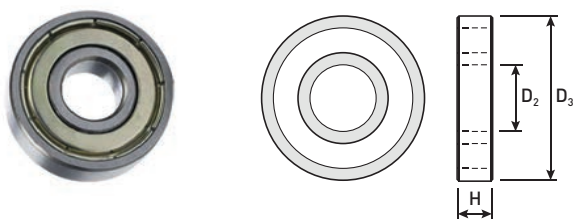
**Fraise à profil et contre profil, Z3, GOLD-LINE**

**Exécution:** Triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	R <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
41	23,8	38	4,76	9,5	8	1	271.38.4100	<b>236,88</b>
41	23,8	40	4,76	9,5	12	1	272.38.4100	<b>236,52</b>

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	7	8	1	273.01.2208	<b>19,34</b>

**Scie à rainer, Z2, GOLD-LINE**

**Exécution:** Scie à rainer à deux coupes avec plaquettes carbure brasées. Rotation à droite. S'utilise en combinaison avec la réf. 271.40.

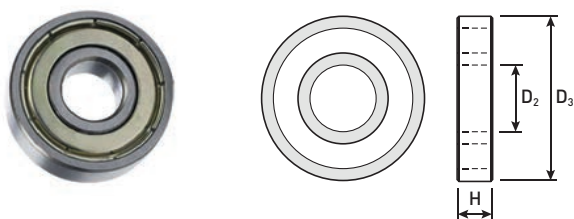
**Application:** Pour la réalisation de rainures dans des bois tendres et durs, ainsi que dans les panneaux plaqués et bois reconstitués. Vitesse de rotation: 12.000 - 14.000 t/min.



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40*	2	6	1	271.39.4020	<b>37,38</b>
40*	5	6	1	271.39.4050	<b>57,54</b>

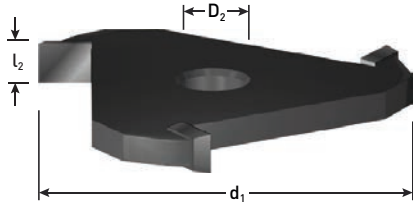
\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**Roulement à billes**



D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19	6	6	1	273.01.1906	<b>17,21</b>

**Scie à rainer, Z3, GOLD-LINE**

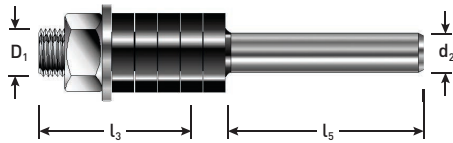


**Exécution:** Trois tranchants droits, coupant pourtour et bords. Utilisation sur arbres sans roulements (271.42.0800 et 272.42.0800) ou sur arbres avec roulement (271.44.0800 et 272.44.0800).

**Application:** Pour rainures et fentes.

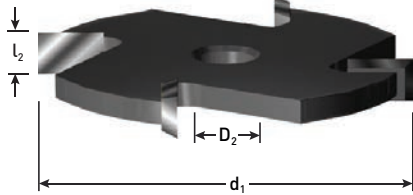
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
47,6	2	8	1	271.41.4720	<b>43,60</b>
47,6	2,5	8	1	271.41.4725	<b>43,53</b>
47,6	3	8	1	271.41.4730	<b>43,05</b>
47,6	4	8	1	271.41.4740	<b>43,71</b>
47,6	5	8	1	271.41.4750	<b>43,28</b>
47,6	6	8	1	271.41.4760	<b>43,49</b>

**Abre pour 271.41 et 271.43**



D <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
8	23,8	32	8	1	271.42.0800	<b>37,34</b>
8	23,8	40	12	1	272.42.0800	<b>37,04</b>

**Scie à rainer, Z4, GOLD-LINE**

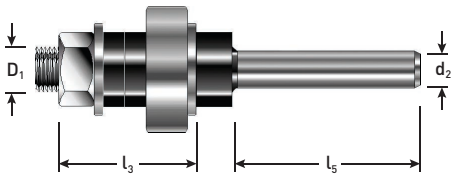


**Exécution:** Trois tranchants droits, coupant pourtour et bords. Utilisation sur arbres sans roulements (271.42.0800 et 272.42.0800) ou sur arbres avec roulement (271.44.0800 et 272.44.0800).

**Application:** Pour rainures et fentes.

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
50,8	2	8	1	271.43.5020	<b>53,76</b>
50,8	2,5	8	1	271.43.5025	<b>53,29</b>
50,8	3	8	1	271.43.5030	<b>53,55</b>
50,8	4	8	1	271.43.5040	<b>53,82</b>
50,8	5	8	1	271.43.5050	<b>53,29</b>
50,8	6	8	1	271.43.5060	<b>53,55</b>

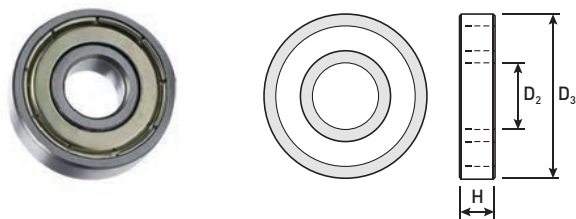
**Abre avec roulement pour 271.43 et 271.41**



**Application:** Abre pour scies à rainer 271.43 et 271.41

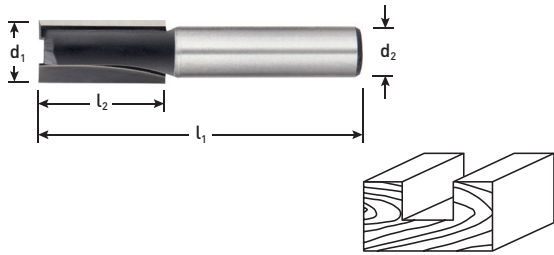
D <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
8	23,8	32	8	1	271.44.0800	<b>41,17</b>
8	23,8	40	12	1	272.44.0800	<b>41,35</b>

**Roulement à billes pour fraises de défonceuse**



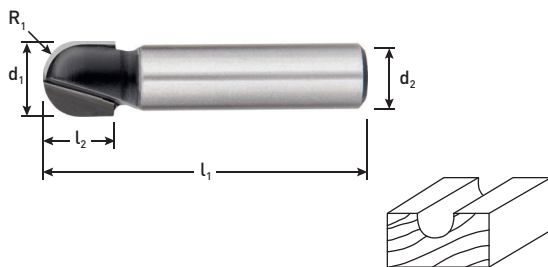
**Exécution:** Roulements à billes pour fraises de défonceuse à queue.

D <sub>3</sub>	H (mm)	D <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
22	7	8	1	273.01.2208	<b>19,34</b>



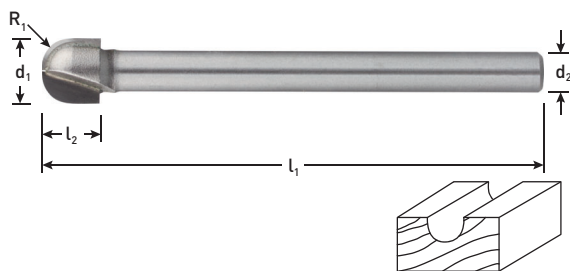
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	11	49	8	1	270.0003	12,46
4	11	48	8	1	270.0004	12,46
5	11	48	8	1	270.0005	12,46
6	16	55	8	1	270.0006	12,46
8	20	55	8	1	270.0008	14,64
10	20	52	8	1	270.0010	15,33
12	20	52	8	1	270.0012	16,28
14	20	52	8	1	270.0014	23,55
16	20	52	8	1	270.0016	25,70
18	20	52	8	1	270.0018	32,24
20	20	52	8	1	270.0020	33,34
22	25	52	8	1	270.0022	34,39
24	42	42	8	1	270.0024	35,48
25	42	41	8	1	270.0025	36,53

Fraise carbure à gorge creuse, SILVER-LINE



d <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
9,5	4,75	7	41	8	1	270.0110	14,71
12,7	6,35	9	41	8	1	270.0130	17,16

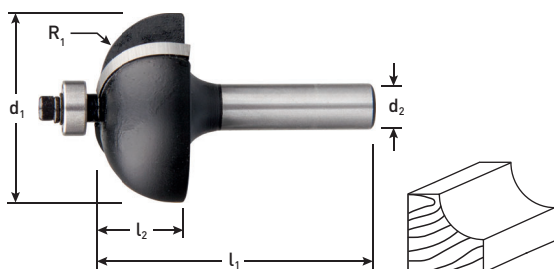
Fraise carbure à gorge creuse, longu, SILVER-LINE



Exécution: Extra longue, 75mm.

d <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
9,5	4,75	8	75	6	1	270.0111	23,71

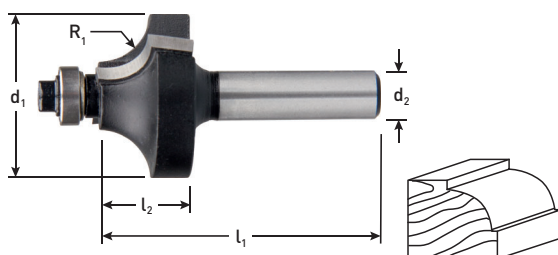
Fraise carbure à gorge, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

d <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
28,5	9,5	14	45	8	1	270.0228	31,47
35,0	12,7	14	48	8	1	270.0235	35,87

Fraise carbure à quart de rond, à roulement, SILVER-LINE

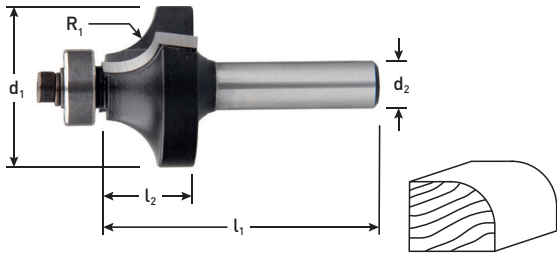


Exécution: Avec roulement.

d <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
25,4	6,35	13,5	45	8	1	270.0325	28,48
28,6	8	15	47	8	1	270.0328	25,75
31,8	9,5	16,5	48	8	1	270.0332	36,39
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0338	41,70



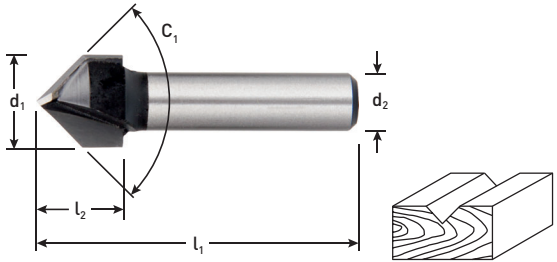
**Fraise carbure à arrondir, à roulement, SILVER-LINE**



**Exécution:** Avec roulement.

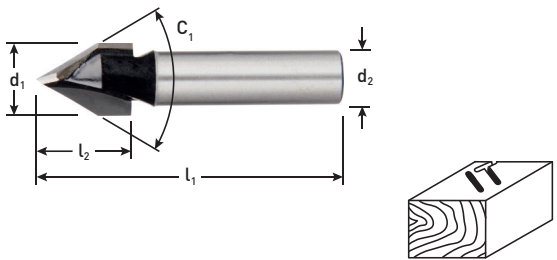
d <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25,4	6,35	12,7	44	8	1	270.0425	<b>27,42</b>
28,6	8	15	47	8	1	270.0428	<b>25,75</b>
31,8	9,5	16	47	8	1	270.0432	<b>35,05</b>
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0438	<b>41,70</b>

**Fraise carbure à rainurer en V, 90°, SILVER-LINE**



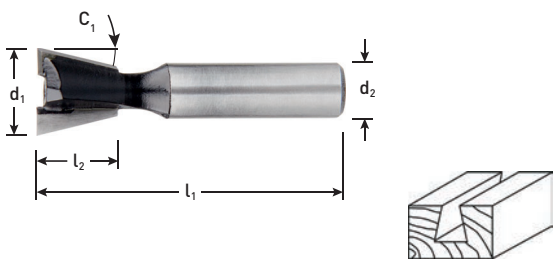
d <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	90°	13	48	8	1	270.0513	<b>15,61</b>

**Fraise carbure à rainurer en V, 60°, SILVER-LINE**



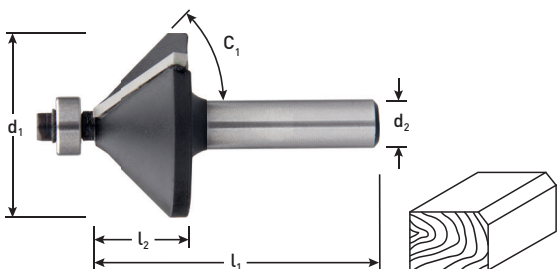
d <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11	60°	20	60	8	1	270.0611	<b>49,14</b>

**Fraise carbure à queue d'aronde, SILVER-LINE**



d <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	15°	13,5	49	8	1	270.0713	<b>15,61</b>

**Fraise carbure à chanfrein, à roulement, SILVER-LINE**

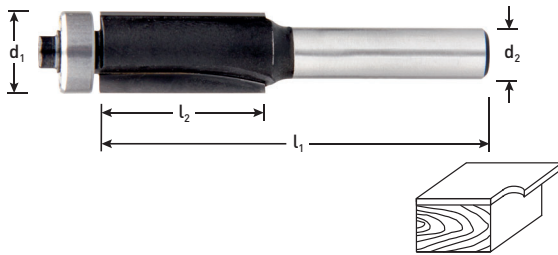


**Exécution:** Avec roulement.

d <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,8	45°	10	42	8	1	270.0832	<b>26,64</b>

**Fraise carbure à affleurer, à roulement, SILVER-LINE**

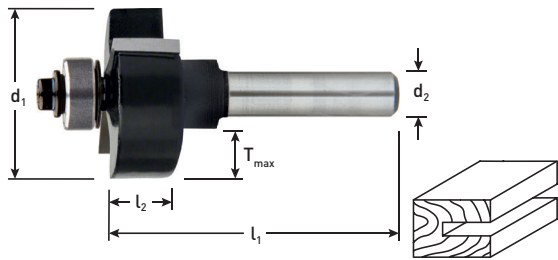
Exécution: Avec roulement.



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	25,4	57	8	1	270.0913	<b>18,50</b>

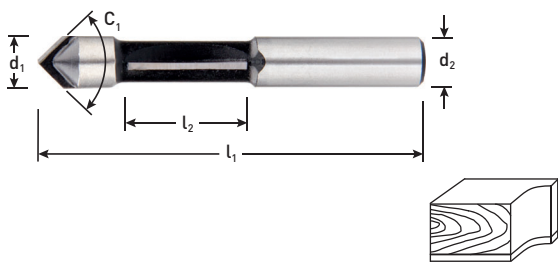
**Fraise carbure à feuillurer, à roulement, SILVER-LINE**

Exécution: Avec roulement.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
28,5	9,5	12,7	45	8	1	270.1032	<b>31,57</b>

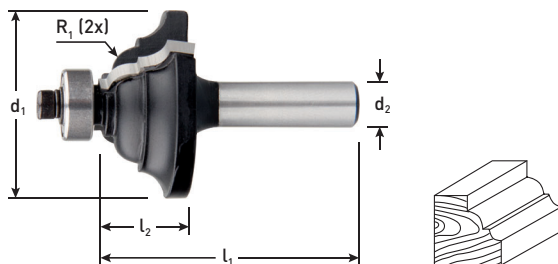
**Fraise carbure à copier ou d'ajourage, SILVER-LINE**



d <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	100°	19	67	8	1	270.1108	<b>34,65</b>

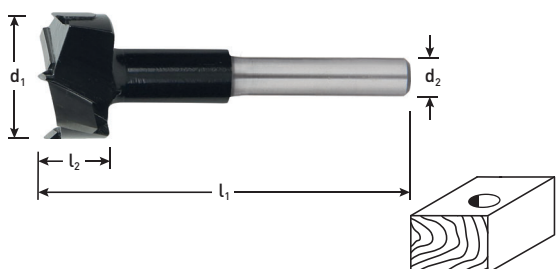
**Fraise carbure multi-profiles, SILVER-LINE**

Exécution: Avec roulement.



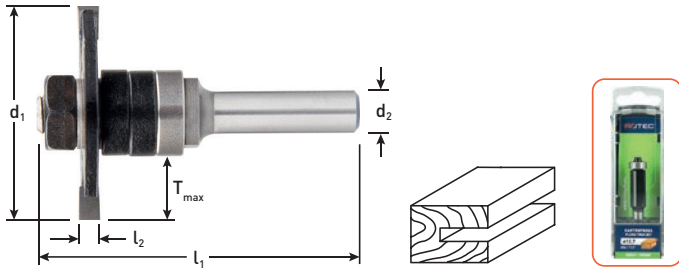
d <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
35,0	4,8	17,5	50	8	1	270.1335	<b>41,81</b>

**Fraise carbure pour ferrures, SILVER-LINE**



d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26	12,5	76	8	1	270.1426	<b>39,32</b>
35	12,5	76	8	1	270.1435	<b>52,08</b>

**Scie à rainurer, à roulement, SILVER-LINE**



**Exécution:** Avec roulement.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40	9	1,5	60	8	1	270.1440	<b>39,63</b>
40	9	2	60	8	1	270.1441	<b>39,63</b>
40	9	2,5	60	8	1	270.1442	<b>39,63</b>
40	9	3	60	8	1	270.1443	<b>39,63</b>
40	9	3,5	60	8	1	270.1444	<b>39,63</b>
40	9	4	60	8	1	270.1445	<b>39,63</b>

**270**

**Jeu de fraises carbure, SILVER-LINE, dans caisse en bois**



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 pcs - jeu de fraises carbure	270	Fraises carbure à rainurer, ø8, ø12 et ø16 Fraises carbure à gorge creuse, ø12 Fraises carbure à chanfrein, à roulement, ø28,6x45° Fraises carbure à double moulure, à roulement, ø35 / R4 Fraises carbure à rainurer en V, ø16x90° Fraises carbure à queue d'aronde, ø14,3x15° Fraises carbure à gorge, à roulement, ø24,7 et ø32,7 Fraises carbure à arrondir, à roulement, ø24,7 et ø32,7	1	270.9002	<b>114,61</b>

**519**

**Fer en carbure pour rabot électrique**



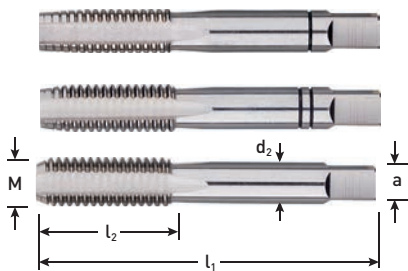
Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82,0 x 5,5 x 1,1	10	519.0030	<b>45,76</b>
82,0 x 5,5 x 1,1	2	519.0031	<b>11,00</b>

# Outils de filetage et réparation de filetage





**Exécution:** Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M].  
Jeux de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	0,4	36	8	2,8	2,1	1	300.0200	<b>25,78</b>
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	300.0300	<b>10,04</b>
3,5	0,6	45	13	4,0	3,0	1	300.0350	<b>23,14</b>
4	0,7	45	13	4,5	3,4	1	300.0400	<b>10,74</b>
4,5	0,75	50	16	6,0	4,9	1	300.0450	<b>22,21</b>
5	0,8	50	16	6,0	4,9	1	300.0500	<b>11,47</b>
6	1,0	50	19	6,0	4,9	1	300.0600	<b>11,47</b>
7	1,0	50	19	6,0	4,9	1	300.0700	<b>26,51</b>
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	300.0800	<b>15,05</b>
9	1,25	63	22	7,0	5,5	1	300.0900	<b>37,03</b>
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	300.1000	<b>18,27</b>
11	1,5	70	24	8,0	6,2	1	300.1100	<b>47,24</b>
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	300.1200	<b>22,92</b>
14	2,0	80	30	11,0	9,0	1	300.1400	<b>28,30</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
16	2,0	80	32	12,0	9,0	1	300.1600	<b>36,52</b>
18	2,5	95	40	14,0	11,0	1	300.1800	<b>50,49</b>
20	2,5	95	40	16,0	12,0	1	300.2000	<b>54,09</b>
22	2,5	100	40	18,0	14,5	1	300.2200	<b>73,04</b>
24	3,0	110	50	18,0	14,5	1	300.2400	<b>85,97</b>
27	3,0	110	50	20,0	16,0	1	300.2700	<b>200,11</b>
30	3,5	125	56	22,0	18,0	1	300.3000	<b>260,74</b>
33	3,5	125	56	25,0	20,0	1	300.3300	<b>346,51</b>
36	4,0	150	63	28,0	22,0	1	300.3600	<b>399,03</b>
39	4,0	150	63	32,0	24,0	1	300.3900	<b>515,42</b>
42	4,5	150	63	32,0	24,0	1	300.4200	<b>582,26</b>
45	4,5	160	70	36,0	29,0	1	300.4500	<b>706,61</b>
48	5,0	180	75	36,0	29,0	1	300.4800	<b>997,59</b>
52	5,0	180	75	40,0	32,0	1	300.5200	<b>997,59</b>

**Jeu de tarauds à main, métrique [M], dans cassette en ABS**



**Exécution:** Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M].  
Chaque taille de taraud est un ensemble de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
21 pcs (7x3) - jeu de tarauds à main	300	1x Jeu de tarauds à main M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 et M12	1	900.2000	<b>134,01</b>

**Jeu de tarauds à main et forets HSS, métrique [M], dans cassette en ABS**



**Exécution:** Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M] avec forets HSS pour avant-trou correspondants.  
Chaque taille de taraud est un ensemble de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
28 pcs - jeu de tarauds et forets avant-trous	300	1x Jeu de tarauds à main M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 et M12	1	900.2002K	<b>160,33</b>
	101	1x foret avant-trous ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 et 10.2			



**Jeu de tarauds à main et filières, métrique [M], dans coffret en plastique**



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
29 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x porte-tarauds à cliquet, No. 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 1½ 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2010K	<b>215,12</b>
45 pcs - jeu de tarauds à main, forets et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filières M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-filière, ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11 et ø38x14 1x tourne à gauche expansible, taille 1 et 2 1x jauge de filet (métrique) 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x tourne vis	1	900.2020K	<b>254,65</b>
55 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 1x tourne à gauche expansible, taille 1 et 3 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 et 2 1x porte-filières ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11, ø38x14, ø45x18 1x jauge de filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2022K	<b>589,68</b>

**Jeu de filetage, métrique [M], dans coffret en plastique**

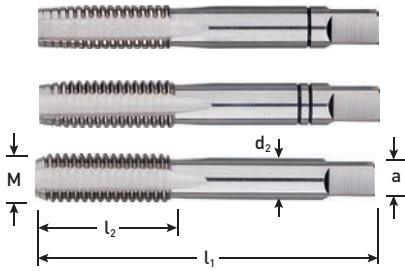


Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 2 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2026	<b>170,84</b>

**301**

**Jeu de tarauds à main HSS-E, métrique [M]**

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS-E, selon DIN 352, filetage métrique, jeu de 3 pièces.



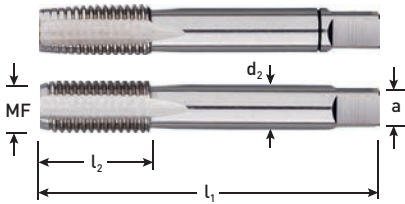
M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	301.0300	<b>28,94</b>
4	0,7	45	13	4,5	3,4	1	301.0400	<b>31,07</b>
5	0,8	50	16	6,0	4,9	1	301.0500	<b>31,07</b>
6	1,0	50	19	6,0	4,9	1	301.0600	<b>33,22</b>
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	301.0800	<b>37,50</b>
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	301.1000	<b>52,51</b>
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	301.1200	<b>63,22</b>
14	2,0	80	30	11,0	9,0	1	301.1400	<b>89,99</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
16	2,0	80	32	12,0	9,0	1	301.1600	<b>132,86</b>
18	2,5	95	40	14,0	11,0	1	301.1800	<b>152,41</b>
20	2,5	95	40	16,0	12,0	1	301.2000	<b>165,71</b>
22	2,5	100	40	18,0	14,5	1	301.2200	<b>213,26</b>
24	3,0	110	50	18,0	14,5	1	301.2400	<b>285,46</b>
27	3,0	110	50	20,0	16,0	1	301.2700	<b>507,94</b>
30	3,5	125	56	22,0	18,0	1	301.3000	<b>587,55</b>

**305**

**Jeu de tarauds à main HSS, métrique fin [MF]**

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage métrique fin, jeux de 2 pièces.

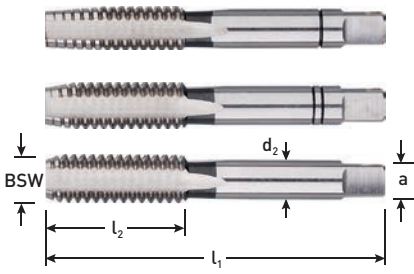


MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	0,35	40	9	3,5	2,7	1	305.0303	<b>32,28</b>
4	0,35	45	10	4,5	3,4	1	305.0403	<b>32,28</b>
4	0,5	45	10	4,5	3,4	1	305.0405	<b>33,64</b>
5	0,5	50	12	6,0	4,9	1	305.0505	<b>32,28</b>
6	0,5	50	14	6,0	4,9	1	305.0605	<b>32,28</b>
6	0,75	50	14	6,0	4,9	1	305.0607	<b>30,27</b>
8	0,5	50	19	6,0	4,9	1	305.0805	<b>30,27</b>
8	0,75	50	19	6,0	4,9	1	305.0807	<b>26,41</b>
8	1,0	56	22	6,0	4,9	1	305.0810	<b>26,41</b>
10	0,75	63	20	7,0	5,5	1	305.1007	<b>32,28</b>
10	1,0	63	20	7,0	5,5	1	305.1010	<b>26,41</b>
10	1,25	70	24	7,0	5,5	1	305.1012	<b>29,34</b>
12	0,75	70	22	9,0	7,0	1	305.1207	<b>41,95</b>
12	1,0	70	22	9,0	7,0	1	305.1210	<b>38,15</b>
12	1,25	70	22	9,0	7,0	1	305.1212	<b>38,15</b>
12	1,5	70	22	9,0	7,0	1	305.1215	<b>35,21</b>
14	1,0	70	22	11,0	9,0	1	305.1410	<b>64,55</b>
14	1,25	70	22	11,0	9,0	1	305.1412	<b>44,27</b>

MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
14	1,5	70	22	11,0	9,0	1	305.1415	<b>38,15</b>
16	1,0	70	22	12,0	9,0	1	305.1610	<b>71,59</b>
16	1,5	70	22	12,0	9,0	1	305.1615	<b>46,95</b>
18	1,0	80	22	14,0	11,0	1	305.1810	<b>80,71</b>
18	1,5	80	22	14,0	11,0	1	305.1815	<b>53,35</b>
18	2,0	80	22	14,0	11,0	1	305.1820	<b>77,46</b>
20	1,0	80	22	16,0	12,0	1	305.2010	<b>97,42</b>
20	1,5	80	22	16,0	12,0	1	305.2015	<b>65,08</b>
20	2,0	80	22	16,0	12,0	1	305.2020	<b>97,42</b>
22	1,5	80	22	18,0	14,5	1	305.2215	<b>91,75</b>
22	2,0	80	22	18,0	14,5	1	305.2220	<b>100,92</b>
24	1,5	90	22	18,0	14,5	1	305.2415	<b>104,87</b>
24	2,0	90	22	18,0	14,5	1	305.2420	<b>134,96</b>
25	1,5	90	22	18,0	14,5	1	305.2515	<b>207,89</b>
27	1,5	90	22	20,0	16,0	1	305.2715	<b>199,51</b>
27	2,0	90	22	20,0	16,0	1	305.2720	<b>234,73</b>
30	1,5	90	22	22,0	18,0	1	305.3015	<b>275,80</b>
30	2,0	90	22	22,0	18,0	1	305.3020	<b>287,38</b>

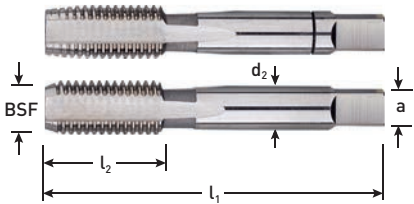


**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 352, filetage BSW (British Standard Whitworth), jeux de 3 pièces.



BSW	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
3/32	48	36	10	2,8	2,1	1	306.0002	<b>35,20</b>
1/8	40	40	12	3,5	2,7	1	306.0004	<b>32,55</b>
5/32	32	45	14	4,5	3,4	1	306.0006	<b>31,24</b>
3/16	24	50	18	6,0	4,9	1	306.0008	<b>31,24</b>
7/32	24	50	18	6,0	4,9	1	306.0010	<b>32,55</b>
1/4	20	50	19	6,0	4,9	1	306.0012	<b>32,55</b>
5/16	18	56	22	6,0	4,9	1	306.0014	<b>34,33</b>
3/8	16	70	24	7,0	5,5	1	306.0016	<b>40,37</b>
7/16	14	70	24	8,0	6,2	1	306.0018	<b>48,41</b>
1/2	12	75	29	9,0	7,0	1	306.0020	<b>58,08</b>
9/16	12	80	30	11,0	9,0	1	306.0022	<b>75,69</b>
5/8	11	80	32	12,0	9,0	1	306.0024	<b>86,27</b>
3/4	10	95	40	14,0	11,0	1	306.0026	<b>114,43</b>
7/8	9	100	40	18,0	14,5	1	306.0028	<b>160,50</b>
1	8	110	50	18,0	14,5	1	306.0030	<b>176,04</b>

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage BSF (British Standard Fine), jeux de 2 pièces.

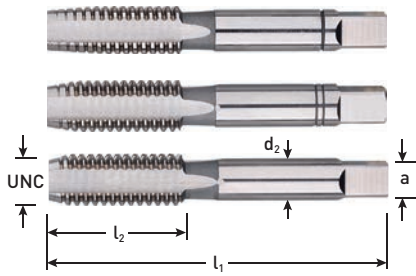


BSF	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€/UD
3/16	32	50	14	6,0	4,9	1	306.1010	<b>26,31</b>
1/4	26	50	18	6,0	4,9	1	306.1014	<b>25,25</b>
5/16	22	56	22	6,0	4,9	1	306.1016	<b>27,74</b>
3/8	20	63	22	7,0	5,5	1	306.1018	<b>32,59</b>
7/16	18	63	22	8,0	6,2	1	306.1020	<b>39,12</b>
1/2	16	75	24	9,0	7,0	1	306.1022	<b>46,95</b>
9/16	15	80	28	11,0	9,0	1	306.1024	<b>61,17</b>
5/8	14	80	28	12,0	9,0	1	306.1026	<b>69,70</b>
3/4	12	95	32	14,0	11,0	1	306.1030	<b>92,46</b>
7/8	11	100	36	18,0	14,5	1	306.1034	<b>124,48</b>
1	10	110	40	18,0	14,5	1	306.1038	<b>142,25</b>

**307**

**Jeu de tarauds à main HSS, Unified National Coarse [UNC]**

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 352, filetage UNC (Unified National Coarse), jeux de 3 pièces.

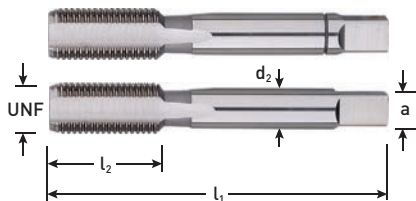


UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4	20	50	19	6,0	4,9	1	307.0014	<b>31,56</b>
5/16	18	56	22	6,0	4,9	1	307.0016	<b>36,14</b>
3/8	16	70	24	7,0	5,5	1	307.0018	<b>40,76</b>
7/16	14	70	24	8,0	6,2	1	307.0020	<b>50,95</b>
1/2	13	75	29	9,0	7,0	1	307.0022	<b>58,69</b>
9/16	12	80	30	11,0	9,0	1	307.0024	<b>79,67</b>
5/8	11	80	32	12,0	9,0	1	307.0026	<b>90,79</b>
3/4	10	195	40	14,0	11,0	1	307.0028	<b>120,44</b>
7/8	9	100	40	18,0	14,5	1	307.0030	<b>155,59</b>
1	8	110	50	18,0	14,5	1	307.0032	<b>177,82</b>
1.1/4	7	132	56	22,0	18,0	1	307.0036	<b>306,75</b>

**308**

**Jeu de tarauds à main HSS, Unified National Fine [UNF]**

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage UNF (Unified National Fine), jeux de 2 pièces.

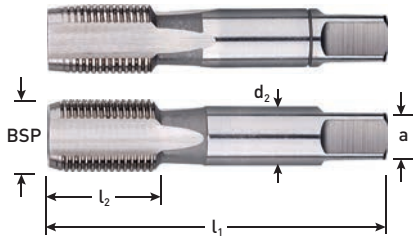


UNF	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4	28	50	18	6,0	4,9	1	308.0014	<b>21,92</b>
5/16	24	56	22	6,0	4,9	1	308.0016	<b>24,09</b>
3/8	24	63	22	7,0	5,5	1	308.0018	<b>27,18</b>
7/16	20	63	22	8,0	6,2	1	308.0020	<b>32,60</b>
1/2	20	75	24	9,0	7,0	1	308.0022	<b>40,76</b>
9/16	18	80	28	11,0	9,0	1	308.0024	<b>50,97</b>
5/8	18	80	28	12,0	9,0	1	308.0026	<b>60,52</b>
3/4	16	95	32	14,0	11,0	1	308.0028	<b>80,30</b>
7/8	14	100	36	18,0	14,5	1	308.0030	<b>103,73</b>
1	12	110	40	18,0	14,5	1	308.0032	<b>118,55</b>

**310**

**Jeu de tarauds à main HSS, British Standard Pipe [BSP] (Gaz)**

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 5171, filetage BSP (British Standard Pipe) ou G (filetage gaz), jeux de 2 pièces.

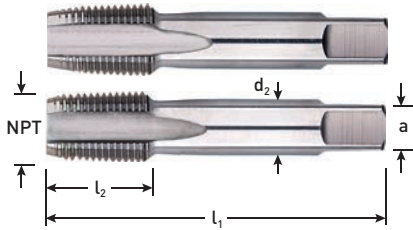


BSP	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/8	28	63	20	7,0	5,5	1	310.0125	<b>27,79</b>
1/4	19	70	22	11,0	9,0	1	310.0250	<b>30,90</b>
3/8	19	70	22	12,0	9,0	1	310.0375	<b>45,70</b>
1/2	14	80	22	16,0	12,0	1	310.0500	<b>61,76</b>
5/8	14	80	22	18,0	14,5	1	310.0625	<b>88,91</b>
3/4	14	90	22	20,0	16,0	1	310.0750	<b>92,64</b>
7/8	14	90	22	22,0	18,0	1	310.0875	<b>151,15</b>
1	11	100	25	25,0	20,0	1	310.1000	<b>157,50</b>
1.1/8	11	125	40	28,0	22,0	1	310.1125	<b>327,14</b>
1.1/4	11	125	40	32,0	24,0	1	310.1250	<b>271,75</b>
1.1/2	11	140	40	36,0	29,0	1	310.1500	<b>419,48</b>
1.3/4	11	140	40	40,0	32,0	1	310.1750	<b>711,29</b>
2	11	160	40	45,0	35,0	1	310.2000	<b>795,23</b>

**314**

**Jeu de tarauds à main HSS, National Pipe Taper [NPT]**

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, filetage NPT (National Pipe Taper), jeux de 2 pièces.



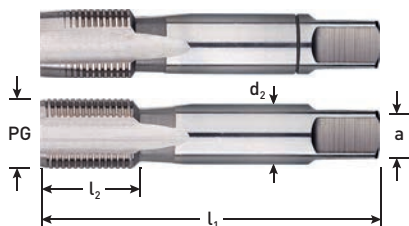
NPT	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/16	27	52	14	5,6	4,5	1	314.0010	<b>50,81</b>
1/8	27	59	15	8	6,3	1	314.0012	<b>62,19</b>
1/4	18	67	19	10	8	1	314.0014	<b>74,50</b>
3/8	18	75	21	12,5	10	1	314.0016	<b>81,45</b>
1/2	14	87	26	16	12,5	1	314.0018	<b>101,73</b>
3/4	14	96	28	20	16	1	314.0022	<b>233,73</b>
1	11,5	109	33	25	20	1	314.0026	<b>356,22</b>

315

Jeu de tarauds à main HSS, Panzerrohrgewinde [PG]

ROTEC®

**Exécution:** Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 40432, filetage PG (Panzerrohr Gewinde), jeux de 2 pièces.



PG	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7	20	70	22	9,0	7,0	1	315.0700	<b>51,56</b>
9	18	70	22	12,0	9,0	1	315.0900	<b>68,75</b>
11	18	80	22	14,0	11,0	1	315.1100	<b>112,63</b>
13,5	18	80	22	16,0	12,0	1	315.1350	<b>138,97</b>
16	18	80	22	18,0	14,5	1	315.1600	<b>166,77</b>
21	16	90	22	22,0	18,0	1	315.2100	<b>219,32</b>
29	16	100	25	28,0	22,0	1	315.2900	<b>364,53</b>
36	16	140	40	36,0	29,0	1	315.3600	<b>580,88</b>

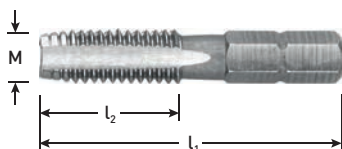
317

Embout de taraudage HSS, métrique [M]

ROTEC®

**Exécution:** Embouts de taraudage, HSS, queue à six panes 1/4" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

**Application:** Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	33	11	1	317.0300	<b>7,08</b>
4	0,7	35	12	1	317.0400	<b>7,08</b>
5	0,8	36	15	1	317.0500	<b>8,73</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	1,0	39	18	1	317.0600	<b>8,73</b>
8	1,25	40	19	1	317.0800	<b>12,75</b>
10	1,5	41	21	1	317.1000	<b>14,87</b>

900

Jeu d'embouts de taraudage HSS, métrique [M], dans cassette en ABS

ROTEC®

**Exécution:** Jeux d'embouts de taraudage, HSS, queue à six panes 1/4" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

**Application:** Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu des embouts de taraudage	317	M3, M4, M5, M6, M8 et M10, 1 pc de chaque.	1	900.2032	<b>63,37</b>

900

**Jeu d'embouts de perçage et taraudage HSS, métrique [M], dans cassette**

**ROTEC®**



**NOUVEAU**

**Exécution:** Jeux d'embouts de perçage et taraudage, HSS, queue à six pans 1/4" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

**Application:** Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 pcs - jeu des embouts de perçage et taraudage	140 317	1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8 et 8,5 M3, M4, M5, M6, M8 et M10, 1 pc de chaque.	1	900.2035	<b>112,52</b>

900

**Jeu de tarauds machine OPTI-LINE, débouchants, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**OPTI-LINE**

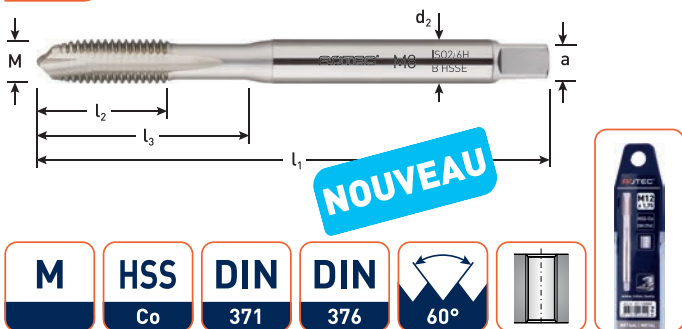
**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <600 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3

**Remarque:** Ces tarauds ne sont disponibles que sous forme de jeu !

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-G OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2005	<b>79,00</b>
14 pcs - jeu de forets et tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-G OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12  Forets HSS-G: DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm	1	900.2006	<b>99,00</b>

320

Taraud machine, HSS-E, métrique, débouchants, dans EV-pack



**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

**Remarque:** Les tarauds plus grands que M12 sont emballés dans un tube carré en plastique QP22x75.

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	DIN	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	DIN 371	1	320.0300BE	15,95
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	DIN 371	1	320.0400BE	15,95
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	DIN 371	1	320.0500BE	16,62
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	DIN 371	1	320.0600BE	16,62
7	1,0	80	18	7,0	5,5	30	DIN 371	1	320.0700BE	31,13
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	DIN 371	1	320.0800BE	20,80
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	DIN 371	1	320.1000BE	26,38
3	0,5	56	10	2,2	-	-	DIN 376	1	321.0300BE	22,89
4	0,7	63	13	2,8	2,1	-	DIN 376	1	321.0400BE	17,85
5	0,8	70	16	3,5	2,7	-	DIN 376	1	321.0500BE	19,29
6	1,0	80	19	4,5	3,4	-	DIN 376	1	321.0600BE	19,29
8	1,25	90	22	6,0	4,9	-	DIN 376	1	321.0800BE	21,75
10	1,5	100	24	7,0	5,5	-	DIN 376	1	321.1000BE	28,69
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	DIN 376	1	321.1200BE	33,95
16	2,0	110	32	11,0	11,0	-	DIN 376	1	321.1600BE	56,21

320

Taraud machine, HSS-E, métrique, borgnes, dans EV-pack



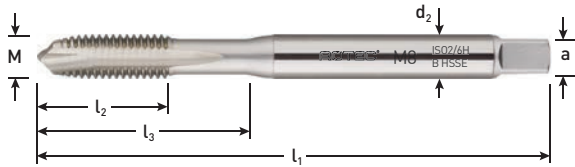
**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

**Remarque:** Les tarauds plus grands que M12 sont emballés dans un tube carré en plastique QP22x75.

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	DIN	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	DIN 371	1	320.0300CE	19,53
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	DIN 371	1	320.0400CE	19,53
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	DIN 371	1	320.0500CE	19,87
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	DIN 371	1	320.0600CE	19,87
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	DIN 371	1	320.0800CE	24,27
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	DIN 371	1	320.1000CE	31,55
6	1,0	80	10	4,5	3,4	-	DIN 376	1	321.0600CE	20,44
8	1,25	90	13	6,0	4,9	-	DIN 376	1	321.0800CE	24,25
10	1,5	100	15	7,0	5,5	-	DIN 376	1	321.1000CE	31,11
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	DIN 376	1	321.1200CE	36,63
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	DIN 376	1	321.1600CE	53,57

**320** Taraud machine, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants



**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	320.0300B	<b>15,51</b>
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	320.0400B	<b>15,51</b>
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	320.0500B	<b>16,18</b>
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	1	320.0600B	<b>16,18</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
7	1,0	80	18	7,0	5,5	30	1	320.0700B	<b>30,64</b>
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	320.0800B	<b>20,31</b>
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	320.1000B	<b>25,69</b>

**Taraud machine, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants**



**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	2,2	-	-	1	321.0300B	<b>22,45</b>
4	0,7	63	13	2,8	2,1	-	1	321.0400B	<b>17,41</b>
5	0,8	70	16	3,5	2,7	-	1	321.0500B	<b>18,85</b>
6	1,0	80	19	4,5	3,4	-	1	321.0600B	<b>18,85</b>
8	1,25	90	22	6,0	4,9	-	1	321.0800B	<b>21,26</b>
10	1,5	100	24	7,0	5,5	-	1	321.1000B	<b>28,00</b>
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	321.1200B	<b>33,26</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
14	2,0	110	30	11,0	9,0	-	1	321.1400B	<b>49,13</b>
16	2,0	110	32	12,0	9,0	-	1	321.1600B	<b>55,57</b>
18	2,5	125	34	14,0	11,0	-	1	321.1800B	<b>63,95</b>
20	2,5	140	34	16,0	12,0	-	1	321.2000B	<b>73,38</b>
22	2,5	140	34	18,0	14,5	-	1	321.2200B	<b>91,47</b>
24	3,0	160	38	18,0	14,5	-	1	321.2400B	<b>104,02</b>

**900** Jeu de tarauds machine, débouchants, dans cassette en ABS

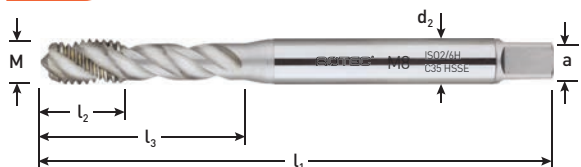


**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2007	<b>119,20</b>
14 pcs - jeu de forets et tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12  Forets HSS-R "PRECISE" (101): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm	1	900.2008	<b>130,24</b>



**320** Taraud machine, HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	320.0300C	<b>19,09</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	320.0400C	<b>19,09</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	320.0500C	<b>19,43</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	1	320.0600C	<b>19,43</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	320.0800C	<b>23,78</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	320.1000C	<b>30,86</b>

**Taraud machine, HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes**



**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1,0	80	10	4,5	3,4	-	1	321.0600C	<b>20,00</b>
8	1,25	90	13	6,0	4,9	-	1	321.0800C	<b>23,76</b>
10	1,5	100	15	7,0	5,5	-	1	321.1000C	<b>30,42</b>
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	321.1200C	<b>35,94</b>
14	2,0	110	20	11,0	9,0	-	1	321.1400C	<b>52,93</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	1	321.1600C	<b>57,77</b>
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	321.1800C	<b>66,19</b>
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	321.2000C	<b>72,77</b>
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	321.2200C	<b>118,52</b>
24	3,0	160	30	18,0	14,5	-	1	321.2400C	<b>123,55</b>

**900** Jeu de tarauds machine, borgnes, dans cassette en ABS

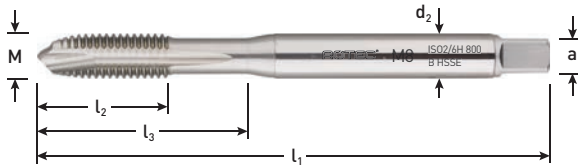


**Application:** Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2007C	<b>126,41</b>
14 pcs - jeu de forets et tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12  Forets HSS-R "PRECISE" (101): DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm	1	900.2008C	<b>142,63</b>

**330**

**Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
2	0,4	45	8	2,8	2,1	13	1	330.0200	<b>37,14</b>
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	330.0250	<b>37,14</b>
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300	<b>21,38</b>
3,5	0,6	56	12	4,0	3,0	20	1	330.0350	<b>22,04</b>
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400	<b>21,71</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500	<b>22,84</b>
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600	<b>22,84</b>
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800	<b>26,53</b>
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000	<b>33,95</b>

**Taraut machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	330.1200	<b>48,25</b>
14	2,0	110	30	11,0	9,0	-	1	330.1400	<b>65,96</b>
16	2,0	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600	<b>70,58</b>
18	2,5	125	34	14,0	11,0	-	1	330.1800	<b>96,80</b>
20	2,5	140	34	16,0	12,0	-	1	330.2000	<b>102,50</b>
22	2,5	140	34	18,0	14,5	-	1	330.2200	<b>146,21</b>
24	3,0	160	38	18,0	14,5	-	1	330.2400	<b>135,45</b>
27	3,0	160	38	20,0	16,0	-	1	330.2700	<b>181,09</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
30	3,5	180	45	22,0	18,0	-	1	330.3000	<b>229,16</b>
33	3,5	180	50	25,0	20,	-	1	330.3300	<b>312,56</b>
36	4,0	200	56	28,0	22,0	-	1	330.3600	<b>424,97</b>
39	4,0	200	60	32,0	24,0	-	1	330.3900	<b>535,42</b>
42	4,5	200	60	32,0	24,0	-	1	330.4200	<b>532,81</b>
45	4,5	220	65	36,0	29,0	-	1	330.4500	<b>532,81</b>
48	5,0	250	70	36,0	29,0	-	1	330.4800	<b>567,20</b>
52	5,0	250	70	40,0	32,0	-	1	330.5200	<b>651,21</b>

**900**

**Jeu de tarauds machine 800, débouchants, dans cassette en ABS**



**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, débouchants	Tarauds machine HSS-E "800" (330): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12  Forets HSS-E (111): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm	1	900.2009	<b>239,59</b>

**330** Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
2	0,4	45	6	2,8	2,1	13	1	330.0200C	<b>43,88</b>
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	330.0300C	<b>23,52</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	330.0400C	<b>23,84</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	330.0500C	<b>25,28</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	1	330.0600C	<b>25,28</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	330.0800C	<b>29,26</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	330.1000C	<b>37,57</b>

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	330.1200C	<b>53,11</b>
14	2,0	110	20	11,0	9,0	-	1	330.1400C	<b>72,45</b>
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	1	330.1600C	<b>77,73</b>
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	330.1800C	<b>106,63</b>
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	330.2000C	<b>112,83</b>
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	330.2200C	<b>160,87</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
24	3,0	160	30	18,0	14,5	-	1	330.2400C	<b>148,96</b>
27	3,0	160	30	20,0	16,0	-	1	330.2700C	<b>199,45</b>
30	3,5	180	45	22,0	18,0	-	1	330.3000C	<b>233,84</b>
33	3,5	180	50	25,0	20,0	-	1	330.3300C	<b>343,83</b>
36	4,0	200	40	28,0	22,0	-	1	330.3600C	<b>467,65</b>

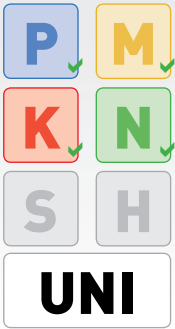
**900** Jeu de tarauds machine 800, borgnes, dans cassette en ABS



**Application:** Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, borgnes	Tarauds machine HSS-E "800" (330): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12  Forets HSS-E (111): DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm	1	900.2009C	<b>256,82</b>

# 800+

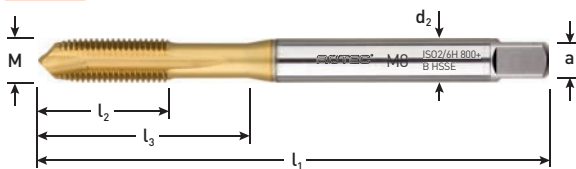


- Revêtement multicouche TiAlN avec un couche TiN supérieur couleur or
  - Micro géométrie optimisée
  - Angle de dépouille élargé
  - Extrémité en pente du tranchant
  - Goujures divergentes conçus spéciaux
  - Acier HSS-E supérieur
  - Queue avec tolérance h6
- Durée de vie d'outil double**  
**Serrage d'outil plus stabil**  
**Meilleure évacuation des copeaux**  
**Applicable sur une large gamme de matériaux**  
**Très bon rapport qualité/prix!**

330T

## Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300T	24,36
3,5	0,6	56	12	4,0	3,0	20	1	330.0350T	28,73
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400T	24,62
4,5	0,75	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0450T	41,72
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500T	26,88

**800+**

**Exécution:** Taraud machine droit, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type B, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.000 N/mm<sup>2</sup>, acier inoxydable <1.000 N/mm<sup>2</sup>, fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600T	27,89
7	1	80	18	7,0	5,5	30	1	330.0700T	38,54
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800T	33,38
9	1,25	90	20	9,0	7,0	35	1	330.0900T	55,30
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000T	43,90

## Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	11	2,2	1,8	-	1	330.0301T	30,20
4	0,7	63	12	2,8	2,1	-	1	330.0401T	28,99
5	0,8	70	14	3,5	2,7	-	1	330.0501T	31,46
6	1	80	18	4,5	3,4	-	1	330.0601T	32,46
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	330.0801T	38,80
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	330.1001T	49,13
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	330.1200T	60,92
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	330.1400T	80,39
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600T	87,09
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	330.1800T	118,20
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	330.2000T	129,47

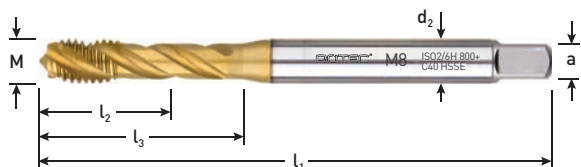
**800+**

**Exécution:** Taraud machine droit, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue prolongée, type B, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.000 N/mm<sup>2</sup>, acier inoxydable <1.000 N/mm<sup>2</sup>, fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
22	2,5	140	32	18,0	14,5	-	1	330.2200T	174,42
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	330.2400T	178,46
27	3	160	38	20,0	16,0	-	1	330.2700T	238,64
30	3,5	180	40	22,0	18,0	-	1	330.3000T	280,43
33	3,5	180	45	25,0	20,0	-	1	330.3300T	401,60
36	4	200	50	28,0	22,0	-	1	330.3600T	540,39
39	4	200	55	32,0	24,0	-	1	330.3900T	611,64
42	4,5	200	60	32,0	24,0	-	1	330.4200T	617,14
45	4,5	220	60	36,0	29,0	-	1	330.4500T	679,92
48	5	250	65	36,0	29,0	-	1	330.4800T	724,08
52	5	250	65	40,0	30,0	-	1	330.5200T	820,22

**Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	330.0300TC	<b>25,49</b>
3,5	0,6	56	6	4,0	3,0	20	1	330.0350TC	<b>32,46</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	330.0400TC	<b>25,69</b>
4,5	0,75	70	7,5	6,0	4,9	25	1	330.0450TC	<b>45,30</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	330.0500TC	<b>28,01</b>

**800+**

**Exécution:** Taraud machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type C avec hélix de 40°, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle pour des trous borgnes. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'al et du cuivre à copeaux courts.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	330.0600TC	<b>28,99</b>
7	1	80	10	7,0	5,5	30	1	330.0700TC	<b>41,85</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	330.0800TC	<b>34,84</b>
9	1,25	90	13	9,0	7,0	35	1	330.0900TC	<b>57,08</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	330.1000TC	<b>45,82</b>

**Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	5	2,2	1,8	-	1	330.0301TC	<b>30,27</b>
4	0,7	63	8	2,8	2,1	-	1	330.0401TC	<b>31,51</b>
5	0,8	70	10	3,5	2,7	-	1	330.0501TC	<b>34,11</b>
6	1	80	12	4,5	3,4	-	1	330.0601TC	<b>35,10</b>
8	1,25	90	15	6,0	4,9	-	1	330.0801TC	<b>41,98</b>
10	1,5	100	17	7,0	5,5	-	1	330.1001TC	<b>52,97</b>
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	330.1200TC	<b>65,55</b>
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	330.1400TC	<b>86,61</b>
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	330.1600TC	<b>93,89</b>
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	330.1800TC	<b>127,53</b>
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	330.2000TC	<b>139,32</b>

**800+**

**Exécution:** Taraud machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type C avec hélix de 40°, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle pour des trous borgnes. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'al et du cuivre à copeaux courts.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	330.2200TC	<b>188,32</b>
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	330.2400TC	<b>191,49</b>
27	3	160	30	20,0	16,0	-	1	330.2700TC	<b>244,67</b>
30	3,5	180	35	22,0	18,0	-	1	330.3000TC	<b>287,46</b>
33	3,5	180	35	25,0	20,0	-	1	330.3300TC	<b>412,40</b>
36	4	200	40	28,0	22,0	-	1	330.3600TC	<b>555,36</b>
39	4	200	40	32,0	24,0	-	1	330.3900TC	<b>663,16</b>
42	4,5	200	45	32,0	24,0	-	1	330.4200TC	<b>668,46</b>
45	4,5	220	45	36,0	29,0	-	1	330.4500TC	<b>706,67</b>
48	5	250	50	36,0	29,0	-	1	330.4800TC	<b>711,63</b>
52	5	250	50	40,0	30,0	-	1	330.5200TC	<b>852,34</b>

**900**

**Jeu de tarauds machine '800+', dans coffret en plastique**



**Exécution:** Jeux de tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371/376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle pour des trous débouchants. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'al et du cuivre à copeaux courts.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2013	<b>190,66</b>
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2013C	<b>204,97</b>

**331**

**Taraut machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants**



**INOX 1000**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	331.0300	<b>23,55</b>
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	331.0400	<b>23,84</b>
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	331.0500	<b>25,28</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	331.0600	<b>25,28</b>
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	331.0800	<b>29,26</b>
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	331.1000	<b>37,57</b>

**Taraut machine INOX 1000, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants**



**INOX 1000**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	331.0801	<b>32,27</b>
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	331.1001	<b>39,67</b>
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	331.1200	<b>53,11</b>
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	331.1600	<b>77,73</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	331.1800	<b>106,63</b>
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	331.2000	<b>112,83</b>
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	331.2400	<b>148,96</b>

**900**

**Jeu de tarauds machine INOX 1000, débouchants, dans cassette en ABS**

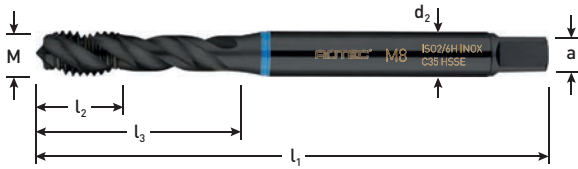


**Application:** Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, débouchants	Tarauds machine HSS-E "INOX 1000" (331.xxxx): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12  Forets HSS-E, type HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm	1	900.20091	<b>260,47</b>

**331**

**Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique**



**INOX 1000**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	331.0300C	<b>25,86</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	331.0400C	<b>26,16</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	331.0500C	<b>27,67</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€ / UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	331.0600C	<b>27,67</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	331.0800C	<b>32,22</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	331.1000C	<b>41,32</b>

**Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 376, métrique**



**INOX 1000**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pccUD	Ref.	€ / UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	331.1200C	<b>58,37</b>
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	331.1600C	<b>85,30</b>
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	331.1800C	<b>117,23</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pccUD	Ref.	€ / UD
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	331.2000C	<b>124,18</b>
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	331.2400C	<b>163,98</b>

**900**

**Jeu de tarauds machine INOX 1000, borgnes, dans cassette en ABS**



**Application:** Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€ / UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, borgnes	Tarauds machine HSS-E "INOX 1000" (331.xxxxC): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12  Forets HSS-E, type HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm	1	900.2009IC	<b>278,33</b>



# Inox+

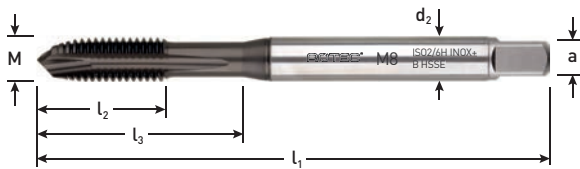


- Revêtement HardLube® résistant à l'usure avec une surface très lisse
- Géométrie spéciale pour l'acier inoxydable
- Nauwkeurige en goed afgewerkte draad
- Extrémité en pente du tranchant
- Goujures divergentes conçus spéciaux
- Acier HSS-E supérieur
- Queue avec tolérance h6

Géométrie spéciale pour les aciers inoxydables ferritiques, martensitiques et austénitiques et duplex.  
 La solution aux problèmes de l'acier inoxydable !

## 331H

### Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	331.0300H	25,23
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	331.0400H	26,80
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	331.0500H	29,75

#### Inox+

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous débouchants dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	331.0600H	31,46
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	331.0800H	38,28
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	331.1000H	51,18

### Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	331.0801H	41,93
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	331.1001H	54,42
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	331.1200H	70,19
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	331.1400H	94,10
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	331.1600H	99,29
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	331.1800H	138,78
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	331.2000H	142,83

#### Inox+

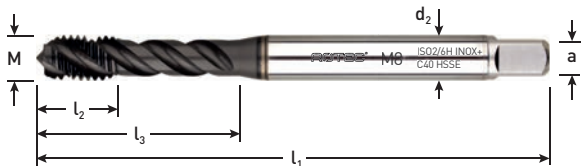
**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous débouchants dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
22	2,5	140	32	18,0	14,5	-	1	331.2200H	184,75
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	331.2400H	218,06
27	3	160	38	20,0	16,0	-	1	331.2700H	245,00
30	3,5	180	40	22,0	18,0	-	1	331.3000H	318,51
33	3,5	180	45	25,0	20,0	-	1	331.3300H	424,57
36	4	200	50	28,0	22,0	-	1	331.3600H	569,23



**Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes**



**Inox+**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type C avec hélix de 40°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous borgnes dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	331.0300HC	<b>29,60</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	331.0400HC	<b>28,71</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	331.0500HC	<b>31,77</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	331.0600HC	<b>33,51</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	331.0800HC	<b>40,77</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	331.1000HC	<b>54,37</b>

**Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes**



**Inox+**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type C avec hélix de 40°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous borgnes dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1,25	90	15	6,0	4,9	-	1	331.0801HC	<b>43,72</b>
10	1,5	100	17	7,0	5,5	-	1	331.1001HC	<b>52,38</b>
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	331.1200HC	<b>74,47</b>
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	331.1400HC	<b>105,63</b>
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	331.1600HC	<b>105,78</b>
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	331.1800HC	<b>141,57</b>
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	331.2000HC	<b>164,68</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	331.2200HC	<b>198,79</b>
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	331.2400HC	<b>231,11</b>
27	3	160	30	20,0	16,0	-	1	331.2700HC	<b>262,42</b>
30	3,5	180	35	22,0	18,0	-	1	331.3000HC	<b>299,55</b>
33	3,5	180	35	25,0	20,0	-	1	331.3300HC	<b>456,17</b>
36	4	200	40	28,0	22,0	-	1	331.3600HC	<b>570,07</b>

**900**

**Jeu de tarauds machine 'Inox+', dans coffret en plastique**



**Exécution:**

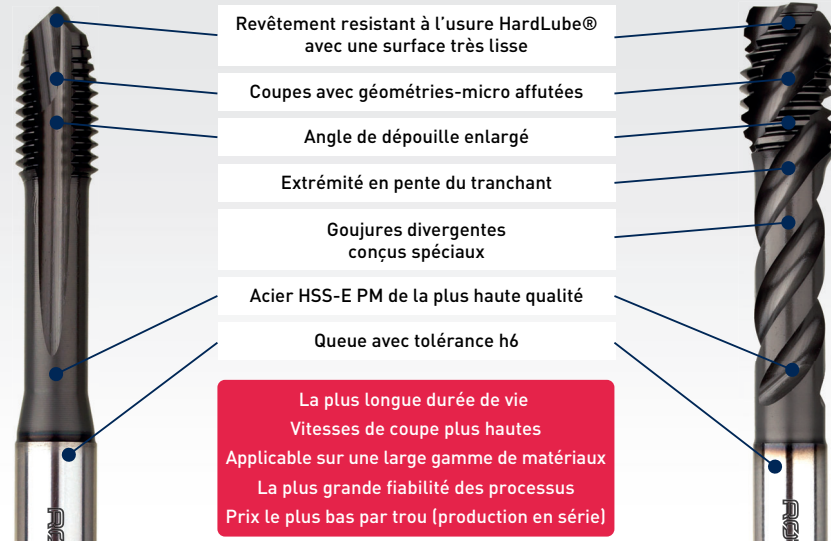
Jeu de tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371/376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:**

Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2014	<b>239,32</b>
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2014C	<b>257,69</b>

# 1200+

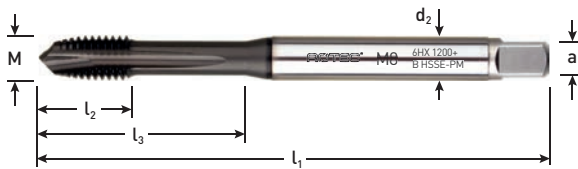


- Revêtement résistant à l'usure HardLube® avec une surface très lisse
- Coupes avec géométries-micro affûtées
- Angle de dépouille élargé
- Extrémité en pente du tranchant
- Goujures divergentes conçus spéciaux
- Acier HSS-E PM de la plus haute qualité
- Queue avec tolérance h6

La plus longue durée de vie  
Vitesses de coupe plus hautes  
Applicable sur une large gamme de matériaux  
La plus grande fiabilité des processus  
Prix le plus bas par trou (production en série)

## 336

### Taraut machine '1200+', HSS-E PM, DIN 371, métrique, débouchants



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
2	0,4	45	10	2,8	2,1	13	1	336.0200	<b>42,20</b>
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	336.0250	<b>42,20</b>
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	336.0300	<b>32,70</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	336.0400	<b>34,43</b>

### 1200+

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10), queue renforcée, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraut machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm<sup>2</sup>, acier inoxydable <1.000 N/mm<sup>2</sup>, fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titane.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	336.0500	<b>37,38</b>
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	336.0600	<b>38,71</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	336.0800	<b>46,53</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	336.1000	<b>61,16</b>

### Taraut machine '1200+', HSS-E PM, DIN 376, métrique, débouchants



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	336.1200	<b>90,11</b>
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	336.1400	<b>118,17</b>
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	336.1600	<b>127,02</b>

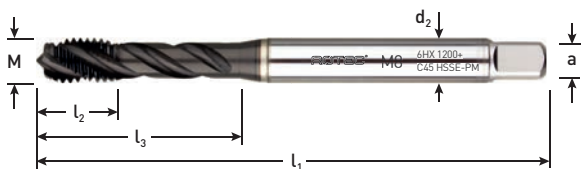
### 1200+

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E PM, DIN 376, métrique [M], 60°, 6HX, queue réduite, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraut machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm<sup>2</sup>, acier inoxydable <1.000 N/mm<sup>2</sup>, fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titane.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	336.2000	<b>188,54</b>
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	336.2400	<b>243,37</b>

**Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 371, métrique, borgnes**



**1200+**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) [M1-M1,4], ISO 2(6H) [M1,6-M2,6], 6HX [M3-M10], queue renforcée, type C avec hélix de 45°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle à haute performance pour des trous borgnes. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'aluminium et du cuivre, superalliages et le titane.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
2	0,4	45	10	2,8	2,1	13	1	336.0200C	<b>46,96</b>
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	336.0250C	<b>46,96</b>
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	336.0300C	<b>36,30</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	336.0400C	<b>38,28</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	336.0500C	<b>41,54</b>
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	336.0600C	<b>43,05</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	336.0800C	<b>51,71</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	336.1000C	<b>67,90</b>

**Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 376, métrique, borgnes**



**1200+**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E PM, DIN 376, métrique [M], 60°, 6HX, queue réduite, type C avec hélix de 45°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle à haute performance pour des trous borgnes. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'aluminium et du cuivre, superalliages et le titane.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	336.1200C	<b>100,17</b>
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	336.1400C	<b>131,29</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	336.1600C	<b>141,16</b>
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	336.2000C	<b>209,49</b>

**900**

**Jeu de tarauds machine '1200+', dans coffret en plastique**

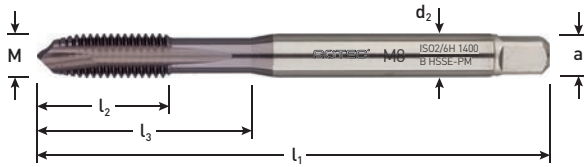


**Exécution:** Taraud machine droit, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) [M1-M1,4], ISO 2(6H) [M1,6-M2,6], 6HX [M3-M10], HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

**Application:** Taraud machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'aluminium et du cuivre, superalliages et le titane.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

Description	Contenu	pc/UD	Ref.	€/UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E PM '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2011	<b>307,23</b>
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E PM '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2011C	<b>349,97</b>

**Taraut machine 1400, HSSE-PM, DIN 371, métrique, débouchants**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	347.0300	<b>28,51</b>
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	347.0400	<b>28,88</b>
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	347.0500	<b>31,21</b>

**1400**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSSE-PM, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. Revêtement TiCN.

**Application:** Pour des trous débouchants dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	347.0600	<b>32,32</b>
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	347.0800	<b>38,92</b>
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	347.1000	<b>51,09</b>

**Taraut machine 1400, HSSE-PM, DIN 376, métrique, débouchants**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	347.1200	<b>76,42</b>
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	347.1600	<b>109,45</b>

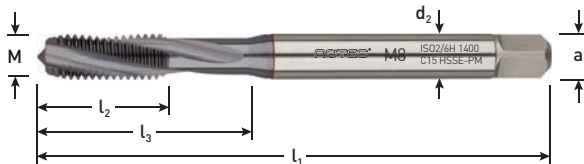
**1400**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSSE-PM, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. Revêtement TiCN.

**Application:** Pour des trous débouchants dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	347.2000	<b>170,37</b>
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	347.2400	<b>315,15</b>

**Taraut machine 1400, HSSE-PM, DIN 371, métrique, borgnes**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	347.0300C	<b>35,31</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	347.0400C	<b>35,72</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	347.0500C	<b>38,43</b>

**1400**

**Exécution:** Tarauts machine hélicoïdal, HSSE-PM, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique. Revêtement TiCN.

**Application:** Pour des trous borgnes dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	347.0600C	<b>39,60</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	347.0800C	<b>47,27</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	347.1000C	<b>61,95</b>

**Taraut machine 1400, HSSE-PM, DIN 376, métrique, borgnes**



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	347.1200C	<b>93,25</b>
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	347.1600C	<b>134,22</b>

**1400**

**Exécution:** Tarauts machine hélicoïdal, HSSE-PM, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique. Revêtement TiCN.

**Application:** Pour des trous borgnes dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	347.2000C	<b>208,03</b>
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	347.2400C	<b>283,90</b>

**333**

**Taraud machine UNI, HSS-E, DIN 371, métrique, filets alternés, débouchants**



**UNI**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371 (-M10) et DIN 376 (M12), filets alternés et coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

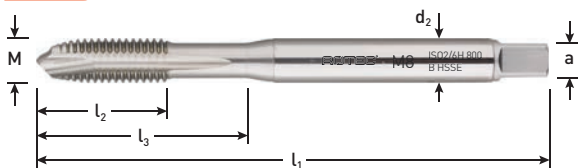
**Application:** Pour des trous débouchants dans des matériaux doux (<800 N/mm²), l'aluminium, cuivre et alliages. Groupes de matériaux 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.10

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	333.0300	<b>28,61</b>
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	333.0400	<b>29,01</b>
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	333.0500	<b>30,53</b>
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	333.0600	<b>30,53</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	333.0800	<b>35,65</b>
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	333.1000	<b>45,61</b>
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	333.1200	<b>64,66</b>

**330**

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, gauche, débouchants**



**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage à gauche métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300L	<b>40,09</b>
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400L	<b>40,09</b>
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500L	<b>41,69</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600L	<b>41,69</b>
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800L	<b>50,90</b>
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000L	<b>57,30</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, gauche, débouchants**



**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage à gauche métrique.

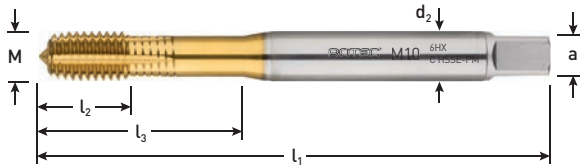
**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	330.1200L	<b>72,16</b>
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	330.1400L	<b>115,32</b>
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600L	<b>106,20</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	330.1800L	<b>200,31</b>
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	330.2000L	<b>204,40</b>

**353**

**Taraud à réfooler HSS-PM, métrique, revêtu (TiN)**



**Exécution:** Tarauds à réfooler, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiN. DIN 371 : M2 - M10 / DIN 376 : M12 - M16

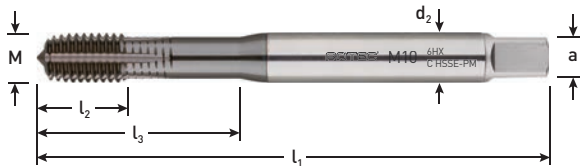
**Application:** Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme. Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
2	0,4	45	8	2,8	2,1	8	1	353.0200	<b>63,97</b>
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	9	1	353.0250	<b>63,97</b>
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	353.0300	<b>41,25</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	353.0400	<b>41,25</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500	<b>45,50</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600	<b>47,72</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800	<b>58,26</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000	<b>71,19</b>
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	353.1200	<b>89,33</b>
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	353.1600	<b>134,62</b>

**Taraud à réfooler HSS-PM, métrique, revêtu (TiCN)**



**Exécution:** Tarauds à réfooler, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiCN.

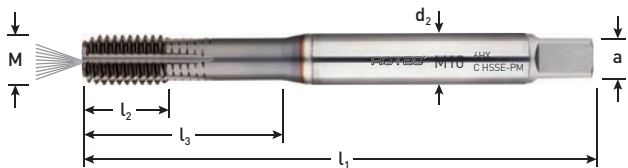
**Application:** Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme. Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	353.0300T	<b>43,75</b>
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	353.0400T	<b>43,75</b>
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500T	<b>48,06</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600T	<b>50,47</b>
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800T	<b>61,74</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000T	<b>75,60</b>

**Taraud à réfooler HSS-PM, métrique, revêtu (TiCN), trous d'huile**



**Exécution:** Tarauds à réfooler, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiCN et avec des trous d'huile.

**Application:** Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme. Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1

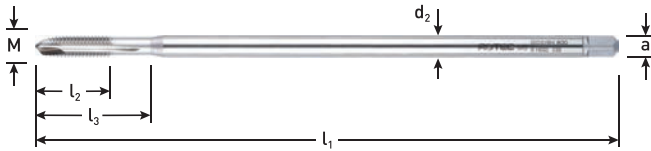


M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500TK	<b>81,96</b>
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600TK	<b>85,56</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800TK	<b>103,81</b>
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000TK	<b>125,76</b>

**349**

**Taraud machine HSS-E, métrique, extra longue**



**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, exécution extra long, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. DIN 371-EL : M3 - M6 / DIN 376-EL : M8 - M12

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>. Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

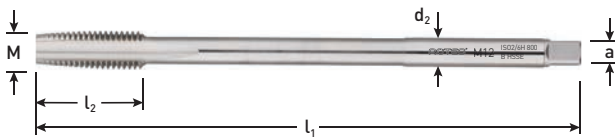


M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/ UD
3	0,5	100	10	3,5	2,7	18	1	349.0300	<b>41,13</b>
4	0,7	125	12	4,5	3,0	21	1	349.0400	<b>41,60</b>
5	0,8	140	14	6,0	4,9	25	1	349.0500	<b>43,97</b>
6	1	160	18	6,0	4,9	30	1	349.0600	<b>43,97</b>
8	1,25	180	20	6,0	4,9	-	1	349.0800	<b>50,94</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/ UD
10	1,5	200	22	7,0	5,5	-	1	349.1000	<b>65,79</b>
12	1,75	220	29	9,0	10,2	-	1	349.1200	<b>92,66</b>
14	2	220	30	11,0	9	-	1	349.1400	<b>133,23</b>
16	2	220	32	12,0	9,0	-	1	349.1600	<b>135,67</b>

**350**

**Taraud machine HSS, métrique, longue**



**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS, exécution long, selon DIN 357, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>. Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



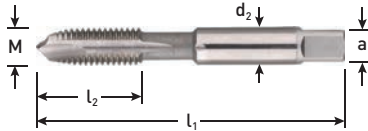
M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
3	0,5	70	22	2,2	-	1	350.0300	<b>26,70</b>
4	0,7	90	25	2,8	2,1	1	350.0400	<b>25,26</b>
5	0,8	100	28	3,5	2,7	1	350.0500	<b>26,70</b>
6	1	110	32	4,5	3,4	1	350.0600	<b>28,51</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
8	1,25	125	40	6,3	4,9	1	350.0800	<b>31,91</b>
10	1,5	140	45	8,0	5,5	1	350.1000	<b>36,65</b>
12	1,75	180	50	9,0	7,0	1	350.1200	<b>46,16</b>



**327**

**Taraut machine HSS-E, métrique, court**



**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, exécution court, selon ISO 529, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

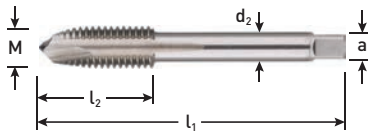


M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	48	11	3,15	2,5	1	327.0300	<b>13,10</b>
4	0,7	53	13	4,0	3,15	1	327.0400	<b>13,10</b>
5	0,8	58	16	5,0	4,0	1	327.0500	<b>14,28</b>
6	1	66	19	6,3	5,0	1	327.0600	<b>14,67</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1,25	72	22	8,0	6,3	1	327.0800	<b>18,65</b>
10	1,5	80	24	10,0	8,0	1	327.1000	<b>23,00</b>
12	1,75	89	29	9,0	7,1	1	327.1200	<b>32,54</b>

**328**

**Taraut machine HSS-E, métrique, extra court**



**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, exécution court, selon DIN 352, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	328.0300	<b>8,04</b>
4	0,7	40	13	4,5	3,4	1	328.0400	<b>8,04</b>
5	0,8	48	16	6,0	4,9	1	328.0500	<b>8,04</b>
6	1	50	19	6,0	4,9	1	328.0600	<b>8,58</b>

M	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	328.0800	<b>10,79</b>
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	328.1000	<b>12,66</b>
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	328.1200	<b>16,43</b>

**Jeu de filetage, métrique [M], dans coffret en plastique**



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
26 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 2 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2026	<b>170,84</b>

**335**

**Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique fin, débouchants**



MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/ UD
4	0,5	63	12	4,5	3,4	21	1	335.0405	<b>31,06</b>
5	0,5	70	14	6,0	4,9	25	1	335.0505	<b>45,34</b>
6	0,75	80	14	6,0	4,9	30	1	335.0607	<b>45,07</b>
7	0,75	80	18	7,0	5,5	30	1	335.0707	<b>36,82</b>

**800**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/ UD
8	0,75	80	18	8,0	6,2	30	1	335.0807	<b>46,69</b>
8	1	90	20	8,0	6,2	35	1	335.0810	<b>42,32</b>
10	1	90	20	10,0	8,0	35	1	335.1010	<b>46,41</b>
10	1,25	100	20	10,0	8,0	39	1	335.1012	<b>51,74</b>

**Taraut machine 800, HSS-E, DIN 374, métrique fin, débouchants**



MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
5	0,75	70	12	3,5	2,7	1	335.0507	<b>46,15</b>
6	0,5	80	14	4,5	3,4	1	335.0605	<b>46,15</b>
9	1	90	20	8,0	6,2	1	335.0910	<b>35,34</b>
10	0,75	90	20	7,0	5,5	1	335.1007	<b>48,47</b>
12	1	100	20	9,0	7,0	1	335.1210	<b>57,94</b>
12	1,25	100	20	9,0	7,0	1	335.1212	<b>65,88</b>
12	1,5	100	20	9,0	7,0	1	335.1215	<b>53,12</b>
13	1	100	20	11,0	9,0	1	335.1310	<b>68,42</b>
13	1,5	100	20	11,0	9,0	1	335.1315	<b>68,42</b>
14	1	100	20	11,0	9,0	1	335.1410	<b>72,57</b>
14	1,25	100	20	11,0	9,0	1	335.1412	<b>66,42</b>
14	1,5	100	20	11,0	9,0	1	335.1415	<b>72,57</b>
15	1	100	20	12,0	9,0	1	335.1510	<b>79,47</b>
15	1,5	100	20	12,0	9,0	1	335.1515	<b>79,47</b>
16	1	100	20	12,0	9,0	1	335.1610	<b>84,30</b>
16	1,25	100	22	12,0	9,0	1	335.1612	<b>127,47</b>
16	1,5	100	20	12,0	9,0	1	335.1615	<b>74,50</b>
18	1	110	24	14,0	11,0	1	335.1810	<b>115,49</b>
18	1,25	110	24	14,0	11,0	1	335.1812	<b>96,03</b>
18	1,5	110	24	14,0	11,0	1	335.1815	<b>88,74</b>
18	2	125	24	14,0	11,0	1	335.1820	<b>125,31</b>
20	1,5	125	24	16,0	12,0	1	335.2015	<b>103,44</b>

**800**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 374, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
20	2	125	24	16,0	12,0	1	335.2020	<b>152,59</b>
22	1	125	25	18,0	14,5	1	335.2210	<b>153,77</b>
22	1,5	125	24	18,0	14,5	1	335.2215	<b>147,46</b>
22	2	125	24	18,0	14,5	1	335.2220	<b>160,90</b>
24	1	140	27	18,0	14,5	1	335.2410	<b>149,00</b>
24	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2415	<b>136,48</b>
24	2	140	28	18,0	14,5	1	335.2420	<b>149,00</b>
25	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2515	<b>241,75</b>
26	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2615	<b>286,70</b>
27	1,5	140	27	20,0	16,0	1	335.2715	<b>225,54</b>
27	2	140	27	20,0	16,0	1	335.2720	<b>294,72</b>
30	1	150	27	22,0	18,0	1	335.3010	<b>418,23</b>
30	1,5	150	27	22,0	18,0	1	335.3015	<b>214,27</b>
30	2	150	28	22,0	18,0	1	335.3020	<b>233,74</b>
32	1,5	150	27	22,0	18,0	1	335.3215	<b>233,74</b>
33	1,5	160	30	25,0	20,0	1	335.3315	<b>422,34</b>
36	1,5	170	30	28,0	22,0	1	335.3615	<b>318,12</b>
36	2	170	30	28,0	22,0	1	335.3620	<b>488,52</b>
38	1,5	170	24	28,0	22,0	1	335.3815	<b>467,46</b>
40	1,5	170	25	32,0	24,0	1	335.4015	<b>384,10</b>
50	1,5	190	27	36,0	29,0	1	335.5015	<b>934,83</b>
63	1,5	275	40	50,0	39,0	1	335.6315	<b>2089,42</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 374, métrique fin, borgnes**



MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
6	0,75	80	8	6,0	4,9	1	335.0607C	<b>39,88</b>
8	0,75	80	8	8,0	4,9	1	335.0807C	<b>54,40</b>
8	1	90	10	6,0	4,9	1	335.0810C	<b>50,87</b>
10	1	90	10	7,0	5,5	1	335.1010C	<b>54,16</b>
10	1,25	100	15	7,0	5,5	1	335.1012C	<b>56,97</b>
12	1	100	10	9,0	7,0	1	335.1210C	<b>66,52</b>
12	1,25	100	15	9,0	7,0	1	335.1212C	<b>83,80</b>

**800**

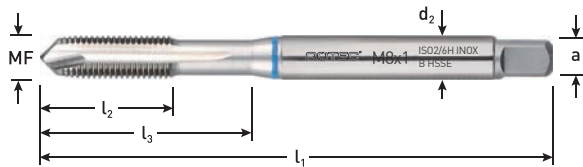
**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 374, pour des trous borgnes, filetage métrique fin.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1,5	100	15	9,0	7,0	1	335.1215C	<b>64,04</b>
14	1,5	100	15	11,0	9,0	1	335.1415C	<b>87,53</b>
16	1,5	100	15	12,0	9,0	1	335.1615C	<b>82,06</b>
20	1,5	125	17	16,0	12,0	1	335.2015C	<b>113,83</b>
22	1,5	125	17	18,0	14,5	1	335.2215C	<b>162,23</b>
24	1,5	140	20	18,0	14,5	1	335.2415C	<b>181,36</b>

**3351**

**Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique fin, débouchants**



MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
5	0,5	70	14	6,0	4,9	25	1	335.05051	<b>48,25</b>
6	0,75	80	14	6,0	4,9	30	1	335.06071	<b>36,29</b>
8	0,75	80	18	8,0	6,2	30	1	335.08071	<b>37,75</b>

**INOX 1000**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

**Application:** Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1	90	20	8,0	6,2	35	1	335.08101	<b>36,62</b>
10	1	90	20	10,0	8,0	35	1	335.10101	<b>43,25</b>
10	1,25	100	20	10,0	8,0	39	1	335.10121	<b>48,21</b>

**Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 374, métrique fin, débouchants**



MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
12	1	100	20	9,0	7,0	-	1	335.12101	<b>58,47</b>
12	1,25	100	20	9,0	7,0	-	1	335.12121	<b>66,49</b>
12	1,5	100	20	9,0	7,0	-	1	335.12151	<b>58,47</b>
14	1	100	20	11,0	9,0	-	1	335.14101	<b>79,94</b>
14	1,25	100	20	11,0	9,0	-	1	335.14121	<b>73,11</b>
14	1,5	100	20	11,0	9,0	-	1	335.14151	<b>79,94</b>
16	1,25	100	20	12,0	9,0	-	1	335.16121	<b>85,43</b>

**INOX 1000**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 374, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

**Application:** Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
16	1,5	100	20	12,0	9,0	-	1	335.16151	<b>82,06</b>
18	1	110	24	14,0	11,0	-	1	335.18101	<b>127,13</b>
18	1,5	110	24	14,0	11,0	-	1	335.18151	<b>97,73</b>
20	1,5	125	24	16,0	12,0	-	1	335.20151	<b>113,83</b>
22	1,5	125	24	18,0	14,5	-	1	335.22151	<b>162,23</b>
24	1,5	140	27	18,0	14,5	-	1	335.24151	<b>150,31</b>
25	1,5	140	27	18,0	14,5	-	1	335.25151	<b>331,61</b>

**Taraut machine INOX 1000, HSS-E, DIN 374, métrique, borgnes**



**INOX 1000**

**Exécution:** Tarauts machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 374, pour des trous borgnes, filetage métrique fin.

**Application:** Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

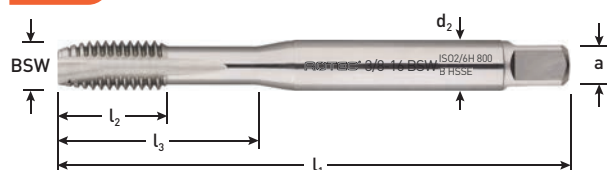


MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
8	1	90	10	6,0	4,9	-	1	335.0810IC	<b>43,92</b>
10	1	90	10	7,0	5,5	-	1	335.1010IC	<b>47,48</b>
12	1,5	100	15	9,0	7,0	-	1	335.1215IC	<b>64,23</b>
14	1,5	100	15	11,0	9,0	-	1	335.1415IC	<b>87,87</b>

MF	p	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
16	1,5	100	15	12,0	9,0	-	1	335.1615IC	<b>90,18</b>
20	1,5	125	17	16,0	12,0	-	1	335.2015IC	<b>125,28</b>
24	1,5	140	20	18,0	14,5	-	1	335.2415IC	<b>165,27</b>

**337**

**Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, BSW (Whitworth), débouchants**



**800**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSW (Whitworth).

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



BSW	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
1/8	40	56	10	3,5	2,7	18	1	337.0006	<b>29,03</b>
5/32	32	63	13	4,5	3,4	21	1	337.0008	<b>27,87</b>
3/16	24	70	14	6,0	4,9	25	1	337.0010	<b>29,03</b>
1/4	20	80	18	7,0	5,5	32	1	337.0014	<b>29,03</b>

BSW	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
5/16	18	90	20	8,0	6,2	35	1	337.0016	<b>35,26</b>
3/8	16	100	21	9,0	7,0	39	1	337.0018	<b>41,15</b>
7/16	14	100	22	11,0	9,0	-	1	337.0020	<b>47,44</b>
1/2	12	110	25	12,0	9,0	-	1	337.0022	<b>48,88</b>

**Taraut machine 800, HSS-E, DIN 376, BSW (Whitworth), débouchants**



**800**

**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSW (Whitworth).

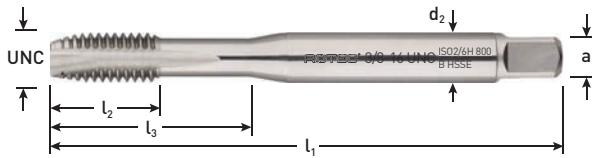
**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



BSW	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
9/16	12	110	26	11,0	9,0	-	1	337.0024	<b>70,52</b>
5/8	11	110	27	12,0	9,0	-	1	337.0026	<b>70,52</b>
3/4	10	125	30	14,0	11,0	-	1	337.0030	<b>146,77</b>

BSW	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	337.0034	<b>166,43</b>
1	8	160	36	20,0	16,0	-	1	337.0038	<b>187,91</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, débouchants**



UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
Nr. 4	40	56	10	3,5	2,7	18	1	338.0040	<b>27,87</b>
Nr. 5	40	56	10	3,5	2,7	18	1	338.0050	<b>26,19</b>
Nr. 6	32	56	12	4,0	3,0	20	1	338.0060	<b>27,49</b>
Nr. 8	32	63	12	4,5	3,4	21	1	338.0080	<b>27,49</b>
Nr.10	24	70	14	6,0	4,9	25	1	338.0100	<b>27,75</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNC.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
Nr.12	24	80	18	6,0	4,9	30	1	338.0120	<b>27,42</b>
1/4	20	80	18	7,0	5,5	32	1	338.0140	<b>27,87</b>
5/16	18	90	20	8,0	6,2	35	1	338.0160	<b>31,72</b>
3/8	16	100	21	10,0	8,0	39	1	338.0180	<b>37,35</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, débouchants**



UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
7/16	14	100	22	8,0	6,2	-	1	338.0200	<b>53,12</b>
1/2	13	110	24	9,0	7,0	-	1	338.0220	<b>53,12</b>
9/16	12	110	25	11,0	9,0	-	1	338.0240	<b>76,15</b>
5/8	11	110	32	12,0	9,0	-	1	338.0260	<b>71,25</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNC.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3/4	10	125	32	14,0	11,0	-	1	338.0280	<b>103,44</b>
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	338.0300	<b>154,76</b>
1	8	160	36	18,0	14,5	-	1	338.0320	<b>136,48</b>
1.1/4	7	180	45	22,0	18,0	-	1	338.0360	<b>283,47</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, borgnes**



UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
1/4	20	80	18	7,0	5,5	13	1	338.0140C	<b>36,74</b>
5/16	18	90	20	8,0	6,2	13	1	338.0160C	<b>42,66</b>
3/8	16	100	21	10,0	8,0	15	1	338.0180C	<b>46,90</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage UNC.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
1/4	20	80	18	7,0	5,5	13	1	338.0140C	<b>36,74</b>
5/16	18	90	20	8,0	6,2	13	1	338.0160C	<b>42,66</b>
3/8	16	100	21	10,0	8,0	15	1	338.0180C	<b>46,90</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, borgnes**



UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
7/16	14	100	20	8,0	6,2	-	1	338.0200C	<b>59,24</b>
1/2	13	110	24	9,0	7,0	-	1	338.0220C	<b>59,68</b>
9/16	12	110	28	11,0	9,0	-	1	338.0240C	<b>83,77</b>
5/8	11	110	30	12,0	9,0	-	1	338.0260C	<b>85,32</b>

**800**

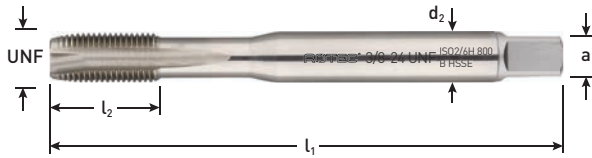
**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage UNC.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	l <sub>3</sub>	pc/UD	Ref.	€/UD
3/4	10	125	32	14,0	11,0	-	1	338.0280C	<b>178,17</b>
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	338.0300C	<b>277,66</b>
1	8	160	36	18,0	14,5	-	1	338.0320C	<b>340,02</b>
1.1/4	7	180	40	22,0	18,0	-	1	338.0360C	<b>577,22</b>

**339**

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNF, débouchants**



**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNF.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
Nr. 4	48	50	10	3,5	2,7	1	339.0040	<b>28,68</b>
Nr. 6	40	56	10	4,0	3,0	1	339.0060	<b>28,68</b>
Nr. 8	36	63	12	4,5	3,4	1	339.0080	<b>28,68</b>
Nr.10	32	70	14	6,0	4,9	1	339.0100	<b>31,99</b>
1/4	28	80	18	7,0	5,5	1	339.0140	<b>35,10</b>
5/16	24	90	20	8,0	6,2	1	339.0160	<b>36,55</b>
3/8	24	100	21	10,0	8,0	1	339.0180	<b>43,25</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, débouchants**



**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNF.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
7/16	20	100	20	8,0	6,2	1	339.0200	<b>54,96</b>
1/2	20	100	20	9,0	7,0	1	339.0220	<b>61,13</b>
9/16	18	100	20	11,0	9,0	1	339.0240	<b>70,52</b>
5/8	18	100	20	12,0	9,0	1	339.0260	<b>73,48</b>
3/4	16	110	25	14,0	11,0	1	339.0280	<b>142,19</b>
7/8	14	140	26	18,0	14,5	1	339.0300	<b>168,02</b>
1	12	150	28	20,0	16,0	1	339.0320	<b>187,91</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, borgnes**



**800**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage UNF.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
Nr.10	14	70	14	6,0	4,9	1	339.0100C	<b>44,63</b>
1/4	18	80	18	7,0	5,5	1	339.0140C	<b>36,74</b>
5/16	20	90	20	8,0	6,2	1	339.0160C	<b>44,46</b>
3/8	21	100	20	10,0	8,0	1	339.0180C	<b>48,88</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, borgnes**



**800**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage UNF.

**Application:** Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
7/16	20	100	20	8,0	6,2	1	339.0200C	<b>59,24</b>
1/2	20	100	20	9,0	7,0	1	339.0220C	<b>59,24</b>
9/16	18	100	20	11,0	9,0	1	339.0240C	<b>85,32</b>
3/4	16	110	25	14,0	11,0	1	339.0280C	<b>170,99</b>
7/8	14	140	26	18,0	14,5	1	339.0300C	<b>277,66</b>
1	12	150	28	20,0	16,0	1	339.0320C	<b>340,02</b>

**341**

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 5156, BSP (Gaz), débouchants**



BSP	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
1/8	28	90	18	7,0	5,5	1	341.0125	<b>43,77</b>
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	341.0250	<b>74,90</b>
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	341.0375	<b>77,48</b>
1/2	14	125	25	16,0	12,0	1	341.0500	<b>103,44</b>
5/8	14	125	25	18,0	14,5	1	341.0625	<b>157,78</b>
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	341.0750	<b>174,57</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSP (filetage gaz).

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
7/8	14	150	28	22,0	18,0	1	341.0875	<b>172,77</b>
1	11	160	30	25,0	20,0	1	341.1000	<b>257,04</b>
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	1	341.1250	<b>405,47</b>
1.1/2	11	190	32	36,0	29,0	1	341.1500	<b>561,57</b>
2	11	220	40	45,0	35,0	1	341.2000	<b>945,74</b>

**Taraud machine 800, HSS-E, DIN 5156, BSP (Gaz), borgnes**



BSP	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
1/8	28	90	10	7,0	5,5	1	341.0125C	<b>48,21</b>
1/4	19	100	14	11,0	9,0	1	341.0250C	<b>86,35</b>
3/8	19	100	15	12,0	9,0	1	341.0375C	<b>85,23</b>
1/2	14	125	17	16,0	12,0	1	341.0500C	<b>113,83</b>
5/8	14	125	17	18,0	14,5	1	341.0625C	<b>168,77</b>
3/4	14	140	20	20,0	16,0	1	341.0750C	<b>191,95</b>

**800**

**Exécution:** Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 5156, pour des trous borgnes, filetage BSP (filetage gaz).

**Application:** Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
7/8	14	150	22	22,0	18,0	1	341.0875C	<b>236,05</b>
1	11	160	24	25,0	20,0	1	341.1000C	<b>266,54</b>
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	1	341.1250C	<b>532,02</b>
1.1/2	11	190	27	36,0	29,0	1	341.1500C	<b>1082,83</b>
2	11	220	40	45,0	35,0	1	341.2000C	<b>1508,80</b>

**323**

**Taraud machine OPTI-LINE, HSS-E, BSP (Gaz), débouchants**



BSP	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
1/8	28	90	18	7,0	5,5	1	323.0125	<b>35,02</b>
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	323.0250	<b>59,91</b>
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	323.0375	<b>61,98</b>

**OPTI**

**Exécution:** Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSP (filetage gaz).

**Application:** Pour des trous débouchants dans les aciers [alliés] <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
1/2	14	125	25	16,0	12,0	1	323.0500	<b>82,75</b>
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	323.0750	<b>139,67</b>
1	11	160	30	25,0	20,0	1	323.1000	<b>181,92</b>



**342**

**Taraut machine HSS-E, BSPT, débouchants et borgnes**



**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSPT.

**Application:** Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3



BSPT	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
1/8	28	90	20	7,0	5,5	1	342.0002	<b>62,66</b>
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	342.0004	<b>90,69</b>
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	342.0006	<b>122,78</b>

BSPT	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
1/2	14	125	28	16,0	12,0	1	342.0008	<b>212,93</b>
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	342.0010	<b>343,94</b>
1	11	160	38	25,0	20,0	1	342.0012	<b>363,18</b>

**343**

**Taraut machine HSS-E, NPT, débouchants et borgnes**



**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage NPT.

**Application:** Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

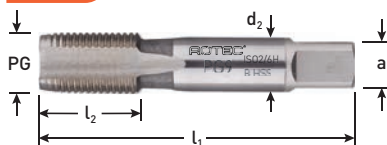


NPT	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
1/16	27	90	20	6,0	4,9	1	343.0020	<b>84,54</b>
1/8	27	90	20	7,0	5,5	1	343.0040	<b>68,18</b>
1/4	18	100	22	11,0	9,0	1	343.0060	<b>68,52</b>
3/8	18	100	22	12,0	9,0	1	343.0080	<b>79,18</b>

NPT	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
1/2	14	125	28	16,0	12,0	1	343.0100	<b>128,27</b>
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	343.0120	<b>231,13</b>
1	11,5	160	38	25,0	20,0	1	343.0140	<b>365,66</b>

**345**

**Taraut machine HSS-E, PG, débouchants et borgnes**



**Exécution:** Tarauts machine droit, HSS-E, selon DIN 40430, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage PG.

**Application:** Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

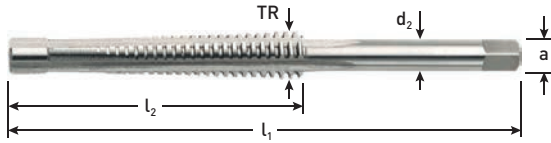


PG	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
7	20	70	22	9,0	7,0	1	345.0700	<b>30,78</b>
9	18	70	22	12,0	9,0	1	345.0900	<b>41,02</b>
11	18	80	22	14,0	11,0	1	345.1100	<b>67,32</b>
13,5	18	80	22	16,0	12,0	1	345.1350	<b>80,14</b>

PG	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/ UD
16	18	80	22	18,0	14,5	1	345.1600	<b>96,15</b>
21	16	90	22	22,0	18,0	1	345.2100	<b>163,01</b>
29	16	100	25	28,0	22,0	1	345.2900	<b>372,94</b>
36	16	140	40	36,0	29,0	1	345.3600	<b>805,34</b>

**356**

**Taraut machine HSS-E, Trapèze (TR), débouchants**



**Exécution:** Tarauds machine, HSS-E, selon DIN 103, pour des trous débouchants, filetage TR (Trapèze), 30°, avec tige de pilote, tolérance 7H, profondeur jusqu'à 1,5xD pour acier et 2xD en bronze, version taillée à la meule, traité thermiquement pour augmentation de la dureté.

**Application:** Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 700 N/mm².  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

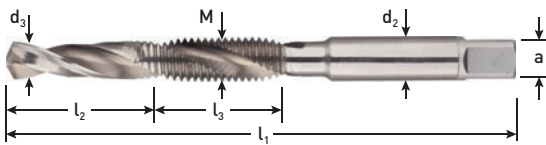


TR	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
12	3	165	111	8	6,2	1	356.1200	<b>547,76</b>
14	3	140	85	10	8	1	356.1400	<b>583,32</b>
16	4	180	116	11	9	1	356.1600	<b>638,23</b>
18	4	190	120	12	9	1	356.1800	<b>652,84</b>

TR	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
20	4	200	124	14	11	1	356.2000	<b>679,43</b>
22	5	235	155	16	12	1	356.2200	<b>879,90</b>
24	5	245	160	18	14,5	1	356.2400	<b>1012,30</b>

**355**

**Foret taraudeur HSS-E, métrique**



**Exécution:** Le foret taraudeur s'emploie idéalement pour effectuer des taraudages débouchants dans de la tôle à l'aide de perceuses à accus avec inversion du sens de rotation. Foret et taraud en un seul outil: le perçage et le taraudage sont réalisés en une seule opération sans changement d'outil. Queue cylindrique selon DIN 371 (comme les tarauds machine).

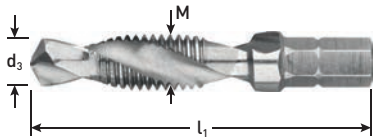


M	p	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	a	pc/UD	Ref.	€/UD
3	0,5	2,4	56	16	11	3,0	2,5	1	355.0300	<b>31,48</b>
4	0,7	3	63	18	14	4,0	3,3	1	355.0400	<b>30,40</b>
5	0,8	3,8	70	20	18	5,0	4,2	1	355.0500	<b>30,40</b>
6	1,0	4,9	80	22	22	6,0	5	1	355.0600	<b>33,95</b>
8	1,25	6,2	90	26	25	8,0	6,8	1	355.0800	<b>39,13</b>
10	1,5	8	100	30	31	10,0	8,5	1	355.1000	<b>42,26</b>
12	1,75	9	115	32	35	12,0	10,2	1	355.1200	<b>50,07</b>

**316**

**Foret taraudeur HSS, métrique, embout six pans 1/4"**

**ROTEC®**



**Exécution:** Le foret taraudeur s`emploie idéalement pour effectuer des taraudages débouchants dans de la tôle à l`aide de perceuses à accus avec inversion du sens de rotation. Foret et taraud en un seul outil: le perçage et le taraudage sont réalisés en une seule opération sans changement d`outil. Queue à six pans 1/4" selon DIN 3126-C6.3.

**Application:** Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu`à 600 N/mm<sup>2</sup>.  
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 3.2 - 4.1 - 4.2

M	p	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	ps/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	36	2,5	1	316.0300	<b>17,12</b>
4	0,7	39	3,3	1	316.0400	<b>17,12</b>
5	0,8	41	4,2	1	316.0500	<b>17,12</b>
6	1,0	44	5,0	1	316.0600	<b>17,12</b>
8	1,25	50	6,8	1	316.0800	<b>23,59</b>
10	1,5	59	8,5	1	316.1000	<b>28,33</b>

**900**

**Jeu de forets taraudeur HSS, métrique, dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



**Exécution:** Assortiment de forets taraudeur (type 316) et embout six pas 1/4" en cassette de plastique.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets taraudeur	316	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 1x porte embout.	1	900.2030	<b>106,56</b>

**360**

**Filière ronde HSS, métrique**



**Exécution:** Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

**Application:** Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



M	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pc/UD	Ref.	€ / UD
2	0,4	16	5	1	360.0200	<b>34,40</b>
2,5	0,45	16	5	1	360.0250	<b>37,50</b>
3	0,5	20	5	1	360.0300	<b>16,78</b>
3,5	0,6	20	5	1	360.0350	<b>20,21</b>
4	0,7	20	5	1	360.0400	<b>15,74</b>
4,5	0,75	20	7	1	360.0450	<b>20,21</b>
5	0,8	20	7	1	360.0500	<b>16,18</b>
6	1,0	20	7	1	360.0600	<b>16,18</b>
7	1,0	25	9	1	360.0700	<b>22,30</b>
8	1,25	25	9	1	360.0800	<b>18,24</b>
9	1,25	25	9	1	360.0900	<b>24,03</b>
10	1,5	30	11	1	360.1000	<b>23,26</b>
11	1,5	30	11	1	360.1100	<b>29,40</b>

M	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pc/UD	Ref.	€ / UD
12	1,75	38	14	1	360.1200	<b>29,62</b>
14	2,0	38	14	1	360.1400	<b>29,62</b>
16	2,0	45	18	1	360.1600	<b>53,26</b>
18	2,5	45	18	1	360.1800	<b>53,26</b>
20	2,5	45	18	1	360.2000	<b>53,26</b>
22	2,5	55	22	1	360.2200	<b>109,69</b>
24	3,0	55	22	1	360.2400	<b>109,69</b>
27	3,0	65	25	1	360.2700	<b>169,75</b>
30	3,5	65	25	1	360.3000	<b>156,45</b>
33	3,5	65	25	1	360.3300	<b>176,83</b>
36	4,0	65	25	1	360.3600	<b>176,83</b>
39	4,0	65	25	1	360.3900	<b>238,75</b>
42	4,5	75	30	1	360.4200	<b>222,64</b>

**900**

**Jeu de filières rondes, métrique, dans cassette en ABS**



**Exécution:** Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

**Application:** Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de filières	360	Filières rondes HSS (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12	1	900.2050	<b>102,38</b>

**900**

**Jeu de filières rondes et porte-filières, métrique, dans coffret en métal**



**Exécution:** Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

**Application:** Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 pcs - jeu de filières	Filières rondes HSS (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12  Porte-filières: 1x ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11 et ø38x14	1	900.2025	<b>179,38</b>

**360** Filière ronde HSS-E 'INOX', métrique



**INOX**

**Exécution:** Filières rondes, HSS-E, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

**Application:** Pour le filetage des aciers (alliés) et inoxydables < 1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 4.2 - 4.3



M	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	20	5	1	360.0300B	<b>33,58</b>
4	0,7	20	5	1	360.0400B	<b>31,57</b>
5	0,8	20	7	1	360.0500B	<b>32,29</b>
6	1,0	20	7	1	360.0600B	<b>32,29</b>
8	1,25	25	9	1	360.0800B	<b>34,86</b>
10	1,5	30	11	1	360.1000B	<b>44,54</b>
12	1,75	38	14	1	360.1200B	<b>56,73</b>
14	2,0	38	14	1	360.1400B	<b>56,73</b>

M	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	2,0	45	18	1	360.1600B	<b>102,27</b>
18	2,5	45	18	1	360.1800B	<b>102,27</b>
20	2,5	45	18	1	360.2000B	<b>102,27</b>
22	2,5	55	22	1	360.2200B	<b>193,10</b>
24	3,0	55	22	1	360.2400B	<b>193,10</b>
27	3,0	65	25	1	360.2700B	<b>298,86</b>
30	3,5	65	25	1	360.3000B	<b>358,59</b>

Filière ronde HSS, métrique, gauche



**Exécution:** Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique à gauche.

**Application:** Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



M	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	20	5	1	360.0300L	<b>26,99</b>
4	0,7	20	5	1	360.0400L	<b>20,50</b>
5	0,8	20	7	1	360.0500L	<b>22,87</b>
6	1,0	20	7	1	360.0600L	<b>22,87</b>
8	1,25	25	9	1	360.0800L	<b>25,77</b>

M	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	1,5	30	11	1	360.1000L	<b>33,09</b>
12	1,75	38	14	1	360.1200L	<b>42,29</b>
16	2,0	45	18	1	360.1600L	<b>104,43</b>
20	2,5	45	18	1	360.2000L	<b>100,22</b>

361

Filière ronde HSS, métrique fin

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN EN 22568, filetage métrique



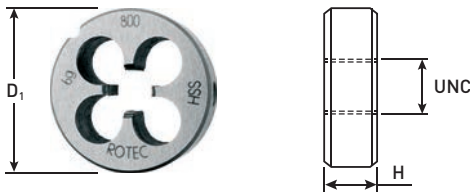
MF	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	0,35	20	5	1	361.0303	25,69
4	0,5	20	5	1	361.0405	26,49
5	0,5	20	5	1	361.0505	27,83
6	0,5	20	5	1	361.0605	26,09
6	0,75	20	7	1	361.0607	25,81
7	0,75	25	9	1	361.0707	29,74
8	0,50	25	9	1	361.0805	27,99
8	0,75	25	9	1	361.0807	28,22
8	1,0	25	9	1	361.0810	28,22
9	1,0	25	9	1	361.0910	37,81
10	0,50	30	11	1	361.1005	35,84
10	0,75	30	11	1	361.1007	36,29
10	1,0	30	11	1	361.1010	33,72
10	1,25	30	11	1	361.1012	31,61
12	0,50	38	10	1	361.1205	42,30
12	0,75	38	10	1	361.1207	42,30
12	1,0	38	10	1	361.1210	40,59
12	1,25	38	10	1	361.1212	40,59
12	1,5	38	10	1	361.1215	42,61
13	1,0	38	10	1	361.1310	60,91
13	1,5	38	10	1	361.1315	60,91
14	1,0	38	10	1	361.1410	42,42
14	1,25	38	10	1	361.1412	40,85
14	1,5	38	10	1	361.1415	40,59
15	1,0	38	10	1	361.1510	65,24
15	1,5	38	10	1	361.1515	65,24
16	1,0	45	14	1	361.1610	61,61
16	1,5	45	14	1	361.1615	58,43

MF	p	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
17	1,0	45	14	1	361.1710	88,96
18	1,0	45	14	1	361.1810	61,61
18	1,25	45	14	1	361.1812	60,81
18	1,5	45	14	1	361.1815	58,43
18	2,0	45	14	1	361.1820	60,81
20	1,0	45	14	1	361.2010	61,61
20	1,5	45	14	1	361.2015	58,43
20	2,0	45	14	1	361.2020	60,81
22	1,0	55	16	1	361.2210	97,86
22	1,5	55	16	1	361.2215	92,05
22	2,0	55	16	1	361.2220	99,36
24	1,0	55	16	1	361.2410	97,86
24	1,5	55	16	1	361.2415	92,05
24	2,0	55	16	1	361.2420	95,85
25	1,5	55	16	1	361.2515	153,00
26	1,5	55	16	1	361.2615	153,00
27	1,0	65	18	1	361.2710	174,37
27	1,5	65	18	1	361.2715	142,13
27	2,0	65	18	1	361.2720	161,47
30	1,0	65	18	1	361.3010	145,30
30	1,5	65	18	1	361.3015	148,61
30	2,0	65	18	1	361.3020	168,07
32	1,5	65	18	1	361.3215	174,37
32	2,0	65	18	1	361.3220	156,03
33	1,5	65	18	1	361.3315	145,56
36	1,5	65	18	1	361.3615	145,30
42	2,0	75	20	1	361.4220	231,30
50	1,5	90	22	1	361.5015	370,68

363

Filière ronde HSS, UNC

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN- EN 22568, filetage UNC.



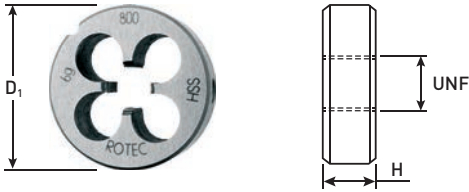
UNC	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
1/4	20	20	7	1	363.0014	24,12
5/16	18	25	9	1	363.0016	33,59
3/8	16	30	11	1	363.0018	37,35
7/16	14	30	11	1	363.0020	42,60
1/2	13	38	14	1	363.0022	48,43

UNC	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
9/16	12	38	14	1	363.0024	59,56
5/8	11	45	18	1	363.0026	65,13
3/4	10	45	18	1	363.0028	65,13
7/8	9	55	22	1	363.0030	123,18
1	8	55	22	1	363.0032	123,18

**364**

**Filière ronde HSS, UNF**

**Exécution:** Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage UNF.



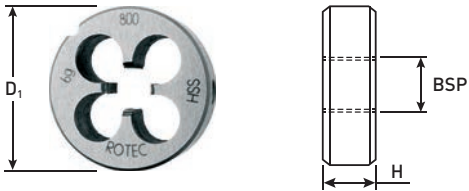
UNF	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4	28	20	7	1	364.0014	<b>29,80</b>
5/16	24	25	9	1	364.0016	<b>33,59</b>
3/8	24	30	11	1	364.0018	<b>37,35</b>
7/16	20	30	11	1	364.0020	<b>42,60</b>
1/2	20	38	10	1	364.0022	<b>48,43</b>

UNF	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9/16	18	38	10	1	364.0024	<b>59,56</b>
5/8	18	45	14	1	364.0026	<b>65,13</b>
3/4	16	45	14	1	364.0028	<b>65,13</b>
7/8	14	55	16	1	364.0030	<b>98,07</b>
1	12	55	16	1	364.0032	<b>123,18</b>

**365**

**Filière ronde HSS, BSP (Gaz)**

**Exécution:** Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 24231, filetage BSP (pas gaz).



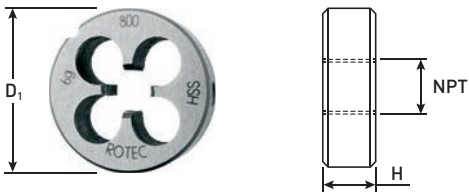
BSP	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/8	28	30	11	1	365.0125	<b>29,81</b>
1/4	19	38	10	1	365.0250	<b>31,52</b>
3/8	19	45	14	1	365.0375	<b>47,50</b>
1/2	14	45	14	1	365.0500	<b>47,50</b>

BSP	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5/8	14	55	16	1	365.0625	<b>94,94</b>
3/4	14	55	16	1	365.0750	<b>131,62</b>
7/8	14	65	18	1	365.0875	<b>131,37</b>
1	11	65	18	1	365.1000	<b>155,72</b>

**367**

**Filière ronde HSS, NPT**

**Exécution:** Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 24230, filetage NPT



NPT	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/16	27	25	9	1	367.0010	<b>70,32</b>
1/8	27	30	11	1	367.0012	<b>43,03</b>
1/4	18	38	14	1	367.0014	<b>47,86</b>
3/8	18	45	14	1	367.0016	<b>86,03</b>

NPT	P	D <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2	14	45	18	1	367.0018	<b>86,03</b>
3/4	14	55	22	1	367.0022	<b>172,24</b>
1	11,5	65	25	1	367.0026	<b>327,37</b>



**370**

**Filière hexagonale HSS, métrique**

**Exécution:** Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique.



M	p	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	0,5	19	5	1	370.0300	<b>31,00</b>
4	0,7	19	5	1	370.0400	<b>31,00</b>
5	0,8	19	7	1	370.0500	<b>31,00</b>
6	1,0	19	7	1	370.0600	<b>31,00</b>
7	1,0	22	9	1	370.0700	<b>31,52</b>
8	1,25	22	9	1	370.0800	<b>33,28</b>
10	1,5	27	11	1	370.1000	<b>39,48</b>
12	1,75	36	14	1	370.1200	<b>54,80</b>

M	p	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	2,0	36	14	1	370.1400	<b>54,80</b>
16	2,0	41	18	1	370.1600	<b>77,32</b>
18	2,5	41	18	1	370.1800	<b>73,24</b>
20	2,5	41	18	1	370.2000	<b>77,32</b>
22	2,5	50	22	1	370.2200	<b>122,36</b>
24	3,0	50	22	1	370.2400	<b>158,20</b>
27	3,0	60	25	1	370.2700	<b>225,57</b>
30	3,5	60	25	1	370.3000	<b>238,13</b>

**900**

**Jeu de filières hexagonales, métrique, dans cassette en ABS**

**Exécution:** Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique.



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - assortiment de filières hexagonales	370	1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12	1	900.2055	<b>186,19</b>

**371**

**Filière hexagonale HSS, métrique fin**

**Exécution:** Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique fin.



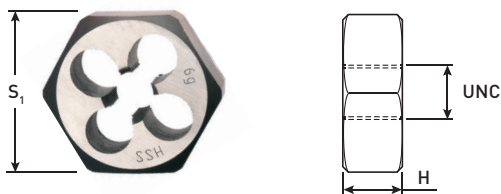
MF	p	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	0,35	19	5	1	371.0303	<b>59,71</b>
4	0,5	19	5	1	371.0405	<b>59,71</b>
5	0,5	19	7	1	371.0505	<b>59,71</b>
6	0,75	19	7	1	371.0607	<b>59,71</b>
8	0,75	22	9	1	371.0807	<b>63,61</b>
8	1,0	22	9	1	371.0810	<b>63,61</b>
10	1,0	27	11	1	371.1010	<b>60,26</b>
10	1,25	27	11	1	371.1012	<b>63,61</b>
12	1,0	36	10	1	371.1210	<b>83,42</b>
12	1,25	36	10	1	371.1212	<b>83,42</b>
12	1,5	36	14	1	371.1215	<b>88,07</b>
14	1,25	36	10	1	371.1412	<b>99,50</b>
14	1,5	36	14	1	371.1415	<b>99,50</b>
15	1,0	36	10	1	371.1510	<b>119,38</b>
16	1,0	41	14	1	371.1610	<b>122,34</b>
16	1,5	41	14	1	371.1615	<b>122,34</b>
18	1,0	41	14	1	371.1810	<b>129,17</b>
18	1,25	41	14	1	371.1812	<b>129,17</b>

MF	p	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	1,5	41	14	1	371.1815	<b>129,17</b>
20	1,0	41	14	1	371.2010	<b>129,17</b>
20	1,5	41	14	1	371.2015	<b>129,17</b>
20	2,0	41	14	1	371.2020	<b>129,17</b>
22	1,5	50	16	1	371.2215	<b>176,73</b>
24	1,0	50	16	1	371.2410	<b>186,57</b>
24	1,5	50	16	1	371.2415	<b>186,57</b>
24	2,0	50	16	1	371.2420	<b>186,57</b>
25	1,5	50	16	1	371.2515	<b>270,74</b>
26	1,5	50	16	1	371.2615	<b>270,74</b>
27	1,5	60	18	1	371.2715	<b>280,53</b>
27	2,0	60	18	1	371.2720	<b>280,53</b>
28	1,5	60	18	1	371.2815	<b>280,53</b>
30	1,5	60	18	1	371.3015	<b>280,53</b>
30	2,0	60	18	1	371.3020	<b>280,53</b>
32	1,5	60	18	1	371.3215	<b>280,53</b>
32	2,0	60	18	1	371.3220	<b>280,53</b>

**373**

**Filière hexagonale HSS, UNC**

**Exécution:** Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage UNC.



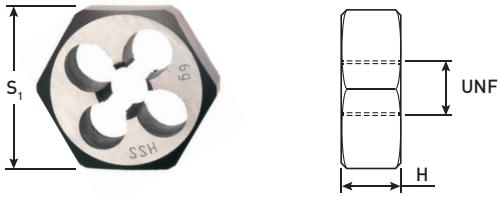
UNC	P	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4	20	19	7	1	373.0014	<b>37,40</b>
5/16	18	22	9	1	373.0016	<b>38,94</b>
3/8	16	27	11	1	373.0018	<b>46,35</b>
7/16	14	27	11	1	373.0020	<b>48,93</b>
1/2	13	36	14	1	373.0022	<b>56,56</b>

UNC	P	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9/16	12	36	14	1	373.0024	<b>59,71</b>
5/8	11	41	18	1	373.0026	<b>82,86</b>
3/4	10	41	18	1	373.0028	<b>86,34</b>
7/8	9	50	22	1	373.0030	<b>169,62</b>
1	8	50	22	1	373.0032	<b>169,62</b>

**374**

**Filière hexagonale HSS, UNF**

**Exécution:** Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage UNF.



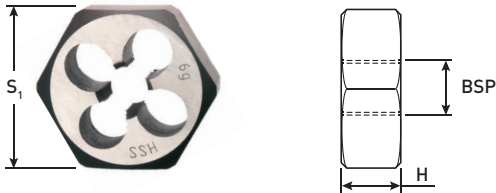
UNF	P	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
1/4	28	19	7	1	374.0014	<b>39,48</b>
5/16	24	22	9	1	374.0016	<b>38,94</b>
3/8	24	27	11	1	374.0018	<b>46,35</b>
7/16	20	27	11	1	374.0020	<b>48,93</b>
1/2	20	36	14	1	374.0022	<b>56,56</b>

UNF	P	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
9/16	18	36	14	1	374.0024	<b>59,71</b>
5/8	18	41	18	1	374.0026	<b>78,49</b>
3/4	16	41	18	1	374.0028	<b>82,86</b>
7/8	14	50	22	1	374.0030	<b>160,68</b>
1	12	50	22	1	374.0032	<b>169,62</b>

**377**

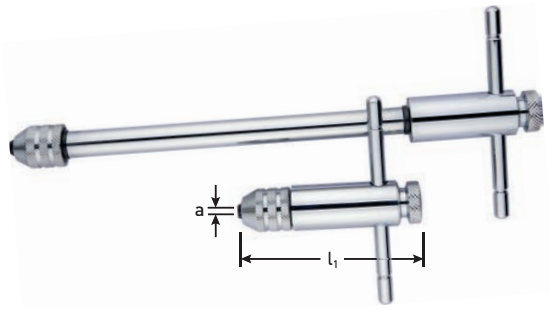
**Filière hexagonale HSS, BSP (Gaz)**

**Exécution:** Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage BSP (pas gaz).



BSP	P	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
1/8	28	27	10	1	377.0125	<b>49,90</b>
1/4	19	36	10	1	377.0250	<b>58,10</b>
3/8	19	41	14	1	377.0375	<b>86,03</b>
1/2	14	41	14	1	377.0500	<b>86,03</b>
5/8	14	50	16	1	377.0625	<b>145,31</b>

BSP	P	S <sub>1</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
3/4	14	50	16	1	377.0750	<b>145,31</b>
1	11	60	18	1	377.1000	<b>193,75</b>
1.1/4	11	70	20	1	377.1250	<b>303,69</b>
1.1/2	11	85	22	1	377.1500	<b>498,91</b>

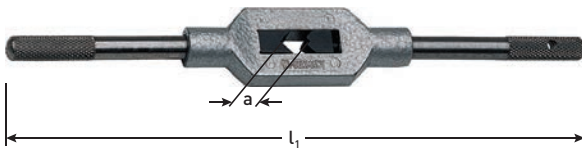


**Exécution:** Porte-tarauts réversible à cliquet, réglable gauche, droite et fixe.

**Application:** Idéal pour tarauder dans les endroits difficiles d'accès. Mandrin de serrage à deux mors.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	M3 - M10	2,4 - 5,5	85	1	380.0001	21,58
2	M5 - M12	4,5 - 8,0	100	1	380.0002	26,50
10	M3 - M10	2,4 - 5,5	250	1	380.0010	38,96
20	M5 - M12	4,5 - 7,0	300	1	380.0020	47,61

Tourne à gauche expansible, aluminium

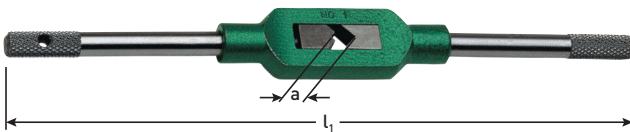


**Exécution:** Tourner à gauche, selon DIN 1814, qualité standard, alliage d'aluminium et de zinc. Mors de serrage en acier.

**Application:** Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel. Mandrin deux mors pour un bon maintien des tarauds. Poignées moletées en métal dont une amovible.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0	M1 - M8	2,0 - 5,0	130	1	380.1000	9,22
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	1	380.1010	10,86
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	1	380.1015	11,23
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	1	380.1020	18,12
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	1	380.1030	33,25
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	1	380.1040	54,14
5L	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	1	380.1050	84,68

Tourne à gauche expansible, acier

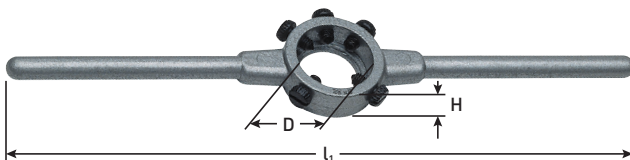


**Exécution:** Tourner à gauche, selon DIN 1814, qualité supérieure, en acier forgé (No. 0 à 4) et coulé (No. 5 à 8). Mors de serrage en acier.

**Application:** Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel. Mandrin deux mors pour un bon maintien des tarauds. Poignées moletées en métal dont une amovible.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0	M1 - M8	2,0 - 5,0	130	1	380.1100	16,65
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	1	380.1110	18,69
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	1	380.1115	18,69
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	1	380.1120	31,57
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	1	380.1130	59,66
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	1	380.1140	106,57
5	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	1	380.1150	157,03
6	M18 - M42	11,0 - 24,0	1.000	1	380.1160	201,85
7	M25 - M52	16,0 - 32,0	1.250	1	380.1170	307,19
8	M25 - M64	16,0 - 40,0	1.250	1	380.1180	717,62

Porte-filière

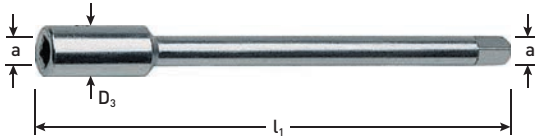


**Exécution:** Porte-filières selon DIN 225, qualité standard, alliage d'aluminium et de zinc.

**Application:** Pour filières à cage fermée ou fendue selon DIN 24231 et DIN 22568. Poignées en acier dont une amovible. 5 vis pour le blocage de la filière

D x H	d (min-max)	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16 x 5	M1 - 2,6	160	1	380.1605	8,18
20 x 5	M3 - 4	200	1	380.2005	8,51
20 x 7	M4,5 - 6	200	1	380.2007	8,38
25 x 9	M7 - 9	224	1	380.2509	9,91
30 x 11	M10 - 11	280	1	380.3011	14,10
38 x 10	MF12 - 14	315	1	380.3810	20,97
38 x 14	M12 - 14	315	1	380.3814	20,97
45 x 14	MF16 - 20	450	1	380.4514	27,15
45 x 18	M16 - 20	450	1	380.4518	27,15
55 x 16	MF22 - 24	560	1	380.5516	37,42
55 x 22	M22 - 24	560	1	380.5522	37,42
65 x 18	MF27 - 36	630	1	380.6518	63,07
65 x 25	M27 - 36	630	1	380.6525	69,35

**Rallonge à tarauds**



**Exécution:** Rallonge à tarauds, selon DIN 377, carrés selon DIN 10, queue cylindrique, entièrement trempée et taillée.

**Application:** Rallonge pour les tarauds à main. Carrés extérieur et intérieur de taille identique.

a	D <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,1	5	60	1	380.0021	<b>8,97</b>
2,7	7	80	1	380.0027	<b>9,35</b>
3,0	7	90	1	380.0030	<b>9,35</b>
3,4	8	95	1	380.0034	<b>9,35</b>
3,8	9	100	1	380.0038	<b>11,22</b>
4,3	10	105	1	380.0043	<b>13,59</b>
4,9	11	110	1	380.0049	<b>10,11</b>
5,5	12	115	1	380.0055	<b>11,44</b>
6,2	14	120	1	380.0062	<b>13,08</b>
7,0	15	125	1	380.0070	<b>15,50</b>
8,0	17	125	1	380.0080	<b>20,24</b>
9,0	19	130	1	380.0090	<b>22,10</b>
10,0	21	140	1	380.0100	<b>29,22</b>
12,0	25	155	1	380.0120	<b>46,39</b>
14,5	29	175	1	380.0145	<b>61,01</b>

**Jeu de extracteurs de vis, goujons, tubes et tarauds cassé**



**Exécution:** Jeu d'extracteurs de vis, goujons, tubes et tarauds cassé. En coffret de plastique.

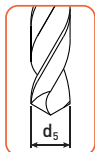
380.9000      380.9001      380.9002      380.9003

Description	Nr.	d (min-max)	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 5	M3 - M18	1x No. 1, 2, 3, 4 et 5	1	380.9000	<b>12,57</b>
5 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 5	M3 - M18	1x No. 1, 2, 3, 4 et 5	1	380.9001	<b>14,00</b>
6 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 6	M3 - M24	1x No. 1, 2, 3, 4, 5 et 6	1	380.9002	<b>20,00</b>
8 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 8	M3 - M50	1x No. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8	1	380.9003	<b>52,91</b>

**385**

**Ro-Coil taraud finisseur HSS, métrique [M]**

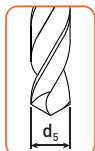
**Exécution:** Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 60°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.



Convient à	p	D <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	d <sub>5</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	0,5	3,6	53	13	4	3,15	3,2	1	385.0300	<b>15,30</b>
M4	0,7	4,9	58	16	5	4	4,2	1	385.0400	<b>15,30</b>
M5	0,8	6,0	66	19	6,3	5	5,2	1	385.0500	<b>21,04</b>
M6	1	7,3	72	22	8	6,3	6,3	1	385.0600	<b>22,36</b>
M7	1	8,3	72	22	9	7,1	7,3	1	385.0700	<b>27,08</b>
M8	1,25	9,6	80	24	10	8	8,3	1	385.0800	<b>21,13</b>
M10	1,5	11,9	89	29	9,0	7,1	10,4	1	385.1000	<b>33,99</b>
M12	1,75	14,3	95	30	11,2	9	12,4	1	385.1200	<b>51,36</b>
M14	2	16,6	102	32	12,5	10	14,5	1	385.1400	<b>61,07</b>
M16	2	18,6	112	37	14	11,2	16,5	1	385.1600	<b>63,83</b>
M18	2,5	21,3	118	38	16	12,5	18,6	1	385.1800	<b>52,19</b>
M20	2,5	23,3	118	38	16	12,5	20,6	1	385.2000	<b>54,04</b>
M24	3	27,9	138	48	20	16	24,75	1	385.2400	<b>78,51</b>

**Ro-Coil taraud finisseur HSS, métrique fin [MF]**

**Exécution:** Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 60°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.

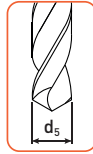
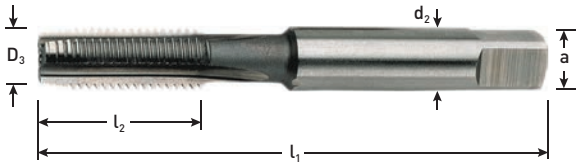


Convient à	p	D <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	d <sub>5</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MF8	1	9,3	80	24	10	8	8,3	1	385.0810	<b>27,08</b>
MF10	1,25	11,6	85	25	8	6,3	10,3	1	385.1012	<b>26,69</b>
MF10	1	11,3	85	25	8	6,3	10,3	1	385.1010	<b>33,99</b>
MF12	1,5	14,0	95	30	11,2	9	12,4	1	385.1215	<b>49,92</b>
MF12	1,25	13,6	95	30	11,2	9	12,3	1	385.1212	<b>49,92</b>
MF12	1	13,3	95	30	11,2	9	12,3	1	385.1210	<b>40,05</b>
MF14	1,5	16	102	32	12,5	10	14,4	1	385.1415	<b>61,07</b>
MF14	1,25	15,6	102	32	12,5	10	14,3	1	385.1412	<b>47,82</b>
MF16	1,5	18,0	104	29	14	11,2	16,4	1	385.1615	<b>50,03</b>

**386**

**Ro-Coil taraud finisseur HSS, UNC**

**Exécution:** Tarauds machine pour système Ro-Coil. Entrée GUN, forme B, entrée 6 filets.

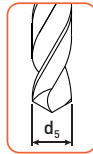
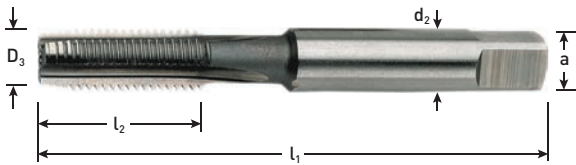


Convient à	P	D <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	d <sub>5</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
No. 10	24	6,2	66	19	6,3	5	5,1	1	386.0120	<b>20,86</b>
1/4	20	8,0	72	22	8	6,3	6,7	1	386.0140	<b>13,74</b>
5/16	18	9,8	80	24	10	8	8,3	1	386.0160	<b>14,96</b>
3/8	16	11,6	85	25	8	6,3	9,9	1	386.0180	<b>16,47</b>
7/16	14	13,5	95	30	11,2	9	11,6	1	386.0200	<b>20,86</b>
1/2	13	15,2	102	32	12,5	10	13	1	386.0220	<b>23,73</b>
5/8	11	18,9	112	37	14	11,2	16,5	1	386.0260	<b>48,65</b>

**386**

**Ro-Coil taraud finisseur HSS, UNF**

**Exécution:** Tarauds machine pour système Ro-Coil. Entrée GUN, forme B, entrée 6 filets.

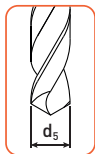


Convient à	P	D <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	d <sub>5</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
No. 10	32	5,9	66	19	6,3	5	5,1	1	386.1012	<b>20,86</b>
1/4	28	7,5	69	19	8	6,3	6,6	1	386.1140	<b>13,74</b>
5/16	24	9,3	76	20	10	8	8,2	1	386.1160	<b>14,96</b>
3/8	24	10,9	82	22	8	6,3	9,8	1	386.1180	<b>16,47</b>
7/16	20	12,8	84	24	9	7,1	11,5	1	386.1200	<b>20,86</b>
1/2	20	14,4	90	25	11,2	9	13,0	1	386.1220	<b>23,73</b>
5/8	18	17,7	104	29	14	11,2	16,25	1	386.1260	<b>48,65</b>

**387**

**Ro-Coil taraud finisseur HSS, BSP (G)**

**Exécution:** Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 55°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.



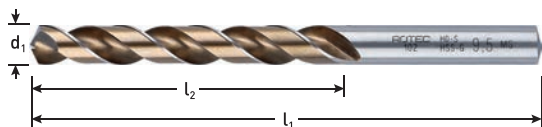
Convient à	P	D <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	d <sub>5</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1/8	28	10,8	59	15	8	6,3	10	1	387.0125	<b>25,86</b>
1/4	19	14,7	67	19	11,2	9	13,6	1	387.0250	<b>32,32</b>
3/8	19	18,3	75	21	14	11,2	17,1	1	387.0375	<b>42,42</b>
1/2	14	23,1	87	26	16	12,5	21,5	1	387.0500	<b>69,18</b>
5/8	14	25,0	91	26	18	14	23,4	1	387.0625	<b>101,81</b>
3/4	14	28,6	96	28	20	16	27	1	387.0750	<b>101,81</b>
1	11	36,0	109	33	25	20	33,7	1	387.1000	<b>161,83</b>

**102**

**Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE**

**Exécution:** Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
3,2	65	36	10	102.0320	<b>23,85</b>
4,2	75	43	10	102.0420	<b>27,10</b>
5,1	86	52	10	102.0510	<b>32,68</b>
5,2	86	52	10	102.0520	<b>32,68</b>
6,3	101	63	10	102.0630	<b>42,02</b>
6,6	101	63	10	102.0660	<b>44,96</b>
6,7	101	63	10	102.0670	<b>59,80</b>
7,3	109	69	10	102.0730	<b>72,98</b>
8,2	117	75	5	102.0820	<b>32,94</b>
8,3	117	75	5	102.0830	<b>35,22</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,8	133	87	5	102.0980	<b>50,04</b>
9,9	133	87	5	102.0990	<b>50,04</b>
10,0	133	87	5	102.1000	<b>43,44</b>
10,3	133	87	5	102.1030	<b>63,03</b>
10,4	133	87	5	102.1040	<b>63,03</b>
11,5	142	94	5	102.1150	<b>70,24</b>
12,3	151	101	5	102.1230	<b>98,35</b>
12,4	151	101	5	102.1240	<b>103,17</b>
13,0	151	101	5	102.1300	<b>96,27</b>




**Application:** Broche de pose pour l'installation des filets rapportés.

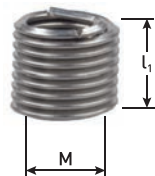
Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Nr. 4	M3 x 0,5		1	390.9304	<b>13,49</b>
Nr. 6	M4 x 0,7		1	390.9306	<b>13,49</b>
Nr. 7		UNC No. 10 x 24	1	390.9307	<b>13,49</b>
Nr. 8	M5 x 0,8	UNF No. 10 x 32	1	390.9308	<b>13,49</b>
Nr. 9	M6 x 1,0	UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28	1	390.9309	<b>13,49</b>
Nr. 10	M7 x 1,0	UNC 5/16 x 18	1	390.9310	<b>15,45</b>
Nr. 11	M8 x 1,25 MF8 x 1,0	UNF 5/16 x 24	1	390.9311	<b>15,45</b>
Nr. 12		UNC 3/8 x 16	1	390.9312	<b>16,60</b>
Nr. 13	M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0	UNF 3/8 x 24	1	390.9313	<b>16,60</b>
Nr. 15	M12 x 1,75 MF12 x 1,5 M12 x 1,25 MF12 x 1,0	UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20	1	390.9315	<b>19,46</b>

Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Nr. 16	M14 x 2,0 MF14 x 1,5		1	390.9316	<b>23,25</b>
Nr. 17	MF14 x 1,25 MF14 x 1,0		1	390.9317	<b>23,25</b>
Nr. 18	M16 x 2,0 MF16 x 1,5	UNC 5/8 x 11 UNF 5/8 x 18	1	390.9318	<b>25,61</b>
Nr. 20	M18 x 2,5 MF18 x 2,0 MF18 x 1,5		1	390.9320	<b>25,61</b>
Nr. 21	M20 x 2,5 MF20 x 2,0 MF20 x 1,5		1	390.9321	<b>25,61</b>
Nr. 23	M24 x 3,0 MF24 x 2,0 MF24 x 1,5		1	390.9323	<b>32,25</b>

**Ro-Coil Rupteur**
**Application:** Après la pose, l'entraîneur doit être rompu, il est conseillé l'usage d'un rupteur manuel.


Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Nr. 4	M3 x 0,5		1	390.9403	<b>5,71</b>
Nr. 6	M4 x 0,7	UNC No. 10 x 24	1	390.9404	<b>6,00</b>
Nr. 8	M5 x 0,8	UNF No. 10 x 32	1	390.9405	<b>6,00</b>
Nr. 9	M6 x 1,0	UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28	1	390.9406	<b>6,00</b>
Nr. 11	M7 x 1,0 M8 x 1,25 MF8 x 1,0	UNC 5/16 x 18 UNF 5/16 x 24	1	390.9408	<b>6,70</b>
Nr. 12		UNC 3/8 x 16	1	390.9409	<b>6,70</b>

Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Nr. 13	M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0	UNF 3/8 x 24	1	390.9410	<b>6,70</b>
Nr. 15	M12 x 1,75 MF12 x 1,5 MF12 x 1,25 MF12 x 1,0	UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20	1	390.9412	<b>8,09</b>

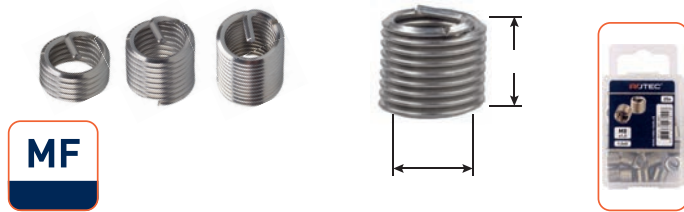


**Exécution:** Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

**Application:** Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

d <sub>1</sub>	p	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	0,5	1xD	25	389.0300	<b>9,50</b>
M4	0,7	1xD	25	389.0400	<b>9,50</b>
M5	0,8	1xD	25	389.0500	<b>10,75</b>
M6	1,0	1xD	25	389.0600	<b>11,25</b>
M7	1,0	1xD	25	389.0700	<b>13,25</b>
M8	1,25	1xD	25	389.0800	<b>12,00</b>
M10	1,5	1xD	25	389.1000	<b>15,50</b>
M12	1,75	1xD	25	389.1200	<b>22,50</b>
M14	2,0	1xD	10	389.1401	<b>13,40</b>
M16	2,0	1xD	10	389.1602	<b>17,30</b>
M3	0,5	1,5xD	25	389.0301	<b>10,00</b>
M4	0,7	1,5xD	25	389.0401	<b>10,00</b>
M5	0,8	1,5xD	25	389.0501	<b>9,00</b>
M6	1,0	1,5xD	25	389.0601	<b>9,50</b>
M7	1,0	1,5xD	25	389.0701	<b>15,50</b>
M8	1,25	1,5xD	25	389.0801	<b>12,00</b>
M10	1,5	1,5xD	25	389.1001	<b>16,50</b>
M12	1,75	1,5xD	25	389.1201	<b>26,25</b>
M14	2,0	1,5xD	10	389.1400	<b>14,70</b>
M16	2,0	1,5xD	10	389.1600	<b>18,20</b>
M18	2,5	1,5xD	10	389.1801	<b>33,50</b>
M20	2,5	1,5xD	10	389.2000	<b>37,50</b>
M24	3	1,5xD	10	389.2431	<b>42,70</b>
M3	0,5	2xD	25	389.0302	<b>10,75</b>
M4	0,7	2xD	25	389.0402	<b>10,75</b>
M5	0,8	2xD	25	389.0502	<b>12,00</b>
M6	1,0	2xD	25	389.0602	<b>14,00</b>
M7	1,0	2xD	25	389.0702	<b>19,00</b>
M8	1,25	2xD	25	389.0802	<b>16,50</b>
M10	1,5	2xD	25	389.1002	<b>19,50</b>
M12	1,75	2xD	10	389.1202	<b>11,70</b>

d <sub>1</sub>	p	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M14	2,0	2xD	10	389.1402	<b>18,00</b>
M16	2,0	2xD	10	389.1601	<b>22,40</b>
M18	2,5	2xD	10	389.1802	<b>35,70</b>
M20	2,5	2xD	10	389.2002	<b>48,20</b>
M24	3	2xD	10	389.2432	<b>53,40</b>
M3	0,5	2,5xD	25	389.0303	<b>11,00</b>
M4	0,7	2,5xD	25	389.0403	<b>11,00</b>
M5	0,8	2,5xD	25	389.0504	<b>15,00</b>
M6	1,0	2,5xD	25	389.0604	<b>16,25</b>
M7	1,0	2,5xD	25	389.0703	<b>21,25</b>
M8	1,25	2,5xD	25	389.0804	<b>20,00</b>
M10	1,5	2,5xD	25	389.1004	<b>24,25</b>
M12	1,75	2,5xD	10	389.1203	<b>15,40</b>
M14	2,0	2,5xD	10	389.1403	<b>21,40</b>
M16	2,0	2,5xD	10	389.1603	<b>28,40</b>
M18	2,5	2,5xD	10	389.1803	<b>49,00</b>
M20	2,5	2,5xD	10	389.2004	<b>60,90</b>
M24	3	2,5xD	10	389.2403	<b>81,70</b>
M3	0,5	3xD	25	389.0304	<b>15,00</b>
M4	0,7	3xD	25	389.0404	<b>13,50</b>
M5	0,8	3xD	25	389.0503	<b>17,25</b>
M6	1,0	3xD	25	389.0603	<b>20,50</b>
M7	1,0	3xD	25	389.0704	<b>25,75</b>
M8	1,25	3xD	25	389.0803	<b>23,75</b>
M10	1,5	3xD	25	389.1003	<b>29,75</b>
M12	1,75	3xD	10	389.1204	<b>18,90</b>
M14	2,0	3xD	10	389.1404	<b>25,80</b>
M16	2,0	3xD	10	389.1604	<b>31,00</b>
M18	2,5	3xD	10	389.1804	<b>55,10</b>
M20	2,5	3xD	10	389.2003	<b>69,80</b>
M24	3	3xD	10	389.2404	<b>90,90</b>

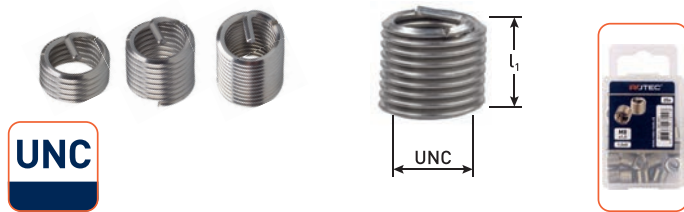


**Exécution:** Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.  
**Application:** Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

d <sub>1</sub>	p	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
MF8	1,0	1xD	25	389.0810	14,00
MF10	1,25	1xD	25	389.1010	15,50
MF10	1,0	1xD	25	389.1020	15,50
MF12	1,5	1xD	25	389.1210	22,50
MF12	1,25	1xD	25	389.1220	22,50
MF12	1,0	1xD	25	389.1230	26,25
MF14	1,5	1xD	10	389.1450	12,80
MF14	1,25	1xD	10	389.1413	14,70
MF16	1,5	1xD	10	389.1615	16,90
MF8	1,0	1,5xD	25	389.0811	14,00
MF10	1,25	1,5xD	25	389.1011	16,50
MF10	1,0	1,5xD	25	389.1021	16,50
MF12	1,5	1,5xD	25	389.1211	26,25
MF12	1,25	1,5xD	25	389.1221	29,25
MF12	1,0	1,5xD	25	389.1231	26,25
MF14	1,5	1,5xD	10	389.1451	14,70
MF14	1,25	1,5xD	10	389.1414	15,40
MF16	1,5	1,5xD	10	389.1616	19,20
MF8	1,0	2xD	25	389.0812	18,00
MF10	1,25	2xD	25	389.1012	19,50
MF10	1,0	2xD	25	389.1022	19,50
MF12	1,5	2xD	10	389.1212	11,70
MF12	1,25	2xD	10	389.1222	11,70

d <sub>1</sub>	p	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
MF12	1,0	2xD	10	389.1232	13,20
MF14	1,5	2xD	10	389.1452	13,50
MF14	1,25	2xD	10	389.1422	15,90
MF16	1,5	2xD	10	389.1617	21,10
MF8	1,0	2,5xD	25	389.0813	19,50
MF10	1,25	2,5xD	25	389.1013	21,50
MF10	1,0	2,5xD	25	389.1023	21,50
MF12	1,5	2,5xD	10	389.1213	13,60
MF12	1,25	2,5xD	10	389.1223	13,60
MF12	1,0	2,5xD	10	389.1233	13,60
MF14	1,5	2,5xD	10	389.1423	19,00
MF14	1,25	2,5xD	10	389.1433	19,00
MF16	1,5	2,5xD	10	389.1613	25,30
MF8	1,0	3xD	25	389.0814	22,75
MF10	1,25	3xD	25	389.1014	27,50
MF10	1,0	3xD	25	389.1024	27,50
MF12	1,5	3xD	10	389.1214	16,90
MF12	1,25	3xD	10	389.1224	16,90
MF12	1,0	3xD	10	389.1234	16,90
MF14	1,5	3xD	10	389.1424	23,00
MF14	1,25	3xD	10	389.1434	23,00
MF16	1,5	3xD	10	389.1614	27,60

Ro-Coil filet rapporte, UNC

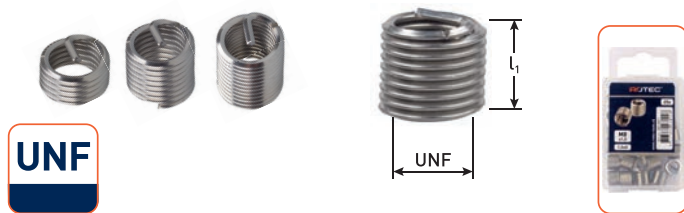


**Exécution:** Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.  
**Application:** Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

d <sub>1</sub> (inch)	P	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
No. 10	24	1,5xD	100	389.4035	51,00
1/4	20	1,5xD	100	389.4037	56,00
5/16	18	1,5xD	100	389.4042	80,00

d <sub>1</sub> (inch)	P	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3/8	16	1,5xD	100	389.4047	112,00
1/2	13	1,5xD	100	389.4057	160,00
5/8	11	1,5xD	50	389.4067	282,00

Ro-Coil filet rapporte, UNF



**Exécution:** Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.  
**Application:** Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

d <sub>1</sub> (inch)	P	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
No. 10	32	1,5xD	100	389.5029	51,00
1/4	28	1,5xD	100	389.5030	59,00
5/16	24	1,5xD	100	389.5031	80,00

d <sub>1</sub> (inch)	P	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3/8	24	1,5xD	100	389.5032	112,00
1/2	20	1,5xD	100	389.5034	160,00
5/8	18	1,5xD	50	389.5036	168,50

**396**

**Ro-Coil kit de réparation de filetage, métrique, 1.5xD**



**Contenu:** Ro-Coil filets rapportés (quantité dans le tableau)  
1x foret (kits jusqu'à M12)  
1x taraud finisseur HSS  
1x broche de pose  
1x rupteur (kits jusqu'à M12)

d <sub>1</sub>	p	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	0,5	20	1	396.0300	<b>40,52</b>
M4	0,7	20	1	396.0400	<b>33,59</b>
M5	0,8	20	1	396.0500	<b>34,95</b>
M6	1,0	20	1	396.0600	<b>37,68</b>
M7	1,0	20	1	396.0700	<b>57,87</b>
M8	1,25	20	1	396.0800	<b>47,96</b>
M10	1,5	15	1	396.1000	<b>51,23</b>

d <sub>1</sub>	p	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M12	1,75	10	1	396.1200	<b>57,41</b>
M14	2,0	10	1	396.1400	<b>52,46</b>
M16	2,0	10	1	396.1600	<b>93,85</b>
M18	2,5	5	1	396.1800	<b>111,35</b>
M20	2,5	5	1	396.2000	<b>120,62</b>
M24	3,0	5	1	396.2400	<b>160,19</b>

**396**

**Ro-Coil kit de réparation de filetage, métrique fin, 1.5xD**



**Contenu:** Ro-Coil filets rapportés (quantité dans le tableau)  
1x foret (kits jusqu'à M12)  
1x taraud finisseur HSS  
1x broche de pose  
1x rupteur (kits jusqu'à M12)

d <sub>1</sub>	p	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MF8	1,0	20	1	396.0801	<b>57,87</b>
MF10	1,25	15	1	396.1001	<b>51,23</b>
MF10	1,0	15	1	396.1002	<b>61,80</b>
MF12	1,5	10	1	396.1201	<b>57,41</b>

d <sub>1</sub>	p	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MF12	1,25	10	1	396.1202	<b>69,27</b>
MF12	1,0	10	1	396.1203	<b>69,27</b>
MF14	1,5	10	1	396.1401	<b>77,54</b>
MF18	1,5	5	1	396.1802	<b>111,35</b>

**Ro-Coil assortiment de réparation de filetage, métrique, 1.5xD**



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Assortiment M5 - M12	1x foret ø5,2 - ø6,3 - ø8,3 - ø10,4 et ø12,4 1x taraud finisseur M5, M6, M8, M10 et M12 1x broche de pose, Nr. 8, 9, 11, 13 et 15 1x rupteur, Nr. 8, 9, 11, 13 et 15 25x Ro-Coils M5, M6, M8 et M10 10x Ro-Coils M12	1	396.9001	<b>228,30</b>

**391**

**Ro-Coil kit de réparation de filetage, UNC, 1.5xD**

**ROTEC®**



**Exécution:** 1x foret  
1x taraud finisseur  
1x broche de pose  
1x rupteur [jusq` à UNC 1/2 x13]  
1x set de Ro-Coil filets rapportés [quantité spécifiée dans le tableau]

d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4	20	20	1	391.0014	<b>57,88</b>
5/16	18	20	1	391.0016	<b>70,92</b>
3/8	16	15	1	391.0018	<b>75,67</b>
7/16	14	10	1	391.0020	<b>84,93</b>
1/2	13	10	1	391.0022	<b>93,24</b>

d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9/16	12	10	1	391.0024	<b>124,55</b>
5/8	11	10	1	391.0026	<b>124,55</b>
3/4	10	5	1	391.0028	<b>158,94</b>
7/8	9	5	1	391.0030	<b>193,10</b>
1	8	4	1	391.0032	<b>184,10</b>

**392**

**Ro-Coil kit de réparation de filetage, UNF, 1.5xD**

**ROTEC®**



**Exécution:** 1x foret  
1x taraud finisseur  
1x broche de pose  
1x rupteur [jusq` à UNF 1/2 x20]  
1x set de Ro-Coil filets rapportés [quantité spécifiée dans le tableau]

d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4	28	20	1	392.0014	<b>57,88</b>
5/16	24	20	1	392.0016	<b>70,92</b>
3/8	24	15	1	392.0018	<b>75,67</b>
7/16	20	10	1	392.0020	<b>84,93</b>
1/2	20	10	1	392.0022	<b>93,24</b>

d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9/16	18	10	1	392.0024	<b>124,55</b>
5/8	18	10	1	392.0026	<b>124,55</b>
3/4	16	5	1	392.0028	<b>158,94</b>
7/8	14	5	1	392.0030	<b>193,10</b>
1	12	4	1	392.0032	<b>184,10</b>

**393**

**Ro-Coil kits de réparation de filetage, BSW, 1.5xD**

**ROTEC®**



**Exécution:** 1x Foret HSS [jusq` à 1/2"x12]  
1x V-Coil taraud No. 3, finisseur  
1x Broche de pose  
1x Rupteur [jusq` à 1/2"x12]  
1x set de V-Coils [quantité spécifiée dans le tableau]

d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/8	40	20	1	393.0010	<b>64,28</b>
3/16	24	20	1	393.0012	<b>64,28</b>
1/4	20	20	1	393.0014	<b>57,88</b>
5/16	18	20	1	393.0016	<b>70,92</b>
3/8	16	15	1	393.0018	<b>75,67</b>
7/16	14	10	1	393.0020	<b>84,93</b>

d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2	12	10	1	393.0022	<b>93,24</b>
9/16	12	10	1	393.0024	<b>124,55</b>
5/8	11	10	1	393.0026	<b>124,55</b>
3/4	10	5	1	393.0028	<b>158,94</b>
7/8	9	5	1	393.0030	<b>193,10</b>
1	8	4	1	393.0032	<b>184,10</b>



**Exécution:** 1x Ro-Coil taraud No. 2, intermédiaire  
 1x Ro-Coil taraud No. 3, finisseur  
 1x Broche de pose  
 1x set de Ro-Coils (quantité spécifiée dans le tableau)



d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/8	28	10	1	395.0125	<b>161,26</b>
1/4	19	10	1	395.0250	<b>179,24</b>
3/8	19	10	1	395.0375	<b>197,21</b>
1/2	14	10	1	395.0500	<b>249,00</b>

d <sub>1</sub> (inch)	P	Ro-Coils	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5/8	14	10	1	395.0675	<b>548,43</b>
3/4	14	10	1	395.0750	<b>548,43</b>
7/8	14	10	1	395.0875	<b>731,35</b>
1	11	10	1	395.1000	<b>763,87</b>





# Fraises à chanfreiner Fraises à ebavurer Couteaux





## TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES DE CHANFREINAGE HSS

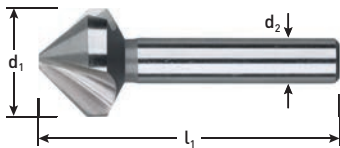
Matériaux	Acier de construction < 700 N/mm <sup>2</sup>	Acier de construction > 700 N/mm <sup>2</sup>	Acier allié < 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Fonte < 250 HB	Fonte > 250 HB	Alliages CuZn (cassants)	Alliages CuZn (tenaces)	Alliages Al <11% Si	Thermo-plastiques	Thermo-durcissables
Vc [m/min]	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Diamètre	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min
ø4,3	1481	1110	740	740	592	2961	1481	1480	1110	740
ø5,0	1273	955	637	637	509	2546	1273	1273	955	637
ø5,3	1201	901	601	601	480	2402	1201	1201	901	601
ø5,8	1098	823	549	549	439	2195	1098	1098	823	549
ø6,0	1061	796	531	531	424	2122	1061	1061	796	531
ø6,3	1011	758	505	505	404	2021	1011	1011	758	505
ø7,0	909	682	455	455	364	1819	909	909	682	455
ø7,3	872	654	436	436	349	1744	872	872	654	436
ø8,0	796	597	398	398	318	1592	796	796	597	398
ø8,3	767	575	384	384	307	1534	767	767	575	384
ø9,4	677	508	339	339	271	1355	677	677	508	339
ø10,0	637	477	318	318	255	1273	637	637	477	318
ø10,4	612	459	306	306	245	1224	612	612	459	306
ø11,5	554	415	277	277	221	1107	554	554	415	277
ø12,0	531	398	265	265	212	1061	531	531	398	265
ø12,4	513	385	257	257	205	1027	513	513	385	257
ø12,5	509	382	255	255	204	1019	509	509	382	255
ø13,4	475	356	238	238	190	950	475	475	356	238
ø15,0	424	318	212	212	170	849	424	424	318	212
ø16,0	398	298	199	199	159	796	398	398	298	199
ø16,5	386	289	193	193	154	772	386	386	289	193
ø19,0	335	251	168	168	134	670	335	335	251	168
ø20,0	318	239	159	159	127	637	318	318	239	159
ø20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155
ø23,0	277	208	138	138	111	554	277	277	208	138
ø25,0	255	191	127	127	102	509	255	255	191	127
ø26,0	245	184	122	122	98	490	245	245	184	122
ø28,0	227	171	114	114	91	455	227	227	171	114
ø30,0	212	159	106	106	85	424	212	212	159	106
ø31,0	205	154	103	103	82	411	205	205	154	103

## TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES LIME CARBURE.

Matériaux	ø3mm	ø6mm	ø10mm	ø12mm	ø16mm
Acier	60.000 - 90.000	45.000 - 60.000	30.000 - 40.000	22.500 - 30.000	18.000 - 24.000
Acier, trempé	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Acier inoxydable	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Fonte	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Titane	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Nickel	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Cuivre (alliages de)	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Aluminium (alliages de)	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Plastiques	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Cermets	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000

**400**

**Fraise à chanfreiner HSS-G 90°**



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,3	40	4		1	400.0430	<b>17,66</b>
5,0	40	4		1	400.0500	<b>17,66</b>
5,3	40	4		1	400.0530	<b>19,11</b>
6,0	45	5		1	400.0600	<b>19,11</b>
6,3	45	5	M3	1	400.0630	<b>17,86</b>
7,0	50	6		1	400.0700	<b>20,73</b>
7,3	50	6		1	400.0730	<b>20,73</b>
8,0	50	6		1	400.0800	<b>20,73</b>
8,3	50	6	M4	1	400.0830	<b>19,37</b>
9,4	50	6		1	400.0940	<b>22,39</b>
10,0	50	6		1	400.1000	<b>20,92</b>
10,4	50	6	M5	1	400.1040	<b>20,92</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11,5	56	8		1	400.1150	<b>23,99</b>
12,4	56	8	M6	1	400.1240	<b>22,42</b>
13,4	56	8		1	400.1340	<b>25,51</b>
15,0	60	10		1	400.1500	<b>25,51</b>
16,5	60	10	M8	1	400.1650	<b>26,07</b>
19,0	63	10		1	400.1900	<b>32,02</b>
20,5	63	10	M10	1	400.2050	<b>33,65</b>
25,0	67	10	M12	1	400.2500	<b>41,06</b>
28,0	71	12	M14	1	400.2800	<b>59,90</b>
31,0	71	12	M16	1	400.3100	<b>58,17</b>
40,0	80	15		1	400.4000	<b>241,09</b>

**900**

**Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, dans cassette en ABS**



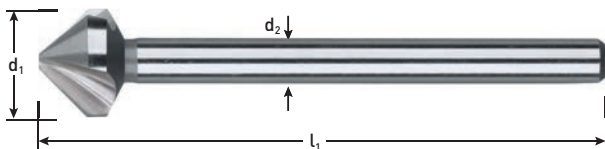
**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	400	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3010	<b>136,60</b>
7 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	400	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3011	<b>188,65</b>

**400**

**Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, extra longue**



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

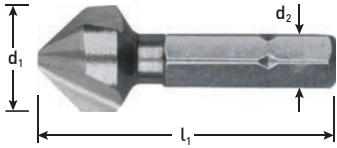
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	85	5	M3	1	400.0631	<b>39,32</b>
8,3	85	6	M4	1	400.0831	<b>40,97</b>
10,4	88	6	M5	1	400.1041	<b>47,57</b>
12,4	108	8	M6	1	400.1241	<b>50,39</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,0	110	10		1	400.1501	<b>71,20</b>
16,5	112	10	M8	1	400.1651	<b>71,60</b>
20,5	115	10	M10	1	400.2051	<b>81,42</b>
25,0	118	10	M12	1	400.2501	<b>98,56</b>

319

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4"

ROTEC®



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	M	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	31	1/4		1	319.0630	19,19
8,3	31	1/4		1	319.0830	19,19
10,4	34	1/4		1	319.1040	20,49
12,4	35	1/4		1	319.1240	21,91
16,5	40	1/4		1	319.1650	26,03
20,5	41	1/4		1	319.2050	32,53

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4", dans cassette en plastique

ROTEC®



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

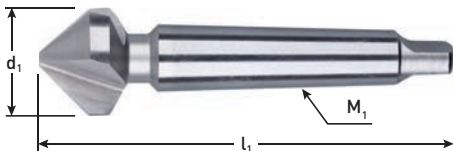
**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner embout 1/4"	319	1x ø6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5mm	1	900.2040	133,06

401

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, cône morse

ROTEC®



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-D, cône morse selon DIN 228-B, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,5	100	CM 2	M10	1	401.2050	98,94
25,0	106	CM 2	M12	1	401.2500	102,80
31,0	112	CM 2	M16	1	401.3100	117,88
37,0	118	CM 2	M20	1	401.3700	134,74
40,0	140	CM 3		1	401.4000	171,22
50,0	150	CM 3		1	401.5000	238,84
63,0	180	CM 4		1	401.6300	442,77
80,0	190	CM 4		1	401.8000	727,98

402

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, ALU

ROTEC®



**ALU**

**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour l'aluminium.

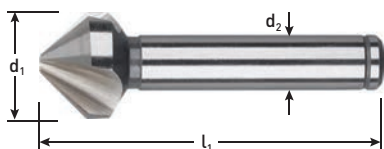
**Application:** Idéal pour chanfreiner des matériaux douce comme l'aluminium. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	402.0630	18,21
8,3	50	6	M4	1	402.0830	19,75
10,4	50	6	M5	1	402.1040	21,32
12,4	56	8	M6	1	402.1240	22,85
16,5	60	8	M8	1	402.1650	26,63
20,5	63	10	M10	1	402.2050	34,29
25,0	67	10	M12	1	402.2500	41,83

403

Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, INOX

ROTEC®



**INOX**

**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

**Application:** Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	403.0630	<b>23,60</b>
8,0	50	6		1	403.0800	<b>25,12</b>
8,3	50	6	M4	1	403.0830	<b>25,88</b>
10,0	50	6		1	403.1000	<b>27,38</b>
10,4	50	6	M5	1	403.1040	<b>28,90</b>
12,4	56	8	M6	1	403.1240	<b>31,19</b>
15,0	60	10		1	403.1500	<b>34,29</b>
16,5	60	8	M8	1	403.1650	<b>35,68</b>
20,5	63	10	M10	1	403.2050	<b>51,00</b>
25,0	67	10	M12	1	403.2500	<b>66,23</b>
31,0	71	12	M16	1	403.3100	<b>98,09</b>

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-E 90°, INOX, dans cassette en ABS

ROTEC®



**INOX**

**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

**Application:** Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.

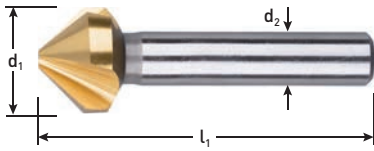
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3005	<b>186,49</b>
7pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3006	<b>249,70</b>

**404**

**Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	404.0630	<b>28,84</b>
8,3	50	6	M4	1	404.0830	<b>31,23</b>
10,4	50	6	M5	1	404.1040	<b>33,56</b>
12,4	56	8	M6	1	404.1240	<b>35,90</b>
16,5	60	8	M8	1	404.1650	<b>80,86</b>
20,5	63	10	M10	1	404.2050	<b>57,67</b>
25,0	67	10	M12	1	404.2500	<b>73,29</b>
31,0	71	12	M16	1	404.3100	<b>101,32</b>

**900**

**Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN), dans cassette en ABS**

**ROTEC®**



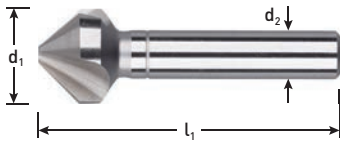
**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3013	<b>227,66</b>
7 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3014	<b>284,92</b>

405

Fraise à chanfreiner PM 90°

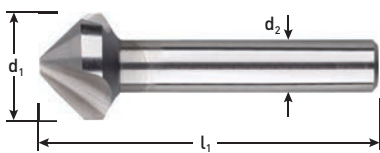


**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-PM (ASP), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	405.0063	59,06
8,3	50	6	M4	1	405.0083	57,96
10,4	50	6	M5	1	405.0104	67,70
12,4	56	8	M6	1	405.0124	81,83
16,5	60	10	M8	1	405.0165	81,54
20,5	63	10	M10	1	405.0205	109,28
25,0	67	10	M12	1	405.0250	159,18
31,0	71	12	M16	1	405.0310	210,26

Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 90°



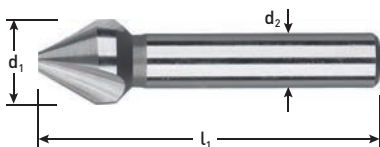
**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, carbure monobloc (ISO K20), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner et très durs ou abrasives. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	405.0630	249,64
8,3	50	6	M4	1	405.0830	280,98
10,4	50	6	M5	1	405.1040	293,68
12,4	56	8	M6	1	405.1240	363,33
16,5	60	10	M8	1	405.1650	432,94
20,5	63	10	M10	1	405.2050	482,96
25,0	67	10	M12	1	405.2500	661,26
31,0	71	12	M16	1	405.3100	831,85

406

Fraise à chanfreiner HSS-G 60°



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 60°, HSS-G, selon DIN 334-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	406.0630	22,55
8,0	45	5	M4	1	406.0800	23,39
10,0	53	6	M5	1	406.1000	28,84
12,5	56	8	M6	1	406.1250	30,39
16,0	63	10	M8	1	406.1600	38,18
20,0	67	10	M10	1	406.2000	53,07
25,0	71	10	M12	1	406.2500	72,37

**Plus précis, rapide et efficace!**

- De meilleures performances dans quasiment tous les matériaux et toutes les applications.
- Nécessite nettement moins d'effort de coupe.
- Jusqu'à 60% de longévité en plus.
- Jusqu'à 30% de rapidité de pénétration en plus.
- Coupe extrêmement stable.
- Géométrie optimale.
- Dégagement des copeaux idéal.

**Les 3 méplats garantissent**

un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré. La puissance est transmise en totalité sans patinage du foret!

**Les innovations liées aux paramètres**

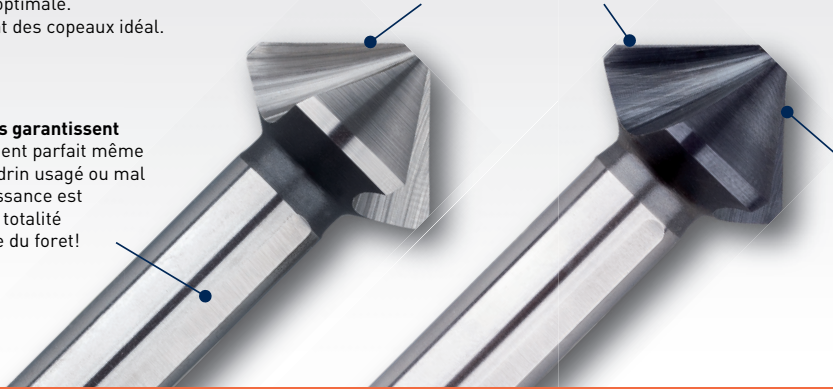
de la chambre d'évacuation des copeaux, l'angle de coupe et l'angle de dégagement optimisés, permettent une évacuation optimale des copeaux et de la chaleur et conduisent ainsi à une durée de vie très importante. De plus, la nouvelle géométrie de soudure du matériau réduit énormément l'effort de coupe. L'angle de dépouille innovant, variable, permet une coupe stable. Ceci permet également un état de surface optimal et une pénétration dans la matière idéale.

Standard

**Xtreme**

Revêtement spécial pour une durée de vie plus longue

**Xtreme**  
revêtu



**407**

**Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme**



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	407.0063	<b>23,05</b>
8,3	50	6	M4	1	407.0083	<b>24,96</b>
10,4	50	6	M5	1	407.0104	<b>26,99</b>
12,4	56	8	M6	1	407.0124	<b>28,89</b>
15,0	60	10		1	407.0150	<b>30,76</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,5	60	10	M8	1	407.0165	<b>33,67</b>
20,5	63	10	M10	1	407.0205	<b>43,40</b>
25,0	67	10	M12	1	407.0250	<b>52,97</b>
31,0	71	12	M16	1	407.0310	<b>75,00</b>

**900**

**Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, dans cassette en ABS**

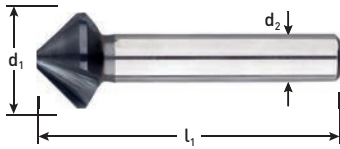


**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3001	<b>193,02</b>

**Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu**



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	407.1063	<b>33,55</b>
8,3	50	6	M4	1	407.1083	<b>37,26</b>
10,4	50	6	M5	1	407.1104	<b>38,00</b>
12,4	56	8	M6	1	407.1124	<b>45,25</b>
15,0	60	10		1	407.1150	<b>46,22</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,5	60	10	M8	1	407.1165	<b>52,54</b>
20,5	63	10	M10	1	407.1205	<b>65,22</b>
25,0	67	10	M12	1	407.1250	<b>78,89</b>
31,0	71	12	M16	1	407.1310	<b>96,11</b>

**Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu, dans cassette en ABS**



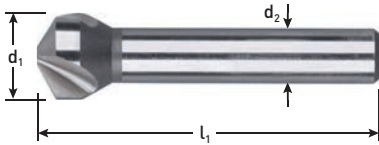
**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G, revêtu	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3002	<b>282,04</b>



**409** Fraise à chanfreiner HSS-G 120°

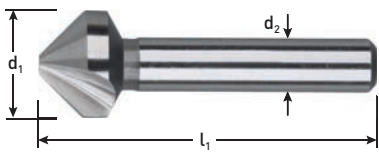


**Exécution:** Fraises à chanfreiner 120°, HSS-G, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	1	409.0630	<b>29,62</b>
8,3	50	6	1	409.0830	<b>30,39</b>
10,4	50	6	1	409.1040	<b>34,35</b>
12,4	56	8	1	409.1240	<b>37,39</b>
16,5	63	10	1	409.1650	<b>49,12</b>
20,5	67	10	1	409.2050	<b>69,47</b>
25,0	71	10	1	409.2500	<b>91,94</b>

**413** Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, 1 dent

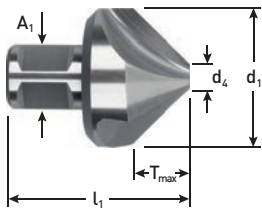


**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, type C, queue cylindrique, 1 dent. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	45	5	1	413.0600	<b>23,39</b>
8,0	50	6	1	413.0800	<b>24,89</b>
10,0	50	6	1	413.1000	<b>26,50</b>
12,0	56	8	1	413.1200	<b>32,74</b>
16,0	60	10	1	413.1600	<b>36,53</b>
20,0	63	10	1	413.2000	<b>47,57</b>
25,0	67	10	1	413.2500	<b>60,06</b>
30,0	71	12	1	413.3000	<b>63,90</b>

**538** Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, weldon 19mm



**Exécution:** Fraises à chanfreiner 90°, HSS-E, queue WELDON 19mm, 3 dents.

**Application:** Pour des perceuses magnétique.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	43	4	10	WLD 19	1	538.9325	<b>35,87</b>
30	47	4	13	WLD 19	1	538.9330	<b>45,14</b>
40	52	7	16	WLD 19	1	538.9340	<b>64,55</b>
55	63	9	23	WLD 19	1	538.9355	<b>120,28</b>

**415** Manche universelle



**Exécution:** Manche ergonomique pour appliquer des fraises à chanfreiner à queue cylindrique de ø8 ou ø10mm pour les opérations manuelles d'ébavurage.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	113	1	415.0800	<b>27,29</b>
10	113	1	415.1000	<b>33,56</b>

**Ebavureur à main HSS-G**



**HSS**  
**G**

**Exécution:** Ebavureur à main. Le fraise à chanfreiner est intégrée et PAS échangeable. Fraises de chanfreiner selon DIN 335 forme C, 90°, HSS, taillés et meulés au CBN.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,4	130	1	415.1240	<b>42,06</b>
15,0	150	1	415.1500	<b>43,68</b>
16,5	150	1	415.1650	<b>46,01</b>
20,5	150	1	415.2050	<b>53,78</b>
25,0	150	1	415.2500	<b>61,62</b>

**417**

**Fraise à ébavurer HSS-E à trou**



**HSS**  
**Co5%**

**90°**

**Exécution:** Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d (min-max)	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1 - 4	6,35	45	6,35	1	417.0001	<b>34,61</b>
2 - 5	10	45	6	1	417.0005	<b>22,55</b>
5 - 10	14	48	8	1	417.0010	<b>27,29</b>
10 - 15	21	65	10	1	417.0015	<b>46,01</b>
15 - 20	28	85	12	1	417.0020	<b>77,13</b>
20 - 25	35	102	15	1	417.0025	<b>127,07</b>
25 - 30	44	115	15	1	417.0030	<b>219,80</b>
35 - 40	53	136	15	1	417.0040	<b>565,08</b>
40 - 50	64	166	18	1	417.0050	<b>565,08</b>

**900**

**Jeu de fraises à ébavurer HSS-E à trou, dans cassette en ABS**



**Exécution:** Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

**Application:** Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de fraises à ébavurer à trou	417	1x ø10 - 14 - 21 - 28mm	1	900.3007	<b>143,11</b>

418

Fraise à lamer HSS-G, ajustement fin



**Exécution:** Ajustement fin pour trous débouchants, pilote fixe.

**Application:** Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	6	3,2	71	5	1	418.0002	31,17
M4	8	4,3	71	5	1	418.0004	31,99
M5	10	5,3	80	8	1	418.0006	32,87
M6	11	6,4	80	8	1	418.0008	36,98
M8	15	8,4	100	12,5	1	418.0010	45,98
M10	18	10,5	100	12,5	1	418.0012	50,89
M12	20	13,0	100	12,5	1	418.0014	55,87

Fraise à lamer HSS-G, ajustement moyen



**Exécution:** Ajustement moyen pour trous débouchants, pilote fixe.

**Application:** Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	6,0	3,4	71	5	1	418.0020	31,17
M4	8,0	4,5	71	5	1	418.0022	31,99
M5	10,0	5,5	80	8	1	418.0024	32,87
M6	11,0	6,6	80	8	1	418.0026	36,98
M8	15,0	9,0	100	12,5	1	418.0028	45,98
M10	18,0	11,0	100	12,5	1	418.0030	50,89
M12	20,0	13,5	100	12,5	1	418.0032	55,87

Fraise à lamer HSS-G, avant trous



**Exécution:** Ajustement moyen pour avant-trous, pilote fixe.

**Application:** Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	6,0	2,5	71	5	1	418.0040	31,17
M4	8,0	3,3	71	5	1	418.0042	31,99
M5	10,0	4,2	80	8	1	418.0044	32,87
M6	11,0	5,0	80	8	1	418.0046	36,98
M8	15,0	6,8	100	12,5	1	418.0048	45,98
M10	18,0	8,5	100	12,5	1	418.0050	50,89
M12	20,0	10,2	100	12,5	1	418.0052	55,87

900

Jeu de fraises à lamer HSS-G, dans cassette en ABS

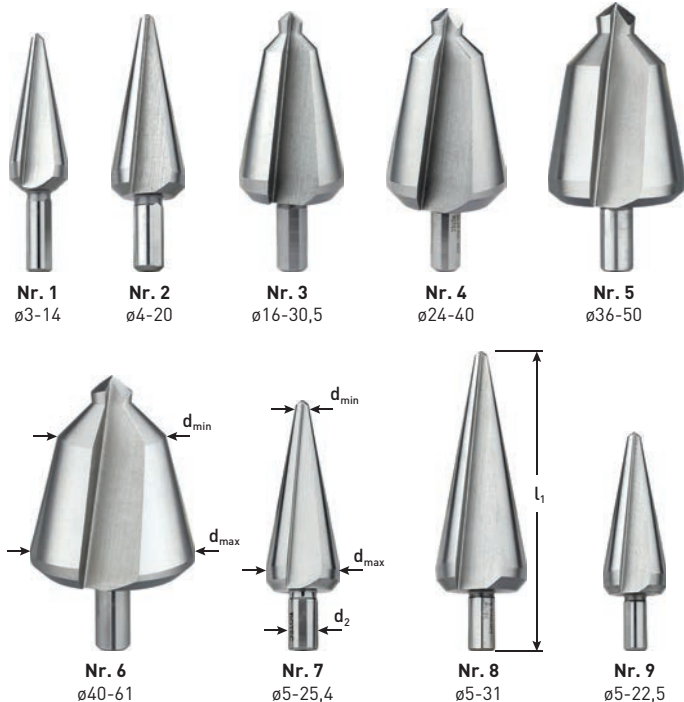


**Exécution:** Fraises à lamer selon DIN 373, HSS-G, 180°, pour trous débouchants, à pilote fixe, queue cylindrique.

**Application:** Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement fin	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3050	221,53
6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement moyen	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3052	221,53
6 pcs - jeu de fraises à lamer, avant-trous	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3054	217,69

**Exécution:** Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



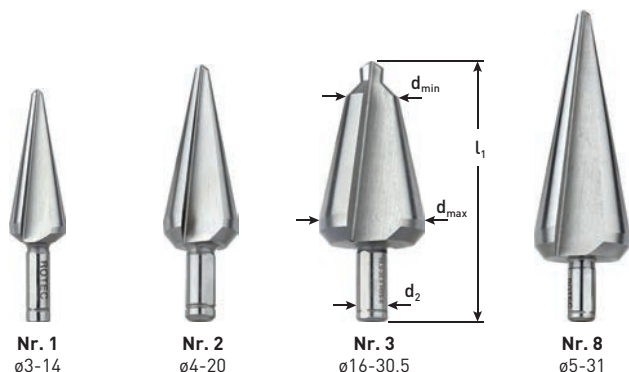
Nr.	d (min-max)	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.0001	<b>23,26</b>
2	5 - 20	71	8	1	420.0002	<b>34,14</b>
3	16 - 30,5	76	8	1	420.0003	<b>61,94</b>
4	24 - 40	89	10	1	420.0004	<b>124,70</b>
5	36 - 50	97	12	1	420.0005	<b>185,84</b>
6	40 - 61	103	13	1	420.0006	<b>263,88</b>
7	5 - 25,4	87	10	1	420.0007	<b>65,05</b>
8	5 - 31	103	9	1	420.0008	<b>80,17</b>
9	5 - 22,5	79	8	1	420.0009	<b>48,21</b>



**Exécution:** Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

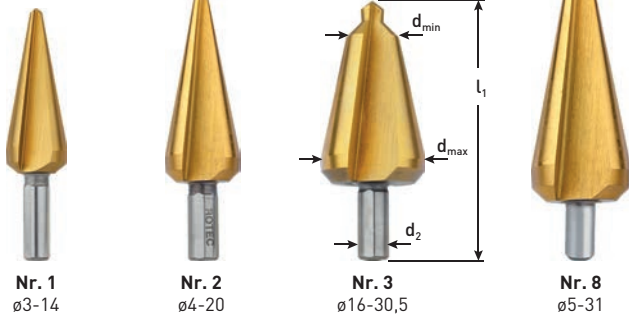
Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets conique HSS	420	1x No. 1, 2 et 3	1	900.3020	<b>127,66</b>

**Exécution:** Forets coniques HSSE-Co, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.0101	<b>32,94</b>
2	5 - 20	71	8	1	420.0102	<b>48,21</b>
3	16 - 30,5	76	9	1	420.0103	<b>87,11</b>
8	5 - 31	103	9	1	420.0108	<b>111,64</b>

**Foret conique HSS, revêtu (TiN)**



**Exécution:** Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Nr.	d (min-max)	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.1001	<b>43,56</b>
2	5 - 20	71	8	1	420.1002	<b>62,71</b>
3	16 - 30,5	76	9	1	420.1003	<b>130,87</b>
8	5 - 31	103	9	1	420.1008	<b>146,89</b>

**900**

**Jeu de forets coniques HSS, revêtu (TiN), dans cassette en ABS**

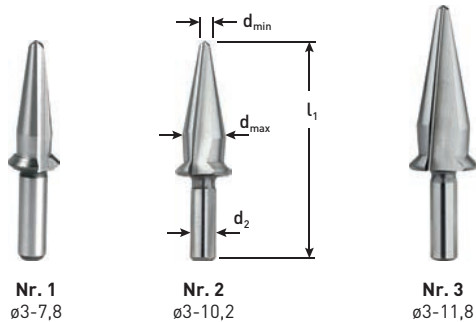


**Exécution:** Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets conique HSS, TiN-revêtu	420.1xxx	1x No. 1, 2 et 3	1	900.3025	<b>363,94</b>

**422**

**Foret conique HSS, avec butée**

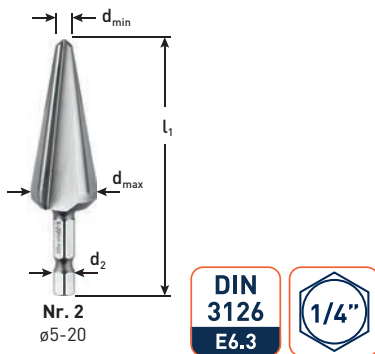


**Exécution:** Forets coniques HSS avec butée pour pose de bouchons dans corps creux, taillés meulés au CBN, affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé.

Nr.	d (min-max)	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 7,8	48	6	1	422.0001	<b>43,56</b>
2	3 - 10,2	52	6	1	422.0002	<b>40,57</b>
3	3 - 11,8	56	6	1	422.0003	<b>42,86</b>

**423**

**Foret conique HSS, queue embout 1/4"**



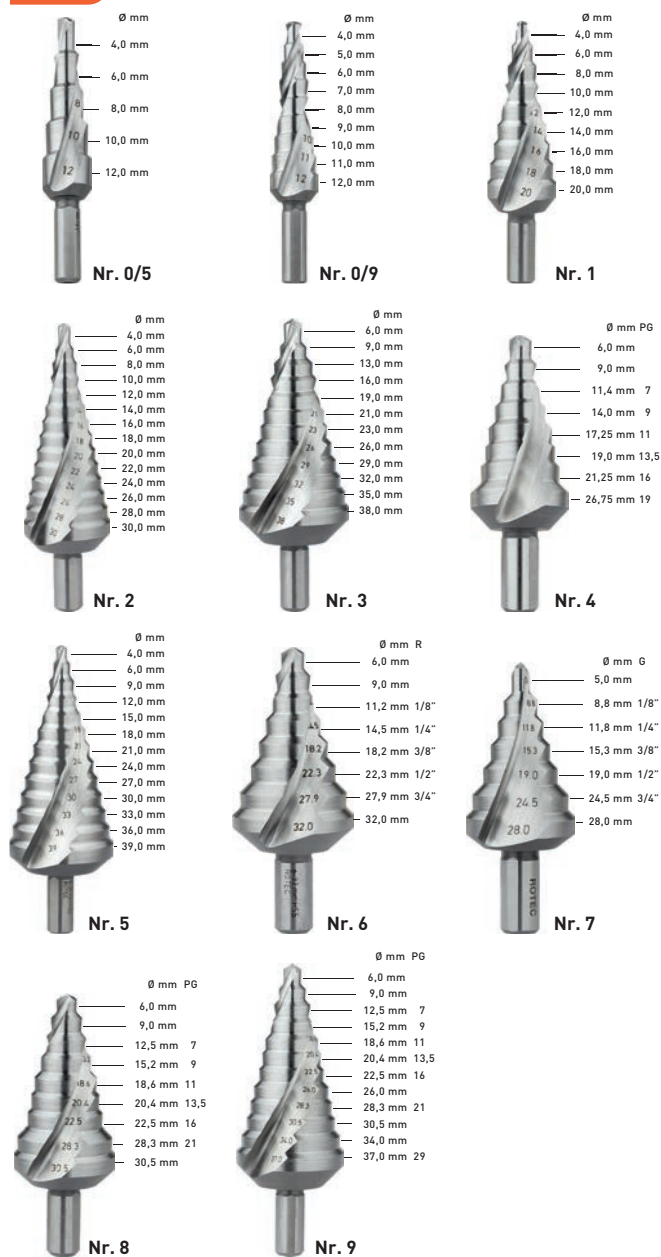
**Exécution:** Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Nr.	d (min-max)	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	5 - 20	78	1/4"	1	423.0002	<b>49,73</b>

425

Foret étagé HSS

**Exécution:** Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	Z <sub>T</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/5	4 - 12	5	65	6	1	425.0005	<b>38,35</b>
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0009	<b>38,35</b>
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0010	<b>56,31</b>
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0020	<b>108,77</b>
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0030	<b>152,66</b>
4	6 - 26,75	8	75	10	1	425.0040	<b>75,91</b>
5	4 - 39	13	107	10	1	425.0050	<b>155,79</b>
6	6 - 32	8	75	10	1	425.0060	<b>134,63</b>
7	5 - 28	7	69	10	1	425.0070	<b>67,39</b>
8	6 - 30,5	9	80	10	1	425.0080	<b>86,19</b>
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0090	<b>138,66</b>
13	6 - 40	12	100	10	1	425.0100	<b>323,48</b>

900

Jeu de forets étagés HSS, dans cassette en ABS



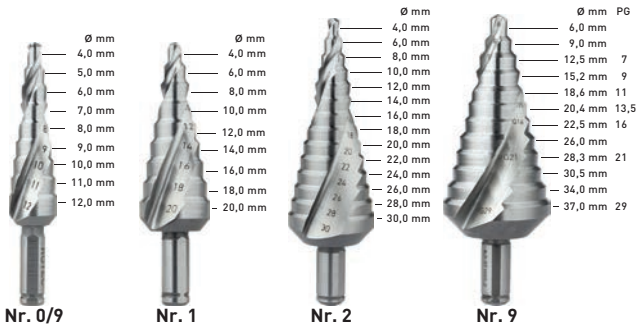
**Exécution:** Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets étagés	425	Forets étagés No. 0/9, 1 et 2 / 1 pc de chaque.	1	900.3030	<b>200,28</b>



**425**

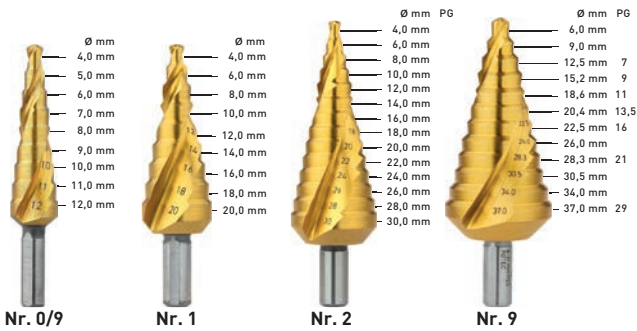
**Foret étagé HSS-E**



**Exécution:** Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Nr.	d (min-max)	Z <sub>T</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0109	<b>50,91</b>
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0110	<b>75,12</b>
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0120	<b>144,78</b>
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0190	<b>184,75</b>

**Foret étagé HSS, revêtu (TiN)**

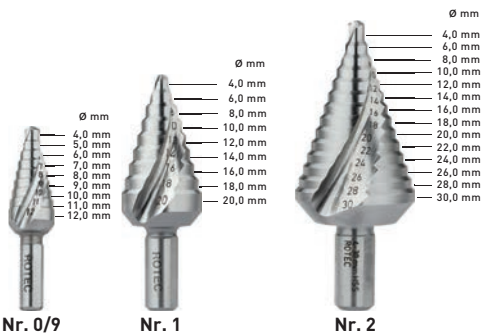


**Exécution:** Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Nr.	d (min-max)	Z <sub>T</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0209	<b>68,16</b>
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0210	<b>100,25</b>
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0220	<b>192,63</b>
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0290	<b>246,67</b>

**426**

**Foret étagé (<2mm)**

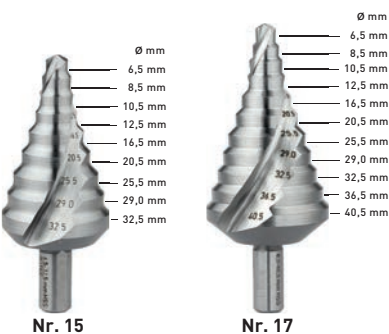


**Exécution:** Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, version courte.

**Application:** Idéal pour tôles fines épaisseur inférieure à 2,0 mm

Nr.	d (min-max)	Z <sub>T</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	48	6	1	426.0001	<b>43,03</b>
1	4 - 20	9	58	8	1	426.0002	<b>54,04</b>
2	4 - 30	14	72	10	1	426.0003	<b>75,12</b>

**Foret étagé HSS, trous de passage**

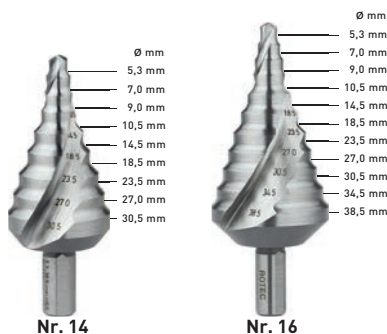


**Exécution:** Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.

Nr.	d (min-max)	Z <sub>T</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15	6,5 - 32,5	9	79	10	1	426.0011	<b>121,35</b>
17	6,5 - 40,5	11	96	10	1	426.0012	<b>144,78</b>

Foret étagé HSS, avant trous

**Exécution:** Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.



Nr.	d (min-max)	Z <sub>T</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
14	5,3 - 30,5	9	79	10	1	426.0013	118,99
16	5,3 - 38,5	11	96	10	1	426.0014	143,22

Foret étagé HSS, tailles en pouce

**Exécution:** Spécifiquement pour des glissières de sécurité.



Nr.	d (min-max)	Z <sub>T</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	1/4" - 3/4"	9	70	3/8"	1	426.0520	88,55

427 Foret à dépointer HSS-E, dans EV-pack

**Exécution:** Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Élimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

**Application:** Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Matériau	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	66	HSS-E	1	427.0600	10,81
6,5	40	HSS-E	1	427.0651	27,57
8	79	HSS-E	1	427.0800	11,52
8	40	HSS-E	1	427.0801	14,35

Foret à dépointer HSS-E, revêtu (TiALN), dans EV-pack

**Exécution:** Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Élimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

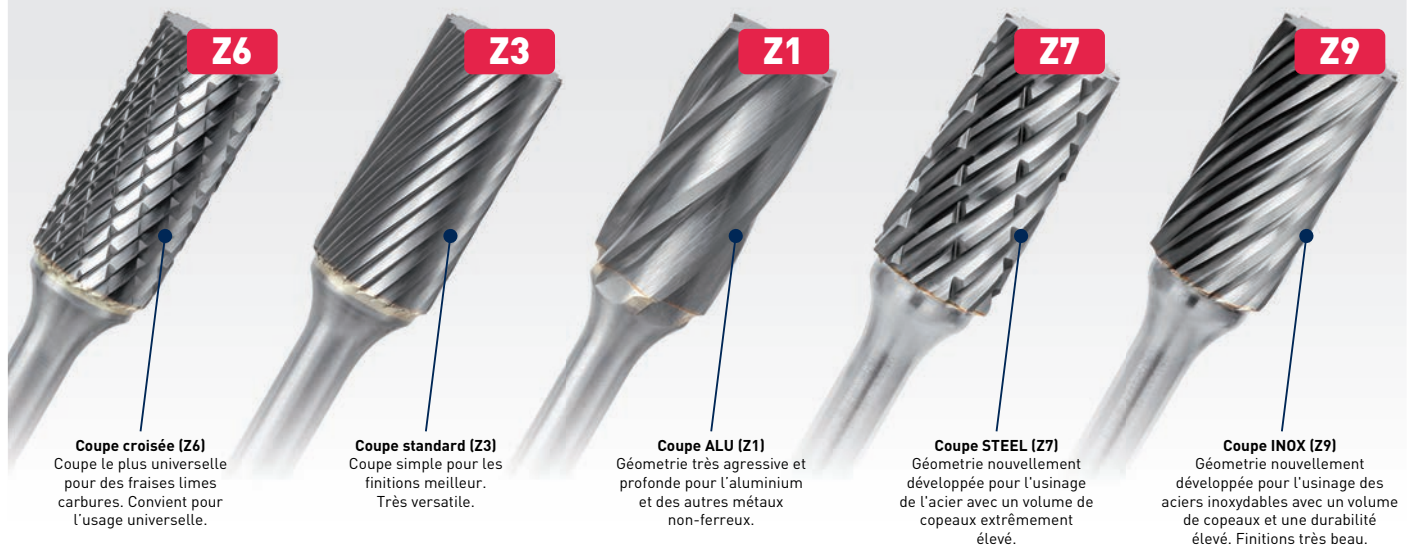
**Application:** Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Matériau	pcs/UD	Ref.	€/UD
8	79	HSS-E	1	427.0800T	24,18

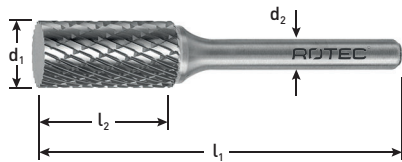


ROTEC Fraises limes carbures



430

Fraise lime carbure, cylindrique, modèle A (ZYA)



**Exécution:** Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).

Coupe croisée [Z6]



Coupe standard [Z3]



Coupe ALU [Z1]



Coupe STEEL [Z7]



Coupe INOX [Z9]

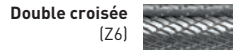
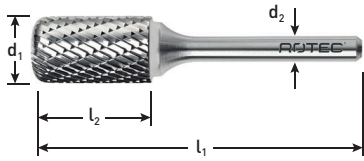


d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	430.0201	12,16
3	38	14	3	Z6	1	430.0301	12,16
4	50	13	4	Z6	1	430.0401	19,89
6	50	18	6	Z6	1	430.0601	20,79
6	100	18	6	Z6	1	430.0641	55,40
6	150	18	6	Z6	1	430.0651	85,17
8	64	19	6	Z6	1	430.0801	27,22
9,6	64	19	6	Z6	1	430.1001	29,24
9,6	172	19	6	Z6	1	430.1061	57,09
12,7	70	25	6	Z6	1	430.1301	45,66
12,7	178	25	6	Z6	1	430.1361	80,80
16	70	25	6	Z6	1	430.1601	57,57
6	50	18	6	Z3	1	430.0605	20,79
8	64	19	6	Z3	1	430.0805	27,22
9,6	64	19	6	Z3	1	430.1005	29,24
12,7	70	25	6	Z3	1	430.1305	45,66
9,6	64	19	6	Z1	1	430.1002	36,65
12,7	70	25	6	Z1	1	430.1302	57,21
8	64	19	6	Z7	1	430.0807	29,97
9,6	64	19	6	Z7	1	430.1007	32,17
12,7	70	25	6	Z7	1	430.1307	50,22
6	50	18	6	Z9	1	430.0609	25,00
8	64	19	6	Z9	1	430.0809	32,65
9,6	64	19	6	Z9	1	430.1009	35,13
12,7	70	25	6	Z9	1	430.1309	54,77



430

Fraise lime carbure, cylindrique avec rayon, modèle AR



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	38	14	3	Z6	1	430.3030	13,94
6	50	18	6	Z6	1	430.3060	23,96
8	65	19	6	Z6	1	430.3080	31,32
10	65	19	6	Z6	1	430.3100	33,68
12	70	25	6	Z6	1	430.3130	52,51
15	70	25	6	Z6	1	430.3150	66,21

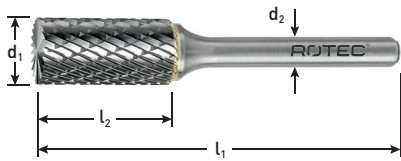


Rayon pour les coins plus forts et plus de contrôle de l'outil en cours d'utilisation.



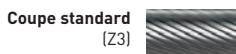
431

Fraise lime carbure, cylindrique avec coupe en bout, modèle B (ZYA-S)



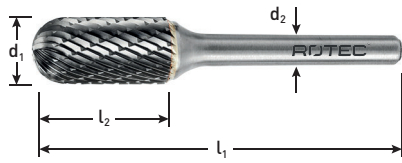
**Exécution:** Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	431.0201	13,38
3	38	14	3	Z6	1	431.0301	13,38
4	50	13	4	Z6	1	431.0401	25,00
6	50	18	6	Z6	1	431.0601	22,85
6	100	18	6	Z6	1	431.0641	60,91
6	150	18	6	Z6	1	431.0651	93,67
8	64	19	6	Z6	1	431.0801	29,91
9,6	64	19	6	Z6	1	431.1001	32,17
9,6	172	19	6	Z6	1	431.1061	62,79
12,7	70	25	6	Z6	1	431.1301	50,22
12,7	178	25	6	Z6	1	431.1361	88,86
16	70	25	6	Z6	1	431.1601	63,34
6	50	18	6	Z3	1	431.0605	22,85
8	64	19	6	Z3	1	431.0805	29,91
9,6	64	19	6	Z3	1	431.1005	32,17
12,7	70	25	6	Z3	1	431.1305	50,22
9,6	64	19	6	Z1	1	431.1002	40,37
12,7	70	25	6	Z1	1	431.1302	62,91
8	64	19	6	Z7	1	431.0807	32,94
9,6	64	19	6	Z7	1	431.1007	35,37
12,7	70	25	6	Z7	1	431.1307	55,26



**432**

**Fraise lime carbure, cylindrique bout rond, modèle C (WRC)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



Coupe standard (Z3)



Coupe ALU (Z1)



Coupe STEEL (Z7)



Coupe INOX (Z9)

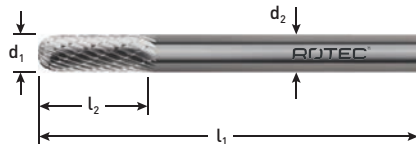


d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,16
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,21
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	37,75
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	46,88
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	57,33
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	87,12
8	64	19	6	Z6	1	432.0801	29,61
9,6	64	19	6	Z6	1	432.1001	32,58
9,6	172	19	6	Z6	1	432.1061	53,61
12,7	70	25	6	Z6	1	432.1301	51,19
12,7	178	25	6	Z6	1	432.1361	76,06
16	70	25	6	Z6	1	432.1601	64,43
6	50	18	6	Z3	1	432.0605	24,21
8	64	19	6	Z3	1	432.0805	29,61
9,6	64	19	6	Z3	1	432.1005	32,58
12,7	70	25	6	Z3	1	432.1305	51,19
9,6	64	19	6	Z1	1	432.1002	40,86
12,7	70	25	6	Z1	1	432.1302	64,20
8	64	19	6	Z7	1	432.0807	32,58
9,6	64	19	6	Z7	1	432.1007	35,86
12,7	70	25	6	Z7	1	432.1307	56,36
6	50	18	6	Z9	1	432.0609	29,05
8	64	19	6	Z9	1	432.0809	35,58
9,6	64	19	6	Z9	1	432.1009	39,08
12,7	70	25	6	Z9	1	432.1309	61,47



**432**

**Fraise lime carbure, pour serruriers**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,16
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,21
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	37,75
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	46,88
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	57,33
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	87,12




**Idéal pour les serruriers!**

**433**

**Fraise lime carbure, sphérique, modèle D (KUD)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée [Z6] 

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	2,5	3	Z6	1	433.0301	<b>12,16</b>
4	38	3,4	3	Z6	1	433.0401	<b>29,24</b>
6	50	4,7	6	Z6	1	433.0601	<b>22,24</b>
8	52	6	6	Z6	1	433.0801	<b>23,89</b>
9,6	54	8,0	6	Z6	1	433.1001	<b>26,76</b>
9,6	187	8	6	Z6	1	433.1061	<b>46,14</b>
12,7	56	11	6	Z6	1	433.1301	<b>36,11</b>
12,7	164	11	6	Z6	1	433.1361	<b>56,60</b>
16	59	14	6	Z6	1	433.1601	<b>44,69</b>

Coupe ALU [Z1] 

9,6	54	8,0	6	Z1	1	433.1002	<b>33,50</b>
12,7	56	11	6	Z1	1	433.1302	<b>45,23</b>
16	59	14	6	Z1	1	433.1602	<b>55,98</b>

Coupe STEEL [Z7] 

8	52	6	6	Z7	1	433.0807	<b>26,33</b>
9,6	54	8	6	Z7	1	433.1007	<b>29,43</b>
12,7	56	11	6	Z7	1	433.1307	<b>39,70</b>

Coupe INOX [Z9] 

6	50	4,7	6	Z9	1	433.0609	<b>26,70</b>
8	52	6	6	Z9	1	433.0809	<b>28,70</b>
9,6	54	8	6	Z9	1	433.1009	<b>32,09</b>
12,7	56	11	6	Z9	1	433.1309	<b>43,28</b>




**434**

**Fraise lime carbure, ovale, modèle E (TRE)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée [Z6] 

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	6	3	Z6	1	434.0301	<b>12,16</b>
6,3	42	9,5	3	Z6	1	434.0601	<b>19,94</b>
6	50	10	6	Z6	1	434.0611	<b>27,22</b>
8	60	15	6	Z6	1	434.0801	<b>29,77</b>
9,6	60	16	6	Z6	1	434.1001	<b>32,58</b>
9,6	168	16	6	Z6	1	434.1061	<b>53,93</b>
12,7	67	22	6	Z6	1	434.1301	<b>47,73</b>
12,7	175	22	6	Z6	1	434.1361	<b>66,89</b>
16	70	25	6	Z6	1	434.1601	<b>66,34</b>

Coupe ALU [Z1] 

9,6	60	16	6	Z1	1	434.1002	<b>40,86</b>
12,7	67	22	6	Z1	1	434.1302	<b>59,77</b>

Coupe STEEL [Z7] 

12,7	67	22	6	Z7	1	434.1307	<b>52,51</b>
------	----	----	---	----	---	----------	--------------

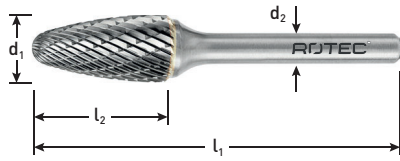
Coupe INOX [Z9] 

8	60	15	6	Z9	1	434.0809	<b>35,67</b>
9,6	60	16	6	Z9	1	434.1009	<b>39,08</b>
12,7	67	22	6	Z9	1	434.1309	<b>57,26</b>



**435**

**Fraise lime carbure, bout rond, modèle F (RBF)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

**Coupe croisée**  
(Z6)



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	14	3	Z6	1	435.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	435.0601	25,28
6	150	18	6	Z6	1	435.0661	87,12
8	65	20	6	Z6	1	435.0801	29,77
9,6	64	19	6	Z6	1	435.1001	31,87
9,6	172	19	6	Z6	1	435.1061	51,37
12,7	70	25	6	Z6	1	435.1301	47,16
12,7	178	25	6	Z6	1	435.1361	67,11
16	70	25	6	Z6	1	435.1601	65,11

**Coupe standard**  
(Z3)



6	50	18	6	Z3	1	435.0605	25,28
8	65	20	6	Z3	1	435.0805	29,77
9,6	64	19	6	Z3	1	435.1005	31,87
12,7	70	25	6	Z3	1	435.1305	47,16

**Coupe ALU**  
(Z1)



9,6	64	19	6	Z1	1	435.1002	39,96
12,7	70	25	6	Z1	1	435.1302	59,08
16	70	25	6	Z1	1	435.1602	81,58

**Coupe STEEL**  
(Z7)



8	65	20	6	Z7	1	435.0807	32,78
9,6	64	19	6	Z7	1	435.1007	35,09
12,7	70	25	6	Z7	1	435.1307	51,86

**Coupe INOX**  
(Z9)

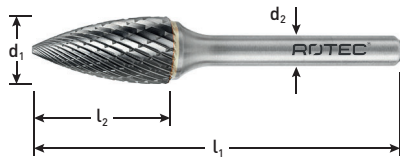


6	50	18	6	Z9	1	435.0609	30,34
8	65	20	6	Z9	1	435.0809	35,67
9,6	64	19	6	Z9	1	435.1009	38,25
12,7	70	25	6	Z9	1	435.1309	56,60



**436**

**Fraise lime carbure, ogive pointu, modèle G (RBG)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

**Coupe croisée**  
(Z6)



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	14	3	Z6	1	436.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	436.0601	25,28
8	64	19	6	Z6	1	436.0801	30,71
9,6	64	19	6	Z6	1	436.1001	34,04
9,6	172	19	6	Z6	1	436.1061	53,93
12,7	64	19	6	Z6	1	436.1301	46,29
12,7	178	25	6	Z6	1	436.1361	66,89
12,7	70	25	6	Z6	1	436.1311	46,29
16	70	25	6	Z6	1	436.1601	64,31

**Coupe standard**  
(Z3)



3	38	14	3	Z3	1	436.0305	12,16
6	50	18	6	Z3	1	436.0605	25,28
8	64	19	6	Z3	1	436.0805	30,71
9,6	64	19	6	Z3	1	436.1005	34,04
12,7	70	25	6	Z3	1	436.1305	46,29

**Coupe ALU**  
(Z1)



9,6	64	19	6	Z1	1	436.1002	42,49
12,7	70	25	6	Z1	1	436.1302	57,81

**Coupe STEEL**  
(Z7)



8	64	19	6	Z7	1	436.0807	33,80
9,6	64	19	6	Z7	1	436.1007	37,39
12,7	70	25	6	Z7	1	436.1307	50,88

**Coupe INOX**  
(Z9)

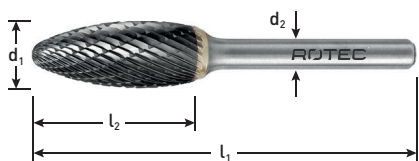


6	50	18	6	Z9	1	436.0609	30,34
8	64	19	6	Z9	1	436.0809	36,84
9,6	64	19	6	Z9	1	436.1009	40,81
12,7	70	25	6	Z9	1	436.1309	55,51



**437**

**Fraise lime carbure, flamme, modèle H**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée [Z6]

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	6	3	Z6	1	437.0301	<b>12,16</b>
6	50	14	6	Z6	1	437.0601	<b>25,28</b>
8	64	19	6	Z6	1	437.0801	<b>33,42</b>
8	172	19	6	Z6	1	437.0861	<b>51,25</b>
9,6	65	19	6	Z6	1	437.1001	<b>58,05</b>
12,7	77	32	6	Z6	1	437.1301	<b>68,27</b>
12,7	178	32	6	Z6	1	437.1361	<b>66,89</b>

Coupe ALU [Z1]

9,6	65	19	6	Z1	1	437.1002	<b>72,58</b>
12,7	77	32	6	Z1	1	437.1302	<b>85,35</b>

Coupe STEEL [Z7]

8	64	19	6	Z7	1	437.0807	<b>36,79</b>
12,7	77	32	6	Z7	1	437.1307	<b>75,09</b>

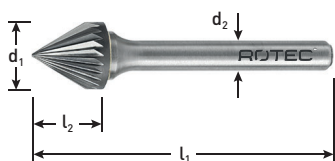
Coupe INOX [Z9]

8	64	19	6	Z9	1	437.0809	<b>40,12</b>
9,6	65	19	6	Z9	1	437.1009	<b>69,66</b>
12,7	77	32	6	Z9	1	437.1309	<b>81,95</b>



**438**

**Fraise lime carbure, conique 60°, modèle J (KSJ)**



**Exécution:** Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard [Z3]

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	2,5	3	Z3	1	438.0305	<b>12,16</b>
9,6	56	8	6	Z3	1	438.1005	<b>29,13</b>
12,7	59	11	6	Z3	1	438.1311	<b>35,37</b>

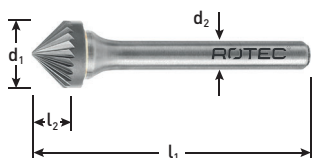
Coupe croisée [Z6]

12,7	59	11	6	Z6	1	438.1301	<b>35,37</b>
------	----	----	---	----	---	----------	--------------



**438**

**Fraise lime carbure, conique 90°, modèle K (KSK)**



**Exécution:** Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard [Z3]

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	1,5	3	Z3	1	438.0315	<b>12,16</b>
6	50	3	6	Z3	1	438.0615	<b>22,24</b>
9,6	53	4,7	6	Z3	1	438.1011	<b>29,13</b>
12,7	55	6,3	6	Z3	1	438.1315	<b>35,37</b>
16	57	8	6	Z3	1	438.1611	<b>47,16</b>

Coupe croisée [Z6]

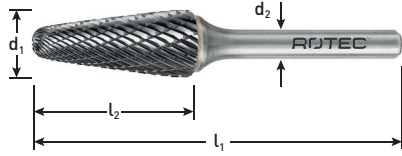
9,6	53	4,7	6	Z6	1	438.1001	<b>29,13</b>
16	57	8	6	Z6	1	438.1601	<b>47,16</b>





**439**

**Fraise lime carbure, cône bout rond, modèle L (KEL)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée [Z6]



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	439.0601	<b>25,84</b>
8	70	25,4	6	Z6	1	439.0801	<b>33,92</b>
10	65	20	6	Z6	1	439.1001	<b>40,72</b>
9,6	76	30	6	Z6	1	439.1011	<b>40,72</b>
9,6	183	30	6	Z6	1	439.1061	<b>65,59</b>
12,7	77	32	6	Z6	1	439.1301	<b>49,78</b>
12,7	185	32	6	Z6	1	439.1361	<b>73,80</b>
16	78	33	6	Z6	1	439.1601	<b>97,98</b>

Coupe standard [Z3]



8	70	25,4	6	Z3	1	439.0805	<b>33,92</b>
9,6	76	30	6	Z3	1	439.1005	<b>40,72</b>
12,7	77	32	6	Z3	1	439.1305	<b>49,78</b>

Coupe ALU [Z1]



9,6	76	30	6	Z1	1	439.1012	<b>51,07</b>
12,7	77	32	6	Z1	1	439.1302	<b>62,36</b>

Coupe STEEL [Z7]



10	65	20	6	Z7	1	439.1007	<b>44,85</b>
12,7	77	32	6	Z7	1	439.1307	<b>54,77</b>

Coupe INOX [Z9]

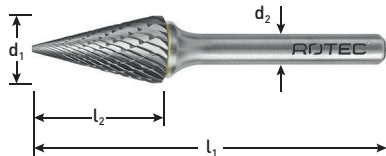


8	70	25,4	6	Z9	1	439.0809	<b>40,72</b>
10	65	20	6	Z9	1	439.1009	<b>48,95</b>
12,7	77	32	6	Z9	1	439.1309	<b>59,77</b>



**440**

**Fraise lime carbure, cône pointu, modèle M (SKM)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée [Z6]



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6,3	49	12,7	3	Z6	1	440.0601	<b>19,94</b>
6	50	20	6	Z6	1	440.0611	<b>25,84</b>
9,6	64	16	6	Z6	1	440.1001	<b>40,86</b>
12,7	71	19	6	Z6	1	440.1301	<b>51,12</b>

Coupe ALU [Z1]

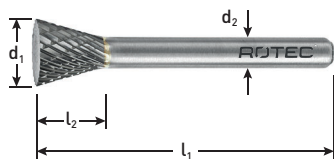


9,6	64	16	6	Z1	1	440.1002	<b>51,00</b>
12,7	71	22	6	Z1	1	440.1302	<b>63,95</b>



**441**

**Fraise lime carbure, cône inversé, modèle N (WKN)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée [Z6]



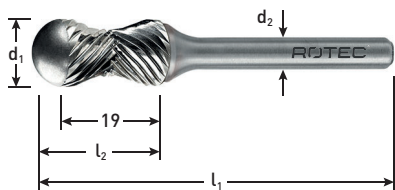
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	38	4	4	Z6	1	441.0301	<b>12,16</b>
6	50	8	6	Z6	1	441.0601	<b>24,68</b>
12,7	58	12,7	6	Z6	1	441.1301	<b>50,94</b>



**442**

**Fraise lime carbure, Multi-Bord, modèle X**

**ROTEC®**



Coupe standard (Z3)

**Exécution:** Coupe simple pour une utilisation générale. Géométrie "Multi-Bord" modèle-X, pour un guidage parfait le long des bords. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

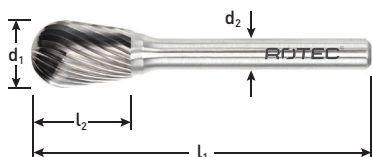
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	70	25	6	Z3	1	442.2000	<b>84,49</b>

**X**  
Modèle

**443**

**Fraise lime carbure, Combi, modèle DN**

**ROTEC®**



Coupe standard (Z3)

**Exécution:** Coupe simple pour une utilisation générale. La géométrie "Combi" combine les modèles N (Cône inversé) et D (Sphérique). Conçu pour les applications le plus versatiles.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	63	20	6	Z6	1	443.1300	<b>59,57</b>

**DN**  
Modèle

**900**

**Jeu de fraises limes carbure, miniature, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Coupe croisée**  
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

**Exécution:** Fraises limes carbure, coupe croisée, queue ø3mm.

**Z6**  
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø3 / Z6	Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3060	<b>131,67</b>



**Jeu de 5 fraises limes carbure, dans coffret en plastique**



**Z6**  
Universel



**Coupe croisée**  
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

**Z3**  
Standard



**Coupe standard**  
Coupe simple pour les finitions meilleur. Très versatile.

**Z1**  
ALU



**Coupe ALU**  
Géométrie très agressive et profonde pour l'aluminium et des autres métaux non-ferreux.

**Nouveau!**

**Z7**  
STEEL



**Coupe STEEL**  
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage de l'acier avec un volume de copeaux extrêmement élevé.

**Nouveau!**

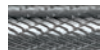
**Z9**  
INOX



**Coupe INOX**  
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage des aciers inoxydables avec un volume de copeaux et une durabilité élevée. Finitions très beau.

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3061	<b>179,05</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z3	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z3] Coupe standard	1	900.3062	<b>181,19</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z1	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z1] Coupe ALU	1	900.3063	<b>236,25</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z7	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z7] Coupe STEEL	1	900.3064	<b>192,69</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z9	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z9] Coupe INOX	1	900.3065	<b>209,10</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3066	<b>250,50</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z3	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z3] Coupe standard	1	900.3067	<b>250,50</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z1	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z1] Coupe ALU	1	900.3068	<b>310,94</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z7	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z7] Coupe STEEL	1	900.3069	<b>269,48</b>
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z9	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z9] Coupe INOX	1	900.3070	<b>292,91</b>

**Jeu de 10 fraises limes carbure, dans coffret en plastique**



**Coupe croisée**  
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

**Z6**  
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3071	<b>394,07</b>
10 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6	Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3072	<b>493,30</b>

**431**

**Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle B (ZYA-S)**

**ROTEC®**



Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux [Z6X]

**Exécution:** Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	431.1006	<b>42,36</b>

**B**  
Modèle

**Z6X**  
Universel

**432**

**Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle C (WRC)**

**ROTEC®**



Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux [Z6X]

**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	432.1006	<b>42,88</b>

**C**  
Modèle

**Z6X**  
Universel

**435**

**Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle F (RBF)**

**ROTEC®**



Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux [Z6X]

**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	435.1006	<b>41,89</b>

**F**  
Modèle

**Z6X**  
Universel

**436**

**Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle G (RBG)**

**ROTEC®**



Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux [Z6X]

**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

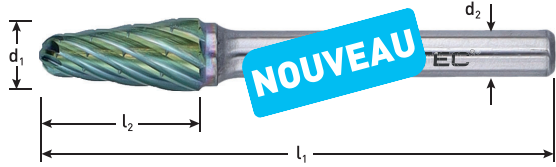
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	436.1006	<b>44,76</b>

**G**  
Modèle

**Z6X**  
Universel


439

Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle L (KEL)



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	65	20	6	Z6X	1	439.1006	53,57

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-copeaux (Z6X) 

**L**  
Modèle

**Z6X**  
Universel



900

Jeu de 5 fraises limes carbure 'GreenCoat'



**Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-copeaux**  
 Géométrie la plus récente et revêtement "GreenCoat" pour

- un taux d'enlèvement de matière plus que doublé par rapport aux autres limes carbure avec coupe croisée
- une plus longue durée de vie de l'outil
- un usinage sans problème de la fonte, de l'acier (inoxydable) et des aciers alliés au nickel

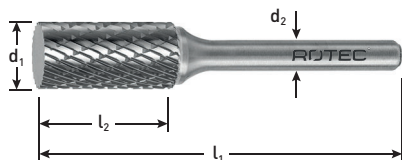
**Z6X**  
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6X] Coupe croisée	1	900.3073	233,02

**445**

**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle A (ZYA)**

**ROTEC®**



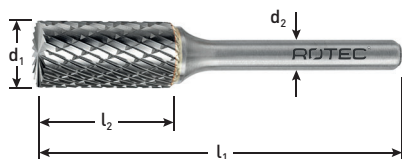
**Exécution:** Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.01.0601	<b>18,08</b>
8	64	19	6	Z6	1	445.01.0801	<b>17,05</b>
9,6	64	19	6	Z6	1	445.01.1001	<b>22,14</b>
12,7	70	25	6	Z6	1	445.01.1301	<b>34,02</b>

**A** Modèle **Z6** Universel **OPTI**

**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle B (ZYA-S)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.02.0601	<b>18,72</b>
8	64	19	6	Z6	1	445.02.0801	<b>17,71</b>
9,6	64	19	6	Z6	1	445.02.1001	<b>23,08</b>
12,7	70	25	6	Z6	1	445.02.1301	<b>35,32</b>

**B** Modèle **Z6** Universel **OPTI**

**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle C (WRC)**

**ROTEC®**



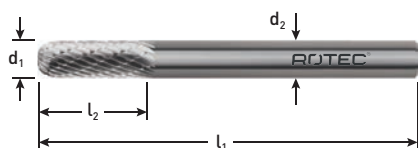
**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	<b>19,35</b>
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	<b>21,65</b>
8	64	19	6	Z6	1	445.03.0801	<b>15,78</b>
9,6	64	19	6	Z6	1	445.03.1001	<b>22,48</b>
12,7	70	25	6	Z6	1	445.03.1301	<b>34,17</b>

**C** Modèle **Z6** Universel **OPTI**

**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', pour serruriers**

**ROTEC®**

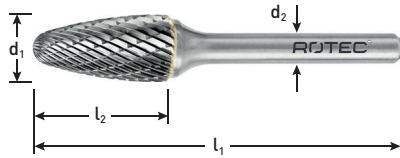


**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	<b>19,35</b>
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	<b>21,65</b>

**C** Modèle **Z6** Universel **OPTI** *Idéal pour les serruriers!*

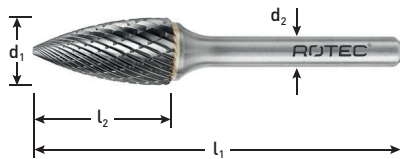
**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle F (RBF)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.06.0601	<b>19,98</b>
8	65	20	6	Z6	1	445.06.0801	<b>15,39</b>
9,6	64	19	6	Z6	1	445.06.1001	<b>18,13</b>
12,7	70	25	6	Z6	1	445.06.1301	<b>35,34</b>

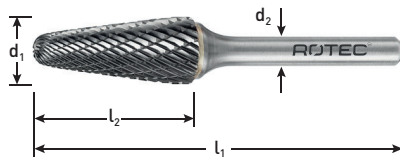
**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle G (RBG)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.07.0601	<b>20,78</b>
8	64	19	6	Z6	1	445.07.0801	<b>17,06</b>
9,6	64	19	6	Z6	1	445.07.1001	<b>17,51</b>
12,7	64	25	6	Z6	1	445.07.1301	<b>31,75</b>

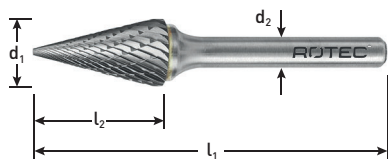
**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle L (KEL)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.11.0601	<b>20,61</b>
8	70	25,4	6	Z6	1	445.11.0801	<b>17,86</b>
10	65	20	6	Z6	1	445.11.1001	<b>23,26</b>
12,7	77	32	6	Z6	1	445.11.1301	<b>28,53</b>

**Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle M (SKM)**



**Exécution:** Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z <sub>f</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	49	12,7	3	Z6	1	445.12.0601	<b>18,55</b>
9,6	64	16	6	Z6	1	445.12.1001	<b>18,93</b>
12,7	71	19	6	Z6	1	445.12.1301	<b>23,95</b>



Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque par diam.	[Z6] Coupe croisée	1	445.99.0100	<b>217,10</b>

**451**

**Pointe à tracer, dans EV-pack**

**ROTEC®**



**Exécution:** Queue hexagonale, rectifié au CBN

Type	L <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Hexagonale	150	1	451.0000	<b>3,99</b>

**455**

**Couteau à lame rétractable, Premium**

**ROTEC®**



**Application:** Couteau à lame rétractable, qualité PREMIUM, ouverture du couteau sans besoin d`outils, assujettissement de la lame per aimant, réservoir pour lames, ligne ergonomique avec manches en caoutchouc, système à ressort et boules an acier pour réduire, l`ampleur de la lame. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium	2	1	455.0001	<b>23,21</b>

**Couteau à lame rétractable, Standard**

**ROTEC®**



**Application:** Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d`outils, système interlock, douce avance du poussoir, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Standard	2	1	455.1001	<b>10,11</b>

**Couteau à lame rétractable, Sécurité**

**ROTEC®**



**Application:** Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d`outils, système interlock, retour automatique de la lame, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Sécurité	2	1	455.1003	<b>10,87</b>

**Couteau à lame cassable**

**ROTEC®**



**Application:** Couteau à lame cassable, avec 2 lames de recharge dans le réservoir, blocage de la lame par frein-poussoir, partiteur de lame incorporé dans la partie arrière, protection de sécurité dans le bout du couteau. Inclus 3 lames (9mm hauteur).

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium 9 mm	3	1	455.2001	<b>13,45</b>



**Application:** Couteau à lame cassable pour les utilisateurs professionnels, avec 2 lames de recharge dans le réservoir, recharge automatique, blocage de la lame par frein-poussoir, conception ergonomique avec manche en caoutchouc. Inclus 3 lames (18mm hauteur).

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium 18 mm	3	1	455.2003	<b>21,25</b>



456

Couteaux à lame cassable, 18mm, OPTI-LINE



**Exécution:** Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.



Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0005	3,36



**Exécution:** Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.



Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0105	4,44



**Exécution:** Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, système 'AUTO-LOAD', manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 3 lames cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.



Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	12	1	456.0205	11,18



**Exécution:** Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, boîtier en zinc, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.



Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.1005	7,31



24x 456.0005



24x 456.0105



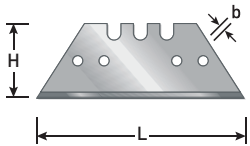
12x 456.0205



24x 456.1005

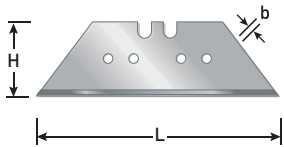


460 **Lame de couteaux, droit**



**Exécution:** Modèle court. Pour travaux généraux de coupe (pour papier, carton et cuir). Comparable à modèle 1991 de Stanley.  
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.  
**Fabriqués en Allemagne**

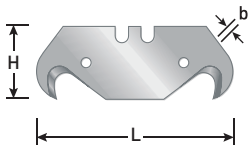
L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	19	0,43	5	460.0001	<b>1,38</b>



**Exécution:** Modèle long. Lame très résistante - pour tous types de travaux de coupe (revêtement de sol, vinyle...). Comparable à modèle 1992 de Stanley.  
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.  
Emballé par 100 pièces dans une boîte métallique.  
**Fabriqués en Allemagne**

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
62	19	0,65	5	460.0065	<b>2,19</b>
62	19	0,65	100	460.0070	<b>45,45</b>

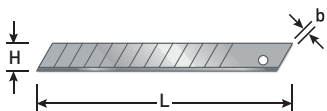
**Lame de couteaux, modèle 1996**



**Exécution:** Lames à crochets à pointes effilées pour percer et couper la moquette et les matériaux d'emballage en plastique. Comparable à modèle 1996 de Stanley.  
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.  
Emballé par 100 pièces en boîte métallique.  
**Fabriqués en Allemagne**

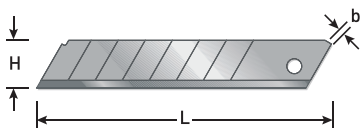
L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	19	0,65	5	460.1005	<b>3,25</b>
50	19	0,65	100	460.1010	<b>65,54</b>

**Lame sécable**



**Exécution:** Lames sécables de cutters 9mm avec 12 segments, distributeur avec casse-lame intégré.  
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique.  
**Fabriqués en Allemagne**

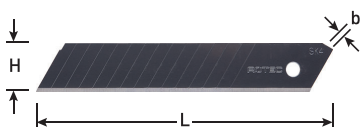
L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
80	9	0,4	10	460.2001	<b>3,87</b>



**Exécution:** Lames sécables de cutters 18mm avec 7 segments, distributeur avec casse-lame intégré.  
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique. Emballé par 100 pièces en boîte métallique.

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	18	0,5	10	460.2010	<b>4,95</b>
100	18	0,5	100	460.2020	<b>55,23</b>

461 **Lame pour couteaux à lame cassable 18mm, OPTI-LINE**



**OPTI**



**Exécution:** Lame pour un usage professionnel. Convient à tous les couteaux Lames scassable de 18mm. Lame de 15 segments.  
461.0405 : par 10 pièces dans paquet refermable.  
461.0406 : par 100 pièces (10 paquets de 10 pièces) dans une boîte.

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	18	0,5	10	461.0405	<b>3,87</b>
100	18	0,5	100	461.0406	<b>35,97</b>

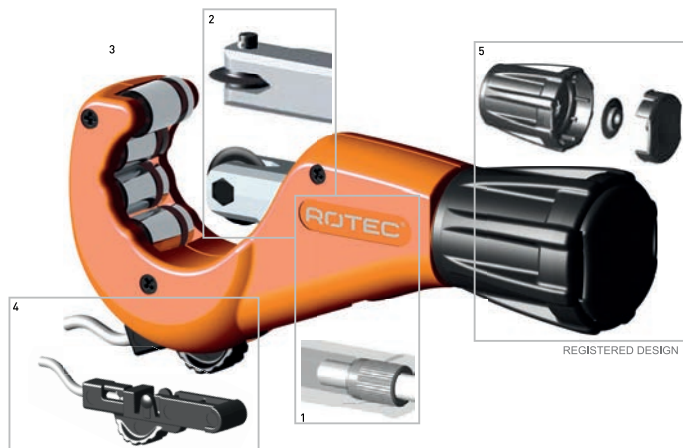
465

Coupe tubes, Premium



**Application:** Coupe tubes mini pour usage professionnelle. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, molette de rechange dans le pommeau.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 30	Premium	1	465.0001	23,35



**Exécution:** 1. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier.  
2. Système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil.  
3. Rouleaux pour un meilleur accrochage du tube.  
4. Ébavureur noga complètement extractible.  
5. Molette de rechange dans le pommeau.

**Application:** Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 35	Premium	1	465.0003	42,06



**Exécution:** Coupe tubes pour usage professionnelle.

**Application:** Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 45	Premium	1	465.0005	46,62



**Exécution:** Coupe tubes pour usage professionnelle.

**Application:** Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6 - 76	Premium	1	465.0007	78,34

Coupe tubes, Standard



**Exécution:** Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, pour les zones avec un espace de travail limité.

**Application:** Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 16	Standaard	1	465.1001	16,25



**Exécution:** Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique.

**Application:** Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 30	Standaard	1	465.1005	20,65

**Molette de rechange pour cuope tubes**


**Exécution:** Molette de rechange.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 45	Lame Universel	1	465.9001	<b>2,42</b>
ø6 - 76	Lame Universel	1	465.9005	<b>2,42</b>
ø3 - 45	Lame Cu/Alu	1	465.9010	<b>2,42</b>
ø6 - 76	Lame Cu/Alu	1	465.9015	<b>2,35</b>
ø3 - 45	Essieu de rempl.	1	465.9020	<b>1,63</b>
ø6 - 67	Essieu de rempl.	1	465.9025	<b>1,75</b>

**Ébavureur pour tubes**


**Exécution:** Corps en aluminium, lames de Solingen (Allemagne).

**Application:** Pour ébavurer des tubes interne et externe.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø4 - 42	SP81003	1	450.1096	<b>10,05</b>

# Scies Outils multifonctions

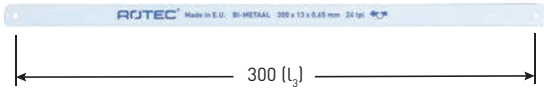




**500**

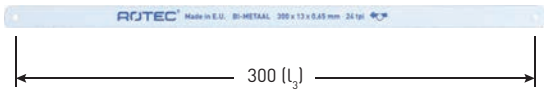
**Lame de scies à main, Bi-Métal 12"**

**ROTEC®**



**Exécution:** Lame de scie à main, enrichie en cobalt, denture fraisée et avoyé. Emballée par 10 pièces.

TPI	$l_3$	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	300	10	500.0018	<b>21,74</b>
24	300	10	500.0024	<b>21,74</b>
32	300	10	500.0032	<b>22,59</b>

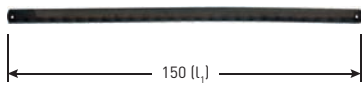


**Exécution:** Lame de scie à main, enrichie en cobalt, denture fraisée et avoyé. Emballée par 50 pièces.

TPI	$l_3$	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	300	50	500.1018	<b>97,00</b>
24	300	50	500.1024	<b>97,00</b>
32	300	50	500.1032	<b>97,00</b>

**Lame de scie JUNIOR (baby), dans EV-pack**

**ROTEC®**

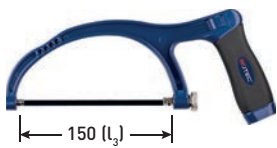


**Exécution:** Lames des scies junior, qualité supérieur d'Allemagne.

TPI	$l_1$	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	150	10	500.0100	<b>5,08</b>

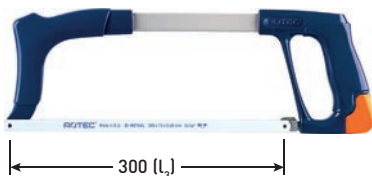
**Monture de scie à main**

**ROTEC®**



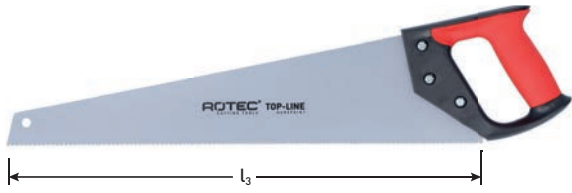
**Exécution:** Monture de scie à main "Junior". Lame de scie incluse.

Type	$l_3$	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Monture de scie à main "Junior"	150	1	500.1001	<b>16,42</b>



**Exécution:** Monture de scie à main, corps aluminium, lame de scie à métaux incluse.

Type	$l_3$	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Monture de scie à main, courbée	300	1	500.1011	<b>26,13</b>



**Exécution:** Scie égoïne haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grâce à la denture ondulée. Revêtement spécial. Poignée ergonomique.

Type	TPI	l <sub>3</sub>	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL1/500	7	500	Revêtu	1	504.0005	<b>30,83</b>



**Exécution:** Scie égoïne haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grâce à la denture ondulée. Revêtement spécial. Poignée ergonomique.

Type	TPI	l <sub>3</sub>	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL5/500	11	500	Revêtu	1	504.0010	<b>32,54</b>



**Exécution:** Scie égoïne haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grâce à la denture ondulée. Poignée ergonomique.

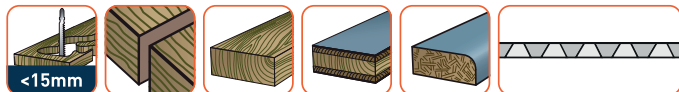
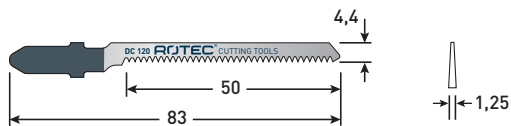
Type	TPI	l <sub>3</sub>	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL5/500	7	500	Non-revêtu	1	504.0015	<b>23,64</b>



**Exécution:** Scie égoïne haute qualité pour des matériaux d`isolation. Denture groupée, poignée ergonomique.

Type	TPI	l <sub>3</sub>	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL10/500	14/16	500	Isolation	1	504.0030	<b>18,84</b>



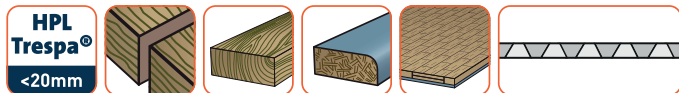
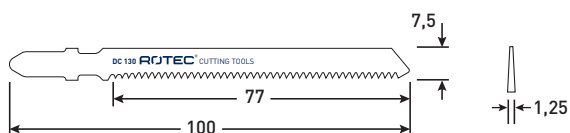


**DC120**

**Exécution:** Les dents pointues réduisent les éclats des deux côtés de la pièce à travailler, dent pointue à 20 DPP et lame étroite pour des coupes courbes franches et le chantournement.

**Application:** Pour la coupe de stratifiés à double face, de panneaux de particules stratifiés, de MDF, de bois résineux/feuillu et de contreplaqué.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC120	T101AO	HC 12K	5	520.0120	7,97

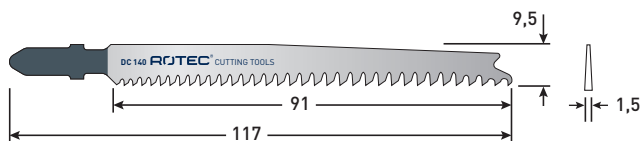


**DC130**

**Exécution:** BIM, denture pointue, rectifiée, dos dépouillé.

**Application:** Bois dur, stratifiés, panneaux repequés/stratifiés HPL (2-20 mm), pas d'éclats.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC130	T101AIF	HC 19RBI	2	520.0132	6,99
DC130	T101AIF	HC 19RBI	5	520.0130	13,74
DC130	T101AIF	HC 19RBI	25	520.0135	69,18

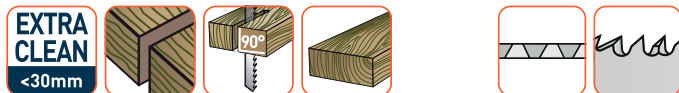
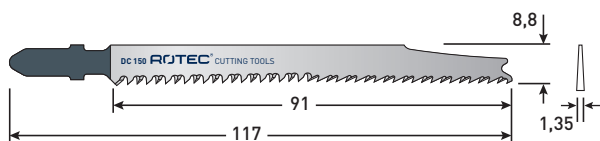


**DC140**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépouillé.

**Application:** Bois tendre (2-60 mm), panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC140	T234X	HC 123	2	520.0142	6,79
DC140	T234X	HC 123	5	520.0140	12,88
DC140	T234X	HC 123	25	520.0145	62,90

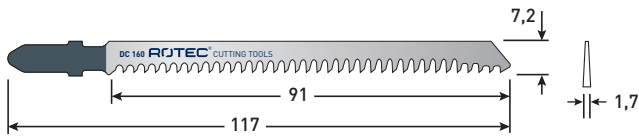


**DC150**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépouillé.

**Application:** Pour bois tendre et matériaux en bois non abrasifs.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC150	T308B	-	5	520.0150	14,88

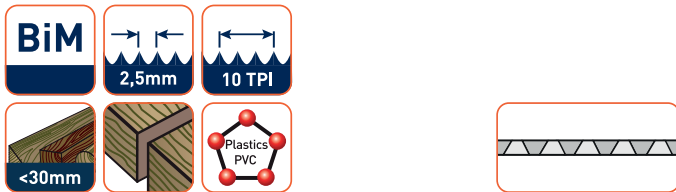
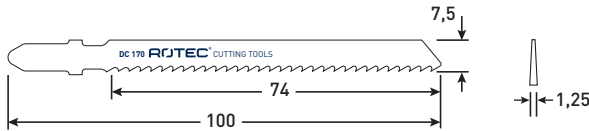


**DC160**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépoli.

**Application:** Bois tendre, panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres (3 - 60 mm), portes, plans de travail (<50 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC160	T301BCP	HC 123	5	520.0160	<b>17,20</b>
DC160	T301BCP	HC 123	25	520.0165	<b>83,69</b>

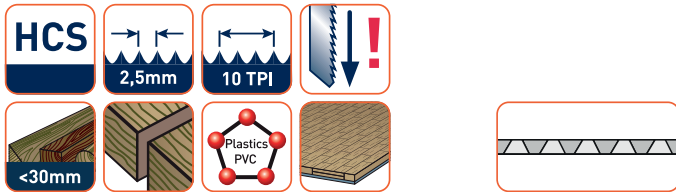
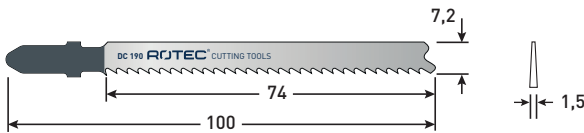


**DC170**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépoli. Fabrication bimétallique pour assurer robustesse et très grande durabilité.

**Application:** Conçu pour des coupes nettes et droites du bois dur, les OSB et le contreplaqué de 3-30mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC170	T101BF	HC 12Bi	5	520.0170	<b>13,74</b>

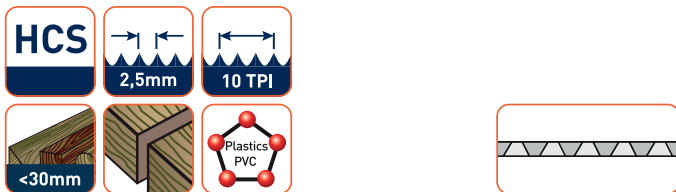
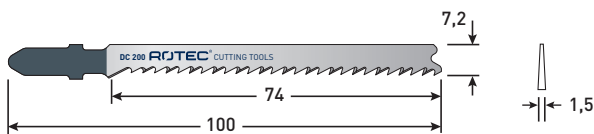


**DC190**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépoli.

**Application:** Denture inverse à 10 F/po pour des surfaces ultra nettes lors de coupe de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques, d' OSB, de panneau d' aggloméré de 3-30 mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC190	T101BR	HC 12R	2	520.0192	<b>4,90</b>
DC190	T101BR	HC 12R	5	520.0190	<b>8,99</b>

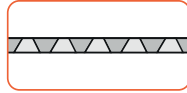
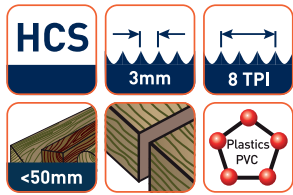
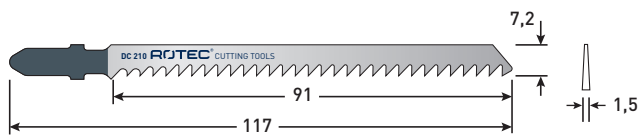


**DC200**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépoli.

**Application:** Espace variable 10 PPI entre les dents pour des coupes franches dans le bois dur et mou, le contreplaqué, le plastique, les panneaux de grandes particules orientées, les panneaux de particules stratifiés de 3-30mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC200	T101B	HC 12	2	520.0202	<b>4,73</b>
DC200	T101B	HC 12	5	520.0200	<b>8,59</b>
DC200	T101B	HC 12	25	520.0205	<b>40,84</b>

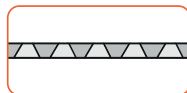
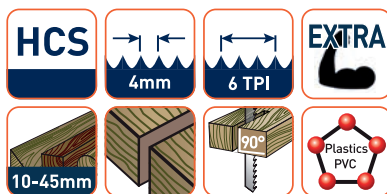
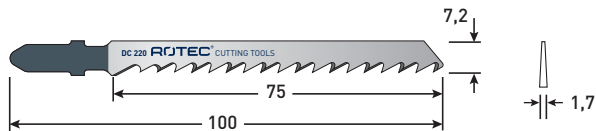


**DC210**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépouillé.

**Application:** Bois tendre, panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres (10-50 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC210	T301CD	HC 33	2	520.0212	<b>6,57</b>
DC210	T301CD	HC 33	5	520.0210	<b>12,50</b>

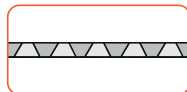
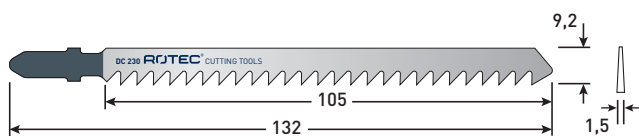


**DC220**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépouillé.

**Application:** Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides, nettes et droites de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-45mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC220	T101DP	HC 14D	5	520.0220	<b>9,65</b>

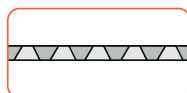
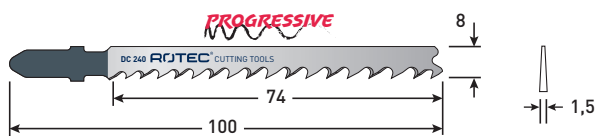


**DC230**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépouillé.

**Application:** Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides, nettes et droites de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-75mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC230	-	HC 34	2	520.0232	<b>6,48</b>
DC230	-	HC 34	5	520.0230	<b>12,54</b>

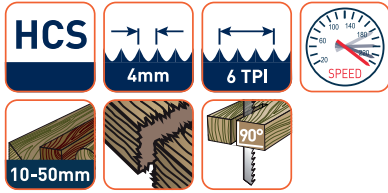
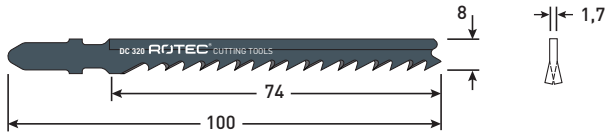


**DC240**

**Exécution:** HCS, rectifiée, dos dépouillé.

**Application:** Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides et nettes de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-45mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC240	T101D	HC 14	2	520.0242	<b>4,24</b>
DC240	T101D	HC 14	5	520.0240	<b>7,78</b>
DC240	T101D	HC 14	25	520.0245	<b>36,92</b>

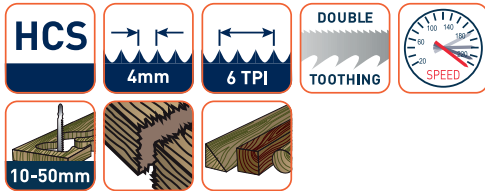
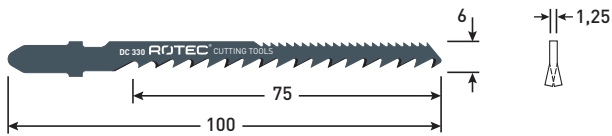


**DC320**

**Exécution:** HCS, denture double avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** Conçue pour les coupes droites et rapides du bois, des OSB et du contreplaqué de 10-50mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC320	T144DP	HCGS 14D	5	520.0320	12,23

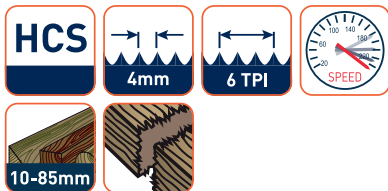
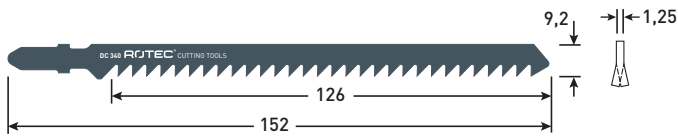


**DC330**

**Exécution:** HCS, denture double avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** lame spéciale pour chantournage, coupes rapides pour toutes sortes de bois de 5-50mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC330	-	HGS 24DV	5	520.0330	9,84

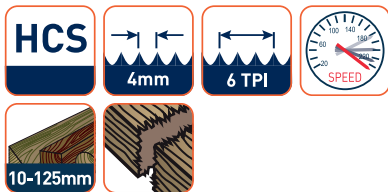
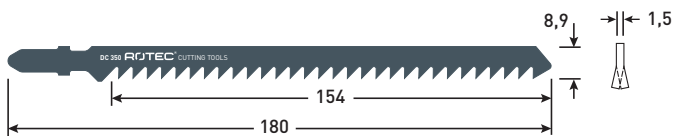


**DC340**

**Exécution:** HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** Coupe rapide, lame universelle très longue pour toutes sortes de bois de 5-85mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC340	T344D	HGS 34	2	520.0342	5,72
DC340	T344D	HGS 34	5	520.0340	10,85

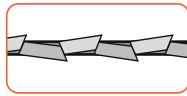
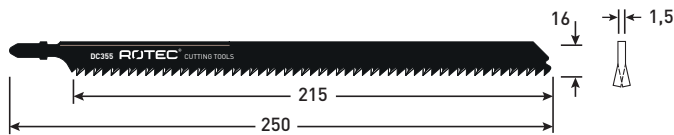


**DC350**

**Exécution:** HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** Lame universelle très longue pour toutes sortes de bois de 5-120mm d'épaisseur, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC350	T744D	HGS 54	5	520.0350	18,81

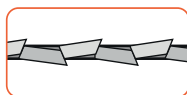
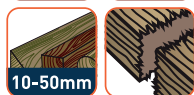


**DC355**

**Exécution:** HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** Coupe rapide, lame pour chantournage pour toutes sortes de bois de 10-175mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC355	T1044DP	-	2	520.0355	<b>30,22</b>

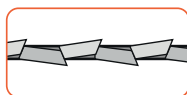
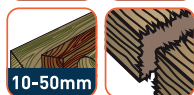
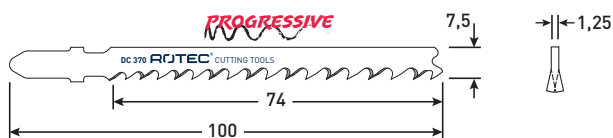


**DC360**

**Exécution:** HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** Lame universelle pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC360	T144D	HGS 14	5	520.0360	<b>6,49</b>
DC365	T144D	HGS 14	25	520.0365	<b>30,85</b>

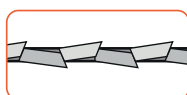


**DC370**

**Exécution:** BiM, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** Coupe rapide, pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur, long durée de vie.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC370	T144DF	HGS 14Bi	5	520.0370	<b>13,18</b>

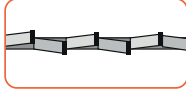
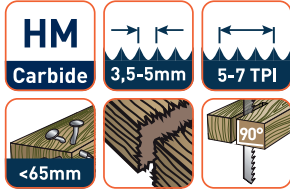
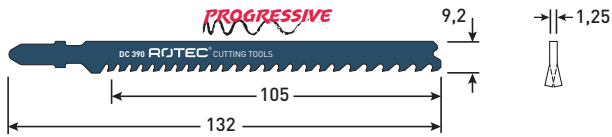


**DC380**

**Exécution:** HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

**Application:** Coupe rapide, lame pour chantournage pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC380	T244D	HGS 24	5	520.0380	<b>7,60</b>
DC385	T244D	HGS 24	25	520.0385	<b>36,08</b>



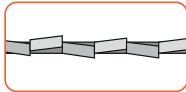
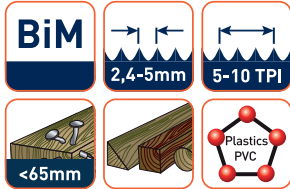
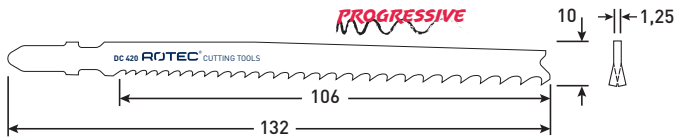
**DC390**

**Exécution:** Dents en carbure rapportées, avoyées.

**Application:** Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-65mm) avec métal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC390	T 367 XHM	-	3	520.0390	<b>58,58</b>

**Lames de scies sauteuses | Multi Line**



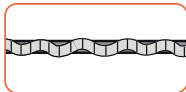
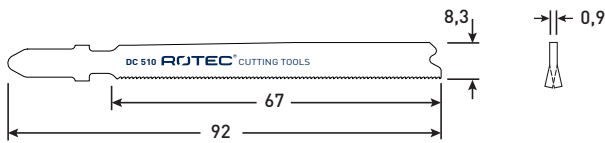
**DC420**

**Exécution:** BIM, fraisée et avoyée.

**Application:** lame tout-usage pour la coupe de différents matériaux dont le bois avec clous, le contreplaqué, les panneaux de particules de 5-65mm d'épaisseur, le métal de 5-10mm d'épaisseur, les métaux non ferreux de 2-32mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC420	T345XF	-	5	520.0420	<b>19,74</b>

**Lames de scies sauteuses | Métaux | Basic Bi-Metal**

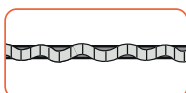
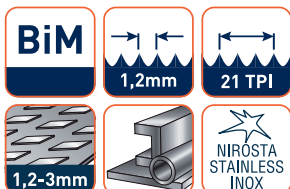
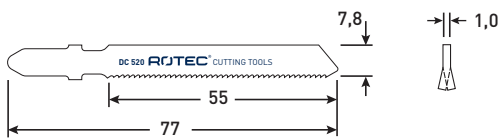


**DC510**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 0,5-1,5mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC510	T 121 GF	-	5	520.0510	<b>11,62</b>

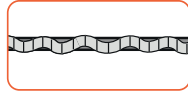
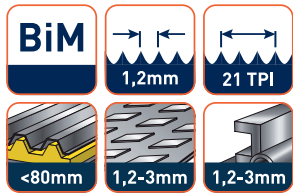
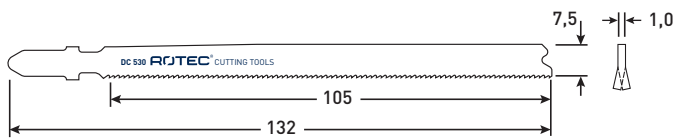


**DC520**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 1,2-3mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC520	T118AF	MG 11Bi	2	520.0522	<b>5,37</b>
DC520	T118AF	MG 11Bi	5	520.0520	<b>10,10</b>

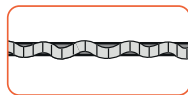
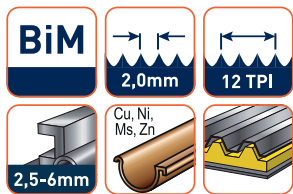
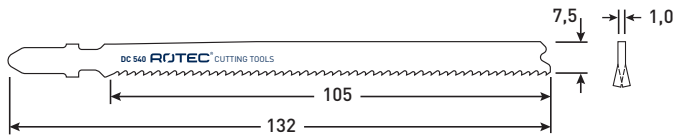


**DC530**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** Lame longue et flexible pour acier (1.2 - 3.0 mm), profils, tuyaux et matériel sandwich jusqu'à 80 mm. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC530	T321AF	MG 31Bi	5	520.0530	<b>15,63</b>

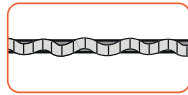
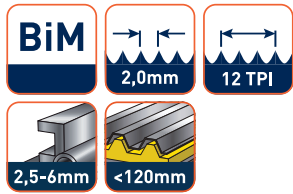
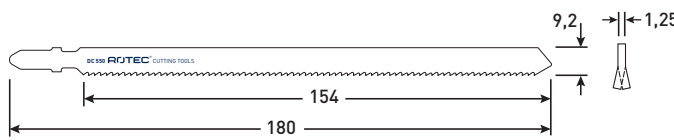


**DC540**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** Lame longue et flexible pour acier de 2,5-6mm d'épaisseur, profils, tuyaux et matériel sandwich jusqu'à 80 mm, métal non-ferreux. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC540	T321BF	MG 32Bi	5	520.0540	<b>15,93</b>

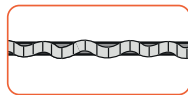
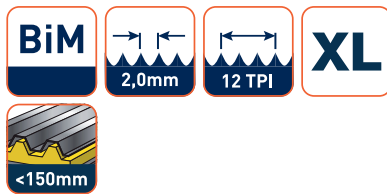
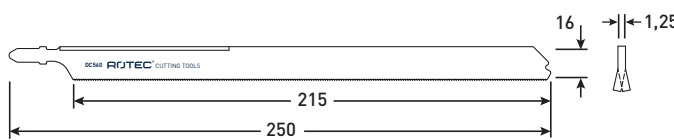


**DC550**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** Lame particulièrement longue et flexible pour la construction d'une façade et pour matériel sandwich de 2-120mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC550	T718BF	MG 52Bi	2	520.0552	<b>11,73</b>
DC550	T718BF	MG 52Bi	5	520.0550	<b>23,60</b>



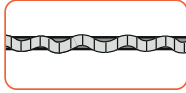
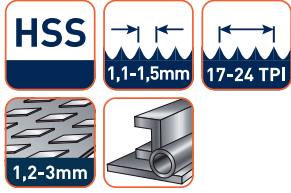
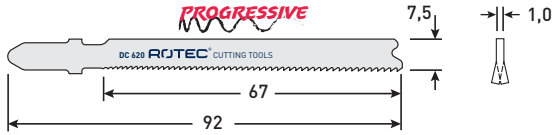
**DC560**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** Lame particulièrement longue et flexible pour la construction d'une façade et pour matériel sandwich de 2-150mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC560	T1018AFP	-	2	520.0560	<b>34,87</b>



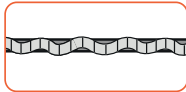
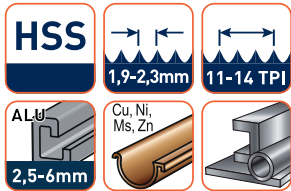
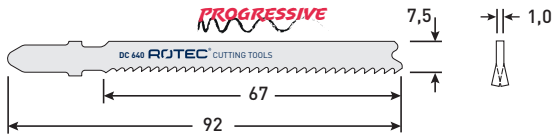


**DC620**

**Exécution:** HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées

**Application:** Fines tôles du acier de 1,2-3mm d` épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC620	T118A	MG 11	5	520.0620	<b>8,17</b>
DC625	T118A	MG 11	25	520.0625	<b>38,85</b>

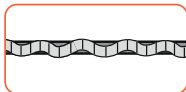
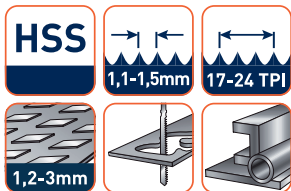
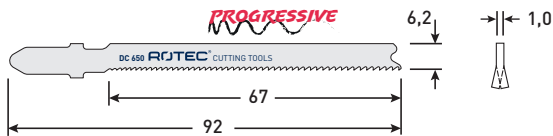


**DC640**

**Exécution:** HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

**Application:** Acier, métal non-ferreux et aluminium de 2,5-6mm d` épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC640	T118B	MG 12	5	520.0640	<b>8,17</b>

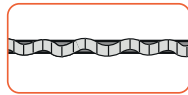
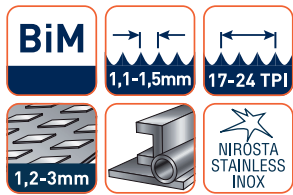
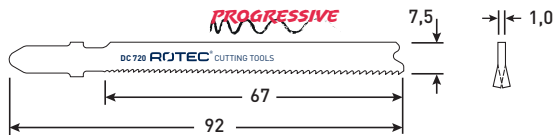


**DC650**

**Exécution:** HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

**Application:** Coupes sinueuses dans fines tôles, acier de 1,2-3mm d` épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC650	T218A	MG 21	5	520.0650	<b>8,94</b>

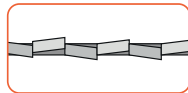
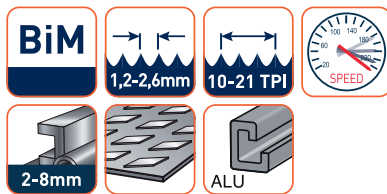
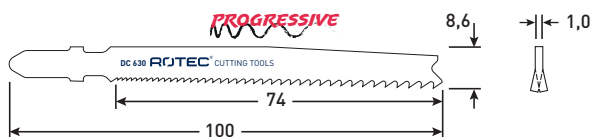


**DC720**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** Lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 1,2-3mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC720	T118AF	MG 11Bi	5	520.0720	<b>10,97</b>
DC720	T118AF	MG 11Bi	25	520.0725	<b>53,05</b>

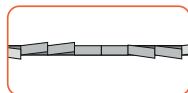
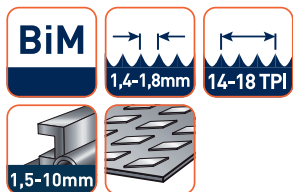


**DC630**

**Exécution:** BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles minces à épaisses (2-8 mm), tuyaux + profilés, aluminium (ø<30 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC630	T123XF	-	5	520.0630	<b>12,61</b>
DC630	T123XF	-	25	520.0635	<b>61,69</b>

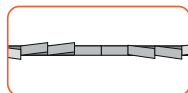
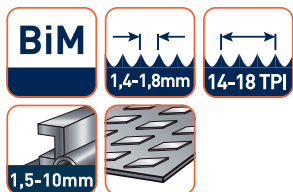
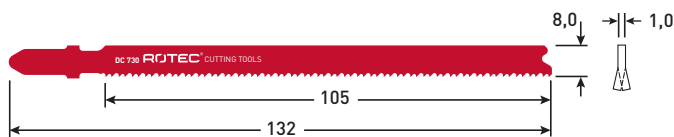


**DC710**

**Exécution:** BIM, denture progressive, avoyée et groupée (denture brevetée), fraisée.

**Application:** Tôles minces à épaisses de 1-10mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC710	-	-	5	520.0710	<b>13,02</b>

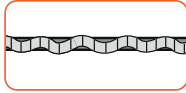
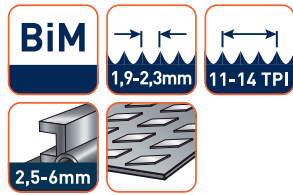
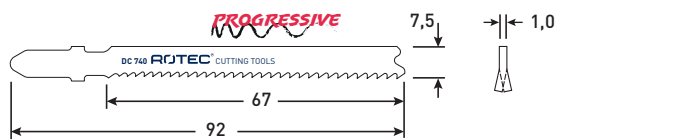


**DC730**

**Exécution:** BIM, denture progressive, avoyée et groupée (denture brevetée), fraisée.

**Application:** Tôles minces à épaisses de 1-10mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC730	-	-	5	520.0730	<b>18,04</b>

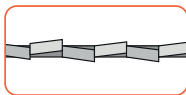
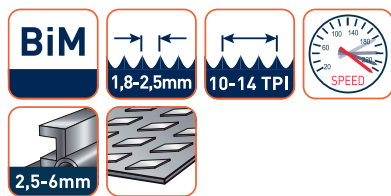
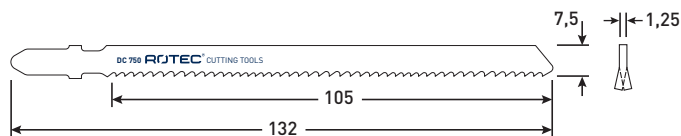


**DC740**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et ondulées.

**Application:** Lame flexible pour acier et acier inoxydable, métal non-ferreux, aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC740	T118BF	-	5	520.0740	10,62



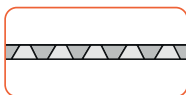
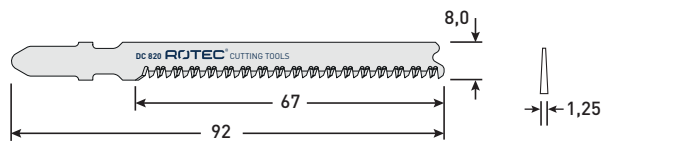
**DC750**

**Exécution:** BIM, fraisée et avoyée.

**Application:** Tôles minces à épaisseurs de 2,5-6mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC750	-	-	5	520.0750	16,89

**Lames de scies sauteuses | Special Line**

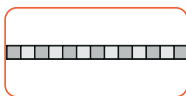
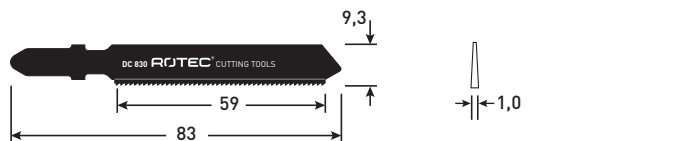


**DC820**

**Exécution:** Lame avec tranchant conique, dents fraisées.

**Application:** Plexiglas, polycarbonates, métal non ferreux et aluminium de 2-20mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC820	T102BF	-	5	520.0820	13,25

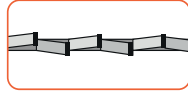
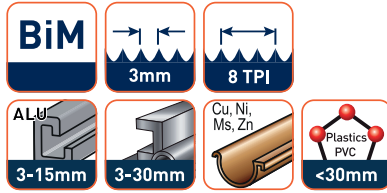
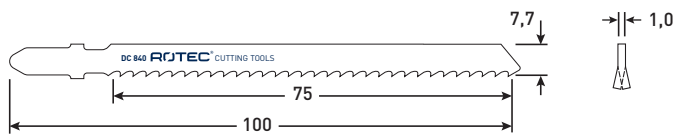


**DC830**

**Exécution:** Denture affûtée en métal dur.

**Application:** Acier, tôles et aciers inoxydables de 1,5-3mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC830	T118AHM	HM 11	3	520.0830	36,14

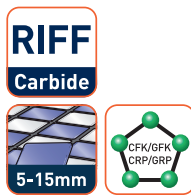
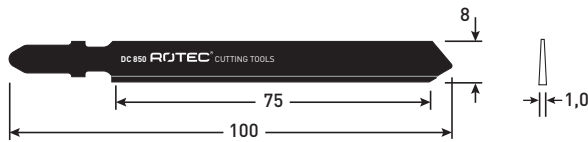


**DC840**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et avoyées.

**Application:** Lame flexible particulièrement pour métal non-ferreux et aluminium de 3-15mm d'épaisseur, acier, plastiques de 3-30mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC840	-	K 14Bi	5	520.0840	<b>11,34</b>

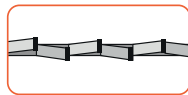
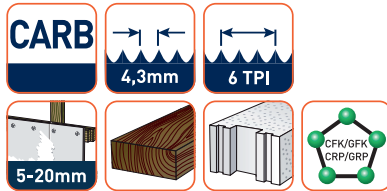
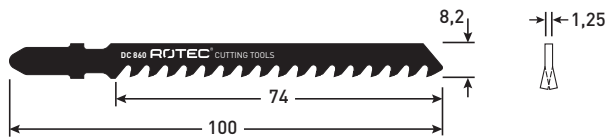


**DC850**

**Exécution:** Concrétion en carbure, grain 30.

**Application:** Carrelages muraux en céramiques tendres, fonte (5 à 15 mm), coupe grossière.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC850	T130 Riff	-	3	520.0850	<b>18,81</b>

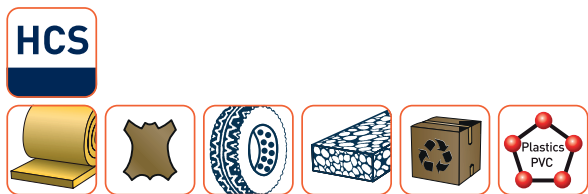
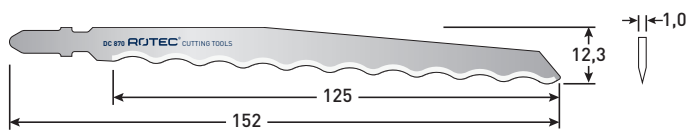


**DC860**

**Exécution:** Dents en carbure rapportées, avoyées.

**Application:** Plastiques renforcés de fibres de verre / époxy (5-20 mm), plaques de plâtre, panneaux en fibrociment (5-50 mm), MDF / HDF.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC860	T141HM	HM 100	3	520.0860	<b>42,87</b>

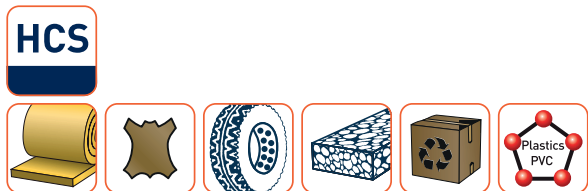
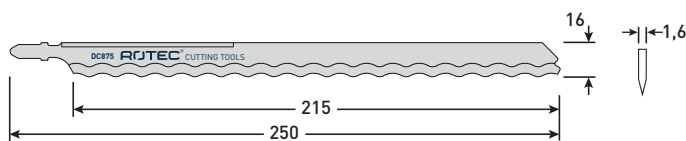


**DC870**

**Exécution:** HCS, couteau aiguisé et ondulé.

**Application:** Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (<100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC870	T313AW	-	3	520.0870	<b>19,27</b>



**DC875**

**Exécution:** HCS, couteau aiguisé et ondulé.

**Application:** Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (<150 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC875	T1013AWP	-	2	520.0875	<b>36,73</b>



**DC900**

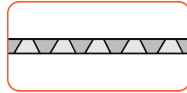
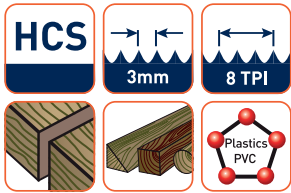
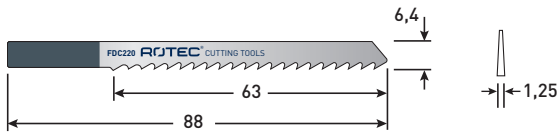
**Exécution:** Denture affûtée en métal dur. Deux rangées de dents alternées résistent de manière optimale aux matériaux abrasifs. Elles restent acérées, permettant des découpes nettes pendant longtemps.

**Application:** Pour couper les parquets stratifiés et panneaux HPL (comme Trespa®), avec une longévité 20 fois supérieure aux lames Bimétal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC900	T 128 BHM	-	3	520.0900	<b>48,12</b>

523

Lame de scie sauteuse FDC220



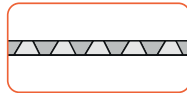
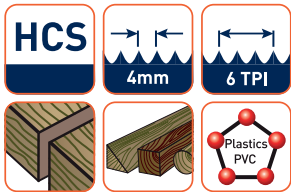
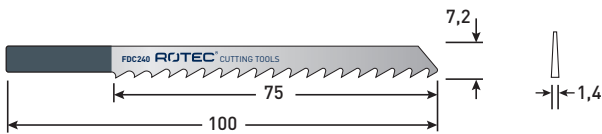
FDC220

**Exécution:** Corps de la lame conique denture dépouillée et affûtée.

**Application:** Coupe propre; pour toutes les sortes de bois, plastique de 4-30mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC220	63503037018	37	5	523.0220	9,34

Lame de scie sauteuse FDC240



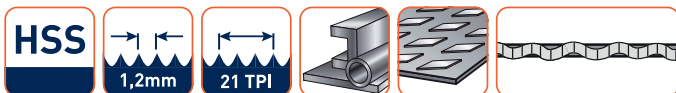
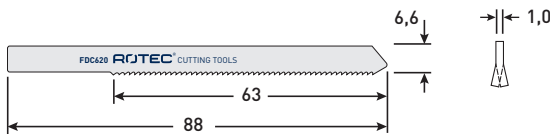
FDC240

**Exécution:** Corps de la lame conique denture dépouillée et affûtée.

**Application:** Coupe propre; pour toutes les sortes de bois, plastique de 5-40mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC240	63503082010	38	5	523.0240	9,34

Lame de scie sauteuse FDC620



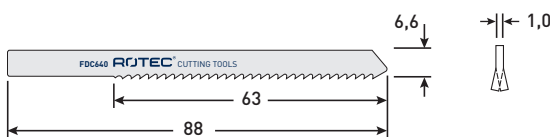
FDC620

**Exécution:** HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

**Application:** Fines tôles du acier et acier inoxydable de 1-3mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC620	63503035011	35	5	523.0620	9,83

Lame de scie sauteuse FDC640

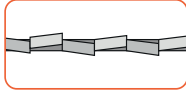
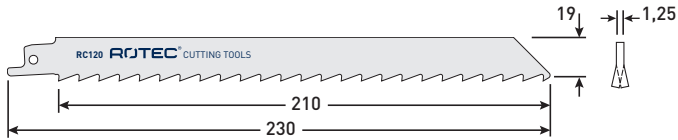


FDC640

**Exécution:** HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

**Application:** Acier, métal non-ferreux et aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC640	63503036014	36	5	523.0640	9,83

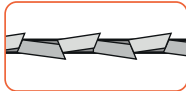
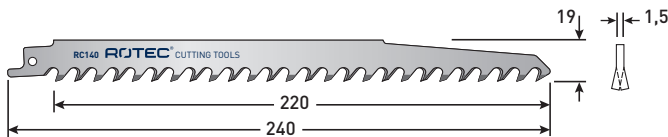


**RC120**

**Exécution:** HCS, dents fraisées et avoyées, dépouillées et affûtées.

**Application:** Bois brut, sans clou (<175 mm), bois de chauffage (Ø <175 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC120	S1111K	3030/225	5	525.0120	21,46

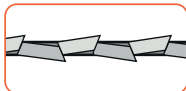
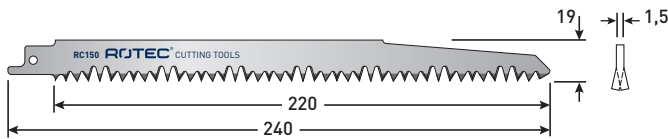


**RC140**

**Exécution:** HCS, denture avoyée, dépouillée et trempée inductivement.

**Application:** Bois de chauffage, bois humide (Ø <190 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC140	S1542K	3035/240	5	525.0140	27,88

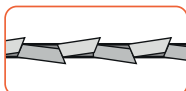
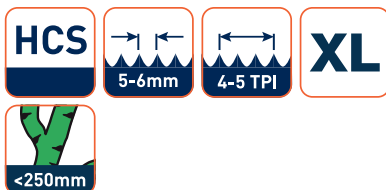
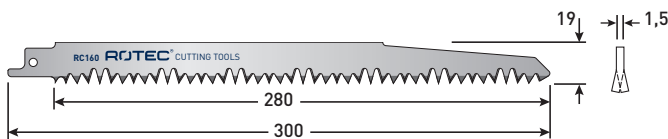


**RC150**

**Exécution:** HCS, denture avoyée et trempée inductivement.

**Application:** Bois brut, sans clou (<190 mm), élagage de bois vert (Ø <190 mm), bois de chauffage (Ø <190 mm)

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC150	S1531L	3029/240	2	525.0152	12,42
RC150	S1531L	3029/240	5	525.0150	24,30
RC150	S1531L	3029/240	25	525.0155	115,43



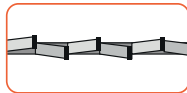
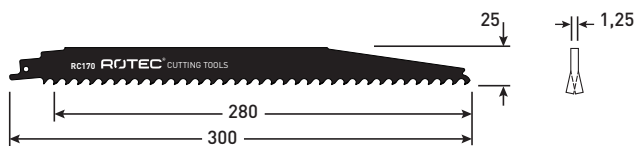
**RC160**

**Exécution:** HCS, denture avoyée et trempée inductivement.

**Application:** Bois brut, sans clou (<250 mm), élagage de bois vert (Ø <250 mm), bois de chauffage (Ø <250 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC160	-	-	5	525.0160	36,20



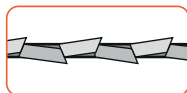
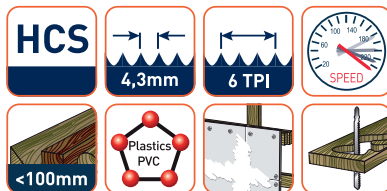
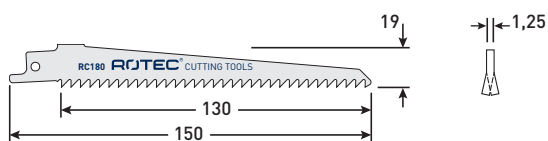


**RC170**

**Application:** Pour des coupes plus rapides du bois dur pour enlever les racines d'arbre et de buisson.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC170	S 1242 KHM	-	2	525.0170	<b>80,84</b>

**Lames de scies sabres | Bois et plastiques**

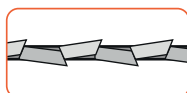
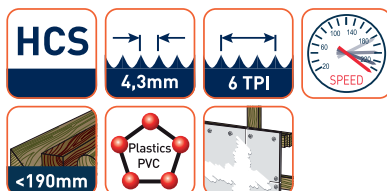
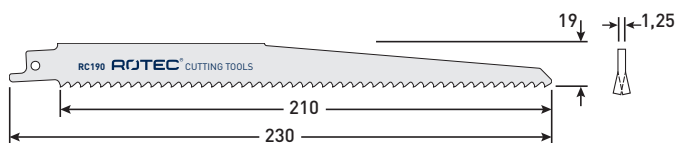


**RC180**

**Exécution:** HCS, dents fraisées et avouées.

**Application:** Bois de construction (<100 mm), panneau en bois (<100 mm), panneaux : replaqué, panneaux de particules moyenne densité (6 - 60 mm), contre-plaqué, matière plastique (<100 mm), spécialement adaptée aux coupes en plongée.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC180	S644D	3021/150	5	525.0180	<b>15,05</b>

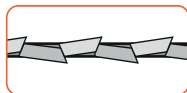
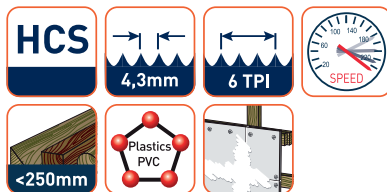
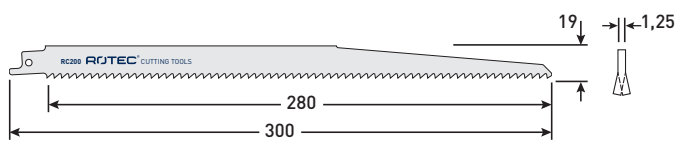


**RC190**

**Exécution:** HCS, dents fraisées et avouées.

**Application:** Pour coupes rapides et droites pour toutes sortes de bois, plastiques, gypse de 6-180mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC190	-	3021/225	2	525.0192	<b>10,43</b>
RC190	-	3021/225	5	525.0190	<b>20,04</b>

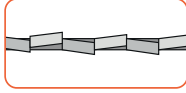
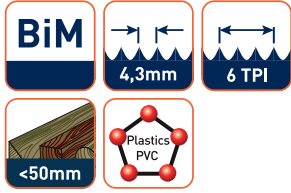
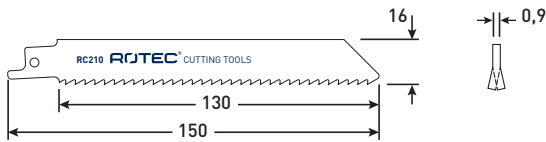


**RC200**

**Exécution:** HCS, dents fraisées et avouées.

**Application:** Pour coupes rapides et droites pour toutes sortes de bois, plastiques, gypse de 6-180mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC200	S1344D	3021/300	5	525.0200	<b>24,11</b>

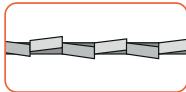
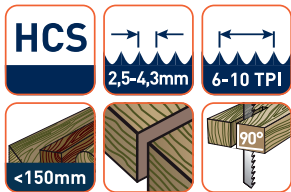
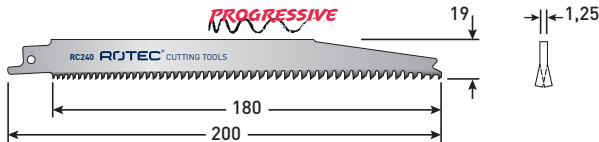


**RC210**

**Exécution:** BIM, dents fraisées et avoyées.

**Application:** Lame universelle pour toutes sortes de bois (<100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC210	-	-	5	525.0210	<b>14,03</b>



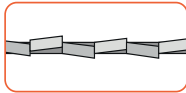
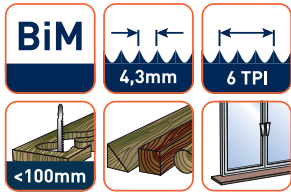
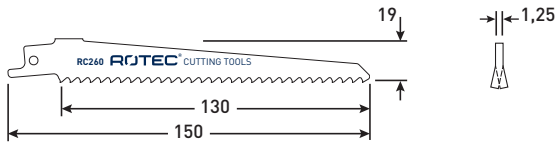
**RC240**

**Exécution:** HCS, avoyée, rectifiée.

**Application:** Bois de construction (<150 mm), panneaux : replaqués, panneau de particules moyenne densité (6 - 60 mm), contre-plaqué, matière plastique (<150 mm), panneau de bois (<150 mm). Coupe fine, sans effort.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC240	S2345X	-	5	525.0240	<b>34,04</b>

**Lames de scies sabres | Bois clouté, encadrement de fenêtres**

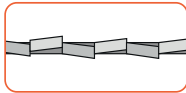
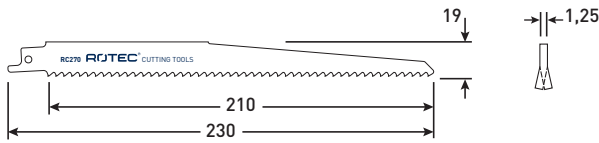


**RC260**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Bois clouté / métal, panneaux de particules (<100 mm), profilés plastiques (<100 mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (<50 mm), encadrements de fenêtres : bois + métal, spécialement adaptée aux coupes en plongée.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC260	S611DF	3021/150Bi	5	525.0260	<b>24,14</b>

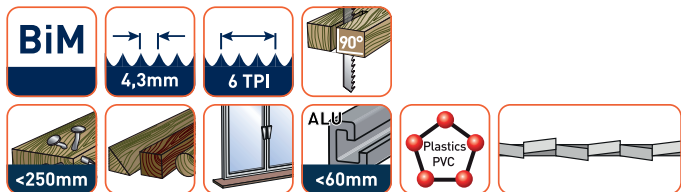
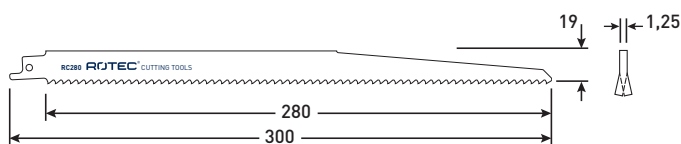


**RC270**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Bois clouté / métal, panneaux de particules (<175 mm), profilés plastiques (ø<175 mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (<50 mm).

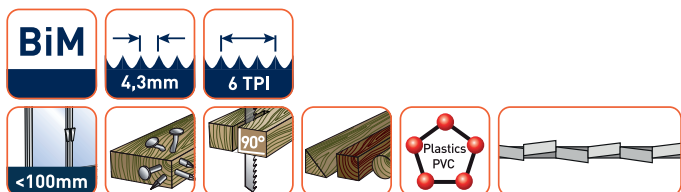
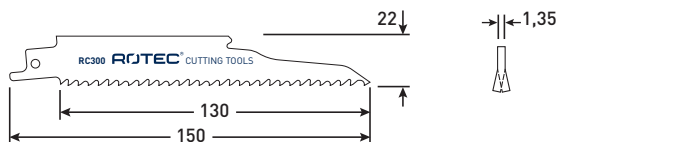
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC270	S1111DF	3021/225Bi	2	525.0272	<b>14,49</b>
RC270	S1111DF	3021/225Bi	5	525.0270	<b>28,59</b>



**RC280**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.  
**Application:** Bois clouté / métal, panneaux de particules (<250 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<60 mm).

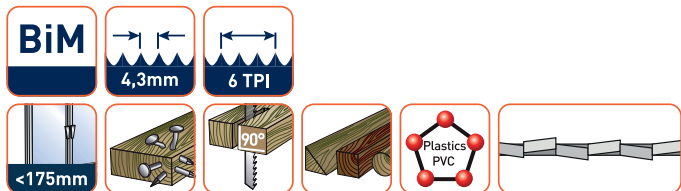
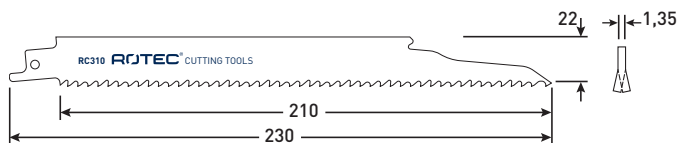
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC280	S1411DF	3021/300Bi	2	525.0282	<b>18,50</b>
RC280	S1411DF	3021/300Bi	5	525.0280	<b>37,26</b>



**RC300**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.  
**Application:** Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

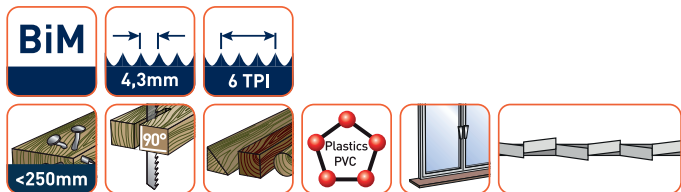
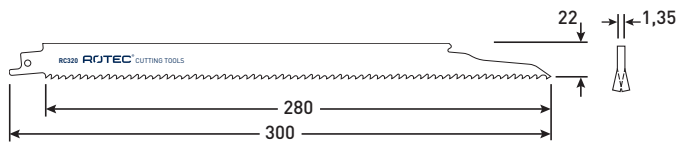
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC300	-	-	5	525.0300	<b>27,58</b>
RC300	-	-	25	525.0305	<b>134,64</b>



**RC310**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.  
**Application:** Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

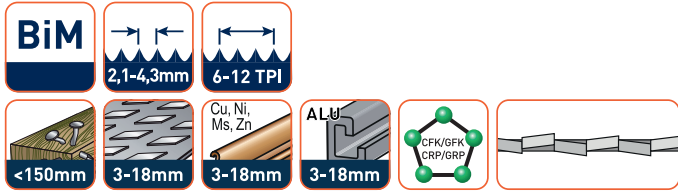
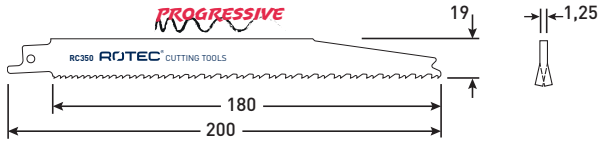
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC310	-	-	5	525.0310	<b>37,70</b>



**RC320**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.  
**Application:** Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

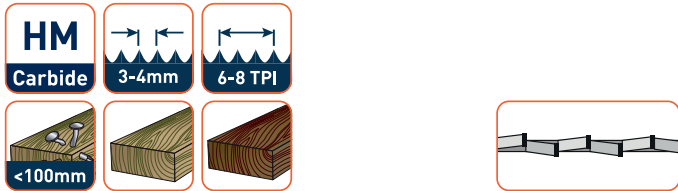
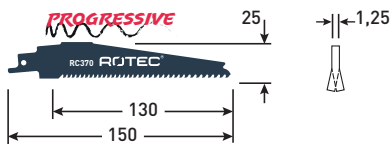
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC320	-	-	5	525.0320	<b>48,66</b>



**RC350**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.  
**Application:** Bois clouté / métal, panneaux de particules (<150 mm), tôles métalliques, profilés aluminium (3-18mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm).

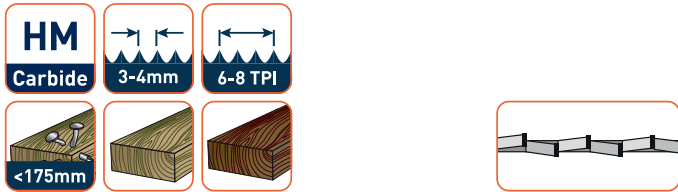
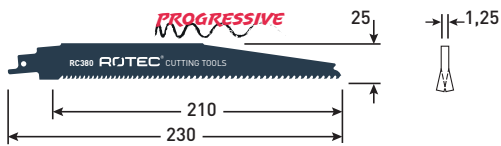
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC350	S3456XF	-	5	525.0350	<b>42,17</b>
RC350	S3456XF	-	25	525.0355	<b>210,90</b>



**RC370**

**Exécution:** Dents en carbure rapportées, avoyées.  
**Application:** Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-100mm) avec métal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC370	S 956 XHM	-	2	525.0370	<b>58,00</b>



**RC380**

**Exécution:** Dents en carbure rapportées, avoyées.  
**Application:** Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-175mm) avec métal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC380	S 1156 XHM	-	2	525.0380	<b>79,97</b>



**RC390**

**Exécution:** Dents en carbure rapportées, avoyées.  
**Application:** Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-250mm) avec métal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC390	S 1256 XHM	-	2	525.0390	<b>101,92</b>

25 ↓

← 1,1

130

150

RC420 ROTEC® CUTTING TOOLS

**BiM**

2,5+3,2mm

8-10 TPI

4-12mm

**RC420**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

**Application:** Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<100 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC420	S926CHF	-	5	525.0420	<b>37,81</b>

25 ↓

← 1,1

210

230

RC430 ROTEC® CUTTING TOOLS

**BiM**

2,5+3,2mm

8-10 TPI

4-12mm

**RC430**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

**Application:** Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<175 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC430	S1126CHF	-	2	525.0432	<b>24,54</b>
RC430	S1126CHF	-	5	525.0430	<b>49,60</b>

25 ↓

← 1,1

280

300

RC440 ROTEC® CUTTING TOOLS

**BiM**

2,5+3,2mm

8-10 TPI

4-12mm

**RC440**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

**Application:** Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<250 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC440	S1226CHF	-	5	525.0440	<b>61,45</b>

22 ↓

← 1,6

130

150

RC450 ROTEC® CUTTING TOOLS

**BiM**

2,5+3,2mm

8-10 TPI

**EXTRA**

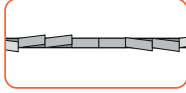
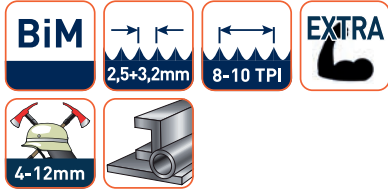
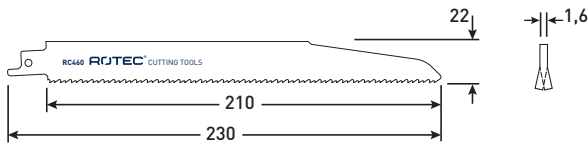
4-12mm

**RC450**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

**Application:** Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<100 mm). Idéal pour coupe-tube, pour travaux de sauvetage/de démolition. Coupe grossière, performante.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC450	S920CF	3050/150	5	525.0450	<b>44,51</b>

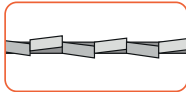
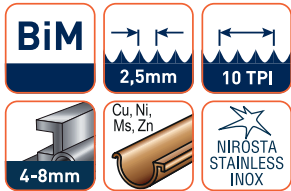
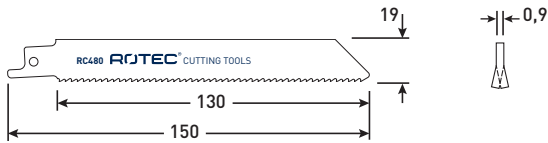


**RC460**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.  
**Application:** Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<175 mm). Idéal pour coupe-tube, pour travaux de sauvetage/de démolition. Coupe grossière, performante.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC460	S1120CF	3050/225	5	525.0460	<b>57,10</b>

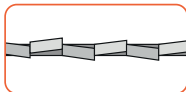
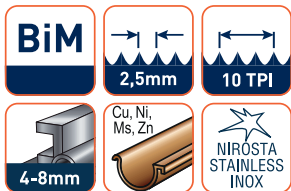
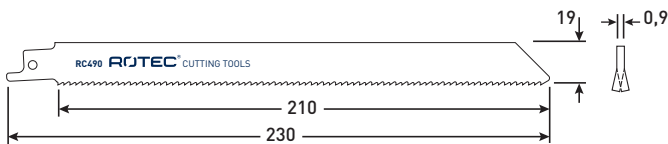
**Lames de scies sabres | Bois clouté, aciers (3-8mm)**



**RC480**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.  
**Application:** Pour réparation de palettes, bois avec clous / métal (<100 mm), tôles métalliques, tuyaux, profilés en aluminium (4-8mm).

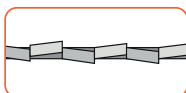
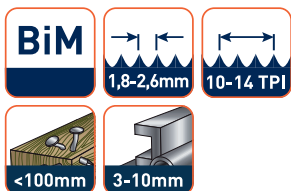
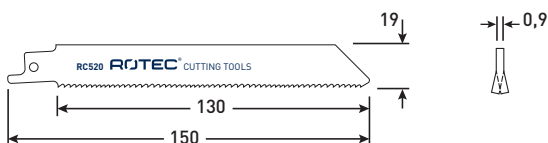
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC480	S922HF	3018/150	5	525.0480	<b>19,67</b>



**RC490**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.  
**Application:** Pour réparation de palettes, bois avec clous / métal (<175 mm), tôles métalliques, tuyaux, profilés en aluminium (4-8mm).

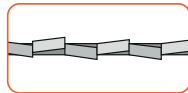
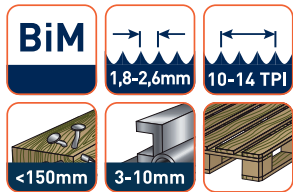
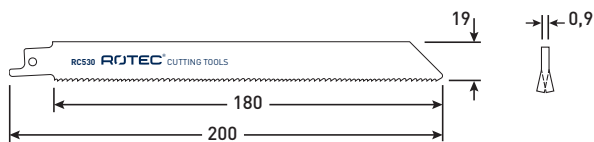
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC490	S1122HF	3018/200	5	525.0490	<b>27,84</b>



**RC520**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée  
**Application:** Bois clouté / métal (<100 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC520	S922VF	1014C/150	5	525.0520	<b>20,94</b>

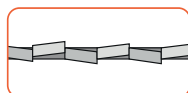
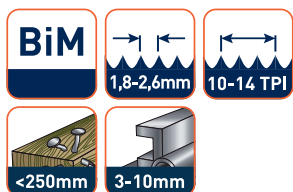
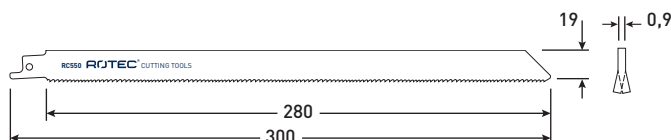


**RC530**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

**Application:** Bois clouté / métal (<150 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC530	-	1014C/200	2	525.0532	<b>13,24</b>
RC530	-	1014C/200	5	525.0530	<b>26,53</b>

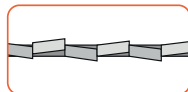
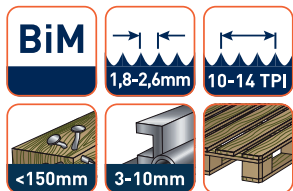
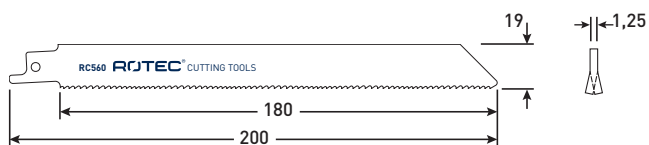


**RC550**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

**Application:** Bois clouté / métal (<250 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<250 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC550	S1222VF	1014C/280	2	525.0552	<b>17,86</b>
RC550	S1222VF	1014C/280	5	525.0550	<b>35,76</b>

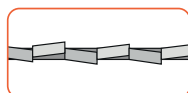
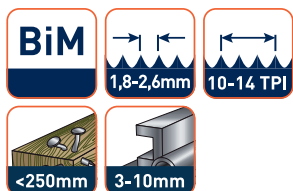
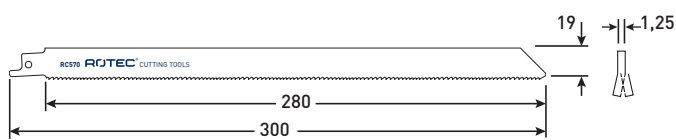


**RC560**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture à pas variable, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles moyennes à épaisses (2-10mm), tuyaux et profilés à parois minces et à parois épaisses (<150 mm). Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC560	S1025VF	1014CD/200	5	525.0560	<b>30,69</b>

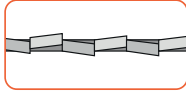
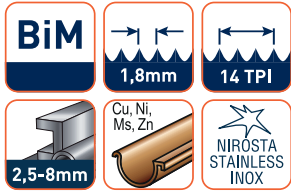
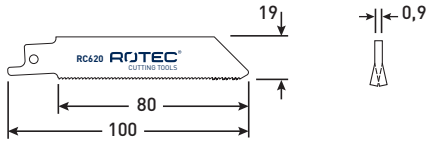


**RC570**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture à pas variable, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles moyennes à épaisses (2-10mm), tuyaux et profilés à parois minces et à parois épaisses (<250 mm). Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC570	S1225VF	-	5	525.0570	<b>43,47</b>

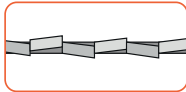
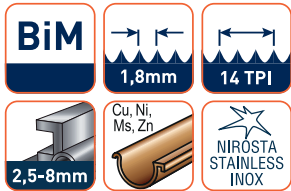
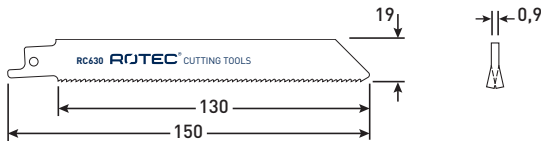


**RC620**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Optimisée pour l'utilisation sur des scies compactes.

**Application:** Tôles épaisses (2,5-8 mm), coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC620	S522BF	3013/100	5	525.0620	<b>16,28</b>

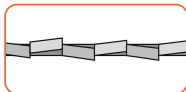
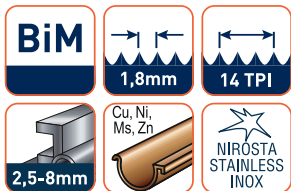
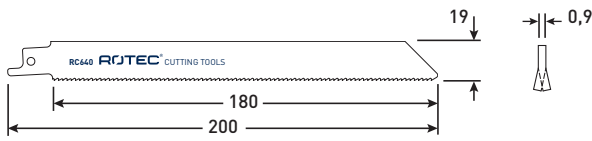


**RC630**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins (ø<100 mm), coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC630	S922BF	3013/150	2	525.0632	<b>10,11</b>
RC630	S922BF	3013/150	5	525.0630	<b>19,81</b>
RC630	S922BF	3013/150	25	525.0635	<b>94,12</b>

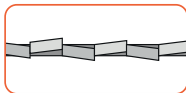
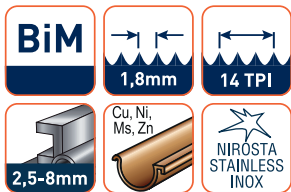
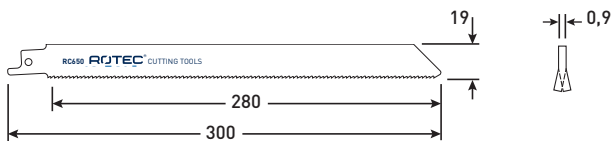


**RC640**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins (ø<175 mm), coupe affleurante flexible, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC640	S1122BF	3013/200	2	525.0642	<b>11,91</b>
RC640	S1122BF	3013/200	5	525.0640	<b>23,80</b>
RC640	S1122BF	3013/200	25	525.0645	<b>118,79</b>



**RC650**

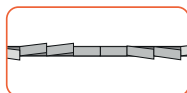
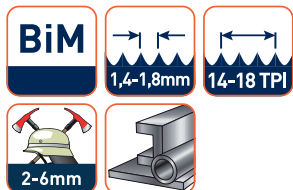
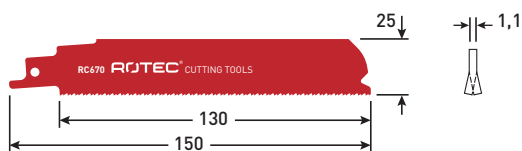
**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins (ø<250 mm), coupe affleurante flexible, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC650	-	-	5	525.0650	<b>33,74</b>



**Lames de scies sabres | Démolition et sauvetage (fin)**

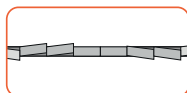
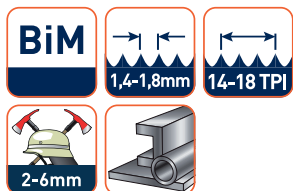


**RC670**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

**Application:** Tôles moyennes à épaisses (2-6 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois minces (<100 mm). Coupe fine de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC670	S926BEF	-	5	525.0670	<b>37,81</b>



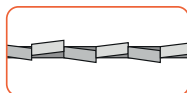
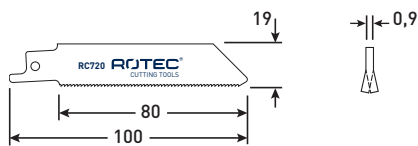
**RC680**

**Exécution:** BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

**Application:** Tôles moyennes à épaisses (2-6 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois minces (<175 mm). Coupe fine de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC680	S1126BEF	-	5	525.0680	<b>49,60</b>

**Lames de scies sabres | Acier (1,5-4mm), métaux non-ferreux**

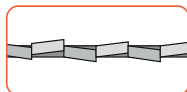
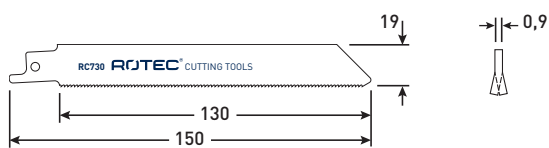


**RC720**

**Exécution:** BIM, denture progressive, avoyée, fraisée. Optimisée pour l'utilisation sur des scies compactes.

**Application:** Tôles minces (1,5-4 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC720	S522EF	3014/100	5	525.0720	<b>16,64</b>

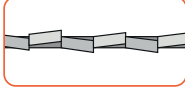
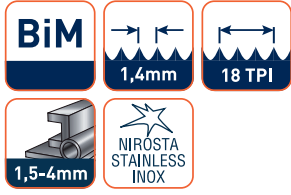
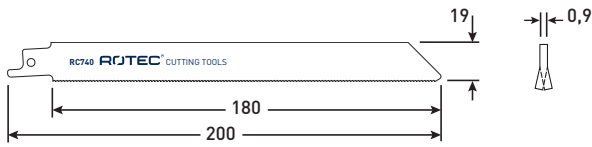


**RC730**

**Exécution:** BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles minces (1,5-4 mm), tuyaux / profilés (ø<100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC730	S922EF	3014/150	5	525.0730	<b>18,95</b>
RC730	S922EF	3014/150	25	525.0735	<b>90,04</b>

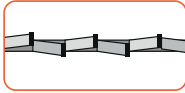
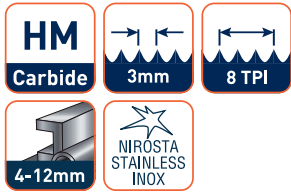
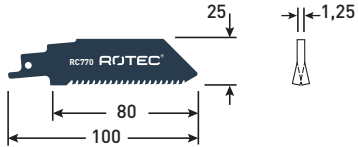


**RC740**

**Exécution:** BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

**Application:** Tôles minces (1,5-4 mm), tuyaux / profilés (ø<175 mm), coupe affleurante flexible.

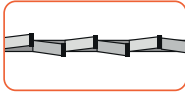
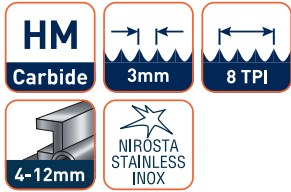
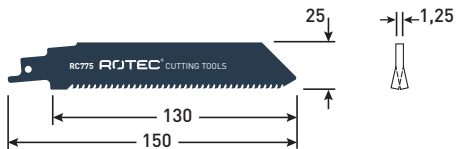
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC740	S1122EF	3014/200	2	525.0742	<b>11,34</b>
RC740	S1122EF	3014/200	5	525.0740	<b>22,67</b>
RC740	S1122EF	3014/200	25	525.0745	<b>115,72</b>



**RC770**

**Application:** Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

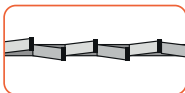
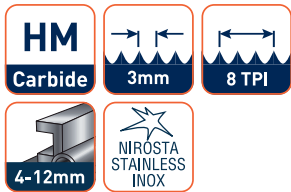
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC770	S 555 CHM	-	2	525.0770	<b>40,20</b>



**RC775**

**Application:** Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

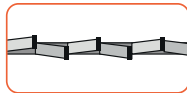
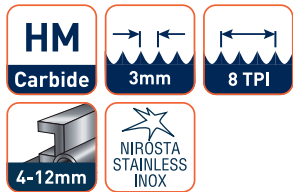
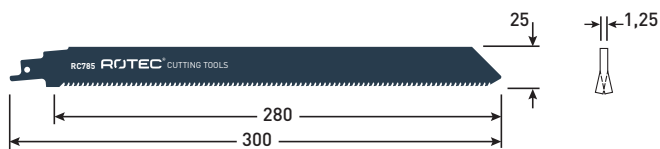
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC775	S 955 CHM	-	2	525.0775	<b>58,58</b>



**RC780**

**Application:** Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC780	S 1155 CHM	-	2	525.0780	<b>83,48</b>

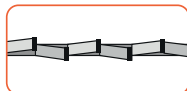
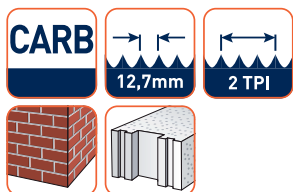
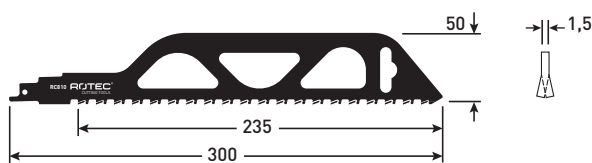


**RC785**

**Application:** Pour tuyaux et profils en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC785	S 1255 CHM	-	2	525.0785	<b>105,44</b>

**Lames de scies sabres | Béton cellulaire**

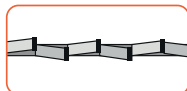
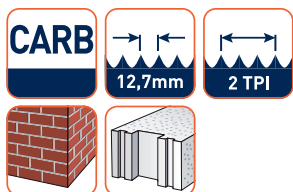
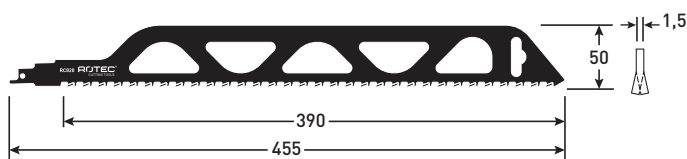


**RC810**

**Exécution:** Mise en carbure.

**Application:** Pour briques de taille intermédiaire d'une épaisseur inférieure à 215 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC810	S1243HM	3043/300H	1	525.0810	<b>46,14</b>



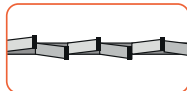
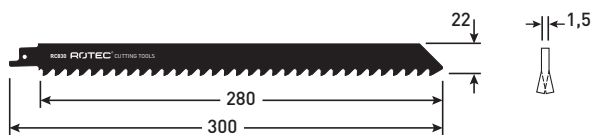
**RC820**

**Exécution:** Mise en carbure.

**Application:** Pour briques d'une épaisseur inférieure à 370 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC820	S2243HM	-	1	525.0820	<b>51,98</b>

**Lames de scies sabres SPECIAL | Époxy, bois dur**



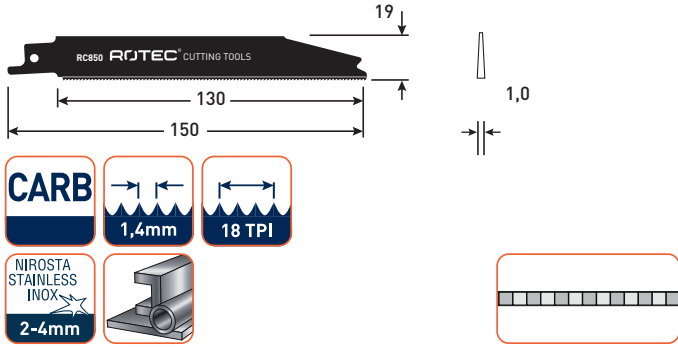
**RC830**

**Exécution:** Dents en carbure rapportées, avoyées, rectifiées.

**Application:** Thermopierre / béton cellulaire, brique en terre cuite (rouge), fibrociment (<250 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm), pour matériaux abrasifs.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC830	S1241HM	-	1	525.0830	<b>39,75</b>

Lames de scies sabres SPECIAL | INOX (Aciers inoxydables)



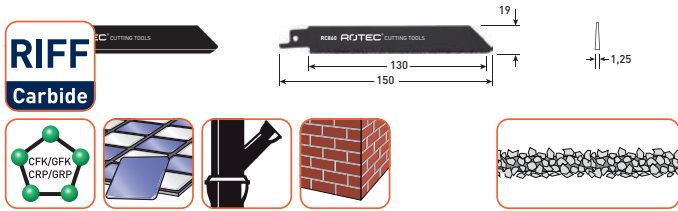
**RC850**

**Exécution:** Carbure rapporté (barrette), dents rectifiées.

**Application:** Tôles inox (2-4 mm), profilés inox ( $\phi < 100$  mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy ( $< 100$  mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC850	S922EHM	-	3	525.0850	73,25

Lames de scies sabres SPECIAL | Plastiques renforcés fibres de verre

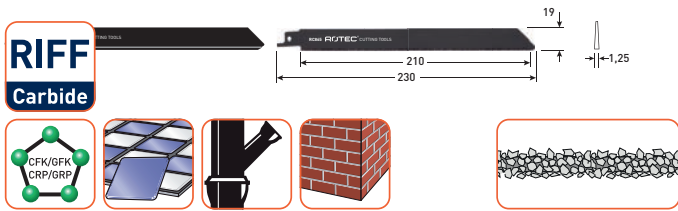


**RC860**

**Exécution:** A concrétion carbure, grain 30.

**Application:** Tuyaux en fonte d'acier ( $\phi < 175$  mm), brique en terre cuite, rouge ( $< 175$  mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy ( $< 175$  mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC860	-	D12/150	1	525.0860	10,93



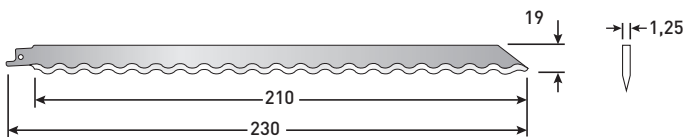
**RC865**

**Exécution:** A concrétion carbure, grain 30.

**Application:** Tuyaux en fonte d'acier ( $\phi < 175$  mm), brique en terre cuite, rouge ( $< 175$  mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy ( $< 175$  mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC865	S1130 Riff	D12/230	1	525.0865	15,54

Lames de scies sabres SPECIAL | Couteau

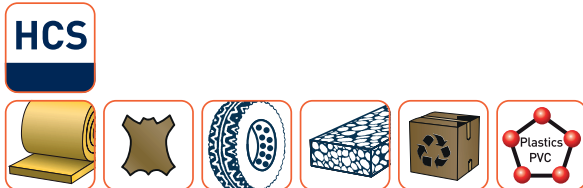


**RC870**

**Exécution:** HCS, couteau aiguisé et ondulé.

**Application:** Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc ( $< 175$  mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC870	S1113AWP	RWM 225	2	525.0870	31,43





Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25 pcs - jeu de lames de scie sabre	525	5x 525.0150 RC 150 5x 525.0180 RC 180 5x 525.0270 RC 270 5x 525.0640 RC 640 5x 525.0740 RC 740	1	525.9000	<b>125,00</b>

526

**Lame de scies sabres, emballé en gros**



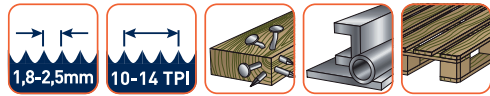
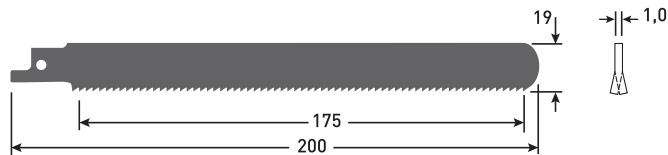
**Exécution:** Lames de scies sabres, marque ROTEC, neutre emballé en gros.  
Les prix indiqués sont par pièce (par lame).  
**Seulement vendus en paquets complets!**

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC150	S1531L	200	526.1150	<b>958,24</b>
RC190	-	200	526.1190	<b>746,00</b>
RC200	S1344D	200	526.1200	<b>898,00</b>
RC270	S1111DF	200	526.1270	<b>1066,00</b>
RC280	S1411DF	200	526.1280	<b>1386,00</b>
RC350	S3456XF	200	526.1350	<b>1581,52</b>
RC430	S1126CHF	200	526.1430	<b>1846,00</b>
RC440	S1226CHF	250	526.1440	<b>2852,50</b>

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC460	S1120CF	200	526.1460	<b>2024,00</b>
RC490	S1122HF	200	526.1490	<b>990,00</b>
RC560	S1025VF	200	526.1560	<b>1140,00</b>
RC630	S922BF	500	526.1630	<b>1845,00</b>
RC640	S1122BF	200	526.1640	<b>884,00</b>
RC670	S926BEF	250	526.1670	<b>1757,50</b>
RC680	S1126BEF	200	526.1680	<b>1846,00</b>
RC740	S1122EF	200	526.1740	<b>844,00</b>

526

**Lame de scies sabres, pour des palettes, emballé en gros**



**Exécution:** Lames de scies sabres, marque ROTEC, neutre emballée en gros.  
Les prix indiqués sont par pièce (par lame).  
**Seulement vendus en paquets complets!**

**Application:** Lames de scies peu coûteux pour la réparation de palettes.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC999	-	200	526.9990	<b>584,00</b>

517

Lames de scies sabres pneumatique, HSS



Convient pour FEIN | SPITZNAS

Remarque: Convient aux machines:  
- FEIN; modèles ASSt(e) 649(-1) et STS 325 R  
- SPITZNAS

l <sub>1</sub>	H (mm)	b	TPI	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	25	1,5	16	1	517.0015	<b>14,87</b>
400	25	1,5	18	1	517.0020	<b>20,94</b>
500	25	1,5	14	1	517.0030	<b>25,71</b>
500	25	2,0	14	1	517.0035	<b>30,88</b>
530	28	1,5	14	1	517.0040	<b>28,19</b>
600	28	2,0	14	1	517.0045	<b>37,56</b>

Lames de scies sabres pneumatique, Tungsten



Convient pour FEIN | SPITZNAS

Exécution: Lames de scies à concrétion carbure, pour les machines de:  
- Fein, modèles ASSt(e) 649(-1) et STS 325 R  
- SPITZNAS

l <sub>1</sub>	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	25	2,0	1	517.0130	<b>87,16</b>
400	25	2,0	1	517.0140	<b>114,04</b>
500	32	2,5	1	517.0150	<b>178,98</b>

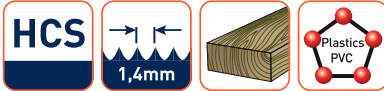
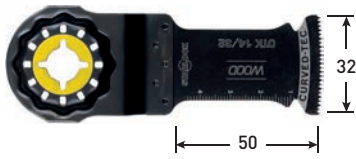
519

Fer en carbure pour rabot électrique



Exécution: Fers réversibles au carbure.

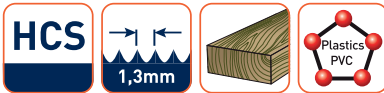
l <sub>1</sub>	H (mm)	B (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	5,5	1,1	10	519.0030	<b>45,76</b>
82	5,5	1,1	2	519.0031	<b>11,00</b>



**Exécution:** Starlock Lame plongeante HCS Bois

**Application:** Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple)

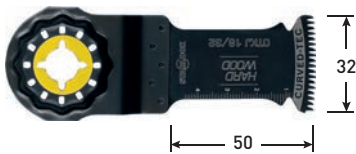
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 14/32	AIZ 32 EPC	1	519.0110	11,23
OTK 14/32	AIZ 32 EPC	5	519.0113	48,54



**Exécution:** Starlock Lame plongeante HCS Bois

**Application:** Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol. Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 13/65	All 65 APC	1	519.0114	14,44



**Exécution:** Starlock Lame de scie plongeante HCS Bois dur

**Application:** Coupes plongeantes précises dans le bois massif (pour l'encastrement d'un écran par exemple). Découpes précises dans des meubles (par ex. pour permettre un accès à des prises de courant). Sciage de panneaux de bois (par exemple pour la pose de fenêtres de toit)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/32	AIZ 32 BSPC	1	519.0116	11,80
OTKJ 18/32	AIZ 32 BSPC	5	519.0117	52,92

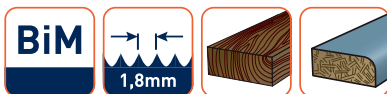
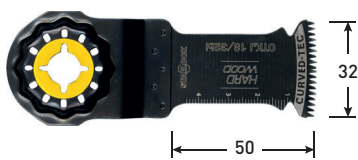


**Exécution:** Starlock Lame de scie plongeante HCS Bois dur

**Application:** Coupes plongeantes dans du bois massif (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Coupes plongeantes dans des planches de bois (par exemple pour l'installation d'une étagère). Sciage dans des panneaux de bois (par exemple pour l'installation d'une fenêtre de toit)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/65	All 65 BSPC	1	519.0118	14,72
OTKJ 18/65	All 65 BSPC	5	519.0119	64,43

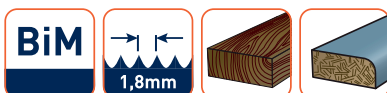




**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Bois dur

**Application:** Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple)

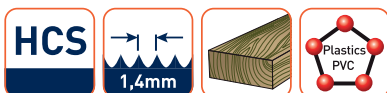
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/32bi	AIZ 32 BSPB	1	519.0166	<b>15,90</b>
OTKJ 18/32bi	AIZ 32 BSPB	5	519.0167	<b>68,72</b>



**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Bois dur

**Application:** Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/65bi	All 65 BSPB	1	519.0172	<b>19,97</b>
OTKJ 18/65bi	All 65 BSPB	1	519.0173	<b>86,34</b>

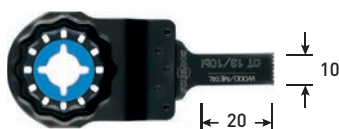


**Exécution:** Starlock Lame segment HCS Bois, à moyeu déporté

**Application:** Coupes plongeantes dans le bois massif (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons saillants des assemblages en bois, par exemple). Raccourcissement de tubes en plastique (PVC)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS14/85	ACZ 85 EC	1	519.0220	<b>17,78</b>

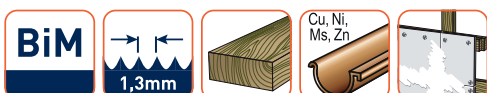
**Outils multifonctions Starlock pour bois et métal**



**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

**Application:** Retouches précises de profilés en métal non ferreux. Retouches précises dans le bois (pour serrures, charnières, etc.). Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre

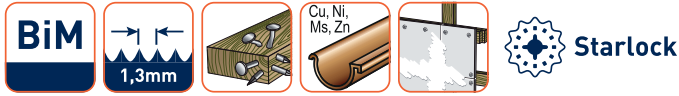
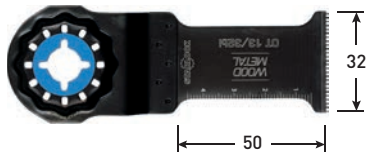
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/10bi	AIZ 10 AB	1	519.0120	<b>10,52</b>



**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

**Application:** Découpe dans des meubles (pour relier des appareils électriques à des prises de courant, par exemple). Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/20bi	AIZ 20 AB	1	519.0130	<b>11,23</b>
OT 13/20bi	AIZ 20 AB	5	519.0133	<b>48,54</b>



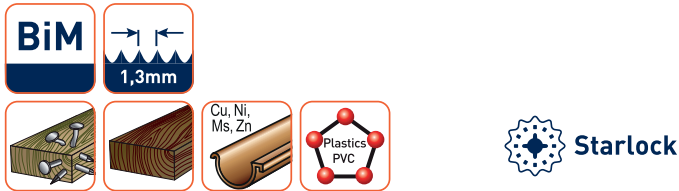
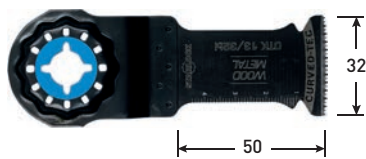
**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Métal  
**Application:** Tronçonnage à ras des clous. Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/32bi	AIZ 32 AB	1	519.0140	<b>13,13</b>
OT 13/32bi	AIZ 32 AB	5	519.0143	<b>56,72</b>



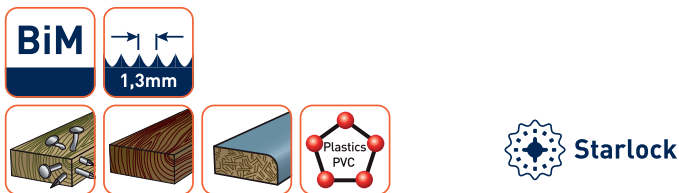
**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Bois/Matériaux abrasifs  
**Application:** Idéale pour scier les bois, les plaques de plâtre, l'aggloméré et les matériaux sandwich.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 18/53bi	AYZ 53 BPB	1	519.0154	<b>17,64</b>



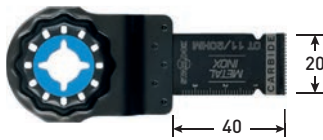
**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal  
**Application:** Coupes plongeantes profondes dans le bois et dérivés et dans les matières plastiques. Tronçonnage de tubes et de profilés de faibles dimensions en métal non ferreux. Tronçonnage de clous, de vis et de profilés en acier de petites dimensions, non trempés

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 13/32bi	AIZ 32 APB	1	519.0156	<b>16,32</b>
OTK 13/32bi	AIZ 32 APB	5	519.0157	<b>70,61</b>



**Exécution:** Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal  
**Application:** Découpe de bois avec clous. Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol (bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés). Coupes plongeantes précises dans des panneaux replaqués (découpe d'échancrures pour une étagère, par exemple)

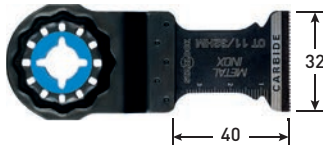
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 13/65bi	All 65 APB	1	519.0158	<b>18,95</b>
OTK 13/65bi	All 65 APB	5	519.0159	<b>82,49</b>



**Exécution:** Starlock lame plongeante carbure pour Métal/Inox

**Application:** Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (fibre de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€/UD
OT 11/20HM	AIZ 20 AT	1	519.0176	22,74



**Exécution:** Starlock lame plongeante carbure pour Métal/Inox

**Application:** Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (fibre de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment, par exemple)

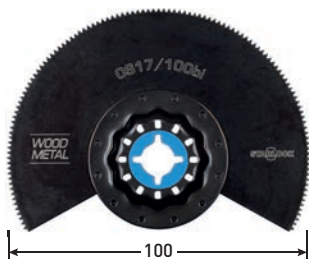
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€/UD
OT 11/32HM	AIZ 32 AT	1	519.0178	25,94
OT 11/32HM	AIZ 32 AT	3	519.0179	68,51



**Exécution:** Starlock lame segment BIM Bois/Métal, à moyeu déporté

**Application:** Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol ; bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés. Sciage de lattes de parquet/de stratifié (au niveau de cloisons, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (bagues de seuil en aluminium, par exemple)

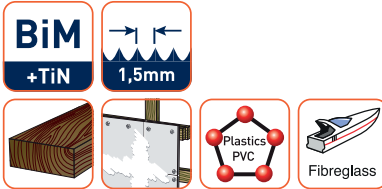
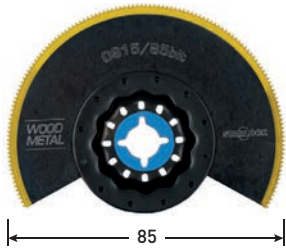
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€/UD
OS 14/85bi	ACZ 85 EB	1	519.0230	21,57



**Exécution:** Starlock lame segment BIM Bois/Métal, à moyeu déporté

**Application:** Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol ; bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés. Sciage de lattes de parquet/de stratifié (au niveau de cloisons, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (bagues de seuil en aluminium, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€/UD
OS 17/100bi	ACZ 100 BB	1	519.0240	29,50



**Exécution:** Starlock Lame segment BIM-TiN Multi Material, à moyeu déporté

**Application:** Coupes plongeantes dans des panneaux de plâtre ou panneaux de fibres à liant ciment (pour le montage d'un ventilateur, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (baguettes de seuil en aluminium, par exemple). Découpe d'évidements dans époxy/plastique renforcé de fibres de verre (tableau de bord d'un bateau, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 15/85bit	ACZ 85 EIB	1	519.0190	<b>30,65</b>

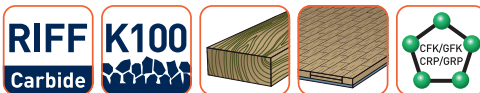
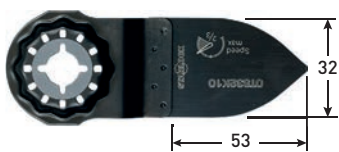
**Outils multifonctions Starlock pour des applications spécifique**



**Exécution:** Starlock Lame plongeante à concrétion carbure

**Application:** Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (par ex. fibre de verre). Grattage/limage (par ex. ébavurage après des coupes plongeantes dans de la fibre de verre). Egalement parfaitement approprié pour enlever du mortier jusque dans les coins

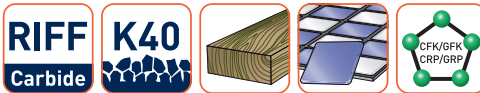
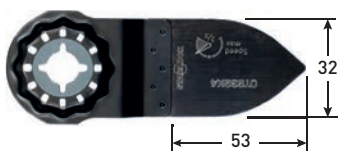
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 32K5	AIZ 32 RT5	1	519.0146	<b>27,73</b>



**Exécution:** Languette de ponçage à concrétion carbure Starlock, ponçage fin

**Application:** Ponçage du bois dans des interstices étroits (volets à lattes par exemple). Ponçage de parquet dans des endroits difficiles d'accès (entre des tuyaux de chauffage par exemple). Ponçage de bois, bois composite et époxy (lames de terrasse par exemple)

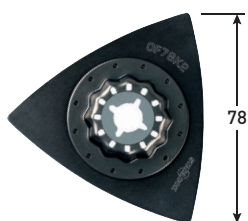
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTS 32K10	AVZ 32 RT10	1	519.0235	<b>23,33</b>



**Exécution:** Languette de ponçage à concrétion carbure Starlock, ponçage grossier

**Application:** Enlèvement de peinture dans des interstices étroits (volets à lattes par exemple). Enlèvement de vernis de parquet dans des endroits difficiles d'accès (entre des tuyaux de chauffage par exemple). Ponçage de bois, bois composite et époxy (lames de terrasse par exemple)

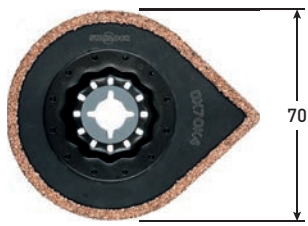
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTS 32K4	AVZ 32 RT4	1	519.0237	<b>23,33</b>



**Exécution:** Plateau de ponçage à concrétion carbure Starlock

**Application:** Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

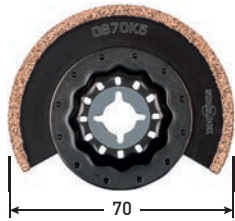
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OF 78K2	AVZ 78 RT2	1	519.0280	<b>26,33</b>



**Exécution:** Enlève-mortier à concrétion carbure Starlock

**Application:** Déjointage de carreaux (murs et sols). Enlèvement de mortier ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de joints dans les coins les plus inaccessibles avec la pointe en carbure (languette de ponçage et de grattage)

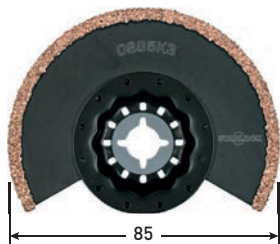
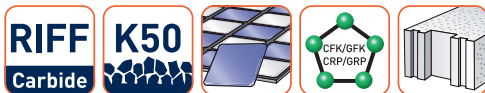
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OX 70K4	AVZ 70 RT4	1	519.0250	<b>47,70</b>



**Exécution:** Lame segment à concrétion carbure Starlock pour coupes fines

**Application:** Déjointage de carreaux muraux disposant de joints très étroits (1/16"). Découpe d' évidements dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (tableau de bord, par exemple). Réalisation de saignées dans la thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 70K5	ACZ 70 RT5	1	519.0260	<b>27,22</b>



**Exécution:** Lame segment à concrétion carbure Starlock

**Application:** Déjointage de carreaux (murs et sols). Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Réalisation de saignées dans la thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 85K3	ACZ 85 RT3	1	519.0270	<b>32,94</b>



**Exécution:** Lame segment à concrétion diamant Starlock

**Application:** Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (coque de bateau, par exemple). Déjointage de carreaux muraux

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 85D4	ACZ 85 RD4	1	519.0290	<b>53,40</b>



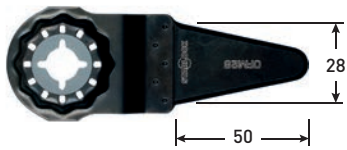




**Exécution:** Lame segment ondulée BIM Starlock

**Application:** Coupe à ras de matériau isolant (dans polystyrène spécial). Découpe de plaques d'isolation (plaque de chape Flumroc/plaque d'isolation phonique, par exemple). Coupe de matériaux tendres (carton, moquette, caoutchouc, cuir, par exemple)

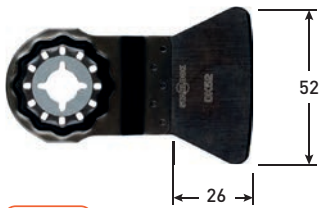
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OSW 100Bi	ACZ 100 SWB	1	519.0320	<b>31,47</b>



**Exécution:** Lame coupe-joint universelle HCS Starlock

**Application:** Enlèvement de joints de dilatation tendres. Enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux isolants comme la laine de roche Flumroc

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OFM28	AIZ 28 SC	1	519.0310	<b>17,64</b>



**Exécution:** Spatule HCS Starlock, rigide

**Application:** Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de restes de mortier et de béton. Enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette

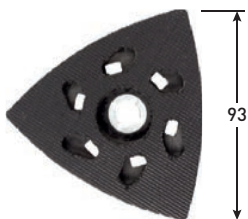
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OK 52	ATZ 52 SC	1	519.0300	<b>10,52</b>



**Exécution:** Lame HCS multi-usages Starlock

**Application:** Coupe des matériaux flexibles abrasifs (carton bitumé, bardeau bitumé, par exemple). Coupe des matériaux tendres (moquette, carton, revêtement de sol en PVC, par exemple). Coupe de gazon synthétique

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OHM32	ASZ 32 SC	1	519.0315	<b>20,41</b>



**Exécution:** Plateau de ponçage Starlock

**Application:** Plateau de ponçage micro-agrippant. Remplacement simple et rapide des feuilles abrasives

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OP 93	AVZ 93 G	1	519.0330	<b>10,80</b>



519.9000



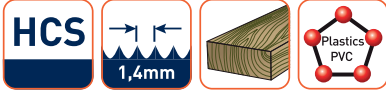
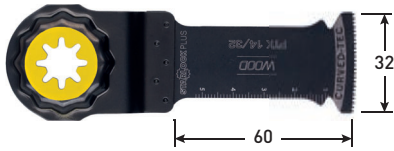
519.9010



**Exécution:** Jeux des lames plongeante Starlock

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
4 pcs - jeu de lames plongeantes Starlock (bois et métal)	519	1x 519.0156 OTK 13/32bi 1x 519.0178 OT 11/32HM 1x 519.0158 OTK 13/65bi 1x 519.0166 OTKJ 18/32bi	1	519.9000	<b>78,11</b>
4 pcs - jeu de lames pour carrelage professionnel (à concrétion carbure)	519	1x 519.0280 OF 78K2 1x 519.0146 OTK 32K5 1x 519.0260 OS 70K5 1x 519.0270 OS 85K3	1	519.9010	<b>112,08</b>

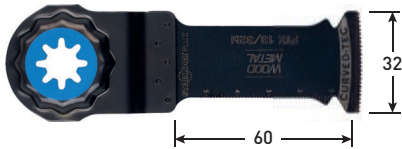
**Outils multifonctions Starlock-Plus pour bois**



**Exécution:** Starlock-Plus Lame plongeante HCS Bois  
**Application:** Coupes plongeantes jusqu'à 60 mm de profondeur dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple)

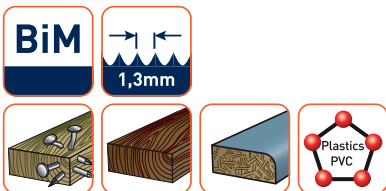
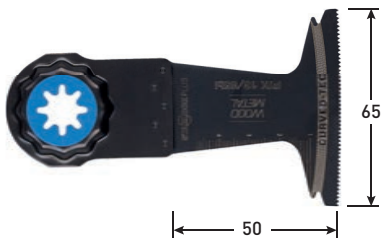
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 14/32	PAIZ 32 EPC	1	519.3110	<b>15,45</b>

**Outils multifonctions Starlock-Plus pour bois et métal**



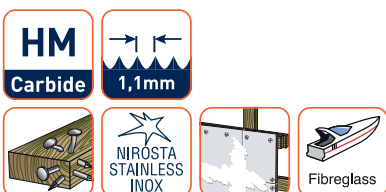
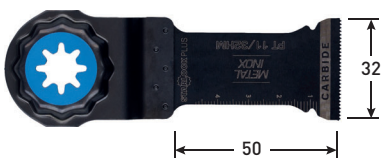
**Exécution:** Starlock-Plus Lame plongeante BIM Bois/Métal  
**Application:** Coupes plongeantes profondes (60 mm) dans le bois et dérivés abrasifs et dans les matières plastiques. Tronçonnage de tubes et de profilés de faibles dimensions en métal non ferreux. XTronçonnage de clous, de vis et de profilés en acier de petites dimensions, non trempés

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/32bi	PAIZ 32APB	1	519.3156	<b>19,97</b>



**Exécution:** Starlock-Plus Lame plongeante BIM Bois/Métal  
**Application:** Découpe de bois avec clous. Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol (bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés). Coupes plongeantes précises dans des panneaux replaqués (découpe d'échancres pour une étagère, par exemple)

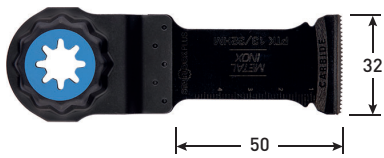
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/65bi	PAII 65 APB	1	519.3158	<b>23,61</b>



**Exécution:** Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox  
**Application:** Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (époxy, plastiques renforcés fibres de verre, plaques de plâtre, béton cellulaire/thermopierre, panneaux de fibres à liant ciment)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PT 11/32HM	PAIZ 32 AT	1	519.3178	<b>32,07</b>

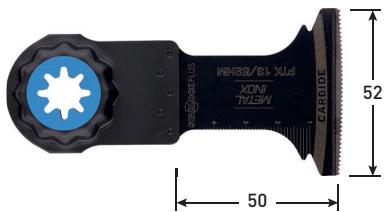




**Exécution:** Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

**Application:** Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/32HM	PAIZ 32 APT	1	519.3185	<b>31,89</b>



**Exécution:** Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

**Application:** Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/52HM	PAIZ 52 APT	1	519.3190	<b>33,37</b>

**Outils multifonctions Starlock-Plus pour des applications spécifique**

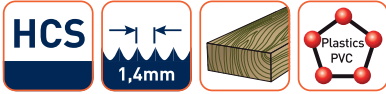
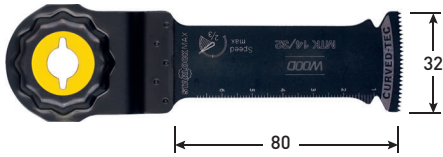


**Exécution:** Starlock-Plus Lame plongeante à concrétion carbure

**Application:** Pour des coupes droites et plongeantes précises, pour matériaux très abrasifs (l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les joints, le béton cellulaire et les panneaux de fibre-ciment).

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
POT 53K4	PAYZ 53 MT4	1	519.3300	<b>23,08</b>

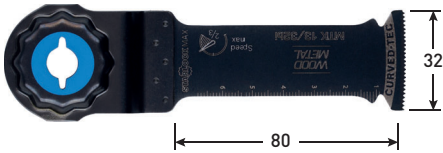
Outils multifonctions Starlock-Max pour bois



**Exécution:** Starlock-Max Lame plongeante HCS Bois  
**Application:** Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois (cadre de fenêtre de 80 mm par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois (poutre de fenêtre de toit par exemple). Réalisation d'évidements pour tourillons et assemblages (idéale avec la butée de profondeur Expert)

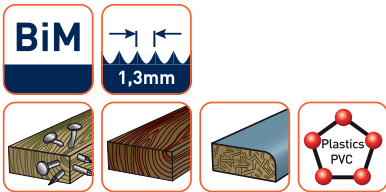
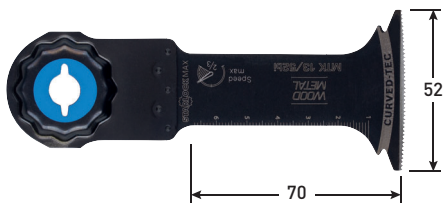
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 14/32	MAIZ 32 EPC	1	519.4110	16,76

Outils multifonctions Starlock-Max pour bois et métal



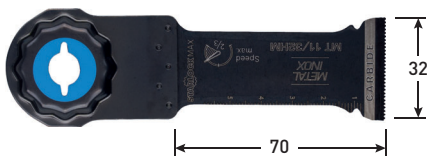
**Exécution:** Starlock-Max Lame plongeante BIM Bois/Métal  
**Application:** Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois avec clous (encadrement de fenêtre de 80 mm avec éléments métalliques, par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois (poutre de fenêtre de toit par exemple). Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier non trempé (fixations métalliques cachées, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 13/32bi	MAIZ 32 APB	1	519.4156	19,82



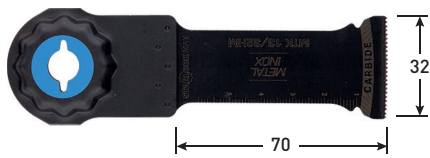
**Exécution:** Starlock-Max Lame plongeante BIM Bois/Métal  
**Application:** Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois avec clous (encadrement de fenêtre avec éléments métalliques, par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois avec clous (dormant de fenêtre, par exemple). Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier non trempé (fixations métalliques cachées, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 13/52bi	MAII 52 APB	1	519.4158	21,57



**Exécution:** Starlock-Max Lame plongeante carbure, Métal/Inox  
**Application:** Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier trempé (fixations métalliques cachées, par exemple). Coupes plongeantes de 70 mm dans le béton cellulaire/thermopierre (pour l'encastrement d'une prise électrique, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (inox, époxy, plastiques renforcés fibres de verre, fibres de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment)

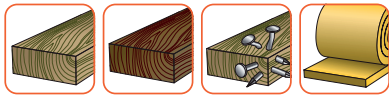
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 11/32HM	MAIZ 32 AT	1	519.4178	33,37



**Exécution:** Starlock-Max Lame plongeante carbure, Métal/Inoxy

**Application:** Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

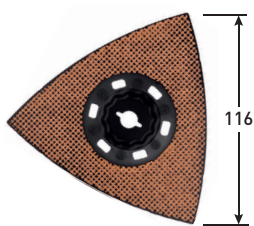
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 13/32HM	MAII 32 APT	1	519.4180	<b>32,42</b>



**Exécution:** Starlock-Max Lame plongeante BIM Bois/Métal

**Application:** permet la coupe profonde extra-rapide des bois, des bois durs et des matériaux d'isolation.

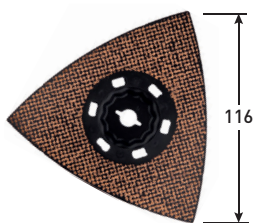
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOS 17/100bi	MACZ 145 BB	1	519.4190	<b>32,18</b>



**Exécution:** Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

**Application:** Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

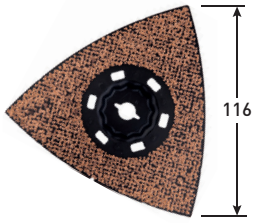
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K10	MAVZ 116 RT10	1	519.4235	<b>29,07</b>



**Exécution:** Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

**Application:** Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

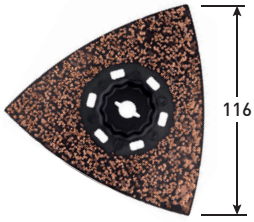
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K6	MAVZ 116 RT6	1	519.4240	<b>29,07</b>



**Exécution:** Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

**Application:** Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple).  
Élimination de restes de colle à moquette sur support minéral.  
Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K4	MAVZ 116 RT4	1	519.4245	<b>29,07</b>



**Exécution:** Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

**Application:** Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple).  
Élimination de restes de colle à moquette sur support minéral.  
Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

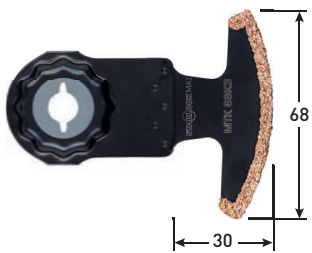
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K2	MAVZ 116 RT2	1	519.4250	<b>29,07</b>



**Exécution:** Starlock-Max lame segment à concrétion carbure, fine

**Application:** Enlèvement de joints jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur (joints de plaques de marbre, par exemple). Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple).  
Réalisation de saignées dans le thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MA 68K5	MATI 68 RST5	1	519.4260	<b>39,94</b>



**Exécution:** Starlock-Max lame segment à concrétion carbure, fine

**Application:** Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Déjointage de carreaux épais (murs et sols). Réalisation de saignées dans le thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MA 68K3	MATI 68 RT3	1	519.4270	<b>39,94</b>



**Exécution:** Starlock-Max Lame segment à concrétion diamant, fine

**Application:** Enlèvement de joints jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur [joints de plaques de marbre, par exemple]. Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre [coque de bateau, par exemple]

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MAS 68D4	MATI 68 RSD4	1	519.4280	<b>66,48</b>



**Exécution:** Starlock-Max Lame segment à concrétion diamant

**Application:** Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre [coque de bateau, par exemple]

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MA 68D4	MATI 68 RD4	1	519.4290	<b>66,48</b>



**Exécution:** Starlock-Max Lame segment à concrétion carbure

**Application:** Permet la coupe profonde extra-rapide des matériaux abrasifs comme l'époxy, de la fibre de verre, de la fibre de carbone, des joints, du béton cellulaire et des plaques de fibre agglomérée au ciment.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOS 100K4	MACZ 145 MT4	1	519.4297	<b>36,91</b>



**Exécution:** Starlock-Max Lame coupe-joint universelle HCS

**Application:** Enlèvement de joints de dilatation (en silicone, par exemple). Enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple)

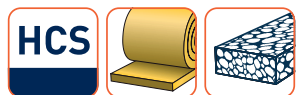
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTM32	MAII 32 SC	1	519.4305	<b>10,80</b>



**Exécution:** Starlock-Max lame coupe-joint universelle longue HCS

**Application:** Enlèvement de joints de dilatation épais (jusqu'à 70 mm de profondeur dans silicone, par exemple). Enlèvement de mastic épais sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MFM32	MAII 32 SLC	1	519.4310	<b>20,41</b>



**Exécution:** Starlock-Max lame segment HCS

**Application:** Enlèvement rapide de mastic sur cadre de fenêtre (pour le retrait de vitres en verre isolant, par exemple). Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple). Découpe dans les coins de matériaux tendres

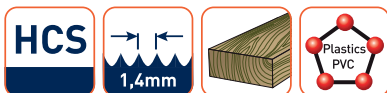
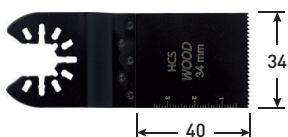
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTMK 66	MATI 66 SC	1	519.4320	<b>27,40</b>



516

Outil multifonction, emmanchement universel, pour bois

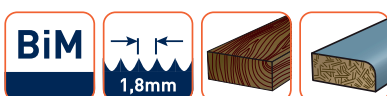
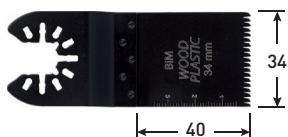
ROTEC®



**Exécution:** OPTI-LINE Lame plongeante HCS pour bois, emmanchement universel.

**Application:** Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple)

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 14/34	5	516.0110	34,07



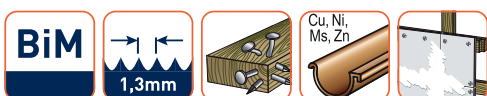
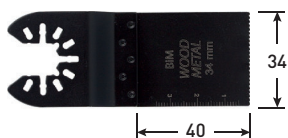
**Exécution:** OPTI-LINE Lame plongeante BiM pour bois dur, emmanchement universel.

**Application:** Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple)

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 18/34bi	5	516.0160	45,62

Outil multifonctions, emmanchement universel, pour bois et métal

ROTEC®



**Exécution:** OPTI-LINE Lame plongeante BiM pour métal, emmanchement universel.

**Application:** Tronçonnage à ras des clous. Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/34bi	5	516.0140	43,31

Outil multifonction, emmanchement universel, pour des applications spécifique

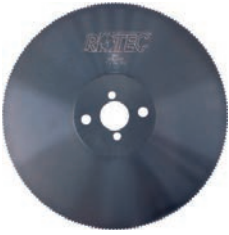
ROTEC®



**Exécution:** OPTI-LINE Spatule HCS, emmanchement universel.

**Application:** Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de restes de mortier et de béton. Enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OK 52	5	516.0300	28,30



**HSS**  
**DMo5**

**Application:** Groupes de matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.9 / 4.12

d <sub>1</sub>	W	d <sub>6</sub>	Z	P <sub>t</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
200	1,8	32	160	4	1	550.2016	<b>136,04</b>
200	1,8	32	200	3	1	550.2018	<b>136,04</b>
225 *	2,0	32	120	6	1	550.2212	<b>145,46</b>
225	2,0	32	160	5	1	550.2216	<b>145,46</b>
225	2,0	32	180	4	1	550.2218	<b>145,46</b>
225	2,0	32	220	3	1	550.2222	<b>145,46</b>
250	2,0	32	100	8	1	550.2510	<b>153,54</b>
250	2,0	32	128	6	1	550.2512	<b>153,54</b>
250	2,0	32	160	5	1	550.2516	<b>153,54</b>
250	2,0	32	200	4	1	550.2520	<b>153,54</b>
275	2,5	32	140	6	1	550.2714	<b>188,83</b>
275	2,5	40	180	5	1	550.2715	<b>188,83</b>
275 *	2,5	32	180	5	1	550.2718	<b>188,83</b>
275	2,5	32	220	4	1	550.2722	<b>188,83</b>
275 *	2,5	32	280	3	1	550.2728	<b>188,83</b>

d <sub>1</sub>	W	d <sub>6</sub>	Z	P <sub>t</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	2,5	32	160	6	1	550.3016	<b>226,40</b>
300	2,5	32	180	5	1	550.3018	<b>226,40</b>
300 *	2,5	32	200	5	1	550.3020	<b>226,40</b>
300	2,5	32	220	4	1	550.3022	<b>226,40</b>
300	2,5	40	220	4	1	550.3023	<b>226,40</b>
300	2,5	40	160	6	1	550.3025	<b>226,40</b>
315	2,5	32	120	8	1	550.3112	<b>252,74</b>
315	2,5	32	160	6	1	550.3116	<b>252,74</b>
315	2,5	32	240	4	1	550.3118	<b>252,74</b>
315	2,5	32	200	5	1	550.3120	<b>252,74</b>
315	2,5	40	200	5	1	550.3121	<b>252,74</b>
315	2,5	40	160	6	1	550.3122	<b>252,74</b>
315	2,5	40	240	4	1	550.3124	<b>252,74</b>
350	3,0	40	220	5	1	550.3522	<b>335,54</b>
370 *	2,5	40	280	4,5	1	550.3728	<b>396,36</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**NON-FERRO** **ALU**

**Exécution:** Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

**Application:** Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Baton	300	1	901.2025	<b>20,37</b>





**Exécution:** Lames de scies ruban, M42 Bi-Métal, 8% Cobalt, à pas variable.

**Application:** Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9



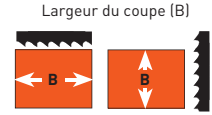
L (mm)	H (mm)	b	TPI	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2060	19	0,90	4/6	1	552.19.2060C	<b>43,85</b>
2060	19	0,90	5/8	1	552.19.2060D	<b>43,85</b>
2060	19	0,90	6/10	1	552.19.2060E	<b>43,85</b>
2060	19	0,90	8/12	1	552.19.2060F	<b>43,85</b>
2080	19	0,90	4/6	1	552.19.2080C	<b>44,20</b>
2080	19	0,90	5/8	1	552.19.2080D	<b>44,20</b>
2080	19	0,90	6/10	1	552.19.2080E	<b>44,20</b>
2080	19	0,90	8/12	1	552.19.2080F	<b>44,20</b>
2360	19	0,90	4/6	1	552.19.2360C	<b>48,22</b>
2360	19	0,90	5/8	1	552.19.2360D	<b>48,22</b>
2360	19	0,90	6/10	1	552.19.2360E	<b>48,22</b>
2360	19	0,90	8/12	1	552.19.2360F	<b>48,22</b>
2450	27	0,90	3/4	1	552.27.2450B	<b>52,05</b>
2450	27	0,90	4/6	1	552.27.2450C	<b>52,05</b>
2450	27	0,90	5/8	1	552.27.2450D	<b>52,05</b>
2450	27	0,90	6/10	1	552.27.2450E	<b>52,05</b>
2450	27	0,90	8/12	1	552.27.2450F	<b>52,05</b>
2480	27	0,90	3/4	1	552.27.2480B	<b>52,05</b>
2480	27	0,90	4/6	1	552.27.2480C	<b>52,05</b>
2480	27	0,90	5/8	1	552.27.2480D	<b>52,05</b>
2480	27	0,90	6/10	1	552.27.2480E	<b>52,05</b>
2480	27	0,90	8/12	1	552.27.2480F	<b>52,05</b>
2700	27	0,90	3/4	1	552.27.2700B	<b>55,31</b>
2700	27	0,90	4/6	1	552.27.2700C	<b>55,31</b>
2700	27	0,90	5/8	1	552.27.2700D	<b>55,31</b>
2700	27	0,90	6/10	1	552.27.2700E	<b>55,31</b>
2700	27	0,90	8/12	1	552.27.2700F	<b>55,31</b>
2750	27	0,90	3/4	1	552.27.2750B	<b>56,16</b>
2750	27	0,90	4/6	1	552.27.2750C	<b>56,16</b>
2750	27	0,90	5/8	1	552.27.2750D	<b>56,16</b>
2750	27	0,90	6/10	1	552.27.2750E	<b>56,16</b>
2750	27	0,90	8/12	1	552.27.2750F	<b>56,16</b>
2825	27	0,90	3/4	1	552.27.2825B	<b>57,03</b>
2825	27	0,90	4/6	1	552.27.2825C	<b>57,03</b>
2825	27	0,90	5/8	1	552.27.2825D	<b>57,03</b>
2825	27	0,90	6/10	1	552.27.2825E	<b>57,03</b>
2825	27	0,90	8/12	1	552.27.2825F	<b>57,03</b>
2845	27	0,90	3/4	1	552.27.2845B	<b>57,47</b>
2845	27	0,90	4/6	1	552.27.2845C	<b>57,47</b>

L (mm)	H (mm)	b	TPI	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2845	27	0,90	5/8	1	552.27.2845D	<b>57,47</b>
2845	27	0,90	6/10	1	552.27.2845E	<b>57,47</b>
2845	27	0,90	8/12	1	552.27.2845F	<b>57,47</b>
2925	27	0,90	3/4	1	552.27.2925B	<b>58,56</b>
2925	27	0,90	4/6	1	552.27.2925C	<b>58,56</b>
2925	27	0,90	5/8	1	552.27.2925D	<b>58,56</b>
2925	27	0,90	6/10	1	552.27.2925E	<b>58,56</b>
2925	27	0,90	8/12	1	552.27.2925F	<b>58,56</b>
2950	27	0,90	3/4	1	552.27.2950B	<b>59,21</b>
2950	27	0,90	4/6	1	552.27.2950C	<b>59,21</b>
2950	27	0,90	5/8	1	552.27.2950D	<b>59,21</b>
2950	27	0,90	6/10	1	552.27.2950E	<b>59,21</b>
2950	27	0,90	8/12	1	552.27.2950F	<b>59,21</b>
3180	27	0,90	3/4	1	552.27.3180B	<b>62,23</b>
3180	27	0,90	4/6	1	552.27.3180C	<b>62,23</b>
3180	27	0,90	5/8	1	552.27.3180D	<b>62,23</b>
3180	27	0,90	6/10	1	552.27.3180E	<b>62,23</b>
3180	27	0,90	8/12	1	552.27.3180F	<b>62,23</b>
3240	27	0,90	3/4	1	552.27.3240B	<b>63,33</b>
3240	27	0,90	4/6	1	552.27.3240C	<b>63,33</b>
3240	27	0,90	5/8	1	552.27.3240D	<b>63,33</b>
3240	27	0,90	6/10	1	552.27.3240E	<b>63,33</b>
3240	27	0,90	8/12	1	552.27.3240F	<b>63,33</b>
3310	27	0,90	3/4	1	552.27.3310B	<b>64,20</b>
3310	27	0,90	4/6	1	552.27.3310C	<b>64,20</b>
3310	27	0,90	5/8	1	552.27.3310D	<b>64,20</b>
3310	27	0,90	6/10	1	552.27.3310E	<b>64,20</b>
3310	27	0,90	8/12	1	552.27.3310F	<b>64,20</b>
3660	27	0,90	3/4	1	552.27.3660B	<b>69,18</b>
3660	27	0,90	4/6	1	552.27.3660C	<b>69,18</b>
3660	27	0,90	5/8	1	552.27.3660D	<b>69,18</b>
3660	27	0,90	6/10	1	552.27.3660E	<b>69,18</b>
3660	27	0,90	8/12	1	552.27.3660F	<b>69,18</b>
3810	27	0,90	3/4	1	552.27.3810B	<b>71,14</b>
3810	27	0,90	4/6	1	552.27.3810C	<b>71,14</b>
3810	27	0,90	5/8	1	552.27.3810D	<b>71,14</b>
3810	27	0,90	6/10	1	552.27.3810E	<b>71,14</b>
3810	27	0,90	8/12	1	552.27.3810F	<b>71,14</b>

## SÉLECTION DE DENTS DES LAMES DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL

1. Déterminer la taille et la forme du matériau à couper.
2. Identifier le tableau à utiliser (solide carré, solide rond ou tubes/profilés)
3. Lisez le pas (Dents Par Pouce (DPP ou TPI (Teeth Per Inch)) indiquée près de la taille du matériau.

**MATÉRIAU SOLIDE, CARRÉ / RECTANGULAIRE**  
Déterminer la largeur de coupe (B)



LARGEUR DE COUPE	
<b>IN</b>	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
<b>MM</b>	2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
<b>TPI</b>	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0

**MATÉRIAU SOLIDE, ROND**  
Déterminer la diamètre de coupe (D)



DIAMÈTRE DE COUPE	
<b>IN</b>	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
<b>MM</b>	2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
<b>TPI</b>	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0

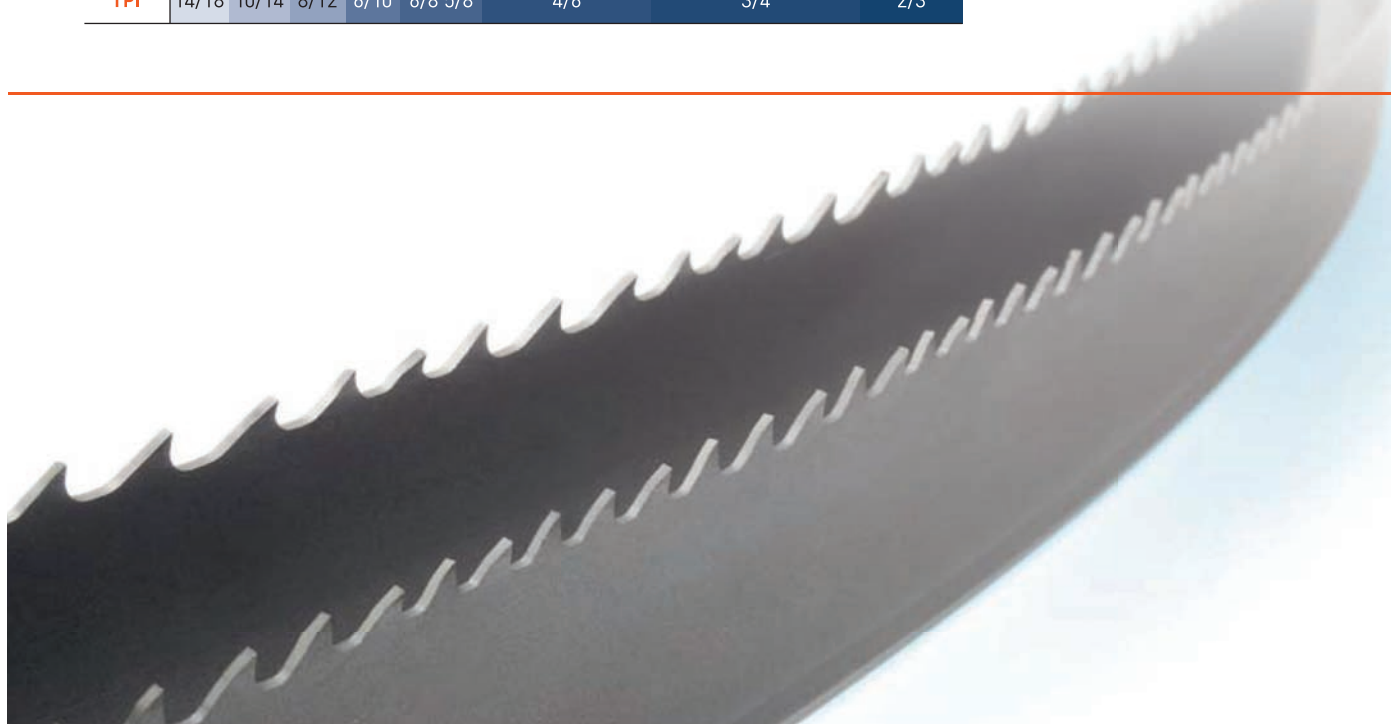
**TUBES / PROFILÉS**  
Déterminer l'épaisseur de la paroi (D)



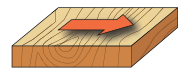
ÉPAISSEUR DE LA PAROI	
<b>IN</b>	0.05 0.10 0.15 0.20 0.25 0.30 0.40 0.50 0.60 0.70 0.80 0.90 1 1.5 2
<b>MM</b>	1.25 2.5 3.75 5 6.25 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 37.5 50
<b>TPI</b>	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3

**COUPES EN PAQUET:**

Pour sélectionner le nombre de dents par pouce (DDP ou TPI) approprié aux paquets, recherchez la valeur TPI recommandée pour une seule pièce et choisissez une denture plus grossière pour scier un paquet.



**APERCU DES SYMBOLES POUR LAMES DE SCIE CARBURE**



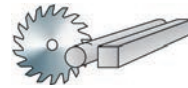
Débit



Délignage



Poly(méthacrylate de méthyle) (Plexiglas® e.d.)



Aluminium (matériaux solides)



Aluminium (tuyaux, profils)



Acier construction



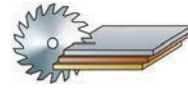
Placage



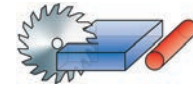
Panneaux en laine de bois (Heraklith® etc.)



Bois massif avec clous



Panneaux stratifiés HPL (Trespa® etc.)



Plastiques



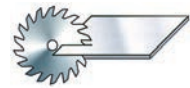
Stratifié



Bois massif



Tôles ondulées



Tôles (métalliques)



Panneaux OSB



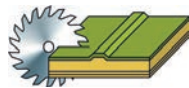
Circuit imprimé



Profiles et parcloles (bois)



Aciers inoxydables



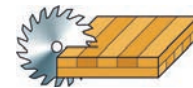
Panneaux sandwich



Panneaux de particules (non-laminé)



Panneaux de particules (laminé)



Bois lamellé-collé

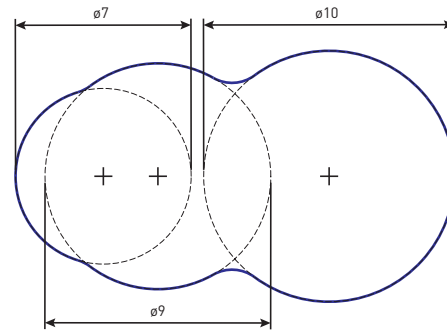
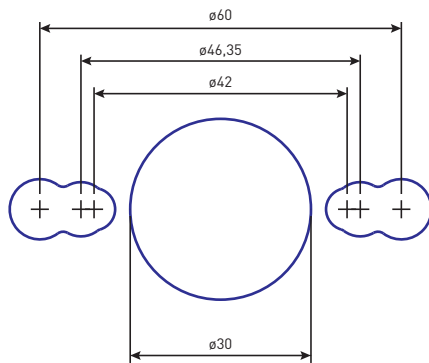


Fibrociment (Eternit® e.d.)

**COMBINATIONS DES TROUS D'ERGOTS POUR LAMES DE SCIE CARBURE**

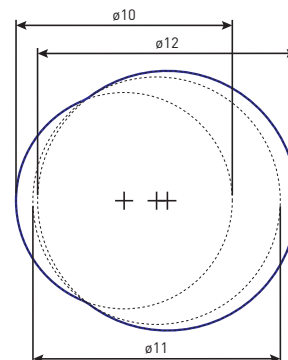
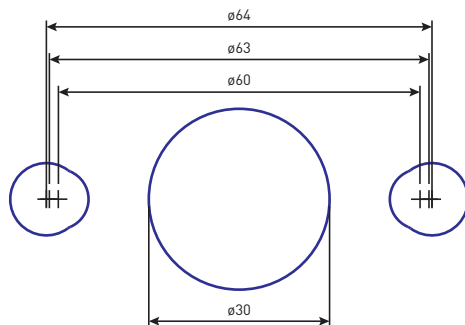
**Combi 1**

2/7/42  
+  
2/9/46  
+  
2/10/60



**Combi 2**

2/10/60  
+  
2/11/63  
+  
2/12/64



**RECOMMANDATION D'UTILISATION POUR LAMES DE SCIE CARBURE ET DP**

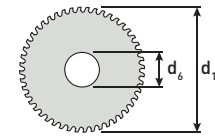
Matière	Group	Page
Acier (pas INOX)	556.1	317
Acier inoxydable, INOX	556.3	319
Aluminium (matériau solide)	555.0	313
Aluminium (tuyaux, profiles)	555.2 / 555.1	315 / 314
Amiante-ciment, fibrociment (Eternit®)	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	305 / 305 / 304
Bâtiment, pour le ~	553.2 / 553.1	304 / 303
Bâtiment, pour le ~ (sans clous)	553.1	303
Béton cellulaire (Ytong®)	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	305 / 305 / 304
Bois de chauffage	554.0 / 554.0 (OPTI)	306 / 307
Bois de chauffage, avec des inclusions	553.1	303
Bois massif, dur (débit)	554.2	308
Bois massif, dur (délignage)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2 / 554.1	306 / 306 / 308
Bois massif, tendre (débit)	554.2	308
Bois massif, tendre (délignage)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.1	306 / 306 / 307
Bois précieux (Bankirai, Amarante, Ébène, etc.)	554.2 / 554.4	308 / 310
Bois, profiles en ~	554.2 / 553.4 / 554.4	308 / 306 / 310
Chantier, pour le ~	553.2 / 553.1	304 / 303
Chantier, pour le ~ (sans clous)	553.1	303
Circuit imprimé	554.7 / 553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.5	311 / 305 / 305
Contreplaqué	554.2	308
Cuivre (matériau solide)	555.0	313
Cuivre (profiles, tuyaux)	555.2 / 555.1	315 / 314
Eternit®, amiante-ciment, fibrociment	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	305 / 305 / 304
Fibrociment, Eternit®, amiante-ciment	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	305 / 305 / 304
HPL, panneau stratifié (Trespa®, Resopal®)	554.2 / 553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.5	308 / 305 / 305
INOX, acier inoxydable	556.3	319
MDF (Panneau de fibres à densité moyenne)	554.2	308
Métaux (pas INOX)	556.0	316
Métaux non-ferreux (Laiton)	555.0 / 555.2 / 555.1	313 / 315 / 314
Minéral composite (Corian, Hi-Macs)	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.1	305 / 305 / 303
OSB, panneau de grandes particules orientées	554.2	308
Panneaux de fibres dur	554.2	308
Panneaux de particules (laminé)	554.4 / 554.7 / 554.5	310 / 311 / 310
Panneaux de particules (non-laminé)	554.2	308
Panneaux isolants, polystyrène (PS)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2	306 / 306 / 308
Panneaux sandwich (Dibond®)	556.2	318
Panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®)	554.2 / 553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.5	308 / 305 / 305
Panneaux surfacés	554.2	308
Parquet	554.2	308
Pertinax, FR-2	554.2	308
Plaque de pâte	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.1	305 / 305 / 303
Plastique à renfort de verre (PRV)	553.3 / 553.3 (OPTI)	305 / 305
Plastiques (matériau solide)	555.0	313
Plastiques (profiles, tuyaux)	555.2 / 555.1	315 / 314
Plexiglas®, polyméthacrylate de méthyle (PMMA)	553.4 / 554.5 / 555.0	306 / 310 / 313
Polyméthacrylate de méthyle, PMMA (Plexiglas®)	553.4 / 554.5 / 555.0	306 / 310 / 313
Polystyrène (PS), panneaux isolants	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2	306 / 306 / 308
Profiles en bois	554.2 / 553.4 / 554.4	308 / 306 / 310
Stratifié	553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.2	305 / 305 / 308
Ytong®, béton cellulaire	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	305 / 305 / 304
Aciers alliées	sur demande	

**RECOMMANDATION VITESSE DE COUPE (Vc) POUR LAMES DE SCIE CARBURE ET DP**

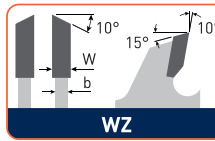
V <sub>c</sub> (m/sec)	ø100	ø200	ø300	ø400	ø500	ø600	ø700
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
55-90	10.600-17.100	5.300-8.500	3.600-5.700	2.700-4.200	2.200-3.400	1.800-2.800	1.600-2.400
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
60-80	11.500-15.200	5.800-7.600	3.900-5.000	2.900-3.800	2.300-3.000	2.000-2.500	1.700-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
19-36	3.600-6.800	1.800-3.400	1.200-2.300	900-1.700	700-1.300	600-1.100	500-900
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-90	9.600-17.100	4.800-8.500	3.200-5.700	2.400-4.200	2.000-3.400	1.600-2.800	1.400-2.400
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
45-65	8.600-12.400	4.300-6.200	2.900-4.100	2.200-3.100	1.800-2.400	1.500-2.000	1.300-1.700
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100



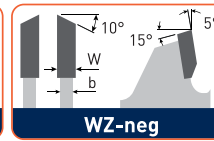
Bois



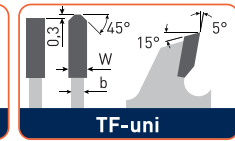
Étoile / Alésage



WZ



WZ-neg



TF-uni



**Exécution:** Lames de scie circulaires carbure universelles. Denture biseau alterné pour les machines portatives.

**Application:** Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
100	6	WZ	22	3,97	2,8	-		1	553.0005	32,25
100	12	WZ	22	3,97	2,8	-	Convient pour Lamello	1	553.0010	53,29
120	24	WZ	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0015	35,09
120	40	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0020	65,16
125	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0025	34,44
130	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0030	34,44
130	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0035	42,76
140	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0040	34,44
140	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0045	42,76
150	12	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0050	30,06
150	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0055	34,44
150	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0060	45,83
150	48	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0065	58,98
160	12	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0080	30,06
160	16	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0085	47,33
160	24	WZ	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0090	54,30
160	24	WZ	20	2,2	1,6	-		1	553.0095	36,19
160	24	WZ	20	2,6	1,6	2/6/32		1	553.0100	36,63
160	28	WZ	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0105	54,60
160	32	WZ	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0115	63,81
160	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0120	49,78
160	48	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0130	92,67
160	48	TF-Uni	20	2,2	1,8	-		1	553.0131	67,14
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0135	72,12
160	48	WZ	20	2,6	1,6	2/6/32		1	553.0140	61,17
160	56	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0145	102,25
160	24	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0150	36,63
160	36	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0155	49,78
160	48	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0160	61,17
165	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0165	36,63
165	36	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0167	106,06
165	48	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0170	62,04
170	24	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0180	37,50
180	30	WZ	30	2	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0200	47,58
182	24	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0210	39,70
182	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0215	39,70
182	40	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0220	59,41
182	24	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0225	39,70
182	40	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0230	59,41
190	14	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0235	33,13
190	24	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0240	41,89
190	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0245	41,89
190	30	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0250	44,07
190	48	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0255	64,24
190	14	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0260	33,13
190	16	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42	Convient pour FESTOOL	1	553.0265	34,44
190	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0275	50,65
190	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0280	41,89
190	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0285	44,07
190	32	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0290	65,12
190	36	WZ	30	2	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0295	52,84
190	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0310	64,24
190	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0315	78,26
190	56	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0320	68,61



d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>r</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
190	16	WZ	Ster	2,6	2	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0325	57,23
190	32	WZ	Ster	2,6	2	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0330	71,24
190	48	WZ	Ster	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0335	85,27
200	18	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0340	40,80
200	36	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0350	48,25
200	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0355	64,02
200	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0360	77,17
210	18	WZ	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0365	58,77
210	18	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0370	40,80
210	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0380	45,18
210	36	WZ	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0385	74,54
210	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0395	64,02
210	52	WZ	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0400	88,56
210	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0405	77,17
216	24	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0410	48,25
216	48	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0415	68,40
216	60	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0420	74,97
216	80	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0425	86,37
220	48	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0435	68,40
220	64	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0440	79,36
225	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0445	43,86
225	32	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0450	51,75
225	32	WZ	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0455	74,54
225	48	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0460	65,77
225	48	WZ	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0465	88,56
225	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0470	68,40
230	12	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0475	44,74
230	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0485	55,26
230	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0490	46,06
230	56	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0495	83,31
232	36	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0510	54,38
232	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0515	68,40
232	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0520	79,36
235	30	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.0527	74,05
237	12	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0530	46,01
237	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0535	56,53
237	56	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0540	84,58
240	22	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0545	72,30
240	24	WZ	30	3	2	-		1	553.0550	48,64
240	32	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0555	81,07
240	36	WZ	30	3	2	-		1	553.0560	57,84
240	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0565	95,09
240	48	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.0570	70,99

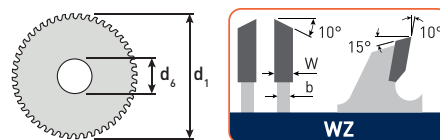
### Lame de scie CARB pour scies sans fil, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE

Lames extra-fines spécialement pour les scies à scier sans fil



**Exécution:** Lame de scie universelle CARB extra-fine, spécialement conçue pour les machines à scier sans fil.

**Application:** Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

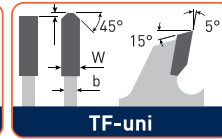
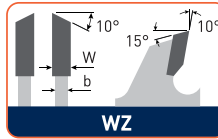
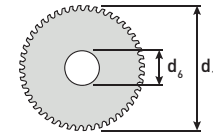
d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>r</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
136	18	WZ	20	1,5	1,0	-		1	553.0036	23,10
160	24	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0091	32,22
160	40	WZ	30	1,8	1,2	-		1	553.0128	39,48
165	24	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0166	32,82
165	36	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0168	38,16
190	24	WZ	30	1,7	1,2	-		1	553.0239	38,40
235	18	WZ	30	2,0	1,4	-		1	553.0524	49,92

Lame de scie CARB pour scies portatives, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE



**Exécution:** Lames de scie circulaires carbure universelles. Denture biseau alterné pour les machines portatives.

**Application:** Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

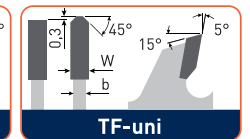
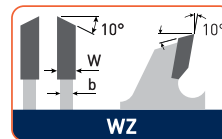
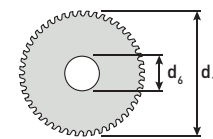
d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
160	48	TF-Uni	20	2,2	1,6	-		1	553.0132	<b>35,34</b>
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0136	<b>35,34</b>
235	24	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0526	<b>40,70</b>

Lame de scie CARB pour scies sans fil



Bois

Lames de scie convenant aux scies sans fil



**Exécution:** Lame de scie universelle CARB extra-fine, spécialement conçue pour les machines à scier sans fil.

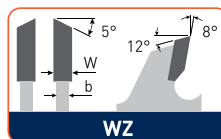
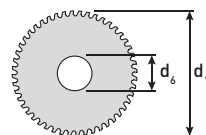
**Application:** Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	Exécution	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
120	24	WZ	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0015	<b>35,09</b>
120	40	TF-Uni	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0020	<b>65,16</b>
136	18	WZ	20	1,5	1,0	OPTI-LINE		1	553.0036	<b>23,10</b>
160	16	WZ	20	1,8	1,2			1	553.0085	<b>47,33</b>
160	24	WZ	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0090	<b>54,30</b>
160	24	WZ	20	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0091	<b>32,22</b>
160	32	WZ	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0115	<b>63,81</b>
160	40	WZ	30	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0128	<b>39,48</b>
160	48	TF-Uni	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0130	<b>92,67</b>
160	56	TF-Uni	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0145	<b>102,25</b>
165	24	WZ	20	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0166	<b>32,82</b>
165	36	WZ	20	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0168	<b>38,16</b>
180	30	WZ	30	2	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0200	<b>47,58</b>
190	24	WZ	30	1,7	1,2	OPTI-LINE		1	553.0239	<b>38,40</b>
190	24	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0275	<b>50,65</b>
190	36	WZ	30	2	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0295	<b>52,84</b>
225	32	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0450	<b>51,75</b>
225	48	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0460	<b>65,77</b>
230	12	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0475	<b>44,74</b>
230	24	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0485	<b>55,26</b>
230	56	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0495	<b>83,31</b>
235	18	WZ	30	2,0	1,4	OPTI-LINE		1	553.0524	<b>49,92</b>
237	12	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0530	<b>46,01</b>
237	24	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0535	<b>56,53</b>
237	56	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0540	<b>84,58</b>





Bois

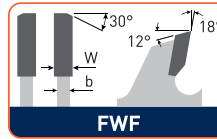
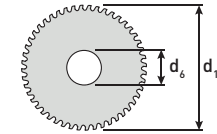


**Exécution:** Denture biseau alterné.

**Application:** Idéal pour chaque chantier. Convient pour bois, plaques de pâte, minéral composite (Corian®), etc.

**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>i</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
160	24	WZ	20	2,8	1,6	2/6/32		1	553.1010	<b>46,70</b>
180	30	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1025	<b>51,97</b>
182	30	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.1030	<b>51,97</b>
190	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.1035	<b>54,16</b>
200	30	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1040	<b>56,14</b>
210	34	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1045	<b>58,32</b>
216	34	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1050	<b>60,52</b>
232	34	WZ	30	2,8	1,8	2/10/154 + 2/7/42		1	553.1055	<b>60,52</b>
250	42	WZ	30	3,0	2,0	Combi 1		1	553.1065	<b>77,56</b>
260	42	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.1070	<b>84,58</b>
270	42	WZ	30	3,2	2,2	-		1	553.1075	<b>85,36</b>
300	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1080	<b>89,74</b>
315	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1085	<b>91,50</b>
350	54	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1090	<b>116,47</b>
400	60	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.1095	<b>129,62</b>
450	66	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.1100	<b>146,36</b>
500	72	WZ	30	4,0	2,8	2/10/60		1	553.1105	<b>193,25</b>
600	78	WZ	30	4,2	2,9	Combi 1		1	553.1110	<b>237,50</b>
700	84	WZ	30	4,2	3,2	Combi 1		1	553.1115	<b>293,15</b>
700	84	WZ	35	4,2	3,2	-		1	553.1120	<b>293,15</b>



Bois

FWF

**Exécution:** Denture avec chanfreinage alterné à dents planes.

**Application:** Idéal pour chaque chantier. Convient pour le bois, fibrociment (Eternit®), béton cellulaire (Ytong®), etc.

**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

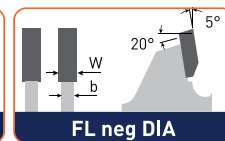
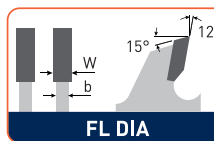
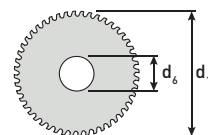


d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	24	FWF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.2005	<b>65,20</b>
315	24	FWF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.2010	<b>66,52</b>
350	28	FWF	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.2015	<b>80,97</b>
400	32	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2020	<b>81,85</b>
450	32	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2025	<b>102,10</b>
500	36	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2030	<b>124,01</b>
600	40	FWF	30	4,2	3,0	Combi 1		1	553.2035	<b>195,44</b>
700	46	FWF	30	4,4	3,2	Combi 1		1	553.2040	<b>255,04</b>

Lame de scie DP DIAMOND



Bois



**Exécution:** Lames de scie DP (diamant polycristallin), denture plate. Lames avec technologie "Low-Noise".

**Application:** Convient pour l'usinage des matériaux extrêmement abrasifs comme fibrociment (Eternit®), béton cellulaire (Ytong®), minéral composite (Corian®), etc.

**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60  
LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

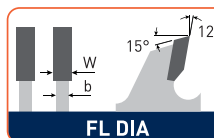
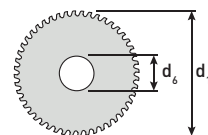
d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>1</sub>	LN	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	8	FL DIA	●	20	2,2	1,6	2/6/32		1	553.3005	256,06
180	8	FL DIA	●	30	2,2	1,6	2/7/42		1	553.3010	302,62
190	8	FL DIA	●	30	2,2	1,6	2/7/42		1	553.3015	309,19
210	12	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3020	335,23
216	12	FL neg DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3025	396,19
230	15	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3030	465,41
250	16	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3035	416,77
250	40	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3040	758,63
300	30	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3045	718,56
300	48	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3050	1182,19

Lame de scie DP DIAMOND, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE



**Exécution:** Lames de scie DP (diamant polycristallin), denture plate. Lames avec technologie "Low-Noise".

**Application:** Convient pour l'usinage des matériaux extrêmement abrasifs comme fibrociment (Eternit®), béton cellulaire (Ytong®), minéral composite (Corian®), etc.

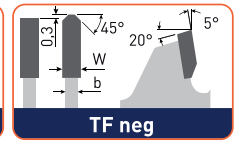
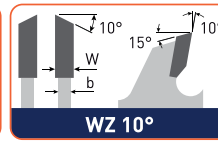
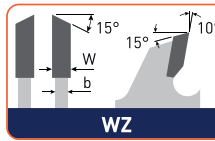
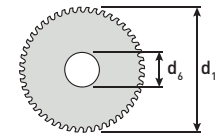
**Remarque:** LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>1</sub>	LN	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	8	FL DIA	●	20	2,2	1,6	2/6/32		1	553.3006	131,25

Lame de scie CARB pour matériaux minces



Bois



**Exécution:** Exécution mince pour des coupes propres et précises.  
**Application:** Convient pour l'usinage des panneaux et plastiques à parois minces comme les encadrements, parcloses, etc.

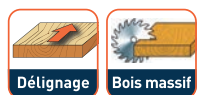
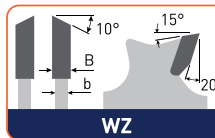
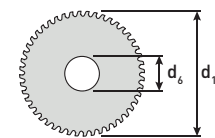
d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-		1	553.4005	70,37
160	48	WZ 10°	20	2,2	1,8	-		1	553.4010	70,37
165	56	WZ 23°	20	1,5	1,2	-		1	553.4012	131,03
200	100	TF neg	30	2,2	1,8	-		1	553.4015	176,20
200	100	TF neg	32	2,2	1,8	-		1	553.4020	176,20
250	120	WZ 10°	20	2,2	1,8	-		1	553.4025	188,87

554

Lame de scie CARB pour le débit, anti-recul



Bois



**Exécution:** Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif et agressif. Dents à profil anti-recul.  
**Application:** Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux. Aussi pour bois de chauffage et les matériaux isolants.  
**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

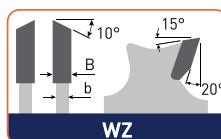
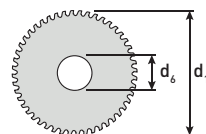
d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0005	53,02
300	24	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.0010	60,82
300	28	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0015	69,59
315	28	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0020	73,97
350	24	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0030	74,40
350	32	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0035	76,60
400	28	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0040	94,13
400	36	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0045	98,94
450	32	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0050	102,10
450	40	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0055	110,87
500	36	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0060	124,01
500	44	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0065	133,21
550	48	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1		1	554.0070	205,08
600	40	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1 + 2/12/72		1	554.0075	195,44
600	54	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1 + 2/12/72		1	554.0080	210,78
700	46	WZ	30	4,4	3,2	Combi 1		1	554.0085	255,04
700	60	WZ	30	4,4	3,2	Combi 1		1	554.0090	270,81

Lame de scie CARB pour le débit, anti-recul, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE



WZ



**Exécution:** Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif et agressif. Dents à profil anti-recul.

**Application:** Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux. Aussi pour bois de chauffage et les matériaux isolants. **Convient pour béton cellulaire (Ytong®)**

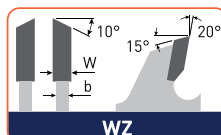
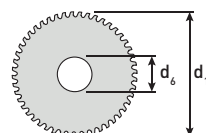
**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
270	18	WZ	30	3,0	2,0	Combi 1		1	554.0007	44,24

Lame de scie CARB pour le débit



Bois



WZ



**Exécution:** Denture biseau alterné avec une angle de coupe agressif.

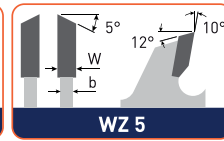
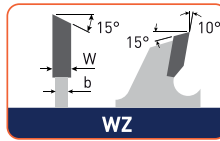
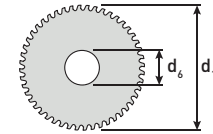
**Application:** Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux.

**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.1005	53,02
300	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.1010	60,82
330	24	WZ	30	3,2	2,2	-	Convient pour MAFELL	1	554.1015	78,05
330	40	WZ	30	3,2	2,2	-	Convient pour MAFELL	1	554.1020	92,07
370	26	WZ	30	4,2	2,2	-	Convient pour MAFELL	1	554.1025	93,68
400	28	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.1030	98,94
410	28	WZ	30	4,2	2,5	-		1	554.1035	98,60
450	20	WZ	30	4,2	2,5	-	Convient pour MAFELL	1	554.1040	107,80
450	40	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.1045	110,87
500	44	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1		1	554.1050	133,21



Bois



**Exécution:** Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif.

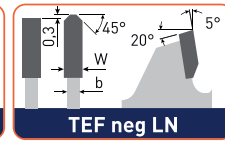
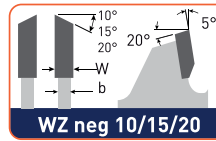
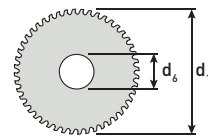
**Application:** Approprié pour bois massif (tendre et dur), bois précieux (Bankirai par exemple), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®), MDF, OSB, stratifié, profiles en bois, panneaux de particules (laminé et non-laminé)

**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
180	30	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.2005	<b>49,70</b>
232	24	WZ	30	3,2	2,2	2/7/42		1	554.2010	<b>53,98</b>
250	24	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	554.2015	<b>63,82</b>
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2020	<b>54,38</b>
250	30	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2025	<b>59,33</b>
250	40	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	554.2030	<b>78,21</b>
250	40	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2035	<b>66,07</b>
250	42	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2040	<b>66,07</b>
250	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2045	<b>70,56</b>
250	60	WZ	30	2,8	1,8	-		1	554.2050	<b>96,18</b>
250	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2055	<b>83,15</b>
250	80	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2060	<b>96,63</b>
260	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2065	<b>61,58</b>
260	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2070	<b>70,56</b>
260	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2075	<b>89,89</b>
270	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2080	<b>76,32</b>
270	60	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.2085	<b>93,84</b>
300	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2090	<b>62,38</b>
300	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2095	<b>80,36</b>
300	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2100	<b>82,61</b>
300	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2105	<b>93,84</b>
300	72	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2110	<b>101,04</b>
300	96	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2115	<b>121,26</b>
315	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2120	<b>80,81</b>
315	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2125	<b>86,66</b>
315	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2130	<b>101,93</b>
315	72	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2135	<b>116,31</b>
335	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2140	<b>84,09</b>
335	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2145	<b>95,33</b>
350	42	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2150	<b>94,88</b>
350	54	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2155	<b>108,81</b>
350	72	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2160	<b>122,29</b>
350	84	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2165	<b>129,03</b>
350	108	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2170	<b>155,10</b>
400	48	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2180	<b>114,97</b>
400	60	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2185	<b>130,70</b>
400	84	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2190	<b>146,87</b>
400	96	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2195	<b>155,86</b>
400	120	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2200	<b>176,54</b>
450	108	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.2205	<b>264,72</b>
500	60	WZ 5	30	4,5	3,6	6/8,5/80	Convient pour MULAG	1	554.2210	<b>520,20</b>
500	72	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.2215	<b>535,81</b>



**Bois**



**Exécution:** Denture biseau alterné avec une angle de coupe négatif.

**Application:** Pour scies à onglet. Approprié pour le stratifié, bois massif, profiles en bois.

**Remarque:** **Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60LN:** Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

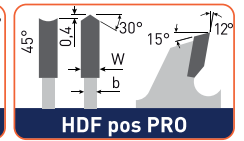
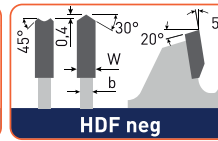
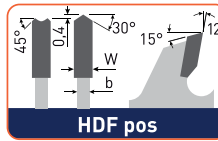
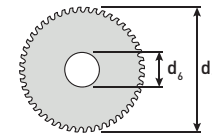
d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	LN	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
250	24	WZ neg 10	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3005	<b>53,02</b>
250	48	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3010	<b>82,38</b>
250	60	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3015	<b>82,82</b>
250	80	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3020	<b>101,66</b>
260	48	WZ neg 10	-	30	2,5	1,8	Combi 1		1	554.3025	<b>87,21</b>
260	60	WZ neg 10	-	30	2,5	1,8	Combi 1		1	554.3030	<b>98,16</b>
260	60	WZ neg 15	-	30	2,5	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	554.3035	<b>102,98</b>
260	80	WZ neg 15	-	30	2,5	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	554.3040	<b>120,51</b>
305	32	WZ neg 10	-	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3045	<b>97,19</b>
305	60	WZ neg 15	-	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3050	<b>113,84</b>
305	80	TF neg	●	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3055	<b>147,15</b>
305	96	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3060	<b>172,12</b>
350	64	WZ neg 20	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.3065	<b>134,13</b>
400	48	WZ neg 10	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.3070	<b>122,61</b>
420	54	WZ neg 10	-	40	4,2	2,8	-		1	554.3075	<b>148,11</b>
420	84	WZ neg 10	-	40	4,2	2,8	-		1	554.3076	<b>297,98</b>
450	60	WZ neg 10	-	30	4,4	2,8	Combi 1		1	554.3080	<b>207,71</b>



Lame de scie CARB pour le formatage Gouge/Toit



Bois



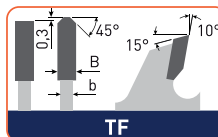
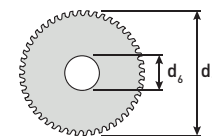
**Exécution:** Denture gouge pour le bois.  
**Application:** Pour le formatage des panneaux sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, bois précieux (Bankirai par exemple), profilés en bois, panneaux laminé etc.  
**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	LN	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
250	48	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4010	130,15
250	48	HDF neg	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4015	130,15
303	60	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4020	157,66
303	60	HDF pos	●	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4025	157,66
303	60	HDF neg	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4030	157,66
303	60	HDF pos PRO	●	30	3,2	2,2	Combi 1	Professional	1	554.4035	202,36
303	60	HDF pos PRO	●	30	3,5	2,5	Combi 1	Professional	1	554.4040	239,61
303	72	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4045	180,01
350	72	HDF pos	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.4050	206,44
400	78	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4055	223,83

Lame de scie CARB pour le formatage Trapèze/Plat



Bois



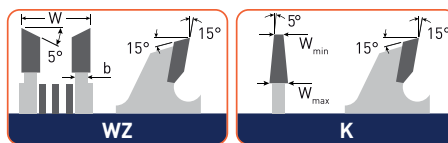
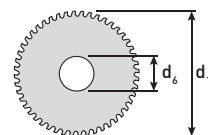
**Exécution:** Denture trapezoïdale positive.  
**Application:** Pour le formatage des panneaux avec ou sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, bois précieux (Bankirai par exemple), profilés en bois, panneaux laminé, panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®), etc.  
**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	48	TF	20	2,2	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	554.5005	109,81
200	64	TF	30	3,2	2,2	-		1	554.5010	101,71
220	64	TF	30	3,2	2,2	2/7/42		1	554.5015	103,90
250	60	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5020	99,47
250	80	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5025	117,44
300	72	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5030	127,42
300	96	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5035	152,84
350	108	TF	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.5040	184,09

Lame à inciser CARB pour groupe 554.5



Bois



**Exécution:** 1-partie: denture conique type "K"  
2-parties: 1 lame avec denture biseau à gauche et 1 lame à droite. Bagues d'espacement (inclus): 0,1mm (1x), 0,2mm (2x) et 0,3mm (1x).

**Application:** Inciseurs pour inciser la face plaquée du panneau et éviter les éclats lors de la mise à format.

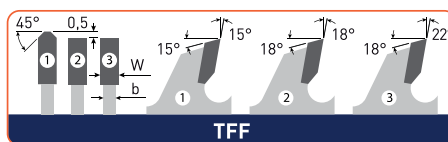
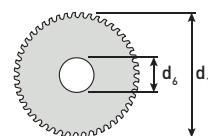
**Remarque:** \* Exécution fraisée, pour des machines avec système d'ajustement d'épaisseur automatiquement, livrées sans bagues d'espacement.

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
100	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6005	126,02
100	2x12	WZ	22	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6010	126,02
120	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6015	126,02
120	2x12	WZ	22	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6020	126,02
120	2x12	WZ	50	2,8 - 3,8	2,2	4/6,5/62	2-pièce*	1	554.6025	156,25
125	24	K	20	3,1 - 4,3	2,2	2/3,5/42	1-pièce	1	554.6030	133,91
125	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6035	130,40

Lame de scie CARB pour systèmes de scie à panneaux



Bois



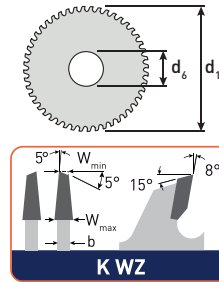
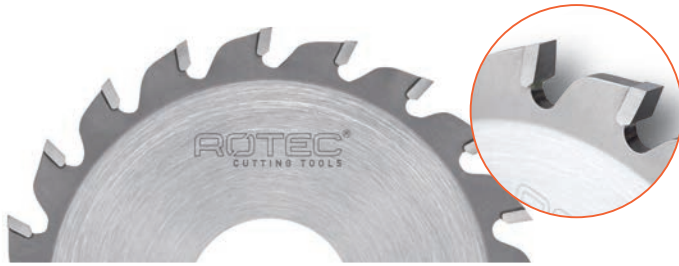
**Exécution:** Lames de scie spéciaux, dents en groupes de 3, chaque un avec géométrie différente.

**Application:** Pour le formatage des panneaux avec ou sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, spécifiquement pour des panneaux laminés.

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
300	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans	1	554.7005	222,52
300	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco 60	1	554.7010	222,52
300	72	TFF	75	4,4	3,2	2/14/100	Homag	1	554.7015	222,52
300	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7020	222,52
305	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Mayer	1	554.7025	222,52
320	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco	1	554.7030	231,85
320	72	TFF	75	4,4	3,2	3/13/95	Giben	1	554.7035	231,85
350	72	TFF	30	4,2	3,2	2/8,5/60 + 2/10/60	Scheer	1	554.7040	245,44
350	72	TFF	30	4,4	3,2	2/8,5/60 + 2/10/60	Panhans / Schelling	1	554.7045	245,44
350	72	TFF	50	4,4	3,2	4/13/80	Giben	1	554.7050	245,44
350	72	TFF	60	4,4	3,2	2/14/100	Holzma	1	554.7055	245,44
350	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7060	245,44
350	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7065	245,44
355	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans / Mayer	1	554.7070	251,14
355	72	TFF	80	4,4	3,2	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7075	251,14
360	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco	1	554.7080	264,59

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
370	72	TFF	30	4,4	3,2	-	Schelling	1	554.7085	<b>264,59</b>
380	72	TFF	60	4,4	3,2	2/14/100	Holzma	1	554.7090	<b>266,78</b>
380	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/100	Holzma	1	554.7095	<b>279,48</b>
400	72	TFF	30	4,2	3,2	2/10/60	Scheer	1	554.7100	<b>296,58</b>
400	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Scheer / Mayer	1	554.7105	<b>296,58</b>
400	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7110	<b>296,58</b>
400	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7115	<b>296,58</b>
420	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/125	Holzma	1	554.7120	<b>319,89</b>
430	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7125	<b>325,59</b>
430	72	TFF	80	4,4	3,2	2/9/130 + 4/19/120	Selco	1	554.7130	<b>325,59</b>
450	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans / Mayer	1	554.7135	<b>336,10</b>
450	72	TFF	30	4,8	3,5	2/8,5/60	Scheer Fm22	1	554.7140	<b>336,10</b>
450	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	1	554.7145	<b>336,10</b>
450	72	TFF	80	4,8	3,5	4/19/120 + 2/9/130	Selco	1	554.7150	<b>336,10</b>
460	72	TFF	30	4,4	3,2	2/13/94	Schelling	1	554.7155	<b>362,39</b>
470	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105 + 2/7/110	Giben	1	554.7160	<b>362,39</b>
480	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7165	<b>385,62</b>
480	72	TFF	80	4,8	3,5	4/19/120 + 2/9/130	Selco	1	554.7170	<b>385,62</b>
500	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7175	<b>385,62</b>
510	72	TFF	80	4,8	3,5	2/9/130 + 4/19/120	Selco	1	554.7180	<b>414,10</b>
520	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7185	<b>447,40</b>
530	72	TFF	60	4,8	3,5	1/11/85	Anton	1	554.7190	<b>454,42</b>
540	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7195	<b>454,42</b>

**Lame à inciser CARB pour groupe 554.7**

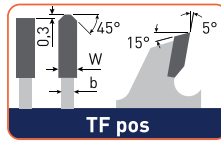
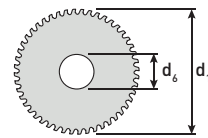


**Bois**

**Exécution:** Denture conique.  
**Application:** Inciseurs pour inciser la face plaquée du panneau et éviter les éclats lors de la mise à format.



d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	20	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	-	Panhans	1	554.8005	<b>136,97</b>
125	20	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	-	Mayer / Giben	1	554.8010	<b>136,97</b>
150	20	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	-	Mayer	1	554.8015	<b>150,13</b>
160	30	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	3/11/70	Giben	1	554.8020	<b>172,47</b>
160	30	K WZ	55	4,4 - 5,4	3,2	3/7/66 + 3/6/84	Gabiani	1	554.8025	<b>172,47</b>
160	36	K WZ	55	4,4 - 5,4	3,2	3/7/66 + 3/6/84	SCM	1	554.8030	<b>175,54</b>
180	36	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	2/10/60 + 2/7/47	Panhans	1	554.8035	<b>173,35</b>
180	36	K WZ	45	4,4 - 5,6	3,5	-	Holzma	1	554.8040	<b>184,30</b>
180	36	K WZ	45	4,8 - 5,8	3,5	-	Holzma	1	554.8045	<b>184,30</b>
180	42	K WZ	50	4,4 - 5,4	3,2	3/13/80	Giben	1	554.8050	<b>187,38</b>
200	36	K WZ	20	4,4 - 5,4	3,2	-	Schelling	1	554.8055	<b>176,20</b>
200	36	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	2/9/60	Scheer	1	554.8060	<b>176,20</b>
200	36	K WZ	30	4,8 - 5,8	3,2	2/9/60	Scheer	1	554.8065	<b>180,58</b>
200	36	K WZ	45	4,8 - 5,8	3,5	-	Holzma	1	554.8070	<b>186,28</b>
200	36	K WZ	65	4,4 - 5,6	3,2	2/9/110 + 2/9/100	Selco	1	554.8075	<b>180,58</b>
200	36	K WZ	65	4,8 - 5,8	3,5	2/9/110 + 2/9/100	Selco	1	554.8080	<b>186,28</b>
200	36	K WZ	80	4,4 - 5,4	3,2	2/14/110	Gabiani / SCM	1	554.8085	<b>176,20</b>
215	42	K WZ	50	4,4 - 5,4	3,2	3/15/80	Giben	1	554.8090	<b>213,89</b>



ALU pos

TF pos



**Exécution:** Denture trapézoïdale positive.

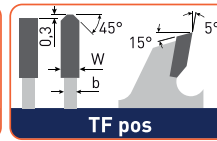
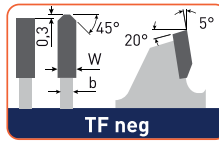
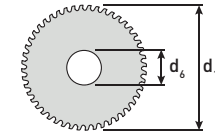
**Application:** Pour machines stationnaires. Pour aluminium (matériaux solides), cuivre (matériaux solides) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (matériaux solides).

**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>r</sub>	LN	d <sub>g</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
250	60	TF pos	●	30	3,2	2,6	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0005	117,56
250	80	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0010	142,85
250	80	TF pos	●	32	3,2	2,6	Combi 2		1	555.0015	142,85
250	60	TF pos	●	40	3,2	2,6	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0020	117,56
300	72	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0030	145,71
300	96	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0035	168,88
300	96	TF pos	●	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.0040	168,88
300	96	TF pos	●	40	3,2	2,5	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0045	168,88
350	84	TF pos	●	30	3,3	2,8	Combi 2		1	555.0050	190,91
350	108	TF pos	●	30	3,4	2,8	Combi 2		1	555.0055	211,13
350	108	TF pos	●	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.0060	211,13
350	84	TF pos	●	40	3,3	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0065	190,91
400	72	TF pos	●	30	3,8	3,2	Combi 2		1	555.0070	208,92
400	96	TF pos	●	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.0075	259,04
450	96	TF pos	Ja	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.0090	271,35
450	96	TF pos	●	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.0100	271,35
500	72	TF pos	●	30	4,2	3,6	Combi 2		1	555.0105	288,20
500	120	TF pos	●	30	4,2	3,6	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.0110	356,89
500	120	TF pos	-	50	4,2	3,6	-		1	555.0111	356,89
500	120	TF pos	●	32	4,2	3,6	Combi 2		1	555.0115	356,89
550	110	TF pos	●	30	4,4	3,8	Combi 2		1	555.0120	428,52
550	128	TF pos	●	32	4,4	3,8	Combi 2		1	555.0125	432,73
600	140	TF pos	-	30	4,6	4,0	Combi 2		1	555.0130	619,81



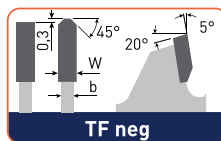
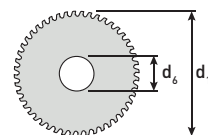
**ALU neg**



**Exécution:** Denture trapézoïdale négative.

**Application:** Pour machines portatives. Pour aluminium (tuyaux, profiles), cuivre (tuyaux, profiles) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (tuyaux, profiles), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®, etc.)

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	LN	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
150	42	TF neg	-	20	2,8	2,0	2/6/32		1	555.1005	<b>65,99</b>
160	52	TF neg	-	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1010	<b>105,17</b>
160	42	TF neg	-	20	2,8	2,0	2/6/32		1	555.1020	<b>68,52</b>
160	42	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1025	<b>68,52</b>
165	48	TF neg	-	20	2,8	2,0	-		1	555.1027	<b>87,23</b>
170	48	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1030	<b>75,26</b>
182	48	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1035	<b>75,26</b>
190	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1045	<b>78,63</b>
190	68	TF neg	-	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1050	<b>104,33</b>
190	54	TF pos	-	Étoile	2,6	2,0	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1055	<b>99,69</b>
190	58	TF neg	-	Étoile	2,6	2,0	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1060	<b>99,69</b>
200	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1065	<b>78,42</b>
210	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1070	<b>78,42</b>
210	72	TF neg	-	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1075	<b>136,14</b>
215	80	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1080	<b>114,65</b>
216	60	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1085	<b>93,15</b>
220	62	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1090	<b>93,15</b>
225	68	TF neg	-	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	555.1095	<b>98,64</b>
225	68	TF neg	-	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1100	<b>126,02</b>
232	62	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1105	<b>93,15</b>
240	80	TF neg	-	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1110	<b>146,22</b>



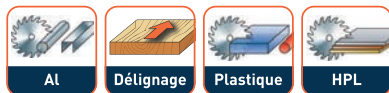
ALU neg

TF neg

**Exécution:** Denture trapézoïdale négative.

**Application:** Pour machines stationnaires. Pour aluminium (tuyaux, profiles), cuivre (tuyaux, profiles) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (tuyaux, profiles), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®, etc.)

**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

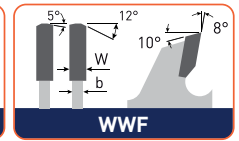
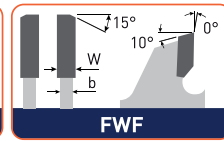
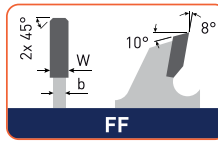
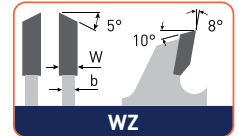
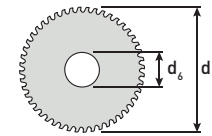


d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>r</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
250	60	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2005	117,56
250	68	TF neg	30	2,8	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	555.2010	117,14
250	80	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2015	118,40
250	80	TF neg	30	3,2	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2020	138,63
250	80	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2025	142,85
250	100	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2030	190,04
250	60	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2035	117,56
250	80	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2040	142,85
250	96	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2045	171,07
260	64	TF neg	30	2,5	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.2050	134,83
260	68	TF neg	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.2055	134,83
260	68	TF neg	30	2,4	1,8	Combi 2		1	555.2060	131,05
260	80	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2065	142,85
270	88	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2070	147,39
300	72	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2080	145,71
300	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2085	162,13
300	120	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2		1	555.2095	223,20
300	72	TF neg	32	3,2	2,6	Combi 2		1	555.2100	145,71
300	96	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2105	168,88
305	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2115	168,88
315	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2120	178,99
330	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2125	185,01
350	96	TF neg	30	3,3	2,8	Combi 2		1	555.2135	199,77
350	108	TF neg	30	3,4	2,8	Combi 2		1	555.2140	211,13
350	96	TF neg	32	3,3	2,8	Combi 2		1	555.2150	199,77
350	108	TF neg	32	3,4	2,8	Combi 2		1	555.2155	211,13
350	84	TF neg	40	3,4	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.2160	190,91
350	108	TF neg	40	3,4	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.2165	211,13
370	96	TF neg	30	3,6	3,0	Combi 2		1	555.2170	241,35
380	110	TF neg	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2175	273,37
400	96	TF neg	30	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2180	259,04
400	120	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2185	295,71
400	96	TF neg	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2190	259,04
400	96	TF neg	50	3,8	3,2	4/15/80		1	555.2200	259,04
420	96	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.2205	270,51
420	96	TF neg	40	4,0	3,2	2/15/80 + 4/12/64		1	555.2220	270,51
450	108	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2224	284,00
450	108	TF neg	32	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2225	284,00
500	120	TF neg	30	4,2	3,6	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.2230	356,89
600	140	TF neg	30	4,6	4,0	Combi 2		1	555.2235	619,81





Acier



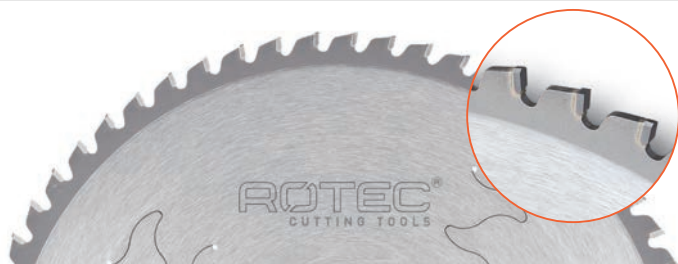
**Exécution:** Pour le sciage sec des métaux.

**Application:** Pour les aciers les plus courants. Pour les aciers inoxydables, les lames de scie du groupe 556.3 sont recommandées.

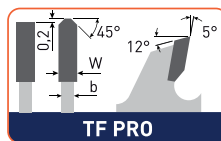
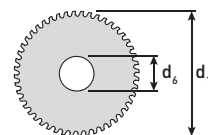
**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	LN	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
136	30	FF	-	20	1,5	1,2	-		1	556.0005	73,53
140	46	WWF	-	62	1,8	1,35	-		1	556.0010	85,07
150	30	WZ	-	20	2,2	1,6	2/6/32		1	556.0015	53,75
160	42	FWF	-	20	2,0	1,6	2/6/32		1	556.0020	72,18
160	30	WZ	-	20	2,2	1,6	2/6/32		1	556.0025	55,10
180	34	WZ	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0030	54,20
182	34	WZ	-	20	2,2	1,6	-		1	556.0035	54,20
190	38	WZ	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0045	59,15
190	48	FWF	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0050	80,27
200	40	FF	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0055	65,67
210	40	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0060	65,67
210	54	FWF	-	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.0065	84,99
216	42	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0070	67,46
216	54	FWF	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0075	84,99
230	44	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0085	72,41
232	54	FWF	-	30	2,2	1,8	-		1	556.0090	91,73
235	44	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0095	95,28
240	44	WZ	-	30	2,2	1,8	-		1	556.0100	95,28
250	48	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0105	93,04
250	54	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0110	112,81
270	60	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0115	139,69
300	60	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0120	139,69
300	80	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0125	157,66
305	60	WWF	⌘	25,4	2,2	1,8	-		1	556.0130	139,69
305	80	WWF	⌘	25,4	2,2	1,8	-		1	556.0135	157,66
320	80	WWF	-	25,4	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0139	163,64
320	84	FF	-	30	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0140	163,64
330	54	WWF	-	30	2,6	2,2	-		1	556.0145	131,28
355	80	WWF	⌘	25,4	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0155	172,18
355	90	WWF	⌘	25,4	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0160	183,87
355	80	WWF	⌘	30	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0164	172,18
355	90	WWF	●	30	2,4	2,0	Combi 2		1	556.0165	183,87
400	84	WWF	⌘	30	3,0	2,5	Combi 2		1	556.0170	187,78





Acier



TF PRO

Acier

Tôles ondulées

métal

métal

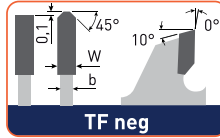
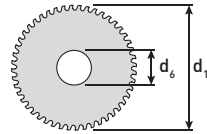
Japon Carbure spéciale

**LONG LIFE**  
Durabilité extrême

**Exécution:** Pour le sciage sec des métaux, Long-Life. Grâce au carbure du Japon, durée de vie est prolongée considérablement.

**Application:** Pour les aciers les plus courants. Pour les aciers inoxydables, les lames de scie du groupe 556.3 sont recommandés.

$d_1$	Z	Z <sub>1</sub>	$d_6$	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
250	48	TF PRO	30	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1005	<b>128,99</b>
254	48	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1010	<b>128,99</b>
300	60	TF PRO	30	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1015	<b>193,17</b>
305	60	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1020	<b>193,17</b>
350	72	TF PRO	30	2,4	2,0	-	Professional	1	556.1025	<b>227,01</b>
355	72	TF PRO	25,4	2,4	2,0	-	Professional	1	556.1030	<b>227,01</b>



**Sandwich**

**TF neg**

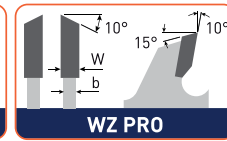
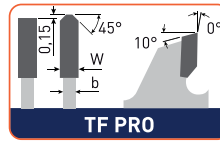
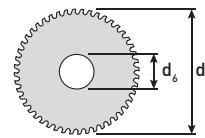


**Exécution:** Pour le sciage des panneaux sandwich.  
**Application:** Spécifiquement conçu pour les panneaux sandwich.  
**Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60  
 Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	48	TF	20	1,5	1,1	-	-	1	556.2004	<b>123,60</b>
160	48	TF	30	1,5	1,1	-	-	1	556.2005	<b>123,60</b>
160	48	TF	20	2,0	1,6	-	-	1	556.2006	<b>83,15</b>
160	48	TF	30	2,0	1,6	-	-	1	556.2007	<b>83,15</b>
190	56	TF	30	1,5	1,0	2/7/42	-	1	556.2010	<b>141,57</b>
190	48	TF	30	2,0	1,6	2/7/42	-	1	556.2011	<b>87,20</b>
210	66	TF	30	1,8	1,4	Combi 1	-	1	556.2015	<b>166,29</b>
210	66	TF	30	2,0	1,6	Combi 1	-	1	556.2016	<b>113,26</b>
230	56	TF	30	2,0	1,6	Combi 1	-	1	556.2019	<b>99,78</b>
230	72	TF	30	1,8	1,4	Combi 1	-	1	556.2020	<b>179,78</b>
250	72	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2025	<b>129,89</b>
270	72	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2030	<b>136,09</b>
300	84	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2035	<b>161,71</b>
320	84	TF	25,4	2,2	1,8	-	-	1	556.2037	<b>163,64</b>
330	90	TF	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2040	<b>178,03</b>
350	100	TF	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2045	<b>193,30</b>



**INOX / Acier inoxydable**

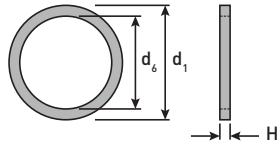


**Exécution:** Pour le sciage sec des aciers inoxydables. Grâce au carbure du Japon, durée de vie est prolongée considérablement.

**Application:** Spécifiquement conçu pour les aciers inoxydables.

**Remarque:** **Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN:** Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d <sub>1</sub>	Z	Z <sub>f</sub>	d <sub>6</sub>	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
140	46	WZ PRO	62	1,8	1,35	-		1	556.3005	<b>117,12</b>
160	40	WZ PRO	20	1,6	1,35	2/6/32		1	556.3010	<b>111,08</b>
190	48	WZ PRO	30	1,6	1,35	2/7/42		1	556.3015	<b>138,18</b>
210	54	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3020	<b>146,47</b>
216	54	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3025	<b>154,97</b>
230	56	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3030	<b>163,46</b>
250	60	TF PRO	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3035	<b>199,42</b>
254	60	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3040	<b>199,42</b>
300	72	TF PRO	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3045	<b>240,60</b>
305	72	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3050	<b>240,60</b>
320	84	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3055	<b>268,63</b>
350	84	TF PRO	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3060	<b>282,38</b>
355	84	TF PRO	25,4	2,4	2,0	-		1	556.3065	<b>282,38</b>



**Exécution:** Bague de réduction, meulée, extérieur moleté, ajustement H7.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
16,0	12,7	1,6	1	589.1601	<b>9,78</b>
16,0	13,0	1,5	1	589.1602	<b>9,78</b>
18,0	16,0	1,4	1	589.1801	<b>9,78</b>
18,0	16,0	1,6	1	589.1802	<b>3,35</b>
20,0	10,0	1,4	1	589.2001	<b>3,35</b>
20,0	12,7	1,4	1	589.2002	<b>9,78</b>
20,0	12,7	1,6	1	589.2003	<b>3,35</b>
20,0	13,0	1,4	1	589.2004	<b>3,35</b>
20,0	13,0	1,6	1	589.2005	<b>3,35</b>
20,0	13,0	1,8	1	589.2006	<b>9,78</b>
20,0	15,0	1,6	1	589.2007	<b>9,78</b>
20,0	16,0	1,4	1	589.2008	<b>3,35</b>
20,0	16,0	1,6	1	589.2009	<b>3,35</b>
20,0	16,0	1,8	1	589.2010	<b>3,35</b>
20,0	16,0	2,0	1	589.2011	<b>3,35</b>
20,0	16,0	2,2	1	589.2012	<b>3,35</b>
20,0	16,0	2,6	1	589.2013	<b>9,78</b>
20,0	18,0	1,4	1	589.2014	<b>3,35</b>
22,0	20,0	1,4	1	589.2201	<b>9,78</b>
22,0	20,0	1,6	1	589.2202	<b>3,74</b>
22,0	20,0	1,8	1	589.2203	<b>3,74</b>
22,0	20,0	2,0	1	589.2204	<b>3,74</b>
22,2	20,0	1,4	1	589.2205	<b>9,78</b>
22,2	20,0	1,6	1	589.2206	<b>3,99</b>
25,0	16,0	1,4	1	589.2501	<b>3,74</b>
25,0	20,0	1,4	1	589.2502	<b>9,78</b>
25,0	20,0	1,6	1	589.2503	<b>9,78</b>
25,0	20,0	1,6	1	589.2504	<b>3,74</b>
25,0	20,0	2,0	1	589.2505	<b>3,74</b>
25,4	20,0	1,4	1	589.2506	<b>3,74</b>
25,4	22,2	1,4	1	589.2507	<b>9,78</b>
25,4	22,2	1,8	1	589.2508	<b>9,78</b>
30,0	15,0	1,8	1	589.3001	<b>3,74</b>
30,0	15,0	2,0	1	589.3002	<b>10,64</b>
30,0	16,0	1,4	1	589.3003	<b>3,74</b>
30,0	16,0	1,6	1	589.3004	<b>3,74</b>
30,0	16,0	1,8	1	589.3005	<b>3,74</b>
30,0	16,0	2,0	1	589.3006	<b>3,74</b>
30,0	16,0	2,2	1	589.3007	<b>3,74</b>
30,0	16,0	2,5	1	589.3008	<b>3,74</b>
30,0	18,0	1,4	1	589.3009	<b>3,74</b>
30,0	18,0	1,8	1	589.3010	<b>3,74</b>
30,0	20,0	1,4	1	589.3011	<b>3,74</b>
30,0	20,0	1,6	1	589.3012	<b>3,74</b>
30,0	20,0	1,8	1	589.3013	<b>3,74</b>
30,0	20,0	2,0	1	589.3014	<b>3,74</b>
30,0	20,0	2,2	1	589.3015	<b>3,74</b>
30,0	20,0	2,5	1	589.3016	<b>3,74</b>
30,0	20,0	2,8	1	589.3017	<b>3,74</b>
30,0	22,0	1,4	1	589.3018	<b>3,74</b>
30,0	22,0	1,8	1	589.3019	<b>3,74</b>
30,0	22,0	2,0	1	589.3020	<b>3,74</b>
30,0	22,0	2,2	1	589.3021	<b>3,74</b>
30,0	22,2	1,4	1	589.3022	<b>10,64</b>
30,0	22,2	1,6	1	589.3023	<b>10,64</b>
30,0	22,2	1,8	1	589.3024	<b>10,64</b>
30,0	22,2	2,2	1	589.3025	<b>10,64</b>
30,0	22,2	2,5	1	589.3026	<b>10,64</b>
30,0	25,0	1,4	1	589.3027	<b>3,74</b>
30,0	25,0	1,6	1	589.3028	<b>3,74</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
30,0	25,0	1,8	1	589.3029	<b>3,74</b>
30,0	25,0	2,0	1	589.3030	<b>3,74</b>
30,0	25,0	2,2	1	589.3031	<b>3,74</b>
30,0	25,0	2,5	1	589.3032	<b>3,74</b>
30,0	25,0	2,8	1	589.3033	<b>10,64</b>
30,0	25,4	1,4	1	589.3034	<b>3,74</b>
30,0	25,4	1,6	1	589.3035	<b>3,74</b>
30,0	25,4	1,8	1	589.3036	<b>3,74</b>
30,0	25,4	2,0	1	589.3037	<b>3,74</b>
30,0	28,0	2,8	1	589.3038	<b>3,74</b>
30,0	28,0	3,0	1	589.3039	<b>3,74</b>
30,0	28,0	3,2	1	589.3040	<b>3,74</b>
32,0	20,0	1,8	1	589.3201	<b>4,04</b>
32,0	20,0	2,2	1	589.3202	<b>4,04</b>
32,0	22,0	2,2	1	589.3203	<b>4,04</b>
32,0	22,0	2,5	1	589.3204	<b>10,64</b>
32,0	25,0	2,0	1	589.3205	<b>4,04</b>
32,0	25,0	2,2	1	589.3206	<b>4,04</b>
32,0	25,0	2,5	1	589.3207	<b>4,04</b>
32,0	25,0	2,6	1	589.3208	<b>10,64</b>
32,0	30,0	1,6	1	589.3209	<b>4,04</b>
32,0	30,0	1,8	1	589.3210	<b>4,04</b>
32,0	30,0	2,0	1	589.3211	<b>4,04</b>
32,0	30,0	2,2	1	589.3212	<b>4,04</b>
32,0	30,0	2,5	1	589.3213	<b>4,04</b>
32,0	30,0	3,5	1	589.3214	<b>4,04</b>
35,0	20,0	2,0	1	589.3501	<b>4,04</b>
35,0	20,0	2,2	1	589.3502	<b>4,04</b>
35,0	20,0	2,5	1	589.3503	<b>4,04</b>
35,0	20,0	2,8	1	589.3504	<b>4,04</b>
35,0	25,0	2,2	1	589.3505	<b>4,04</b>
35,0	25,0	2,5	1	589.3506	<b>4,04</b>
35,0	25,0	2,8	1	589.3507	<b>4,04</b>
35,0	30,0	1,8	1	589.3508	<b>4,04</b>
35,0	30,0	2,0	1	589.3509	<b>4,04</b>
35,0	30,0	2,2	1	589.3510	<b>4,04</b>
35,0	30,0	2,5	1	589.3511	<b>4,04</b>
35,0	30,0	2,8	1	589.3512	<b>4,04</b>
35,0	32,0	1,8	1	589.3513	<b>4,04</b>
40,0	22,0	2,5	1	589.4001	<b>4,82</b>
40,0	25,0	2,8	1	589.4002	<b>4,82</b>
40,0	25,4	2,0	1	589.4003	<b>11,93</b>
40,0	30,0	2,0	1	589.4004	<b>4,82</b>
40,0	30,0	2,2	1	589.4005	<b>4,82</b>
40,0	30,0	2,5	1	589.4006	<b>4,82</b>
40,0	30,0	2,8	1	589.4007	<b>4,82</b>
40,0	32,0	1,8	1	589.4008	<b>4,82</b>
40,0	32,0	2,0	1	589.4009	<b>4,82</b>
40,0	32,0	2,5	1	589.4010	<b>4,82</b>
40,0	32,0	2,8	1	589.4011	<b>4,82</b>
40,0	32,0	3,0	1	589.4012	<b>4,82</b>
40,0	32,0	3,2	1	589.4013	<b>4,82</b>
40,0	35,0	2,8	1	589.4014	<b>4,82</b>
40,0	38,0	2,8	1	589.4015	<b>4,82</b>
40,0	38,0	3,0	1	589.4016	<b>4,82</b>
50,0	30,0	2,5	1	589.5001	<b>5,61</b>
50,0	30,0	2,8	1	589.5002	<b>5,61</b>
50,0	30,0	3,0	1	589.5003	<b>9,52</b>
50,0	32,0	3,0	1	589.5004	<b>9,52</b>

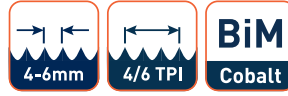
# Scies cloches Fraises à carotter



## TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES À CAROTTER HSS

Matériaux	Acier de construction < 700 N/mm <sup>2</sup>	Acier de construction > 700 N/mm <sup>2</sup>	Acier allié < 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Fonte < 250 HB	Fonte > 250 HB	Alliages CuZn (cassants)	Alliages CuZn (tenaces)	Alliages Al < 11% Si	Thermo-plastiques	Thermo-durcissables
Vc [m/min]	30	25	20	15	10	60	35	30	20	15
Diamètre	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min
ø12	796	663	531	398	265	1592	928	796	531	398
ø13	735	612	490	367	245	1469	857	735	490	367
ø14	682	568	455	341	227	1364	796	682	455	341
ø15	637	531	424	318	212	1273	743	637	424	318
ø16	597	497	398	298	199	1194	696	597	398	298
ø17	562	468	374	281	187	1123	655	562	374	281
ø18	531	442	354	265	177	1061	619	531	354	265
ø19	503	419	335	251	168	1005	586	503	335	251
ø20	477	398	318	239	159	955	557	477	318	239
ø21	455	379	303	227	152	909	531	455	303	227
ø22	434	362	289	217	145	868	506	434	289	217
ø23	415	346	277	208	138	830	484	415	277	208
ø24	398	332	265	199	133	796	464	398	265	199
ø25	382	318	255	191	127	764	446	382	255	191
ø26	367	306	245	184	122	735	428	367	245	184
ø27	354	295	236	177	118	707	413	354	236	177
ø28	341	284	227	171	114	682	398	341	227	171
ø29	329	274	220	165	110	659	384	329	220	165
ø30	318	265	212	159	106	637	371	318	212	159
ø31	308	257	205	154	103	616	359	308	205	154
ø32	298	249	199	149	99	597	348	298	199	149
ø33	289	241	193	145	96	579	338	289	193	145
ø34	281	234	187	140	94	562	328	281	187	140
ø35	273	227	182	136	91	546	318	273	182	136
ø36	265	221	177	133	88	531	309	265	177	133
ø37	258	215	172	129	86	516	301	258	172	129
ø38	251	209	168	126	84	503	293	251	168	126
ø39	245	204	163	122	82	490	286	245	163	122
ø40	239	199	159	119	80	477	279	239	159	119
ø42	227	189	152	114	76	455	265	227	152	114
ø44	217	181	145	109	72	434	253	217	145	109
ø46	208	173	138	104	69	415	242	208	138	104
ø48	199	166	133	99	66	398	232	199	133	99
ø50	191	159	127	95	64	382	223	191	127	95
ø52	184	153	122	92	61	367	214	184	122	92
ø54	177	147	118	88	59	354	206	177	118	88
ø56	171	142	114	85	57	341	199	171	114	85
ø58	165	137	110	82	55	329	192	165	110	82
ø60	159	133	106	80	53	318	186	159	106	80



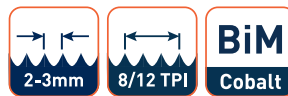


**Exécution:** Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide.

**Application:** Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
14,0	9/16	38	1	527.0140	<b>10,46</b>
16,0	5/8	38	1	527.0160	<b>10,46</b>
17,0	11/16	38	1	527.0170	<b>10,46</b>
19,0	3/4	38	1	527.0190	<b>10,46</b>
20,0	25/32	38	1	527.0200	<b>10,46</b>
21,0	13/16	38	1	527.0210	<b>10,46</b>
22,0	7/8	38	1	527.0220	<b>10,70</b>
23,0	29/32	38	1	527.0230	<b>10,70</b>
24,0	15/16	38	1	527.0240	<b>10,70</b>
25,0	1	38	1	527.0250	<b>11,15</b>
27,0	1-1/16	38	1	527.0270	<b>11,15</b>
29,0	1-1/8	38	1	527.0290	<b>11,45</b>
30,0	1-3/16	38	1	527.0300	<b>11,45</b>
32,0	1-1/4	38	1	527.0320	<b>11,45</b>
33,0	1-5/16	38	1	527.0330	<b>11,45</b>
35,0	1-3/8	38	1	527.0350	<b>11,95</b>
37,0	1-7/16	38	1	527.0370	<b>11,95</b>
38,0	1-1/2	38	1	527.0380	<b>11,95</b>
40,0	1-9/16	38	1	527.0400	<b>12,91</b>
41,0	1-5/8	38	1	527.0410	<b>12,91</b>
43,0	1-11/16	38	1	527.0430	<b>12,91</b>
44,0	1-3/4	38	1	527.0440	<b>14,56</b>
46,0	1-13/16	38	1	527.0460	<b>14,56</b>
48,0	1-7/8	38	1	527.0480	<b>14,56</b>
51,0	2	38	1	527.0510	<b>14,56</b>
52,0	2-1/16	38	1	527.0520	<b>18,21</b>
54,0	2-1/8	38	1	527.0540	<b>18,21</b>
57,0	2-1/4	38	1	527.0570	<b>18,21</b>
58,0	2-9/32	38	1	527.0580	<b>18,21</b>
59,0	2-5/16	38	1	527.0590	<b>18,21</b>
60,0	2-3/8	38	1	527.0600	<b>18,21</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
64,0	2-1/2	38	1	527.0640	<b>19,79</b>
65,0	2-9/16	38	1	527.0650	<b>19,79</b>
67,0	2-5/8	38	1	527.0670	<b>19,79</b>
68,0	2-11/16	38	1	527.0680	<b>19,79</b>
70,0	2-3/4	38	1	527.0700	<b>19,79</b>
73,0	2-7/8	38	1	527.0730	<b>19,79</b>
74,0	2-29/32	38	1	527.0740	<b>21,35</b>
76,0	3	38	1	527.0760	<b>20,30</b>
79,0	3-1/8	38	1	527.0790	<b>20,30</b>
83,0	3-1/4	38	1	527.0830	<b>21,61</b>
86,0	3-3/8	38	1	527.0860	<b>22,81</b>
89,0	3-1/2	38	1	527.0890	<b>23,03</b>
92,0	3-5/8	38	1	527.0920	<b>23,65</b>
95,0	3-3/4	38	1	527.0950	<b>25,03</b>
98,0	3-7/8	38	1	527.0980	<b>28,77</b>
102,0	4	38	1	527.1020	<b>28,77</b>
105,0	4-1/8	38	1	527.1050	<b>32,24</b>
108,0	4-1/4	38	1	527.1080	<b>41,46</b>
111,0	4-3/8	38	1	527.1110	<b>47,02</b>
114,0	4-1/2	38	1	527.1140	<b>58,07</b>
121,0	4-3/4	38	1	527.1210	<b>63,85</b>
127,0	5	38	1	527.1270	<b>70,62</b>
133,0	5-1/4	38	1	527.1330	<b>82,86</b>
140,0	5-1/2	38	1	527.1400	<b>83,86</b>
146,0	5-3/4	38	1	527.1460	<b>92,02</b>
152,0	6	38	1	527.1520	<b>97,06</b>
160,0	6-5/16	38	1	527.1600	<b>152,67</b>
168,0	6-5/8	38	1	527.1680	<b>161,45</b>
177,0	7	38	1	527.1770	<b>168,44</b>
200,0	7-7/8	38	1	527.2000	<b>182,15</b>
210,0	8-1/4	38	1	527.2100	<b>196,44</b>

**Scie cloche BiM-Co, profile fin (8/12)**


**Exécution:** Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable fin. Les scies cloche avec profil fin sont préférés dans les matériaux minces.

**Application:** Pour le sciage des tôles minces jusqu'à 2mm (acier inoxydable jusqu'à 1mm).

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
14,0	9/16	38	1	530.5140	<b>16,24</b>
16,0	5/8	38	1	530.5160	<b>12,88</b>
17,0	11/16	38	1	530.5170	<b>13,57</b>
19,0	3/4	38	1	530.5190	<b>12,88</b>
20,0	25/32	38	1	530.5200	<b>12,88</b>
21,0	13/16	38	1	530.5210	<b>17,23</b>
22,0	7/8	38	1	530.5220	<b>13,30</b>
23,0	29/32	38	1	530.5230	<b>14,03</b>
24,0	15/16	38	1	530.5240	<b>14,71</b>
25,0	1	38	1	530.5250	<b>13,80</b>
27,0	1-1/16	38	1	530.5270	<b>17,34</b>
29,0	1-1/8	38	1	530.5290	<b>14,29</b>
30,0	1-3/16	38	1	530.5300	<b>17,34</b>
32,0	1-1/4	38	1	530.5320	<b>15,73</b>
35,0	1-3/8	38	1	530.5350	<b>17,67</b>
38,0	1-1/2	38	1	530.5380	<b>18,10</b>
40,0	1-9/16	38	1	530.5400	<b>19,13</b>
41,0	1-5/8	38	1	530.5410	<b>19,13</b>
43,0	1-11/16	38	1	530.5430	<b>22,08</b>
44,0	1-3/4	38	1	530.5440	<b>20,04</b>
46,0	1-13/16	38	1	530.5460	<b>20,53</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
48,0	1-7/8	38	1	530.5480	<b>21,44</b>
51,0	2	38	1	530.5510	<b>20,04</b>
54,0	2-1/8	38	1	530.5540	<b>24,56</b>
57,0	2-1/4	38	1	530.5570	<b>25,87</b>
60,0	2-3/8	38	1	530.5600	<b>27,32</b>
64,0	2-1/2	38	1	530.5640	<b>30,12</b>
65,0	2-9/16	38	1	530.5650	<b>30,38</b>
68,0	2-11/16	38	1	530.5680	<b>31,67</b>
70,0	2-3/4	38	1	530.5700	<b>32,39</b>
73,0	2-7/8	38	1	530.5730	<b>33,40</b>
76,0	3	38	1	530.5760	<b>34,00</b>
83,0	3-1/4	38	1	530.5830	<b>35,65</b>
86,0	3-3/8	38	1	530.5860	<b>36,96</b>
89,0	3-1/2	38	1	530.5890	<b>37,92</b>
92,0	3-5/8	38	1	530.5920	<b>39,54</b>
98,0	3-7/8	38	1	530.5980	<b>42,52</b>
105,0	4-1/8	38	1	530.6105	<b>53,30</b>
108,0	4-1/4	38	1	530.6108	<b>51,72</b>
114,0	4-1/2	38	1	530.6114	<b>55,65</b>
127,0	5	38	1	530.6127	<b>65,89</b>



**Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock**



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Plombier' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4105	<b>145,28</b>
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4110	<b>161,56</b>
14 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4125	<b>242,91</b>

**Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change**



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7105	<b>245,02</b>
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7205	<b>249,61</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7110	<b>294,75</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7210	<b>299,34</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7115	<b>352,17</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7215	<b>356,76</b>



**Exécution:** Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide. **100% Fabriqués en Allemagne**

**Application:** Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	48	1	533.0014	<b>11,49</b>
16,0	5/8	48	1	533.0016	<b>11,49</b>
17,0	11/16	48	1	533.0017	<b>11,49</b>
19,0	3/4	48	1	533.0019	<b>11,49</b>
20,0	25/32	48	1	533.0020	<b>11,49</b>
21,0	13/16	48	1	533.0021	<b>11,49</b>
22,0	7/8	48	1	533.0022	<b>11,75</b>
24,0	15/16	48	1	533.0024	<b>11,75</b>
25,0	1	48	1	533.0025	<b>12,25</b>
27,0	1-1/16	48	1	533.0027	<b>12,25</b>
29,0	1-1/8	48	1	533.0029	<b>12,56</b>
30,0	1-3/16	48	1	533.0030	<b>12,56</b>
32,0	1-1/4	48	1	533.0032	<b>12,56</b>
33,0	1-5/16	48	1	533.0033	<b>12,56</b>
35,0	1-3/8	48	1	533.0035	<b>13,13</b>
37,0	1-7/16	48	1	533.0037	<b>13,13</b>
38,0	1-1/2	48	1	533.0038	<b>13,13</b>
40,0	1-9/16	48	1	533.0040	<b>13,13</b>
41,0	1-5/8	48	1	533.0041	<b>13,13</b>
43,0	1-11/16	48	1	533.0043	<b>13,13</b>
44,0	1-3/4	48	1	533.0044	<b>15,98</b>
45,0	1-25/32	48	1	533.0045	<b>15,98</b>
46,0	1-13/16	48	1	533.0046	<b>15,98</b>
48,0	1-7/8	48	1	533.0048	<b>15,98</b>
50,0	1-31/32	48	1	533.0050	<b>15,98</b>
51,0	2	48	1	533.0051	<b>15,98</b>
52,0	2-1/16	48	1	533.0052	<b>20,01</b>
54,0	2-1/8	48	1	533.0054	<b>20,01</b>
55,0	2-5/32	48	1	533.0055	<b>20,01</b>
57,0	2-1/4	48	1	533.0057	<b>20,01</b>
59,0	2-5/16	48	1	533.0059	<b>20,01</b>
60,0	2-3/8	48	1	533.0060	<b>20,01</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
64,0	2-1/2	48	1	533.0064	<b>21,74</b>
65,0	2-9/16	48	1	533.0065	<b>21,74</b>
67,0	2-5/8	48	1	533.0067	<b>21,74</b>
68,0	2-11/16	48	1	533.0068	<b>21,74</b>
70,0	2-3/4	48	1	533.0070	<b>21,74</b>
73,0	2-7/8	48	1	533.0073	<b>21,74</b>
75,0	2-15/16	48	1	533.0075	<b>22,32</b>
76,0	3	48	1	533.0076	<b>22,32</b>
79,0	3-1/8	48	1	533.0079	<b>22,32</b>
83,0	3-1/4	48	1	533.0083	<b>23,74</b>
86,0	3-3/8	48	1	533.0086	<b>25,05</b>
89,0	3-1/2	48	1	533.0089	<b>25,31</b>
92,0	3-5/8	48	1	533.0092	<b>26,00</b>
95,0	3-3/4	48	1	533.0095	<b>27,49</b>
98,0	3-7/8	48	1	533.0098	<b>31,63</b>
100,0	3-15/16	48	1	533.0100	<b>31,63</b>
102,0	4	48	1	533.0102	<b>31,63</b>
105,0	4-1/8	48	1	533.0105	<b>35,43</b>
108,0	4-1/4	48	1	533.0108	<b>45,56</b>
111,0	4-3/8	48	1	533.0111	<b>51,68</b>
114,0	4-1/2	48	1	533.0114	<b>63,81</b>
121,0	4-3/4	48	1	533.0121	<b>70,16</b>
127,0	5	48	1	533.0127	<b>77,61</b>
133,0	5-1/4	48	1	533.0133	<b>91,04</b>
140,0	5-1/2	48	1	533.0140	<b>92,16</b>
146,0	5-3/4	48	1	533.0146	<b>101,11</b>
152,0	6	48	1	533.0152	<b>106,64</b>
160,0	6-5/16	48	1	533.0160	<b>152,51</b>
168,0	6-5/8	48	1	533.0168	<b>161,26</b>
177,0	7	48	1	533.0177	<b>168,24</b>
200,0	7-7/8	48	1	533.0200	<b>181,94</b>
210,0	8-1/4	48	1	533.0210	<b>196,22</b>

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>Plombier</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9505	<b>159,64</b>
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>Électricien</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9510	<b>177,51</b>
14 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>All-round</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9515	<b>266,90</b>

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>Électricien</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9705	<b>260,99</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>All-round</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9710	<b>300,04</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>MAX</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9715	<b>353,77</b>



**Exécution:** Scie à trous polyvalente à hautes performances, avec des dents en carbure affûtées individuellement, adaptée aux travaux les plus difficiles. Inclut un adaptateur "Fast-Change".

**Application:** Sciage sans problème dans l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, le laiton, le bronze, l'aluminium, le bois (dur), la brique, les tuiles, les plastiques et les plastiques renforcés de fibres.

**Remarque:** En raison de l'adaptateur monté et inamovible, cette scie-cloche ne peut être utilisée qu'en combinaison avec le système de portes scie-cloche 'Fast-Change'.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,0	25/32	60	1	531.2020	<b>29,90</b>
22,0	7/8	60	1	531.2022	<b>31,03</b>
25,0	1	60	1	531.2025	<b>32,17</b>
32,0	1-1/4	60	1	531.2032	<b>34,06</b>
35,0	1-3/8	60	1	531.2035	<b>35,00</b>
38,0	1-1/2	60	1	531.2038	<b>36,32</b>
40,0	1-9/16	60	1	531.2040	<b>36,89</b>
44,0	1-3/4	60	1	531.2044	<b>37,87</b>
51,0	2	60	1	531.2051	<b>40,89</b>
54,0	2-1/8	60	1	531.2054	<b>49,97</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60,0	2-3/8	60	1	531.2060	<b>52,23</b>
64,0	2-1/2	60	1	531.2064	<b>53,37</b>
67,0	2-5/8	60	1	531.2067	<b>54,88</b>
68,0	2-11/16	60	1	531.2068	<b>56,77</b>
70,0	2-3/4	60	1	531.2070	<b>58,28</b>
73,0	2-7/8	60	1	531.2073	<b>59,42</b>
76,0	3	60	1	531.2076	<b>60,55</b>
83,0	3-1/4	60	1	531.2083	<b>62,44</b>
102,0	4	60	1	531.2102	<b>89,73</b>
127,0	5	60	1	531.2127	<b>185,36</b>



**Exécution:** Scies cloche multi-usage grace les dents carbure. Construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié. Jusqu'à cinq fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles. Max. profondeur de coupe 57mm.

**Application:** Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0*	9/16	57	1	528.0140	<b>10,00</b>
16,0	5/8	57	1	528.0160	<b>10,00</b>
17,0*	11/16	57	1	528.0170	<b>10,00</b>
19,0	3/4	57	1	528.0190	<b>10,00</b>
20,0	25/32	57	1	528.0200	<b>10,00</b>
21,0*	13/16	57	1	528.0210	<b>10,00</b>
22,0	7/8	57	1	528.0220	<b>10,00</b>
24,0	15/16	57	1	528.0240	<b>10,00</b>
25,0	1	57	1	528.0250	<b>10,00</b>
27,0	1-1/16	57	1	528.0270	<b>10,65</b>
29,0	1-1/8	57	1	528.0290	<b>10,65</b>
30,0	1-3/16	57	1	528.0300	<b>10,65</b>
32,0	1-1/4	57	1	528.0320	<b>10,65</b>
33,0*	1-5/16	57	1	528.0330	<b>11,67</b>
35,0	1-3/8	57	1	528.0350	<b>11,67</b>
37,0*	1-7/16	57	1	528.0370	<b>11,67</b>
38,0	1-1/2	57	1	528.0380	<b>11,67</b>
40,0	1-9/16	57	1	528.0400	<b>12,87</b>
41,0	1-5/8	57	1	528.0410	<b>14,35</b>
43,0	1-11/16	57	1	528.0430	<b>14,35</b>
44,0	1-3/4	57	1	528.0440	<b>14,35</b>
51,0	2	57	1	528.0510	<b>14,63</b>
52,0	2-1/16	57	1	528.0520	<b>14,63</b>
54,0	2-1/8	57	1	528.0540	<b>17,40</b>
57,0	2-1/4	57	1	528.0570	<b>17,50</b>
60,0	2-3/8	57	1	528.0600	<b>17,50</b>
64,0	2-1/2	57	1	528.0640	<b>19,16</b>
65,0	2-9/16	57	1	528.0650	<b>19,16</b>
67,0	2-5/8	57	1	528.0670	<b>19,25</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68,0	2-11/16	57	1	528.0680	<b>19,25</b>
70,0	2-3/4	57	1	528.0700	<b>19,25</b>
73,0	2-7/8	57	1	528.0730	<b>19,25</b>
76,0	3	57	1	528.0760	<b>21,29</b>
79,0	3-1/8	57	1	528.0790	<b>21,29</b>
80,0	3-5/32	57	1	528.0800	<b>21,29</b>
82,0	3-7/32	57	1	528.0820	<b>21,29</b>
83,0	3-1/4	57	1	528.0830	<b>21,76</b>
86,0	3-3/8	57	1	528.0860	<b>24,99</b>
89,0	3-1/2	57	1	528.0890	<b>24,99</b>
92,0	3-5/8	57	1	528.0920	<b>24,99</b>
95,0	3-3/4	57	1	528.0950	<b>26,94</b>
98,0	3-7/8	57	1	528.0980	<b>28,79</b>
102,0	4	57	1	528.1020	<b>29,99</b>
105,0	4-1/8	57	1	528.1050	<b>31,02</b>
108,0	4-1/4	57	1	528.1080	<b>39,53</b>
111,0	4-3/8	57	1	528.1110	<b>43,61</b>
114,0	4-1/2	57	1	528.1140	<b>49,90</b>
121,0	4-3/4	57	1	528.1210	<b>50,91</b>
125,0	4-15/16	57	1	528.1250	<b>58,04</b>
127,0	5	57	1	528.1270	<b>61,01</b>
133,0	5-1/4	57	1	528.1330	<b>69,25</b>
140,0	5-1/2	57	1	528.1400	<b>72,68</b>
152,0	6	57	1	528.1520	<b>77,21</b>
160,0	6-5/16	57	1	528.1600	<b>88,88</b>
165,0	6-1/2	57	1	528.1650	<b>88,88</b>
168,0	6-5/8	57	1	528.1680	<b>94,71</b>
178,0	7	57	1	528.1780	<b>104,80</b>
200,0	7-7/8	57	1	528.2000	<b>127,85</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Quick-Lock**


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Plombier</b> ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4001	<b>140,06</b>
10 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Électricien</b> ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4005	<b>161,14</b>
14 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>All-round</b> ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4006	<b>215,22</b>

**Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Fast-Change**


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Électricien</b> ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5105	<b>245,56</b>
13 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Électricien</b> ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5205	<b>271,96</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>All-round</b> ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5110	<b>284,21</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>All-round</b> ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5210	<b>289,61</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>MAX</b> ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5115	<b>331,51</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>MAX</b> ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5215	<b>336,91</b>

Quick-Lock		Hole saw holders with Quick-Lock system				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3020	1	14,56
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3021	1	21,08
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3030	1	16,86
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3031	1	21,93
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3023	1	4,06
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3019	1	14,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3022	1	22,19
	ø6,35x110	HSS	ø6,35	527.3024	1	4,44
	ø7x110	HM	ø6,35	527.3025	1	4,44

Classic		Hole saw holders				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 1/4"	527.3035	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3036	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3037	1	22,44
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	527.3038	1	22,44
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3039	1	3,94
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9005	1	9,23
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9010	1	23,16
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	533.9015	1	23,16
	ø6,35x83	HSS	ø6,35	533.9100	1	4,35
	ø6,35x102	HSS	ø6,35	533.9105	1	4,59

Fast-Change		Hole saw holders with unique Fast-Lock system, very stabel construction				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Length: 75mm		hex 8,7	532.0100	1	26,44
	Length: 75mm		hex 11	532.0101	1	29,00
	Length: 150mm		hex 11	532.0102	1	39,16
	Length: 300mm		hex 11	532.0103	1	45,16
	Length: 105mm		SDS+	532.0104	1	33,32
	Fast-Change adapter		1/2"-20 UNF	532.0301 / 532.0302	5 / 10	15,88 / 29,88
	Fast-Change adapter		5/8"-18 UNF	532.0306 / 532.0307	5 / 10	15,88 / 29,88
	ø7,1x85	HSS-G	ø7,1	532.0200	1	9,79
	ø7,1x85	HSS-Co	ø7,1	532.0201	1	12,71
	ø7,1x105	HSS-G	ø7,1	532.0250	1	12,11
	ø7,1x105	HSS-Co	ø7,1	532.0251	1	18,11
	ø8,5x105	HM	ø8,5	532.0252	1	15,67





527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 200



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 210



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

ø14 - 30

ø14 - 30

ø14 - 30

ø20 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

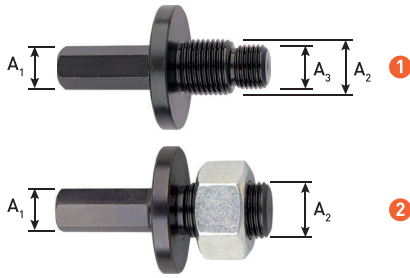
ø32 - 210

ø32 - 127

ø32 - 200



**Adaptateur pour agrandir les trous avec des scies-cloches**



**Exécution:** Adaptateur pour le montage de 2 scies cloches de diamètres différents.

**Application:** Pour élargir les trous existants à un diamètre plus grand.

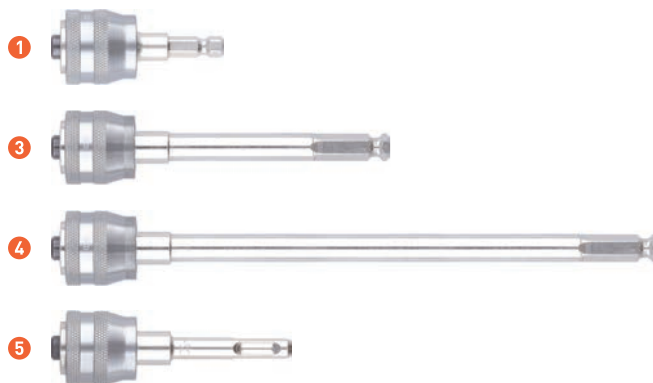
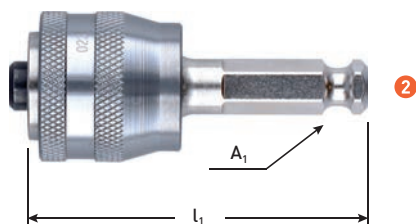
1/2" & #34x20; UNF : scies-cloches ø14-30 mm  
 5/8" & #34x18; UNF : scies-cloches ø32-210 mm

Nr.	Description	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	La plus petite scie cloche (diamètre du trou existant) entre ø14 et 30 mm sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF	1/2"x20 UNF	1	527.3026	<b>26,08</b>
2	Scie cloche la plus petite (diamètre du trou existant) à partir de ø32 sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF		1	527.3027	<b>26,08</b>

**Rallonge pour scies-cloches**



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 9	HEX 11	300	1	527.3040	<b>19,12</b>
HEX 9,5	HEX 11	300	1	527.3041	<b>19,12</b>
HEX 11	HEX 11	300	1	527.3042	<b>19,12</b>



Nr.	Convient à	A <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	527 / 528 / 531 / 533	HEX 8,7	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 8,7 mm	1	532.0100	26,44
2	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 11 mm	1	532.0101	29,00
3	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	150	1x Fast-Change porte-scie cloche 150 mm, hex. 11 mm	1	532.0102	39,16
4	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	300	1x Fast-Change porte-scie cloche 300 mm, hex. 11 mm	1	532.0103	45,16
5	527 / 528 / 531 / 533	SDS+	105	1x Fast-Change porte-scie cloche 105 mm, SDS-plus	1	532.0104	33,32

Foret centreur Fast-Change



Nr.	Convient à	Matériau	Dimensions (mm)	Application	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	527	HSS-G	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0200	9,79
2	527	HSS-Co	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0201	12,71
3	528 / 531 / 533	HSS-G	ø7,1 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528' ou '<533'	1	532.0250	12,11
5	528 / 531	Carbure	ø8,5 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528'	1	532.0252	15,67

**Adaptateur Fast-Change**



d (min-max)	F <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
ø14-30	1/2"-20 UNF	5	532.0301	<b>15,88</b>
ø14-30	1/2"-20 UNF	10	532.0302	<b>29,88</b>
ø32-210	5/8"-18 UNF	5	532.0306	<b>15,88</b>
ø32-210	5/8"-18 UNF	10	532.0307	<b>29,88</b>

**Kit de démarrage Fast-Change**



Nr.	Convient à	Foret centreur	Queue	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1	<b>527</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0500	<b>41,44</b>
2	<b>527</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0501	<b>44,00</b>
3	<b>528 / 533</b>	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0502	<b>48,32</b>
4	<b>528 / 533</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0550	<b>43,76</b>
5	<b>528 / 533</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0551	<b>46,32</b>
6	<b>528</b>	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0552	<b>51,80</b>
7	<b>528</b>	Carbure	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0553	<b>47,32</b>
8	<b>528</b>	Carbure	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0554	<b>49,88</b>
9	<b>528</b>	Carbure	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0555	<b>55,36</b>

529

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 300mm (4/6)

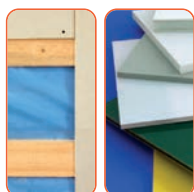


**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2"- 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu' est vendu individuellement.

**Application:** Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.0852	241,73
110	4-11/32	300	1	529.1102	303,82
121	4-3/4	300	1	529.1212	327,11
130	5-1/8	300	1	529.1302	347,51
140	5-1/2	300	1	529.1402	396,96
152	6	300	1	529.1522	435,77
160	6-5/16	300	1	529.1602	451,29
170	6-11/16	300	1	529.1702	490,09
180	7-3/32	300	1	529.1802	514,51
200	7-7/8	300	1	529.2002	552,18

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 150mm (4/6)



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2"- 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

**Application:** Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	150	1	529.0851	233,97
110	4-11/32	150	1	529.1101	296,05
121	4-3/4	150	1	529.1211	319,34
130	5-1/8	150	1	529.1301	342,63
140	5-1/2	150	1	529.1401	381,44
152	6	150	1	529.1521	420,25
160	6-5/16	150	1	529.1601	435,77
170	6-11/16	150	1	529.1701	466,82
200	7-7/8	150	1	529.2001	528,90

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 300mm (3/4)



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2"- 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu' est vendu individuellement.

**Application:** Pour le perçage en bois. *Après environement 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.4085	241,73
110	4-11/32	300	1	529.4110	303,82
130	5-1/8	300	1	529.4130	359,92
152	6	300	1	529.4152	435,77

**Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 150mm (3/4)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

**Application:** Pour le perçage en bois. *Après environ 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	150	1	529.3085	<b>233,97</b>
110	4-11/32	150	1	529.3110	<b>296,05</b>
130	5-1/8	150	1	529.3130	<b>342,63</b>
152	6	150	1	529.3152	<b>420,25</b>

**Scie cloche HM spécial, toitures, 300mm, dents carbure**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Plus de deux fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles grâce les dents carbure.

**Application:** Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
80	3-5/32	300	1	529.6080	<b>270,14</b>
100	4-11/32	300	1	529.6100	<b>327,01</b>
110	5-29/32	300	1	529.6110	<b>352,60</b>
130	6-11/16	300	1	529.6130	<b>414,69</b>
150	7-7/8	300	1	529.6150	<b>497,62</b>
160	6-5/16	300	1	529.6160	<b>545,96</b>
170	5-1/8	300	1	529.6170	<b>573,60</b>
200	3-15/16	300	1	529.6200	<b>648,33</b>

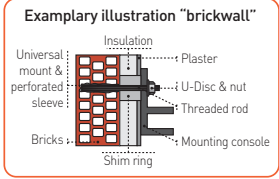
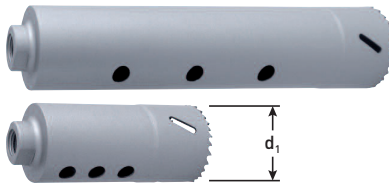
**Scie cloche BiM-Co spécial, tubes de ventilation, 100mm (8/12)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous pour des tubes de ventilation. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (150.1200) sont inclus dans la livraison.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	100	1	529.5085	<b>233,97</b>
110	4-11/32	100	1	529.5110	<b>296,05</b>
130	5-1/8	100	1	529.5130	<b>342,63</b>
160	6-5/16	100	1	529.5160	<b>435,77</b>
178	7	100	1	529.5178	<b>482,34</b>
200	7-7/8	100	1	529.5200	<b>528,90</b>
221	8-23/32	100	1	529.5221	<b>567,70</b>

**Scie cloche BiM-Co spécial, façades (4/6)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour la fabrication des façades. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) n'est pas inclus dans la livraison.

**Application:** Conçu pour le perçage d'isolants (voir plan).

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	2	100	1	529.7511	<b>156,31</b>
50	2	250	1	529.7512	<b>208,53</b>



**Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, bois (4/6)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (150.0700) sont inclus dans la livraison.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0170	<b>141,56</b>
25	1	90	1	529.0240	<b>141,56</b>



**Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, plastiques (8/12)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (529.0599) sont inclus dans la livraison.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0517	<b>131,50</b>
19	3/4	90	1	529.0519	<b>131,50</b>
22	7/8	90	1	529.0522	<b>131,50</b>



**Adaptateur pour scies-cloches pour toitures**



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0002	<b>11,44</b>
HEX 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	<b>40,05</b>



**Scie cloche ajustable**


**Exécution:** Scie cloche ajustable, complètement dans un coffret.

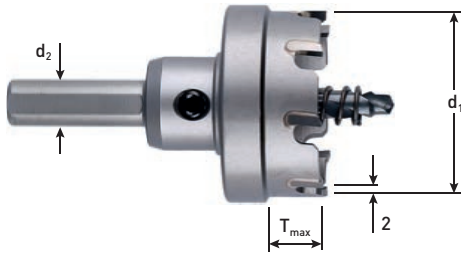
**Application:** Pour le perçage des bois, des plastiques, gypse, et l'aluminium. Idéal pour le montage des spots de plafond.

d (min-max)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø30 - 130	23	1	529.8130	<b>258,30</b>
ø30 - 290	23	1	529.8290	<b>323,99</b>
ø48 - 426	23	1	529.8426	<b>482,37</b>



**Exécution:** Lames de rechange pour scie cloche ajustable.

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Lame HSS (bois, etc.)	1	529.8990	<b>54,55</b>
Lame carbure (aluminium, etc.)	1	529.8991	<b>54,55</b>



**Exécution:** Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
14,0	12	10	1	534.0140	<b>36,34</b>
15,0	12	10	1	534.0150	<b>36,34</b>
16,0	12	10	1	534.0160	<b>36,34</b>
17,0	12	10	1	534.0170	<b>36,34</b>
18,0	12	10	1	534.0180	<b>36,34</b>
19,0	12	10	1	534.0190	<b>36,34</b>
20,0	12	10	1	534.0200	<b>36,34</b>
21,0	12	10	1	534.0210	<b>36,34</b>
22,0	12	10	1	534.0220	<b>36,34</b>
23,0	12	10	1	534.0230	<b>36,34</b>
24,0	12	10	1	534.0240	<b>36,34</b>
25,0	12	10	1	534.0250	<b>36,34</b>
26,0	12	10	1	534.0260	<b>36,34</b>
27,0	12	10	1	534.0270	<b>36,34</b>
28,0	12	10	1	534.0280	<b>36,34</b>
29,0	12	10	1	534.0290	<b>36,34</b>
30,0	12	10	1	534.0300	<b>36,34</b>
31,0	12	10	1	534.0310	<b>36,58</b>
32,0	12	10	1	534.0320	<b>36,58</b>
33,0	12	10	1	534.0330	<b>36,58</b>
34,0	12	10	1	534.0340	<b>36,58</b>
35,0	12	10	1	534.0350	<b>36,58</b>
36,0	12	10	1	534.0360	<b>43,40</b>
37,0	12	10	1	534.0370	<b>43,40</b>
38,0	12	10	1	534.0380	<b>43,40</b>
39,0	12	10	1	534.0390	<b>43,40</b>
40,0	12	10	1	534.0400	<b>43,40</b>
41,0	12	10	1	534.0410	<b>44,16</b>

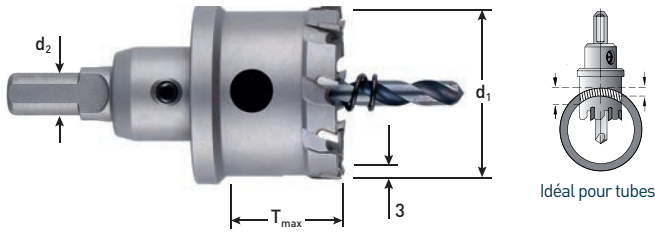
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
42,0	12	10	1	534.0420	<b>44,16</b>
43,0	12	10	1	534.0430	<b>44,31</b>
44,0	12	10	1	534.0440	<b>44,31</b>
45,0	12	10	1	534.0450	<b>44,31</b>
46,0	12	10	1	534.0460	<b>49,01</b>
47,0	12	10	1	534.0470	<b>49,01</b>
48,0	12	10	1	534.0480	<b>49,01</b>
49,0	12	10	1	534.0490	<b>49,01</b>
50,0	12	10	1	534.0500	<b>49,01</b>
51,0	12	10	1	534.0510	<b>51,37</b>
52,0	12	10	1	534.0520	<b>51,37</b>
53,0	12	10	1	534.0530	<b>51,83</b>
54,0	12	10	1	534.0540	<b>51,83</b>
55,0	12	10	1	534.0550	<b>51,83</b>
60,0	12	10	1	534.0600	<b>58,87</b>
61,0	12	10	1	534.0610	<b>64,40</b>
65,0	12	13	1	534.0650	<b>64,40</b>
66,0	12	13	1	534.0660	<b>74,82</b>
67,0	12	13	1	534.0670	<b>74,82</b>
68,0	12	13	1	534.0680	<b>74,82</b>
70,0	12	13	1	534.0700	<b>74,82</b>
75,0	12	13	1	534.0750	<b>81,35</b>
80,0	12	13	1	534.0800	<b>88,31</b>
85,0	12	13	1	534.0850	<b>98,12</b>
90,0	12	13	1	534.0900	<b>98,12</b>
95,0	12	13	1	534.0950	<b>107,40</b>
100,0	12	13	1	534.1000	<b>110,85</b>

**Foret centreur pour 'Easy' 12mm**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	48	534.xxx0 (ø14-100)	1	534.9000	<b>5,89</b>

**Scie trépan carbure 'Easy' 26mm**



**Exécution:** Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
16,0	26	10	1	534.0161	<b>51,83</b>
17,0	26	10	1	534.0171	<b>51,83</b>
18,0	26	10	1	534.0181	<b>51,83</b>
19,0	26	10	1	534.0191	<b>51,83</b>
20,0	26	10	1	534.0201	<b>51,83</b>
21,0	26	10	1	534.0211	<b>51,83</b>
22,0	26	10	1	534.0221	<b>51,83</b>
23,0	26	10	1	534.0231	<b>51,83</b>
24,0	26	10	1	534.0241	<b>51,83</b>
25,0	26	10	1	534.0251	<b>51,83</b>
26,0	26	10	1	534.0261	<b>51,83</b>
27,0	26	10	1	534.0271	<b>51,83</b>
28,0	26	10	1	534.0281	<b>51,83</b>
29,0	26	10	1	534.0291	<b>51,83</b>
30,0	26	10	1	534.0301	<b>51,83</b>
31,0	26	10	1	534.0311	<b>51,98</b>
32,0	26	10	1	534.0321	<b>51,98</b>
33,0	26	10	1	534.0331	<b>51,98</b>
34,0	26	10	1	534.0341	<b>51,98</b>
35,0	26	10	1	534.0351	<b>51,98</b>
36,0	26	10	1	534.0361	<b>51,98</b>
37,0	26	10	1	534.0371	<b>51,98</b>
38,0	26	10	1	534.0381	<b>51,98</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
39,0	26	10	1	534.0391	<b>51,98</b>
40,0	26	10	1	534.0401	<b>51,98</b>
41,0	26	10	1	534.0411	<b>56,88</b>
42,0	26	10	1	534.0421	<b>56,88</b>
43,0	26	10	1	534.0431	<b>56,88</b>
44,0	26	10	1	534.0441	<b>57,04</b>
45,0	26	10	1	534.0451	<b>57,04</b>
50,0	26	10	1	534.0501	<b>57,95</b>
51,0	26	10	1	534.0511	<b>57,95</b>
53,0	26	10	1	534.0531	<b>58,66</b>
54,0	26	10	1	534.0541	<b>58,66</b>
55,0	26	10	1	534.0551	<b>58,66</b>
60,0	26	10	1	534.0601	<b>70,08</b>
61,0	26	13	1	534.0611	<b>77,35</b>
65,0	26	13	1	534.0651	<b>77,35</b>
68,0	26	13	1	534.0681	<b>88,25</b>
70,0	26	13	1	534.0701	<b>88,25</b>
75,0	26	13	1	534.0751	<b>94,38</b>
80,0	26	13	1	534.0801	<b>102,97</b>
85,0	26	13	1	534.0851	<b>115,08</b>
90,0	26	13	1	534.0901	<b>117,90</b>
95,0	26	13	1	534.0951	<b>124,49</b>
100,0	26	13	1	534.1001	<b>126,18</b>

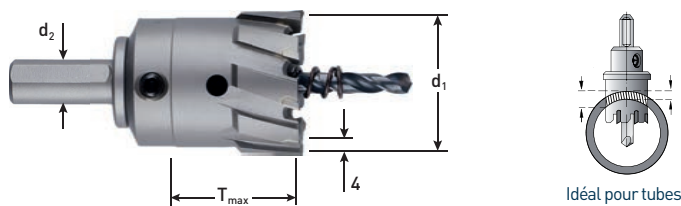
**Foret centreur pour 'Easy' 26mm**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	76	534.xxx1 (ø16-100)	1	534.9005	<b>6,48</b>

535

Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 30mm



**Exécution:** Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.

**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 30mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	30	13	1	535.0140	57,58
15,0	30	13	1	535.0150	57,58
16,0	30	13	1	535.0160	57,58
17,0	30	13	1	535.0170	57,58
18,0	30	13	1	535.0180	57,58
19,0	30	13	1	535.0190	57,58
20,0	30	13	1	535.0200	57,58
21,0	30	13	1	535.0210	57,58
22,0	30	13	1	535.0220	57,58
23,0	30	13	1	535.0230	57,58
24,0	30	13	1	535.0240	57,58
25,0	30	13	1	535.0250	57,58
26,0	30	13	1	535.0260	57,58
27,0	30	13	1	535.0270	57,58
28,0	30	13	1	535.0280	57,58
29,0	30	13	1	535.0290	57,58
30,0	30	13	1	535.0300	57,58
31,0	30	13	1	535.0310	57,75
32,0	30	13	1	535.0320	57,75
33,0	30	13	1	535.0330	57,75
34,0	30	13	1	535.0340	57,75
35,0	30	13	1	535.0350	57,75
36,0	30	13	1	535.0360	57,75
37,0	30	13	1	535.0370	57,75

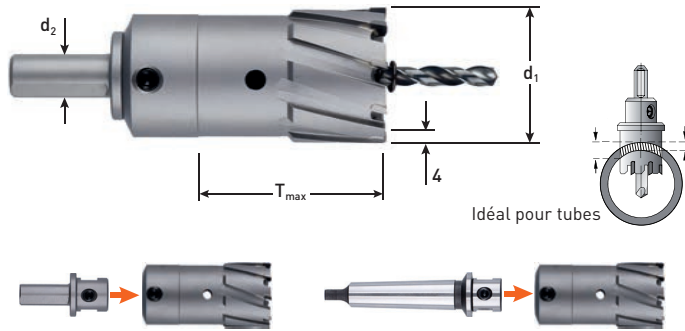
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
38,0	30	13	1	535.0380	57,75
39,0	30	13	1	535.0390	57,75
40,0	30	13	1	535.0400	57,75
41,0	30	13	1	535.0410	63,21
42,0	30	13	1	535.0420	63,21
43,0	30	13	1	535.0430	63,21
44,0	30	13	1	535.0440	63,37
45,0	30	13	1	535.0450	63,37
46,0	30	13	1	535.0460	64,40
47,0	30	13	1	535.0470	64,40
48,0	30	13	1	535.0480	64,40
49,0	30	13	1	535.0490	64,40
50,0	30	13	1	535.0500	64,40
51,0	30	13	1	535.0510	64,40
52,0	30	13	1	535.0520	64,40
53,0	30	13	1	535.0530	65,18
54,0	30	13	1	535.0540	65,18
55,0	30	13	1	535.0550	65,18
56,0	30	13	1	535.0560	77,85
57,0	30	13	1	535.0570	77,85
58,0	30	13	1	535.0580	77,85
59,0	30	13	1	535.0590	77,85
60,0	30	13	1	535.0600	77,85

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 30mm



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	80	535.xxx0 (ø14-60)	1	535.9008	6,48

**Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 55mm**



**Exécution:** Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.  
**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 55mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
18,0	55	13	1	535.0181	<b>69,67</b>
20,0	55	13	1	535.0201	<b>69,67</b>
22,0	55	13	1	535.0221	<b>69,67</b>
25,0	55	13	1	535.0251	<b>69,67</b>
30,0	55	13	1	535.0301	<b>69,67</b>
35,0	55	13	1	535.0351	<b>69,94</b>
40,0	55	13	1	535.0401	<b>69,94</b>
45,0	55	13	1	535.0451	<b>76,60</b>
50,0	55	13	1	535.0501	<b>78,03</b>
55,0	55	13	1	535.0551	<b>78,81</b>
60,0	55	13	1	535.0601	<b>94,03</b>
65,0	55	13	1	535.0651	<b>106,07</b>
68,0	55	13	1	535.0681	<b>117,90</b>

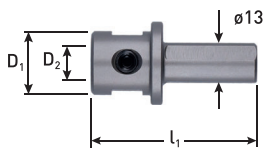
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
70,0	55	13	1	535.0701	<b>119,34</b>
75,0	55	13	1	535.0751	<b>127,74</b>
80,0	55	13	1	535.0801	<b>140,21</b>
85,0	55	13	1	535.0851	<b>156,32</b>
90,0	55	13	1	535.0901	<b>160,06</b>
95,0	55	13	1	535.0951	<b>168,82</b>
100,0	55	13	1	535.1001	<b>171,14</b>
105,0	55	13	1	535.1051	<b>190,28</b>
110,0	55	13	1	535.1101	<b>223,26</b>
115,0	55	13	1	535.1151	<b>261,25</b>
120,0	55	13	1	535.1201	<b>295,56</b>
125,0	55	13	1	535.1251	<b>322,99</b>

**Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 55mm**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	110	535.xxx1 (ø18-60)	1	535.9016	<b>11,49</b>
8	110	535.xxx1 (ø65-125)	1	535.9018	<b>15,16</b>

**Mandrin pour scies trépan carbure**



D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	53	6	535 (ø18-60)	1	535.9000	<b>10,05</b>
20	53	8	535 (ø65-100)	1	535.9001	<b>10,05</b>
32	57	8	535 (ø105-125)	1	535.9014	<b>18,67</b>

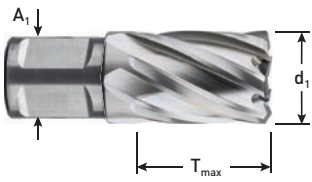


D <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	CM 2	108	535 (ø18-100)	1	535.9003	<b>30,60</b>
32	CM 3	133	535 (ø105-125)	1	535.9108	<b>55,07</b>

**536**

**Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

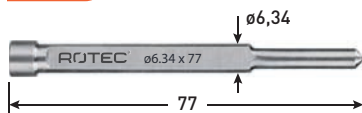
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200W	<b>19,90</b>
13,0	30	WLD 19	1	536.1300W	<b>19,90</b>
14,0	30	WLD 19	1	536.1400W	<b>20,24</b>
15,0	30	WLD 19	1	536.1500W	<b>20,24</b>
16,0	30	WLD 19	1	536.1600W	<b>21,54</b>
17,0	30	WLD 19	1	536.1700W	<b>21,54</b>
18,0	30	WLD 19	1	536.1800W	<b>22,51</b>
19,0	30	WLD 19	1	536.1900W	<b>22,51</b>
20,0	30	WLD 19	1	536.2000W	<b>24,45</b>
21,0	30	WLD 19	1	536.2100W	<b>24,45</b>
22,0	30	WLD 19	1	536.2200W	<b>30,01</b>
23,0	30	WLD 19	1	536.2300W	<b>30,01</b>
24,0	30	WLD 19	1	536.2400W	<b>31,32</b>
25,0	30	WLD 19	1	536.2500W	<b>31,32</b>
26,0	30	WLD 19	1	536.2600W	<b>33,98</b>
27,0	30	WLD 19	1	536.2700W	<b>34,05</b>
28,0	30	WLD 19	1	536.2800W	<b>36,44</b>
29,0	30	WLD 19	1	536.2900W	<b>36,44</b>
30,0	30	WLD 19	1	536.3000W	<b>38,30</b>
31,0	30	WLD 19	1	536.3100W	<b>38,30</b>
32,0	30	WLD 19	1	536.3200W	<b>39,95</b>
33,0	30	WLD 19	1	536.3300W	<b>39,95</b>
34,0	30	WLD 19	1	536.3400W	<b>42,13</b>
35,0	30	WLD 19	1	536.3500W	<b>42,13</b>
36,0	30	WLD 19	1	536.3600W	<b>47,74</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700W	<b>50,66</b>
38,0	30	WLD 19	1	536.3800W	<b>54,35</b>
39,0	30	WLD 19	1	536.3900W	<b>54,35</b>
40,0	30	WLD 19	1	536.4000W	<b>59,63</b>
41,0	30	WLD 19	1	536.4100W	<b>59,63</b>
42,0	30	WLD 19	1	536.4200W	<b>64,40</b>
43,0	30	WLD 19	1	536.4300W	<b>64,40</b>
44,0	30	WLD 19	1	536.4400W	<b>70,71</b>
45,0	30	WLD 19	1	536.4500W	<b>70,71</b>
46,0	30	WLD 19	1	536.4600W	<b>76,06</b>
47,0	30	WLD 19	1	536.4700W	<b>76,06</b>
48,0	30	WLD 19	1	536.4800W	<b>80,23</b>
49,0	30	WLD 19	1	536.4900W	<b>80,23</b>
50,0	30	WLD 19	1	536.5000W	<b>85,77</b>
51,0	30	WLD 19	1	536.5100W	<b>85,77</b>
52,0	30	WLD 19	1	536.5200W	<b>93,03</b>
53,0	30	WLD 19	1	536.5300W	<b>95,95</b>
54,0	30	WLD 19	1	536.5400W	<b>98,91</b>
55,0	30	WLD 19	1	536.5500W	<b>101,26</b>
56,0	30	WLD 19	1	536.5600W	<b>104,95</b>
57,0	30	WLD 19	1	536.5700W	<b>108,65</b>
58,0	30	WLD 19	1	536.5800W	<b>111,36</b>
59,0	30	WLD 19	1	536.5900W	<b>114,84</b>
60,0	30	WLD 19	1	536.6000W	<b>118,30</b>
65,0	30	WLD 32	1	536.6500W	<b>132,72</b>

**545**

**Tige d'éjection 30mm**

**ROTEC®**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	<b>6,56</b>

**536**

**Jeu de fraises à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

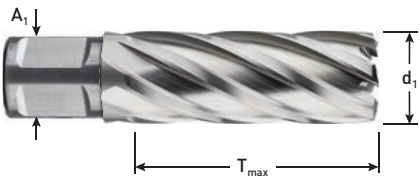
Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9001	<b>140,13</b>
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9006	<b>180,30</b>

**536**

**Fraise à carotter HSS, SILVER-LINE 55mm (WLD)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.  
 Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

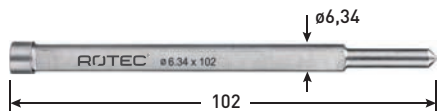


d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201W	<b>25,81</b>
13,0	55	WLD 19	1	536.1301W	<b>25,81</b>
14,0	55	WLD 19	1	536.1401W	<b>26,72</b>
15,0	55	WLD 19	1	536.1501W	<b>26,72</b>
16,0	55	WLD 19	1	536.1601W	<b>27,52</b>
17,0	55	WLD 19	1	536.1701W	<b>27,52</b>
18,0	55	WLD 19	1	536.1801W	<b>29,73</b>
19,0	55	WLD 19	1	536.1901W	<b>29,73</b>
20,0	55	WLD 19	1	536.2001W	<b>32,06</b>
21,0	55	WLD 19	1	536.2101W	<b>32,06</b>
22,0	55	WLD 19	1	536.2201W	<b>36,10</b>
23,0	55	WLD 19	1	536.2301W	<b>36,10</b>
24,0	55	WLD 19	1	536.2401W	<b>38,25</b>
25,0	55	WLD 19	1	536.2501W	<b>38,25</b>
26,0	55	WLD 19	1	536.2601W	<b>41,16</b>
27,0	55	WLD 19	1	536.2701W	<b>41,22</b>
28,0	55	WLD 19	1	536.2801W	<b>44,79</b>
29,0	55	WLD 19	1	536.2901W	<b>44,79</b>
30,0	55	WLD 19	1	536.3001W	<b>47,06</b>
31,0	55	WLD 19	1	536.3101W	<b>47,06</b>
32,0	55	WLD 19	1	536.3201W	<b>50,31</b>
33,0	55	WLD 19	1	536.3301W	<b>55,34</b>
34,0	55	WLD 19	1	536.3401W	<b>56,35</b>
35,0	55	WLD 19	1	536.3501W	<b>56,35</b>
36,0	55	WLD 19	1	536.3601W	<b>60,77</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701W	<b>65,09</b>
38,0	55	WLD 19	1	536.3801W	<b>69,07</b>
39,0	55	WLD 19	1	536.3901W	<b>69,07</b>
40,0	55	WLD 19	1	536.4001W	<b>75,55</b>
41,0	55	WLD 19	1	536.4101W	<b>75,55</b>
42,0	55	WLD 19	1	536.4201W	<b>81,74</b>
43,0	55	WLD 19	1	536.4301W	<b>81,74</b>
44,0	55	WLD 19	1	536.4401W	<b>89,75</b>
45,0	55	WLD 19	1	536.4501W	<b>94,24</b>
46,0	55	WLD 19	1	536.4601W	<b>96,42</b>
47,0	55	WLD 19	1	536.4701W	<b>96,42</b>
48,0	55	WLD 19	1	536.4801W	<b>101,83</b>
49,0	55	WLD 19	1	536.4901W	<b>101,83</b>
50,0	55	WLD 19	1	536.5001W	<b>114,91</b>
51,0	55	WLD 19	1	536.5101W	<b>121,80</b>
52,0	55	WLD 19	1	536.5201W	<b>126,48</b>
53,0	55	WLD 19	1	536.5301W	<b>130,44</b>
54,0	55	WLD 19	1	536.5401W	<b>129,68</b>
55,0	55	WLD 19	1	536.5501W	<b>133,21</b>
56,0	55	WLD 19	1	536.5601W	<b>142,59</b>
57,0	55	WLD 19	1	536.5701W	<b>146,12</b>
58,0	55	WLD 19	1	536.5801W	<b>150,08</b>
59,0	55	WLD 19	1	536.5901W	<b>153,48</b>
60,0	55	WLD 19	1	536.6001W	<b>157,90</b>

**545**

**Tige d'éjection 55mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>



**536**

**Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

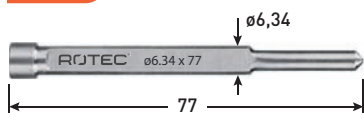
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200	<b>21,47</b>
13,0	30	WLD 19	1	536.1300	<b>21,47</b>
14,0	30	WLD 19	1	536.1400	<b>21,84</b>
15,0	30	WLD 19	1	536.1500	<b>21,84</b>
16,0	30	WLD 19	1	536.1600	<b>23,24</b>
17,0	30	WLD 19	1	536.1700	<b>23,24</b>
18,0	30	WLD 19	1	536.1800	<b>25,52</b>
19,0	30	WLD 19	1	536.1900	<b>25,52</b>
20,0	30	WLD 19	1	536.2000	<b>27,70</b>
21,0	30	WLD 19	1	536.2100	<b>27,70</b>
22,0	30	WLD 19	1	536.2200	<b>32,37</b>
23,0	30	WLD 19	1	536.2300	<b>32,37</b>
24,0	30	WLD 19	1	536.2400	<b>33,80</b>
25,0	30	WLD 19	1	536.2500	<b>33,80</b>
26,0	30	WLD 19	1	536.2600	<b>36,66</b>
27,0	30	WLD 19	1	536.2700	<b>38,57</b>
28,0	30	WLD 19	1	536.2800	<b>39,31</b>
29,0	30	WLD 19	1	536.2900	<b>41,28</b>
30,0	30	WLD 19	1	536.3000	<b>41,33</b>
31,0	30	WLD 19	1	536.3100	<b>43,40</b>
32,0	30	WLD 19	1	536.3200	<b>45,26</b>
33,0	30	WLD 19	1	536.3300	<b>43,10</b>
34,0	30	WLD 19	1	536.3400	<b>45,44</b>
35,0	30	WLD 19	1	536.3500	<b>45,44</b>
36,0	30	WLD 19	1	536.3600	<b>51,51</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700	<b>54,64</b>
38,0	30	WLD 19	1	536.3800	<b>58,64</b>
39,0	30	WLD 19	1	536.3900	<b>58,64</b>
40,0	30	WLD 19	1	536.4000	<b>64,33</b>
41,0	30	WLD 19	1	536.4100	<b>64,33</b>
42,0	30	WLD 19	1	536.4200	<b>69,47</b>
43,0	30	WLD 19	1	536.4300	<b>69,47</b>
44,0	30	WLD 19	1	536.4400	<b>76,28</b>
45,0	30	WLD 19	1	536.4500	<b>76,28</b>
46,0	30	WLD 19	1	536.4600	<b>82,05</b>
47,0	30	WLD 19	1	536.4700	<b>82,05</b>
48,0	30	WLD 19	1	536.4800	<b>86,54</b>
49,0	30	WLD 19	1	536.4900	<b>86,54</b>
50,0	30	WLD 19	1	536.5000	<b>92,54</b>
51,0	30	WLD 19	1	536.5100	<b>92,54</b>
52,0	30	WLD 19	1	536.5200	<b>100,34</b>
53,0	30	WLD 19	1	536.5300	<b>103,51</b>
54,0	30	WLD 19	1	536.5400	<b>106,71</b>
55,0	30	WLD 19	1	536.5500	<b>109,23</b>
56,0	30	WLD 19	1	536.5600	<b>113,22</b>
57,0	30	WLD 19	1	536.5700	<b>117,20</b>
58,0	30	WLD 19	1	536.5800	<b>120,13</b>
59,0	30	WLD 19	1	536.5900	<b>123,88</b>
60,0	30	WLD 19	1	536.6000	<b>127,64</b>

**545**

**Tige d'éjection 30mm**

**ROTEC®**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	<b>6,56</b>

**536**

**Jeu de fraises à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

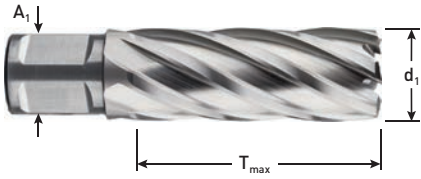
Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9000	<b>155,69</b>
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9005	<b>202,34</b>

**536**

**Fraise à carotter HSS-XE, SILVER-LINE 55mm (WLD)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.  
 Queue weldon à 19mm (¾").

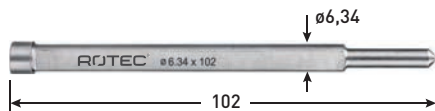
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201	<b>27,84</b>
13,0	55	WLD 19	1	536.1301	<b>27,84</b>
14,0	55	WLD 19	1	536.1401	<b>28,83</b>
15,0	55	WLD 19	1	536.1501	<b>28,83</b>
16,0	55	WLD 19	1	536.1601	<b>29,68</b>
17,0	55	WLD 19	1	536.1701	<b>29,68</b>
18,0	55	WLD 19	1	536.1801	<b>32,06</b>
19,0	55	WLD 19	1	536.1901	<b>32,06</b>
20,0	55	WLD 19	1	536.2001	<b>34,59</b>
21,0	55	WLD 19	1	536.2101	<b>34,59</b>
22,0	55	WLD 19	1	536.2201	<b>38,94</b>
23,0	55	WLD 19	1	536.2301	<b>38,94</b>
24,0	55	WLD 19	1	536.2401	<b>43,31</b>
25,0	55	WLD 19	1	536.2501	<b>43,31</b>
26,0	55	WLD 19	1	536.2601	<b>44,39</b>
27,0	55	WLD 19	1	536.2701	<b>46,69</b>
28,0	55	WLD 19	1	536.2801	<b>48,31</b>
29,0	55	WLD 19	1	536.2901	<b>50,73</b>
30,0	55	WLD 19	1	536.3001	<b>50,77</b>
31,0	55	WLD 19	1	536.3101	<b>53,31</b>
32,0	55	WLD 19	1	536.3201	<b>54,27</b>
33,0	55	WLD 19	1	536.3301	<b>54,27</b>
34,0	55	WLD 19	1	536.3401	<b>57,89</b>
35,0	55	WLD 19	1	536.3501	<b>60,78</b>
36,0	55	WLD 19	1	536.3601	<b>65,55</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701	<b>70,21</b>
38,0	55	WLD 19	1	536.3801	<b>74,51</b>
39,0	55	WLD 19	1	536.3901	<b>74,51</b>
40,0	55	WLD 19	1	536.4001	<b>81,50</b>
41,0	55	WLD 19	1	536.4101	<b>81,50</b>
42,0	55	WLD 19	1	536.4201	<b>88,18</b>
43,0	55	WLD 19	1	536.4301	<b>88,18</b>
44,0	55	WLD 19	1	536.4401	<b>96,83</b>
45,0	55	WLD 19	1	536.4501	<b>96,83</b>
46,0	55	WLD 19	1	536.4601	<b>104,01</b>
47,0	55	WLD 19	1	536.4701	<b>104,01</b>
48,0	55	WLD 19	1	536.4801	<b>109,84</b>
49,0	55	WLD 19	1	536.4901	<b>109,84</b>
50,0	55	WLD 19	1	536.5001	<b>123,95</b>
51,0	55	WLD 19	1	536.5101	<b>123,95</b>
52,0	55	WLD 19	1	536.5201	<b>129,95</b>
53,0	55	WLD 19	1	536.5301	<b>134,00</b>
54,0	55	WLD 19	1	536.5401	<b>138,53</b>
55,0	55	WLD 19	1	536.5501	<b>142,28</b>
56,0	55	WLD 19	1	536.5601	<b>155,38</b>
57,0	55	WLD 19	1	536.5701	<b>150,12</b>
58,0	55	WLD 19	1	536.5801	<b>154,17</b>
59,0	55	WLD 19	1	536.5901	<b>167,19</b>
60,0	55	WLD 19	1	536.6001	<b>162,20</b>

**545**

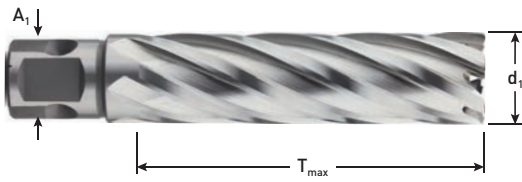
**Tige d'éjection 55mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>

**536**

**Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 80mm (UNI)**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	536.1802	<b>60,56</b>
19,0	80	UNI 19	1	536.1902	<b>60,56</b>
20,0	80	UNI 19	1	536.2002	<b>63,02</b>
21,0	80	UNI 19	1	536.2102	<b>63,02</b>
22,0	80	UNI 19	1	536.2202	<b>71,76</b>
23,0	80	UNI 19	1	536.2302	<b>77,06</b>
24,0	80	UNI 19	1	536.2402	<b>75,89</b>
25,0	80	UNI 19	1	536.2502	<b>75,89</b>
26,0	80	UNI 19	1	536.2602	<b>78,59</b>
27,0	80	UNI 19	1	536.2702	<b>82,52</b>
28,0	80	UNI 19	1	536.2802	<b>85,54</b>
29,0	80	UNI 19	1	536.2902	<b>89,82</b>
30,0	80	UNI 19	1	536.3002	<b>94,43</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,0	80	UNI 19	1	536.3102	<b>93,57</b>
32,0	80	UNI 19	1	536.3202	<b>96,14</b>
33,0	80	UNI 19	1	536.3302	<b>100,95</b>
34,0	80	UNI 19	1	536.3402	<b>107,78</b>
35,0	80	UNI 19	1	536.3502	<b>110,81</b>
36,0	80	UNI 19	1	536.3602	<b>119,72</b>
37,0	80	UNI 19	1	536.3702	<b>124,93</b>
38,0	80	UNI 19	1	536.3802	<b>127,02</b>
39,0	80	UNI 19	1	536.3902	<b>131,99</b>
40,0	80	UNI 19	1	536.4002	<b>139,03</b>
45,0	80	UNI 19	1	536.4502	<b>165,11</b>
50,0	80	UNI 19	1	536.5002	<b>211,53</b>

**545**

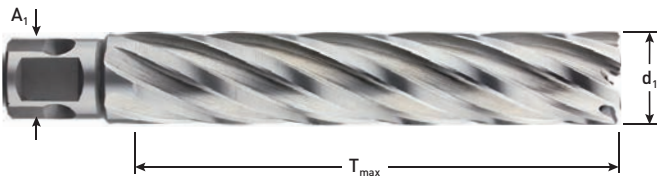
**Tige d'éjection 80mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	<b>12,96</b>

**536**

**Fraise à carotter HSS-XE, SILVER-LINE 110mm (UNI)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

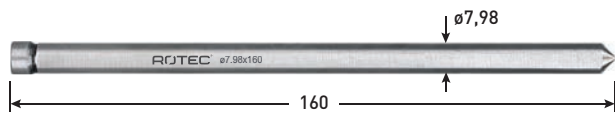


d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	536.1803	<b>76,97</b>
19,0	110	UNI 19	1	536.1903	<b>78,90</b>
20,0	110	UNI 19	1	536.2003	<b>84,20</b>
21,0	110	UNI 19	1	536.2103	<b>85,71</b>
22,0	110	UNI 19	1	536.2203	<b>92,02</b>
23,0	110	UNI 19	1	536.2303	<b>92,02</b>
24,0	110	UNI 19	1	536.2403	<b>100,79</b>
25,0	110	UNI 19	1	536.2503	<b>103,15</b>
26,0	110	UNI 19	1	536.2603	<b>108,44</b>
27,0	110	UNI 19	1	536.2703	<b>110,61</b>
28,0	110	UNI 19	1	536.2803	<b>113,91</b>
29,0	110	UNI 19	1	536.2903	<b>122,78</b>
30,0	110	UNI 19	1	536.3003	<b>127,60</b>
31,0	110	UNI 19	1	536.3103	<b>127,61</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,0	110	UNI 19	1	536.3203	<b>135,64</b>
33,0	110	UNI 19	1	536.3303	<b>139,51</b>
34,0	110	UNI 19	1	536.3403	<b>141,39</b>
35,0	110	UNI 19	1	536.3503	<b>151,72</b>
36,0	110	UNI 19	1	536.3603	<b>161,47</b>
37,0	110	UNI 19	1	536.3703	<b>169,28</b>
38,0	110	UNI 19	1	536.3803	<b>173,53</b>
39,0	110	UNI 19	1	536.3903	<b>181,23</b>
40,0	110	UNI 19	1	536.4003	<b>191,57</b>
45,0	110	UNI 19	1	536.4503	<b>225,63</b>
50,0	110	UNI 19	1	536.5003	<b>289,91</b>
55,0	110	UNI 19	1	536.5503	<b>319,40</b>
60,0	110	UNI 19	1	536.6003	<b>368,38</b>

**545**

**Tige d'éjection 110mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	<b>13,29</b>

537

Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI)

ROTEC®



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

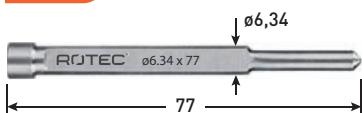
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	UNI 19	1	537.1200	30,60
13,0	30	UNI 19	1	537.1300	30,60
14,0	30	UNI 19	1	537.1400	31,17
15,0	30	UNI 19	1	537.1500	31,17
16,0	30	UNI 19	1	537.1600	32,37
17,0	30	UNI 19	1	537.1700	32,37
18,0	30	UNI 19	1	537.1800	33,89
19,0	30	UNI 19	1	537.1900	33,89
20,0	30	UNI 19	1	537.2000	35,71
21,0	30	UNI 19	1	537.2100	35,71
22,0	30	UNI 19	1	537.2200	42,35
23,0	30	UNI 19	1	537.2300	42,35
24,0	30	UNI 19	1	537.2400	43,95
25,0	30	UNI 19	1	537.2500	43,95
26,0	30	UNI 19	1	537.2600	46,61
27,0	30	UNI 19	1	537.2700	46,61
28,0	30	UNI 19	1	537.2800	50,19
29,0	30	UNI 19	1	537.2900	50,19
30,0	30	UNI 19	1	537.3000	52,64
31,0	30	UNI 19	1	537.3100	52,64
32,0	30	UNI 19	1	537.3200	54,96
33,0	30	UNI 19	1	537.3300	54,96
34,0	30	UNI 19	1	537.3400	58,02
35,0	30	UNI 19	1	537.3500	58,02
36,0	30	UNI 19	1	537.3600	65,69

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	UNI 19	1	537.3700	68,31
38,0	30	UNI 19	1	537.3800	73,35
39,0	30	UNI 19	1	537.3900	73,37
40,0	30	UNI 19	1	537.4000	80,41
41,0	30	UNI 19	1	537.4100	80,41
42,0	30	UNI 19	1	537.4200	86,81
43,0	30	UNI 19	1	537.4300	86,81
44,0	30	UNI 19	1	537.4400	95,33
45,0	30	UNI 19	1	537.4500	95,33
46,0	30	UNI 19	1	537.4600	102,52
47,0	30	UNI 19	1	537.4700	108,69
48,0	30	UNI 19	1	537.4800	108,17
49,0	30	UNI 19	1	537.4900	108,17
50,0	30	UNI 19	1	537.5000	115,59
51,0	30	UNI 19	1	537.5100	115,59
52,0	30	UNI 19	1	537.5200	125,38
53,0	30	UNI 19	1	537.5300	129,30
54,0	30	UNI 19	1	537.5400	133,35
55,0	30	UNI 19	1	537.5500	136,55
56,0	30	UNI 19	1	537.5600	141,49
57,0	30	UNI 19	1	537.5700	146,51
58,0	30	UNI 19	1	537.5800	150,18
59,0	30	UNI 19	1	537.5900	154,85
60,0	30	UNI 19	1	537.6000	159,55

545

Tige d'éjection 30mm

ROTEC®



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

537

Jeu de fraises à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI), dans coffret en plastique

ROTEC®



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

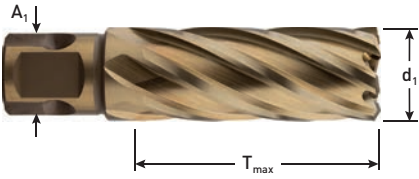
Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	537	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	537.9000	212,22
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	537	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	537.9005	254,47

**537**

**Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 55mm (UNI)**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

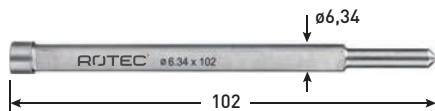
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,0	55	UNI 19	1	537.1201	<b>38,33</b>
13,0	55	UNI 19	1	537.1301	<b>38,33</b>
14,0	55	UNI 19	1	537.1401	<b>39,63</b>
15,0	55	UNI 19	1	537.1501	<b>39,63</b>
16,0	55	UNI 19	1	537.1601	<b>40,71</b>
17,0	55	UNI 19	1	537.1701	<b>40,71</b>
18,0	55	UNI 19	1	537.1801	<b>42,35</b>
19,0	55	UNI 19	1	537.1901	<b>42,35</b>
20,0	55	UNI 19	1	537.2001	<b>44,12</b>
21,0	55	UNI 19	1	537.2101	<b>44,12</b>
22,0	55	UNI 19	1	537.2201	<b>50,19</b>
23,0	55	UNI 19	1	537.2301	<b>50,19</b>
24,0	55	UNI 19	1	537.2401	<b>53,08</b>
25,0	55	UNI 19	1	537.2501	<b>53,08</b>
26,0	55	UNI 19	1	537.2601	<b>56,04</b>
27,0	55	UNI 19	1	537.2701	<b>56,04</b>
28,0	55	UNI 19	1	537.2801	<b>60,98</b>
29,0	55	UNI 19	1	537.2901	<b>60,98</b>
30,0	55	UNI 19	1	537.3001	<b>64,06</b>
31,0	55	UNI 19	1	537.3101	<b>64,06</b>
32,0	55	UNI 19	1	537.3201	<b>68,59</b>
33,0	55	UNI 19	1	537.3301	<b>68,59</b>
34,0	55	UNI 19	1	537.3401	<b>73,08</b>
35,0	55	UNI 19	1	537.3501	<b>73,08</b>
36,0	55	UNI 19	1	537.3601	<b>82,72</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
37,0	55	UNI 19	1	537.3701	<b>86,03</b>
38,0	55	UNI 19	1	537.3801	<b>91,31</b>
39,0	55	UNI 19	1	537.3901	<b>96,87</b>
40,0	55	UNI 19	1	537.4001	<b>99,93</b>
41,0	55	UNI 19	1	537.4101	<b>99,93</b>
42,0	55	UNI 19	1	537.4201	<b>108,11</b>
43,0	55	UNI 19	1	537.4301	<b>108,11</b>
44,0	55	UNI 19	1	537.4401	<b>118,73</b>
45,0	55	UNI 19	1	537.4501	<b>118,73</b>
46,0	55	UNI 19	1	537.4601	<b>127,59</b>
47,0	55	UNI 19	1	537.4701	<b>127,70</b>
48,0	55	UNI 19	1	537.4801	<b>134,76</b>
49,0	55	UNI 19	1	537.4901	<b>134,76</b>
50,0	55	UNI 19	1	537.5001	<b>152,06</b>
51,0	55	UNI 19	1	537.5101	<b>161,29</b>
52,0	55	UNI 19	1	537.5201	<b>159,27</b>
53,0	55	UNI 19	1	537.5301	<b>174,38</b>
54,0	55	UNI 19	1	537.5401	<b>180,08</b>
55,0	55	UNI 19	1	537.5501	<b>174,44</b>
56,0	55	UNI 19	1	537.5601	<b>190,66</b>
57,0	55	UNI 19	1	537.5701	<b>195,27</b>
58,0	55	UNI 19	1	537.5801	<b>200,60</b>
59,0	55	UNI 19	1	537.5901	<b>205,18</b>
60,0	55	UNI 19	1	537.6001	<b>198,98</b>

**545**

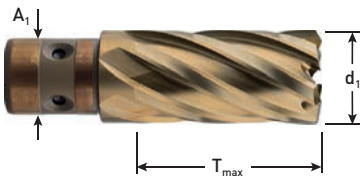
**Tige d'éjection 55mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>

**539**

**Fraise à carotter HSS-XE, GOLD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.  
Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

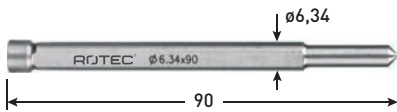
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	539.1200	<b>32,54</b>
13,0	40	QUI 18	1	539.1300	<b>32,54</b>
14,0	40	QUI 18	1	539.1400	<b>33,04</b>
15,0	40	QUI 18	1	539.1500	<b>33,04</b>
16,0	40	QUI 18	1	539.1600	<b>33,74</b>
17,0	40	QUI 18	1	539.1700	<b>33,74</b>
18,0	40	QUI 18	1	539.1800	<b>35,53</b>
19,0	40	QUI 18	1	539.1900	<b>35,53</b>
20,0	40	QUI 18	1	539.2000	<b>39,09</b>
21,0	40	QUI 18	1	539.2100	<b>39,09</b>
22,0	40	QUI 18	1	539.2200	<b>45,07</b>
23,0	40	QUI 18	1	539.2300	<b>45,14</b>
24,0	40	QUI 18	1	539.2400	<b>46,69</b>
25,0	40	QUI 18	1	539.2500	<b>46,69</b>
26,0	40	QUI 18	1	539.2600	<b>49,65</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	539.2700	<b>49,83</b>
28,0	40	QUI 18	1	539.2800	<b>53,40</b>
29,0	40	QUI 18	1	539.2900	<b>53,40</b>
30,0	40	QUI 18	1	539.3000	<b>55,92</b>
31,0	40	QUI 18	1	539.3100	<b>59,30</b>
32,0	40	QUI 18	1	539.3200	<b>58,78</b>
33,0	40	QUI 18	1	539.3300	<b>58,79</b>
34,0	40	QUI 18	1	539.3400	<b>61,81</b>
35,0	40	QUI 18	1	539.3500	<b>61,81</b>
40,0	40	QUI 18	1	539.4000	<b>81,77</b>
45,0	40	QUI 18	1	539.4500	<b>96,76</b>
50,0	40	QUI 18	1	539.5000	<b>117,03</b>
55,0	40	QUI 18	1	539.5500	<b>138,50</b>
60,0	40	QUI 18	1	539.6000	<b>161,77</b>

**545**

**Tige d'éjection 40mm**

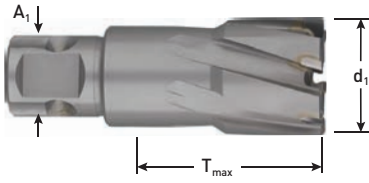


Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	<b>7,72</b>



**546**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (UNI)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

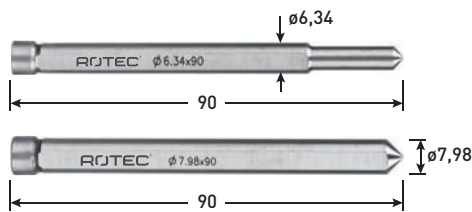
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	UNI 19	1	546.0120	<b>56,83</b>
13,0	40	UNI 19	1	546.0130	<b>56,83</b>
14,0	40	UNI 19	1	546.0140	<b>60,13</b>
15,0	40	UNI 19	1	546.0150	<b>60,13</b>
16,0	40	UNI 19	1	546.0160	<b>60,13</b>
17,0	40	UNI 19	1	546.0170	<b>60,13</b>
18,0	40	UNI 19	1	546.0180	<b>60,13</b>
19,0	40	UNI 19	1	546.0190	<b>60,13</b>
20,0	40	UNI 19	1	546.0200	<b>60,13</b>
21,0	40	UNI 19	1	546.0210	<b>61,85</b>
22,0	40	UNI 19	1	546.0220	<b>61,85</b>
23,0	40	UNI 19	1	546.0230	<b>63,21</b>
24,0	40	UNI 19	1	546.0240	<b>61,85</b>
25,0	40	UNI 19	1	546.0250	<b>61,85</b>
26,0	40	UNI 19	1	546.0260	<b>65,25</b>
27,0	40	UNI 19	1	546.0270	<b>65,34</b>
28,0	40	UNI 19	1	546.0280	<b>65,34</b>
29,0	40	UNI 19	1	546.0290	<b>65,42</b>
30,0	40	UNI 19	1	546.0300	<b>65,34</b>
31,0	40	UNI 19	1	546.0310	<b>77,18</b>
32,0	40	UNI 19	1	546.0320	<b>77,18</b>
33,0	40	UNI 19	1	546.0330	<b>77,18</b>
34,0	40	UNI 19	1	546.0340	<b>77,18</b>
35,0	40	UNI 19	1	546.0350	<b>77,18</b>
36,0	40	UNI 19	1	546.0360	<b>88,24</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	40	UNI 19	1	546.0370	<b>88,35</b>
38,0	40	UNI 19	1	546.0380	<b>88,35</b>
39,0	40	UNI 19	1	546.0390	<b>88,35</b>
40,0	40	UNI 19	1	546.0400	<b>88,35</b>
41,0	40	UNI 19	1	546.0410	<b>106,76</b>
42,0	40	UNI 19	1	546.0420	<b>106,76</b>
43,0	40	UNI 19	1	546.0430	<b>106,76</b>
44,0	40	UNI 19	1	546.0440	<b>106,65</b>
45,0	40	UNI 19	1	546.0450	<b>106,65</b>
46,0	40	UNI 19	1	546.0460	<b>114,31</b>
47,0	40	UNI 19	1	546.0470	<b>114,31</b>
48,0	40	UNI 19	1	546.0480	<b>114,31</b>
49,0	40	UNI 19	1	546.0490	<b>114,31</b>
50,0	40	UNI 19	1	546.0500	<b>121,04</b>
51,0	40	UNI 19	1	546.0510	<b>131,34</b>
52,0	40	UNI 19	1	546.0520	<b>134,65</b>
53,0	40	UNI 19	1	546.0530	<b>138,67</b>
54,0	40	UNI 19	1	546.0540	<b>143,23</b>
55,0	40	UNI 19	1	546.0550	<b>146,16</b>
56,0	40	UNI 19	1	546.0560	<b>151,57</b>
57,0	40	UNI 19	1	546.0570	<b>154,96</b>
58,0	40	UNI 19	1	546.0580	<b>158,04</b>
59,0	40	UNI 19	1	546.0590	<b>160,64</b>
60,0	40	UNI 19	1	546.0600	<b>163,36</b>
65,0	40	UNI 19	1	546.0650	<b>192,77</b>

**545**

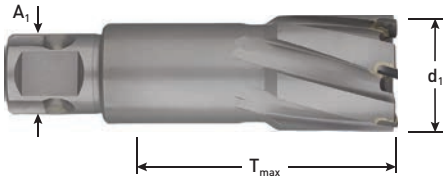
**Tige d'éjection 40mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	<b>7,72</b>
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	<b>7,49</b>

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 55mm (UNI)



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

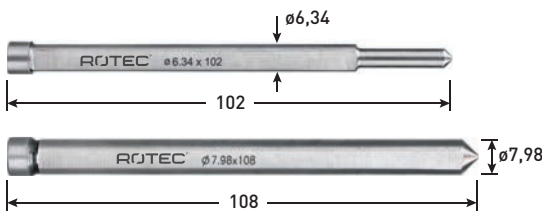
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	55	UNI 19	1	546.0121	66,54
13,0	55	UNI 19	1	546.0131	68,07
14,0	55	UNI 19	1	546.0141	66,54
15,0	55	UNI 19	1	546.0151	66,54
16,0	55	UNI 19	1	546.0161	66,54
17,0	55	UNI 19	1	546.0171	66,54
18,0	55	UNI 19	1	546.0181	66,54
19,0	55	UNI 19	1	546.0191	66,54
20,0	55	UNI 19	1	546.0201	66,54
21,0	55	UNI 19	1	546.0211	68,59
22,0	55	UNI 19	1	546.0221	68,59
23,0	55	UNI 19	1	546.0231	68,59
24,0	55	UNI 19	1	546.0241	68,59
25,0	55	UNI 19	1	546.0251	68,59
26,0	55	UNI 19	1	546.0261	72,67
27,0	55	UNI 19	1	546.0271	72,73
28,0	55	UNI 19	1	546.0281	72,73
29,0	55	UNI 19	1	546.0291	72,73
30,0	55	UNI 19	1	546.0301	72,73
31,0	55	UNI 19	1	546.0311	85,51
32,0	55	UNI 19	1	546.0321	85,51
33,0	55	UNI 19	1	546.0331	85,51
34,0	55	UNI 19	1	546.0341	85,51
35,0	55	UNI 19	1	546.0351	85,51
36,0	55	UNI 19	1	546.0361	97,62

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	55	UNI 19	1	546.0371	97,78
38,0	55	UNI 19	1	546.0381	97,78
39,0	55	UNI 19	1	546.0391	97,78
40,0	55	UNI 19	1	546.0401	97,78
41,0	55	UNI 19	1	546.0411	117,99
42,0	55	UNI 19	1	546.0421	117,99
43,0	55	UNI 19	1	546.0431	117,99
44,0	55	UNI 19	1	546.0441	117,99
45,0	55	UNI 19	1	546.0451	117,99
46,0	55	UNI 19	1	546.0461	126,85
47,0	55	UNI 19	1	546.0471	126,85
48,0	55	UNI 19	1	546.0481	126,85
49,0	55	UNI 19	1	546.0491	126,85
50,0	55	UNI 19	1	546.0501	134,24
51,0	55	UNI 19	1	546.0511	145,66
52,0	55	UNI 19	1	546.0521	149,26
53,0	55	UNI 19	1	546.0531	153,59
54,0	55	UNI 19	1	546.0541	158,70
55,0	55	UNI 19	1	546.0551	162,11
56,0	55	UNI 19	1	546.0561	168,08
57,0	55	UNI 19	1	546.0571	172,10
58,0	55	UNI 19	1	546.0581	175,27
59,0	55	UNI 19	1	546.0591	178,11
60,0	55	UNI 19	1	546.0601	181,19
65,0	55	UNI 19	1	546.0651	206,40

545

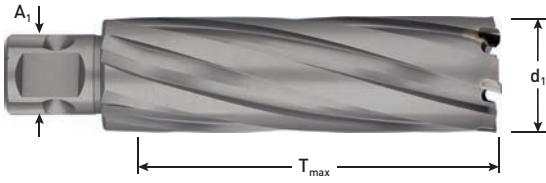
Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60
ø7,98 x 108mm	ø18 - 65mm	1	545.0053	11,69

**546**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 80mm (UNI)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

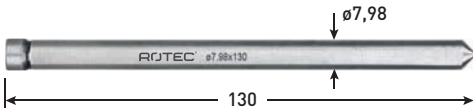
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	546.0182	<b>109,81</b>
19,0	80	UNI 19	1	546.0192	<b>109,94</b>
20,0	80	UNI 19	1	546.0202	<b>109,81</b>
21,0	80	UNI 19	1	546.0212	<b>109,94</b>
22,0	80	UNI 19	1	546.0222	<b>109,81</b>
23,0	80	UNI 19	1	546.0232	<b>109,94</b>
24,0	80	UNI 19	1	546.0242	<b>109,81</b>
25,0	80	UNI 19	1	546.0252	<b>109,81</b>
26,0	80	UNI 19	1	546.0262	<b>119,69</b>
27,0	80	UNI 19	1	546.0272	<b>119,69</b>
28,0	80	UNI 19	1	546.0282	<b>119,69</b>
29,0	80	UNI 19	1	546.0292	<b>119,69</b>
30,0	80	UNI 19	1	546.0302	<b>119,69</b>
31,0	80	UNI 19	1	546.0312	<b>144,56</b>
32,0	80	UNI 19	1	546.0322	<b>144,56</b>
33,0	80	UNI 19	1	546.0332	<b>144,70</b>
34,0	80	UNI 19	1	546.0342	<b>144,70</b>
35,0	80	UNI 19	1	546.0352	<b>144,56</b>
36,0	80	UNI 19	1	546.0362	<b>165,11</b>
37,0	80	UNI 19	1	546.0372	<b>164,90</b>
38,0	80	UNI 19	1	546.0382	<b>165,11</b>
39,0	80	UNI 19	1	546.0392	<b>164,90</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	80	UNI 19	1	546.0402	<b>164,90</b>
41,0	80	UNI 19	1	546.0412	<b>199,58</b>
42,0	80	UNI 19	1	546.0422	<b>199,58</b>
43,0	80	UNI 19	1	546.0432	<b>199,58</b>
44,0	80	UNI 19	1	546.0442	<b>199,58</b>
45,0	80	UNI 19	1	546.0452	<b>199,31</b>
46,0	80	UNI 19	1	546.0462	<b>227,61</b>
47,0	80	UNI 19	1	546.0472	<b>227,61</b>
48,0	80	UNI 19	1	546.0482	<b>227,61</b>
49,0	80	UNI 19	1	546.0492	<b>227,61</b>
50,0	80	UNI 19	1	546.0502	<b>227,36</b>
51,0	80	UNI 19	1	546.0512	<b>225,14</b>
52,0	80	UNI 19	1	546.0522	<b>230,76</b>
53,0	80	UNI 19	1	546.0532	<b>235,60</b>
54,0	80	UNI 19	1	546.0542	<b>241,50</b>
55,0	80	UNI 19	1	546.0552	<b>246,83</b>
56,0	80	UNI 19	1	546.0562	<b>253,25</b>
57,0	80	UNI 19	1	546.0572	<b>259,18</b>
58,0	80	UNI 19	1	546.0582	<b>264,65</b>
59,0	80	UNI 19	1	546.0592	<b>269,67</b>
60,0	80	UNI 19	1	546.0602	<b>276,15</b>

**545**

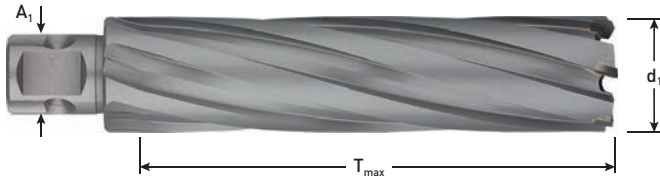
**Tige d'éjection 80mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	<b>12,96</b>

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 110mm (UNI)



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

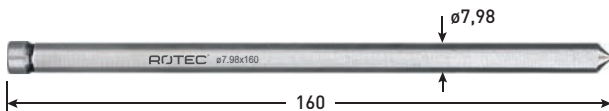
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	546.0183	139,69
19,0	110	UNI 19	1	546.0193	139,69
20,0	110	UNI 19	1	546.0203	139,69
21,0	110	UNI 19	1	546.0213	139,69
22,0	110	UNI 19	1	546.0223	139,69
23,0	110	UNI 19	1	546.0233	139,69
24,0	110	UNI 19	1	546.0243	139,69
25,0	110	UNI 19	1	546.0253	139,69
26,0	110	UNI 19	1	546.0263	152,29
27,0	110	UNI 19	1	546.0273	152,29
28,0	110	UNI 19	1	546.0283	152,29
29,0	110	UNI 19	1	546.0293	152,29
30,0	110	UNI 19	1	546.0303	152,29
31,0	110	UNI 19	1	546.0313	183,47
32,0	110	UNI 19	1	546.0323	183,47
33,0	110	UNI 19	1	546.0333	183,47
34,0	110	UNI 19	1	546.0343	183,47
35,0	110	UNI 19	1	546.0353	183,47
36,0	110	UNI 19	1	546.0363	210,15
37,0	110	UNI 19	1	546.0373	210,15
38,0	110	UNI 19	1	546.0383	210,15
39,0	110	UNI 19	1	546.0393	210,15

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	110	UNI 19	1	546.0403	210,15
41,0	110	UNI 19	1	546.0413	253,65
42,0	110	UNI 19	1	546.0423	253,65
43,0	110	UNI 19	1	546.0433	253,65
44,0	110	UNI 19	1	546.0443	253,65
45,0	110	UNI 19	1	546.0453	253,65
46,0	110	UNI 19	1	546.0463	288,92
47,0	110	UNI 19	1	546.0473	288,92
48,0	110	UNI 19	1	546.0483	288,92
49,0	110	UNI 19	1	546.0493	288,92
50,0	110	UNI 19	1	546.0503	288,92
51,0	110	UNI 19	1	546.0513	299,66
52,0	110	UNI 19	1	546.0523	309,89
53,0	110	UNI 19	1	546.0533	320,48
54,0	110	UNI 19	1	546.0543	330,63
55,0	110	UNI 19	1	546.0553	341,65
56,0	110	UNI 19	1	546.0563	352,15
57,0	110	UNI 19	1	546.0573	363,21
58,0	110	UNI 19	1	546.0583	368,56
59,0	110	UNI 19	1	546.0593	375,27
60,0	110	UNI 19	1	546.0603	382,41

545

Tige d'éjection 110mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

**549**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

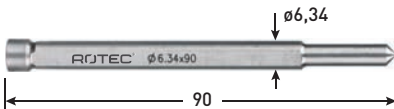
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	549.1200	<b>56,83</b>
13,0	40	QUI 18	1	549.1300	<b>56,83</b>
14,0	40	QUI 18	1	549.1400	<b>60,13</b>
15,0	40	QUI 18	1	549.1500	<b>60,13</b>
16,0	40	QUI 18	1	549.1600	<b>60,13</b>
17,0	40	QUI 18	1	549.1700	<b>60,13</b>
18,0	40	QUI 18	1	549.1800	<b>60,13</b>
19,0	40	QUI 18	1	549.1900	<b>60,13</b>
20,0	40	QUI 18	1	549.2000	<b>60,13</b>
21,0	40	QUI 18	1	549.2100	<b>61,85</b>
22,0	40	QUI 18	1	549.2200	<b>61,85</b>
23,0	40	QUI 18	1	549.2300	<b>61,85</b>
24,0	40	QUI 18	1	549.2400	<b>61,85</b>
25,0	40	QUI 18	1	549.2500	<b>61,85</b>
26,0	40	QUI 18	1	549.2600	<b>65,25</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	549.2700	<b>65,34</b>
28,0	40	QUI 18	1	549.2800	<b>65,34</b>
29,0	40	QUI 18	1	549.2900	<b>65,42</b>
30,0	40	QUI 18	1	549.3000	<b>65,34</b>
31,0	40	QUI 18	1	549.3100	<b>77,18</b>
32,0	40	QUI 18	1	549.3200	<b>77,18</b>
33,0	40	QUI 18	1	549.3300	<b>77,18</b>
34,0	40	QUI 18	1	549.3400	<b>77,18</b>
35,0	40	QUI 18	1	549.3500	<b>77,18</b>
40,0	40	QUI 18	1	549.4000	<b>88,35</b>
45,0	40	QUI 18	1	549.4500	<b>106,65</b>
50,0	40	QUI 18	1	549.5000	<b>121,04</b>
55,0	40	QUI 18	1	549.5500	<b>146,16</b>
60,0	40	QUI 18	1	549.6000	<b>163,36</b>

**545**

**Tige d'éjection 40mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	<b>7,72</b>
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	<b>7,49</b>

**538**

**Foret hélicoïdaux HSS (WLD)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS 3 lèbres, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

**Application:** Queue standard à 19mm (¾") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	30	WLD 19	1	538.9006	<b>45,28</b>
8,0	30	WLD 19	1	538.9008	<b>45,28</b>
10,0	30	WLD 19	1	538.9010	<b>47,10</b>
12,0	30	WLD 19	1	538.9012	<b>53,19</b>

**Jeu de fraises à carotter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



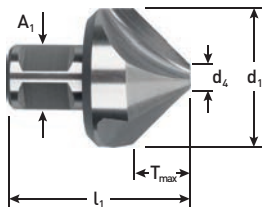
**Exécution:** Foret HSS 3 lèbres, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

**Application:** Queue standard à 19mm (¾") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pc - jeu de forets hélicoïdaux 30mm	538	1x ø6, 8, 10 en 12mm	1	538.9020	<b>123,06</b>

**Fraise à chanfreiner 90° HSS (WLD)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à chanfreiner HSS, avec attache Weldon (¾") 19mm, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Queue standard à 19mm (¾") avec attache WELDON.

**Application:** Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	4	43	10	WLD 19	1	538.9325	<b>35,87</b>
30	4	47	13	WLD 19	1	538.9330	<b>45,14</b>
40	7	52	16	WLD 19	1	538.9340	<b>64,55</b>
55	9	63	23	WLD 19	1	538.9355	<b>120,28</b>



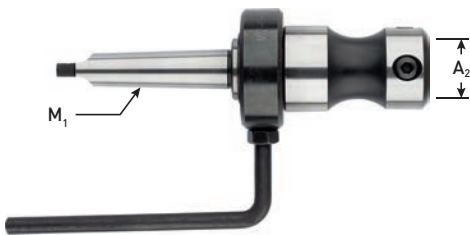
M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
CM 2	WLD 19	1	545.1004	<b>76,60</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1006	<b>82,22</b>
CM 3	WLD 32	1	545.1009	<b>70,70</b>

Porte-outil "Quick-Change"



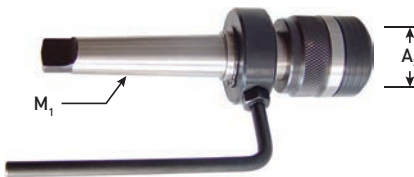
M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
CM 2	WLD 19	1	545.1011	<b>194,04</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1012	<b>199,50</b>

Porte-outil, avec refroidissement



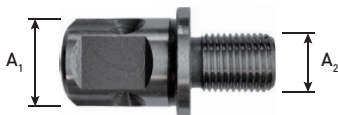
M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
CM 2	WLD 19	1	545.1005	<b>146,60</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1007	<b>158,68</b>
CM 3	WLD 32	1	545.1008	<b>174,78</b>
CM 4	WLD 32	1	545.1010	<b>232,05</b>

Porte-outil "Quick-Change", avec refroidissement



M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
CM 2	WLD 19	1	545.1013	<b>263,97</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1014	<b>272,37</b>

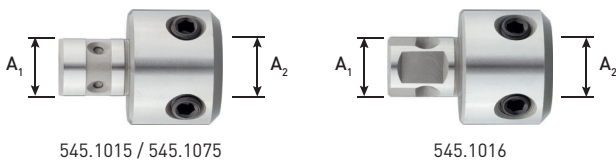
Adaptateur 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage



**Application:** Adaptateur de Weldon 19mm (WLD 19) ou Universelle 19mm (UNI 19) à 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage.

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	<b>48,05</b>
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	<b>46,45</b>

Adaptateur



**Application:** Utiliser des tiges d'éjection plus longue:

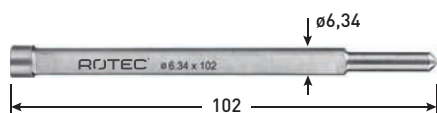
**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Profondeur max. 30mm > 545.0031 (au lieu de 545.0030)

**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Profondeur max. 55mm > 545.0033 (au lieu de 545.0031)

**HARD-LINE**  
Profondeur max. 40mm > 545.0055 (au lieu de 545.0035)

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
QUI 18	UNI 19	1	545.1015	<b>32,47</b>
QUI 18	WLD 19	1	545.1075	<b>32,47</b>
UNI 19	WLD 19	1	545.1016	<b>30,26</b>

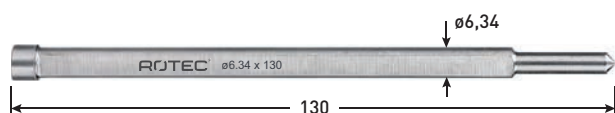


**Tige d'éjection ø6,34x102**


**Application:** Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Avec profondeur max. 30mm.

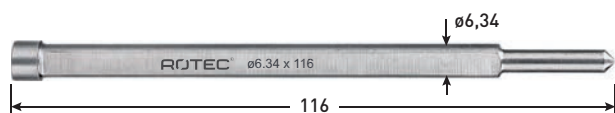
Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>

**Tige d'éjection ø6,34x130**


**Application:** Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Avec profondeur max. 55mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 130mm	ø12 - 60mm	1	545.0033	<b>8,52</b>

**Tige d'éjection ø6,34x116**


**Application:** Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

**HARD-LINE**  
Avec profondeur max. 40mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 116mm	ø12 - 17mm	1	545.0055	<b>9,12</b>



**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	900 Watt / 950 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	90 mm
Perçuse L x l x h	275 x 190 x 293-383 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	8,5 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 30 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 35 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 30 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 30 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0030	<b>591,25</b>

**Perçuse magnétique RTC 32**



**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.000 Watt / 1.050 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 440 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	150 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 370-512 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 42 mm
Force adhésive magnétique	1.500 kg / 14.715 N
Poids	11 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 32 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 32 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 32 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0032	<b>671,88</b>

**Perçuse magnétique RTC 50 R/L**

**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.250 Watt / 1.375 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	(I) 100 - 280 rpm (sans charge) 250 rpm (en charge) (II) 185 - 530 rpm (sans charge) 460 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 2 (CM 2)
Course	170 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 385-550 mm
Semelle magnétique L x l x h	170 x 85 x 48 mm
Force adhésive magnétique	1.850 kg / 18.150 N
Poids	13,5 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 50 mm
Forets	ø1 - 23 mm
Tarauds	M3 - M20
Fraises à chanfreiner	ø10 - 55 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 50 R/L + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 50 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 3 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 2 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 2 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0050	<b>1101,88</b>

**Perçuse magnétique RTC 100 R/L**

**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.900 Watt / 2.050 Watt
Tensions électriques	220-240 V @ 50-60 Hz 110-120 V @ 60 Hz
No. de tours	(I) 42 - 110 rpm (sans charge) 85 rpm (en charge) (II) 64 - 190 rpm (sans charge) 152 rpm (en charge) (III) 140 - 400 rpm (sans charge) 270 rpm (en charge) (IV) 220 - 620 rpm (sans charge) 480 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 3 (CM 3)
Course	260 mm
Perçuse L x l x h	365 x 310 x 510-710 mm
Semelle magnétique L x l x h	220 x 110 x 64 mm
Force adhésive magnétique	3.000 kgs / 29.400 N
Poids	28 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 100 mm
Forets	ø1 - 32 mm
Tarauds	M3 - M30
Fraises à chanfreiner	ø10 - 105 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 100 R/L + trolley	Trolley	1	1x perçuse magnétique RTC 100 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 3 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 3 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0100	<b>1531,88</b>



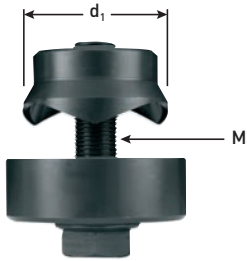
**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.050 Watt / 1.100 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	700 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	40 mm
Perçuse L x l x h	310 x 135 x 165 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	10,3 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 36 mm
Forets	ø1 - 14 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 36 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 36 1x système de lubrification et de refroidissement 1x flacon huile de refroidissement (200 ml) 1x gants de sécurité 1x ceinture de sécurité 1x lunettes de protection 1x protection auditive 1x clé hexagonale 2x vis à oreilles 1x couvercle de protection 1x manuel d'utilisation	906.0036	<b>975,00</b>



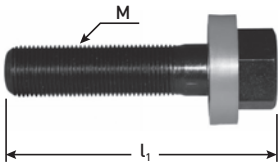
**Exécution:** Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

**Application:** Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):  
2 mm avec vis  $\varnothing 9,5$  mm ou  
3 mm avec vis  $\varnothing 19,0$  mm.

$d_1$	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	M12/PG 7	MF 8	-	1	590.1270	<b>43,79</b>
15,2	PG 9	MF 10	-	1	590.1520	<b>43,79</b>
15,2	PG 9	MF 10	RB	1	590.1521	<b>74,56</b>
16,0	-	MF 10	-	1	590.1600	<b>43,79</b>
16,0	-	MF 10	RB	1	590.1601	<b>74,56</b>
16,5	M16	MF 10	-	1	590.1650	<b>45,83</b>
16,5	M16	MF 10	RB	1	590.1651	<b>76,92</b>
18,6	PG 11	MF 10	-	1	590.1860	<b>49,09</b>
18,6	PG 11	MF 10	RB	1	590.1861	<b>80,18</b>
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	-	1	590.2040	<b>49,09</b>
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	RB	1	590.2041	<b>80,18</b>
22,5	PG 16	MF 10	-	1	590.2250	<b>53,62</b>
22,5	PG 16	MF 10	RB	1	590.2251	<b>84,63</b>
25,0	-	MF 10	-	1	590.2500	<b>58,91</b>
25,0	-	MF 10	RB	1	590.2501	<b>89,67</b>
25,4	M25	MF 10	-	1	590.2540	<b>58,91</b>
25,4	M25	MF 10	RB	1	590.2541	<b>89,67</b>
28,3	PG 21	MF 12	-	1	590.2830	<b>58,91</b>
28,3	PG 21	MF 12	RB	1	590.2831	<b>89,67</b>
32,0	-	MF 12	-	1	590.3200	<b>65,34</b>
32,0	-	MF 12	RB	1	590.3201	<b>96,38</b>

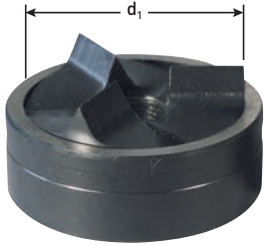
$d_1$	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	-	-	1	590.3250	<b>75,32</b>
32,5	M32	MF 12	RB	1	590.3251	<b>106,25</b>
35,0	-	MF 12	-	1	590.3500	<b>75,32</b>
35,0	-	MF 12	RB	1	590.3501	<b>106,25</b>
37,0	PG 29	MF 12	-	1	590.3700	<b>75,32</b>
37,0	PG 29	MF 12	RB	1	590.3701	<b>106,25</b>
38,0	-	MF 12	-	1	590.3800	<b>75,32</b>
38,0	-	MF 12	RB	1	590.3801	<b>106,25</b>
40,5	M40	MF 16	-	1	590.4050	<b>103,13</b>
40,5	M40	MF 16	RB	1	590.4051	<b>141,26</b>
47,0	PG 36	MF 16	-	1	590.4700	<b>122,47</b>
47,0	PG 36	MF 16	RB	1	590.4701	<b>160,67</b>
50,5	M50	MF 16	-	1	590.5050	<b>147,41</b>
50,5	M50	MF 16	RB	1	590.5051	<b>194,07</b>
54,0	PG 42	MF 16	-	1	590.5400	<b>159,58</b>
54,0	PG 42	MF 16	RB	1	590.5401	<b>206,61</b>
60,0	PG 48	MF 16	-	1	590.6000	<b>197,33</b>
60,0	PG 48	MF 16	RB	1	590.6001	<b>244,37</b>
63,5	M63	MF 16	-	1	590.6350	<b>226,89</b>
63,5	M63	MF 16	RB	1	590.6351	<b>273,93</b>

**Vis de traction**



**Exécution:** Vis de traction pour les poinçons à main.  
"RB" signifie avec roulement à billes.

M	$l_1$	Classe	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MF 8x1,0	40	10.9	-	1	590.9005	<b>1,96</b>
MF10x1,0	45	12.9	-	1	590.9010	<b>3,07</b>
MF12x1,5	55	12.9	-	1	590.9015	<b>3,68</b>
MF16x1,5	60	12.9	-	1	590.9020	<b>5,03</b>
MF10 x 1,0	50	12.9	RB	1	590.9025	<b>34,02</b>
MF12 x 1,5	60	12.9	RB	1	590.9030	<b>41,77</b>
MF16 x 1,5	70	12.9	RB	1	590.9035	<b>50,99</b>



**Exécution:** Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier inoxydable (F = 600 N/mm<sup>2</sup>) et acier normal (S235).  
Commandé avec une clé de serrage ou un appareil hydraulique.

**Application:** Convient à l'épaisseur de tôle (acier inoxydable F = 600 N/mm<sup>2</sup>) :  
2,0 mm avec vis ø11,1 mm  
2,5 mm avec vis ø19,0 mm

d <sub>1</sub>	MF(F) / PG	Vis	Vis (hydr.)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,5	M12	6,0 x 40,0	19,0 x 6,0	1	591.1250	<b>62,35</b>
15,2	PG9	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1520	<b>65,40</b>
16,2	M16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1620	<b>66,61</b>
18,6	PG11	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1860	<b>66,61</b>
20,4	M20/PG13	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2040	<b>66,61</b>
22,5	PG16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2250	<b>69,68</b>
25,4	M25	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2540	<b>82,51</b>
28,3	PG21	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2830	<b>84,34</b>
30,5	M30	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.3050	<b>84,95</b>
32,5	M32	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3250	<b>94,13</b>
37,0	PG29	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3700	<b>100,83</b>
40,5	M40	19,0 x 75,0	19,0	1	591.4050	<b>106,35</b>
47,0	PG36	19,0 x 75,0	19,0	1	591.4700	<b>147,90</b>
50,5	M50	19,0 x 75,0	19,0	1	591.5050	<b>184,58</b>
54,0	PG42	19,0 x 75,0	19,0	1	591.5400	<b>186,40</b>
60,0	PG48	19,0 x 75,0	19,0	1	591.6000	<b>192,52</b>
63,5	M63	19,0 x 75,0	19,0	1	591.6350	<b>219,41</b>

**Vis de traction**



**Application:** ø6,0 : pour tôles jusqu'à 1.5mm  
ø9,5 : pour tôles jusqu'à 2.0mm  
ø19,0 : pour tôles jusqu'à 3.0mm

Vis	d (min-max)	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0 x 40,0	ø12,5	RB	1	591.9010	<b>20,81</b>
9,5 x 50,0	ø15,2 - 30,5	RB	1	591.9020	<b>20,79</b>
19,0 x 55,0	ø32,5 - 37,0	RB	1	591.9030	<b>47,68</b>
19,0 x 75,0	ø40,5 - 63,5	RB	1	591.9040	<b>55,01</b>

**Vis de traction (hydraulique)**



Vis (hydr.)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0 x 9,5	ø15,2 - 30,5	1	591.9550	<b>57,58</b>
19,0	ø32,5 - 63,5	1	591.9560	<b>75,90</b>

592

Poinçon à main, OPTI-LINE



OPTI



**Exécution:** Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

**Application:** Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):  
2 mm avec vis ø9,5 mm ou  
3 mm avec vis ø19,0 mm.

d <sub>1</sub>	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	MF 12	RB	1	592.3250	<b>46,95</b>
35,0	-	MF 12	RB	1	592.3500	<b>49,85</b>





# Fraises

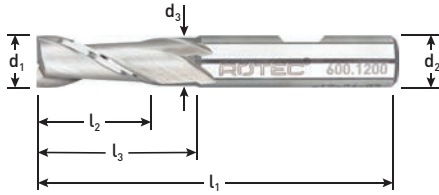




**600/**

**Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, courte, weldon**

**Exécution:** Série courte selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



<b>DIN</b> 327	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		<b>Z=2</b>
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--	------------

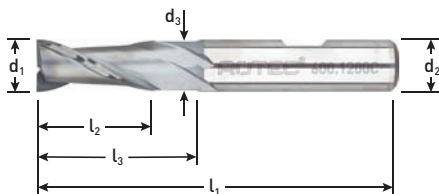
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	3			48	6	2	1	600.0100	21,61
1,5	3			48	6	2	1	600.0150	21,61
2	4			48	6	2	1	600.0200	18,05
2,5	5			49	6	2	1	600.0250	19,06
3	5			49	6	2	1	600.0300	17,31
3,5	6			50	6	2	1	600.0350	19,06
4	7			51	6	2	1	600.0400	17,31
4,5	8			52	6	2	1	600.0450	19,06
5	8			52	6	2	1	600.0500	17,31
5,5	8			52	6	2	1	600.0550	19,23
6	8	16	5,5	52	6	2	1	600.0600	17,31
6,5	10			54	8	2	1	600.0650	24,98
7	10			54	8	2	1	600.0700	21,30
7,5	11			55	8	2	1	600.0750	21,30
8	11	19	7,5	55	8	2	1	600.0800	20,73
8,5	11			61	10	2	1	600.0850	24,83
9	11			61	10	2	1	600.0900	24,27
9,5	13			63	10	2	1	600.0950	26,03
10	13	23	9	63	10	2	1	600.1000	23,22

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
11	13			70	12	2	1	600.1100	34,92
12	16	28	11	73	12	2	1	600.1200	26,65
13	16			73	12	2	1	600.1300	39,65
14	16			73	12	2	1	600.1400	32,37
15	19			79	16	2	1	600.1500	39,65
16	19	31	15	79	16	2	1	600.1600	36,10
17	19			79	16	2	1	600.1700	61,83
18	19			79	16	2	1	600.1800	45,09
19	22			88	20	2	1	600.1900	74,25
20	22	38	19	88	20	2	1	600.2000	55,03
21	22			88	20	2	1	600.2100	69,28
22	22			88	20	2	1	600.2200	61,52
24	26			102	25	2	1	600.2400	80,16
25	26	46	24	102	25	2	1	600.2500	80,16
28	26			102	25	2	1	600.2800	124,95
30	26			102	25	2	1	600.3000	145,53
32	32	52	31	112	32	2	1	600.3200	173,81
36	32			112	32	2	1	600.3600	214,73
40	38	60	39	130	40	2	1	600.4000	312,79

**600/**

**Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue**

**Exécution:** Série courte selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



<b>DIN</b> 327	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		<b>Z=2</b>	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--	------------	--

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	4			48	6	2	1	600.0200C	33,57
3	5			49	6	2	1	600.0300C	30,76
4	7			51	6	2	1	600.0400C	30,76
5	8			52	6	2	1	600.0500C	30,76
6	8	16	5,5	52	6	2	1	600.0600C	30,93
7	10			54	8	2	1	600.0700C	38,14
8	11	19	7,5	55	8	2	1	600.0800C	34,92
9	11			61	10	2	1	600.0900C	41,10
10	13	23	9	63	10	2	1	600.1000C	38,30

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
12	16	28	11	73	12	2	1	600.1200C	45,97
14	16			73	12	2	1	600.1400C	59,26
15	19			79	16	2	1	600.1500C	68,32
16	19	31	15	79	16	2	1	600.1600C	69,50
18	19			79	16	2	1	600.1800C	80,44
20	22	38	19	88	20	2	1	600.2000C	85,62
25	26	46	24	102	25	2	1	600.2500C	145,62
30	26			102	25	2	1	600.3000C	205,86

**Jeu de fraises à rainurer HSS-E, dans coffret en plastique**



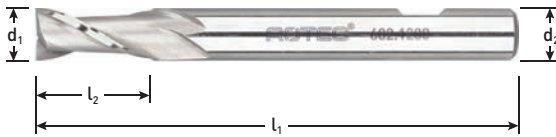
**Exécution:** Série courte avec 2 dents selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	600.9412	<b>116,49</b>
10 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	600.9420	<b>265,76</b>
6 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	600.9412C	<b>193,39</b>
10 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	600.9420C	<b>451,22</b>

**602**

**Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, longue, weldon**

**Exécution:** Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

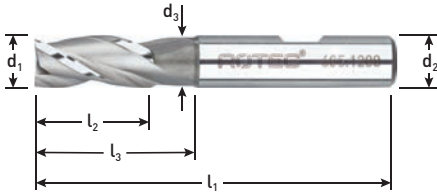


<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	 Z=2
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,5	56	8	6	2	1	602.0250	<b>26,31</b>
3	56	8	6	2	1	602.0300	<b>26,31</b>
4	63	11	6	2	1	602.0400	<b>26,31</b>
5	68	13	6	2	1	602.0500	<b>26,31</b>
6	68	13	6	2	1	602.0600	<b>26,31</b>
8	88	19	10	2	1	602.0800	<b>28,46</b>
10	95	22	10	2	1	602.1000	<b>30,11</b>
12	110	26	12	2	1	602.1200	<b>35,96</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	110	26	12	2	1	602.1400	<b>48,91</b>
16	123	32	16	2	1	602.1600	<b>52,89</b>
18	123	32	16	2	1	602.1800	<b>63,44</b>
20	141	38	20	2	1	602.2000	<b>78,33</b>
22	141	38	20	2	1	602.2200	<b>107,63</b>
24	166	45	25	2	1	602.2400	<b>139,07</b>
25	166	45	25	2	1	602.2500	<b>139,07</b>

**Exécution:** Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



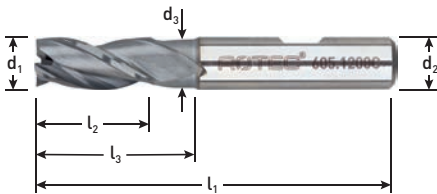
<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,5	7			51	6	3	1	605.0150	<b>21,47</b>
2	7			51	6	3	1	605.0200	<b>20,28</b>
2,5	8			52	6	3	1	605.0250	<b>21,47</b>
3	8			52	6	3	1	605.0300	<b>19,49</b>
3,5	10			54	6	3	1	605.0350	<b>21,47</b>
4	11			55	6	3	1	605.0400	<b>19,49</b>
4,5	13			57	6	3	1	605.0450	<b>21,47</b>
5	13			57	6	3	1	605.0500	<b>19,49</b>
5,5	13			57	6	3	1	605.0550	<b>21,62</b>
6	13	21	5,5	57	6	3	1	605.0600	<b>19,49</b>
6,5	16			60	8	3	1	605.0650	<b>28,12</b>
7	16			60	8	3	1	605.0700	<b>23,97</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
8	19	33	7,5	69	8	3	1	605.0800	<b>23,33</b>
9	19			69	10	3	1	605.0900	<b>27,29</b>
10	22	32	9	72	10	3	1	605.1000	<b>26,12</b>
12	26	38	11	83	12	3	1	605.1200	<b>29,97</b>
14	26			83	12	3	1	605.1400	<b>36,42</b>
15	32			92	16	3	1	605.1500	<b>44,62</b>
16	32	44	15	92	16	3	1	605.1600	<b>40,65</b>
18	32			92	16	3	1	605.1800	<b>50,73</b>
20	38	54	19	104	20	3	1	605.2000	<b>61,90</b>
22	38			104	20	3	1	605.2200	<b>69,21</b>
24	45			121	25	3	1	605.2400	<b>90,20</b>
25	45	65	24	121	25	3	1	605.2500	<b>90,20</b>

**Fraise universelles 3 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue**

**Exécution:** Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---	---

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,5	7			51	6	3	1	605.0150C	<b>34,46</b>
2	7			51	6	3	1	605.0200C	<b>33,57</b>
2,5	8			52	6	3	1	605.0250C	<b>34,46</b>
3	8			52	6	3	1	605.0300C	<b>30,76</b>
4	11			55	6	3	1	605.0400C	<b>30,76</b>
5	13			57	6	3	1	605.0500C	<b>30,76</b>
6	13	21	5,5	57	6	3	1	605.0600C	<b>30,93</b>
8	19	33	7,5	69	8	3	1	605.0800C	<b>34,92</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
10	22	32	9	72	10	3	1	605.1000C	<b>38,30</b>
12	26	38	11	83	12	3	1	605.1200C	<b>45,97</b>
14	26			83	12	3	1	605.1400C	<b>59,26</b>
16	32	44	15	92	16	3	1	605.1600C	<b>63,01</b>
18	32			92	16	3	1	605.1800C	<b>80,44</b>
20	38	54	19	104	20	3	1	605.2000C	<b>85,62</b>
25	45	65	24	121	25	3	1	605.2500C	<b>145,62</b>

**Jeu de fraises universelles HSS-E, dans coffret en plastique**



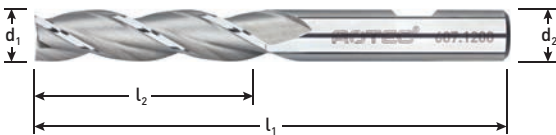
**Exécution:** Série courte avec 3 dents selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	605.9412	<b>132,66</b>
10 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	605.9420	<b>304,52</b>
6 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	605.9412C	<b>196,10</b>
10 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	605.9420C	<b>456,79</b>

**607**

**Fraise universelle 3 dents HSS-E, longue, weldon**

**Exécution:** Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



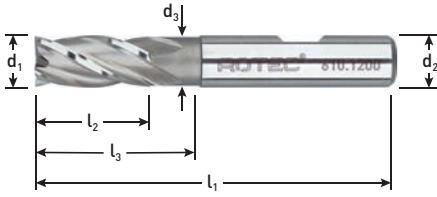
<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	 Z=3
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	54	10	6	3	1	607.0200	<b>22,98</b>
3	56	12	6	3	1	607.0300	<b>22,98</b>
4	63	19	6	3	1	607.0400	<b>22,98</b>
5	68	24	6	3	1	607.0500	<b>22,98</b>
6	68	24	6	3	1	607.0600	<b>22,98</b>
7	74	30	8	3	1	607.0700	<b>30,99</b>
8	82	38	8	3	1	607.0800	<b>28,46</b>
9	88	38	10	3	1	607.0900	<b>35,60</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	95	45	10	3	1	607.1000	<b>30,11</b>
11	102	45	12	3	1	607.1100	<b>39,64</b>
12	110	53	12	3	1	607.1200	<b>35,96</b>
14	110	53	12	3	1	607.1400	<b>48,91</b>
16	123	63	16	3	1	607.1600	<b>52,89</b>
18	123	63	16	3	1	607.1800	<b>63,44</b>
20	141	75	20	3	1	607.2000	<b>78,33</b>



**Exécution:** Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



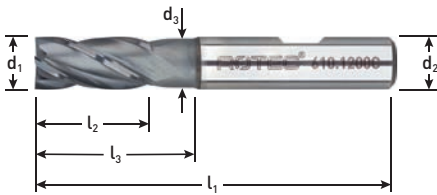
<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	7			51	6	4	1	610.0200	<b>21,98</b>
3	8			52	6	4	1	610.0300	<b>20,28</b>
4	11			55	6	4	1	610.0400	<b>20,28</b>
5	13			57	6	4	1	610.0500	<b>20,28</b>
6	13	21	5,5	57	6	4	1	610.0600	<b>20,65</b>
7	16			60	8	4	1	610.0700	<b>26,77</b>
8	19	33	7,5	69	8	4	1	610.0800	<b>25,32</b>
9	19			69	10	4	1	610.0900	<b>29,77</b>
10	22	32	9	72	10	4	1	610.1000	<b>28,46</b>
11	22			79	12	4	1	610.1100	<b>40,65</b>
12	26	38	11	83	12	4	1	610.1200	<b>32,27</b>
13	26			83	12	4	1	610.1300	<b>48,28</b>
14	26			83	12	4	1	610.1400	<b>40,10</b>
15	32			92	16	4	1	610.1500	<b>47,75</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
16	32	44	15	92	16	4	1	610.1600	<b>44,77</b>
17	32			92	16	4	1	610.1700	<b>73,73</b>
18	32			92	16	4	1	610.1800	<b>56,23</b>
19	38			104	20	4	1	610.1900	<b>93,02</b>
20	38	54	19	104	20	4	1	610.2000	<b>67,69</b>
22	38			104	20	5	1	610.2200	<b>77,57</b>
24	45			121	25	5	1	610.2400	<b>98,86</b>
25	45	65	24	121	25	5	1	610.2500	<b>98,86</b>
26	45			121	25	6	1	610.2600	<b>116,79</b>
28	45			121	25	6	1	610.2800	<b>161,75</b>
30	45			121	25	6	1	610.3000	<b>183,50</b>
32	53	73	31	133	32	6	1	610.3200	<b>204,83</b>
36	53			133	32	6	1	610.3600	<b>262,04</b>
40	63	85	39	155	40	6	1	610.4000	<b>375,34</b>

**Fraise standard 4-6 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue**

**Exécution:** Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---	---

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	7			51	6	4	1	610.0200C	<b>39,90</b>
3	8			52	6	4	1	610.0300C	<b>35,96</b>
4	11			55	6	4	1	610.0400C	<b>35,96</b>
5	13			57	6	4	1	610.0500C	<b>35,96</b>
6	13	21	5,5	57	6	4	1	610.0600C	<b>36,23</b>
8	19	33	7,5	69	8	4	1	610.0800C	<b>39,90</b>
10	22	32	9	72	10	4	1	610.1000C	<b>42,45</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
12	26	38	11	83	12	4	1	610.1200C	<b>47,02</b>
14	26			83	12	4	1	610.1400C	<b>64,96</b>
16	32	44	15	92	16	4	1	610.1600C	<b>68,06</b>
18	32			92	16	4	1	610.1800C	<b>87,95</b>
20	38	54	19	104	20	4	1	610.2000C	<b>93,78</b>
25	45	65	24	121	25	5	1	610.2500C	<b>150,43</b>
30	45			121	25	6	1	610.3000C	<b>218,29</b>

**Jeu de fraises à queue HSS-E, dans coffret en plastique**



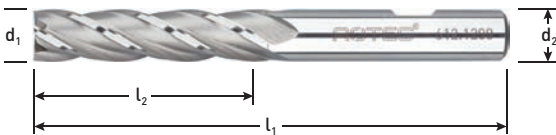
**Exécution:** Série courte avec 4 dents selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	610.9412	<b>137,30</b>
10 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	610.9420	<b>321,86</b>
6 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	610.9412C	<b>213,81</b>
10 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	610.9420C	<b>490,67</b>

**612**

**Fraise standard 4-6 dents HSS-E, longue, weldon**

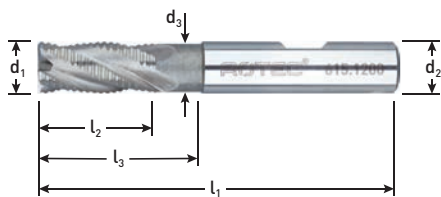
**Exécution:** Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	 Z≥4
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	54	10	6	4	1	612.0200	<b>24,31</b>
3	56	12	6	4	1	612.0300	<b>24,31</b>
4	63	19	6	4	1	612.0400	<b>24,31</b>
5	68	24	6	4	1	612.0500	<b>24,31</b>
6	68	24	6	4	1	612.0600	<b>24,31</b>
7	74	30	8	4	1	612.0700	<b>33,14</b>
8	82	38	8	4	1	612.0800	<b>30,73</b>
9	88	38	10	4	1	612.0900	<b>37,77</b>
10	95	45	10	4	1	612.1000	<b>33,14</b>
11	102	45	12	4	1	612.1100	<b>41,45</b>
12	110	53	12	4	1	612.1200	<b>38,41</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	110	53	12	4	1	612.1400	<b>52,08</b>
16	123	63	16	4	1	612.1600	<b>56,58</b>
18	123	63	16	4	1	612.1800	<b>68,57</b>
20	141	75	20	4	1	612.2000	<b>83,35</b>
22	141	75	20	5	1	612.2200	<b>112,31</b>
25	166	90	25	6	1	612.2500	<b>143,56</b>
30	166	90	25	6	1	612.3000	<b>220,95</b>
32	186	106	32	6	1	612.3200	<b>265,20</b>
36	186	106	32	6	1	612.3600	<b>286,21</b>
40	217	125	40	6	1	612.4000	<b>520,40</b>



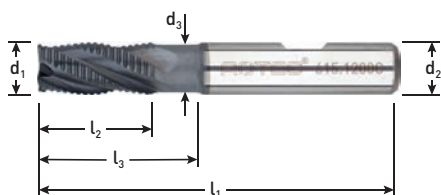
**Exécution:** Série courte selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d' hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>HR</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	
-------------------	----------------------	-----------------	-------------------	---------------------	---

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	11			55	6	4	1	615.0400	<b>40,75</b>
5	13			57	6	4	1	615.0500	<b>40,75</b>
6	13	21	5,5	57	6	4	1	615.0600	<b>34,44</b>
7	16			60	8	4	1	615.0700	<b>45,43</b>
8	19	33	7,5	63	8	4	1	615.0800	<b>39,28</b>
9	19			69	10	4	1	615.0900	<b>51,08</b>
10	22	32	9	72	10	4	1	615.1000	<b>40,29</b>
11	22			79	12	4	1	615.1100	<b>57,74</b>
12	26	38	11	83	12	4	1	615.1200	<b>45,43</b>
13	26			83	12	4	1	615.1300	<b>66,87</b>
14	26			83	12	4	1	615.1400	<b>54,09</b>
15	32			92	16	4	1	615.1500	<b>81,82</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	32	44	15	92	16	4	1	615.1600	<b>58,93</b>
18	32			92	16	4	1	615.1800	<b>70,67</b>
20	38	54	19	104	20	4	1	615.2000	<b>86,68</b>
22	38			104	20	4	1	615.2200	<b>109,66</b>
25	45	65	24	121	25	5	1	615.2500	<b>137,60</b>
26	45			121	25	6	1	615.2600	<b>162,86</b>
28	45			121	25	6	1	615.2800	<b>162,86</b>
30	45			121	25	6	1	615.3000	<b>188,51</b>
32	53	73	31	133	32	6	1	615.3200	<b>199,67</b>
36	53			133	32	6	1	615.3600	<b>255,21</b>
40	63	85	39	155	40	6	1	615.4000	<b>374,34</b>

**Fraise d' ébauche 4-6 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue**



**Exécution:** Série courte selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d' hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.

<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>HR</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	-------------------	---------------------	---	---

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	11			55	6	4	1	615.0400C	<b>47,19</b>
5	13			57	6	4	1	615.0500C	<b>47,19</b>
6	13	21	5,5	57	6	4	1	615.0600C	<b>42,91</b>
8	19	33	7,5	63	8	4	1	615.0800C	<b>47,02</b>
10	22	32	9	72	10	4	1	615.1000C	<b>47,50</b>
12	26	38	11	83	12	4	1	615.1200C	<b>53,98</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	26			83	12	4	1	615.1400C	<b>76,34</b>
16	32	44	15	92	16	4	1	615.1600C	<b>81,93</b>
18	32			92	16	4	1	615.1800C	<b>97,61</b>
20	38	54	19	104	20	4	1	615.2000C	<b>115,92</b>
25	45	65	24	121	25	5	1	615.2500C	<b>169,33</b>
32	53	73	31	133	32	6	1	615.3200C	<b>279,64</b>

**Jeu de fraises d'ébauche HSS-E, dans coffret en plastique**



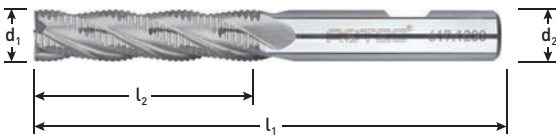
**Exécution:** Série courte avec 4 dents selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	615.9412	<b>218,33</b>
10 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	615.9420	<b>456,90</b>
6 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	615.9412C	<b>256,59</b>
10 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	615.9420C	<b>581,83</b>

**617**

**Fraise d'ébauche 4-6 dents HSS-E, longue, weldon**

**Exécution:** Série longue selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



<b>DIN</b> 844	<b>DIN</b> 1835-B	<b>HSS</b> E	<b>HR</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	 Z≥4
-------------------	----------------------	-----------------	-------------------	---------------------	--

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	68	24	6	4	1	617.0600	<b>52,25</b>
8	88	38	8	4	1	617.0800	<b>55,25</b>
10	95	45	10	4	1	617.1000	<b>62,08</b>
12	110	53	12	4	1	617.1200	<b>72,07</b>
16	123	63	16	4	1	617.1600	<b>94,46</b>
18	123	63	16	4	1	617.1800	<b>114,45</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	141	75	20	4	1	617.2000	<b>125,15</b>
22	141	75	20	5	1	617.2200	<b>141,29</b>
25	166	90	25	5	1	617.2500	<b>164,08</b>
28	166	90	25	6	1	617.2800	<b>239,60</b>
30	166	90	25	6	1	617.3000	<b>306,47</b>

**618**

**Fraise à 1 dent HSS-E**

**Exécution:** Fraises à 1 dent, queue cylindrique selon DIN 1835-A. Angle de coupe pour des plastiques et l'aluminium.



<b>DIN</b> 1835-A	<b>HSS</b> E	<b>W</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX
----------------------	-----------------	------------------	---------------------

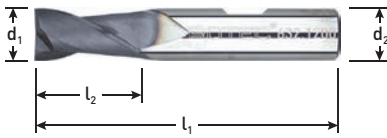
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	60	12	8,0	1	618.0402	<b>32,13</b>
5,0	60	12	8,0	1	618.0503	<b>34,93</b>
5,0	80	18/35	8,0	1	618.0510	<b>47,52</b>
6,0	60	14	8,0	1	618.0602	<b>37,34</b>
6,0	90	16	8,0	1	618.0603	<b>49,46</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	80	14	8,0	1	618.0802	<b>34,38</b>
8,0	100	14/68	8,0	1	618.0804	<b>65,61</b>
10,0	80	14	8,0	1	618.1002	<b>46,71</b>
10,0	80	14	10,0	1	618.1004	<b>46,71</b>

**632**

**Fraise à rainurer carbure monobloc, revêtue, SILVER-LINE**

**Exécution:** Fraises à rainurer 2 dents carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



<b>DIN</b> 6535-HB	<b>VHM</b> UF	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	---	---

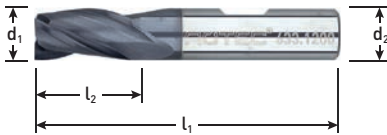
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	50	5	6	2	1	632.0100	25,11
2	50	6	6	2	1	632.0200	25,11
3	50	6	6	2	1	632.0300	25,11
4	50	8	6	2	1	632.0400	25,11
5	50	8	6	2	1	632.0500	25,11
6	50	16	6	2	1	632.0600	28,23

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	60	20	8	2	1	632.0800	40,86
10	70	22	10	2	1	632.1000	56,64
12	70	22	12	2	1	632.1200	74,12
16	75	25	16	2	1	632.1600	123,68
20	100	32	20	2	1	632.2000	206,04

**633**

**Fraise universelle 3 dents carbure monobloc, revêtue, SILVER-LINE**

**Exécution:** Fraises universelles 3 dents carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



<b>DIN</b> 6535-HB	<b>VHM</b> UF	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	---	---

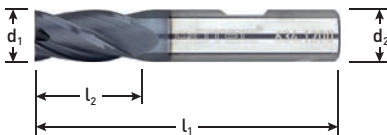
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	50	5	6	3	1	633.0100	25,11
2	50	6	6	3	1	633.0200	25,11
3	50	6	6	3	1	633.0300	25,11
4	50	8	6	3	1	633.0400	25,11
5	50	8	6	3	1	633.0500	25,11
6	50	16	6	3	1	633.0600	28,23

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	60	20	8	3	1	633.0800	40,86
10	70	22	10	3	1	633.1000	56,64
12	70	22	12	3	1	633.1200	74,12
16	75	25	16	3	1	633.1600	123,68
20	100	32	20	3	1	633.2000	206,04

**634**

**Fraise standard 4 dents carbure monobloc, courte, revêtue, SILVER-LINE**

**Exécution:** Fraises standard 4 dents, courtes, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



<b>DIN</b> 6535-HB	<b>VHM</b> UF	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX		
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	---	---

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	50	5	6	4	1	634.0100	27,90
2	50	7	6	4	1	634.0200	27,90
3	50	8	6	4	1	634.0300	27,90
4	50	11	6	4	1	634.0400	27,90
5	50	13	6	4	1	634.0500	27,90
6	50	16	6	4	1	634.0600	31,37

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	60	20	8	4	1	634.0800	45,42
10	70	22	10	4	1	634.1000	62,93
12	70	22	12	4	1	634.1200	82,35
16	75	25	16	4	1	634.1600	137,43
20	100	32	20	4	1	634.2000	228,92

**Jeu de fraises en carbure monobloc, dans coffret en plastique**



**Exécution:** Fraises standard 4 dents, courtes, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises carbure monobloc	634	TiAlN	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	634.9412	<b>271,83</b>

**635**

**Fraise standard 4 dents carbure monobloc, longue, revêtue, SILVER-LINE**

**Exécution:** Fraises standard 4 dents, longues, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



<b>DIN</b> 6535-HB	<b>VHM</b> UF	<b>N</b> TYPE	<b>30°</b> HELIX	<b>Z=4</b>	
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	------------	--

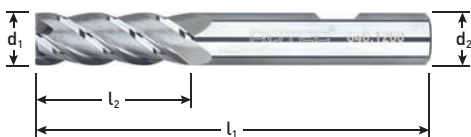
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	50	12	6	4	1	635.0300	<b>25,73</b>
4	50	15	6	4	1	635.0400	<b>25,73</b>
5	60	20	6	4	1	635.0500	<b>34,55</b>
6	60	20	6	4	1	635.0600	<b>37,72</b>
8	70	25	8	4	1	635.0800	<b>47,14</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	90	30	10	4	1	635.1000	<b>67,66</b>
12	90	30	12	4	1	635.1200	<b>90,09</b>
16	110	50	16	4	1	635.1600	<b>161,24</b>
20	110	55	20	4	1	635.2000	<b>237,25</b>

**640**

**Fraise 4 dents carbure monobloc, pour des métaux non ferreux, non-revêtue, SILVER-**

**Exécution:** Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, non-revêtues. Géométrie brillante et optimisée et un angle d'hélice conçu pour le coupage des métaux non-ferreux.



<b>DIN</b> 6535-HB	<b>VHM</b> UF	<b>W</b> TYPE	<b>39°</b> HELIX	<b>Z=4</b>
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	------------

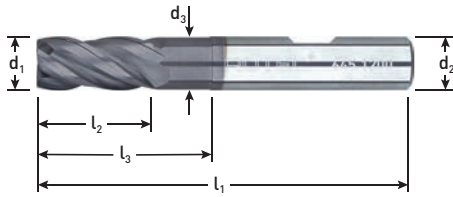
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	62	8	6	4	1	640.0400	<b>28,23</b>
5	62	15	6	4	1	640.0500	<b>31,37</b>
6	62	18	6	4	1	640.0600	<b>34,55</b>
8	68	24	8	4	1	640.0800	<b>47,14</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	80	30	10	4	1	640.1000	<b>59,75</b>
12	93	36	12	4	1	640.1200	<b>90,09</b>
16	108	48	16	4	1	640.1600	<b>161,24</b>
20	126	60	20	4	1	640.2000	<b>231,57</b>

**645**

**Fraise 4 dents carbure monobloc, VARIO, revêtue, SILVER-LINE**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec recêtement TiAlN. Conçu pour l'usinage en haute performance sans vibrations.

<b>DIN</b> 6535-HB	<b>VHM</b> UF	<b>N</b> TYPE	<b>35°/38°</b> HELIX	<b>Z=4</b>	<b>TiAlN</b>	<b>VARIO</b> DHC HPC
-----------------------	------------------	------------------	-------------------------	------------	--------------	----------------------------

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	11	21	2,6	57	6	4	1	645.0300	<b>51,19</b>
4	11	21	3,6	57	6	4	1	645.0400	<b>51,19</b>
5	13	21	4,6	57	6	4	1	645.0500	<b>51,19</b>
6	13	21	5,5	57	6	4	1	645.0600	<b>56,12</b>
8	19	27	7,5	63	8	4	1	645.0800	<b>77,12</b>
10	22	32	9,5	72	10	4	1	645.1000	<b>97,99</b>

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	26	38	11,5	83	12	4	1	645.1200	<b>136,76</b>
14	26	42	13,5	83	14	4	1	645.1400	<b>171,61</b>
16	32	44	15,5	92	16	4	1	645.1600	<b>207,01</b>
18	32	50	17,5	92	18	4	1	645.1800	<b>249,24</b>
20	38	54	19,5	104	20	4	1	645.2000	<b>320,76</b>

**Jeu de fraises en carbure monobloc 'VARIO', dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec recêtement TiAlN. Conçu pour l'usinage en haute performance sans vibrations.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de fraises carbure monobloc	645	TiAlN	1x ø6, 8, 10 et 12mm	1	645.9612	<b>353,71</b>
6 pcs - jeu de fraises carbure monobloc	645	TiAlN	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	645.9412	<b>453,10</b>





# Outils diamantés





### UNI UNI

UNI-Line convient aux coupes alternées dans différents types de béton et de matériaux de construction. Disque idéal pour le chantier.



### HARD HARD

HARD-Line convient à divers types de pierres naturelles et artificielles. Convient également à divers types de béton et de matériaux de construction.



### ABRASIEF ABRASIVE

ABRASIVE-Line convient pour l'asphalte et divers matériaux abrasifs.



### TEGELS TILES

TILES-Line convient à différents types de carreaux et de pierres.



### SPECIAL SPECIAL

SPECIAL-Line pour les applications spécifiques aux matériaux.

Des icônes claires présentent des caractéristiques clés telles que la hauteur de séparation, l'utilisation à sec ou à l'eau et la machine à laquelle il convient.



En un coup d'œil, la bonne lame grâce aux principaux matériaux à traiter.

La qualité est indiquée par l'icône du diamant. Plus le chiffre est élevé, meilleure est la qualité.

Une sélection des différentes applications de la lame de scie en question.



Des codes couleur clairs indiquent la zone d'application correcte.

9

Qualité supérieure pour les applications les plus difficiles. Durée de vie très longue.

7

Haute qualité professionnelle pour une utilisation intensive et une longue durée de vie.

5

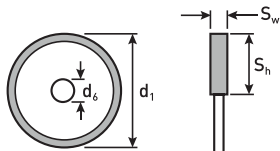
Qualité moyenne pour les applications standard à usage professionnel.

3

Qualité de base, utilisation semi-professionnelle. Excellent rapport qualité/prix.

700

Disque diamantée COBRA 7 / SC 660



Carrelages



8mm



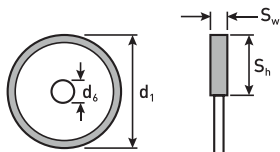
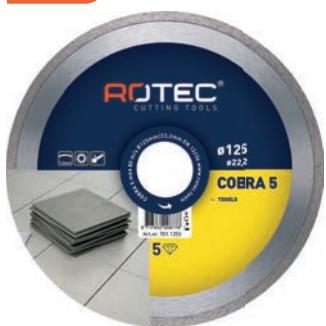
**Exécution:** Disque diamanté à jante continu.

**Application:** Pour des coupes nettes sans ébréchures dans des matériaux dur comme les carrelages, granit mince, marbre, céramiques, verre, etc.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	8	1,6	1	700.1153	33,80
125	22,2	8	1,6	1	700.1253	43,68
150	22,2	8	1,7	1	700.1503	54,08
150	25,4	8	1,7	1	700.1504	54,08
180	22,2	8	1,7	1	700.1803	62,40
180	25,4	8	1,7	1	700.1804	62,40
180	30,0	8	1,7	1	700.1805	62,40
200	22,2	8	2,0	1	700.2003	67,60
200	25,4	8	2,0	1	700.2004	67,60
200	30,0	8	2,0	1	700.2005	67,60
230	22,2	8	2,5	1	700.2303	82,16
230	25,4	8	2,5	1	700.2304	82,16
250	22,2	8	2,5	1	700.2503	87,36
250	25,4	8	2,5	1	700.2504	87,36
250	30,0	8	2,5	1	700.2505	87,36
300	25,4	8	2,4	1	700.3004	162,24
300	30,0	8	2,4	1	700.3005	162,24
350	20,0	8	2,6	1	700.3502	198,64
350	22,2	8	2,6	1	700.3503	198,64
350	25,4	8	2,6	1	700.3504	198,64
350	30,0	8	2,6	1	700.3505	198,64
400	20,0	8	2,6	1	700.4002	291,20
400	25,4	8	2,6	1	700.4004	291,20
400	30,0	8	2,6	1	700.4005	291,20

701

Disque diamantée COBRA 5 / RD-M



Carrelages



7,5mm



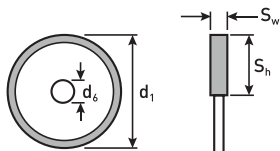
**Exécution:** Disque diamanté à jante continu.

**Application:** Pour des coupes nettes sans ébréchures dans des matériaux dur comme les carrelages.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
110	22,2	7,5	1,8	1	701.1103	10,40
115	22,2	7,5	1,8	1	701.1153	11,44
125	22,2	7,5	1,8	1	701.1253	12,48

702

Disque diamantée PYTHON 7 / SPEEDY



Carrelages



5mm



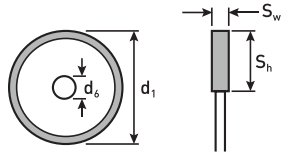
**Exécution:** Disque diamanté, épaisseur à partir de 1,2mm pour des coupes **extra-fines** et avec une très bonne vitesse de coupe.

**Application:** Pour des coupes nettes sans ébréchures dans les carrelages, céramiques, grès, pierres artificielles, etc.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	5	1,2	1	702.1153	29,12
125	22,2	5	1,4	1	702.1253	33,28
150	22,2	5	1,4	1	702.1503	40,56
180	22,2	5	1,4	1	702.1803	49,92
180	25,4	5	1,4	1	702.1804	49,92
180	30,0	5	1,4	1	702.1805	49,92
200	22,2	5	1,4	1	702.2003	57,20
200	25,4	5	1,4	1	702.2004	57,20
230	22,2	5	1,4	1	702.2303	63,44
230	25,4	5	1,4	1	702.2304	63,44



Disque diamantée VIPER 7 / TURBO FINE CUT



Carrelages

7  
7mm

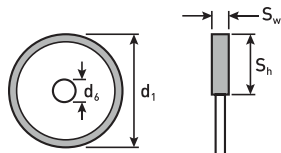
< 230 < 230 > 250 > 250

**Exécution:** Disque diamanté, approprié pour des applications à sec ou à l'eau. Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée.

**Application:** Pour des coupes nettes sans ébréchantures dans carreaux, céramiques, tuiles de toit, béton et des matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	7	1,2	1	704.1153	29,12
125	22,2	7	1,2	1	704.1253	36,40
150	22,2	7	1,4	1	704.1503	59,28
180	22,2	7	1,4	1	704.1803	69,68
180	25,4	7	1,4	1	704.1804	69,68
200	22,2	7	1,4	1	704.2003	78,00
200	25,4	7	1,4	1	704.2004	78,00
200	30,0	7	1,4	1	704.2005	78,00
230	22,2	7	1,6	1	704.2303	88,40
230	25,4	7	1,6	1	704.2304	88,40
250	22,2	7	1,6	1	704.2503	150,80
250	25,4	7	1,6	1	704.2504	150,80
300	25,4	7	2,0	1	704.3004	223,60
300	30,0	7	2,0	1	704.3005	223,60
350	25,4	7	2,0	1	704.3504	254,80
350	30,0	7	2,0	1	704.3505	254,80

Disque diamantée SLIMFAST



Carrelages / Universel

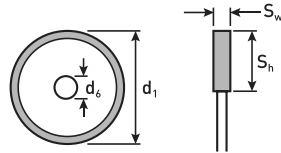
7  
10mm

< 230 < 230 > 250 > 250

**Exécution:** Disque diamanté extra mince! Seulement 1,2mm d'épaisseur! Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée. Idéale pour tous les carreleurs, installateurs et plombiers.

**Application:** Carreaux, grès cérame (également les carreaux très durs), plaques fines de granite, céramique, etc.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	1,2	1	702.1153S	29,12
125	22,2	10	1,2	1	702.1253S	33,28

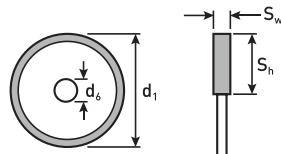


Carrelages



d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	10	1,2	1	704.1153S	36,40
125	22,2	10	1,2	1	704.1253S	46,80

Disque diamantée HP CERAMIC / CERAMIC HD



Carrelages



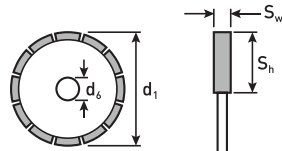
**Exécution:** Disque diamanté extra mince!  
Seulement 1,2mm d'épaisseur! Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée. Idéale pour tous les carrelages, installateurs et plombiers.

**Application:** Carreaux, grès cérame (également les carreaux très durs), plaques fines de granite, céramique, etc.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
300	25,4	10	2,0	1	704.3004S	279,65
350	25,4	10	2,4	1	704.3504S	324,10

705

Disque diamantée ALLIGATOR 7



**Dur**



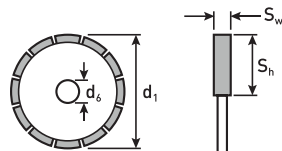
**Exécution:** Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

**Application:** Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,3	1	705.1153	39,00
115	30,0	10	2,3	1	705.1155	39,00
125	22,2	10	2,4	1	705.1253	44,20
125	25,4	10	2,4	1	705.1254	44,20
125	30,0	10	2,4	1	705.1255	44,20
150	22,2	10	2,5	1	705.1503	57,20
150	30,0	10	2,5	1	705.1505	57,20
180	22,2	10	2,5	1	705.1803	72,80
230	22,2	10	2,8	1	705.2303	92,56
300	20,0	10	3,0	1	705.3002	182,00
300	22,2	10	3,0	1	705.3003	182,00
300	30,0	10	3,0	1	705.3005	182,00
350	20,0	10	3,5	1	705.3502	202,80
350	25,4	10	3,5	1	705.3504	202,80
400	20,0	10	4,0	1	705.4002	296,40
400	25,4	10	4,0	1	705.4004	296,40
400	30,0	10	4,0	1	705.4005	296,40
450	25,4	10	4,0	1	705.4504	390,00

732

Disque diamantée ALLIGATOR 5 / TURBO



**Dur**



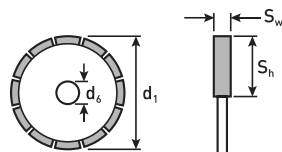
**Exécution:** Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

**Application:** Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,2	1	732.1153	25,00
125	22,2	10	2,2	1	732.1253	29,00
150	22,2	10	2,2	1	732.1503	37,50
230	22,2	10	2,6	1	732.2303	49,00
300	20,0	10	3,0	1	732.3002	99,00
300	25,4	10	3,0	1	732.3004	99,00
350	20,0	10	3,2	1	732.3502	115,00
350	25,4	10	3,2	1	732.3504	115,00
400	20,0	10	3,2	1	732.4002	155,00
400	25,4	10	3,2	1	732.4004	155,00

707

Disque diamantée RAPTOR 7 / K 12



**Dur**



**Exécution:** Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

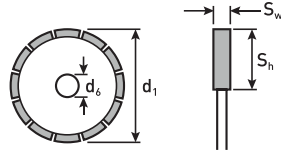
**Application:** Pour granit, pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	12	2,0	1	707.1153	36,40
125	22,2	12	2,3	1	707.1253	40,56
150	22,2	12	2,2	1	707.1503	50,96
180	22,2	12	2,2	1	707.1803	57,20
230	22,2	12	3,2	1	707.2303	88,40
300	20,0	12	3,2	1	707.3002	171,60
300	25,4	12	3,2	1	707.3004	171,60
300	30,0	12	3,2	1	707.3005	171,60
350	20,0	12	3,2	1	707.3502	206,96
350	22,2	12	3,2	1	707.3503	206,96
350	25,4	12	3,2	1	707.3504	206,96
350	30,0	12	3,2	1	707.3505	206,96



734

Disque diamantée RAPTOR 3 / TURBO BASIC



**Dur**



12mm

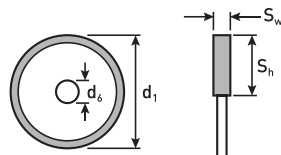


**Exécution:** Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.  
**Application:** Pour granit, pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	12	2,4	1	734.1153	<b>17,16</b>
125	22,2	12	2,4	1	734.1253	<b>20,70</b>
150	22,2	12	2,6	1	734.1503	<b>26,00</b>
180	22,2	12	2,6	1	734.1803	<b>37,44</b>
230	22,2	12	2,8	1	734.2303	<b>44,72</b>
300	20,0	12	3,2	1	734.3002	<b>95,68</b>
300	25,4	12	3,2	1	734.3004	<b>95,68</b>
350	25,4	12	3,2	1	734.3504	<b>116,48</b>

709

Disque diamantée PIRANHA 7



**Béton / Pierre naturelle**



12mm



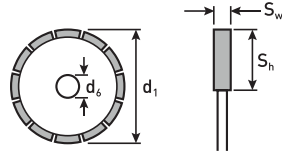
**Exécution:** Disque diamanté turbo à denture étroite, ce qui permet une vitesse de coupe exceptionnelle. Centre du disque renforcé pour une meilleure stabilité. Noyau métal perforé pour meilleur refroidissement et réduction du bruit.

**Application:** Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), tuiles de toit, céramiques, plaques de plâtre et granit. Idéal pour les toiteurs et les couvreurs.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	12	2,0	1	709.1153R	<b>34,98</b>
125	22,2	12	2,2	1	709.1253R	<b>38,75</b>
150	22,2	12	2,4	1	709.1503R	<b>51,67</b>
180	22,2	12	2,4	1	709.1803R	<b>61,35</b>
230	22,2	12	2,6	1	709.2303R	<b>85,04</b>
300	20,0	12	3,0	1	709.3002R	<b>150,70</b>
350	25,4	12	3,2	1	709.3504R	<b>192,68</b>

735

Disque diamantée SHARK 9



Universel



10mm



**Exécution:** Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

**Application:** Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

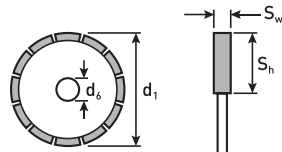
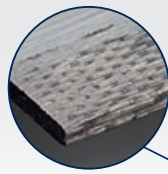
d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,0	1	735.1153	<b>48,88</b>
125	22,2	10	2,4	1	735.1253	<b>50,96</b>
230	22,2	10	2,6	1	735.2303	<b>92,56</b>
300	25,4	10	2,8	1	735.3004	<b>165,36</b>
350	25,4	10	3,2	1	735.3504	<b>192,40</b>

724

Disque diamantée MATRIX 9

**MATRIX**

- Grain diamant assorti
- Performances de coupe extrêmement rapides et libres
- Lame de qualité supérieure pour le béton armé et pour le granit dur et les matériaux de construction durs
- Fentes en forme de goutte pour faciliter l'extraction de la poussière



Universel



12mm



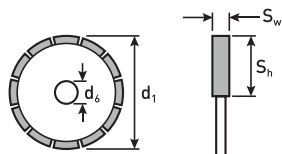
**Exécution:** Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

**Application:** Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	20,0	12	2,6	1	724.3002	<b>165,36</b>
300	30,0	12	2,6	1	724.3005	<b>165,36</b>
350	20,0	12	2,6	1	724.3502	<b>206,96</b>
350	25,4	12	2,6	1	724.3504	<b>206,96</b>

**710**

**Disque diamantée ORCA 7 / GC 2010**



**Universel**

**7**  
10mm

< 230  
 < 230  
 300-350  
 300-350  
 300-350  
 > 400  
 > 400

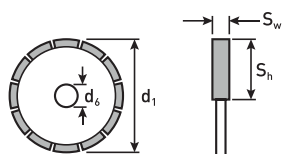
**Exécution:** Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

**Application:** Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	10	2,3	1	710.1153	<b>23,40</b>
125	22,2	10	2,4	1	710.1253	<b>28,60</b>
140	22,2	10	2,4	1	710.1403	<b>36,40</b>
150	22,2	10	2,4	1	710.1503	<b>39,52</b>
150	30,0	10	2,4	1	710.1505	<b>39,52</b>
180	22,2	10	2,4	1	710.1803	<b>50,96</b>
230	22,2	10	2,5	1	710.2303	<b>59,80</b>
300	20,0	10	3,0	1	710.3002	<b>143,52</b>
300	22,2	10	3,0	1	710.3003	<b>143,52</b>
300	25,4	10	3,0	1	710.3004	<b>143,52</b>
300	30,0	10	3,0	1	710.3005	<b>143,52</b>
350	20,0	10	3,0	1	710.3502	<b>186,16</b>
350	25,4	10	3,0	1	710.3504	<b>186,16</b>
350	30,0	10	3,0	1	710.3505	<b>186,16</b>
400	20,0	10	3,0	1	710.4002	<b>301,60</b>
400	25,4	10	3,0	1	710.4004	<b>301,60</b>

**731**

**Disque diamantée ORCA 5 / BETON UNI**



**Universel**

**5**  
10mm

< 230  
 < 230  
 300-350  
 300-350  
 300-350

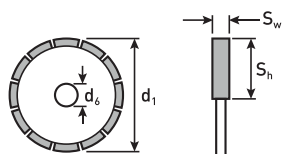
**Exécution:** Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

**Application:** Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	10	2,2	1	731.1153	<b>23,50</b>
125	22,2	10	2,2	1	731.1253	<b>27,50</b>
150	22,2	10	2,2	1	731.1503	<b>37,50</b>
180	22,2	10	2,2	1	731.1803	<b>47,50</b>
230	22,2	10	2,4	1	731.2303	<b>49,00</b>
300	20,0	10	3,0	1	731.3002	<b>99,00</b>
350	20,0	10	3,2	1	731.3502	<b>115,00</b>
350	25,4	10	3,2	1	731.3504	<b>115,00</b>
400	20,0	10	3,2	1	731.4002	<b>155,00</b>
400	25,4	10	3,2	1	731.4004	<b>155,00</b>

**712**

**Disque diamantée ORCA 3 / BSXE**



**Universel**

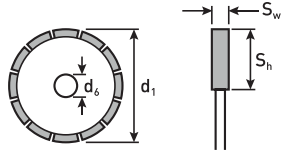
**3**  
10mm

< 230  
 < 230  
 > 300  
 > 300

**Exécution:** Disque diamanté, couronne de coupe frittée.

**Application:** Pour béton, briques, clinkers (demi-dures) et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	10	1,6	1	712.1153	<b>11,44</b>
125	22,2	10	1,7	1	712.1253	<b>15,60</b>
150	22,2	10	2,0	1	712.1503	<b>26,00</b>
180	22,2	10	2,0	1	712.1803	<b>31,20</b>
230	22,2	10	2,3	1	712.2303	<b>36,40</b>



**Universel**



**Exécution:** Disque diamanté, couronne de coupe frittée.

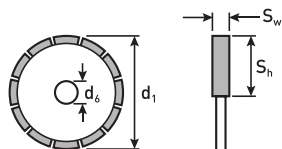
**Application:** Pour béton, briques, clinkers (demi-durs) et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,0	1	730.1153	<b>7,20</b>
125	22,2	10	2,0	1	730.1253	<b>8,19</b>
125	22,2	10	2,0	12	730.1253B	<b>78,00</b>
230	22,2	10	2,8	1	730.2303	<b>21,79</b>

717

Disque diamantée RHINO 7 / DA 3000 Abrasief

ROTEC®



Abrasifs



**Exécution:** Disque diamanté avec protecteurs de noyau. Approprié pour des machines de faible puissance.

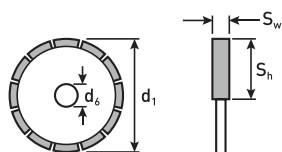
**Application:** Pour asphalte et des matériaux abrasifs.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,2	1	717.1153	<b>37,52</b>
125	22,2	10	2,2	1	717.1253	<b>42,43</b>
150	22,2	10	2,4	1	717.1503	<b>42,64</b>
230	22,2	10	2,4	1	717.2303	<b>74,62</b>
300	20,0	10	2,8	1	717.3002	<b>154,96</b>
300	25,4	10	2,8	1	717.3004	<b>154,96</b>
350	20,0	10	3,2	1	717.3502	<b>186,16</b>
350	25,4	10	3,2	1	717.3504	<b>186,16</b>
400	25,4	10	3,4	1	717.4004	<b>258,96</b>
450	25,4	10	3,4	1	717.4504	<b>317,20</b>

736

Disque diamantée RHINO 5 / ASPHALT

ROTEC®



Abrasifs



**Exécution:** Disque diamanté avec protecteurs de noyau. Approprié pour des machines de faible puissance.

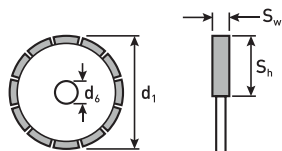
**Application:** Pour asphalte et des matériaux abrasifs.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	25,4	10	3,0	1	736.3004	<b>102,96</b>
350	25,4	10	3,4	1	736.3504	<b>140,40</b>
400	25,4	10	4,0	1	736.4004	<b>182,00</b>

718

Disque diamantée HIPPO 5 / SC 620

ROTEC®



Abrasifs / Universel



**Exécution:** Disque diamanté avec protecteurs de noyau et des segments dur et douce alternées.

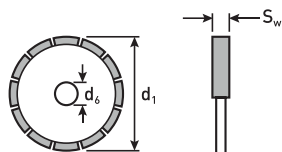
**Application:** Pour asphalte et béton.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	20,0	10	3,1	1	718.3002	<b>172,64</b>
300	25,4	10	3,1	1	718.3004	<b>172,64</b>
350	25,4	10	3,6	1	718.3504	<b>204,88</b>
400	25,4	10	3,6	1	718.4004	<b>236,08</b>
450	25,4	10	3,6	1	718.4504	<b>278,72</b>

727

Disque diamanté Root Cutter

ROTEC®



Special Line



**Exécution:** Disque avec des grains de diamant industrielle.

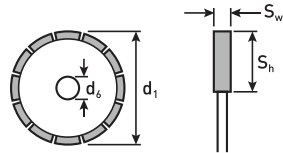
**Application:** Pour racines des arbres, palettes en bois ou en plastiques, bois, clous, vis, traverses de chemin de fer, plastiques PE & PP, petits arbres et branches, caoutchouc, tôles métalliques, matériaux abrasifs, planches d'échafaudage, panneaux de particules, etc.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	4,0	1	727.1253	<b>158,94</b>
230	22,2	4,0	1	727.2303	<b>279,29</b>
300	20,0	4,0	1	727.3002	<b>386,00</b>
300	25,4	4,0	1	727.3004	<b>386,00</b>
350	20,0	4,0	1	727.3502	<b>435,95</b>
350	25,4	4,0	1	727.3504	<b>435,95</b>
400	25,4	4,0	1	727.4004	<b>825,00</b>



728

**Disque diamantée CARBON / ELB**



**Special Line**

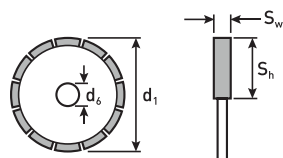


**Exécution:** Disque diamant à liant galvanique, avec des protecteurs de noyau. La solution des problèmes pour beaucoup des matériaux.  
**Application:** Tuyau de poêle, briques céramiques, granite noir, béton gravier lavé, tuiles, dalles céramique, plastique renforcé de fibres, etc.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	4	2,5	1	728.1153	<b>47,33</b>
125	22,2	4	2,5	1	728.1253	<b>54,15</b>
230	22,2	4	2,8	1	728.2303	<b>96,79</b>
300	20,0	4	3,0	1	728.3002	<b>199,13</b>
300	30,0	4	3,0	1	728.3005	<b>199,13</b>
350	20,0	4	3,3	1	728.3502	<b>212,77</b>

729

**Disque diamantée TUBE-CUTTER / Duo Complete**



**Special Line**



**Application:** Pour coupage et chanfreinage des tueaux plastin dans une opération.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	3	2,7	1	729.5125	<b>154,96</b>

**Disque diamanté Multi Accu-Power**



**Special Line**



**Exécution:** Disque à tronçonner diamant avec arête de coupe turbo, charge minimale de la machine grâce à la technologie optimisée des parois minces, excellentes performances de coupe grâce à la structure en diamant adaptée, dépolissage amélioré.

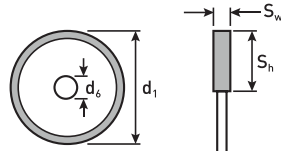
**Application:** Grès cérame dur, pierre naturelle et artificielle, céramique, granites minces, matériaux de chantier généraux, ect.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
75	10	3	1,8	1	729.6075	<b>31,15</b>
115	22,2	3	1,8	1	729.6115	<b>38,43</b>
125	22,2	3	1,8	1	729.6125	<b>41,55</b>

704

Disque diamantée VIPER X-Lock® / TURBO FINE CUT X-Lock®

ROTEC®



Carrelages

7  
7mm  
< 230  
< 230

**Exécution:** Disque diamanté, approprié pour des applications à sec ou à l'eau. Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée.

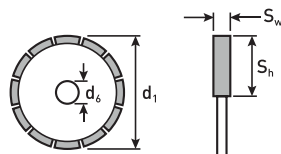
**Application:** Pour des coupes nettes sans ébréchures dans carreaux, céramiques, tuiles de toit, béton et des matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	7	1,2	1	704.115X	35,88
125	22,2	7	1,2	1	704.125X	39,00

710

Disque diamantée ORCA X-Lock® / GC 2010 X-Lock®

ROTEC®



Béton / Usage universel

7  
10mm  
< 230  
< 230

**Exécution:** Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

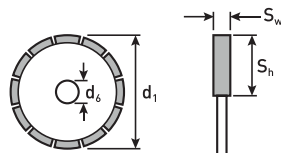
**Application:** Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,3	1	710.115X	37,96
125	22,2	10	2,4	1	710.125X	41,08

729

Disque diamanté Fex X-Lock®

ROTEC®



Special Line

5  
3mm  
< 230  
< 230

**Exécution:** Disque diamanté 'vacuum brazed' à profondeur constante et durée de vie multiple par rapport à disques à tronçonner conventionnelles.

**Application:** Acier inoxydable, fer, fer à béton, cuivre.

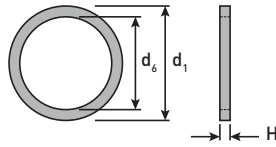
d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>h</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	3	2,2	1	729.4115	35,88
125	22,2	3	2,2	1	729.4125	39,00



739

**Bague de réduction pour disques diamantés à tronçonner**

**ROTEC®**



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H (mm)	Ref.	€ / UD
20,0	16,0	1,4	739.0010	<b>2,60</b>
22,2	16,0	1,4	739.0020	<b>2,60</b>
22,2	20,0	1,6	739.0030	<b>2,60</b>
25,4	16,0	1,6	739.0040	<b>2,60</b>
25,4	20,0	1,6	739.0050	<b>2,60</b>
25,4	22,2	1,7	739.0060	<b>2,60</b>
30,0	16,0	1,8	739.0070	<b>2,60</b>
30,0	20,0	1,6	739.0080	<b>2,60</b>
30,0	22,2	1,6	739.0090	<b>2,60</b>
30,0	25,4	1,6	739.0100	<b>2,60</b>

**Ecrou de serrage rapide Quick-Lock**

**ROTEC®**



**Exécution:** Approprié pour toutes les meuleuses jusqu'à 230mm.  
**Application:** Pour rechanger les disques sans besoin d'outils.

Description	Ref.	€ / UD
Ecrou de serrage Quick-Lock	739.9002	<b>30,03</b>

**Pierre à affûter pour disques diamantés à tronçonner**

**ROTEC®**



**Application:** Posez le disque sur la pierre et percez dedans pendant peu de temps pour libérer les diamants (la partie diamantée doit être plongée entièrement). Les diamants obtiennent leur pouvoir tranchant et vous réussissez vos coupes. Cet affûteur n'aigüise pas les diamants mais il les libère pourqu'ils atteignent de nouveau leur excellente performance de coupe.

Description	Ref.	€ / UD
Pierre à affûter (50x50x200mm)	739.9010	<b>28,55</b>

**Capot d'aspiration universel 'DUSTOP'**

**ROTEC®**



**Exécution:** Capot d'aspiration universel pour des meuleuses d'angle avec disques diamantés de ø115 ou ø125mm. Moins de nettoyage grâce à un travail beaucoup plus propre!

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DUSTOP pour disques diamantés à tronçonner - Connexion univ. pour l'aspirateur (ø25-35mm) - Protection supplémentaire contre les coupures - Couvercle en métal solide avec hauteur réglable - Longue durée de vie - Convient à meuleuses courantes (ø115 et ø125mm)	1	739.9020	<b>82,16</b>

740

Disque pour joints de mortier DSF PREMIUM-LINE

ROTEC®



**Exécution:** Lames diamantées de point de repli.  
**Application:** Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	4,5	1	740.1153	102,96
115	22,2	6	1	740.1163	134,16
115	22,2	8	1	740.1173	173,68
115	22,2	10	1	740.1183	211,12
125	22,2	4,5	1	740.1253	126,88
125	22,2	6	1	740.1263	150,80
125	22,2	8	1	740.1273	218,40
125	22,2	10	1	740.1283	254,80
150	22,2	4,5	1	740.1503	390,00
150	22,2	6	1	740.1513	435,76
150	22,2	8	1	740.1523	442,00
180	22,2	6	1	740.1803	483,60
180	22,2	8	1	740.1813	494,00

741

Disque pour joints de mortier DSF SILVER-LINE

ROTEC®



**Exécution:** Lames diamantées de point de repli.  
**Application:** Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	4,5	1	741.1153	61,36
115	22,2	6	1	741.1163	78,00
115	22,2	8	1	741.1173	98,80
125	22,2	4,5	1	741.1253	71,76
125	22,2	6	1	741.1263	88,40
125	22,2	8	1	741.1273	119,60

742

Disque pour joints de mortier DSF V

ROTEC®



**Exécution:** Lames diamantées de point de repli, profilé en "V".  
**Application:** Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	9,7	1	742.1253	244,40
230	22,2	9,7	1	742.2303	286,00

743

Disque de point de repli pour des sols cimentés

ROTEC®



**Exécution:** Lames diamantées de point de repli pour le fraisage de chauffage par le sol machinel.  
**Application:** Approprié pour les sols doux et demi durs.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	16	1	743.1153	141,96
125	22,2	16	1	743.1253	158,18

Disque de point de repli pour des sols durs



**Exécution:** Lames diamantées de point de repli pour le fraisage de chauffage par le sol machinel.  
**Application:** Approprié pour les sols durs.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	S <sub>w</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	16	1	743.1163	<b>150,07</b>
125	22,2	16	1	743.1263	<b>166,30</b>

744

Meule diamantée INDUSTRIE



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Resin extra fort.  
**Application:** Convient pour le meulage et aplanissement de couches de béton épaisses, spécifiquement des couches industrielles.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	744.1253	<b>134,16</b>
180	22,2	1	744.1803	<b>206,96</b>

Meule diamantée Fancup UNI



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".  
**Application:** Convient pour le meulage des pierres naturelle, granit en béton.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	22,2	1	744.2103	<b>109,20</b>
125	22,2	1	744.2123	<b>134,16</b>
180	22,2	1	744.2183	<b>206,96</b>

Meule diamantée Fancup ABRASSIEF



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".  
**Application:** Convient pour le meulage des matériaux abrasifs et laïus.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	744.3123	<b>134,16</b>
180	22,2	1	744.3183	<b>206,96</b>

Meule diamantée HI SPECIAAL



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Super Turbo". Exécution spéciale avec alésage 1/2".  
**Application:** Convient pour le meulage des pierres naturelle, granit en béton.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
150	12,7	1	744.4150	<b>154,96</b>

737

Meule diamantée DELTA-CUP

ROTEC®



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

**Application:** Pour béton et des matériaux utilisés généralement.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	737.1253	<b>130,00</b>
150	19,0	1	737.1503	<b>163,80</b>
180	22,2	1	737.1803	<b>206,96</b>

Meule diamantée DELTA-X Cup

ROTEC®



**Exécution:** Meule diamantée avec une capacité constante sur toute la durée de vie, technologie EMPW (electro magnetic pulse welding), revêtement en titane, conception optimisée des segments.

**Application:** Pour béton, brique silico-calcaire hautement compressé et des matériaux avec une densité > 2,0

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	737.2253	<b>202,80</b>
180	22,2	1	737.2803	<b>258,96</b>

738

Meule diamantée V-CUP

ROTEC®



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

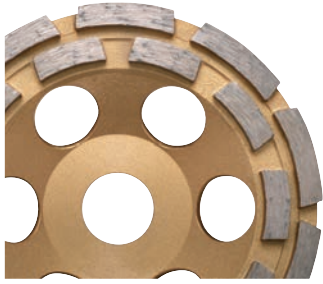
**Application:** Pour béton et des matériaux utilisés généralement.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	1	738.1153	<b>82,16</b>
125	22,2	1	738.1253	<b>102,96</b>
180	22,2	1	738.1803	<b>154,96</b>

**746**

**Meule diamantée Premium Line (double rangée)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Meule diamantée en haute capacité avec trous d'aspiration grandes.  
**Application:** Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	746.1253	<b>182,00</b>
180	22,2	1	746.1803	<b>234,00</b>

**750**

**Meule diamantée Silver Line (double rangée)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.  
**Application:** Pour béton et des matériaux utilisés générales.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	22,2	1	750.1003	<b>71,76</b>
115	22,2	1	750.1153	<b>99,84</b>
125	22,2	1	750.1253	<b>102,96</b>
180	22,2	1	750.1803	<b>156,00</b>
230	22,2	1	750.2303	<b>234,00</b>

**749**

**Meule diamantée Silver Line (seule rangée)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.  
**Application:** Pour béton et des matériaux utilisés générales.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	749.1253	<b>67,60</b>
180	22,2	1	749.1803	<b>109,20</b>

**751**

**Meule diamantée Black-Line (double rangée)**

**ROTEC®**



**Application:** Pour béton et des matériaux utilisés générales.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	22,2	1	751.1003	<b>57,20</b>
125	22,2	1	751.1253	<b>88,40</b>
180	22,2	1	751.1803	<b>140,40</b>

**754**

**Meule diamantée Special Line (BOSCH), Universelle**

**ROTEC®**



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.  
**Application:** Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	754.1253	<b>192,40</b>





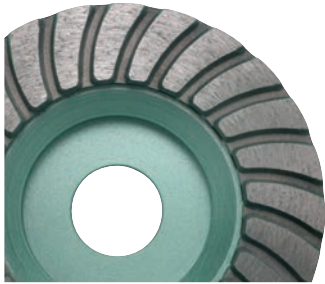
**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".  
**Application:** Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	754.3123	<b>218,40</b>

**748**

**Meule diamantée Premium Line (Turbo)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".  
**Application:** Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	Grain	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	22,2	Grossier	1	748.1003	<b>166,40</b>
100	22,2	Moyen	1	748.1013	<b>156,00</b>
100	22,2	Fin	1	748.1023	<b>156,00</b>

**752**

**Meule diamantée Special Line (MAKITA), Universelle**

**ROTEC®**



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Avec alésage ø15 pour meuleuses Makita.  
**Application:** Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
110	15,0	1	752.1003	<b>192,40</b>



**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Avec alésage ø15 pour meuleuses Makita.  
**Application:** Convient pour le meulage des matériaux abrasifs et laïus.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
110	15,0	1	752.1013	<b>192,40</b>

**747**

**Meule diamantée Premium Line (Turbo-Mini), M14**

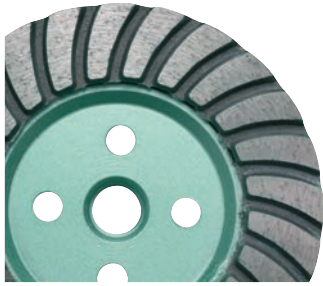
**ROTEC®**



**Exécution:** Mini-Meule diamantée ø50mm, Emmanchement M14 pour meuleuses d'angle.  
**Application:** Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	M14	1	747.2050	<b>61,36</b>

**Meule diamantée Premium Line (Turbo), M14**



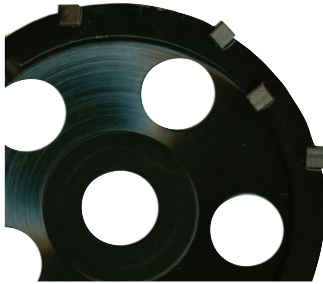
**Exécution:** Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposés en "Turbo". Avec filtage M14 pour meuleuses d'angle.

**Application:** Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	Grain	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	M14	Grossier	1	747.1003	<b>166,40</b>
100	M14	Moyen	1	747.1013	<b>156,00</b>
100	M14	Fin	1	747.1023	<b>156,00</b>

**755**

**Meule diamantée PKD**



**Exécution:** Meule avec des segments de diamant PCD brazé.

**Application:** Pour enlever les résidus de colle etc. Très longue durée de vie.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	755.1253	<b>130,00</b>

**Meule diamantée PKD-X**



**Exécution:** Meule boisseau diamantée légère grâce à une géométrie spéciale et à des tranchants PKD. Les 6 tranchants PKD garantissent le taux d'enlèvement de matière et la durée de vie les plus élevés.

**Application:** Pour un enlèvement rapide du bitume, de l'époxy, des revêtements de peinture, des adhésifs et du béton. Convient parfaitement à toutes les surfaces en béton et chapes.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	755.2125	<b>199,00</b>

**756**

**Meule diamantée Black X**



**Application:** La porcelaine dure, l'acier, le granit, le marbre et le plastique dur.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	Grain	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	Grossier	1	756.1125	<b>157,77</b>
125	22,2	Moyen	1	756.2125	<b>157,77</b>
125	22,2	Fin	1	756.3125	<b>157,77</b>
180	22,2	Grossier	1	756.1180	<b>191,88</b>
180	22,2	Moyen	1	756.2180	<b>191,88</b>
180	22,2	Fin	1	756.3180	<b>191,88</b>

**Meule diamantée Epoxy**



**Application:** Convenant pour enlever des revêtements de sol resine, colles et epoxy.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	Grain	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	Grossier	1	756.4125	<b>157,77</b>



**Capot d'aspiration universel 'DUSTOP'**

**Application:** Convient aux meules diamantées de ø125mm



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DUSTOP pour meules diamantés ø125mm - Connexion univ. pour l'aspirateur (ø25-35mm) - Avec couronne de brossage - Élément coulissant pour les travaux à proximité des murs	1	739.9025	<b>71,76</b>

**757**

**Trépan diamanté carrelage M14**



**Exécution:** Trépans diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.  
**Application:** Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	35	1	757.4006	<b>25,95</b>
8	35	1	757.4008	<b>25,95</b>
10	35	1	757.4010	<b>25,95</b>
12	35	1	757.4012	<b>25,95</b>
14	35	1	757.4014	<b>25,95</b>
16	35	1	757.4016	<b>28,60</b>
18	35	1	757.4018	<b>30,68</b>
20	35	1	757.4020	<b>34,84</b>
22	35	1	757.4022	<b>37,96</b>
25	35	1	757.4025	<b>40,46</b>
27	35	1	757.4027	<b>43,16</b>
30	35	1	757.4030	<b>46,70</b>
32	35	1	757.4032	<b>47,32</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
35	35	1	757.4035	<b>51,90</b>
38	35	1	757.4038	<b>57,10</b>
40	35	1	757.4040	<b>61,26</b>
45	35	1	757.4045	<b>68,12</b>
50	35	1	757.4050	<b>72,70</b>
55	35	1	757.4055	<b>75,40</b>
60	35	1	757.4060	<b>82,16</b>
65	35	1	757.4065	<b>95,68</b>
68	35	1	757.4068	<b>93,00</b>
70	35	1	757.4070	<b>95,00</b>
75	35	1	757.4075	<b>102,96</b>
82	35	1	757.4082	<b>113,36</b>

**Jeu de trépans diamantés M14, dans coffret en plastique**



**Exécution:** Trépans diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.  
**Application:** Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de trépans diamantés	757	1x ø6, 8, 10, 12 et 14mm	1	757.9001	<b>140,40</b>
8 pcs - jeu de trépans diamantés	757	1x ø20, 25, 32, 35, 40, 50, 60 et 68mm	1	757.9005	<b>410,80</b>

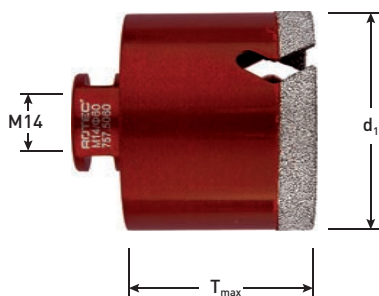


**Exécution:** Adaptateur de hex. 9 mm à M14 (ext.)

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
hex. 9	M14 (M)	1	779.0136	<b>19,95</b>

757

Trépan diamanté M14, PREMIUM



**Exécution:** Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les couronnes de forage ø6-14 sont remplies de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec fixation M14. Pour une utilisation dans toutes les meuleuses courantes (à batterie) à partir de 10 000 tr/min. Des pauses de refroidissement régulières, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie du produit.

**Application:** Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	35	1	757.5006	28,55
8	35	1	757.5008	28,55
10	35	1	757.5010	28,55
12	35	1	757.5012	28,55
14	35	1	757.5014	28,55
20	45	1	757.5020	38,32
25	45	1	757.5025	44,50
30	45	1	757.5030	51,37
32	45	1	757.5032	52,05
35	45	1	757.5035	57,09

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
40	45	1	757.5040	67,38
45	45	1	757.5045	74,93
50	45	1	757.5050	79,97
55	45	1	757.5055	82,94
60	45	1	757.5060	90,38
65	45	1	757.5065	105,25
68	45	1	757.5068	106,30
70	45	1	757.5070	109,46
75	45	1	757.5075	113,26
82	45	1	757.5082	124,70

Jeu de trépan diamantés M14, PREMIUM, dans coffret en plastique

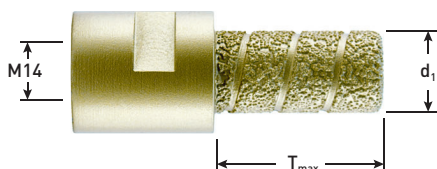


**Exécution:** Trépan diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

**Application:** Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
5 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø6, 8, 10, 12 et 14mm	1	757.9040	149,00
4 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø25, 32, 50 et 68mm	1	757.9050	282,83
4 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø25, 35, 50 et 68mm	1	757.9051	287,85

Fraise doigt diamanté M14



**Exécution:** Forets diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

**Application:** Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	40	1	757.6020	78,00

**758**

**Foret diamanté pour carrelage**

**ROTEC®**



**Exécution:** Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

**Application:** Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5	35	1	758.3050	<b>23,95</b>
6	35	1	758.3060	<b>23,95</b>
8	35	1	758.3080	<b>27,00</b>
10	35	1	758.3100	<b>27,00</b>
12	35	1	758.3120	<b>27,00</b>
14	35	1	758.3140	<b>32,00</b>

**Jeu de forets diamantés pour carrelage, dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



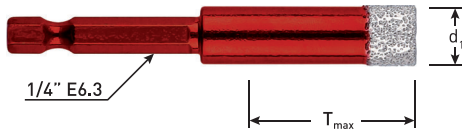
**Exécution:** Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

**Application:** Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de forets diamantés HEX	758.3	1x ø5, 6, 8, 10 et 12mm	1	758.3990	<b>129,00</b>

**758**

**PREMIUM Foret à carreaux avec cire, 1/4" E6.3**



**Exécution:** Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les forets à carreaux sont remplis de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec emmanchement 1/4" -E6.3. À utiliser dans toutes les perceuses courantes (sans fil), à la vitesse maximale et sans impact. Vitesse minimale 1 500 tr/min  
Des pauses régulières de refroidissement, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie de l'outil.

**Application:** Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5	33	1	758.5050	<b>26,35</b>
6	33	1	758.5060	<b>26,35</b>
8	43	1	758.5080	<b>29,70</b>
10	43	1	758.5100	<b>29,70</b>
12	43	1	758.5120	<b>29,70</b>

**PREMIUM Jeu de forets à carreaux avec cire, 1/4" E6.3, dans coffret**



**Exécution:** Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les forets à carreaux sont remplis de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec emmanchement 1/4" -E6.3. À utiliser dans toutes les perceuses courantes (sans fil), à la vitesse maximale et sans impact. Vitesse minimale 1 500 tr/min  
Des pauses régulières de refroidissement, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie de l'outil.

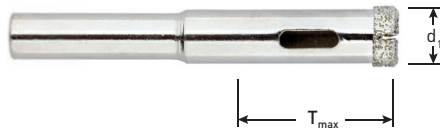
**Application:** Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de forets diamantés HEX	758.3	1x ø5, 6, 8, 10 et 12mm	1	758.5990	<b>143,50</b>

758

**Foret diamanté pour carrelage**

**ROTEC®**



**Exécution:** Forets galvanisés pour le perçage du carrelage avec une perceuse.

**Application:** Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5	30	1	758.0500	<b>7,90</b>
6	30	1	758.0600	<b>9,57</b>
8	30	1	758.0800	<b>11,65</b>
10	30	1	758.1000	<b>13,31</b>
12	30	1	758.1200	<b>14,98</b>

**Jeu de forets diamantés pour carrelage**

**ROTEC®**



**Exécution:** Forets galvanisés pour le perçage du carrelage avec une perceuse.

**Application:** Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de forets diamantés	758.0	<u>Forets diamantés:</u> ø5, ø6, ø8, ø10 et ø12mm, 1 pc de chaque.  <u>Accessoires:</u> 1x MiniGuide (aide au perçage) 1x réservoir d'eau 1x clé hexagonale	1	758.9000	<b>82,16</b>
6 pcs - jeu de forets diamantés	758.0	<u>Forets diamantés:</u> ø5, ø6, ø8, ø10 et ø12mm, 1 pc de chaque.  <u>Accessoires:</u> 1x clé hexagonale	1	758.9005	<b>50,96</b>

**Accessoires**

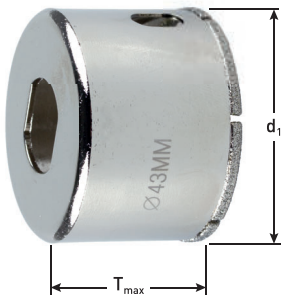
**ROTEC®**



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Réservoir d'eau	1	758.9015	<b>13,73</b>
MiniGuide (aide au perçage)	1	758.9010	<b>16,64</b>

759

Scie cloche diamantée à carreaux



**Exécution:** Pour des trous exact sans dérapages.  
**Application:** Pour granit, plaques de pierre, céramique, carrelage, etc.  
**Attention:** Les scies diamètre ø18, ø22 et ø25 sont avec emmanchement cylindrique standard.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	30	1	759.0180	25,06
22	30	1	759.0220	32,55
25	30	1	759.0250	35,88
32	25	1	759.0320	25,48
35	30	1	759.0350	29,54
38	25	1	759.0380	30,68
43	25	1	759.0430	33,70
50	25	1	759.0500	36,71
60	25	1	759.0600	44,93
68	25	1	759.0680	49,82
73	25	1	759.0730	53,04
82	25	1	759.0830	61,36

Accessoires



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Adaptateur + foret centreur	1	759.9005	9,15
EasyGuide (aide au perçage)	1	759.9010	43,68

Jeu de trépan diamantés pour carrelage, en coffret



**Exécution:** Pour des trous exact sans dérapages.  
**Application:** Pour granit, plaques de pierre, céramique, carrelage, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de trépan diamantés	759	1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 et 83 1x adaptateur 1x clé	1	759.9001	200,93
12 pcs - jeu de trépan diamantés	759	1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 et 83 1x adaptateur 1x EasyGuide (aide au perçage) 1x réservoir d'eau 1x clé	1	759.9000	239,04



**760**

**Couronne diamantée, Premium, pour prise de courant, 4 segments**

**ROTEC®**

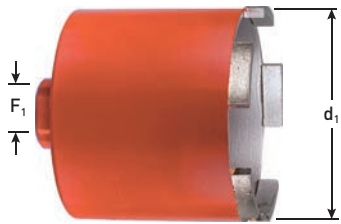


**Application:** Pierre calcaire et les briques.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Latérale	1	760.0082	<b>83,54</b>
77	M16	Arrière	1	760.0177	<b>106,64</b>
82	M16	Arrière	1	760.0182	<b>86,11</b>

**Couronne diamantée, Premium, pour prise de courant, 5 segments**

**ROTEC®**



**Application:** Pierre calcaire et les briques.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Latérale	1	762.0082	<b>93,06</b>
82	M16	Arrière	1	762.0182	<b>95,53</b>

**763**

**Couronne diamantée Special-Line, pour prise de courant**

**ROTEC®**



**Application:** Pierre calcaire à haute densité.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Arrière	1	763.0182	<b>85,28</b>



**Exécution:** Avec des segments en forme de toit, diamant aggloméré. Plus longue durée de vie.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Arrière	1	763.1182	<b>85,00</b>



**Exécution:** Equipé avec segments forme "M" pour un perçage vite et un longue durée de vie.

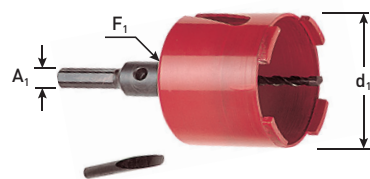
**Application:** Pour usage à sec.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Arrière	1	763.5182	<b>115,43</b>

**764**

**Couronne diamantée ECO, pour prise de courant, 4 segments**

**ROTEC®**



**Exécution:** Chaque couronne diamantée est fourni avec un foret pilote et soit une adaptateur.

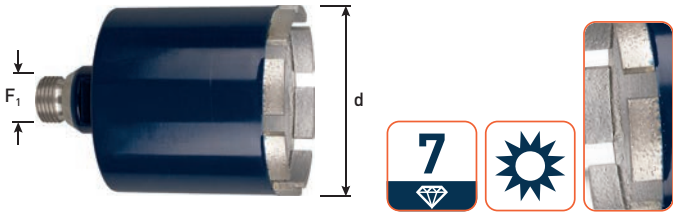
**Application:** Pierre calcaire et les briques.

d <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68	HEX	M16	Latérale	1	764.0068	<b>47,84</b>
82	HEX	M16	Latérale	1	764.0082	<b>46,80</b>
68	SDS+	M16	Latérale	1	764.0168	<b>48,76</b>
82	SDS+	M16	Latérale	1	764.0182	<b>46,80</b>

**770**

**Couronne diamantée Special-Line, à eau, pour prise de courant**

**ROTEC®**



**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à eau. Emmanchement 1/2"-14 BSP (Filetage ext.)  
**Autre dimensions ou emmanchements sur demande.**

**Application:** Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	F <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	70	8	1/2" (M)	1	770.0821	150,68

**765**

**Unité d`extraction de poussière**

**ROTEC®**



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Unité d`extraction, sans pilote (M16)	1	765.8182	82,50
Unité d`extraction, sans pilote (M18)	1	765.8183	82,50
Unité d`extraction, sans pilote (5/8")	1	765.8184	82,50
Unité d`extraction de caoutchouc	1	765.8905	14,97

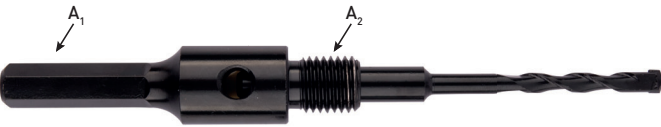


Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Pilote pour unité d`extraction de poussière	1	765.8901	22,62

**769**

**Adaptateur avec foret centreur**

**ROTEC®**



**Exécution:** Adaptateurs pour des scies cloche, queue d`emmanchement hexagonale, extérieur filetage M16, intérieur (pour les forets de centrage) "cône-A" ou cylindrique.

Foret centreur inclus.

Description	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Cône-A	HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0001	11,44
Cylindrique	HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0002	11,44
Cône-A	SDS-plus	M16 (ext.)	1	769.0003	11,44

**Foret centreur (769)**

**ROTEC®**



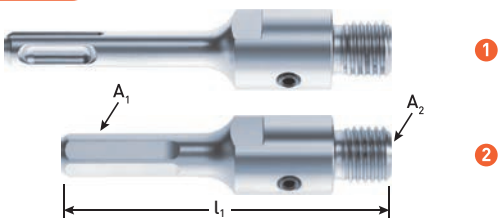
**Exécution:** Forets de centrage avec cône-A.

Description	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Foret centreur	ø6,5	130	1	769.0005	5,20

**207**

**Accessoires**

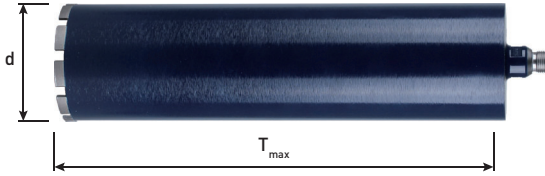
**ROTEC®**



Nr.	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	105	1	208.5006	32,46
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	220	1	208.5007	46,98
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	350	1	208.5008	66,70
2	Hex. 12	M16 (ext.)	220	1	208.5011	29,64

**770**

**Couronne diamantée (1/2"), à eau**



**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à eau.  
**Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.**

**Application:** Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0100	<b>82,35</b>
12	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0120	<b>84,07</b>
14	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0140	<b>85,46</b>
15	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0150	<b>86,02</b>
16	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0160	<b>86,79</b>
18	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0180	<b>88,17</b>
20	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0200	<b>89,50</b>
22	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0220	<b>91,06</b>
24	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0240	<b>91,06</b>
25	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0250	<b>91,65</b>
26	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0260	<b>92,43</b>
28	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0280	<b>96,47</b>
30	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0300	<b>97,85</b>
32	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0320	<b>101,90</b>
35	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0350	<b>102,68</b>
38	400	Continu	2,0 x 9	1	770.0380	<b>108,36</b>
40	400	Continu	2,0 x 9	1	770.0400	<b>119,16</b>
42	400	Continu	2,0 x 9	1	770.0420	<b>119,16</b>
46	400	4	24 x 2,5 x 9	1	770.0460	<b>110,04</b>
51	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0510	<b>122,22</b>
53	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0530	<b>146,45</b>
56	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0560	<b>136,21</b>
61	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0610	<b>149,94</b>
66	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0660	<b>156,36</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
71	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0710	<b>164,88</b>
73	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0730	<b>247,11</b>
76	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0760	<b>169,92</b>
81	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0810	<b>168,49</b>
82	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0821	<b>150,68</b>
85	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0851	<b>150,68</b>
86	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0860	<b>193,17</b>
91	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0910	<b>203,79</b>
96	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0960	<b>256,49</b>
101	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1010	<b>204,79</b>
105	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1050	<b>270,83</b>
111	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1110	<b>227,82</b>
115	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1150	<b>253,61</b>
121	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1210	<b>252,23</b>
126	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1260	<b>278,19</b>
131	400	11	24 x 3,0 x 9	1	770.1310	<b>262,91</b>
141	400	12	24 x 3,0 x 9	1	770.1410	<b>301,27</b>
151	400	13	24 x 3,0 x 9	1	770.1510	<b>323,14</b>
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1600	<b>339,79</b>
165	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1650	<b>346,73</b>
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1700	<b>349,48</b>
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1800	<b>365,97</b>
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2000	<b>380,87</b>

**779**

**Extra longueur couronnes diamantées (à eau), par 100mm**

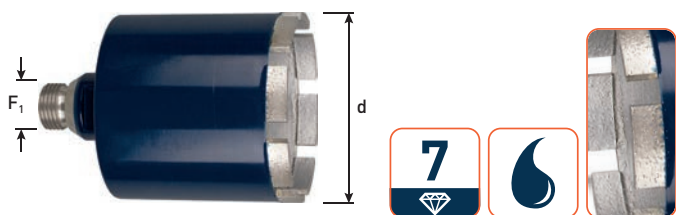


Description	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Extra longueur, chaque 100 mm	ø10 - 30	1	779.1000	<b>6,80</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	ø31 - 49	1	779.1001	<b>8,74</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	ø50 - 67	1	779.1002	<b>11,62</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	ø70 - 87	1	779.1003	<b>14,55</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	ø90 - 107	1	779.1004	<b>17,44</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	ø110 - 142	1	779.1005	<b>21,32</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	ø150 - 175	1	779.1006	<b>25,19</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	ø180 - 200	1	779.1007	<b>29,06</b>

770

Couronne diamantée (1/2"), courte, à eau

ROTEC®



**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à eau.  
**Application:** Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0821	150,68
85	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0851	150,68

Couronne diamantée (1/2") pour canaux de ventilation, à eau

ROTEC®



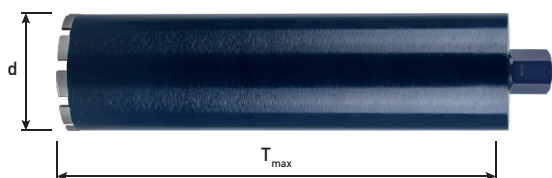
**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à eau.  
**Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.**  
**Application:** Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
52	630	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0515	210,95

770

Couronne diamantée (1.1/4"), à eau

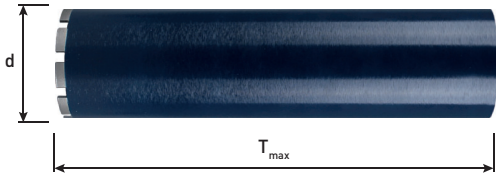
ROTEC®



**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à eau.  
**Application:** Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	400	Continu	2,5 x 9	1	770.0252	109,47
28	400	Continu	2,5 x 9	1	770.0281	105,30
30	400	Continu	2,5 x 9	1	770.0301	114,68
32	400	Continu	2,5 x 9	1	770.0321	109,04
40	400	Continu	2,5 x 9	1	770.0402	120,89
42	400	Continu	2,5 x 9	1	770.0422	118,90
47	400	4	24 x 3,5 x 9	1	770.0472	122,65
52	400	5	24 x 3,5 x 9	1	770.0522	127,12
62	400	6	24 x 3,5 x 9	1	770.0622	152,87
67	400	6	24 x 3,5 x 9	1	770.0672	163,33
72	400	7	24 x 3,5 x 9	1	770.0722	170,87
77	400	7	24 x 3,5 x 9	1	770.0772	179,99
82	400	8	24 x 3,5 x 9	1	770.0822	162,56
82	400	8	24 x 3,5 x 9	1	770.0972	230,54
102	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1022	214,65
107	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1072	234,62
112	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1112	238,50
117	400	10	24 x 3,5 x 9	1	770.1152	243,71
122	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1222	259,42
127	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1272	265,41
132	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1322	248,96

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
142	400	12	24 x 3,5 x 9	1	770.1422	292,74
152	400	13	24 x 3,5 x 9	1	770.1522	317,15
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1602	347,15
165	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1652	454,44
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1702	356,45
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1802	371,40
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2002	389,60
210	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2102	589,91
220	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2202	593,40
230	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2302	596,89
240	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2402	600,38
250	400	18	24 x 4,5 x 9	1	770.2502	617,42
280	400	19	24 x 4,5 x 9	1	770.2802	683,85
300	400	20	24 x 4,5 x 9	1	770.3002	704,77
320	400	20	24 x 4,5 x 9	1	770.3202	814,03
350	400	23	24 x 4,5 x 9	1	770.3502	852,78
400	400	28	24 x 4,5 x 9	1	770.4002	1018,61
450	400	30	24 x 4,5 x 9	1	770.4502	1181,72
500	400	30	24 x 4,5 x 9	1	770.5002	1323,15
600	400	33	24 x 5,0 x 9	1	770.6002	1564,35

**Couronne diamantée (M30), à eau**

**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à eau.

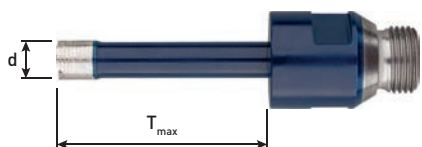
**Application:** Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
18	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0183	<b>88,17</b>
20	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0203	<b>107,40</b>
22	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0223	<b>109,27</b>
24	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0243	<b>91,06</b>
25	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0253	<b>109,98</b>
26	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0263	<b>92,43</b>
28	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0283	<b>115,76</b>
30	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0303	<b>117,42</b>
32	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0323	<b>122,28</b>
35	400	Continu	1,8 x 9	1	770.0353	<b>123,22</b>
40	400	Continu	2,0 x 9	1	770.0403	<b>119,16</b>
46	400	4	24 x 2,5 x 9	1	770.0463	<b>110,04</b>
51	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0513	<b>122,22</b>
53	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0533	<b>146,45</b>
56	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0563	<b>136,21</b>
61	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0613	<b>149,94</b>
66	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0663	<b>156,36</b>
71	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0713	<b>164,88</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
76	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0763	<b>169,92</b>
81	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0813	<b>168,49</b>
86	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0863	<b>193,17</b>
91	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0913	<b>203,79</b>
96	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0963	<b>256,49</b>
101	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1013	<b>204,79</b>
105	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1053	<b>270,83</b>
111	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1113	<b>227,82</b>
115	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1153	<b>253,61</b>
121	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1213	<b>252,23</b>
126	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1263	<b>278,19</b>
131	400	11	24 x 3,0 x 9	1	770.1313	<b>262,91</b>
141	400	12	24 x 3,0 x 9	1	770.1413	<b>301,27</b>
151	400	13	24 x 3,0 x 9	1	770.1513	<b>323,14</b>
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1603	<b>339,79</b>
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1703	<b>349,48</b>
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1803	<b>365,97</b>
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2003	<b>380,87</b>

773

Couronne diamantée (1/2"), pierres naturelles, à eau



**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à eau.  
**Autre longueurs sur demande.**

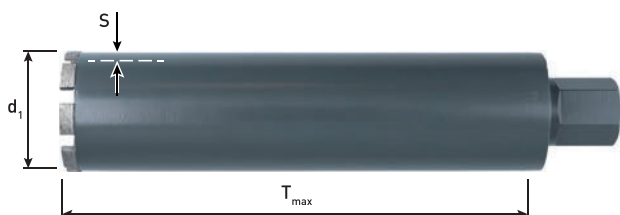
**Application:** Conçu pour le perçage des pierres (naturelles) (très) dur, granit, carrelage, béton etc.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	50	Continu	1,15 x 7	1	773.0063	58,12
8,3	50	Continu	1,15 x 7	1	773.0083	61,99
10	50	Continu	1,6 x 9	1	773.0100	66,85
12	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0120	73,62
14	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0140	82,35
15	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0150	83,13
16	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0160	83,69
18	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0180	85,24
20	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0200	86,61
22	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0220	87,95
24	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0240	87,95
25	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0250	88,59
26	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0260	89,33
28	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0280	93,21
30	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0300	94,36

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0320	98,24
35	50	Continu	1,8 x 9	1	773.0350	98,81
36	50	Continu	2 x 9	1	773.0360	100,96
40	50	Continu	2 x 9	1	773.0400	113,91
42	50	Continu	2 x 9	1	773.0420	116,24
45	50	4	26 x 2,5 x 8	1	773.0450	119,55
50	50	4	26 x 2,5 x 8	1	773.0500	136,38
51	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0510	150,33
55	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0550	141,25
60	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0600	154,59
65	50	6	26 x 2,5 x 8	1	773.0650	160,41
70	50	6	26 x 2,5 x 8	1	773.0700	169,31
75	50	7	26 x 2,5 x 8	1	773.0750	173,80
80	50	7	26 x 2,5 x 8	1	773.0800	184,64

776

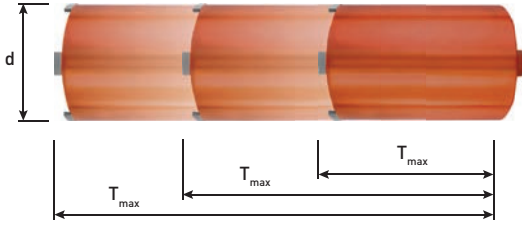
Couronne diamantée (1.1/4"), à sèche



**Exécution:** Cette couronne diamantée combinée à une carotreuse à percussion est parfaite pour percer à sec sans effort, par exemple, des dalles à noyau creux, du béton (armé), des briques et des matériaux de construction en général. Produit idéal en combinaison avec un aspirateur pour un travail sans poussière. Les segments sont soudés au laser, ce qui évite les ruptures. Produit de qualité inégalée, le résultat est étonnant et la perceuse a une longue durée de vie.

**Application:** Pour percer à sec sans effort, par exemple, des dalles à noyau creux, du béton (armé), des briques et des matériaux de construction en général.

d <sub>1</sub>	S	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27	2,0	400	3	16x3,5x10	1	776.0272	88,55
32	2,0	400	3	16x3,5x10	1	776.0322	88,55
42	2,0	400	4	16x3,5x10	1	776.0422	100,66
52	2,0	300	5	20x3,5x10	1	776.0522	117,25
62	2,0	300	6	20x3,5x10	1	776.0622	138,36
72	2,0	300	7	20x3,5x10	1	776.0722	156,55
77	2,0	300	7	20x3,5x10	1	776.0772	152,08
82	2,0	60	8	20x3,5x10	1	776.0820	161,42
82	2,0	300	8	20x3,5x10	1	776.0822	170,49
92	2,0	300	8	20x3,5x10	1	776.0922	175,84
102	2,0	300	8	20x4,0x10	1	776.1022	179,41
112	2,0	300	9	20x4,0x10	1	776.1122	206,88
122	2,0	300	9	20x4,0x10	1	776.1222	209,54
132	2,0	300	10	20x4,0x10	1	776.1322	239,68
142	2,0	300	11	20x4,0x10	1	776.1422	260,71
152	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1522	288,30
162	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1622	324,73
172	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1722	321,55
182	2,0	300	13	20x4,0x10	1	776.1822	337,86
202	2,5	300	15	20x4,0x10	1	776.2022	387,66



**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à sec.  
**Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.**

**Application:** Conçu pour le perçage des matériaux abrasifs, pierre calcaire, pierre de France etc.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0202	<b>72,92</b>
25	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0252	<b>77,62</b>
30	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0302	<b>79,86</b>
32	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0322	<b>84,68</b>
35	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0352	<b>84,68</b>
38	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0382	<b>91,61</b>
40	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0402	<b>91,61</b>
42	150	Continu	3,0 x 9	1	775.0422	<b>97,51</b>
47	150	3	4,0 x 9	1	775.0472	<b>98,71</b>
52	150	3	4,0 x 9	1	775.0522	<b>98,71</b>
54	150	3	4,0 x 9	1	775.0542	<b>98,71</b>
57	150	3	4,0 x 9	1	775.0572	<b>98,71</b>
62	150	4	4,0 x 9	1	775.0622	<b>108,18</b>
64	150	4	4,0 x 9	1	775.0642	<b>108,49</b>
68	150	4	4,0 x 9	1	775.0682	<b>108,49</b>
72	150	4	4,0 x 9	1	775.0722	<b>119,94</b>
76	150	4	4,0 x 9	1	775.0762	<b>119,94</b>
77	150	4	4,0 x 9	1	775.0772	<b>119,94</b>
82	150	4	4,0 x 9	1	775.0823	<b>124,64</b>
86	150	4	4,0 x 9	1	775.0862	<b>138,62</b>
87	150	4	4,0 x 9	1	775.0872	<b>124,64</b>
92	150	4	4,0 x 9	1	775.0923	<b>138,62</b>
102	150	4	4,0 x 9	1	775.1022	<b>155,20</b>
105	150	4	4,0 x 9	1	775.1052	<b>184,30</b>
107	150	4	4,0 x 9	1	775.1072	<b>169,23</b>
112	150	4	4,0 x 9	1	775.1122	<b>169,23</b>
122	150	4	4,0 x 9	1	775.1222	<b>190,45</b>
127	150	5	4,0 x 9	1	775.1272	<b>206,90</b>
132	150	5	4,0 x 9	1	775.1322	<b>213,96</b>
142	150	5	4,0 x 9	1	775.1422	<b>263,98</b>
152	150	5	4,0 x 9	1	775.1522	<b>271,52</b>
162	150	5	4,0 x 9	1	775.1622	<b>327,57</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
92	300	4	4,0 x 9	1	775.0921	<b>156,87</b>
102	300	4	4,0 x 9	1	775.1021	<b>173,28</b>
112	300	4	4,0 x 9	1	775.1121	<b>190,75</b>
122	300	4	4,0 x 9	1	775.1221	<b>211,85</b>
127	300	5	4,0 x 9	1	775.1271	<b>228,29</b>
132	300	5	4,0 x 9	1	775.1321	<b>235,36</b>
142	300	5	4,0 x 9	1	775.1421	<b>263,98</b>
152	300	5	4,0 x 9	1	775.1521	<b>295,02</b>
162	300	5	4,0 x 9	1	775.1621	<b>351,08</b>

20	300	Continu	3,0 x 9	1	775.0201	<b>79,86</b>
25	300	Continu	3,0 x 9	1	775.0251	<b>84,68</b>
30	300	Continu	3,0 x 9	1	775.0301	<b>86,96</b>
32	300	Continu	3,0 x 9	1	775.0321	<b>92,21</b>
35	300	Continu	3,0 x 9	1	775.0351	<b>92,21</b>
40	300	Continu	3,0 x 9	1	775.0401	<b>99,14</b>
42	300	Continu	3,0 x 9	1	775.0421	<b>106,25</b>
47	300	3	4,0 x 9	1	775.0471	<b>106,25</b>
52	300	3	4,0 x 9	1	775.0521	<b>111,37</b>
57	300	3	4,0 x 9	1	775.0571	<b>111,37</b>
62	300	4	4,0 x 9	1	775.0621	<b>120,84</b>
72	300	4	4,0 x 9	1	775.0721	<b>134,87</b>
77	300	4	4,0 x 9	1	775.0771	<b>134,87</b>
82	300	4	4,0 x 9	1	775.0821	<b>139,70</b>
87	300	4	4,0 x 9	1	775.0871	<b>139,70</b>

14	120	Continu	3,0 x 9	1	775.0140	<b>79,86</b>
18	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0180	<b>86,96</b>
20	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0200	<b>86,96</b>
22	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0220	<b>86,96</b>
25	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0250	<b>91,61</b>
30	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0300	<b>94,02</b>
32	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0320	<b>99,61</b>
35	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0350	<b>99,61</b>
40	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0400	<b>106,68</b>
42	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0420	<b>106,68</b>
47	400	3	4,0 x 9	1	775.0470	<b>113,78</b>
52	400	3	4,0 x 9	1	775.0520	<b>124,15</b>
57	400	3	4,0 x 9	1	775.0570	<b>124,15</b>
62	400	4	4,0 x 9	1	775.0620	<b>133,50</b>
67	400	4	4,0 x 9	1	775.0670	<b>149,94</b>
72	400	4	4,0 x 9	1	775.0720	<b>149,94</b>
73	400	4	4,0 x 9	1	775.0730	<b>149,98</b>
77	400	4	4,0 x 9	1	775.0770	<b>149,94</b>
82	400	4	4,0 x 9	1	775.0820	<b>154,59</b>
85	400	4	4,0 x 9	1	775.0850	<b>154,59</b>
87	400	4	4,0 x 9	1	775.0870	<b>154,59</b>
92	400	4	4,0 x 9	1	775.0920	<b>175,09</b>
102	400	4	4,0 x 9	1	775.1020	<b>191,53</b>
107	400	4	4,0 x 9	1	775.1070	<b>221,50</b>
112	400	4	4,0 x 9	1	775.1120	<b>212,15</b>
117	400	4	4,0 x 9	1	775.1170	<b>233,33</b>
122	400	4	4,0 x 9	1	775.1220	<b>233,42</b>
127	400	4	4,0 x 9	1	775.1270	<b>249,82</b>
132	400	4	4,0 x 9	1	775.1320	<b>256,92</b>
138	400	4	4,0 x 9	1	775.1380	<b>295,06</b>
142	400	4	4,0 x 9	1	775.1420	<b>295,02</b>
152	400	4	4,0 x 9	1	775.1520	<b>318,53</b>
157	400	4	4,0 x 9	1	775.1550	<b>374,58</b>
162	400	4	4,0 x 9	1	775.1600	<b>374,58</b>
165	400	4	4,0 x 9	1	775.1650	<b>374,54</b>
170	400	4	4,0 x 9	1	775.1700	<b>394,77</b>
200	400	4	4,0 x 9	1	775.2000	<b>417,38</b>



**779**

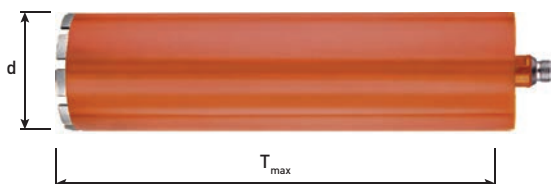
**Extra longueur couronnes diamantées (à sec), par 100mm**



Description	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Extra longueur, chaque 100 mm	∅10 - 30	1	779.1000	<b>6,80</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	∅31 - 49	1	779.1001	<b>8,74</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	∅50 - 67	1	779.1002	<b>11,62</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	∅70 - 87	1	779.1003	<b>14,55</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	∅90 - 107	1	779.1004	<b>17,44</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	∅110 - 142	1	779.1005	<b>21,32</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	∅150 - 175	1	779.1006	<b>25,19</b>
Extra longueur, chaque 100 mm	∅180 - 200	1	779.1007	<b>29,06</b>

**775**

**Couronne diamantée à sec (1/2")**



**Exécution:** Couronnes diamantées pour forage à sec.  
**Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.**

**Application:** Conçu pour le perçage des matériaux abrasifs, pierre calcaire, pierre de France etc.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0204	<b>86,96</b>
22	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0224	<b>86,96</b>
25	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0254	<b>91,61</b>
30	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0304	<b>94,02</b>
35	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0354	<b>99,61</b>
40	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0404	<b>106,68</b>
42	400	Continu	3,0 x 9	1	775.0424	<b>106,68</b>
47	400	3	4,0 x 9	1	775.0474	<b>113,78</b>
52	400	3	4,0 x 9	1	775.0524	<b>124,15</b>
57	400	3	4,0 x 9	1	775.0574	<b>124,15</b>
62	400	4	4,0 x 9	1	775.0624	<b>133,50</b>
72	400	4	4,0 x 9	1	775.0724	<b>149,94</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
77	400	4	4,0 x 9	1	775.0774	<b>149,94</b>
82	400	4	4,0 x 9	1	775.0824	<b>154,59</b>
87	400	4	4,0 x 9	1	775.0874	<b>154,59</b>
92	400	4	4,0 x 9	1	775.0924	<b>175,09</b>
102	400	4	4,0 x 9	1	775.1024	<b>191,53</b>
112	400	4	4,0 x 9	1	775.1124	<b>212,15</b>
122	400	4	4,0 x 9	1	775.1224	<b>233,42</b>
127	400	5	4,0 x 9	1	775.1274	<b>249,82</b>
132	400	5	4,0 x 9	1	775.1324	<b>256,92</b>
152	400	5	4,0 x 9	1	775.1524	<b>318,53</b>
162	400	5	4,0 x 9	1	775.1624	<b>374,58</b>

**779**

**Couronne diamantée à sec (M16), 150mm**

**ROTEC®**



**Exécution:** Couronnes diamantées pour l'usage sans refroidissement (eau). Standard avec emmanchement M16 (filetage intérieur).

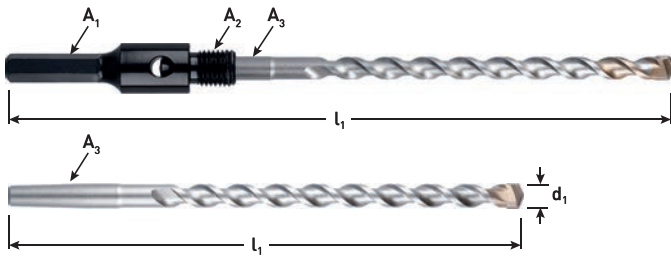
**Application:** Convient pour le perçage des briques, briques silico-calcaires, béton cellulaire, etc.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	150	Continu	3,0 x 9	1	779.9905	<b>42,70</b>
52	150	3	24 x 4,0 x 9	1	779.9910	<b>50,43</b>
82	150	4	24 x 4,0 x 9	1	779.9915	<b>84,95</b>
112	150	4	24 x 4,0 x 9	1	779.9920	<b>91,31</b>
132	150	5	24 x 4,0 x 9	1	779.9925	<b>101,75</b>

**769**

**Adaptateur avec foret centreur**

**ROTEC®**



**Exécution:** Adaptateur avec foret centreur pour couronnes diamantés avec fixation M16 et longueur 150mm.

Description	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Adaptateur avec foret centreur	HEX 13	M16 (ext.)	1:20	293	1	769.0006	<b>30,97</b>
Adaptateur avec foret centreur	SDS-plus	M16 (ext.)	1:20	300	1	769.0007	<b>30,97</b>
Foret à centrer carbure	n/a	n/a	1:20	225	1	207.5005	<b>19,53</b>

**Jeu de couronnes diamantées à sec (M16), en coffret**

**ROTEC®**



**Exécution:** Jeu de couronnes diamantées pour l'usage sans refroidissement (eau). Standard avec emmanchement M16 (filetage intérieur). La profondeur de coupe maximale peuvent doublée si vous utilisez les rallonges fournies. Fourni, incl. l'accessoires, dans un chariot pratique.

**Application:** Les dimensions le plus populaire dans une set. Convient pour le perçage des carrelages, des briques, briques silico-calcaires, béton cellulaire, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs - jeu des couronnes diamantées	779.9	1x ø32, 52, 82, 112 et 132 1x foret centreur 1x chasse cône 1x adaptateur SDS+, 80mm 1x adaptateur hexagonale, 80mm 1x rallonge SDS+, 250mm 1x rallonge hexagonale, 250mm	1	779.9900	<b>326,51</b>



Nr.	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	1/2" (M)	1/2" (F)	100	1	779.0004	<b>34,94</b>
1	1/2" (M)	1/2" (F)	200	1	779.0005	<b>49,14</b>
1	1/2" (M)	1/2" (F)	300	1	779.0006	<b>70,98</b>
1	1/2" (M)	1/2" (F)	400	1	779.0007	<b>81,90</b>
1	1/2" (M)	1/2" (F)	500	1	779.0008	<b>103,74</b>
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	100	1	779.0010	<b>49,14</b>
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	200	1	779.0011	<b>60,06</b>
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	300	1	779.0012	<b>81,90</b>
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	400	1	779.0013	<b>103,74</b>
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	500	1	779.0014	<b>120,12</b>
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	100	1	779.0015	<b>88,34</b>
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	200	1	779.0016	<b>98,28</b>
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	300	1	779.0017	<b>98,28</b>
2	M14 (M)	M14 (F)	300	1	779.0020	<b>87,36</b>
2	M18x2,5 (F)	M18x2,5 (F)	200	1	779.0021	<b>101,64</b>
2	M18x2,5 (F)	M18x2,5 (F)	300	1	779.0022	<b>92,40</b>

**Adaptateurs**



**Exécution:** Adaptateur de hex. 12.7 à 1/2"-14 BSP(G) (int.)

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	<b>40,05</b>



**Exécution:** Adaptateur de SDS-plus à 1/2"-14 BSP(G) (int.)

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SDS+	1/2" (F)	1	779.0052	<b>37,80</b>



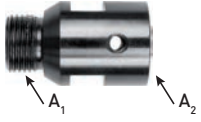
**Exécution:** Adaptateur de hex. 9 à M14 (ext.)

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
hex. 9	M14 (M)	1	779.0136	<b>19,95</b>



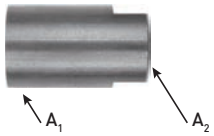
**Exécution:** Adaptateur de filetage externe à filetage externe

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2 (M)	M14 x 1,5 (M)	1	779.0132	<b>85,22</b>
1/2 (M)	M16 (M) avec trous	1	779.0105	<b>18,38</b>
1/2 (M)	1/2 (M)	1	779.0108	<b>85,21</b>
1/2 (M)	1/2 x 20 UNF (M)	1	779.0130	<b>75,74</b>
1/2 (M)	M30 (M)	1	779.0113	<b>18,38</b>
1/2 (M)	1.1/4 (M)	1	779.0120	<b>49,14</b>
1/2 (M)	M18 (M)	1	779.0143	<b>85,21</b>
5/8 (M)	R1/2 (M)	1	779.0159	<b>71,01</b>



**Exécution:** Adaptateur de filetage interne (F) à filetage externe (M)

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2 (M)	M16 (F)	1	779.0104	<b>75,35</b>
1/2 (M)	M30 (F)	1	779.0112	<b>85,21</b>
M16 (M)	1/2 (F)	1	779.0107	<b>75,35</b>
M30 (M)	1/2 (F)	1	779.0115	<b>85,21</b>
1.1/4 (M)	1/2 (F)	1	779.0122	<b>63,00</b>
M16 (M)	M30 (F)	1	779.0117	<b>85,18</b>
M18 (M)	M16 x 2 (F)	1	779.0142	<b>85,21</b>
M16 x 2 (M)	M18 (F)	1	779.0140	<b>67,16</b>
5/8 - 16 (M)	M18 (F)	1	779.0144	<b>65,52</b>
1.1/4 (M)	M18 (F)	1	779.0145	<b>65,52</b>
5/8 (M)	R1/2 (F)	1	779.0162	<b>71,01</b>
5/8 (M)	1/2 x 20 UNF (F)	1	779.0163	<b>71,01</b>
5/8 (M)	M16 (F)	1	779.0164	<b>76,44</b>
M16 (M)	5/8 (F)	1	779.0161	<b>76,44</b>
M30 x 2,0 (M)	Nastroc R1/2 (F)	1	779.0170	<b>26,78</b>



**Exécution:** Adaptateur de filetage interne à filetage interne

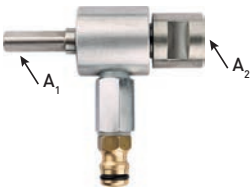
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2 (F)	M16 (F)	1	779.0106	<b>39,06</b>
1/2 (F)	M30 (F)	1	779.0110	<b>71,58</b>
1/2 (F)	1.1/4 (F)	1	779.0121	<b>27,30</b>
M18 (F)	1/2 (F)	1	779.0141	<b>85,21</b>
5/8 (F)	R1/2 (F)	1	779.0160	<b>71,01</b>



**Exécution:** Pour l'utilisation avec HILTI.

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Adaptateur "H"	1/2 (F)	1	779.0100	<b>33,42</b>
Adaptateur "H"	1.1/4 (M)	1	779.0101	<b>60,48</b>

**Tête à eau pour couronnes diamantées**



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3-méplats	1/2 (F)	1	779.9001	<b>122,77</b>
5/8"	1/2 (F)	1	779.9002	<b>154,98</b>
M18 (F)	1/2 (F)	1	779.9003	<b>154,98</b>
M16 (F)	1/2 (F)	1	779.9005	<b>154,98</b>

# Disques à tronçonner Brosses





786

Disque à tronçonner mince pour des aciers (inoxydables), GOLD-LINE

ROTEC®



**Exécution:** Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême.

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	1,3	22,2	25	786.1115	<b>63,25</b>
125	1,3	22,2	25	786.1125	<b>65,50</b>
115	1,6	22,2	25	786.2115	<b>66,00</b>
125	1,6	22,2	25	786.2125	<b>67,00</b>
180	2,0	22,2	25	786.3180	<b>105,25</b>
230	2,0	22,2	25	786.3230	<b>142,50</b>



**Exécution:** Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême. **Vendu uniquement dans les boîtes de 10 pièces.**

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	1,3	22,2	10	786.1116	<b>23,91</b>
125	1,3	22,2	10	786.1126	<b>24,70</b>

Disque à tronçonner large pour des aciers

ROTEC®



**Exécution:** Disques à tronçonner pour le tronçonnage stationnaire des matériaux solide, profilés et tubes. Capacité de coupe très haute pour coupe vite et durée très haute.

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	☞	pcs/UD	Ref.	€/UD
300	4,0	20,0	25	1	786.3002	<b>13,11</b>
350	4,0	20,0	10	1	786.3502	<b>14,20</b>
350	4,0	25,4	10	1	786.3504	<b>14,20</b>

Disque à tronçonner mince pour l`aluminium

ROTEC®



**Exécution:** Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême.

**Application:** Pour le tronçonnage fin d`aluminium et des autres matériaux non-ferreux.

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
125	1,3	22,2	25	786.5125	<b>67,00</b>

789

Meule à ébarber - Métaux

ROTEC®



**Exécution:** Meules à ébarber avec un haut taux d`enlèvement de métal avec une pression d`opération basse ce qui crée une confortable expérience d`utilisation.

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	6,5	22,2	10	789.1115	<b>35,90</b>
125	6,5	22,2	10	789.1125	<b>38,80</b>
180	7,0	22,2	10	789.1180	<b>70,51</b>
230	7,0	22,2	10	789.1230	<b>95,10</b>



**799**

**Disque à tronçonner SILVER-LINE**

**ROTEC®**



**Exécution:** Disque à tronçonner avec un rapport prix/performances exceptionnel!!

**Application:** Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	1,0	22,2	10	799.1010	<b>38,25</b>
125	1,0	22,2	25	799.1015	<b>42,00</b>
230	2,5	22,2	10	799.1030	<b>35,75</b>

**799**

**Disque à tronçonner OPTI-LINE, en boîtes**

**ROTEC®**



**Exécution:** Disque à tronçonner avec un rapport prix/performances exceptionnel!! Par 10 pièces en boîte métallique.

**Application:** Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	1,0	22,2	10	799.2001	<b>14,04</b>
125	1,0	22,2	10	799.2002	<b>15,65</b>

**Disque à tronçonner OPTI-LINE**

**ROTEC®**



**Exécution:** Disque à tronçonner avec un rapport prix/performances exceptionnel!!

**Application:** Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

d <sub>1</sub>	b	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	1,0	22,2	25	799.2010	<b>28,25</b>
125	1,0	22,2	25	799.2015	<b>30,25</b>

**796**

**Disque à lamelles - Acier (inoxydable) GOLD-LINE**

**ROTEC®**



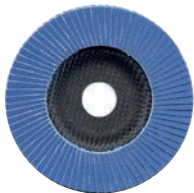
**Exécution:** Disques à surfaçer à lamelles coniques Zirconium pour les aciers et les aciers inoxydables. La structure s'appointe pendant le travail en obtenant le maximum pouvoir coupant et durée.

d <sub>1</sub>	Grain	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	40	22,2	10	796.1152	<b>37,80</b>
115	60	22,2	10	796.1154	<b>37,80</b>
115	80	22,2	10	796.1156	<b>37,80</b>
125	40	22,2	10	796.1252	<b>43,70</b>
125	60	22,2	10	796.1254	<b>43,70</b>
125	80	22,2	10	796.1256	<b>43,70</b>

**799**

**Disque à lamelles SILVER-LINE**

**ROTEC®**



**Application:** Metaal

d <sub>1</sub>	Grain	d <sub>6</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	40	22,2	10	799.0200	<b>24,80</b>
115	60	22,2	10	799.0205	<b>21,40</b>
115	80	22,2	10	799.0210	<b>29,00</b>
115	100	22,2	10	799.0215	<b>29,80</b>
115	120	22,2	10	799.0220	<b>29,80</b>
125	40	22,2	10	799.0225	<b>31,80</b>
125	60	22,2	10	799.0230	<b>31,80</b>
125	80	22,2	10	799.0235	<b>32,60</b>
125	100	22,2	10	799.0240	<b>32,90</b>
125	120	22,2	10	799.0245	<b>33,60</b>

**739**

**Ecrou de serrage Quick-Lock**



**Exécution:** Approprié pour toutes les meuleuses jusqu'à 230mm.

**Application:** Pour rechanger les disques sans besoin d'outils.

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Ecrou de serrage Quick-Lock	1	739.9002	<b>30,03</b>

Brosse boisseau M14 torsadée, acier



**Exécution:** Brosses boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	M14	0,50	12.500	1	798.0005	10,68
65	M14	0,35	12.500	1	798.0010	12,22

Brosse boisseau M14 torsadée, acier inoxydable



**Exécution:** Brosses boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	M14	0,50	12.500	1	798.0015	17,45

Brosse boisseau M14 torsadée, acier, avec bague



**Exécution:** Brosses boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Brosses agressives. Parfaitement adaptées au brossage à contraintes élevées comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.  
**Sitôt la garniture usée, la bague d'appui peut être retirée libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée.**

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	M14	0,50	12.500	1	798.0020	12,12
80	M14	0,50	8.500	1	798.0025	20,12
100	M14	0,50	8.500	1	798.0030	27,54
120	M14	0,50	6.500	1	798.0035	33,81

Brosse conique M14 torsadée, acier



**Exécution:** Brosses coniques à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Brosse agressive. Idéale pour le brossage, l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	M14	0,50	12.500	1	798.0040	11,72

Brosse boisseau M14 non-torsadée, acier



**Exécution:** Brosses boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60	M14	0,30	12.500	1	798.0100	9,41
75	M14	0,30	12.500	1	798.0115	11,82
80	M14	0,30	8.500	1	798.0120	13,23
100	M14	0,30	8.500	1	798.0125	15,91

**Brosse boisseau M14 non-torsadée, acier inoxydable**



**Exécution:** Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Parfaitement adaptées au broissage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60	M14	0,30	12.500	1	798.0105	<b>17,58</b>

**Brosse boisseau M14 non-torsadée, Laiton**

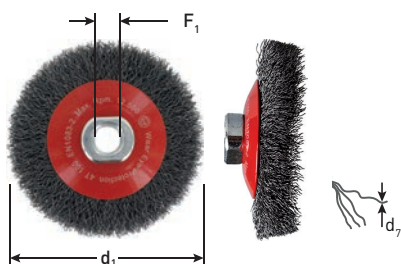


**Exécution:** Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Parfaitement adaptées au broissage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60	M14	0,30	12.500	1	798.0110	<b>20,70</b>

**Brosse conique M14 non-torsadée, acier**

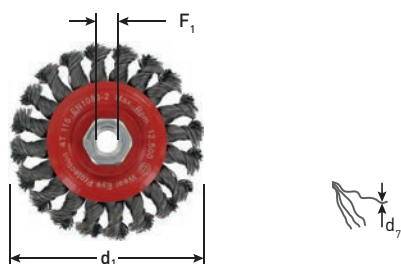


**Exécution:** Brosse coniques à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

**Application:** Brosse agressive. Idéale pour le broissage, l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	M14	0,30	12.500	1	798.0130	<b>12,43</b>

**Brosse plate M14 torsadée, acier**

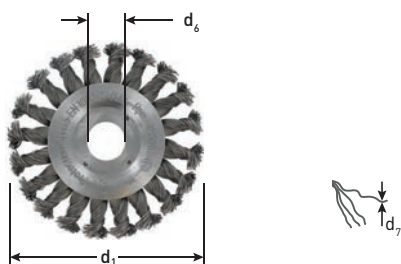


**Exécution:** Brosse plates à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.  
**Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.**

**Application:** Brosse très agressive. Appropriées pour les travaux de broissage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	M14	0,50	12.500	1	798.0200	<b>13,36</b>

**Brosse plate alésage 22,2mm torsadées, acier**



**Exécution:** Brosse plates avec un alésage de ø22,2mm.  
**Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.**

**Application:** Brosse très agressive. Appropriées pour les travaux de broissage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0205	<b>13,36</b>
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0215	<b>13,53</b>
180	22,2	0,50	9.000	1	798.0230	<b>28,70</b>

**Brosse plate alésage 22,2mm torsadées, acier inoxydable**

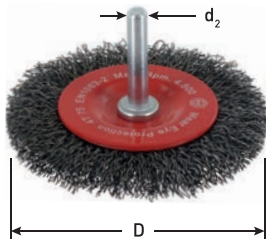


**Exécution:** Brosses plates avec un alésage de  $\varnothing 22,2\text{mm}$ .  
**Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.**

**Application:** Brosses très agressives. Apprropriées pour les travaux de brossage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'égavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

d <sub>1</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0210	<b>27,88</b>
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0220	<b>28,63</b>

**Brosse plate sur tige | Acier**

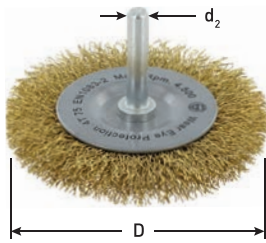


**Exécution:** Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'égavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

D x H	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☞	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50 x 8	6	0,30	4500	20	1	798.0310	<b>3,15</b>
75 x 10	6	0,30	4500	10	1	798.0315	<b>4,26</b>
75 x 15	6	0,30	4500	10	1	798.0320	<b>7,54</b>
100 x 12	6	0,30	4500	10	1	798.0345	<b>4,61</b>

**Brosse plate sur tige | Laiton**

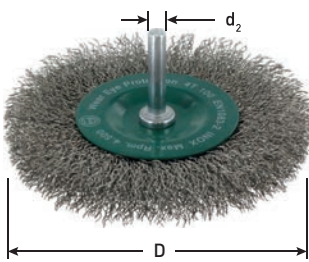


**Exécution:** Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'égavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

D x H	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☞	pcs/UD	Ref.	€ / UD
75 x 10	6	0,30	4500	10	1	798.0330	<b>10,74</b>

**Brosse plate sur tige | Acier inoxydable**



**Exécution:** Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'égavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

D x H	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☞	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100 x 12	6	0,30	4500	10	1	798.0350	<b>10,61</b>

**Brosse boisseau sur tige | Acier**



**Exécution:** Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☞	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	6	0,20	4500	20	1	798.0360	<b>4,40</b>

**Brosse boisseau sur tige | Laiton**



**Exécution:** Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☒	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	6	0,20	4500	20	1	798.0365	8,31

**Brosse conique boisseau sur tige | Acier**

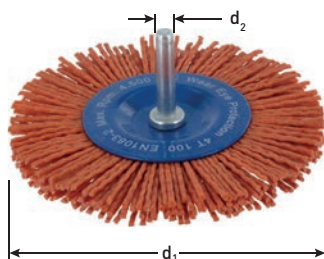


**Exécution:** Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☒	pcs/UD	Ref.	€ / UD
75	6	0,30	4500	10	1	798.0370	4,61

**Brosse plate sur tige | Nylon**



**Exécution:** Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☒	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0400	14,40

**Brosse boisseau sur tige | Nylon**



**Exécution:** Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

**Application:** Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☒	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0405	12,27

**Brosse plate sur tige, torsadée | Acier**



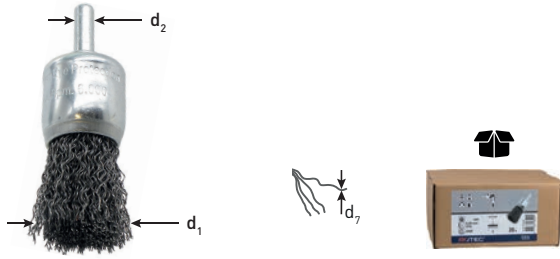
**Exécution:** Brosses plates sur tige de 6mm, torsadées.

**Application:** Brosses agressives. Pour le brossage des rainures et cavités difficilement accessibles, pour le nettoyage et le dérouillage ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	☒	pcs/UD	Ref.	€ / UD
70	6	0,50	15000	10	1	798.0500	9,15



**Brosse pinceau sur tige ø6mm | Acier**

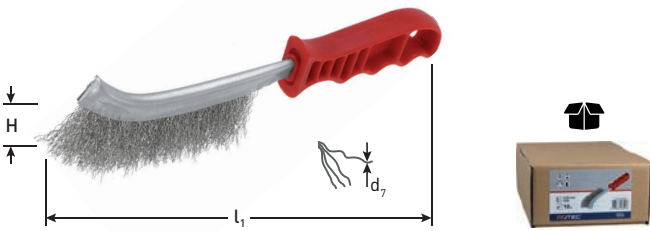


**Exécution:** Brosses pinceau sur tige de 6mm, non-torsadées.

**Application:** Adaptées au brossage à faibles contraintes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Grâce à l'écartement des fils de la brosse en rotation, elles sont particulièrement utilisées dans des endroits difficilement accessibles comme les alésages et les cavités.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	Max. RPM	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	6	0,30	6000	20	1	798.0600	<b>4,53</b>

**Brosse à main | Acier**



**Exécution:** Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

l <sub>1</sub>	H (mm)	d <sub>7</sub>	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
265	28	0,30	10	1	798.0820	<b>3,49</b>

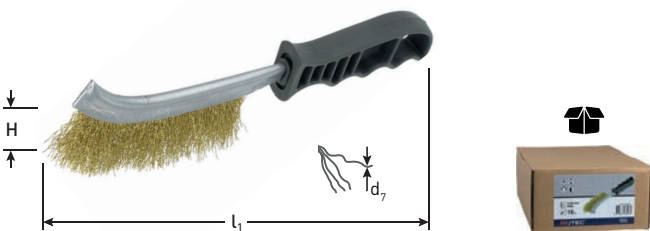
**Brosse à main | Acier inoxydable**



**Exécution:** Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

l <sub>1</sub>	H (mm)	d <sub>7</sub>	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
265	28	0,30	10	1	798.0825	<b>4,28</b>

**Brosse à main | Laiton**



**Exécution:** Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

l <sub>1</sub>	H (mm)	d <sub>7</sub>	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
265	28	0,30	10	1	798.0830	<b>5,43</b>



# Outils de vissage







Exécution: Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 0	25	2	800.00002	1,56
PH 1	25	2	800.00012	1,56
PH 2	25	2	800.00022	1,56
PH 3	25	2	800.00032	1,56
PH 0	25	10	800.00000	5,70
PH 1	25	10	800.00001	5,70
PH 2	25	10	800.00002	5,70
PH 3	25	10	800.00003	5,70
PH 1	25	50	800.00015	25,95
PH 2	25	50	800.00025	25,95



Exécution: Embout 'BASIC' avec pointe réduite.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 2R	25	2	800.00052	1,66
PH 2R	25	10	800.00005	6,25



Exécution: Embout 'TiN' avec pointe réduite.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 2R	25	2	800.00062	3,27
PH 2R	25	10	800.00006	14,25



Exécution: Embout d'acier inoxydable 'ANTI-COR'.  
Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1 *	25	2	800.10012	5,09
PH 2 *	25	2	800.10022	5,09
PH 1 *	25	10	800.10001	23,35
PH 2 *	25	10	800.10002	23,35
PH 3 *	25	10	800.10003	23,35

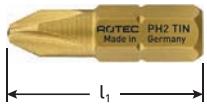
\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**Exécution:** L'embout 'Inox+' est fabriqué à partir d'un acier spécial fortement allié qui présente des propriétés anticorrosion, mais dont la résistance à la traction et la limite d'élasticité sont nettement supérieures à celles de l'acier inoxydable habituel. Il en résulte beaucoup moins de casse et une durée de vie nettement plus longue.

**Application:** Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	800.11012	<b>5,50</b>
PH 2	25	2	800.11022	<b>5,50</b>
PH 3	25	2	800.11032	<b>5,50</b>
PH 1	25	10	800.1101	<b>24,95</b>
PH 2	25	10	800.1102	<b>24,95</b>
PH 3	25	10	800.1103	<b>24,95</b>



**Exécution:** Embout 'TiN'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	800.20012	<b>3,94</b>
PH 2	25	2	800.20022	<b>3,94</b>
PH 3	25	2	800.20032	<b>3,94</b>
PH 1	25	10	800.2001	<b>17,65</b>
PH 2	25	10	800.2002	<b>17,65</b>
PH 3	25	10	800.2003	<b>17,65</b>



**Exécution:** Embout 'DIAMOND'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	800.30012	<b>7,17</b>
PH 2	25	2	800.30022	<b>7,17</b>
PH 3	25	2	800.30032	<b>7,17</b>
PH 1	25	10	800.3001	<b>33,76</b>
PH 2	25	10	800.3002	<b>33,76</b>
PH 3	25	10	800.3003	<b>33,76</b>

801

Embout Torsion, PH 25mm (Phillips)

Exécution: Embout Torsion 'BASIC'.



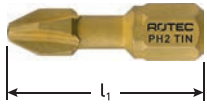
Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	801.00012	3,16
PH 2	25	2	801.00022	3,16
PH 3	25	2	801.00032	3,16
PH 1	25	10	801.0001	13,71
PH 2	25	10	801.0002	13,71
PH 3	25	10	801.0003	13,71



Exécution: Embout Torsion d'acier inoxydable 'ANTI-COR'.  
Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1 *	25	2	801.10012	7,10
PH 2 *	25	2	801.10022	7,10
PH 3 *	25	2	801.10032	7,10
PH 1 *	25	10	801.1001	33,44
PH 2 *	25	10	801.1002	33,44
PH 3 *	25	10	801.1003	33,44

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout Torsion 'TiN'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	801.20012	6,01
PH 2	25	2	801.20022	6,01
PH 3	25	2	801.20032	6,01
PH 1	25	10	801.2001	27,96
PH 2	25	10	801.2002	27,96
PH 3	25	10	801.2003	27,96



Exécution: Embout Torsion 'DIAMOND'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	801.30012	8,15
PH 2	25	2	801.30022	8,15
PH 3	25	2	801.30032	8,15
PH 1	25	10	801.3001	38,70
PH 2	25	10	801.3002	38,70
PH 3	25	10	801.3003	38,70



**Exécution:** Embout Power 'BASIC'

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	802.00012	<b>3,07</b>
PH 2	50	2	802.00022	<b>3,07</b>
PH 3	50	2	802.00032	<b>3,07</b>
PH 1	70	1	802.00041	<b>2,51</b>
PH 2	70	1	802.00051	<b>2,51</b>
PH 3	70	1	802.00061	<b>2,51</b>
PH 1	89	1	802.00071	<b>3,06</b>
PH 2	89	1	802.00081	<b>3,06</b>
PH 3	89	1	802.00091	<b>3,06</b>
PH 1	110	1	802.00101	<b>5,02</b>
PH 2	110	1	802.00111	<b>5,02</b>
PH 3	110	1	802.00121	<b>5,02</b>
PH 1	127	1	802.00131	<b>5,42</b>
PH 2	127	1	802.00141	<b>5,42</b>
PH 3	127	1	802.00151	<b>5,42</b>
PH 1	152	1	802.00161	<b>6,86</b>
PH 2	152	1	802.00171	<b>6,86</b>
PH 3	152	1	802.00181	<b>6,86</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	10	802.0001	<b>13,26</b>
PH 2	50	10	802.0002	<b>13,26</b>
PH 3	50	10	802.0003	<b>13,26</b>
PH 1	70	10	802.0004	<b>20,50</b>
PH 2	70	10	802.0005	<b>20,50</b>
PH 3	70	10	802.0006	<b>20,50</b>
PH 1	89	10	802.0007	<b>25,86</b>
PH 2	89	10	802.0008	<b>25,86</b>
PH 3	89	10	802.0009	<b>25,86</b>
PH 1	110	10	802.0010	<b>44,94</b>
PH 2	110	10	802.0011	<b>44,94</b>
PH 3	110	10	802.0012	<b>44,94</b>
PH 1	127	10	802.0013	<b>48,34</b>
PH 2	127	10	802.0014	<b>48,34</b>
PH 3	127	10	802.0015	<b>48,34</b>
PH 1	152	10	802.0016	<b>62,59</b>
PH 2	152	10	802.0017	<b>62,59</b>
PH 3	152	10	802.0018	<b>62,59</b>



**Exécution:** Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.00012	<b>1,56</b>
PZ 2	25	2	803.00022	<b>1,56</b>
PZ 3	25	2	803.00032	<b>1,56</b>
PZ 1	25	10	803.0001	<b>5,70</b>
PZ 2	25	10	803.0002	<b>5,70</b>
PZ 3	25	10	803.0003	<b>5,70</b>
PZ 1	25	50	803.00015	<b>25,95</b>
PZ 2	25	50	803.00025	<b>25,95</b>
PZ 3	25	50	803.00035	<b>25,95</b>



**Exécution:** Embout BASIC avec pointe réduite.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 2R	25	2	803.00052	<b>2,06</b>
PZ 2R	25	10	803.0005	<b>8,23</b>



**Exécution:** Embout 'TiN' avec pointe réduite.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 2R	25	2	803.00062	<b>3,44</b>
PZ 2R	25	10	803.0006	<b>15,79</b>



**Exécution:** Embout d'acier inoxydable 'ANTI-COR'.  
**Application:** Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1 *	25	2	803.10012	<b>4,78</b>
PZ 2 *	25	2	803.10022	<b>4,78</b>
PZ 3 *	25	2	803.10032	<b>4,78</b>
PZ 1 *	25	10	803.1001	<b>21,81</b>
PZ 2 *	25	10	803.1002	<b>21,81</b>
PZ 3 *	25	10	803.1003	<b>21,81</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks





**Exécution:** L'embout 'Inox+' est fabriqué à partir d'un acier spécial fortement allié qui présente des propriétés anticorrosion, mais dont la résistance à la traction et la limite d'élasticité sont nettement supérieures à celles de l'acier inoxydable habituel. Il en résulte beaucoup moins de casse et une durée de vie nettement plus longue.

**Application:** Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.11012	<b>5,50</b>
PZ 2	25	2	803.11022	<b>5,50</b>
PZ 3	25	2	803.11032	<b>5,50</b>
PZ 1	25	10	803.1101	<b>24,95</b>
PZ 2	25	10	803.1102	<b>24,95</b>
PZ 3	25	10	803.1103	<b>24,95</b>



**Exécution:** Embout 'TiN'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.20012	<b>4,93</b>
PZ 2	25	2	803.20022	<b>4,93</b>
PZ 3	25	2	803.20032	<b>4,93</b>
PZ 1	25	10	803.2001	<b>22,58</b>
PZ 2	25	10	803.2002	<b>22,58</b>
PZ 3	25	10	803.2003	<b>22,58</b>



**Exécution:** Embout 'DIAMOND'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.30012	<b>7,17</b>
PZ 2	25	2	803.30022	<b>7,17</b>
PZ 3	25	2	803.30032	<b>7,17</b>
PZ 1	25	10	803.3001	<b>33,76</b>
PZ 2	25	10	803.3002	<b>33,76</b>
PZ 3	25	10	803.3003	<b>33,76</b>

804

Embout Torsion, PZ 25mm (Pozidriv)



**Exécution:** Embout Torsion 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	804.00012	<b>2,69</b>
PZ 2	25	2	804.00022	<b>2,69</b>
PZ 3	25	2	804.00032	<b>2,69</b>
PZ 1	25	10	804.0001	<b>11,40</b>
PZ 2	25	10	804.0002	<b>11,40</b>
PZ 3	25	10	804.0003	<b>11,40</b>



**Exécution:** Embout Torsion d'acier inoxydable 'ANTI-COR'.  
**Application:** Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
PZ 1 *	25	2	804.10012	<b>5,88</b>
PZ 2 *	25	2	804.10022	<b>5,88</b>
PZ 3 *	25	2	804.10032	<b>5,88</b>
PZ 2 *	25	10	804.1002	<b>27,29</b>
PZ 3 *	25	10	804.1003	<b>27,29</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**Exécution:** Embout Torsion 'TiN'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
PZ 1	25	2	804.20012	<b>6,01</b>
PZ 2	25	2	804.20022	<b>6,01</b>
PZ 3	25	2	804.20032	<b>6,01</b>
PZ 1	25	10	804.2001	<b>27,96</b>
PZ 2	25	10	804.2002	<b>27,96</b>
PZ 3	25	10	804.2003	<b>27,96</b>



**Exécution:** Embout Torsion 'DIAMOND'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
PZ 1	25	2	804.30012	<b>8,00</b>
PZ 2	25	2	804.30022	<b>8,00</b>
PZ 3	25	2	804.30032	<b>8,00</b>
PZ 1	25	10	804.3001	<b>37,93</b>
PZ 2	25	10	804.3002	<b>37,93</b>
PZ 3	25	10	804.3003	<b>37,93</b>

**805**

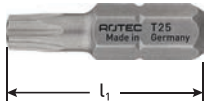
**Embout Power, PZ (Pozidriv)**



**Exécution:** Embout Power 'BASIC'

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
PZ 1	50	2	805.00012	<b>3,07</b>
PZ 2	50	2	805.00022	<b>3,07</b>
PZ 3	50	2	805.00032	<b>3,07</b>
PZ 1	70	1	805.00041	<b>2,52</b>
PZ 2	70	1	805.00051	<b>2,52</b>
PZ 3	70	1	805.00061	<b>2,52</b>
PZ 1	89	1	805.00071	<b>3,07</b>
PZ 2	89	1	805.00081	<b>3,07</b>
PZ 3	89	1	805.00091	<b>3,07</b>
PZ 1	110	1	805.00101	<b>5,02</b>
PZ 2	110	1	805.00111	<b>5,02</b>
PZ 3	110	1	805.00121	<b>5,02</b>
PZ 1	127	1	805.00131	<b>5,45</b>
PZ 2	127	1	805.00141	<b>5,45</b>
PZ 3	127	1	805.00151	<b>5,45</b>
PZ 1	152	1	805.00161	<b>7,16</b>
PZ 2	152	1	805.00171	<b>7,16</b>
PZ 3	152	1	805.00181	<b>7,16</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
PZ 1	50	10	805.0001	<b>13,26</b>
PZ 2	50	10	805.0002	<b>13,26</b>
PZ 3	50	10	805.0003	<b>13,26</b>
PZ 1	70	10	805.0004	<b>20,61</b>
PZ 2	70	10	805.0005	<b>20,61</b>
PZ 3	70	10	805.0006	<b>20,61</b>
PZ 1	89	10	805.0007	<b>25,98</b>
PZ 2	89	10	805.0008	<b>25,98</b>
PZ 3	89	10	805.0009	<b>25,98</b>
PZ 1	110	10	805.0010	<b>44,94</b>
PZ 2	110	10	805.0011	<b>44,94</b>
PZ 3	110	10	805.0012	<b>44,94</b>
PZ 1	127	10	805.0013	<b>48,67</b>
PZ 2	127	10	805.0014	<b>48,67</b>
PZ 3	127	10	805.0015	<b>48,67</b>
PZ 1	152	10	805.0016	<b>65,55</b>
PZ 2	152	10	805.0017	<b>65,55</b>
PZ 3	152	10	805.0018	<b>65,55</b>



**Exécution:** Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	25	2	806.00052	<b>2,91</b>
T 6	25	2	806.00062	<b>2,91</b>
T 7	25	2	806.00072	<b>2,91</b>
T 8	25	2	806.00082	<b>2,91</b>
T 9	25	2	806.00092	<b>2,91</b>
T 10	25	2	806.00102	<b>2,67</b>
T 15	25	2	806.00152	<b>2,67</b>
T 20	25	2	806.00202	<b>2,67</b>
T 25	25	2	806.00252	<b>2,67</b>
T 27	25	2	806.00272	<b>2,67</b>
T 30	25	2	806.00302	<b>2,67</b>
T 40	25	2	806.00402	<b>2,67</b>
T 45	25	2	806.00452	<b>8,37</b>
T 50	25	2	806.00502	<b>8,94</b>
T 55	25	2	806.00552	<b>9,40</b>
T 5	25	10	806.0005	<b>12,50</b>
T 6	25	10	806.0006	<b>12,50</b>
T 7	25	10	806.0007	<b>12,50</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 8	25	10	806.0008	<b>12,50</b>
T 9	25	10	806.0009	<b>12,50</b>
T 10	25	10	806.0010	<b>11,29</b>
T 15	25	10	806.0015	<b>11,29</b>
T 20	25	10	806.0020	<b>11,29</b>
T 25	25	10	806.0025	<b>11,29</b>
T 27	25	10	806.0027	<b>11,29</b>
T 30	25	10	806.0030	<b>11,29</b>
T 40	25	10	806.0040	<b>11,29</b>
T 45	25	10	806.0045	<b>39,79</b>
T 50	25	10	806.0050	<b>42,64</b>
T 55	25	10	806.0055	<b>44,94</b>
T 10	25	50	806.00105	<b>51,48</b>
T 15	25	50	806.00155	<b>51,48</b>
T 20	25	50	806.00205	<b>51,48</b>
T 25	25	50	806.00255	<b>51,48</b>
T 30	25	50	806.00305	<b>51,48</b>

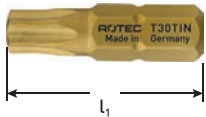


**Exécution:** L'embout 'Inox+' est fabriqué à partir d'un acier spécial fortement allié qui présente des propriétés anticorrosion, mais dont la résistance à la traction et la limite d'élasticité sont nettement supérieures à celles de l'acier inoxydable habituel. Il en résulte beaucoup moins de casse et une durée de vie nettement plus longue.

**Application:** Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	806.11102	<b>6,50</b>
T 15	25	2	806.11152	<b>6,50</b>
T 20	25	2	806.11202	<b>6,50</b>
T 25	25	2	806.11252	<b>6,50</b>
T 30	25	2	806.11302	<b>6,50</b>
T 40	25	2	806.11402	<b>6,50</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	806.1110	<b>29,50</b>
T 15	25	10	806.1115	<b>29,50</b>
T 20	25	10	806.1120	<b>29,50</b>
T 25	25	10	806.1125	<b>29,50</b>
T 30	25	10	806.1130	<b>29,50</b>
T 40	25	10	806.1140	<b>29,50</b>



**Exécution:** Embout 'TiN'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	25	2	806.20052	<b>5,30</b>
T 6	25	2	806.20062	<b>5,30</b>
T 8	25	2	806.20082	<b>5,30</b>
T 9	25	2	806.20092	<b>5,30</b>
T 10	25	2	806.20102	<b>5,09</b>
T 15	25	2	806.20152	<b>5,09</b>
T 20	25	2	806.20202	<b>5,09</b>
T 25	25	2	806.20252	<b>5,09</b>
T 30	25	2	806.20302	<b>5,09</b>
T 40	25	2	806.20402	<b>5,09</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	25	10	806.2005	<b>24,44</b>
T 6	25	10	806.2006	<b>24,44</b>
T 8	25	10	806.2008	<b>24,44</b>
T 9	25	10	806.2009	<b>24,44</b>
T 10	25	10	806.2010	<b>23,35</b>
T 15	25	10	806.2015	<b>23,35</b>
T 20	25	10	806.2020	<b>23,35</b>
T 25	25	10	806.2025	<b>23,35</b>
T 30	25	10	806.2030	<b>23,35</b>
T 40	25	10	806.2040	<b>23,35</b>



Exécution: Embout 'DIAMOND'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	806.30102	<b>8,00</b>
T 15	25	2	806.30152	<b>8,00</b>
T 20	25	2	806.30202	<b>8,00</b>
T 25	25	2	806.30252	<b>8,00</b>
T 30	25	2	806.30302	<b>8,00</b>
T 40	25	2	806.30402	<b>8,00</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	806.3010	<b>37,93</b>
T 15	25	10	806.3015	<b>37,93</b>
T 20	25	10	806.3020	<b>37,93</b>
T 25	25	10	806.3025	<b>37,93</b>
T 30	25	10	806.3030	<b>37,93</b>
T 40	25	10	806.3040	<b>37,93</b>

**Embout STX 25mm (Torx de sécurité)**



Exécution: Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
STX 10	25	2	806.70102	<b>4,21</b>
STX 15	25	2	806.70152	<b>4,21</b>
STX 20	25	2	806.70202	<b>4,21</b>
STX 25	25	2	806.70252	<b>4,21</b>
STX 27	25	2	806.70272	<b>4,21</b>
STX 30	25	2	806.70302	<b>4,21</b>
STX 40	25	2	806.70402	<b>4,21</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
STX 10	25	10	806.7010	<b>19,94</b>
STX 15	25	10	806.7015	<b>19,94</b>
STX 20	25	10	806.7020	<b>19,94</b>
STX 25	25	10	806.7025	<b>19,94</b>
STX 27	25	10	806.7027	<b>19,94</b>
STX 30	25	10	806.7030	<b>19,94</b>
STX 40	25	10	806.7040	<b>19,94</b>

**Embout T 25mm (Torx avec pivot)**



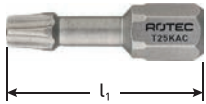
Exécution: Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	806.80102	<b>4,63</b>
T 15	25	2	806.80152	<b>4,63</b>
T 20	25	2	806.80202	<b>4,63</b>
T 25	25	2	806.80252	<b>4,63</b>
T 27	25	2	806.80272	<b>4,63</b>
T 30	25	2	806.80302	<b>4,63</b>
T 40	25	2	806.80402	<b>4,63</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	806.8010	<b>21,93</b>
T 15	25	10	806.8015	<b>21,93</b>
T 20	25	10	806.8020	<b>21,63</b>
T 25	25	10	806.8025	<b>21,93</b>
T 27	25	10	806.8027	<b>21,93</b>
T 30	25	10	806.8030	<b>21,93</b>
T 40	25	10	806.8040	<b>21,93</b>

807

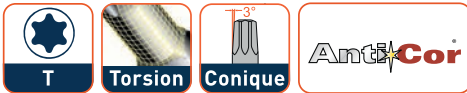
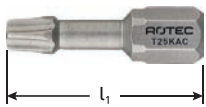
Embout Torsion, T 25mm (Torx), 3° conique



**Exécution:** Embout Torsion 'BASIC'.  
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	807.00102	4,95
T 15	25	2	807.00152	4,95
T 20	25	2	807.00202	4,95
T 25	25	2	807.00252	4,95
T 30	25	2	807.00302	4,95
T 40	25	2	807.00402	4,95

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	807.0010	22,69
T 15	25	10	807.0015	22,69
T 20	25	10	807.0020	22,69
T 25	25	10	807.0025	22,69
T 30	25	10	807.0030	22,69
T 40	25	10	807.0040	22,69

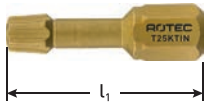


**Exécution:** Embout Torsion 'ANTI-COR' d'acier inoxydable.  
Forme conique de 3° pour effet de serrage.  
**Application:** Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 *	25	2	807.10102	8,15
T 15 *	25	2	807.10152	8,15
T 25 *	25	2	807.10252	8,15
T 30 *	25	2	807.10302	8,15
T 40 *	25	2	807.10402	8,15

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 *	25	10	807.1010	38,70
T 15 *	25	10	807.1015	38,70
T 25 *	25	10	807.1025	38,70
T 30 *	25	10	807.1030	38,70
T 40 *	25	10	807.1040	38,70

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**Exécution:** Embout Torsion 'TiN'.  
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	807.20102	7,10
T 15	25	2	807.20152	7,10
T 20	25	2	807.20202	7,10
T 25	25	2	807.20252	7,10
T 30	25	2	807.20302	7,10
T 40	25	2	807.20402	7,10

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	807.2010	33,44
T 15	25	10	807.2015	33,44
T 20	25	10	807.2020	33,44
T 25	25	10	807.2025	33,44
T 30	25	10	807.2030	33,44
T 40	25	10	807.2040	33,44

Exécution: Embout Power 'BASIC'



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	808.00102	<b>6,49</b>
T 15	50	2	808.00152	<b>6,49</b>
T 20	50	2	808.00202	<b>6,49</b>
T 25	50	2	808.00252	<b>6,49</b>
T 27	50	2	808.00272	<b>6,49</b>
T 30	50	2	808.00302	<b>6,49</b>
T 40	50	2	808.00402	<b>6,49</b>
T 10	70	1	808.10101	<b>5,11</b>
T 15	70	1	808.10151	<b>5,11</b>
T 20	70	1	808.10201	<b>5,11</b>
T 25	70	1	808.10251	<b>5,11</b>
T 27	70	1	808.10271	<b>5,11</b>
T 30	70	1	808.10301	<b>5,11</b>
T 40	70	1	808.10401	<b>5,11</b>
T 10	89	1	808.20101	<b>5,14</b>
T 15	89	1	808.20151	<b>5,14</b>
T 20	89	1	808.20201	<b>5,14</b>
T 25	89	1	808.20251	<b>5,14</b>
T 27	89	1	808.20271	<b>5,14</b>
T 30	89	1	808.20301	<b>5,14</b>
T 40	89	1	808.20401	<b>5,14</b>
T 10	110	1	808.30101	<b>5,26</b>
T 15	110	1	808.30151	<b>5,26</b>
T 20	110	1	808.30201	<b>5,26</b>
T 25	110	1	808.30251	<b>5,26</b>
T 27	110	1	808.30271	<b>5,26</b>
T 30	110	1	808.30301	<b>5,26</b>
T 40	110	1	808.30401	<b>5,26</b>
T 10	127	1	808.40101	<b>7,29</b>
T 15	127	1	808.40151	<b>7,29</b>
T 20	127	1	808.40201	<b>7,29</b>
T 25	127	1	808.40251	<b>7,29</b>
T 27	127	1	808.40271	<b>7,29</b>
T 30	127	1	808.40301	<b>7,29</b>
T 40	127	1	808.40401	<b>7,29</b>
T 10	152	1	808.50101	<b>8,51</b>
T 15	152	1	808.50151	<b>8,51</b>
T 20	152	1	808.50201	<b>8,51</b>
T 25	152	1	808.50251	<b>8,51</b>
T 27	152	1	808.50271	<b>8,51</b>
T 30	152	1	808.50301	<b>8,51</b>
T 40	152	1	808.50401	<b>8,51</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	10	808.0010	<b>30,37</b>
T 15	50	10	808.0015	<b>30,37</b>
T 20	50	10	808.0020	<b>30,37</b>
T 25	50	10	808.0025	<b>30,37</b>
T 27	50	10	808.0027	<b>30,37</b>
T 30	50	10	808.0030	<b>30,37</b>
T 40	50	10	808.0040	<b>30,37</b>
T 10	70	10	808.1010	<b>46,48</b>
T 15	70	10	808.1015	<b>46,48</b>
T 20	70	10	808.1020	<b>46,48</b>
T 25	70	10	808.1025	<b>46,48</b>
T 27	70	10	808.1027	<b>46,48</b>
T 30	70	10	808.1030	<b>46,48</b>
T 40	70	10	808.1040	<b>46,48</b>
T 10	89	10	808.2010	<b>46,70</b>
T 15	89	10	808.2015	<b>46,70</b>
T 20	89	10	808.2020	<b>46,70</b>
T 25	89	10	808.2025	<b>46,70</b>
T 27	89	10	808.2027	<b>46,70</b>
T 30	89	10	808.2030	<b>46,70</b>
T 40	89	10	808.2040	<b>46,70</b>
T 10	110	10	808.3010	<b>47,35</b>
T 15	110	10	808.3015	<b>47,35</b>
T 20	110	10	808.3020	<b>47,35</b>
T 25	110	10	808.3025	<b>47,35</b>
T 27	110	10	808.3027	<b>47,35</b>
T 30	110	10	808.3030	<b>47,35</b>
T 40	110	10	808.3040	<b>47,35</b>
T 10	127	10	808.4010	<b>67,08</b>
T 15	127	10	808.4015	<b>67,08</b>
T 20	127	10	808.4020	<b>67,08</b>
T 25	127	10	808.4025	<b>67,08</b>
T 27	127	10	808.4027	<b>67,08</b>
T 30	127	10	808.4030	<b>67,08</b>
T 40	127	10	808.4040	<b>67,08</b>
T 10	152	10	808.5010	<b>79,03</b>
T 15	152	10	808.5015	<b>79,03</b>
T 20	152	10	808.5020	<b>79,03</b>
T 25	152	10	808.5025	<b>79,03</b>
T 27	152	10	808.5027	<b>79,03</b>
T 30	152	10	808.5030	<b>79,03</b>
T 40	152	10	808.5040	<b>79,03</b>

**Embout Power | STX 50mm (Torx de sécurité)**



**Exécution:** Embout Power 'BASIC'

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
STX 10	50	2	808.70102	<b>7,94</b>
STX 15	50	2	808.70152	<b>7,94</b>
STX 20	50	2	808.70202	<b>7,94</b>
STX 25	50	2	808.70252	<b>7,94</b>
STX 30	50	2	808.70302	<b>7,94</b>
STX 40	50	2	808.70402	<b>7,94</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
STX 10	50	10	808.70110	<b>37,60</b>
STX 15	50	10	808.70115	<b>37,60</b>
STX 20	50	10	808.70210	<b>37,60</b>
STX 25	50	10	808.70215	<b>37,60</b>
STX 27	50	10	808.70217	<b>37,81</b>
STX 30	50	10	808.70310	<b>37,60</b>
STX 40	50	10	808.70410	<b>37,60</b>

**809**

**Embout SQD 25mm (Carré, Robertson)**



**Exécution:** Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	25	2	809.00002	<b>2,12</b>
SQD 1	25	2	809.00012	<b>2,12</b>
SQD 2	25	2	809.00022	<b>2,12</b>
SQD 3	25	2	809.00032	<b>2,12</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	25	10	809.00000	<b>8,55</b>
SQD 1	25	10	809.00001	<b>8,55</b>
SQD 2	25	10	809.00002	<b>8,55</b>
SQD 3	25	10	809.00003	<b>8,55</b>

**810**

**Embout Power, SQD (Carré, Robertson)**



**Exécution:** Embout Power 'BASIC'

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	50	2	810.00002	<b>3,99</b>
SQD 1	50	2	810.00012	<b>3,99</b>
SQD 2	50	2	810.00022	<b>3,99</b>
SQD 3	50	2	810.00032	<b>3,99</b>
SQD 0	70	1	810.10001	<b>2,96</b>
SQD 1	70	1	810.10011	<b>2,96</b>
SQD 2	70	1	810.10021	<b>2,96</b>
SQD 3	70	1	810.10031	<b>2,96</b>
SQD 0	89	1	810.20001	<b>3,85</b>
SQD 1	89	1	810.20011	<b>3,85</b>
SQD 2	89	1	810.20021	<b>3,85</b>
SQD 3	89	1	810.20031	<b>3,85</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	50	10	810.00000	<b>17,87</b>
SQD 1	50	10	810.00001	<b>17,87</b>
SQD 2	50	10	810.00002	<b>17,87</b>
SQD 3	50	10	810.00003	<b>17,87</b>
SQD 0	70	10	810.10000	<b>24,99</b>
SQD 1	70	10	810.10001	<b>24,99</b>
SQD 2	70	10	810.10002	<b>24,99</b>
SQD 3	70	10	810.10003	<b>24,99</b>
SQD 0	89	10	810.20000	<b>33,76</b>
SQD 1	89	10	810.20001	<b>33,76</b>
SQD 2	89	10	810.20002	<b>33,76</b>
SQD 3	89	10	810.20003	<b>33,76</b>



**811**

**Embout HEX 25mm (six pans)**

Exécution: Embout 'BASIC'.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	2	811.00202	<b>2,96</b>
SW 2,5	25	2	811.00252	<b>2,96</b>
SW 3	25	2	811.00302	<b>2,96</b>
SW 4	25	2	811.00402	<b>2,96</b>
SW 5	25	2	811.00502	<b>2,96</b>
SW 6	25	2	811.00602	<b>2,96</b>
SW 7	25	2	811.00702	<b>3,84</b>
SW 8	25	2	811.00802	<b>4,27</b>
SW 10	25	2	811.01002	<b>5,88</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	10	811.0020	<b>12,72</b>
SW 2,5	25	10	811.0025	<b>12,72</b>
SW 3	25	10	811.0030	<b>12,72</b>
SW 4	25	10	811.0040	<b>12,72</b>
SW 5	25	10	811.0050	<b>12,72</b>
SW 6	25	10	811.0060	<b>12,72</b>
SW 7	25	10	811.0070	<b>17,10</b>
SW 8	25	10	811.0080	<b>19,29</b>
SW 10	25	10	811.0100	<b>27,29</b>

**Embout HEX 25mm (six pans), à tête sphérique**

Exécution: Embout 'BASIC'.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	2	811.10202	<b>5,20</b>
SW 2,5	25	2	811.10252	<b>5,20</b>
SW 3	25	2	811.10302	<b>5,20</b>
SW 4	25	2	811.10402	<b>5,20</b>
SW 5	25	2	811.10502	<b>5,20</b>
SW 6	25	2	811.10602	<b>5,20</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	10	811.1020	<b>23,90</b>
SW 2,5	25	10	811.1025	<b>23,90</b>
SW 3	25	10	811.1030	<b>23,90</b>
SW 4	25	10	811.1040	<b>23,90</b>
SW 5	25	10	811.1050	<b>23,90</b>
SW 6	25	10	811.1060	<b>23,90</b>

**Embout Power HEX (six pans)**

Exécution: Embout Power 'BASIC'.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	50	2	811.20202	<b>6,84</b>
SW 2,5	50	2	811.20252	<b>6,84</b>
SW 3	50	2	811.20302	<b>6,84</b>
SW 4	50	2	811.20402	<b>6,84</b>
SW 5	50	2	811.20502	<b>6,84</b>
SW 6	50	2	811.20602	<b>6,84</b>
SW 8	50	2	811.20802	<b>8,33</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	50	10	811.2020	<b>32,12</b>
SW 2,5	50	10	811.2025	<b>32,12</b>
SW 3	50	10	811.2030	<b>32,12</b>
SW 4	50	10	811.2040	<b>32,12</b>
SW 5	50	10	811.2050	<b>32,12</b>
SW 6	50	10	811.2060	<b>32,12</b>
SW 8	50	10	811.2080	<b>39,57</b>

**812**

**Embout SL 25mm (fente)**



**Exécution:** Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,5 x 3,0	25	2	812.00302	<b>2,24</b>
SL 0,6 x 3,5	25	2	812.00352	<b>2,24</b>
SL 0,8 x 4,0	25	2	812.00402	<b>2,24</b>
SL 1,0 x 5,5	25	2	812.00552	<b>2,24</b>
SL 1,2 x 6,5	25	2	812.00652	<b>2,24</b>
SL 1,6 x 8,0	25	2	812.00802	<b>3,16</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,5 x 3,0	25	10	812.0030	<b>9,10</b>
SL 0,6 x 3,5	25	10	812.0035	<b>9,10</b>
SL 0,8 x 4,0	25	10	812.0040	<b>9,10</b>
SL 1,0 x 5,5	25	10	812.0055	<b>9,10</b>
SL 1,2 x 6,5	25	10	812.0065	<b>9,10</b>
SL 1,6 x 8,0	25	10	812.0080	<b>13,71</b>

**Embout Power SL (fente)**



**Exécution:** Embout Power 'BASIC'

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,6 x 3,5	50	2	812.10352	<b>4,69</b>
SL 0,8 x 4,0	50	2	812.10402	<b>4,69</b>
SL 1,0 x 5,5	50	2	812.10552	<b>4,69</b>
SL 1,2 x 6,5	50	2	812.10652	<b>4,69</b>
SL 1,6 x 8,0	50	2	812.10802	<b>6,75</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,6 x 3,5	50	10	812.1035	<b>21,37</b>
SL 0,8 x 4,0	50	10	812.1040	<b>21,37</b>
SL 1,0 x 5,5	50	10	812.1055	<b>21,37</b>
SL 1,2 x 6,5	50	10	812.1065	<b>21,37</b>
SL 1,6 x 8,0	50	10	812.1080	<b>31,68</b>

**813**

**Embout XZN 25mm (dents multiple)**



**Exécution:** Embout 'BASIC'.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
XZN M4	25	2	813.00042	<b>3,42</b>
XZN M5	25	2	813.00052	<b>3,42</b>
XZN M6	25	2	813.00062	<b>3,42</b>
XZN M8	25	2	813.00082	<b>6,16</b>
XZN M10	25	2	813.00102	<b>6,16</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
XZN M4	25	10	813.0004	<b>15,02</b>
XZN M5	25	10	813.0005	<b>15,02</b>
XZN M6	25	10	813.0006	<b>15,02</b>
XZN M8	25	10	813.0008	<b>28,71</b>
XZN M10	25	10	813.0010	<b>28,71</b>

**814**

**Embout SP 25mm (Spanner, Snake-eye)**

Exécution: Embout 'BASIC'.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SP 4	25	2	814.00042	<b>6,12</b>
SP 6	25	2	814.00062	<b>6,12</b>
SP 8	25	2	814.00082	<b>6,12</b>
SP 10	25	2	814.00102	<b>6,12</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SP 4	25	10	814.0004	<b>28,50</b>
SP 6	25	10	814.0006	<b>28,50</b>
SP 8	25	10	814.0008	<b>28,50</b>
SP 10	25	10	814.0010	<b>28,50</b>

**815**

**Embout TW 25mm (Tri-wing)**

Exécution: Embout 'BASIC'.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TW 1	25	2	815.00012	<b>6,55</b>
TW 2	25	2	815.00022	<b>6,55</b>
TW 3	25	2	815.00032	<b>6,55</b>
TW 4	25	2	815.00042	<b>6,55</b>
TW 5	25	2	815.00052	<b>6,55</b>
TW 6	25	2	815.00062	<b>6,55</b>
TW 7	25	2	815.00072	<b>6,55</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TW 1	25	10	815.0001	<b>30,69</b>
TW 2	25	10	815.0002	<b>30,69</b>
TW 3	25	10	815.0003	<b>30,69</b>
TW 4	25	10	815.0004	<b>30,69</b>
TW 5	25	10	815.0005	<b>30,69</b>
TW 6	25	10	815.0006	<b>30,69</b>
TW 7	25	10	815.0007	<b>30,69</b>

**815**

**Embout TS 25mm (Torq-set)**

Exécution: Embout 'BASIC'.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TS 1	25	2	815.10012	<b>6,55</b>
TS 2	25	2	815.10022	<b>6,55</b>
TS 3	25	2	815.10032	<b>6,55</b>
TS 4	25	2	815.10042	<b>6,55</b>
TS 5	25	2	815.10052	<b>6,55</b>
TS 6	25	2	815.10062	<b>6,55</b>
TS 8	25	2	815.10082	<b>6,55</b>
TS 10	25	2	815.10102	<b>6,55</b>

TS 1	25	10	815.1001	<b>30,69</b>
TS 2	25	10	815.1002	<b>30,69</b>
TS 3	25	10	815.1003	<b>30,69</b>
TS 4	25	10	815.1004	<b>30,69</b>
TS 5	25	10	815.1005	<b>30,69</b>
TS 6	25	10	815.1006	<b>30,69</b>
TS 8	25	10	815.1008	<b>30,69</b>
TS 10	25	10	815.1010	<b>30,69</b>



825.0010



825.0020



825.0030



825.0040



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs - Clip d'embouts 'BASIC' *	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 et 30 1x Porte-embout magnétique	1	825.0010	20,45
11 pcs - Clip d'embouts 'TIN' *	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 et 30 1x Porte-embout magnétique	1	825.0020	30,78
11 pcs - Clip d'embouts 'AntiCor' (acier inoxydable) *	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 et 30 1x Porte-embout non-magnétique	1	825.0030	36,25
11 pcs - Clip d'embouts 'Diamond' *	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 et 30 1x Porte-embout magnétique	1	825.0040	47,80

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Clip d'embouts XXL 1/4"



825.0200



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31 pcs - Clip d'embouts XXL 'BASIC' *	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 et 30 1x Porte-embout magnétique	1	825.0200	47,43

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



825.0105



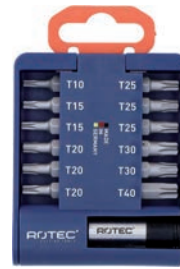
825.0106



818.0001



825.0110



825.0111



818.0080



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
13-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC'	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 et 40 1x Porte-embout magnétique [818.0001]	1	825.0105	16,50
13-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' + 'SLIM'	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 et 40 1x Porte-embout magnétique serrage-rapide 'SLIM' [818.0080]	1	825.0106	19,95
13 pcs - Jeu d'embouts 'BASIC'	T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 et 1x40 1x Porte-embout magnétique [818.0001]	1	825.0110	21,50
13 pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' + 'SLIM'	T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 et 1x40 1x Porte-embout magnétique serrage-rapide 'SLIM' [818.0080]	1	825.0111	24,95



## EMBOUTS 'BLACK IMPACT'

Les profils de haute précision atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de la vis.

Réduction durable des la contrainte de pointe des bits

Absorption de la puissance de l'impact grâce à la zone de torsion optimisée

Fabrication très stable en acier au molybdène-vanadium

## EMBOUTS 'DIAMOND IMPACT'

Les petits diamants s'accrochent dans la vis, contrecarrant ainsi l'effet dit „Effet Cam-Out“

Les profils de haute précision atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de la vis.

Réduction durable des la contrainte de pointe des bits

Absorption de la puissance de l'impact grâce à la zone de torsion optimisée

Fabrication très stable en acier au molybdène-vanadium

### EMBOUTS IMPACT AVEC ZONE DE TORSION

Les perceuses visseuses modernes sont de plus en plus puissantes, ce qui entraîne la transmission de couples plus élevés et de forces d'impact plus puissantes. Dans le même temps, les exigences relatives aux embouts augmentent. ROTEC propose cependant une solution fiable : Les embouts IMPACT.

Ces embouts sont conçus avec une zone de torsion optimisée. Cette zone absorbe la force d'impact élevée des outils électriques et, par conséquent, réduit durablement la contrainte sur la pointe de l'embout. Ainsi, l'embout reste éminemment durable.

Les embouts IMPACT sont fabriqués en acier fortement allié au molybdène-vanadium, trempé et durci après coup. La combinaison d'une fabrication très stable et d'une zone de torsion sophistiquée assure un processus de serrage professionnel - à long terme.

Nos embouts IMPACT ont des profils de haute précision et atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de vis.

Ils sont disponibles en longueurs de 30 et 50 mm. La version de 50 mm peut être utilisée directement, sans porte-embout supplémentaire, dans les perceuses visseuses.

ROTEC complète la série des embouts à percussion avec un porte-embout magnétique supplémentaire pour nos embouts IMPACT de 30 mm de long. La zone de torsion supplémentaire du porte-embout magnétique Impact soutient les embouts à percussion de 30 mm en matière d'absorption des forces d'impact élevées.



**817**

**Embout IMPACT, PH 30mm (Phillips)**



**IMPACT  
BLACK**



2x

10x

**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	30	2	817.00012	<b>3,84</b>
PH 2	30	2	817.00022	<b>3,84</b>
PH 3	30	2	817.00032	<b>3,84</b>
PH 1	30	10	817.0001	<b>17,10</b>
PH 2	30	10	817.0002	<b>17,10</b>
PH 3	30	10	817.0003	<b>17,10</b>

**Embout IMPACT, PH 50mm (Phillips)**



**IMPACT  
BLACK**



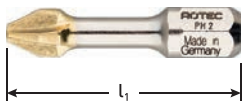
2x

5x

**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	817.01012	<b>7,12</b>
PH 2	50	2	817.01022	<b>7,12</b>
PH 3	50	2	817.01032	<b>7,12</b>
PH 1	50	5	817.0101	<b>16,78</b>
PH 2	50	5	817.0102	<b>16,78</b>
PH 3	50	5	817.0103	<b>16,78</b>

**Embout IMPACT, PH 30mm (Phillips), Diamond**



**IMPACT  
DIAMOND**



2x

10x

**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	30	2	817.02012	<b>8,37</b>
PH 2	30	2	817.02022	<b>8,37</b>
PH 3	30	2	817.02032	<b>8,37</b>
PH 1	30	10	817.0201	<b>39,79</b>
PH 2	30	10	817.0202	<b>39,79</b>
PH 3	30	10	817.0203	<b>39,79</b>

**Embout IMPACT, PH 50mm (Phillips), Diamond**



**IMPACT  
DIAMOND**



2x

5x

**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	817.03012	<b>11,69</b>
PH 2	50	2	817.03022	<b>11,69</b>
PH 3	50	2	817.03032	<b>11,69</b>
PH 1	50	5	817.0301	<b>28,17</b>
PH 2	50	5	817.0302	<b>28,17</b>
PH 3	50	5	817.0303	<b>28,17</b>

**Embout IMPACT, PZ 30mm (Pozidriv)**

**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	30	2	817.10012	<b>3,84</b>
PZ 2	30	2	817.10022	<b>3,84</b>
PZ 3	30	10	817.10032	<b>3,84</b>
PZ 1	30	10	817.1001	<b>17,10</b>
PZ 2	30	10	817.1002	<b>17,10</b>
PZ 3	30	10	817.1003	<b>17,10</b>

**Embout IMPACT, PZ 50mm (Pozidriv)**

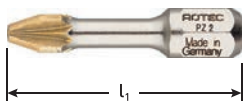
**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	2	817.11012	<b>7,12</b>
PZ 2	50	2	817.11022	<b>7,12</b>
PZ 3	50	2	817.11032	<b>7,12</b>
PZ 1	50	5	817.1101	<b>16,78</b>
PZ 2	50	5	817.1102	<b>16,78</b>
PZ 3	50	5	817.1103	<b>16,78</b>

**Embout IMPACT, PZ 30mm (Pozidriv), Diamond**

**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	30	2	817.12012	<b>8,37</b>
PZ 2	30	2	817.12022	<b>8,37</b>
PZ 3	30	2	817.12032	<b>8,37</b>
PZ 1	30	10	817.1201	<b>39,79</b>
PZ 2	30	10	817.1202	<b>39,79</b>
PZ 3	30	10	817.1203	<b>39,79</b>

**Embout IMPACT, PZ 50mm (Pozidriv), Diamond**

**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	2	817.13012	<b>11,69</b>
PZ 2	50	2	817.13022	<b>11,69</b>
PZ 3	50	2	817.13032	<b>11,69</b>
PZ 1	50	5	817.1301	<b>28,17</b>
PZ 2	50	5	817.1302	<b>28,17</b>
PZ 3	50	5	817.1303	<b>28,17</b>

**Embout IMPACT, T 30mm (Torx)**

**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	2	817.20102	<b>4,98</b>
T 15	30	2	817.20152	<b>4,98</b>
T 20	30	2	817.20202	<b>4,98</b>
T 25	30	2	817.20252	<b>4,98</b>
T 30	30	2	817.20302	<b>4,98</b>
T 40	30	2	817.20402	<b>4,98</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	10	817.2010	<b>22,80</b>
T 15	30	10	817.2015	<b>22,80</b>
T 20	30	10	817.2020	<b>22,80</b>
T 25	30	10	817.2025	<b>22,80</b>
T 30	30	10	817.2030	<b>22,80</b>
T 40	30	10	817.2040	<b>22,80</b>

**Embout IMPACT, T 50mm (Torx)**

**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.

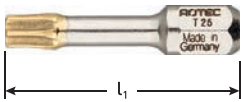


Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	817.21102	<b>8,37</b>
T 15	50	2	817.21152	<b>8,37</b>
T 20	50	2	817.21202	<b>8,37</b>
T 25	50	2	817.21252	<b>8,37</b>
T 30	50	2	817.21302	<b>8,37</b>
T 40	50	2	817.21402	<b>8,37</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	5	817.2110	<b>19,90</b>
T 15	50	5	817.2115	<b>19,90</b>
T 20	50	5	817.2120	<b>19,90</b>
T 25	50	5	817.2125	<b>19,90</b>
T 30	50	5	817.2130	<b>19,90</b>
T 40	50	5	817.2140	<b>19,90</b>

**Embout IMPACT, T 30mm (Torx), Diamond**

**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	2	817.22102	<b>9,52</b>
T 15	30	2	817.22152	<b>9,52</b>
T 20	30	2	817.22202	<b>9,52</b>
T 25	30	2	817.22252	<b>9,52</b>
T 30	30	2	817.22302	<b>9,52</b>
T 40	30	2	817.22402	<b>9,52</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	10	817.2210	<b>45,49</b>
T 15	30	10	817.2215	<b>45,49</b>
T 20	30	10	817.2220	<b>45,49</b>
T 25	30	10	817.2225	<b>45,49</b>
T 30	30	10	817.2230	<b>45,49</b>
T 40	30	10	817.2240	<b>45,49</b>

**Embout IMPACT, T 50mm (Torx), Diamond**

**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	817.23102	<b>12,94</b>
T 15	50	2	817.23152	<b>12,94</b>
T 20	50	2	817.23202	<b>12,94</b>
T 25	50	2	817.23252	<b>12,94</b>
T 30	50	2	817.23302	<b>12,94</b>
T 40	50	2	817.23402	<b>12,94</b>

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	5	817.2310	<b>31,29</b>
T 15	50	5	817.2315	<b>31,29</b>
T 20	50	5	817.2320	<b>31,29</b>
T 25	50	5	817.2325	<b>31,29</b>
T 30	50	5	817.2330	<b>31,29</b>
T 40	50	5	817.2340	<b>31,29</b>

**Embout IMPACT, SQD 30mm (Carré, Rob)**



**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	30	2	817.30012	<b>4,98</b>
SQD 2	30	2	817.30022	<b>4,98</b>
SQD 3	30	2	817.30032	<b>4,98</b>
SQD 1	30	10	817.3001	<b>22,80</b>
SQD 2	30	10	817.3002	<b>22,80</b>
SQD 3	30	10	817.3003	<b>22,80</b>

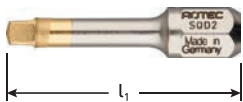
**Embout IMPACT, SQD 50mm (Carré, Rob)**



**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	50	2	817.31012	<b>8,37</b>
SQD 2	50	2	817.31022	<b>8,37</b>
SQD 3	50	2	817.31032	<b>8,37</b>
SQD 1	50	5	817.3101	<b>19,90</b>
SQD 2	50	5	817.3102	<b>19,90</b>
SQD 3	50	5	817.3103	<b>19,90</b>

**Embout IMPACT, SQD 30mm (Carré, Rob), Diamond**



**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	30	2	817.32012	<b>9,52</b>
SQD 2	30	2	817.32022	<b>9,52</b>
SQD 3	30	2	817.32032	<b>9,52</b>
SQD 1	30	10	817.3201	<b>45,49</b>
SQD 2	30	10	817.3202	<b>45,49</b>
SQD 3	30	10	817.3203	<b>45,49</b>

**Embout IMPACT, SQD 50mm (Carré, Rob), Diamond**



**Exécution:** Embouts DIAMOND-IMPACT.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	50	2	817.33012	<b>12,94</b>
SQD 2	50	2	817.33022	<b>12,94</b>
SQD 3	50	2	817.33032	<b>12,94</b>
SQD 1	50	5	817.3301	<b>31,29</b>
SQD 2	50	5	817.3302	<b>31,29</b>
SQD 3	50	5	817.3303	<b>31,29</b>

**Embout IMPACT, HEX 30mm (six pans)**

**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	30	2	817.40032	<b>4,98</b>
4,0	30	2	817.40042	<b>4,98</b>
5,0	30	2	817.40052	<b>4,98</b>
6,0	30	2	817.40062	<b>4,98</b>
3,0	30	10	817.4003	<b>22,80</b>
4,0	30	10	817.4004	<b>22,80</b>
5,0	30	10	817.4005	<b>22,80</b>
6,0	30	10	817.4006	<b>22,80</b>

**Embout IMPACT, HEX 50mm (six pans)**

**Exécution:** Embouts BLACK-IMPACT.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	50	2	817.41032	<b>8,37</b>
4,0	50	2	817.41042	<b>8,37</b>
5,0	50	2	817.41052	<b>8,37</b>
6,0	50	2	817.41062	<b>8,37</b>
3,0	50	5	817.4103	<b>19,90</b>
4,0	50	5	817.4104	<b>19,90</b>
5,0	50	5	817.4105	<b>19,90</b>
6,0	50	5	817.4106	<b>19,90</b>

**Porte-embout sans jonc d'arrêt**



**Exécution:** Porte-embouts magnétique sans jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	60	ø10 x 35	1	818.00011	<b>4,32</b>
Magnétique	60	ø10 x 35	10	818.0001	<b>38,26</b>

**Porte-embout avec jonc d'arrêt**



**Exécution:** Porte-embouts magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	60	ø11 x 35	1	818.00101	<b>5,42</b>
Magnétique	74	ø11 x 35	1	818.00151	<b>8,71</b>
Magnétique	100	ø10 x 35	1	818.00251	<b>16,86</b>
Magnétique	150	ø10 x 35	1	818.00301	<b>19,12</b>
Magnétique	200	ø10 x 35	1	818.00351	<b>20,45</b>
Magnétique	250	ø10 x 35	1	818.00401	<b>20,73</b>
Magnétique	60	ø11 x 35	10	818.0010	<b>49,22</b>
Magnétique	74	ø11 x 35	10	818.0015	<b>82,11</b>
Magnétique	100	ø10 x 35	10	818.0025	<b>163,58</b>
Magnétique	150	ø10 x 35	10	818.0030	<b>185,40</b>
Magnétique	200	ø10 x 35	10	818.0035	<b>196,36</b>
Magnétique	250	ø10 x 35	10	818.0040	<b>207,32</b>

**Porte-embout INOX avec jonc d'arrêt**



**Exécution:** Porte-embouts d'acier inoxydable non-magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Non-magnétique	60	ø11x32	1	818.00171	<b>5,42</b>
Non-magnétique	60	ø11x32	10	818.0017	<b>49,22</b>



**Exécution:** Porte-embouts d'acier inoxydable, usiné d'une pièce, magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	74	ø9,6x45	1	818.00201	<b>9,19</b>
Magnétique	74	ø9,6x45	10	818.0020	<b>86,96</b>

**Porte-embout pour plaques de plâtre**



**Exécution:** Porte-embouts d'acier inoxydable, magnétique, pour les vis pour plaques de plâtre, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).  
Un embout PRO PH 2 BASIC incluse.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	65	1	818.0045	<b>10,89</b>



**Porte-embout, SDS-plus**



**Exécution:** Porte-embouts d'acier inoxydable, magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement SDS+.

Type	l <sub>1</sub>	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	85	ø11 x 35	1	818.00501	<b>16,92</b>
Magnétique	85	ø11 x 35	10	818.0050	<b>163,58</b>

**Porte-embout, mandrin à serrage rapide**



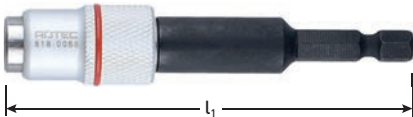
**Exécution:** Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
QuickFix	60	1	818.0060	<b>10,89</b>



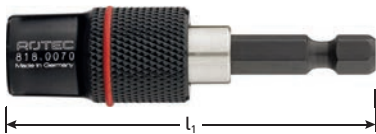
**Exécution:** Porte-embouts magnétique type 'SLIM' avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
'SLIM'	61	12	1	818.0080	<b>13,95</b>



**Exécution:** Porte-embouts magnétique. Avec une rotule jusqu'à 20° continu entre la tête et la queue. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ANGLE	65	1	818.0065	<b>19,64</b>



**Exécution:** Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Avec un aimant annulaire.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TWIN	65	1	818.0070	<b>10,89</b>



**Exécution:** Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. Avec une rotule jusqu'à 20° continu, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TripleFix	90	1	818.0067	<b>23,28</b>



**Exécution:** Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide, extra longue. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TWIN	250	1	818.0085	<b>23,28</b>



**Exécution:** Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide, queue flexible. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Couple max. 8 Nm.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Flex	225	1	818.0090	<b>26,52</b>



**Exécution:** Porte-embouts à emmanchement carré intérieur pour embouts 1/4" C6.3, avec jonc d'arrêt.

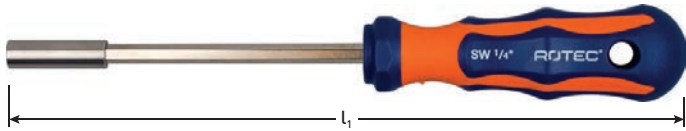
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4" carré (F)	1/4" - C6.3	1	818.5000	<b>11,92</b>
1/2" carré (F)	1/4" - C6.3	1	818.5020	<b>16,31</b>



**Exécution:** Porte-embouts avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement carré intérieur.

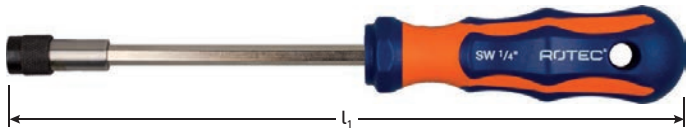
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4" carré (F)	1/4" - C6.3	1	818.5100	<b>18,17</b>
3/8" carré (F)	1/4" - C6.3	1	818.5110	<b>22,06</b>
1/2" carré (F)	1/4" - C6.3	1	818.5120	<b>27,25</b>

**Tournevis d'embouts 2C**



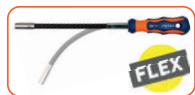
**Exécution:** Tournevis d'embouts avec manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

Exécution	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique, sans jonc d'arrêt	230	1	818.8010	<b>14,61</b>



**Exécution:** Tournevis d'embouts à serrage rapide, manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

Exécution	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique, avec serrage rapide	130	1	818.8020	<b>13,46</b>
Magnétique, avec serrage rapide	230	1	818.8030	<b>17,18</b>



**Exécution:** Tournevis d'embouts avec queue flexible, manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable, jonc d'arrêt et un aimant permanent dur.

Exécution	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique, avec jonc d'arrêt	310	1	818.8040	<b>23,28</b>

**Cliquet à embouts**



**Exécution:** Cliquet à embouts, bidirectionnel, à emmanchement 1/4" hexagonal.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	95	1	818.9001	<b>29,24</b>

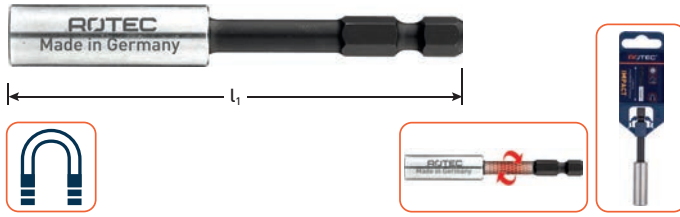
**Tournevis d'embouts en manche 'T'**



**Exécution:** Tournevis d'embouts avec manche 'T', douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	125	1	818.9500	<b>10,15</b>

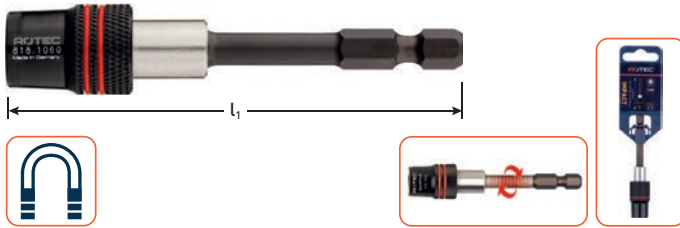
**Porte-embout Impact avec jonc d'arrêt**



**Exécution:** Porte-embouts magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	$l_1$	Douille	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Magnétique	80	ø11 x 35	1	818.1010	<b>14,17</b>

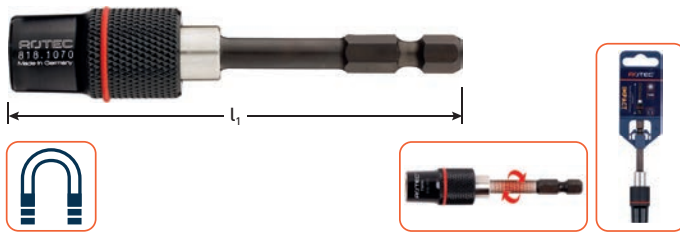
**Porte-embout Impact QuickFix II**



**Exécution:** Porte-embouts magnétique, système de changement rapide, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	$l_1$	Douille	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Quick-Fix II	80	ø11 x 35	1	818.1060	<b>21,83</b>

**Porte-embout Impact TWIN**



**Exécution:** Porte-embouts magnétique, système de changement rapide, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	$l_1$	Douille	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Impact TWIN	85	ø11 x 35	1	818.1070	<b>27,30</b>

816

**Embout PRO 5/16", PH 32mm (Phillips)**

**ROTEC®**



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	32	1	816.0001	2,93
PH 2	32	1	816.0002	2,93
PH 3	32	1	816.0003	2,93
PH 4	38	1	816.0004	6,07



**Embout PRO 5/16", PZ 32mm (Pozidriv)**

**ROTEC®**



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	32	1	816.1001	2,93
PZ 2	32	1	816.1002	2,93
PZ 3	32	1	816.1003	2,93
PZ 4	38	1	816.1004	6,07



**Embout PRO 5/16", T 32mm (Torx)**

**ROTEC®**



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 15 *	32	1	816.2015	4,32
T 20 *	32	1	816.2020	4,32
T 25	32	1	816.2025	4,32
T 27	32	1	816.2027	4,32
T 30	32	1	816.2030	4,32
T 50	32	1	816.2050	4,32
T 55	38	1	816.2055	7,06
T 60	38	1	816.2060	8,93



\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

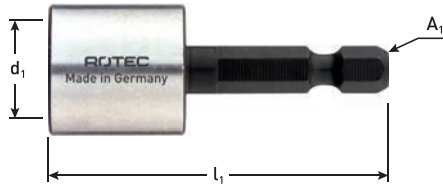
**Embout PRO 5/16", HEXAGONAL 32mm (Allen)**

**ROTEC®**



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 3	32	1	816.3003	4,21
HEX 4	32	1	816.3004	4,21
HEX 5	32	1	816.3005	4,21
HEX 6	32	1	816.3006	4,21
HEX 7	38	1	816.3007	4,21
HEX 8	38	1	816.3008	4,21
HEX 9	38	1	816.3009	6,71
HEX 10	38	1	816.3010	6,54





Exécution: Clé à douille, E6.3, magnétique

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
5	50	1/4" - E6.3	1	819.00501	4,99
5,5	50	1/4" - E6.3	1	819.00551	4,99
6	50	1/4" - E6.3	1	819.00601	4,99
7	50	1/4" - E6.3	1	819.00701	5,15
8	50	1/4" - E6.3	1	819.00801	5,15
9	50	1/4" - E6.3	1	819.00901	5,34
10	50	1/4" - E6.3	1	819.01001	5,34
11	50	1/4" - E6.3	1	819.01101	5,65
12	50	1/4" - E6.3	1	819.01201	5,89
13	50	1/4" - E6.3	1	819.01301	5,89
14	65	1/4" - E6.3	1	819.01401	12,67
17	65	1/4" - E6.3	1	819.01701	12,67
19	65	1/4" - E6.3	1	819.01901	12,67
5	50	1/4" - E6.3	3	819.0050	13,51
5,5	50	1/4" - E6.3	3	819.0055	13,51
6	50	1/4" - E6.3	3	819.0060	13,51
7	50	1/4" - E6.3	3	819.0070	13,95
8	50	1/4" - E6.3	3	819.0080	13,95
9	50	1/4" - E6.3	3	819.0090	14,57
10	50	1/4" - E6.3	3	819.0100	14,57
11	50	1/4" - E6.3	3	819.0110	14,57
12	50	1/4" - E6.3	3	819.0120	15,31
13	50	1/4" - E6.3	3	819.0130	15,31
14	65	1/4" - E6.3	3	819.0140	35,65
17	65	1/4" - E6.3	3	819.0170	35,65
19	65	1/4" - E6.3	3	819.0190	35,65

Clé à douille, magnétique (impérial)



Exécution: Clé à douille, E6.3, magnétique

d <sub>1</sub> (inch)	l <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
1/4	50	1/4" - E6.3	1	819.10101	4,99
5/16	50	1/4" - E6.3	1	819.10201	5,15
3/8	50	1/4" - E6.3	1	819.10301	5,34
1/4	50	1/4" - E6.3	3	819.1010	13,51
5/16	50	1/4" - E6.3	3	819.1020	13,95
3/8	50	1/4" - E6.3	3	819.1030	14,57



Exécution: Jeu de clés à douilles magnétiques équipées d'un embout E6.3 pour utilisation avec une perceuse sans fil.

Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

Remarque: La clé à douille 5/16" n'est pas physiquement incluse dans le set, mais les boulons et les écrous de cette taille peuvent être fixés avec une clé à douille de taille SW 8.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
7 pcs - jeu d'embouts à douille, emm. E6.3 1/4", dans cassette en ABS	819	1x HEX 7 1x HEX 8 (HEX 5/16") 1x HEX 10 1x HEX 12 1x HEX 13 1x HEX 1/4" 1x HEX 3/8"	1	819.9000	44,29

**Goujonnère**

**Application:** Goujonnères pour visseuses pneumatiques ou électriques.



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
M6	50	1/4" - E6.3	1	819.6006	<b>11,69</b>
M8	50	1/4" - E6.3	1	819.6008	<b>12,26</b>
M10	50	1/4" - E6.3	1	819.6010	<b>13,30</b>



819

**Clé à douille, non-magnétique**



**Exécution:** Clé à douille, E6.3, non-magnétique

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5	50	1/4" - E6.3	1	819.20501	5,40
5,5	50	1/4" - E6.3	1	819.20551	5,40
6	50	1/4" - E6.3	1	819.20601	5,40
7	50	1/4" - E6.3	1	819.20701	5,54
8	50	1/4" - E6.3	1	819.20801	5,54
9	50	1/4" - E6.3	1	819.20901	5,54
10	50	1/4" - E6.3	1	819.21001	5,85
11	50	1/4" - E6.3	1	819.21101	6,14
12	50	1/4" - E6.3	1	819.21201	6,39
13	50	1/4" - E6.3	1	819.21301	6,39
5	50	1/4" - E6.3	3	819.2050	14,71
5,5	50	1/4" - E6.3	3	819.2055	14,71
6	50	1/4" - E6.3	3	819.2060	14,71
7	50	1/4" - E6.3	3	819.2070	15,15
8	50	1/4" - E6.3	3	819.2080	15,15
9	50	1/4" - E6.3	3	819.2090	15,15
10	50	1/4" - E6.3	3	819.2100	16,07
11	50	1/4" - E6.3	3	819.2110	16,07
12	50	1/4" - E6.3	3	819.2120	16,84
13	50	1/4" - E6.3	3	819.2130	16,84

**Clé à douille, non-magnétique (impérial)**



**Exécution:** Clé à douille, E6.3, non-magnétique

d <sub>1</sub> (inch)	l <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4	50	1/4" - E6.3	1	819.30101	5,69
5/16	50	1/4" - E6.3	1	819.30201	5,85
3/8	50	1/4" - E6.3	1	819.30301	6,14
1/4	50	1/4" - E6.3	3	819.3010	14,71
5/16	50	1/4" - E6.3	3	819.3020	15,15
3/8	50	1/4" - E6.3	3	819.3030	16,07

**Clé à douille, magnétique, SDS-plus**



**Exécution:** Clé à douille, SDS-plus, magnétique

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	65	SDS-plus	1	819.50801	12,97
9	65	SDS-plus	1	819.50901	12,97
10	65	SDS-plus	1	819.51001	12,97
11	65	SDS-plus	1	819.51101	13,27
12	65	SDS-plus	1	819.51201	13,27
13	65	SDS-plus	1	819.51301	13,76
14	65	SDS-plus	1	819.51401	14,29
17	65	SDS-plus	1	819.51701	15,24

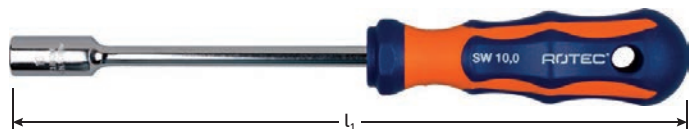
**Clé à douille, magnétique, SDS-plus (impérial)**



**Exécution:** Clé à douille, SDS-plus, magnétique

d <sub>1</sub> (inch)	l <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5/16	65	SDS-plus	1	819.50101	13,76
3/8	65	SDS-plus	1	819.50301	14,29

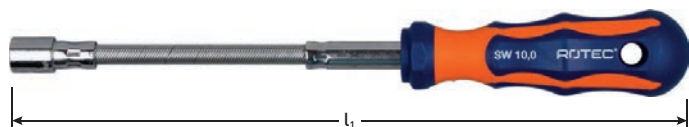
**Tournevis à douille 2C**



**Exécution:** Tournevis à douille pour les vis à tête hexagonale. Poignée ergonomique à 2C (2 Composantes).

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
SW 3,5*	230	1	819.6035	<b>12,86</b>
SW 5,5*	230	1	819.6055	<b>12,86</b>
SW 6*	230	1	819.6060	<b>12,86</b>
SW 11*	230	1	819.6110	<b>17,34</b>
SW 12*	230	1	819.6120	<b>17,47</b>
SW 13*	230	1	819.6130	<b>18,92</b>
SW 15*	230	1	819.6150	<b>19,93</b>
SW 17*	230	1	819.6170	<b>20,87</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**Exécution:** Tournevis à lame flexible pour les vis à tête hexagonale. Poignée ergonomique à 2C (2 composantes).

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
SW 5*	205	1	819.7050	<b>25,41</b>
SW 6*	205	1	819.7060	<b>25,41</b>
SW 8*	205	1	819.7080	<b>25,41</b>
SW 9*	205	1	819.7090	<b>26,80</b>
SW 10*	205	1	819.7100	<b>26,80</b>



\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-C6.3	1/4" carré + boule	25	1	820.00101	<b>4,85</b>
1/4"-C6.3	1/4" carré + boule	25	10	820.0010	<b>43,53</b>



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/4" carré + boule	50	1	820.00201	<b>5,30</b>
1/4"-E6.3	1/4" carré + boule	50	10	820.0020	<b>48,06</b>

**Adaptateurs avec goupille**



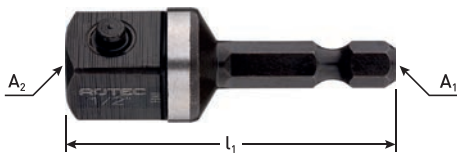
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	50	1	820.00301	<b>5,50</b>
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	50	10	820.0030	<b>50,07</b>



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	100	1	820.00401	<b>6,86</b>
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	100	10	820.0040	<b>63,56</b>



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	3/8" carré + tige	50	1	820.00501	<b>8,63</b>
1/4"-E6.3	3/8" carré + tige	50	10	820.0050	<b>81,16</b>



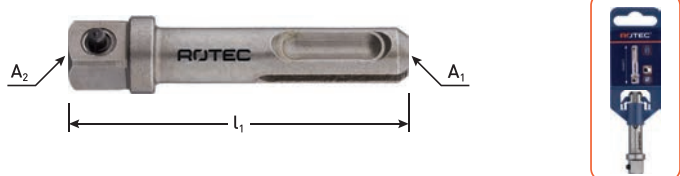
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/2" carré + tige	50	1	820.00601	<b>9,22</b>
1/4"-E6.3	1/2" carré + tige	50	10	820.0060	<b>85,37</b>

**Adaptateur SDS-plus > 1/4" carré. avec goupille**



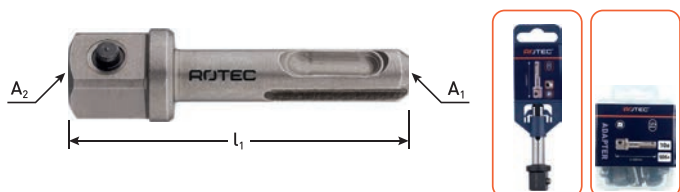
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
SDS-plus*	1/4" carré + tige	60	1	820.00701	<b>12,84</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
SDS-plus*	3/8" carré + tige	60	1	820.00801	<b>14,30</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



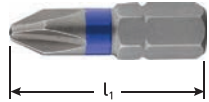
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
SDS-plus*	1/2" carré + tige	65	1	820.00901	<b>15,19</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

827

**Embout OPTI-LINE, PH 25mm (Phillips)**

**ROTEC®**

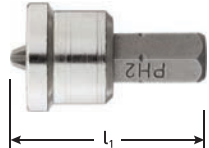


**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	827.0100	<b>1,25</b>
PH 2	25	2	827.0200	<b>1,25</b>
PH 3	25	2	827.0300	<b>1,25</b>
PH 1	25	25	827.0105	<b>8,70</b>
PH 2	25	25	827.0205	<b>8,70</b>
PH 3	25	25	827.0305	<b>8,70</b>

**Embout OPTI-LINE, PH 25mm (Phillips), plaques de plâtre**

**ROTEC®**



**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un collier métallique et un excellent rapport qualité/prix.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 2	25	1	827.1000	<b>2,13</b>
PH 2	25	5	827.1002	<b>9,30</b>
PH 2	25	10	827.1005	<b>16,36</b>

**Embout OPTI-LINE, PZ 25mm (Pozidriv)**

**ROTEC®**

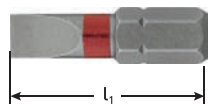


**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	827.1100	<b>1,25</b>
PZ 2	25	2	827.1200	<b>1,25</b>
PZ 3	25	2	827.1300	<b>1,25</b>
PZ 1	25	25	827.1105	<b>8,70</b>
PZ 2	25	25	827.1205	<b>8,70</b>
PZ 3	25	25	827.1305	<b>8,70</b>

**Embout OPTI-LINE, SL 25mm (Fente)**

**ROTEC®**



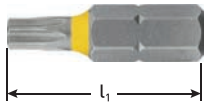
**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,6 x 4,5	25	2	827.2450	<b>1,25</b>
SL 0,8 x 5,5 *	25	2	827.2550	<b>1,25</b>
SL 1,2 x 6,5	25	2	827.2650	<b>1,25</b>
SL 0,5 x 4,0	25	25	827.2405	<b>8,70</b>
SL 0,6 x 4,5	25	25	827.2455	<b>8,70</b>
SL 1,0 x 6,0	25	25	827.2605	<b>8,70</b>
SL 1,2 x 6,5	25	25	827.2655	<b>8,70</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**Embout OPTI-LINE, T 25mm (Torx)**

**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	827.3100	<b>1,50</b>
T 15	25	2	827.3150	<b>1,50</b>
T 20	25	2	827.3200	<b>1,50</b>
T 25	25	2	827.3250	<b>1,50</b>
T 30	25	2	827.3300	<b>1,50</b>
T 40	25	2	827.3400	<b>1,50</b>
T 10	25	25	827.3105	<b>9,75</b>
T 15	25	25	827.3155	<b>9,75</b>
T 20	25	25	827.3205	<b>9,75</b>
T 25	25	25	827.3255	<b>9,75</b>
T 27	25	25	827.3275	<b>9,75</b>
T 30	25	25	827.3305	<b>9,75</b>
T 40	25	25	827.3405	<b>9,75</b>

**Embout OPTI-LINE, HEX 25mm (Six pans)**

**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

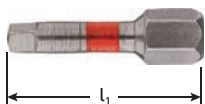


Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 3	25	2	827.4300	<b>1,50</b>
HEX 4	25	2	827.4400	<b>1,50</b>
HEX 5 *	25	2	827.4500	<b>1,50</b>
HEX 3	25	25	827.4305	<b>9,02</b>
HEX 4	25	25	827.4405	<b>9,02</b>
HEX 6 *	25	25	827.4605	<b>9,41</b>
HEX 8 *	25	25	827.4805	<b>9,80</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**Embout OPTI-LINE, SQD 25mm (Carré, Robertson)**

**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

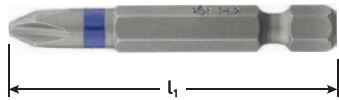


Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 2	25	25	827.6205	<b>8,70</b>

828

**Embout OPTI-LINE Power | PH 50mm (Phillips)**

**ROTEC®**

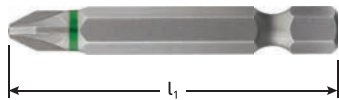


**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	828.0100	<b>3,43</b>
PH 2	50	2	828.0200	<b>3,43</b>
PH 3	50	2	828.0300	<b>3,43</b>
PH 1	50	10	828.0105	<b>8,39</b>
PH 2	50	10	828.0205	<b>8,39</b>
PH 3	50	10	828.0305	<b>8,39</b>

**Embout OPTI-LINE Power | PZ 50mm (Pozidriv)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	2	828.1100	<b>3,43</b>
PZ 2	50	2	828.1200	<b>3,43</b>
PZ 3	50	2	828.1300	<b>3,43</b>
PZ 1	50	10	828.1105	<b>8,39</b>
PZ 2	50	10	828.1205	<b>8,39</b>
PZ 3	50	10	828.1305	<b>8,39</b>

**Embout OPTI-LINE Power | SL 50mm (Slot)**

**ROTEC®**



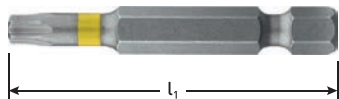
**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 1,2 x 6,5 *	50	2	828.2650	<b>3,91</b>
SL 0,5 x 4,0 *	50	10	828.2405	<b>7,50</b>
SL 0,6 x 4,5 *	50	10	828.2455	<b>7,50</b>
SL 0,8 x 5,5 *	50	10	828.2555	<b>7,50</b>
SL 1,0 x 6,0 *	50	10	828.2605	<b>7,50</b>
SL 1,2 x 6,5 *	50	10	828.2655	<b>7,50</b>
SL 1,6 x 8,0 *	50	5	828.2805	<b>7,50</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

**Embout OPTI-LINE Power | T 50mm (Torx)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.

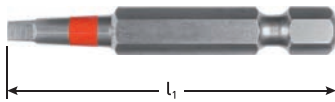
Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	828.3100	<b>3,43</b>
T 15	50	2	828.3150	<b>3,43</b>
T 20	50	2	828.3200	<b>3,43</b>
T 25	50	2	828.3250	<b>3,43</b>
T 30	50	2	828.3300	<b>3,43</b>
T 40	50	2	828.3400	<b>3,43</b>
T 10	50	10	828.3105	<b>7,95</b>
T 15	50	10	828.3155	<b>7,95</b>
T 20	50	10	828.3205	<b>7,95</b>
T 25	50	10	828.3255	<b>7,95</b>
T 27	50	10	828.3275	<b>7,95</b>
T 30	50	10	828.3305	<b>7,95</b>
T 40	50	10	828.3405	<b>7,95</b>
T 50 *	50	10	828.3505	<b>7,95</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**Embout OPTI-LINE Power | SQD 50mm (Carré, Robertson)**

**Exécution:** Embout OPTI-LINE avec un excellent rapport qualité/prix.



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 2	50	10	828.6205	<b>8,39</b>

**827**

**Portes-embouts OPTI-LINE**

**Exécution:** OPTI-LINE Porte-embout magnétique convenant pour tous les embouts 1/4"



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	60	1	827.9500	<b>4,02</b>

**Exécution:** OPTI-LINE Porte-embout magnétique avec mandrin à serrage rapide, convenant pour tous les embouts 1/4"



Type	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Serrage rapide	60	1	827.9510	<b>6,51</b>



827.9050



827.9051



827.9052



827.9053



Description	Contenu	📦	pcs/UD	Ref.	€/UD
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 T (Torx®) : 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9050	<b>12,95</b>
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 SL (Fente) : 0,6 - 0,8 - 1,2 T (Torx®) : 15 - 20 - 25 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9051	<b>12,95</b>
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	T (Torx®) : 1x T10 - 2x T15 - 3x T20 - 3x T25 - 2x T30 - 1x T40 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9052	<b>12,95</b>
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH 1 - 4x PH 2 - 1x PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1 - 4x PZ 2 - 1x PZ 3 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9053	<b>12,95</b>

**OPTI-LINE Bit-display 1/4" PH-PZ-T-SL-SW**

**Exécution:** Module complet pour rayonnages muraux avec embouts de vissage 1/4" OPTI-LINE, jeux d'embouts et porte-embouts.



Type	Quantité	Emballage	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Embout '827' 1/4" C6.3 PH	15	EV-pack (à 2 pcs.)	5x PH 1, PH2 et PH3 (25mm)	1	827.9900	<b>495,00</b>
Embout '827' 1/4" C6.3 PZ	15	EV-pack (à 2 pcs.)	5x PZ 1, PZ2 et PZ3 (25mm)			
Embout '827' 1/4" C6.3 T	30	EV-pack (à 2 pcs.)	5x T10, T15, T20, T25, T30 et T40 (25mm)			
Embout '827' 1/4" C6.3 SL	15	EV-pack (à 2 pcs.)	5x SL 0,6x4,5, SL 0,8x5,5 et SL 1,2x6,5 (25mm)			
Embout '827' 1/4" C6.3 SW	15	EV-pack (à 2 pcs.)	5x SW 3, SW 4 et SW 5 (25mm)			
Embout '828' 1/4" E6.3 PH	15	EV-pack (à 2 pcs.)	5x PH 1, PH2 et PH3 (50mm)			
Embout '828' 1/4" E6.3 PZ	15	EV-pack (à 2 pcs.)	5x PZ 1, PZ2 et PZ3 (50mm)			
Embout '828' 1/4" E6.3 T	30	EV-pack (à 2 pcs.)	5x T10, T15, T20, T25, T30 et T40 (50mm)			
Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-T	3	Cassette (13 pcs)	12x Embouts (25mm), 1x porte-embout			
Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-SL-T	3	Cassette (13 pcs)	12x Embouts (25mm), 1x porte-embout			
Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 T	3	Cassette (13 pcs)	12x Embouts (25mm), 1x porte-embout			
Porte-embout '827' 1/4" E6.3	9	EV-pack (à 1 pc.)	1x Porte-embout magnétique à serrage rapide			



827.9100



827.9110



827.9115

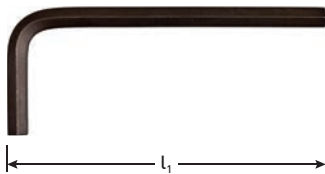


Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 2x PH 1, 3x PH 2 et 1x PH 3 PZ (Pozi) : 2x PZ 1, 8x PZ 2 et 2x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, 2x T 15, 2x T 20, 3x T 25, 3x T 30 et 1x T 40 1x Porte-embout magnétique	1	827.9100	<b>21,83</b>
30 pcs - jeu d'embouts et douilles OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, 4x PZ 2, 1x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 HEX (Inbus) : 1x 3, 4 et 5mm Douilles : 1x SW 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 et 14 1x rallonge 1x adaptateur 1x cliquet	1	827.9110	<b>27,30</b>
17 pcs - jeu d'extracteur de vis OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, PZ 2 et PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 4x embout d'extracteur 1x porte d'embout, serrage rapide	1	827.9115	<b>36,84</b>

**878**

**Clé Allen, courte**

**Exécution:** Clés Allen, brunies. Exécution courtes, métriques, selon DIN ISO 2936 (DIN 911).



Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1,5	44	Brunies	1	878.0015	<b>0,20</b>
SW 2,5	55	Brunies	1	878.0025	<b>0,20</b>
SW 3	63	Brunies	1	878.0030	<b>0,22</b>
SW 4	70	Brunies	1	878.0040	<b>0,32</b>
SW 5	80	Brunies	1	878.0050	<b>0,43</b>
SW 6	90	Brunies	1	878.0060	<b>0,59</b>
SW 7	95	Brunies	1	878.0070	<b>0,91</b>
SW 8	100	Brunies	1	878.0080	<b>1,01</b>
SW 9	105	Brunies	1	878.0090	<b>1,61</b>
SW 10	112	Brunies	1	878.0100	<b>1,91</b>

Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 11	118	Brunies	1	878.0110	<b>2,51</b>
SW 12	125	Brunies	1	878.0120	<b>2,77</b>
SW 14	140	Brunies	1	878.0140	<b>4,58</b>
SW 17	160	Brunies	1	878.0170	<b>8,14</b>
SW 19	180	Brunies	1	878.0190	<b>12,26</b>
SW 22	200	Brunies	1	878.0220	<b>20,03</b>
SW 24	224	Brunies	1	878.0240	<b>25,31</b>
SW 27	255	Brunies	1	878.0270	<b>35,17</b>
SW 32	315	Brunies	1	878.0320	<b>60,01</b>
SW 36	355	Brunies	1	878.0360	<b>86,19</b>

**Jeu de clés Allen, courte**



**Exécution:** Clés Allen en acier chrome vanadium, exécution courtes, métriques, selon DIN ISO 2936 (DIN 911), en porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pcs - jeu de clés hex.	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm	1	878.4003	<b>12,20</b>

**Jeu de clés hexagonales (six pans), courte (impérial)**



**Exécution:** Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution courtes, impérial, selon DIN ISO 2936 (DIN 911), sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de clés hex. (impérial)	1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" et 3/8"	1	878.9006	<b>11,16</b>

**880**

**Jeu de clés hexagonales (six pans), longue**



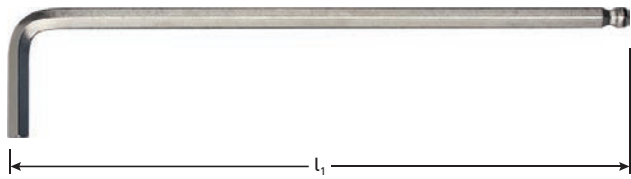
**Exécution:** Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L), sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pcs - jeu de clés hex., longue	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm	1	880.4003	<b>16,13</b>

**882**

**Clé hexagonale (six pans), tête sphérique, longue**

**ROTEC®**



**Exécution:** Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L).

Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1,5	90	Nickelé	1	882.0015	<b>1,17</b>
SW 2	100	Nickelé	1	882.0020	<b>1,22</b>
SW 2,5	112	Nickelé	1	882.0025	<b>1,28</b>
SW 3	126	Nickelé	1	882.0030	<b>1,39</b>
SW 4	140	Nickelé	1	882.0040	<b>1,86</b>
SW 5	160	Nickelé	1	882.0050	<b>2,08</b>
SW 6	180	Nickelé	1	882.0060	<b>2,55</b>

Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 7	190	Nickelé	1	882.0070	<b>3,47</b>
SW 8	200	Nickelé	1	882.0080	<b>4,06</b>
SW 10	224	Nickelé	1	882.0100	<b>6,28</b>
SW 12	250	Nickelé	1	882.0120	<b>9,27</b>
SW 14	280	Nickelé	1	882.0140	<b>14,40</b>
SW 17	320	Nickelé	1	882.0170	<b>24,52</b>
SW 19	360	Nickelé	1	882.0190	<b>34,05</b>

**Jeu de clés hexagonales (six pans), tête sphérique, longue**

**ROTEC®**

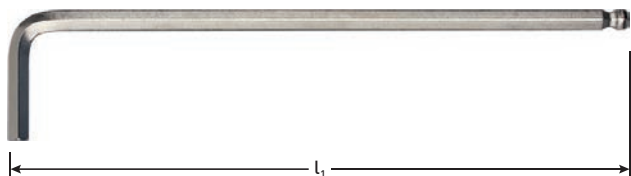


**Exécution:** Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L), sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pcs - jeu de clés hex., tête sphérique, longue	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm	1	882.4003	<b>24,16</b>

**Clé hexagonale (six pans), tête sphérique, longue, impérial**

**ROTEC®**



**Exécution:** Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, impérial, selon BS 2470.

Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1/16	90	Nickelé	1	882.5001	<b>1,28</b>
SW 5/64	100	Nickelé	1	882.5005	<b>1,33</b>
SW 3/32	112	Nickelé	1	882.5007	<b>1,44</b>
SW 7/64	126	Nickelé	1	882.5009	<b>1,48</b>
SW 1/8	126	Nickelé	1	882.5011	<b>2,08</b>
SW 5/32	140	Nickelé	1	882.5015	<b>2,23</b>
SW 3/16	160	Nickelé	1	882.5017	<b>2,77</b>

Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 7/32	170	Nickelé	1	882.5019	<b>3,78</b>
SW 1/4	180	Nickelé	1	882.5021	<b>4,43</b>
SW 9/32	190	Nickelé	1	882.5022	<b>6,82</b>
SW 5/16	200	Nickelé	1	882.5023	<b>10,13</b>
SW 3/8	224	Nickelé	1	882.5025	<b>15,67</b>
SW 1/2	250	Nickelé	1	882.5029	<b>26,69</b>
SW 9/16	280	Nickelé	1	882.5031	<b>37,15</b>

**Jeu de clés hexagonales (six pans), tête sphérique, longue (impérial)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, impérial, selon BS 2470, sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de clés hex., tête sphérique, longue (impérial)	1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" et 3/8"	1	882.9006	<b>31,34</b>

**890**

**Clé pour vis TX (Torx), longue**

**ROTEC®**

**Exécution:** Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, selon DIN EN ISO 10664.



Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	84	Nickelé	1	890.2005	<b>3,84</b>
T 6	84	Nickelé	1	890.2006	<b>3,62</b>
T 7	96	Nickelé	1	890.2007	<b>3,62</b>
T 8	96	Nickelé	1	890.2008	<b>3,62</b>
T 9	96	Nickelé	1	890.2009	<b>3,62</b>
T 10	100	Nickelé	1	890.2010	<b>3,62</b>
T 15	108	Nickelé	1	890.2015	<b>3,78</b>
T 20	114	Nickelé	1	890.2020	<b>3,89</b>

Type	l <sub>1</sub>	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 25	126	Nickelé	1	890.2025	<b>4,06</b>
T 27	134	Nickelé	1	890.2027	<b>4,15</b>
T 30	140	Nickelé	1	890.2030	<b>4,43</b>
T 40	152	Nickelé	1	890.2040	<b>5,05</b>
T 45	170	Nickelé	1	890.2045	<b>7,79</b>
T 50	190	Nickelé	1	890.2050	<b>6,82</b>
T 55	216	Nickelé	1	890.2055	<b>10,28</b>
T 60	240	Nickelé	1	890.2060	<b>14,28</b>

**Jeu de clés pour vis TX (Torx), longue**

**ROTEC®**

**Exécution:** Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de clés hex., TX, longue	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40	1	890.1002	<b>32,03</b>

**Jeu de clés pour vis TX (Torx), court**

**ROTEC®**

**Exécution:** Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution courtes, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de clés hex., TX, court	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40	1	890.1001	<b>24,96</b>

**Jeu de clés pour vis TX (Torx), tête sphérique, longue**

**ROTEC®**

**Exécution:** Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.

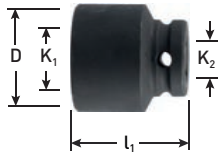


Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de clés hex., TX, tête sphérique, longue	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40	1	890.5001	<b>40,66</b>



**842**

**Douille à choc 1/2" courte**



**Exécution:** Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 10	40	17	1/2"	1	842.0010	<b>5,26</b>
SW 12	40	19	1/2"	1	842.0012	<b>5,26</b>
SW 13	40	20	1/2"	1	842.0013	<b>4,81</b>
SW 14	40	22	1/2"	1	842.0014	<b>6,87</b>
SW 15	40	23	1/2"	1	842.0015	<b>5,64</b>
SW 16	40	24	1/2"	1	842.0016	<b>6,45</b>
SW 17	40	26	1/2"	1	842.0017	<b>5,72</b>
SW 18	40	27	1/2"	1	842.0018	<b>6,45</b>
SW 19	40	28	1/2"	1	842.0019	<b>5,64</b>
SW 21	40	30	1/2"	1	842.0021	<b>5,61</b>

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 22	40	32	1/2"	1	842.0022	<b>7,71</b>
SW 24	40	34	1/2"	1	842.0024	<b>6,63</b>
SW 27	40	38	1/2"	1	842.0027	<b>9,27</b>
SW 28	40	40	1/2"	1	842.0028	<b>13,11</b>
SW 30	40	42	1/2"	1	842.0030	<b>11,13</b>
SW 32	40	44	1/2"	1	842.0032	<b>11,63</b>
SW 36	40	50	1/2"	1	842.0036	<b>17,16</b>
SW 41	50	56	1/2"	1	842.0041	<b>29,89</b>
SW 46	50	62	1/2"	1	842.0046	<b>42,71</b>

**Douille à choc 1/2" longue**



**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 10	80	17	1/2"	1	842.1010	<b>9,61</b>
SW 12	80	19	1/2"	1	842.1012	<b>9,61</b>
SW 13	80	20	1/2"	1	842.1013	<b>7,78</b>
SW 14	80	22	1/2"	1	842.1014	<b>9,45</b>
SW 15	80	23	1/2"	1	842.1015	<b>9,24</b>
SW 16	80	24	1/2"	1	842.1016	<b>10,44</b>
SW 17	80	26	1/2"	1	842.1017	<b>9,07</b>
SW 18	80	27	1/2"	1	842.1018	<b>10,68</b>
SW 19	80	28	1/2"	1	842.1019	<b>8,80</b>

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 21	80	30	1/2"	1	842.1021	<b>11,13</b>
SW 22	80	32	1/2"	1	842.1022	<b>11,63</b>
SW 24	80	34	1/2"	1	842.1024	<b>10,88</b>
SW 27	80	38	1/2"	1	842.1027	<b>16,32</b>
SW 28	80	40	1/2"	1	842.1028	<b>16,02</b>
SW 30	80	42	1/2"	1	842.1030	<b>19,80</b>
SW 32	80	44	1/2"	1	842.1032	<b>20,02</b>
SW 36	80	50	1/2"	1	842.1036	<b>21,82</b>

**Adaptateur 1/2"**



**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2"	3/4"	1	842.9001	<b>30,12</b>

**Rallonge 1/2"**



**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

A <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2"	125	1	842.9100	<b>22,58</b>
1/2"	175	1	842.9101	<b>25,78</b>
1/2"	250	1	842.9102	<b>28,37</b>

**Broche de verrouillage 1/2"**



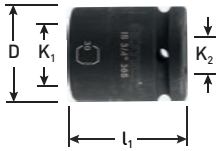
Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Broche de verrouillage 1/2"	10	842.9200	<b>35,09</b>

**Joint avec cardan pour douilles à chocs 1/2"**



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2"	1/2"	1	842.9400	22,23

**843 Douille à choc 3/4" courte**

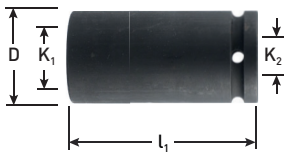


**Exécution:** Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	50	30	3/4"	1	843.0017	<b>20,13</b>
SW 19	50	32	3/4"	1	843.0019	<b>20,13</b>
SW 21	50	35	3/4"	1	843.0021	<b>20,13</b>
SW 22	50	36	3/4"	1	843.0022	<b>20,13</b>
SW 24	50	38	3/4"	1	843.0024	<b>20,13</b>
SW 27	52	42	3/4"	1	843.0027	<b>20,13</b>
SW 30	52	46	3/4"	1	843.0030	<b>20,60</b>

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 32	56	48	3/4"	1	843.0032	<b>20,60</b>
SW 36	58	54	3/4"	1	843.0036	<b>25,47</b>
SW 41	60	60	3/4"	1	843.0041	<b>33,09</b>
SW 46	64	67	3/4"	1	843.0046	<b>36,46</b>
SW 50	70	70	3/4"	1	843.0050	<b>45,14</b>
SW 55	75	78	3/4"	1	843.0055	<b>59,19</b>

**Douille à choc 3/4" longue**



**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	90	30	3/4"	1	843.1017	<b>25,78</b>
SW 19	90	32	3/4"	1	843.1019	<b>25,78</b>
SW 21	90	35	3/4"	1	843.1021	<b>25,78</b>
SW 22	90	36	3/4"	1	843.1022	<b>25,78</b>
SW 24	90	38	3/4"	1	843.1024	<b>25,78</b>
SW 27	90	42	3/4"	1	843.1027	<b>27,60</b>
SW 30	90	46	3/4"	1	843.1030	<b>29,13</b>

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 32	90	48	3/4"	1	843.1032	<b>30,97</b>
SW 36	90	54	3/4"	1	843.1036	<b>36,46</b>
SW 41	90	60	3/4"	1	843.1041	<b>54,30</b>
SW 46	90	67	3/4"	1	843.1046	<b>60,25</b>
SW 50	90	70	3/4"	1	843.1050	<b>76,73</b>
SW 55	90	78	3/4"	1	843.1055	<b>104,95</b>
SW 60	90	85	3/4"	1	843.1060	<b>100,53</b>

**Adaptateur 3/4"**



**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3/4"	1/2"	1	843.9000	<b>25,16</b>
3/4"	1"	1	843.9001	<b>28,22</b>

**Rallonge 3/4"**



**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

A <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3/4"	75	1	843.9100	<b>33,56</b>
3/4"	100	1	843.9101	<b>39,51</b>
3/4"	175	1	843.9102	<b>45,46</b>
3/4"	200	1	843.9103	<b>45,46</b>
3/4"	250	1	843.9104	<b>48,35</b>
3/4"	325	1	843.9105	<b>75,21</b>

**Broche de verrouillage 3/4"**

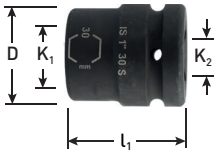


Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Broche de verrouillage 3/4"	10	843.9200	<b>48,05</b>

**844**

**Douille à choc 1" courte**

**Exécution:** Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

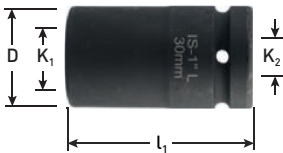


K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	60	32	1"	1	844.0017	<b>26,08</b>
SW 19	60	36	1"	1	844.0019	<b>26,08</b>
SW 21	60	38	1"	1	844.0021	<b>26,08</b>
SW 22	60	40	1"	1	844.0022	<b>26,08</b>
SW 24	62	42	1"	1	844.0024	<b>26,08</b>
SW 27	62	46	1"	1	844.0027	<b>27,45</b>
SW 30	62	50	1"	1	844.0030	<b>27,60</b>
SW 32	62	52	1"	1	844.0032	<b>27,60</b>
SW 34	64	54	1"	1	844.0034	<b>30,36</b>
SW 36	68	56	1"	1	844.0036	<b>30,36</b>

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 38	68	60	1"	1	844.0038	<b>37,37</b>
SW 41	68	62	1"	1	844.0041	<b>37,37</b>
SW 46	70	68	1"	1	844.0046	<b>49,87</b>
SW 50	70	74	1"	1	844.0050	<b>63,30</b>
SW 55	85	80	1"	1	844.0055	<b>76,73</b>
SW 60	87	85	1"	1	844.0060	<b>101,90</b>
SW 65	93	95	1"	1	844.0065	<b>119,74</b>
SW 70	100	105	1"	1	844.0070	<b>156,97</b>
SW 85	105	120	1"	1	844.0085	<b>304,16</b>

**Douille à choc 1" longue**

**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	90	32	1"	1	844.1017	<b>37,37</b>
SW 19	90	36	1"	1	844.1019	<b>37,37</b>
SW 21	90	38	1"	1	844.1021	<b>37,37</b>
SW 22	90	40	1"	1	844.1022	<b>37,37</b>
SW 24	90	42	1"	1	844.1024	<b>37,37</b>
SW 27	90	46	1"	1	844.1027	<b>37,37</b>
SW 30	90	50	1"	1	844.1030	<b>37,37</b>
SW 32	90	52	1"	1	844.1032	<b>37,37</b>
SW 34	90	54	1"	1	844.1034	<b>45,46</b>
SW 36	90	56	1"	1	844.1036	<b>49,87</b>

K <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D (mm)	K <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 38	90	60	1"	1	844.1038	<b>49,87</b>
SW 41	90	62	1"	1	844.1041	<b>63,30</b>
SW 46	95	68	1"	1	844.1046	<b>76,73</b>
SW 55	100	80	1"	1	844.1055	<b>90,00</b>
SW 60	110	85	1"	1	844.1060	<b>112,42</b>
SW 65	120	95	1"	1	844.1065	<b>139,11</b>
SW 70	125	105	1"	1	844.1070	<b>262,75</b>
SW 75	125	105	1"	1	844.1075	<b>298,21</b>
SW 80	125	110	1"	1	844.1080	<b>327,96</b>
SW 85	125	110	1"	1	844.1085	<b>499,56</b>

**Adaptateur 1"**

**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1"	3/4"	1	844.9000	<b>40,73</b>
1"	1.1/2"	1	844.9001	<b>60,25</b>

**Rallonge 1"**

**Exécution:** Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



A <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1"	175	1	844.9100	<b>90,00</b>
1"	250	1	844.9101	<b>107,84</b>
1"	325	1	844.9102	<b>149,49</b>

**Broche de verrouillage 1"**



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Broche de verrouillage 1"	10	844.9200	<b>51,86</b>



Toutes les prix comme indiquée dans ce catalogue sont en euro et hors taxes. Toutes les photos, dessins et prix présentés dans ce catalogue sont donnés à titre indicatif et n'ont pas de valeur contractuelle. Rotec se réserve le droit de faire évoluer ses produits et prix sans préavis. Ce catalogue est une publication de Rotec B.V., Ede, Pays-Bas.

**ROTEC B.V.**

Galileilaan 32  
6716 BP Ede  
Les Pays Bas

**ROTEC**<sup>®</sup>  
CUTTING TOOLS

**TÉLÉPHONE**

+31 - 88 - 574 15 00

**EMAIL • WEB**

info@rotec.tools  
www.rotec.tools

**CHAMBRE DU COMMERCE**

Enregistré dans la chambre  
du commerce en Arnhem  
sous le numéro 09 07 73 71

**TVA • EORI**

NL814515332B01  
NL814515332

**BANK / IBAN • SWIFT**

NL48 RABO 0307 0553 10  
RABONL2U

[www.rotec.tools](http://www.rotec.tools)

